



Discos de desbaste y corte

Índice

SITASA
Suministros Industriales del Tajo, S.A.

PFERD




Discos de desbaste



Discos de láminas lijadoras
POLIFAN®



Discos de corte



Discos de corte de diamante

Contenido	Página
■ La vía rápida hacia la herramienta óptima	3
■ Información general	4

Las herramientas PFERD de desbaste y corte tienen una calidad Premium. La experiencia de largos años en asesoramiento en distintas aplicaciones contribuyen al desarrollo de productos nuevos e innovadores.

Desbastar

Máquinas	Contenido	Página
	Discos de desbaste Tres líneas de productos: ■ Línea PS-FORTE buena prestación ■ Línea SG-ELASTIC alto rendimiento ■ Línea SG-PLUS gran exigencia	5-15
	Discos de desbaste flexibles ■ Línea SG-ELASTIC alto rendimiento	16
	Muelas de copa ■ Línea SG-ELASTIC alto rendimiento uso universal para metal y piedra	17
	Ruedas de amolar ■ Línea SG-ELASTIC alto rendimiento uso universal para metales Portaherramientas	18
	Discos de láminas lijadoras POLIFAN® Tres líneas de productos: ■ Línea PSF buena prestación ■ Línea SG alto rendimiento ■ Línea SGP gran exigencia	19-32

	Amoladoras angulares
	Amoladoras angulares con carcasa protectora de la muela de copa
	Amoladoras rectas

Cortar

Máquinas	Contenido	Página
	Discos de corte para el uso manual Tres líneas de productos: ■ Línea PS-FORTE buena prestación ■ Línea SG-ELASTIC alto rendimiento ■ Línea SG-PLUS gran exigencia	33-49
	Minidiscos de corte ø 30-76 mm ■ Línea SG-ELASTIC alto rendimiento	44
	Portaherramientas	44
	Discos de corte para máquinas de corte manuales con motores de gasolina o eléctricos ø 300-400 mm ■ Línea SG-ELASTIC alto rendimiento	45-46
	Discos de corte de diamante Tres líneas de productos: ■ Línea PSF buena prestación ■ Línea SG alto rendimiento ■ Línea SGP gran exigencia	50-56
	En el catálogo 207 encontrará información detallada y datos de pedido sobre discos de corte estacionarios.	

	Máquinas de corte manuales con motor de gasolina para discos de corte de ø 300-400 mm
	Máquinas de corte manuales con motor eléctrico para discos de corte de ø 300-400 mm

① Tipo de trabajo + **② Material** + **③ Máquina** ⇒ **Herramienta óptima**

Para utilizar de forma rentable los discos de desbaste y corte, hay que elegir el disco más adecuado según la amoladora con la que se trabaja.

En las recomendaciones de uso para discos de desbaste y corte, se han tenido en cuenta las potencias (Vatios) de las amoladoras angulares más comunes del mercado.

La siguiente tabla le ayudará a encontrar la herramienta más apropiada.

① Tipo de trabajo	Herramientas	Discos de desbaste	Discos de desbaste PIPELINER®	Discos de desbaste flexibles	Muelas de copa	Ruedas de amolar	Discos de láminas lijadoras POLIFAN®	Discos de corte	Discos de corte de diamante
Amolar									
Amolado de superficies	Página 6	–	Página 16	–	–	Página 20	–	–	–
Amolar cordón de soldadura	Página 6	–	Página 16	–	–	Página 20	–	–	–
Achaflanar	Página 6	–	–	Página 17	–	Página 20	–	–	–
Desbastar	Página 6	–	–	Página 17	–	Página 20	–	–	–
Cerrar juntas	–	Página 6	–	–	Página 18	–	–	–	–
Amolado de costuras en ángulos	Página 6	–	Página 16	–	–	Página 20	–	–	–
Cortar									
Corte de chapas y perfiles de paredes delgadas < 3 mm	–	–	–	–	–	–	Página 35	–	–
Corte de material macizo y perfiles de metales	–	–	–	–	–	–	Página 35	–	–
Corte de materiales minerales	–	–	–	–	–	–	Página 35	Página 51	–

② Material

Acero y fundición de acero	Aceros sin templar, no mejorados hasta 1200 N/mm ² (< 38 HRC)	Aceros de construcción, aceros al carbono, aceros herramientas, aceros sin alejar, aceros cementación y fundición de acero
	Aceros templados, mejorados a partir de 1200 N/mm ² (> 38 HRC)	Aceros herramientas, aceros mejorados, aceros aleados y fundición de acero
Acero fino (INOX)	Aceros inoxidables y resistentes a ácidos	Aceros austeníticos y ferríticos
Metales no férricos	Metales no férricos blandos	Aleaciones de luminio, latón, cobre y cinc
	Metales no férricos duros	Bronce
Plásticos y otros materiales	–	Plásticos reforzados con fibra (FVK) y termoplásticos

③ Máquina	Diámetro del disco [mm]	ø 100	ø 115	ø 125	ø 178	ø 230
	Potencia		Vatios	Vatios	Vatios	Vatios
Clases de potencia	Type de máquina					
	Aire comprimido y regulado	–	< 1.000	< 2.000	< 4.500	< 4.500
Aire comprimido / Turbina Alta frecuencia	Alta frecuencia (300 Hz)	–	–	< 1.700	< 3.700	< 3.700
	Aire comprimido	–	< 800	< 1.000	< 1.900	< 2.200
Potente	Eléctrica y regulable	–	< 1.400	< 1.500	< 2.500	< 2.800
	Eléctrica	< 700	< 1.000	< 1.200	< 2.200	< 2.500
Baja potencia	Aire comprimido	< 400	< 600	< 800	< 1.500	< 1.800
	Eléctrica	< 500	< 700	< 900	< 1.800	< 2.000

Si no se sabe la potencia de la máquina, seguir las indicaciones de baja potencia.

Discos de desbaste y corte

Información general

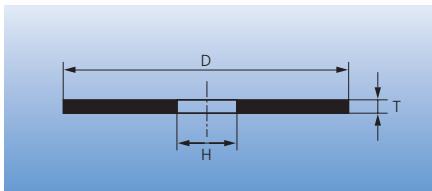
Velocidad de trabajo máxima

La velocidad de trabajo máxima [m/s] se indica en la etiqueta y en los embalajes con una franja de color de acuerdo a la EN 12413. La velocidad máxima admisible se refiere al diámetro nominal de los nuevos discos.

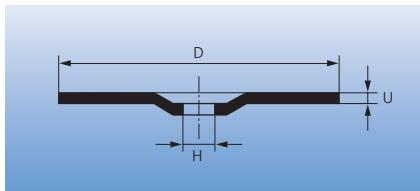
Velocidad de trabajo máxima	Franjas de colores
50 m/s	azul
63 m/s	amarillo
80 m/s	rojo
100 m/s	verde

Indicación de medidas

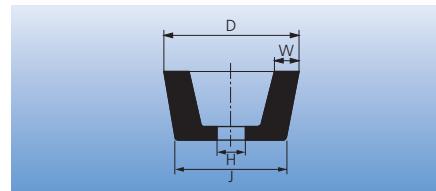
En los planos y tablas, para diámetros, ancho y agujero se utilizan las siguientes denominaciones:



Ejecución recta



Ejecución embutición central



Muela forma vaso cónica

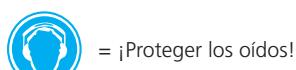
Recomendaciones de seguridad para el uso



= ¡Usar gafas protectoras!



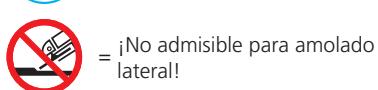
= ¡Usar guantes protectores!



= ¡Proteger los oídos!



= ¡Seguir las recomendaciones de seguridad!



= ¡No admisible para amolado lateral!



= ¡No utilizar discos dañados!



= ¡Usar mascarilla!



= ¡Observar el ángulo de ataque mínimo en discos de desbaste!

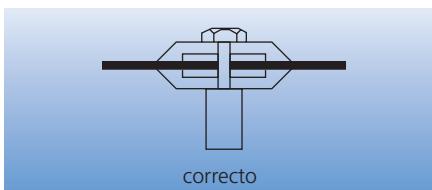


= ¡Usar solamente con plato soporte!

Sistema de fijación

La utilización segura de herramientas PFERD depende en gran medida de los sistemas de fijación.

Ambas bridas, entre las que se monta un cuerpo de amolado, deben tener el mismo diámetro exterior y las mismas superficies de apoyo (según EN 60745-2-3:2007, AS 1788.1:1987, ANSI B7.1:2000).



correcto



incorrecto

PFERD es miembro fundador de oSa

PFERD ha asumido voluntaria y conjuntamente con otros fabricantes el compromiso de fabricar herramientas que cumplan los más altos niveles de seguridad.

Los miembros de la organización para la seguridad de herramientas abrasivas (oSa) garantizan permanentemente el control de la seguridad y la calidad de sus productos.

Las herramientas abrasivas PFERD tienen la marca registrada oSa.



Normas de seguridad

Los discos de desbaste y corte de PFERD cumplen las más altas exigencias de calidad y seguridad y están certificados según las normas de seguridad europeas y mundiales más importantes:

- EN 12413:2007 para cuerpos de amolado de abrasivos aglomerados
- EN 13236:2000 para cuerpos de amolado de diamante y nitruro de boro
- EN 13743:2001 para abrasivos de soporte
- American National Standard ANSI B7.1:2000/OSHA regulations
- AS 1788.2:1987



AS 1788.2:1987

Seguridad en el amolado

Es misión de los fabricantes de abrasivos, de las máquinas y de los usuarios el utilizar las herramientas de acuerdo a las normas de seguridad.

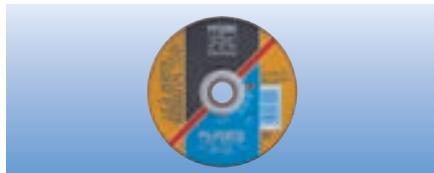
Las herramientas PFERD son seguras y es el usuario el responsable de la buena utilización de la máquina y de la herramienta.

Si tiene dudas sobre la seguridad en el amolado, los asesores técnicos de PFERD están a su total disposición para aconsejarle.



Líneas de productos

PFERD ofrece tres líneas de discos de desbaste para los múltiples trabajos de amolado de la industria y del taller, fácilmente identificables por colores.



Universal PS-FORTE buena prestación

Uso universal en industria y construcción.



Línea SG-ELASTIC alto rendimiento

El más amplio abanico de herramientas para uso profesional en industria y construcción.



Línea SG-PLUS gran exigencia

Para trabajos especiales en la industria.

Los discos de desbaste del programa PFERD tienen una capacidad de arranque de virutas superior a la media, permiten un manejo cómodo, consiguiendo con ellos una alta rentabilidad de la herramienta.

Estos discos PFERD se fabrican bajo las máximas exigencias de calidad: mínimas vibraciones que evitan riesgos laborales y elevada estabilidad de manejo que avalan la calidad integral PFERD.

La vía rápida para elegir la herramienta más adecuada

Partiendo del tipo de trabajo ① y del material ②, el resumen muestra las distintas ejecuciones de herramientas del programa PFERD y ayuda a encontrar la herramienta óptima.

① ② Material	Acero	Acero fino (INOX)		Costra/Fundición		Fundición/Piedra		Aluminio/ Metales no férricos	
Tipo de trabajo	Ejecución	Página	Ejecución	Página	Ejecución	Página	Ejecución	Página	
Desbaste de superficies	PS-FORTE Dureza K Dureza L Dureza P SG-ELASTIC Dureza H Dureza R	8 9 8 16 11	PS-FORTE Dureza M Dureza L SG-ELASTIC Dureza H Dureza N (INOX)	9 9 16 12	SG-ELASTIC Dureza S (ZA) Dureza S (AC) SG-PLUS Dureza T	12 13 15	SG-ELASTIC Dureza Q	13	SG-ELASTIC Dureza H Dureza N
	PS-FORTE Dureza K Dureza L Dureza P SG-ELASTIC Dureza H Dureza R SG-PLUS Dureza R	8 9 8 16 11 15	PS-FORTE Dureza M Dureza L SG-ELASTIC Dureza H Dureza N (INOX)	9 9 16 12	SG-ELASTIC Dureza S (ZA) Dureza S (AC)	12 13	—	—	SG-ELASTIC Dureza H Dureza N Dureza O
	PS-FORTE Dureza L Dureza P SG-ELASTIC Dureza R SG-PLUS Dureza R	9 8 11 15	PS-FORTE Dureza M Dureza L SG-ELASTIC Dureza N (INOX)	9 9 12	SG-ELASTIC Dureza S (ZA) Dureza S (AC) SG-PLUS Dureza T	12 13 15	SG-ELASTIC Dureza Q	13	SG-ELASTIC Dureza O
	PS-FORTE Dureza P SG-ELASTIC Dureza R SG-PLUS Dureza R	8 11 15	PS-FORTE Dureza M Dureza P (DUO) SG-ELASTIC Dureza N (INOX)	9 10 12	SG-ELASTIC Dureza S (ZA) Dureza S (AC) SG-PLUS Dureza T	12 13 15	SG-ELASTIC Dureza Q	13	SG-ELASTIC Dureza O
	PS-FORTE Dureza K Dureza L Dureza P SG-ELASTIC Dureza H Dureza R	8 9 8 16 11	PS-FORTE Dureza M Dureza L SG-ELASTIC Dureza H Dureza N (INOX)	9 9 16 12	—	—	—	—	SG-ELASTIC Dureza H Dureza N
	SG-ELASTIC Dureza R Dureza S (ZA)	11 12	PS-FORTE Dureza M SG-ELASTIC Dureza N (INOX)	9 12	—	—	—	—	—

Discos de desbaste

Línea PS-FORTE buena prestación



Suministros Industriales del Tajo, S.A.



Acero Ejecución muy blanda, dureza K



Disco muy blando, universal y en dureza K. Ejecución PFERD de gran agresividad y buena duración.

Abrasivo: Corindón A

Materiales:

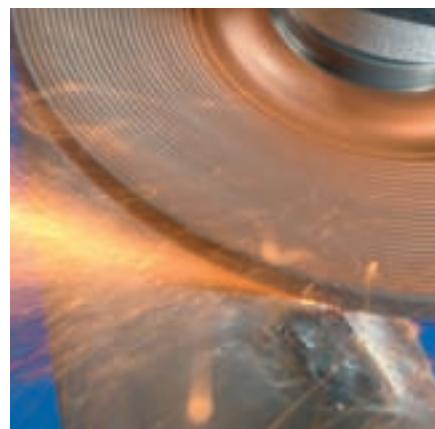
Acero

Aplicación:

Desbaste de superficies, tratamiento de cordones de soldadura y ángulos

Recomendaciones de uso:

Para amoladoras angulares de cualquier clase de potencia. Simplemente con una ligera presión se logra un gran arranque de virutas.



Descripción de pedido	EAN 4007220	Denominación EN	D x U x H [mm (pulg.)]	r.p.m. máx.		
E 178-7 A 30 K PSF/22,23	477724	27 A 30 K BF 80	178 x 7,2 x 22,23 (7/8)	8.600	10	4,300
E 178-8 A 30 K PSF/22,23	477731	27 A 30 K BF 80	178 x 8,3 x 22,23 (7/8)	8.600	10	5,000

Acero/Fundición Ejecución semidura, dureza P



Disco de uso universal en dureza P. Ejecución PFERD de gran capacidad de arranque de material y buena duración.

Abrasivo: Corindón A

Materiales:

Acero y fundición

Aplicación:

Cordones de soldadura, canteado, mecanizado de la raíz de soldadura, achaflanado y desbarbado

Recomendaciones de uso:

Para amoladoras angulares de cualquier clase de potencia. Simplemente con una ligera presión se logra un gran arranque de virutas.



Descripción de pedido	EAN 4007220	Denominación EN	D x U x H [mm (pulg.)]	r.p.m. máx.		
E 100-6 A 30 P PSF/16,0	653944	27 A 30 P BF 80	100 x 6,3 x 16,0 (5/8)	15.300	10	1,230
E 115-7 A 30 P PSF/22,23	470510	27 A 30 P BF 80	115 x 7,2 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,680
E 125-7 A 30 P PSF/22,23	471142	27 A 30 P BF 80	125 x 7,2 x 22,23 (7/8)	12.200	10	2,250
E 178-7 A 30 P PSF/22,23	470527	27 A 30 P BF 80	178 x 7,2 x 22,23 (7/8)	8.600	10	4,300
E 178-8 A 30 P PSF/22,23	470534	27 A 30 P BF 80	178 x 8,3 x 22,23 (7/8)	8.600	10	5,000
E 230-7 A 30 P PSF/22,23	470541	27 A 30 P BF 80	230 x 7,2 x 22,23 (7/8)	6.600	10	7,100
E 230-8 A 30 P PSF/22,23	470558	27 A 30 P BF 80	230 x 8,3 x 22,23 (7/8)	6.600	10	8,300



Disco de uso universal en dureza M-INOX. Ejecución PFERD de gran agresividad de corte en el arranque de virutas y buena duración. Especialmente estable para tuberías gracias a su forma.

Abrasivo: Corindón A

Fabricado sin aditivos de hierro, cloro y azufre.

Materiales:

INOX

Aplicación:

Cordones de soldadura, canteado y mecanizado de la raíz de soldadura, achaflanado, desbarbado y estructurado

Recomendaciones de uso:

Para amoladoras angulares de cualquier clase de potencia. Simplemente con una ligera presión se logra un gran arranque de virutas.

INOX
Ejecución blanda, dureza M



Descripción de pedido	EAN 4007220	Denominación EN	D x U x H [mm (pulg.)]	r.p.m. máx.		
E 100-6 A 30 M PSF-INOX/16,0	471128	27 A 30 M BF 80	100 x 6,3 x 16,0 (5/8)	15.300	10	1,270
E 115-4,1 A 46 M PSF-INOX-PIPE/22,23	640869	27 A 46 M BF 80	115 x 4,1 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,240
E 115-7 A 30 M PSF-INOX/22,23	470565	27 A 30 M BF 80	115 x 7,2 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,680
E 125-7 A 30 M PSF-INOX/22,23	471159	27 A 30 M BF 80	125 x 7,2 x 22,23 (7/8)	12.200	10	2,250
E 150-4,1 A 30 M PSF-INOX-PIPE/22,23	807774	27 A 30 M BF 80	150 x 4,1 x 22,23 (7/8)	10.200	10	1,750
E 150-7 A 30 M PSF-INOX/22,23	471166	27 A 30 M BF 80	150 x 7,2 x 22,23 (7/8)	10.200	10	3,050
E 178-4,1 A 24 M PSF-INOX-PIPE/22,23	640753	27 A 24 M BF 80	178 x 4,1 x 22,23 (7/8)	8.600	10	2,500
E 178-4,6 A 24 M PSF-INOX-PIPE/22,23	807781	27 A 24 M BF 80	178 x 4,6 x 22,23 (7/8)	8.600	10	2,750
E 178-7 A 30 M PSF-INOX/22,23	470572	27 A 30 M BF 80	178 x 7,2 x 22,23 (7/8)	8.600	10	4,300
E 178-8 A 30 M PSF-INOX/22,23	470589	27 A 30 M BF 80	178 x 8,3 x 22,23 (7/8)	8.600	10	4,900
E 230-7 A 30 M PSF-INOX/22,23	470596	27 A 30 M BF 80	230 x 7,2 x 22,23 (7/8)	6.600	10	7,100
E 230-8 A 30 M PSF-INOX/22,23	470602	27 A 30 M BF 80	230 x 8,3 x 22,23 (7/8)	6.600	10	8,300

Disco de uso universal en dureza L. Ejecución PFERD de gran agresividad en arranque de virutas y buena duración. Herramienta para trabajar tanto acero como INOX reduciendo así el número de referencias necesarias.

Recomendaciones de uso:

Para amoladoras angulares de cualquier clase de potencia. Simplemente con una ligera presión se logra un gran arranque de virutas.

Abrasivo: Corindón A
Fabricado sin aditivos de hierro, cloro y azufre.

Materiales:
Acero, fundición e INOX

Aplicación:
Desbaste de superficies, canteado, achaflanado y tratamiento de la raíz de soldadura

Acero/INOX
Ejecución blanda, dureza L



Descripción de pedido	EAN 4007220	Denominación EN	D x U x H [mm (pulg.)]	r.p.m. máx.		
E 100-6 A 24 L PSF/16,0	643273	27 A 24 L BF 80	100 x 6,3 x 16,0 (5/8)	15.300	10	1,270
E 115-7 A 24 L PSF/22,23	640852	27 A 24 L BF 80	115 x 7,2 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,680
E 125-7 A 24 L PSF/22,23	640883	27 A 24 L BF 80	125 x 7,2 x 22,23 (7/8)	12.200	10	2,250
E 150-7 A 24 L PSF/22,23	641002	27 A 24 L BF 80	150 x 7,2 x 22,23 (7/8)	10.200	10	3,050
E 178-7 A 24 L PSF/22,23	640999	27 A 24 L BF 80	178 x 7,2 x 22,23 (7/8)	8.600	10	4,300
E 230-7 A 24 L PSF/22,23	640951	27 A 24 L BF 80	230 x 7,2 x 22,23 (7/8)	6.600	10	7,100

INOX/Acero
Ejecución semidura, dureza P



Disco combinado DUODISC para cortar y desbarbar ligeramente. Para uso universal.

Ventajas:

- Máximo estándar de calidad y seguridad gracias a la robusta ejecución del disco y a la estabilidad de forma lateral.
- Reduce los costes de trabajo ahorrando tiempos de preparación (menos cambios de disco).
- Elevado rendimiento gracias a la agresividad del abrasivo y al aglomerante de grano de alta calidad.
- El disco de desbaste combinado DUODISC cumple las especificaciones de EN 12413:2007.

Abrasivo: Corindón A

Fabricado sin aditivos de hierro, cloro y azufre.

Materiales:

Acero fino (INOX) y acero

Aplicación:

Cortar, desbarbar ligeramente y amolado de superficies ligero

Recomendaciones de uso:

Para amoladoras angulares de cualquier clase de potencia.
Un disco para dos aplicaciones sin cambio de herramienta.

Descripción de pedido	EAN 4007220	Denominación EN	D x U x H [mm (pulg.)]	r.p.m. máx.		
E 115-2,8 A 46 P PSF-INOX-DUO/22,23	754498	27 A 46 P BF 80	115 x 2,8 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,750
E 125-2,8 A 46 P PSF-INOX-DUO/22,23	754504	27 A 46 P BF 80	125 x 2,8 x 22,23 (7/8)	12.200	10	0,850





Herramienta profesional en dureza R para trabajos que requieren gran esfuerzo. Ejecución PFERD de gran agresividad en arranque de virutas y muy buena duración. Especialmente estable para tuberías gracias a su forma.

Abrasivo: Corindón A

Materiales:

Acero

**E 70-6 A 24 R SG/10,0
E 76-6 A 24 R SG/10,0**
son adecuadas también para acero fino (INOX).

Aplicación:

Cordones de soldadura, canteado y mecanizado de la raíz de soldadura, achaflanado, desbarbado y estructurado

Recomendaciones de uso:

Con amoladoras angulares de gran potencia se consiguen los mejores resultados.

Acero
Ejecución dura, dureza R



E

Descripción de pedido	EAN	Denominación EN	D x U x H [mm (pulg.)]	r.p.m. máx.		
También para acero fino (INOX)						
E 70-6 A 24 R SG/10,0	471067	27 A 24 R BF 80	70 x 6,3 x 10,0	21.800	10	0,650
E 76-6 A 24 R SG/10,0	471081	27 A 24 R BF 80	76 x 6,3 x 10,0	20.200	10	0,745
Acero						
E 100-4 A 24 R SG/16,0	471104	27 A 24 R BF 80	100 x 4,1 x 16,0 (5/8)	15.300	10	1,035
E 100-6 A 24 R SG/16,0	471111	27 A 24 R BF 80	100 x 6,3 x 16,0 (5/8)	15.300	10	1,270
E 115-4 A 24 R SG/22,23	457634	27 A 24 R BF 80	115 x 4,1 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,260
E 115-4,1 A 24 R SG PIPE/22,23	640845	27 A 24 R BF 80	115 x 4,1 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,260
E 115-7 A 24 R SG/22,23	468944	27 A 24 R BF 80	115 x 7,2 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,840
E 125-4 A 24 R SG/22,23	457696	27 A 24 R BF 80	125 x 4,1 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,530
E 125-7 A 24 R SG/22,23	468951	27 A 24 R BF 80	125 x 7,2 x 22,23 (7/8)	12.200	10	2,250
E 150-7 A 24 R SG/22,23	640791	27 A 24 R BF 80	150 x 7,2 x 22,23 (7/8)	10.200	10	3,050
E 178-4 A 24 R SG/22,23	478752	27 A 24 R BF 80	178 x 4,1 x 22,23 (7/8)	8.600	10	2,700
E 178-4,1 A 24 R SG PIPE/22,23	640746	27 A 24 R BF 80	178 x 4,1 x 22,23 (7/8)	8.600	10	2,700
E 178-7 A 24 R SG/22,23	470145	27 A 24 R BF 80	178 x 7,2 x 22,23 (7/8)	8.600	10	4,300
E 178-8 A 24 R SG/22,23	470152	27 A 24 R BF 80	178 x 8,3 x 22,23 (7/8)	8.600	10	5,000
E 230-7 A 24 R SG/22,23	470169	27 A 24 R BF 80	230 x 7,2 x 22,23 (7/8)	6.600	10	7,100
E 230-8 A 24 R SG/22,23	470176	27 A 24 R BF 80	230 x 8,3 x 22,23 (7/8)	6.600	10	8,300

206



Información detallada y datos del pedido en el folleto "Herramientas PFERD para la construcción de tuberías y Pipeline".



Información detallada y datos del pedido sobre cardas PFERD para la construcción de Pipeline en el catálogo 208.

Discos de desbaste

Línea SG-ELASTIC alto rendimiento



Suministros Industriales del Tajo, S.A.

INOX Ejecución blanda, dureza N



E

Herramienta profesional en dureza N-INOX. Ejecución PFERD de extraordinaria agresividad y muy buena duración. Especialmente estable para tuberías gracias a su forma.

Abrasivo: Corindón especial A
Fabricado sin aditivos de hierro, cloro y azufre.

Materiales:
INOX

Aplicación:
Cordones de soldadura, canteado y mecanizado de la raíz de soldadura, achaflanado, desbarbado y estructurado

Recomendaciones de uso:

Con amoladoras angulares de gran potencia se consiguen los mejores resultados.



Descripción de pedido	EAN 4007220	Denominación EN	D x U x H [mm (pulg.)]	r.p.m. máx.		
E 115-4 A 30 N SG-INOX/22,23	457627	27 A 30 N BF 80	115 x 4,1 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,260
E 115-7 A 30 N SG-INOX/22,23	470244	27 A 30 N BF 80	115 x 7,2 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,840
E 125-4 A 30 N SG-INOX/22,23	457689	27 A 30 N BF 80	125 x 4,1 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,530
E 125-5 A 30 N SG-INOX/22,23	520079	27 A 30 N BF 80	125 x 5,2 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,850
E 125-7 A 30 N SG-INOX/22,23	470251	27 A 30 N BF 80	125 x 7,2 x 22,23 (7/8)	12.200	10	2,250
E 178-4,1 A 30 N SG-INOX-PIPE/22,23	475287	27 A 30 N BF 80	178 x 4,1 x 22,23 (7/8)	8.600	10	2,700
E 178-7 A 30 N SG-INOX/22,23	470398	27 A 30 N BF 80	178 x 7,2 x 22,23 (7/8)	8.600	10	4,300
E 178-8 A 30 N SG-INOX/22,23	470404	27 A 30 N BF 80	178 x 8,3 x 22,23 (7/8)	8.600	10	5,000
E 230-7 A 30 N SG-INOX/22,23	470411	27 A 30 N BF 80	230 x 7,2 x 22,23 (7/8)	6.600	10	7,100
E 230-8 A 30 N SG-INOX/22,23	470428	27 A 30 N BF 80	230 x 8,3 x 22,23 (7/8)	6.600	10	8,300

Acero/Fundición Ejecución dura, dureza S



E

Herramienta profesional en dureza S. Ejecución PFERD con excelente agresividad y muy buena duración. Especialmente estable para tuberías gracias a su forma.

**Abrasivo: Corindón de circonio/
Corindón ZA**

Materiales:
Acero y fundición (gris y nodular)

Aplicación:
Cordones de soldadura, canteado y mecanizado de la raíz de soldadura, achaflanado, desbarbado y estructurado

Recomendaciones de uso:

Utilizable preferentemente en amoladoras angulares potentes. Los mejores resultados se obtienen con amoladoras neumáticas de turbina potentes y de alta frecuencia y amoladoras eléctricas.

Descripción de pedido	EAN 4007220	Denominación EN	D x U x H [mm (pulg.)]	r.p.m. máx.		
E 115-7 ZA 30 S SG/22,23	802359	27 ZA 30 S BF 80	115 x 7,2 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,870
E 125-7 ZA 30 S SG/22,23	802380	27 ZA 30 S BF 80	125 x 7,2 x 22,23 (7/8)	12.200	10	2,320
E 178-4,1 ZA 30 S SG PIPE/22,23	640777	27 ZA 30 S BF 80	178 x 4,1 x 22,23 (7/8)	8.600	10	2,700
E 178-4,6 ZA 30 S SG PIPE/22,23	807804	27 ZA 30 S BF 80	178 x 4,6 x 22,23 (7/8)	8.600	10	2,800
E 178-7 ZA 30 S SG/22,23	470435	27 ZA 30 S BF 80	178 x 7,2 x 22,23 (7/8)	8.600	10	4,400
E 178-8 ZA 30 S SG/22,23	470480	27 ZA 30 S BF 80	178 x 8,3 x 22,23 (7/8)	8.600	10	5,000
E 230-4,1 ZA 30 S SG PIPE/22,23	640760	27 ZA 30 S BF 80	230 x 4,1 x 22,23 (7/8)	6.600	10	4,900
E 230-4,6 ZA 30 S SG PIPE/22,23	807811	27 ZA 30 S BF 80	230 x 4,6 x 22,23 (7/8)	6.600	10	5,000
E 230-5 ZA 30 S SG/22,23	640876	27 ZA 30 S BF 80	230 x 5,2 x 22,23 (7/8)	6.600	10	5,100
E 230-7 ZA 30 S SG/22,23	470459	27 ZA 30 S BF 80	230 x 7,2 x 22,23 (7/8)	6.600	10	7,100
E 230-8 ZA 30 S SG/22,23	470503	27 ZA 30 S BF 80	230 x 8,3 x 22,23 (7/8)	6.600	10	8,300



Herramienta profesional en dureza S.
Ejecución PFERD de gran agresividad y muy buena duración.

Abrasivo: Corindón y carburo de silicio AC

Materiales:

Costra de fundición con incrustaciones de arena y fundición (gris y nodular) y aluminio duro

Aplicación:

Cordones de soldadura, canteado, achaflanado y desbarbado

Recomendaciones de uso:

Utilizable preferentemente en amoladoras angulares potentes. Los mejores resultados se obtienen con amoladoras neumáticas de turbina potentes y de alta frecuencia y amoladoras eléctricas.

**Costra de fundición
Ejecución dura, dureza S**



E

Descripción de pedido	EAN 4007220	Denominación EN	D x U x H [mm (pulg.)]	r.p.m. máx.	caja	kg
E 178-7 AC 30 S SG/22,23	520208	27 AC 30 S BF 80	178 x 7,2 x 22,23 (7/8)	8.600	10	4,400
E 230-7 AC 30 S SG/22,23	520215	27 AC 30 S BF 80	230 x 7,2 x 22,23 (7/8)	6.600	10	6,900



Herramienta profesional en dureza Q.
Ejecución PFERD de gran agresividad de corte y buena duración.

Abrasivo: Carburo de silicio C

Materiales:

Fundición, costra de fundición y piedra y aluminio duro

Aplicación:

Canteado, achaflanado y desbarbado

Recomendaciones de uso:

Utilizable preferentemente en amoladoras angulares potentes. Los mejores resultados se obtienen con amoladoras neumáticas de turbina potentes y de alta frecuencia y amoladoras eléctricas.

**Fundición/Piedra
Ejecución semidura dureza Q**



E

Descripción de pedido	EAN 4007220	Denominación EN	D x U x H [mm (pulg.)]	r.p.m. máx.	caja	kg
E 115-7 C 24 Q SG/22,23	471135	27 C 24 Q BF 80	115 x 7,2 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,840
E 125-7 C 24 Q SG/22,23	643303	27 C 24 Q BF 80	125 x 7,2 x 22,23 (7/8)	12.200	10	2,250
E 178-7 C 24 Q SG/22,23	471173	27 C 24 Q BF 80	178 x 7,2 x 22,23 (7/8)	8.600	10	4,300
E 230-7 C 24 Q SG/22,23	329290	27 C 24 Q BF 80	230 x 7,2 x 22,23 (7/8)	6.600	10	7,100

Discos de desbaste

Línea SG-ELASTIC alto rendimiento



Suministros Industriales del Tajo, S.A.

Aluminio/Metales no férricos
Ejecución blanda, dureza N



Herramienta profesional en dureza N-Alu. Ejecución PFERD con extraordinaria capacidad de arranque de material. El disco no se emboza en materiales blandos y untuosos.

No contiene aditivos que generen residuos que perjudiquen la pieza de trabajo, lo cual permite soldar la superficie directamente.

Abrasivo: Corindón especial A

Materiales:

Aluminio duro y tenaz, metales no férricos

Aplicación:

Trabajo de cordones de soldadura, canteado y ángulos de soldadura

Recomendaciones de uso:

Simplemente con una ligera presión se logra un gran arranque de virutas.

Para amoladoras angulares de cualquier clase de potencia.



Descripción de pedido

EAN 4007220

Denominación EN

D x U x H [mm (pulg.)]

r.p.m. máx.



E 115-7 A 24 N SG-ALU/22,23

475393

27 A 24 N BF 80

115 x 7,2 x 22,23 (7/8)

13.300

10

1,840

E 125-7 A 24 N SG-ALU/22,23

475409

27 A 24 N BF 80

125 x 7,2 x 22,23 (7/8)

12.200

10

2,250

E 178-7 A 24 N SG-ALU/22,23

475416

27 A 24 N BF 80

178 x 7,2 x 22,23 (7/8)

8.600

10

4,300

E 230-7 A 24 N SG-ALU/22,23

617793

27 A 24 N BF 80

230 x 7,2 x 22,23 (7/8)

6.600

10

7,000

Aluminio/Metales no férricos
Ejecución semidura, dureza O



Herramienta profesional en dureza O-Alu. Ejecución PFERD con extraordinaria capacidad de arranque de material. El disco no se emboza en materiales blandos y untuosos.

No contiene aditivos que generen residuos que perjudiquen la pieza de trabajo, lo cual permite soldar la superficie directamente.

Abrasivo: Corindón especial A

Materiales:

Aluminio duro y tenaz y metales no férricos

Aplicación:

Trabajo de cordones de soldadura, canteado y desbarbado

Recomendaciones de uso:

Simplemente con una ligera presión se logra un gran arranque de virutas.

Para amoladoras angulares de cualquier clase de potencia.



Descripción de pedido

EAN 4007220

Denominación EN

D x U x H [mm (pulg.)]

r.p.m. máx.



E 115-7 A 24 O SG-ALU/22,23

802458

27 A 24 O BF 80

115 x 7,2 x 22,23 (7/8)

13.300

10

1,840

E 125-7 A 24 O SG-ALU/22,23

802502

27 A 24 O BF 80

125 x 7,2 x 22,23 (7/8)

12.200

10

2,250

E 178-7 A 24 O SG-ALU/22,23

802526

27 A 24 O BF 80

178 x 7,2 x 22,23 (7/8)

8.600

10

4,300

E 230-7 A 24 O SG-ALU/22,23

802540

27 A 24 O BF 80

230 x 7,2 x 22,23 (7/8)

6.600

10

7,000



Disco especial en dureza R.
Para uso profesional de máxima exigencia.
Ejecución PFERD con muy buena agresividad y
excelente duración.

Abrasivo: Corindón de circonio/
Circonio ZA

Materiales:
Acero

Aplicación:
Cordones de soldadura, canteado y desbarbado

Recomendaciones de uso:
Utilizable preferentemente en amoladoras
angulares potentes neumáticas y eléctricas.

Acero
Ejecución dura, dureza R



E

Descripción de pedido	EAN 4007220	Denominación EN	D x U x H [mm (pulg.)]	r.p.m. máx.		
E 115-7 ZA 24 R SGP/22,23	640913	27 ZA 24 R BF 80	115 x 7,2 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,900
E 125-7 ZA 24 R SGP/22,23	640920	27 ZA 24 R BF 80	125 x 7,2 x 22,23 (7/8)	12.200	10	2,300
E 150-7 ZA 24 R SGP/22,23	640784	27 ZA 24 R BF 80	150 x 7,2 x 22,23 (7/8)	10.200	10	3,050
E 178-7 ZA 24 R SGP/22,23	640937	27 ZA 24 R BF 80	178 x 7,2 x 22,23 (7/8)	8.600	10	4,500
E 230-7 ZA 24 R SGP/22,23	640944	27 ZA 24 R BF 80	230 x 7,2 x 22,23 (7/8)	6.600	10	7,200



Herramienta de alto rendimiento en dureza T.
Para mecanizado industrial en las condiciones de trabajo más duras.
Ejecución PFERD de excelente agresividad y duración.

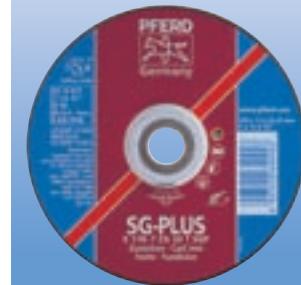
Abrasivo: Corindón de circonio/
Circonio ZA

Materiales:
Fundición (gris y nodular) y costra de fundición

Aplicación:
Canteado, achaflanado y desbarbado

Recomendaciones de uso:
Los mejores resultados se obtienen con amoladoras neumáticas de turbina potentes y de alta frecuencia y amoladoras eléctricas.

Fundición
Ejecución muy dura, dureza T



E

Descripción de pedido	EAN 4007220	Denominación EN	D x U x H [mm (pulg.)]	r.p.m. máx.		
E 178-7 ZA 30 T SGP/22,23	640906	27 ZA 30 T BF 80	178 x 7,2 x 22,23 (7/8)	8.600	10	4,500
E 178-8 ZA 30 T SGP/22,23	802403	27 ZA 30 T BF 80	178 x 8,3 x 22,23 (7/8)	8.600	10	5,000
E 230-7 ZA 30 T SGP/22,23	640890	27 ZA 30 T BF 80	230 x 7,2 x 22,23 (7/8)	6.600	10	7,200
E 230-8 ZA 30 T SGP/22,23	802410	27 ZA 30 T BF 80	230 x 8,3 x 22,23 (7/8)	6.600	10	8,300

Asesoramiento de la aplicación

Una de las especialidades de PFERD es el asesoramiento en la aplicación. La experiencia de nuestros técnicos le ayudará a encontrar la solución más adecuada a sus problemas individuales.

Los asesores de PFERD le mostrarán el disco de desbaste adecuado PFERD para su aplicación especialmente en fundiciones, astilleros y construcción de acero.



Discos de desbaste flexibles

Línea SG-ELASTIC alto rendimiento



Suministros Industriales del Tajo, S.A.



Discos flexibles FD Ejecución muy blanda, dureza H



Herramienta PFERD en dureza H.
Para uso profesional con máximas exigencias en calidad de superficie y agresividad. Amolado cómodo con mínima fuerza de presión.

Abrasivo: Óxido cerámico CO
Fabricado sin aditivos de hierro, cloro y azufre.

Materiales:
Acero, acero fino (INOX), aluminio y metales no férricos

Aplicación:
Amolado de superficies, trabajo de cordones de soldadura y amolado de costura de gargantas

Recomendaciones de uso:
Para amoladoras angulares de cualquier clase de potencia. El disco flexible se utiliza solamente con el plato soporte adjunto.

Indicaciones de pedido:
Cada unidad de embalaje de discos lijadores flexibles incluye 1 plato soporte.



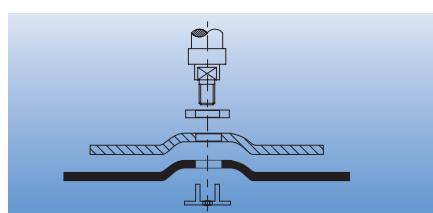
Descripción de pedido	EAN 4007220	Denominación EN	Grano	D x U x H [mm (pulg.)]	r.p.m. máx.		
Ejecución embutición central, semiflexible FD (forma 29)							
FD 115-3 CO 36 H SG/22,23	803523	29 CO 36 H BF 80	36	115 x 3,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,620
FD 115-3 CO 46 H SG/22,23	803530	29 CO 46 H BF 80	46	115 x 3,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,620
FD 115-3 CO 60 H SG/22,23	803547	29 CO 60 H BF 80	60	115 x 3,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,620
FD 125-3 CO 36 H SG/22,23	803554	29 CO 36 H BF 80	36	125 x 3,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10	0,720
FD 125-3 CO 46 H SG/22,23	803561	29 CO 46 H BF 80	46	125 x 3,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10	0,720
FD 125-3 CO 60 H SG/22,23	803578	29 CO 60 H BF 80	60	125 x 3,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10	0,720
FD 180-3 CO 36 H SG/22,23	803585	29 CO 36 H BF 80	36	180 x 3,0 x 22,23 (7/8)	8.600	10	1,950
FD 180-3 CO 46 H SG/22,23	803592	29 CO 46 H BF 80	46	180 x 3,0 x 22,23 (7/8)	8.600	10	1,950
FD 180-3 CO 60 H SG/22,23	803608	29 CO 60 H BF 80	60	180 x 3,0 x 22,23 (7/8)	8.600	10	1,950

Platos de apoyo



Con este plato de apoyo se pueden utilizar discos flexibles en amoladoras angulares.

Indicación de seguridad:
La velocidad máxima permitida es 80 m/s.



Descripción de pedido	EAN 4007220		
ST FD 115/125	803615	5	0,090
ST FD 180	803622	5	0,170

① Tipo de trabajo	② Material	Acero		Costra/Fundición		Piedra	
		Ejecución		Ejecución		Ejecución	
Amolado de superficies		A 16		C 16		C 16-80	
Tratamiento cordón soldadura		A 16		-		-	
Achaflanar		A 24		C 24		C 60/80	
Desbarbar		A 36/80		C 36		-	

Herramienta universal en dureza Q.
Ejecución PFERD de gran agresividad y buena duración.

Abrasivo: Corindón A

Fabricado sin aditivos de hierro, cloro y azufre.

Materiales:

Acero

Aplicación:

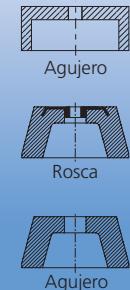
Cordones de soldadura , achaflanado, desbarbado y lijado de superficies

Recomendaciones de uso:

Para amoladoras angulares de cualquier clase de potencia. Una ligera inclinación permite el tratamiento de cordones de soldadura.

Indicación de seguridad:

La velocidad de trabajo máxima permitida es de 50 m/s. Observar el nº de revoluciones de la amoladora angular.

**Acero
Ejecución semidura, dureza Q**


Descripción de pedido	EAN 4007220	ø agujero H [mm]	Rosca H	ø exterior D [mm]	ø mínimo J [mm]	Ancho T [mm]	Espesor W [mm]	r.p.m. máx.	caja	kg
50 ETT 80-8 A 36 Q SG/22,23	698419	22,23	-	80	80	27	8	11.900	5	1,000
50 ETT 80-8 A 80 Q SG/22,23	164785	22,23	-	80	80	27	8	11.900	5	0,980
50 ETT 110-20 A 16 Q SG/22,23	164730	22,23	-	110	90	55	20	8.600	2	1,670
50 ETT 110-20 A 24 Q SG/22,23	803103	22,23	-	110	90	55	20	8.600	2	1,670
50 ETT 110-20 A 36 Q SG/22,23	803127	22,23	-	110	90	55	20	8.600	2	1,670
50 ETT 125-25 A 16 Q SG/M 14	164747	-	M 14	125	95	51	25	7.600	2	2,600



Herramienta universal en dureza Q para amolado húmedo y seco.
Ejecución PFERD de gran agresividad y buena duración.

Abrasivo: Carburo de silicio C
Materiales:

Piedras naturales y artificiales, hierro fundido y costra de fundición

Aplicación:

Amolado húmedo y seco, amolado de superficie, achaflanado y desbarbado

Recomendaciones de uso:

Para amoladoras angulares de cualquier clase de potencia.

Indicación de seguridad:

La velocidad de trabajo máxima permitida es de 50 m/s. Observar el nº de revoluciones de la amoladora angular.

**Piedra/Fundición/Costra de fundición
Ejecución semidura, dureza Q**


Descripción de pedido	EAN 4007220	ø agujero H [mm]	ø exterior D [mm]	ø mínimo J [mm]	Ancho T [mm]	Espesor W [mm]	r.p.m. máx.	caja	kg
50 ETT 80-8 C 80 Q SG/22,23	164822	22,23	80	80	27	8	11.900	5	0,980
50 ETT 110-20 C 16 Q SG/22,23	164808	22,23	110	90	55	20	8.600	2	1,670
50 ETT 110-20 C 24 Q SG/22,23	803134	22,23	110	90	55	20	8.600	2	1,670
50 ETT 110-20 C 36 Q SG/22,23	164815	22,23	110	90	55	20	8.600	2	1,670
50 ETT 110-20 C 60 Q SG/22,23	803141	22,23	110	90	55	20	8.600	2	1,670

**Acero/INOX/Fundición
Ejecución blanda, dureza M**



Herramienta universal en dureza M para amolado periférico.
Ejecución PFERD de gran agresividad y duración.

Abrasivo: Corindón A

Fabricado sin aditivos de hierro, azufre y cloro.

Materiales:

Acero, INOX y fundición

Aplicación:

Tratamiento de cordones de soldadura, achaflanado, desbarbado y trabajo sobre puntos de difícil acceso

Indicación de seguridad:

Con perno de fijación montado en amoladoras rectas, utilizables hasta el nº de revoluciones máximo permitido del perno.

Descripción de pedido	EAN 4007220	Denominación EN	D x T x H [mm (pulg.)]	Soporte adecuado	r.p.m. máx.		
ER 30-4 A 24 M SG/6,0	165423	1 A 24 M BF 80	30 x 4,2 x 6,0 (1/4)	BO 6/6 3 - 10	31.850	20	0,145
ER 30-6 A 24 M SG/6,0	165430	1 A 24 M BF 80	30 x 6,2 x 6,0 (1/4)	BO 6/6 3 - 10	31.850	20	0,220
ER 40-4 A 24 M SG/6,0	165447	1 A 24 M BF 80	40 x 4,2 x 6,0 (1/4)	BO 6/6 3 - 10	23.900	20	0,260
ER 40-6 A 24 M SG/6,0	165454	1 A 24 M BF 80	40 x 6,2 x 6,0 (1/4)	BO 6/6 3 - 10	23.900	20	0,385
ER 50-6 A 24 M SG/6,0	165461	1 A 24 M BF 80	50 x 6,2 x 6,0 (1/4)	BO 6/6 3 - 10	19.100	20	0,600
ER 50-10 A 24 M SG/6,0	165485	1 A 24 M BF 80	50 x 10,5 x 6,0 (1/4)	BO 6/6 3 - 10	19.100	20	1,000
ER 50-10 A 24 M SG/10,0	165492	1 A 24 M BF 80	50 x 10,5 x 10,0 (25/64)	BO 8/10 6 - 20	19.100	20	1,000
ER 70-6 A 24 M SG/10,0	165508	1 A 24 M BF 80	70 x 6,2 x 10,0 (25/64)	BO 8/10 4 - 8, BO 8/10 6 - 20	13.650	20	1,180
ER 70-8 A 24 M SG/10,0	165805	1 A 24 M BF 80	70 x 8,7 x 10,0 (25/64)	BO 8/10 4 - 8, BO 8/10 6 - 20	13.650	20	1,690
ER 70-10 A 24 M SG/10,0	165515	1 A 24 M BF 80	70 x 10,5 x 10,0 (25/64)	BO 8/10 6 - 20	13.650	20	2,140
ER 70-15 A 24 M SG/10,0	165539	1 A 24 M BF 80	70 x 15,7 x 10,0 (25/64)	BO 8/10 6 - 20	13.650	20	2,940

Pernos para discos de amolar

Pernos de fijación para ruedas de amolar



Accesorio para la fijación de ruedas de amolar en amoladoras rectas.
Ejecución estable PFERD con máxima seguridad contra rotura de mango.

Indicación de seguridad:

En la utilización de este perno de fijación debe observarse el nº de revoluciones máximas permitidas que indica la etiqueta del embalaje.



Descripción de pedido	EAN 4007220	ø del mango [mm]	ø agujero de la herramienta [mm]	Campo de sujeción [mm]		
BO 6/6 3-10	297650	6	6	3-10	1	0,038
BO 8/10 6-20	297667	8	10	6-20	1	0,088
BO 8/10 4-8	103623	8	10	4-8	1	0,055



Líneas de productos

PFERD ofrece tres líneas de discos de láminas lijadoras POLIFAN® fácilmente identifiable por colores para los múltiples trabajos de amolado de la industria y del taller.



Universal PSF buena prestación

Uso universal en industria y construcción.



Línea SG alto rendimiento

El más amplio abanico de herramientas para uso profesional en industria y construcción.



Línea SGP gran exigencia

Para trabajos especiales en la industria.

Comparativamente con los discos de desbaste, los discos de láminas POLIFAN® deben utilizarse en aquellos casos en los que además de una gran capacidad de arranque de viruta se requiere una gran calidad de superficie.

El amplio abanico de láminas lijadoras de probada calidad permite trabajos de lijado exigentes y difíciles sobre diferente materiales.

El nuevo disco de láminas lijadoras de alto rendimiento **POLIFAN®-STRONG** con extraordinaria agresividad y duración y el disco de láminas lijadoras **POLIFAN®-CURVE** para el desbaste de puntos de difícil acceso son las últimas innovaciones de PFERD.

Para trabajos de mecanizado específicos del cliente fabricamos ejecuciones especiales.

La vía rápida para elegir la herramienta adecuada

Partiendo del tipo de trabajo ① y del material ②, el resumen muestra las distintas ejecuciones de herramientas del programa PFERD y ayuda a encontrar la herramienta óptima.

① Tipo de trabajo	② Material		Acero		Acero fino (INOX)		Aluminio y metales no férricos		Plásticos y otros metales	
	Ejecución	Página	Ejecución	Página	Ejecución	Página	Ejecución	Página	Ejecución	Página
Desbaste de superficies	PSF A	22	PSF A	22	SG A-COOL SG P CO-COOL	27 31	SG A-COOL SG P CO-COOL	27 31	PSF A	22
	PSF ZIRKON	23	PSF ZIRKON	23					SG A	24
	SG A	24	SG A	24					SG A-COOL	27
	SG ZIRKON	25	SG A-COOL	27					SG A	24
	SG CO	28	SG ZA	26					SG A-COOL	27
Mecanizado de cordones de soldadura	PSF A	22	PSF ZIRKON	23	SG A-COOL SG P CO-COOL	27 31	SG A-COOL SG P CO-COOL	27 31	–	–
	PSF ZIRKON	23	SG ZA	26						
	SG A	24	SG CO	28						
	SG ZIRKON-COMPACT	25	SG P ZIRKON-COOL	30						
	SG ZIRKON	25	SG P CO-COOL	31						
	SGP ZIRKON-POWER	30								
Achaflanar	SG ZIRKON-POWER	30			SG P CO-COOL	31	PSF A	22	–	–
	SG ZIRKON-STRONG	29								
	SG ZIRKON-COMPACT	25								
	SG ZIRKON	25								
Desbarbar	SGP ZIRKON-POWER	30			SG P CO-COOL	31	SG A	24	–	–
	SGP ZIRKON-STRONG	29								
	SGP ZIRKON-COMPACT	25								
Puntos de difícil acceso	SGP-ZIRKON-CURVE	32	SGP ZIRKON-CURVE	32	–	–	PSF A	22	–	–
	SGP ZIRKON-CORNER	32	SGP ZIRKON-CORNER	32						

Descripción de pedido PFERD

PFC 125 A 40 SG COOL
 1 2 3 4 5 6

1. Denominación y forma

PFF = ejecución plana
 PFC = ejecución cónica
 PFR = ejecución radial



2. Diámetro exterior

Ø exterior D en [mm]

3. Abrasivo

A = Corindón
 CO = Óxido cerámico
 Z = Corindón de circonio
 ZA = Corindón de circonio/Corindón

4. Tamaño de grano

5. Líneas de productos PFERD

PSF = Línea buena prestación
 SG = Línea alto rendimiento
 SGP = Línea gran exigencia

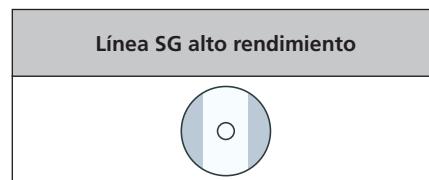
6. Variedad de herramientas

COMPACT = para achaflanar y desbarbar
 COOL = para amolado muy frío
 CORNER = para esquinas y ángulos
 CURVE = para amolado de costuras en ángulo
 POWER = para máquinas muy potentes
 STRONG = para agresividad y duración máximas

Identificación según EN 13743.



Identificación de las líneas por colores



Identificación de los materiales a trabajar por colores

Línea PSF buena prestación	
Material = Color	Página
	Acero/acero fino (INOX) negro/azul 22-23

Línea SG alto rendimiento	
Material = Color	Página
	Acero negro
	24-25, 28
	Acero fino (INOX) azul
	Aluminio/Metales no ferrosos/acero fino (INOX) plata/azul
	26
	27

Línea SGP alta exigencia	
Material = Color	Página
	Acero negro
	30, 32
	Acero fino (INOX) azul
	30, 31

Discos de láminas lijadoras POLIFAN®

Línea PSF buena prestación



Suministros Industriales del Tajo, S.A.

Acero/INOX/Plásticos
Ejecución PSF A



Herramienta de uso múltiple para todo tipo de trabajos de lijado. Adecuada para amoladoras angulares de cualquier potencia.

Ejecución PFERD de gran rendimiento en arranque de virutas y buena duración. Utilizable en muchos materiales, reduciendo las referencias necesarias.

Abrasivo: Corindón A
Granos: 40, 60, 80 y 120

Materiales:
Acero, INOX y plásticos

Aplicación:
Lijado de superficies y cordones de soldadura

Recomendaciones de uso:

Simplemente con una ligera presión se logran muy buenos resultados de lijado.

Descripción de pedido	EAN 4007220	Grano	D x T x H [mm (pulg.)]	r.p.m. máx.		
Ejecución plana PFF						
PFF 115 A 40 PSF/22,23	512388	40	115 x 16 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,990
PFF 115 A 60 PSF/22,23	512395	60	115 x 15 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,880
PFF 115 A 80 PSF/22,23	512401	80	115 x 15 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,770
PFF 115 A 120 PSF/22,23	512418	120	115 x 13 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,750
PFF 125 A 40 PSF/22,23	512425	40	125 x 16 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,080
PFF 125 A 60 PSF/22,23	512432	60	125 x 15 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,000
PFF 125 A 80 PSF/22,23	512449	80	125 x 15 x 22,23 (7/8)	12.200	10	0,870
PFF 125 A 120 PSF/22,23	512456	120	125 x 13 x 22,23 (7/8)	12.200	10	0,840
PFF 180 A 40 PSF/22,23	512463	40	180 x 16 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,660
Ejecución cónica PFC						
PFC 115 A 40 PSF/22,23	444559	40	115 x 15 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,950
PFC 115 A 60 PSF/22,23	444566	60	115 x 14 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,870
PFC 115 A 80 PSF/22,23	444573	80	115 x 14 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,780
PFC 115 A 120 PSF/22,23	444580	120	115 x 12 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,730
PFC 125 A 40 PSF/22,23	444603	40	125 x 15 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,060
PFC 125 A 60 PSF/22,23	444610	60	125 x 14 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,010
PFC 125 A 80 PSF/22,23	444627	80	125 x 14 x 22,23 (7/8)	12.200	10	0,900
PFC 125 A 120 PSF/22,23	444634	120	125 x 12 x 22,23 (7/8)	12.200	10	0,860
PFC 180 A 40 PSF/22,23	444689	40	180 x 15 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,540
PFC 180 A 60 PSF/22,23	444696	60	180 x 14 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,440



Herramienta universal para trabajos de lijado exigentes.
Ejecución PFERD con arranque agresivo de virutas y muy buena duración especialmente para el canteado.

Abrasivo: Corindón de circonio Z
Granos: 40, 60 y 80

Materiales:
Acero e INOX

Aplicación:
Tratamiento de cordones de soldadura y canteado

Recomendaciones de uso:

Los mejores rendimientos de arranque de virutas se obtienen en amoladoras angulares potentes ejerciendo gran presión.

Acero/INOX Ejecución PSF ZIRKON



Descripción de pedido	EAN 4007220	Grano	D x T x H [mm (pulg.)]	r.p.m. máx.		
Ejecución plana PFF						
PFF 115 Z 40 PSF/22,23	512487	40	115 x 15 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,850
PFF 115 Z 60 PSF/22,23	512494	60	115 x 14 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,800
PFF 115 Z 80 PSF/22,23	512500	80	115 x 14 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,780
PFF 125 Z 40 PSF/22,23	512517	40	125 x 15 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,000
PFF 125 Z 60 PSF/22,23	512524	60	125 x 14 x 22,23 (7/8)	12.200	10	0,920
PFF 125 Z 80 PSF/22,23	512531	80	125 x 14 x 22,23 (7/8)	12.200	10	0,900
PFF 180 Z 40 PSF/22,23	512548	40	180 x 15 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,400
PFF 180 Z 60 PSF/22,23	512555	60	180 x 15 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,230
Ejecución cónica PFC						
PFC 115 Z 40 PSF/22,23	377352	40	115 x 14 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,850
PFC 115 Z 60 PSF/22,23	444597	60	115 x 14 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,800
PFC 115 Z 80 PSF/22,23	377369	80	115 x 14 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,760
PFC 125 Z 40 PSF/22,23	377345	40	125 x 14 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,000
PFC 125 Z 60 PSF/22,23	444078	60	125 x 14 x 22,23 (7/8)	12.200	10	0,950
PFC 125 Z 80 PSF/22,23	377338	80	125 x 14 x 22,23 (7/8)	12.200	10	0,890
PFC 150 Z 40 PSF/22,23	805923	40	150 x 14 x 22,23 (7/8)	10.200	10	1,750
PFC 150 Z 60 PSF/22,23	805930	60	150 x 14 x 22,23 (7/8)	10.200	10	1,700
PFC 180 Z 40 PSF/22,23	377321	40	180 x 14 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,300
PFC 180 Z 60 PSF/22,23	444085	60	180 x 14 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,260



Discos de láminas lijadoras POLIFAN®

Línea SG alto rendimiento



Suministros Industriales del Tajo, S.A.



Acero/INOX/Plásticos
Ejecución SG A



Herramienta profesional de múltiples aplicaciones para todo tipo de lijado.
Ejecución PFERD con gran rendimiento en arranque de viruta y excelente duración.

Abrasivo: Corindón A

Granos: 24, 40, 60, 80 y 120

Materiales:

Acero, INOX y plásticos

Aplicación:

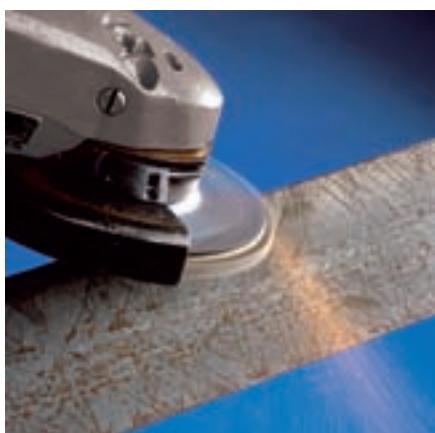
Lijado de superficies y cordones de soldadura

Recomendaciones de uso:

Simplemente con una ligera presión se logran muy buenos resultados de lijado.



Descripción de pedido	EAN 4007220	Grano	D x T x H [mm (pulg.)]	r.p.m. máx.		
Ejecución plana PFF						
PFF 100 A 40 SG/16,0	262719	40	100 x 15 x 16,0 (5/8)	15.300	10	0,840
PFF 100 A 60 SG/16,0	262733	60	100 x 15 x 16,0 (5/8)	15.300	10	0,800
PFF 100 A 80 SG/16,0	262740	80	100 x 14 x 16,0 (5/8)	15.300	10	0,690
PFF 100 A 120 SG/16,0	262757	120	100 x 13 x 16,0 (5/8)	15.300	10	0,640
PFF 115 A 40 SG/22,23	167496	40	115 x 19 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,100
PFF 115 A 60 SG/22,23	167526	60	115 x 17 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,050
PFF 115 A 80 SG/22,23	167557	80	115 x 17 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,890
PFF 115 A 120 SG/22,23	167588	120	115 x 15 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,810
PFF 125 A 40 SG/22,23	167502	40	125 x 19 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,210
PFF 125 A 60 SG/22,23	167533	60	125 x 17 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,160
PFF 125 A 80 SG/22,23	167564	80	125 x 17 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,050
PFF 125 A 120 SG/22,23	167595	120	125 x 15 x 22,23 (7/8)	12.200	10	0,950
PFF 180 A 40 SG/22,23	167519	40	180 x 19 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,800
PFF 180 A 60 SG/22,23	167540	60	180 x 17 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,500
PFF 180 A 80 SG/22,23	167571	80	180 x 17 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,300
PFF 180 A 120 SG/22,23	167601	120	180 x 15 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,100
Ejecución cónica PFC						
PFC 115 A 24 SG/22,23	614969	24	115 x 17 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,100
PFC 115 A 40 SG/22,23	167809	40	115 x 17 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,100
PFC 115 A 60 SG/22,23	167830	60	115 x 17 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,980
PFC 115 A 80 SG/22,23	167861	80	115 x 17 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,850
PFC 115 A 120 SG/22,23	167892	120	115 x 15 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,830
PFC 125 A 24 SG/22,23	614976	24	125 x 17 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,200
PFC 125 A 40 SG/22,23	167816	40	125 x 17 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,200
PFC 125 A 60 SG/22,23	167847	60	125 x 17 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,140
PFC 125 A 80 SG/22,23	167878	80	125 x 17 x 22,23 (7/8)	12.200	10	0,960
PFC 125 A 120 SG/22,23	167908	120	125 x 15 x 22,23 (7/8)	12.200	10	0,930
PFC 180 A 24 SG/22,23	167793	24	180 x 19 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,800
PFC 180 A 40 SG/22,23	167823	40	180 x 17 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,700
PFC 180 A 60 SG/22,23	167854	60	180 x 17 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,400
PFC 180 A 80 SG/22,23	167885	80	180 x 17 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,230
PFC 180 A 120 SG/22,23	167915	120	180 x 15 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,100



Herramienta idónea y rentable para los trabajos de lijado más exigentes.
Ejecución PFERD con capacidad agresiva de arranque de virutas y excelente duración.

Abrasivo: Corindón de circonio Z

Granos: 40 y 60

Materiales:

Acero e INOX

Aplicación:

Trabajo de cordones de soldadura y canteado

Recomendaciones de uso:

Con el corindón de circonio de gran rendimiento en amoladoras potentes se logra el máximo rendimiento siempre que se ejerza una gran presión.

Acero/INOX
Ejecución SG ZIRKON



Descripción de pedido	EAN	Grano	D x T x H [mm (pulg.)]	r.p.m. máx.		
Ejecución plana PFF						
PFF 115 Z 40 SG/22,23	167618	40	115 x 18 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,100
PFF 115 Z 60 SG/22,23	167649	60	115 x 18 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,100
PFF 125 Z 40 SG/22,23	167625	40	125 x 18 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,300
PFF 125 Z 60 SG/22,23	167656	60	125 x 18 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,200
PFF 180 Z 40 SG/22,23	167632	40	180 x 20 x 22,23 (7/8)	8.500	10	3,100
PFF 180 Z 60 SG/22,23	167663	60	180 x 18 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,800
Ejecución cónica PFC						
PFC 115 Z 40 SG/22,23	167922	40	115 x 17 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,100
PFC 115 Z 60 SG/22,23	167953	60	115 x 17 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,100
PFC 125 Z 40 SG/22,23	167939	40	125 x 17 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,200
PFC 125 Z 60 SG/22,23	167960	60	125 x 17 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,140
PFC 180 Z 40 SG/22,23	167946	40	180 x 20 x 22,23 (7/8)	8.500	10	3,100
PFC 180 Z 60 SG/22,23	167977	60	180 x 17 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,800



Herramienta especial para las más exigentes tareas de mecanizado sobre acero y utilización económica.
Ejecución PFERD con arranque de virutas agresivo y excelente duración.

Abrasivo: Corindón de circonio Z

Granos: 40 y 60

Materiales:

Acero

Aplicación:

Trabajo de cordones de soldadura, biselar y desbarbar

Recomendaciones de uso:

El abrasivo de alto rendimiento corindón de circonio alcanza su efecto óptimo en amoladoras angulares potentes.

Acero
Ejecución SG ZIRKON-COMPACT



Descripción de pedido	EAN	Grano	D x T x H [mm (pulg.)]	r.p.m. máx.		
Ejecución cónica PFC						
PFC 115 Z 40 SG-COMPACT/22,23	614785	40	115 x 18 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,100
PFC 115 Z 60 SG-COMPACT/22,23	614846	60	115 x 18 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,100
PFC 125 Z 40 SG-COMPACT/22,23	614808	40	125 x 18 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,300
PFC 125 Z 60 SG-COMPACT/22,23	614860	60	125 x 18 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,200

Discos de láminas lijadoras POLIFAN®

Línea SG alto rendimiento



Suministros Industriales del Tajo, S.A.



INOX Ejecución SG ZA



Herramienta para trabajos de rectificado exigentes.
Ejecución PFERD con elevado arranque de virutas y duración.

Abrasivo: Corindón de circonio/
Corindón ZA

Granos: 24, 40, 60 y 80

Materiales:

Acero fino (INOX)

Aplicación:

Canteado y trabajo de cordones de soldadura

Recomendaciones de uso:

El abrasivo de corindón de circonio de alto rendimiento es agresivo y no se emboza especialmente en el canteado de acero fino (INOX). Utilizable en amoladoras angulares de cualquier clase de potencia.



Descripción de pedido	EAN	Grano	D x T x H [mm (pulg.)]	r.p.m. máx.		
Ejecución plana PFF						
PFF 100 ZA 40 SG/16,0	800126	40	100 x 15 x 16,0 (5/8)	15.300	10	0,760
PFF 100 ZA 60 SG/16,0	800133	60	100 x 14 x 16,0 (5/8)	15.300	10	0,760
PFF 100 ZA 80 SG/16,0	800140	80	100 x 14 x 16,0 (5/8)	15.300	10	0,760
PFF 115 ZA 40 SG/22,23	800300	40	115 x 18 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,900
PFF 115 ZA 60 SG/22,23	800317	60	115 x 17 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,900
PFF 115 ZA 80 SG/22,23	800324	80	115 x 16 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,900
PFF 125 ZA 40 SG/22,23	800331	40	125 x 18 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,080
PFF 125 ZA 60 SG/22,23	800348	60	125 x 17 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,080
PFF 125 ZA 80 SG/22,23	800355	80	125 x 17 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,080
PFF 180 ZA 24 SG/22,23	800362	24	180 x 19 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,860
PFF 180 ZA 40 SG/22,23	800379	40	180 x 18 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,860
PFF 180 ZA 60 SG/22,23	800386	60	180 x 17 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,860
PFF 180 ZA 80 SG/22,23	800393	80	180 x 16 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,860
Ejecución cónica PFC						
PFC 115 ZA 40 SG/22,23	800409	40	115 x 17 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,930
PFC 115 ZA 60 SG/22,23	800416	60	115 x 17 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,930
PFC 115 ZA 80 SG/22,23	800423	80	115 x 16 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,930
PFC 125 ZA 40 SG/22,23	800430	40	125 x 17 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,030
PFC 125 ZA 60 SG/22,23	800447	60	125 x 17 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,030
PFC 125 ZA 80 SG/22,23	800454	80	125 x 16 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,030
PFC 180 ZA 24 SG/22,23	800461	24	180 x 19 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,860
PFC 180 ZA 40 SG/22,23	800478	40	180 x 17 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,860
PFC 180 ZA 60 SG/22,23	800485	60	180 x 17 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,860
PFC 180 ZA 80 SG/22,23	800492	80	180 x 16 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,860



Herramienta para trabajos de lijado que exijan un muy buen acabado de superficie sin calentamiento.

Ejecución PFERD con amolado especialmente frío en materiales malos conductores de calor.

Abrasivo: Corindón A con recubrimiento
Granos: 40, 60 y 80

Materiales:
INOX, aluminio y metales no férricos

Aplicación:
Amolado frío de superficies y cordones de soldadura

Recomendaciones de uso:
Simplemente con una ligera presión en amoladoras angulares regulables de baja potencia se obtiene un amolado frío.

Muy adecuados para el trabajo de chapas y perfiles finos.

INOX/Aluminio/Metales no férricos
Ejecución SG A-COOL



Descripción de pedido	EAN 4007220	Grano	D x T x H [mm (pulg.)]	r.p.m. máx.	caja	kg
Ejecución plana PFF						
PFF 100 A 40 SG-COOL/16,0	262764	40	100 x 15 x 16,0 (5/8)	15.300	10	0,860
PFF 100 A 60 SG-COOL/16,0	262771	60	100 x 14 x 16,0 (5/8)	15.300	10	0,800
PFF 100 A 80 SG-COOL/16,0	262788	80	100 x 14 x 16,0 (5/8)	15.300	10	0,770
PFF 115 A 40 SG-COOL/22,23	222737	40	115 x 18 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,100
PFF 115 A 60 SG-COOL/22,23	222744	60	115 x 17 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,100
PFF 115 A 80 SG-COOL/22,23	222751	80	115 x 17 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,040
PFF 125 A 40 SG-COOL/22,23	232910	40	125 x 18 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,300
PFF 125 A 60 SG-COOL/22,23	232934	60	125 x 17 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,200
PFF 125 A 80 SG-COOL/22,23	232958	80	125 x 17 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,200
PFF 180 A 40 SG-COOL/22,23	222768	40	180 x 18 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,800
PFF 180 A 60 SG-COOL/22,23	232989	60	180 x 17 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,600
PFF 180 A 80 SG-COOL/22,23	233009	80	180 x 17 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,600
Ejecución cónica PFC						
PFC 115 A 40 SG-COOL/22,23	232880	40	115 x 17 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,170
PFC 115 A 60 SG-COOL/22,23	232897	60	115 x 16 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,100
PFC 115 A 80 SG-COOL/22,23	232903	80	115 x 16 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,100
PFC 125 A 40 SG-COOL/22,23	232927	40	125 x 17 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,300
PFC 125 A 60 SG-COOL/22,23	232941	60	125 x 16 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,300
PFC 125 A 80 SG-COOL/22,23	232965	80	125 x 16 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,200
PFC 180 A 40 SG-COOL/22,23	232972	40	180 x 17 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,800
PFC 180 A 60 SG-COOL/22,23	232996	60	180 x 16 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,600
PFC 180 A 80 SG-COOL/22,23	233016	80	180 x 16 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,400

Óxido cerámico – Ventajas para el usuario

- Máximo rendimiento constante y aprovechamiento óptimo de la herramienta dado que el óxido cerámico se reafila siempre durante el proceso de amolado.
- Máxima capacidad de arranque y excelente duración gracias a que el abrasivo se emboza poco y las sustancias de lijado activo producen una clara mejora del arranque de material.
- La disminución de los tiempos de mecanizado junto con la mejora de la calidad de superficie reducen los ciclos de trabajo, los costes del proceso y aumenta la rentabilidad.
- El amolado especialmente fino en materiales malos conductores del calor garantiza resultados óptimos de trabajo sin daños térmicos del material.



Herramienta para las más exigentes tareas de amolado en materiales difícilmente mecanizables por arranque de virutas.
Ejecución PFERD con rendimiento de arranque de virutas muy agresivo y alta rentabilidad.

Abrasivo: Óxido cerámico CO
Granos: 40 y 60

Materiales:

Acero aleado, de alta aleación e inoxidable, aleaciones con base de níquel y aleaciones de titanio

Aplicación:

Amolado de superficies y trabajo de cordones de soldadura

Recomendaciones de uso:

El óxido cerámico autoafilado obtiene resultados de arranque óptimos sin colores de revenido. Utilizable sobre costras de laminación duras. Los mejores resultados de arranque con amoladoras angulares potentes.

Ejemplos de aplicación

- Rectificado de piezas V4A de la economía de aguas residuales y del agua potable.
- Afinado en la construcción de transmisiones y turbinas y su mantenimiento.
- Rectificado en la construcción de turbinas de gas, vapor y aguas estacionarias.
- Trabajos de superficie en la fabricación de vehículos y vehículos industriales.
- Mecanizado de cordones de soldadura duros en la construcción de acero.



Descripción de pedido	EAN	Grano	D x T x H [mm (pulg.)]	r.p.m. máx.		
Ejecución plana PFF						
PFF 115 CO 40 SG/22,23	800157	40	115 x 18 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,950
PFF 115 CO 60 SG/22,23	800164	60	115 x 17 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,950
PFF 125 CO 40 SG/22,23	800171	40	125 x 18 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,170
PFF 125 CO 60 SG/22,23	800188	60	125 x 17 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,170
Ejecución cónica PFC						
PFC 115 CO 40 SG/22,23	800195	40	115 x 18 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,950
PFC 115 CO 60 SG/22,23	800201	60	115 x 17 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,950
PFC 125 CO 40 SG/22,23	800218	40	125 x 18 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,170
PFC 125 CO 60 SG/22,23	800225	60	125 x 17 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,170



La forma de construcción patentada POLIFAN® STRONG abre una dimensión totalmente nueva de amolado sobre acero.

Las excelentes ventajas representan un avance único en la comparativa de rendimientos.

- Rectificado rápido debido a la agresividad constante de amolado hasta el último grano abrasivo. Alta rentabilidad gracias al mayor rendimiento por unidad de tiempo.
- Cantidades de arranque máximas posibles. Alta rentabilidad debida al menor desgaste del disco.
- Duración extrema. Alta rentabilidad gracias al menor cambio de herramienta y tiempos de preparación.
- Aprovechamiento óptimo de máquinas potentes.

Abrasivo: Corindón de circonio Z

Granos: 36 y 50

Materiales:

Acero

Aplicación:

Cordones de soldadura, canteado y desbarbado

Recomendaciones de uso:

El tamaño de grano 36 es especialmente adecuado para el mecanizado basto de acero, por ej., trabajo de cordones de soldadura.

El tamaño de grano 50 es especialmente adecuado para el canteado, por ej., achaflanar y desbarbar.

El abrasivo, la forma de las láminas y el plato soporte están previstos para la utilización con máquinas potentes.

Acero

Ejecución SGP ZIRKON-STRONG



PFC

Los mejores rendimientos se obtienen con amoladoras rectas neumáticas y de turbina, amoladoras angulares de alta frecuencia y amoladoras eléctricas potentes.

Descripción de pedido	EAN 4007220	Grano	D x T x H [mm (pulg.)]	r.p.m. máx.		
Ejecución cónica PFC						
PFC 115 Z 36 SGP-STRONG/22,23	777862	36	115 x 18 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,200
PFC 115 Z 50 SGP-STRONG/22,23	777879	50	115 x 18 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,200
PFC 125 Z 36 SGP-STRONG/22,23	777886	36	125 x 18 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,320
PFC 125 Z 50 SGP-STRONG/22,23	777893	50	125 x 18 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,320



Discos de láminas lijadoras POLIFAN®

Línea SGP gran exigencia



Suministros Industriales del Tajo, S.A.



Acero/INOX Ejecución SGP ZIRKON-POWER



Herramienta especial muy resistente y agresiva para trabajos de achaflanado y desbarbado que requieran el máximo arranque de virutas. Ejecución PFERD con máxima duración y rentabilidad.

Abrasivo: Corindón de circonio Z
Granos: 40 y 60

Materiales:
Acero e INOX

Aplicación:
Cordones de soldadura, canteado y desbarbado

Recomendaciones de uso:
Debido al gran rendimiento del corindón de circonio y a la compacta disposición de las láminas, para obtener el mejor resultado abrasivo es necesario utilizar amoladoras angulares potentes.



Descripción de pedido	EAN 4007220	Grano	D x T x H [mm (pulg.)]	r.p.m. máx.		
Ejecución cónica PFC						
PFC 115 Z 40 SGP-POWER/22,23	618578	40	115 x 17 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,890
PFC 115 Z 60 SGP-POWER/22,23	758717	60	115 x 17 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,890
PFC 125 Z 40 SGP-POWER/22,23	614631	40	125 x 17 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,170
PFC 125 Z 60 SGP-POWER/22,23	758724	60	125 x 17 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,170
PFC 180 Z 40 SGP-POWER/22,23	618585	40	180 x 19 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,780

INOX Ejecución SGP ZIRKON-COOL



Herramienta especial para trabajos de lijado exigentes con baja carga térmica. Ejecución PFERD con amolado especialmente frío, arranque de virutas agresivo y gran rentabilidad.

Abrasivo: Corindón de circonio con láminas COOLFLAP® patentadas

Granos: 40, 60 y 80

Materiales:
Acero e INOX

Aplicación:
Cordones de soldadura y canteado

Recomendaciones de uso:

La combinación de láminas lijadoras y láminas refrigeradas COOLFLAP® produce un amolado óptimo y un color uniforme.

Sobre piezas de INOX y amoladoras angulares potentes basta con ejercer una ligera presión.



Descripción de pedido	EAN 4007220	Grano	D x T x H [mm (pulg.)]	r.p.m. máx.		
Ejecución plana PFF						
PFF 115 Z 40 SGP-COOL/22,23	611838	40	115 x 18 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,110
PFF 115 Z 60 SGP-COOL/22,23	611845	60	115 x 18 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,110
PFF 115 Z 80 SGP-COOL/22,23	611852	80	115 x 18 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,110
PFF 125 Z 40 SGP-COOL/22,23	611869	40	125 x 18 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,350
PFF 125 Z 60 SGP-COOL/22,23	611876	60	125 x 18 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,350
PFF 125 Z 80 SGP-COOL/22,23	611883	80	125 x 18 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,350
Ejecución cónica PFC						
PFC 115 Z 40 SGP-COOL/22,23	611777	40	115 x 16 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,110
PFC 115 Z 60 SGP-COOL/22,23	611784	60	115 x 16 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,110
PFC 115 Z 80 SGP-COOL/22,23	611791	80	115 x 16 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,110
PFC 125 Z 40 SGP-COOL/22,23	611807	40	125 x 16 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,320
PFC 125 Z 60 SGP-COOL/22,23	611814	60	125 x 16 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,320
PFC 125 Z 80 SGP-COOL/22,23	611821	80	125 x 16 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,320

Herramienta especial para los trabajos más exigentes en materiales difícilmente mecanizables por arranque de virutas.

Ejecución PFERD con amolado especialmente fino, rendimiento de arranque de virutas muy agresivo con poca fuerza de presión y alta rentabilidad.

Abrasivo: Óxido cerámico CO con recubrimiento

Granos: 40 y 60

Materiales:

Aceros de alta aleación e inoxidables, aleaciones con base de níquel, aleaciones de titanio, aluminio/metales no férricos

Aplicación:

Amolado de superficies, trabajo de cordones de soldadura, biselado y desbarbado de aluminio/metales no férricos

Recomendaciones de uso:

El óxido cerámico, se autoafila con la mínima fuerza de presión, obteniendo resultados de amolado óptimos sin colores de revenido. Utilizable también en costras de laminación. Excelentes resultados con amoladoras angulares potentes.

INOX/Metales no férricos
Ejecución SGP CO-COOL



Descripción de pedido	EAN 4007220	Grano	D x T x H [mm (pulg.)]	r.p.m. máx.		
Ejecución plana PFF						
PFF 115 CO 40 SGP-COOL/22,23	725436	40	115 x 18 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,120
PFF 115 CO 60 SGP-COOL/22,23	793145	60	115 x 17 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,120
PFF 125 CO 40 SGP-COOL/22,23	725450	40	125 x 18 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,320
PFF 125 CO 60 SGP-COOL/22,23	793152	60	125 x 17 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,290
PFF 180 CO 40 SGP-COOL/22,23	725474	40	180 x 20 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,600
Ejecución cónica PFC						
PFC 115 CO 40 SGP-COOL/22,23	725443	40	115 x 17 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,120
PFC 115 CO 60 SGP-COOL/22,23	793169	60	115 x 16 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,120
PFC 125 CO 40 SGP-COOL/22,23	725467	40	125 x 17 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,320
PFC 125 CO 60 SGP-COOL/22,23	793176	60	125 x 16 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,290
PFC 180 CO 40 SGP-COOL/22,23	725481	40	180 x 20 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,600



Bloque limpiador ABRACLEAN®

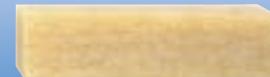
Accesorio especial para la limpieza de herramientas embozadas.

Ejecución PFERD con elevado efecto de limpieza en abrasivos sobre soporte.

Recomendaciones de uso:

Para la limpieza de discos lijadores embozados, discos lijadores POLIFAN® y manguitos lijadores. ¡Usar gafas protectoras!

Bloque limpiador ABRACLEAN®



Descripción de pedido	EAN 4007220	Dimensiones [mm]		
RG 300 50	165225	300 x 50 x 50	2	1,690

Discos de láminas lijadoras POLIFAN®

Línea SGP gran exigencia



Suministros Industriales del Tajo, S.A.



Acero/INOX Ejecución SGP ZIRKON-CURVE



POLIFAN® CURVE es una innovación de PFERD para el trabajo en puntos de difícil acceso. La original forma radial (PFR) ofrece con la especial disposición de las láminas lijadoras ventajas convincentes en el mecanizado costoso y exigente de cordones en ángulo.

- Amolado rápido y agresivo con elevada capacidad de arranque y consecuente ahorro de costes de mano de obra.
- Rectificado preciso y óptimo de cordones en ángulo.
- Estabilidad de forma para resultados de trabajo de gran calidad.
- Excelente duración en el mecanizado de cordones en ángulo.
- Aprovechamiento óptimo del material abrasivo en el radio.

Abrasivo: Corindón de circonio Z

Grano: 40

Materiales:

Acero y acero fino (INOX)

Aplicación:

Amolado de cordones en garganta, achaflanar y desbarbar

Recomendaciones de uso:

Los mejores resultados se obtienen en amoladoras angulares potentes.

Ejecución M para radios de cordones en ángulo > 5 mm

Ejecución L para radios de cordones en ángulo > 8 mm

Descripción de pedido	EAN	Grano	Ancho del cordón angular	D x T x H [mm (pulg.)]	r.p.m. máx.			
Ejecución radial PFR								
PFR 125 Z 40 SGP-CURVE M/22,23	4007220	790151	40	> 5 mm	125 x 14 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,055
PFR 125 Z 40 SGP-CURVE L/22,23		790175	40	> 8 mm	125 x 16 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,225



Acero/INOX Ejecución SGP ZIRKON-CORNER



Herramienta especial para lijado en puntos de difícil acceso y ángulos. Ejecución PFERD con láminas muy salientes y gran arranque de material.

disco de láminas lijadoras en amolado tanto de superficies como de cantos. Para amoladoras angulares de cualquier clase de potencia.

Abrasivo: Corindón de circonio Z

Grano: 40

Materiales:

Acero e INOX

Aplicación:

Para trabajar puntos de difícil acceso y ángulos

Recomendaciones de uso:

Las láminas salientes se adaptan especialmente bien a los contornos cóncavos. Cuando se desgasta la parte saliente de las láminas se puede utilizar la herramienta como si fuera un



Descripción de pedido	EAN	Grano	D x T x H [mm (pulg.)]	r.p.m. máx.			
Ejecución cónica PFC							
PFC 125 Z 40 SGP-CORNER/22,23	4007220	614648	40	125 x 15 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,170





Discos de corte finos rápidos, agresivos y confortables

Los discos de corte finos 0,8 / 1,0 y 1,6 mm de ancho convencen por:

- su extrema agresividad,
- corte sin "desviaciones" y
- mínima formación de rebabas.

Al cortar chapas y perfiles es donde además de la efectividad de las características se demuestra la gran rentabilidad de los productos PFERD.



Discos de corte para el trabajo de acero fino (INOX)

Los materiales de acero fino (INOX) van ganando relevancia gracias a sus características específicas.

Al cortar chapas y perfiles para evitar la deformación por calor y la posterior corrosión, es imprescindible un tratamiento cuidadoso sin excesiva carga térmica.

Los discos de corte PFERD para tratamiento INOX cumplen estas exigencias gracias al corte libre permanente y al roce mínimo en la hendidura del corte. Estas herramientas ofrecen resultados de corte similares sobre aluminio tenaz y duro.



Discos de corte para las condiciones de aplicación más difíciles

Los discos de corte se utilizan a menudo bajo condiciones extremas.

En el corte de mazarotas en fundición y en el corte profundo de material macizo o perfiles se requiere una gran estabilidad lateral y rigidez del disco de corte.

PFERD dispone de una ejecución de hasta 3,4 mm de ancho para máximo esfuerzo y seguridad en rotura.

Usar la brida de sujeción grande (\varnothing 76 mm, página 49) aumenta la seguridad del usuario especialmente en amoladoras neumáticas de turbina y eléctricas de alta frecuencia.



Líneas de productos

Los discos de corte de PFERD permiten obtener excelentes resultados.

Sobre la base de material, máquina y tarea de mecanizado, existen tres líneas de productos con distintas características de potencia y rendimiento.



Universal PS-FORTE buena prestación

Uso universal en industria y construcción.

Las líneas de producto se corresponden con los distintos trabajos de mecanizado existentes. El usuario puede elegir para cada caso de mecanizado concreto el disco de corte adecuado.



Línea SG-ELASTIC alto rendimiento

El más amplio abanico de herramientas para uso profesional en industria y construcción.



Línea SG-PLUS gran exigencia

Para trabajos especiales en la industria.

La vía rápida para elegir la herramienta adecuada

Partiendo del tipo de trabajo ① y del material ②, el resumen muestra las distintas ejecuciones de herramientas del programa PFERD y ayuda a encontrar la herramienta óptima.

① Tipo de trabajo	② Material	Acero		Acero fino (INOX)		Costra/Fundición		Fundición/Piedra		Aluminio/ Metales no férricos	
		Ejecución	Página	Ejecución	Página	Ejecución	Página	Ejecución	Página	Ejecución	Página
Corte de chapa de perfiles de paredes delgadas < 3 mm	PS-FORTE			PS-FORTE						SG-ELASTIC	43 44
	Dureza P	37		Dureza P (INOX)	38						
	SG-ELASTIC			SG-ELASTIC							
	Dureza S	40		Dureza R (INOX)	41						
	Dureza P	44		Dureza P	44						
Corte de material macizo y perfiles	SG-PLUS			SG-PLUS						PS-FORTE	39
	Dureza T	47		Dureza S (INOX)	48						
	PS-FORTE			PS-FORTE							
	Dureza P	37		Dureza P (INOX)	38						
	SG-ELASTIC			SG-ELASTIC							
	Dureza S	40, 45		Dureza R (INOX)	41					SG-ELASTIC	43 45 43
	SG-PLUS			Dureza Q (Fundición INOX)	42						
	Dureza T	47		SG-PLUS							
				Dureza S (INOX)	48						
				Dureza Q (Fundición INOX)	49						

Discos de corte

Información general

Descripción de pedido PFERD

EHT 178-1,6 A 46 R SG-INOX
1 2 3 4 5 6 7 8

1. Denominación y forma

EHT = ejecución recta
EH = ejecución de embutición central

2. Diámetro exterior

ø exterior D en [mm]

3. Ancho de disco

Ancho T/U en [mm]

4. Abrasivo

A = Corindón
AC = Corindón/Carburo de silicio
C = Carburo de silicio
ZA = Corindón de circonio/Corindón

5. Tamaño de grano

Tamaño de grano según ISO 8486

6. Grado de dureza (Característica del disco)

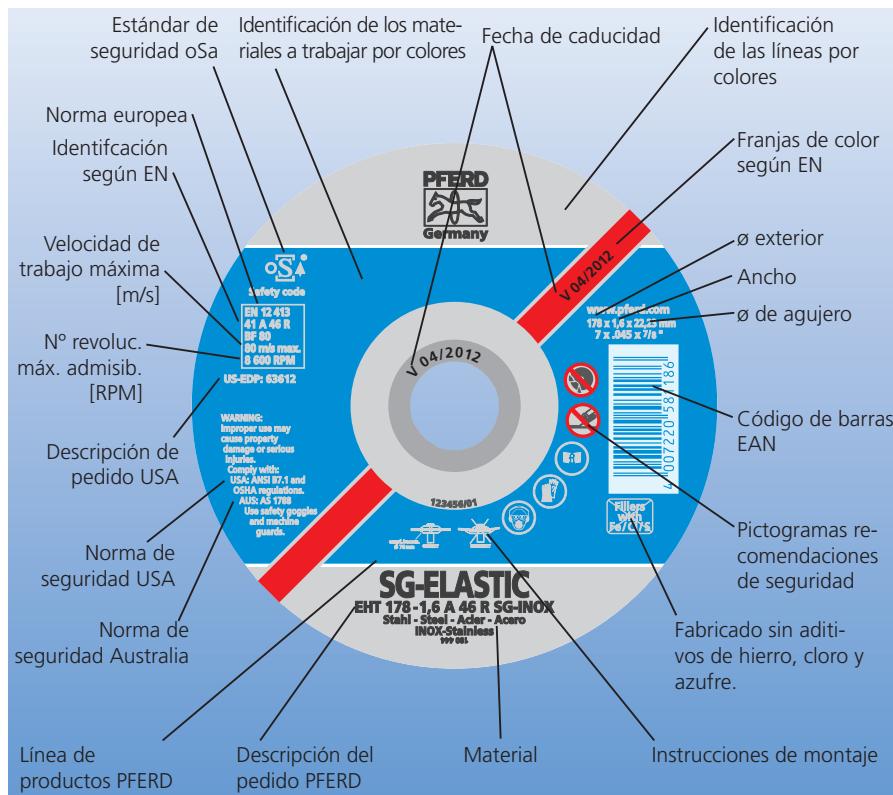
Dureza	Característica del disco	Material
Línea PS-FORTE (PSF) buena prestación		
P	semiduro	Acero, acero fino (INOX), piedra
Línea SG-ELASTIC (SG) alto rendimiento		
N	blando	Aluminio/met. no ferr.
P	semiduro	Acero, acero fino (INOX), fundición, met. no ferr.
Q	semiduro	Fundición INOX, fundición
R	duro	Acero fino (INOX), piedra
S	duro	Acero
Línea SG-PLUS (SGP) alta exigencia		
Q	semiduro	Fundición INOX
S	duro	Acero fino (INOX)
T	muy duro	Acero

7. PFERD-Línea de productos

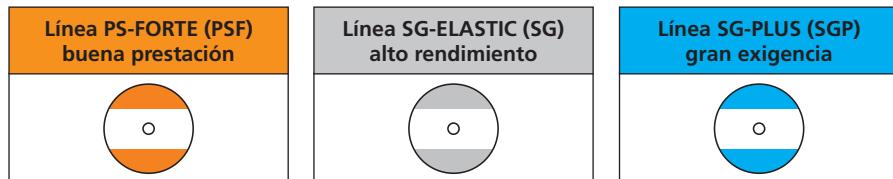
Línea PS-FORTE buena prestación
Línea SG-ELASTIC gran rendimiento
Línea SG-PLUS gran exigencia

8. Material

INOX
Fundición INOX
ALU



Identificación de las líneas por colores



Identificación de los materiales a trabajar por colores

Línea PS-FORTE (PSF) buena prestación		Línea SG-ELASTIC (SG) alto rendimiento		Línea SG-PLUS (SGP) gran exigencia	
Material = Color	Página	Material = Color	Página	Material = Color	Página
	37		40, 45		47
	38		41		48
	39		42		49
			42		49
			46		
			43, 46		
			43, 45		

Denominación según EN 12413

41 A 46 R BF 80
1 2 3 4 5 6

1. Denominación y forma de la herramienta.

41 = disco de corte recto
42 = disco de corte de embutición central

2. Abrasivo

A = Corindón
C = Carburo de silicio
Z = Corindón de circonio
ZA = Corindón de circonio/Corindón

3. Tamaño de grano

Tamaño de grano según ISO 8486

4. Grado de dureza (Característica del disco)

La graduación de los grados de dureza se efectúa con letras en serie alfabética desde extremadamente blando hasta extremadamente duro en sentido ascendente (A a la Z).

5. Aglomerante

BF = Aglomerante de resina sintética reforzado de fibra con tejido

6. Velocidad de trabajo máxima en [m/s]

Herramienta universal en dureza P.
Ejecución PFERD con gran rendimiento de corte y buena duración.

Abrasivo: Corindón A

Materiales:
Acero

Aplicación:
Corte de chapas, perfiles y materiales macizos

Recomendaciones de uso:

Discos de espesores 1,9/1,6/1,0 mm para corte rápido, confortable y sin rebabas.

Disco de espesor 2,4 mm para trabajos de corte universal.

Disco de espesor 3,2/3,0 mm para obtener la máxima duración y una gran estabilidad lateral.

Adecuados para amoladoras angulares de cualquier clase de potencia.

El uso de la brida de fijación grande (SFS 76, página 49) aumenta la estabilidad lateral y garantiza una conducción precisa del disco, especialmente en discos de corte finos de ejecución recta ø 178 y 230 mm.

Acero
Ejecución semidura, dureza P


EHT EH

Descripción de pedido	EAN 4007220	Denominación EN	D x T/U x H [mm (pulg.)]	r.p.m. máx.		
Ejecución embutición central EH (forma 42)						
EH 100-2,4 A 46 P PSF/16,0	163511	42 A 46 P BF 80	100 x 2,4 x 16,0 (5/8)	15.300	25	0,950
EH 100-3,2 A 46 P PSF/16,0	522981	42 A 46 P BF 80	100 x 3,2 x 16,0 (5/8)	15.300	25	1,450
EH 115-2,4 A 46 P PSF/22,23	163528	42 A 46 P BF 80	115 x 2,4 x 22,23 (7/8)	13.300	25	1,375
EH 115-3,2 A 46 P PSF/22,23	522998	42 A 46 P BF 80	115 x 3,2 x 22,23 (7/8)	13.300	25	1,875
EH 125-2,4 A 46 P PSF/22,23	163429	42 A 46 P BF 80	125 x 2,4 x 22,23 (7/8)	12.200	25	1,750
EH 125-3,2 A 46 P PSF/22,23	523001	42 A 46 P BF 80	125 x 3,2 x 22,23 (7/8)	12.200	25	2,250
EH 178-3,0 A 24 P PSF/22,23	163436	42 A 24 P BF 80	178 x 3,0 x 22,23 (7/8)	8.600	25	4,025
EH 230-3,0 A 24 P PSF/22,23	163450	42 A 24 P BF 80	230 x 3,0 x 22,23 (7/8)	6.600	25	7,125
Ejecución recta EHT (forma 41)						
EHT 100-2,4 A 46 P PSF/16,0	321256	41 A 46 P BF 80	100 x 2,4 x 16,0 (5/8)	15.300	25	0,950
EHT 115-1,0 A 60 P PSF/22,23	560242	41 A 60 P BF 80	115 x 1,0 x 22,23 (7/8)	13.300	25	0,625
EHT 115-1,6 A 46 P PSF/22,23	538111	41 A 46 P BF 80	115 x 1,6 x 22,23 (7/8)	13.300	25	1,000
EHT 115-2,4 A 46 P PSF/22,23	669174	41 A 46 P BF 80	115 x 2,4 x 22,23 (7/8)	13.300	25	1,475
EHT 125-1,0 A 60 P PSF/22,23	560259	41 A 60 P BF 80	125 x 1,0 x 22,23 (7/8)	12.200	25	0,750
EHT 125-1,6 A 46 P PSF/22,23	538128	41 A 46 P BF 80	125 x 1,6 x 22,23 (7/8)	12.200	25	1,150
EHT 125-2,4 A 46 P PSF/22,23	669167	41 A 46 P BF 80	125 x 2,4 x 22,23 (7/8)	12.200	25	1,750
EHT 178-1,6 A 46 P PSF/22,23	581209	41 A 46 P BF 80	178 x 1,6 x 22,23 (7/8)	8.600	25	2,325
EHT 178-3,0 A 24 P PSF/22,23	163474	41 A 24 P BF 80	178 x 3,0 x 22,23 (7/8)	8.600	25	4,025
EHT 230-1,9 A 46 P PSF/22,23	581339	41 A 46 P BF 80	230 x 1,9 x 22,23 (7/8)	6.600	25	4,625
EHT 230-3,0 A 24 P PSF/22,23	163498	41 A 24 P BF 80	230 x 3,0 x 22,23 (7/8)	6.600	25	7,125



Discos de corte

Línea PS-FORTE buena prestación



Suministros Industriales del Tajo, S.A.



INOX

Ejecución semidura, dureza P (INOX)



Herramienta universal en dureza P-INOX. Ejecución PFERD para corte en frío con gran rendimiento en arranque de virutas y buena duración.

Abrasivo: Corindón A

Fabricado sin aditivos de hierro, azufre y cloro.

Materiales:

INOX

Aplicación:

Corte de chapas, perfiles y materiales macizos

Recomendaciones de uso:

Discos de espesores 1,9/1,8/1,6/1,2/1,0 mm para corte rápido, confortable y sin rebabas. Discos de espesores 2,5/2,4 mm para trabajos de corte universal.

Disco de espesor 3,2 mm para obtener la máxima duración y una gran estabilidad lateral.

Adecuados para amoladoras angulares de cualquier clase de potencia.

El uso de la brida de fijación grande (SFS 76, página 49) aumenta la estabilidad lateral y garantiza una conducción precisa del disco, especialmente en discos de corte finos de ejecución recta ø 178 y 230 mm.

Descripción de pedido	EAN 4007220	Denominación EN	D x T/U x H [mm (pulg.)]	r.p.m. máx.		
Ejecución embutición central EH (forma 42)						
EH 100-3,2 A 46 P PSF-INOX/16,0	523018	42 A 46 P BF 80	100 x 3,2 x 16,0 (5/8)	15.300	25	1,450
EH 115-3,2 A 46 P PSF-INOX/22,23	523032	42 A 46 P BF 80	115 x 3,2 x 22,23 (7/8)	13.300	25	1,875
EH 125-3,2 A 46 P PSF-INOX/22,23	523056	42 A 46 P BF 80	125 x 3,2 x 22,23 (7/8)	12.200	25	2,250
EH 178-2,5 A 24 P PSF-INOX/22,23	523070	42 A 24 P BF 80	178 x 2,5 x 22,23 (7/8)	8.600	25	3,500
EH 230-2,5 A 24 P PSF-INOX/22,23	523094	42 A 24 P BF 80	230 x 2,5 x 22,23 (7/8)	6.600	25	5,750
Ejecución recta EHT (forma 41)						
EHT 115-1,0 A 60 P PSF-INOX/22,23	560266	41 A 60 P BF 80	115 x 1,0 x 22,23 (7/8)	13.300	25	0,625
EHT 115-1,2 A 60 P PSF-INOX/22,23	810293	41 A 60 P BF 80	115 x 1,2 x 22,23 (7/8)	13.300	25	0,775
EHT 115-1,6 A 46 P PSF-INOX/22,23	538135	41 A 46 P BF 80	115 x 1,6 x 22,23 (7/8)	13.300	25	1,000
EHT 115-1,8 A 46 P PSF-INOX/22,23	810309	41 A 46 P BF 80	115 x 1,8 x 22,23 (7/8)	13.300	25	1,220
EHT 115-2,4 A 46 P PSF-INOX/22,23	523025	41 A 46 P BF 80	115 x 2,4 x 22,23 (7/8)	13.300	25	1,475
EHT 125-1,0 A 60 P PSF-INOX/22,23	560372	41 A 60 P BF 80	125 x 1,0 x 22,23 (7/8)	12.200	25	0,750
EHT 125-1,2 A 60 P PSF-INOX/22,23	810316	41 A 60 P BF 80	125 x 1,2 x 22,23 (7/8)	12.200	25	0,900
EHT 125-1,6 A 46 P PSF-INOX/22,23	538142	41 A 46 P BF 80	125 x 1,6 x 22,23 (7/8)	12.200	25	1,175
EHT 125-1,8 A 46 P PSF-INOX/22,23	810323	41 A 46 P BF 80	125 x 1,8 x 22,23 (7/8)	12.200	25	1,395
EHT 125-2,4 A 46 P PSF-INOX/22,23	523049	41 A 46 P BF 80	125 x 2,4 x 22,23 (7/8)	12.200	25	1,625
EHT 150-1,6 A 46 P PSF-INOX/22,23	581223	41 A 46 P BF 80	150 x 1,6 x 22,23 (7/8)	10.200	25	1,725
EHT 178-1,6 A 46 P PSF-INOX/22,23	581230	41 A 46 P BF 80	178 x 1,6 x 22,23 (7/8)	8.600	25	2,325
EHT 178-2,5 A 24 P PSF-INOX/22,23	523063	41 A 24 P BF 80	178 x 2,5 x 22,23 (7/8)	8.600	25	3,200
EHT 230-1,9 A 46 P PSF-INOX/22,23	581216	41 A 46 P BF 80	230 x 1,9 x 22,23 (7/8)	6.600	25	4,625
EHT 230-2,5 A 24 P PSF-INOX/22,23	523087	41 A 24 P BF 80	230 x 2,5 x 22,23 (7/8)	6.600	25	5,750



Disco universal en dureza P para cortar materiales macizos.
Ejecución PFERD de gran rendimiento de corte y buena duración.

Abrasivo: Carburo de silicio C
Materiales:

Piedra natural, artificial y refractaria, aluminio y metales no férricos

Aplicación:

Corte de materiales macizos

Recomendaciones de uso:

Discos de espesores 1,6/1,0 mm para corte rápido, confortable y sin rebabas.
Disco de espesor 2,4 mm para trabajos de corte universal.

Discos de espesores 3,2/3,0 mm para obtener la máxima duración y una gran estabilidad lateral.

Adecuados para amoladoras angulares de cualquier clase de potencia.

Piedra/Aluminio/Metales no férricos
Ejecución semidura, dureza P



Descripción de pedido	EAN 4007220	Denominación EN	D x T/U x H [mm (pulg.)]	r.p.m. máx.		
Ejecución embutición central EH (forma 42)						
EH 100-2,4 C 30 P PSF/16,0	523124	42 C 30 P BF 80	100 x 2,4 x 16,0 (5/8)	15.300	25	0,875
EH 115-2,4 C 30 P PSF/22,23	163665	42 C 30 P BF 80	115 x 2,4 x 22,23 (7/8)	13.300	25	1,150
EH 125-2,4 C 30 P PSF/22,23	163597	42 C 30 P BF 80	125 x 2,4 x 22,23 (7/8)	12.200	25	1,375
EH 150-3,0 C 24 P PSF/22,23	523131	42 C 24 P BF 80	150 x 3,0 x 22,23 (7/8)	10.200	25	2,500
EH 178-3,2 C 24 P PSF/22,23	163603	42 C 24 P BF 80	178 x 3,2 x 22,23 (7/8)	8.600	25	3,500
EH 230-3,2 C 24 P PSF/22,23	163627	42 C 24 P BF 80	230 x 3,2 x 22,23 (7/8)	6.600	25	5,875
Ejecución recta EHT (forma 41)						
EHT 115-1,0 C 60 P PSF/22,23	669310	41 C 60 P BF 80	115 x 1,0 x 22,23 (7/8)	13.300	25	0,625
EHT 115-1,6 C 46 P PSF/22,23	669297	41 C 46 P BF 80	115 x 1,6 x 22,23 (7/8)	13.300	25	1,100
EHT 125-1,0 C 60 P PSF/22,23	804278	41 C 60 P BF 80	125 x 1,0 x 22,23 (7/8)	12.200	25	0,850
EHT 125-1,6 C 46 P PSF/22,23	804308	41 C 46 P BF 80	125 x 1,6 x 22,23 (7/8)	12.200	25	1,175
EHT 178-3,2 C 24 P PSF/22,23	163641	41 C 24 P BF 80	178 x 3,2 x 22,23 (7/8)	8.600	25	3,500
EHT 230-3,2 C 24 P PSF/22,23	163658	41 C 24 P BF 80	230 x 3,2 x 22,23 (7/8)	6.600	25	5,875



Acero
Ejecución dura, dureza S



Disco de alto rendimiento en dureza S.
Ejecución PFERD con gran rendimiento de corte y muy buena duración.

Abrasivo: Corindón A

Materiales:
Acero

Aplicación:
Corte de chapas, perfiles y materiales macizos

Recomendaciones de uso:

Discos de espesores 1,9/1,6/1,0 mm para corte rápido, confortable y sin rebabas.

Disco de espesor 2,4 mm para trabajos de corte universal.

Discos de espesores 3,2/3,0/2,9 mm para obtener la máxima duración y una gran estabilidad lateral.

Adecuados para amoladoras angulares de cualquier clase de potencia.

El uso de la brida de fijación grande (SFS 76, página 49) aumenta la estabilidad lateral y garantiza una conducción precisa del disco, especialmente en discos de corte finos de ejecución recta ø 178 y 230 mm.

Descripción de pedido	EAN 4007220	Denominación EN	D x T/U x H [mm (pulg.)]	r.p.m. máx.		
Ejecución embutición central EH (forma 42)						
EH 100-2,4 A 46 S SG/16,0	162576	42 A 46 S BF 80	100 x 2,4 x 16,0 (5/8)	15.300	25	1,175
EH 115-2,4 A 30 S SG/22,23	162606	42 A 30 S BF 80	115 x 2,4 x 22,23 (7/8)	13.300	25	1,575
EH 115-3,2 A 30 S SG/22,23	522424	42 A 30 S BF 80	115 x 3,2 x 22,23 (7/8)	13.300	25	1,900
EH 125-2,4 A 30 S SG/22,23	162217	42 A 30 S BF 80	125 x 2,4 x 22,23 (7/8)	12.200	25	1,850
EH 125-3,2 A 30 S SG/22,23	522431	42 A 30 S BF 80	125 x 3,2 x 22,23 (7/8)	12.200	25	2,125
EH 150-3,0 A 24 S SG/22,23	162255	42 A 24 S BF 80	150 x 3,0 x 22,23 (7/8)	10.200	25	3,050
EH 178-2,9 A 24 S SG/22,23	522653	42 A 24 S BF 80	178 x 2,9 x 22,23 (7/8)	8.600	25	4,000
EH 178-3,2 A 24 S SG/22,23	162262	42 A 24 S BF 80	178 x 3,2 x 22,23 (7/8)	8.600	25	4,375
EH 230-2,9 A 24 S SG/22,23	522684	42 A 24 S BF 80	230 x 2,9 x 22,23 (7/8)	6.600	25	6,625
EH 230-3,2 A 24 S SG/22,23	162309	42 A 24 S BF 80	230 x 3,2 x 22,23 (7/8)	6.600	25	7,125
Ejecución recta EHT (forma 41)						
EHT 100-2,4 A 46 S SG/16,0	162590	41 A 46 S BF 80	100 x 2,4 x 16,0 (5/8)	15.300	25	1,025
EHT 115-1,0 A 60 S SG/22,23	499719	41 A 60 S BF 80	115 x 1,0 x 22,23 (7/8)	13.300	25	0,625
EHT 115-1,6 A 46 S SG/22,23	522813	41 A 46 S BF 80	115 x 1,6 x 22,23 (7/8)	13.300	25	1,150
EHT 115-2,4 A 30 S SG/22,23	162637	41 A 30 S BF 80	115 x 2,4 x 22,23 (7/8)	13.300	25	1,575
EHT 125-1,0 A 60 S SG/22,23	499740	41 A 60 S BF 80	125 x 1,0 x 22,23 (7/8)	12.200	25	0,750
EHT 125-1,6 A 46 S SG/22,23	522691	41 A 46 S BF 80	125 x 1,6 x 22,23 (7/8)	12.200	25	1,175
EHT 125-2,4 A 30 S SG/22,23	162231	41 A 30 S BF 80	125 x 2,4 x 22,23 (7/8)	12.200	25	1,850
EHT 150-3,0 A 24 S SG/22,23	162248	41 A 24 S BF 80	150 x 3,0 x 22,23 (7/8)	10.200	25	3,050
EHT 178-1,6 A 46 S SG/22,23	581155	41 A 46 S BF 80	178 x 1,6 x 22,23 (7/8)	8.600	25	2,325
EHT 178-2,9 A 24 S SG/22,23	522639	41 A 24 S BF 80	178 x 2,9 x 22,23 (7/8)	8.600	25	4,000
EHT 178-3,2 A 24 S SG/22,23	162347	41 A 24 S BF 80	178 x 3,2 x 22,23 (7/8)	8.600	25	4,375
EHT 230-1,9 A 46 S SG/22,23	581162	41 A 46 S BF 80	230 x 1,9 x 22,23 (7/8)	6.600	25	4,625
EHT 230-2,9 A 24 S SG/22,23	522677	41 A 24 S BF 80	230 x 2,9 x 22,23 (7/8)	6.600	25	6,625
EHT 230-3,2 A 24 S SG/22,23	162422	41 A 24 S BF 80	230 x 3,2 x 22,23 (7/8)	6.600	25	7,300



Disco de alto rendimiento en dureza R-INOX, adecuado para corte en frío. Ejecución PFERD de gran rendimiento de corte y muy buena duración.

Abrasivo: Corindón A

Fabricado sin aditivos de hierro, azufre y cloro.

Materiales:

INOX

Aplicación:

Corte de chapas, perfiles y material macizo

Recomendaciones de uso:

Discos de espesores 1,9/1,8/1,6/1,2/1,0 mm para corte rápido, confortable y sin rebabas. Discos de espesores 2,5/2,4/2,0 mm para trabajos de corte universal.

Disco de espesor 3,2 mm para obtener la máxima duración y una gran estabilidad lateral.

Adecuados para amoladoras angulares de cualquier clase de potencia.

El uso de la brida de fijación grande (SFS 76, página 49) aumenta la estabilidad lateral y garantiza una conducción precisa del disco, especialmente en discos de corte finos de la ejecución recta ø 178 y 230 mm.

INOX
Ejecución dura, dureza R



EHT EH

Descripción de pedido	EAN 4007220	Denominación EN	D x T/U x H [mm (pulg.)]	r.p.m. máx.		
Ejecución embutición central EH (forma 42)						
EH 115-2,4 A 46 R SG-INOX/22,23	162613	42 A 46 R BF 80	115 x 2,4 x 22,23 (7/8)	13.300	25	1,575
EH 115-3,2 A 46 R SG-INOX/22,23	522868	42 A 46 R BF 80	115 x 3,2 x 22,23 (7/8)	13.300	25	1,950
EH 125-2,4 A 46 R SG-INOX/22,23	162651	42 A 46 R BF 80	125 x 2,4 x 22,23 (7/8)	12.200	25	1,850
EH 125-3,2 A 46 R SG-INOX/22,23	522882	42 A 46 R BF 80	125 x 3,2 x 22,23 (7/8)	12.200	25	2,200
EH 178-2,5 A 24 R SG-INOX/22,23	162279	42 A 24 R BF 80	178 x 2,5 x 22,23 (7/8)	8.600	25	3,200
EH 230-2,5 A 24 R SG-INOX/22,23	162316	42 A 24 R BF 80	230 x 2,5 x 22,23 (7/8)	6.600	25	6,000
Ejecución recta EHT (forma 41)						
EHT 100-1,0 A 60 R SG-INOX/16,0	511787	41 A 60 R BF 80	100 x 1,0 x 16,0 (5/8)	15.300	25	0,550
EHT 115-1,0 A 60 R SG-INOX/22,23	499702	41 A 60 R BF 80	115 x 1,0 x 22,23 (7/8)	13.300	25	0,625
EHT 115-1,2 A 60 R SG-INOX/22,23	810330	41 A 60 R BF 80	115 x 1,2 x 22,23 (7/8)	13.300	25	0,775
EHT 115-1,6 A 46 R SG-INOX/22,23	355442	41 A 46 R BF 80	115 x 1,6 x 22,23 (7/8)	13.300	25	1,100
EHT 115-1,8 A 46 R SG-INOX/22,23	810354	41 A 46 R BF 80	115 x 1,8 x 22,23 (7/8)	13.300	25	1,220
EHT 115-2,4 A 46 R SG-INOX/22,23	522851	41 A 46 R BF 80	115 x 2,4 x 22,23 (7/8)	13.300	25	1,575
EHT 125-1,0 A 60 R SG-INOX/22,23	499733	41 A 60 R BF 80	125 x 1,0 x 22,23 (7/8)	12.200	25	0,750
EHT 125-1,2 A 60 R SG-INOX/22,23	810361	41 A 60 R BF 80	125 x 1,2 x 22,23 (7/8)	12.200	25	0,900
EHT 125-1,6 A 46 R SG-INOX/22,23	355459	41 A 46 R BF 80	125 x 1,6 x 22,23 (7/8)	12.200	25	1,225
EHT 125-1,8 A 46 R SG-INOX/22,23	810378	41 A 46 R BF 80	125 x 1,8 x 22,23 (7/8)	12.200	25	1,395
EHT 125-2,4 A 46 R SG-INOX/22,23	522875	41 A 46 R BF 80	125 x 2,4 x 22,23 (7/8)	12.200	25	1,850
EHT 150-1,6 A 46 R SG-INOX/22,23	581179	41 A 46 R BF 80	150 x 1,6 x 22,23 (7/8)	10.200	25	1,725
EHT 178-1,6 A 46 R SG-INOX/22,23	807729	41 A 46 R BF 80	178 x 1,6 x 22,23 (7/8)	8.600	25	2,325
EHT 178-1,8 A 46 R SG-INOX/22,23	581186	41 A 46 R BF 80	178 x 1,8 x 22,23 (7/8)	8.600	25	2,500
EHT 178-2,5 A 24 R SG-INOX/22,23	162378	41 A 24 R BF 80	178 x 2,5 x 22,23 (7/8)	8.600	25	3,300
EHT 230-1,9 A 46 R SG-INOX/22,23	807736	41 A 46 R BF 80	230 x 1,9 x 22,23 (7/8)	6.600	25	4,050
EHT 230-2,0 A 46 R SG-INOX/22,23	581193	41 A 46 R BF 80	230 x 2,0 x 22,23 (7/8)	6.600	25	4,625
EHT 230-2,5 A 24 R SG-INOX/22,23	162446	41 A 24 R BF 80	230 x 2,5 x 22,23 (7/8)	6.600	25	6,000
EHT 230-3,2 A 24 R SG-INOX/22,23	475690	41 A 24 R BF 80	230 x 3,2 x 22,23 (7/8)	6.600	25	7,150



Discos de corte

Línea SG-ELASTIC alto rendimiento

Fundición de INOX Ejecución semidura, dureza Q



Disco de gran rendimiento en dureza Q-Fundición de INOX.
Ejecución PFERD de gran rendimiento de corte, gran estabilidad lateral y muy buena duración.

Abrasivo: Corindón A

Fabricado sin aditivos de hierro, azufre y cloro.

Materiales:

Fundición de INOX y fundición de acero

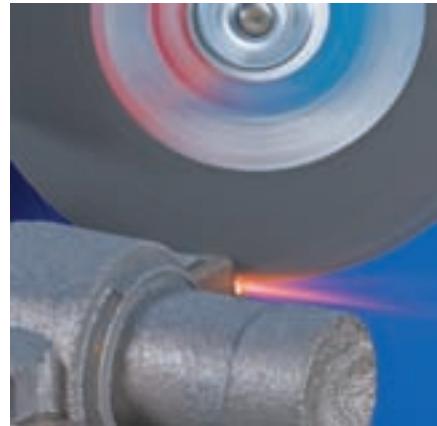
Aplicación:

Corte de material macizo y perfiles

Recomendaciones de uso:

Disco de espesor 2,9 mm para obtener la máxima duración y una gran estabilidad lateral.

Los mejores resultados de corte se obtienen en amoladoras neumáticas de turbina, amoladoras potentes de alta frecuencia y amoladoras eléctricas.



Descripción de pedido

Ejecución embutición central EH (forma 42)

EH 230-2,9 A 24 Q SG-INOX-Guss/22,23

Ejecución recta EHT (forma 41)

EHT 230-2,9 A 24 Q SG-INOX-Guss/22,23

EAN
4007220

Denominación EN

D x T/U x H [mm (pulg.)]

r.p.m. máx.



kg

Fundición Ejecución semidura, dureza Q



Disco de alto rendimiento en dureza Q.
Ejecución PFERD de gran rendimiento de corte, gran estabilidad lateral y muy buena duración.

Abrasivo: Corindón y carburo de silicio AC

Materiales:

Fundición con grafito de láminas (gris y nodular)

Aplicación:

Corte de material macizo y perfiles

Recomendaciones de uso:

Disco de espesor 3,2 mm para obtener la máxima duración y una gran estabilidad lateral.

Los mejores resultados de corte se obtienen en amoladoras neumáticas de turbina, amoladoras potentes de alta frecuencia y amoladoras eléctricas.

Descripción de pedido

Ejecución embutición central EH (forma 42)

EH 230-3,2 AC 24 Q SG/22,23

Ejecución recta EHT (forma 41)

EHT 230-3,2 AC 24 Q SG/22,23

EAN
4007220

Denominación EN

D x T/U x H [mm (pulg.)]

r.p.m. máx.



kg

Disco de alto rendimiento en dureza N-Alu. Ejecución PFERD que no se emboza. Gran rendimiento de corte y muy buena duración.

Abrasivo: Corindón A

No contiene aditivos que generen residuos perjudiciales en la pieza de trabajo, permitiendo soldar la superficie directamente.

Materiales:

Aluminio tenaz y duro y metales no férricos

Aplicación:

Corte de chapas, perfiles y material macizo

Recomendaciones de uso:

Discos de espesores 1,0/1,6 mm para corte rápido, confortable y sin rebabas. Disco de espesor 2,4 mm para trabajos de corte universal. Disco de corte 2,9 mm para máxima duración y elevada estabilidad lateral.

Adecuados para amoladoras angulares de cualquier clase de potencia.

El uso de la brida de fijación grande (SFS 76, página 49) aumenta la estabilidad lateral y garantiza una conducción precisa del disco, especialmente en discos de corte finos de la ejecución recta ø 178 y 230 mm.

Aluminio/Metales no férricos
Ejecución blanda, dureza N



Descripción de pedido	EAN 4007220	Denominación EN	D x T/U x H [mm (pulg.)]	r.p.m. máx.		
Ejecución embutición central EH (forma 42)						
EH 115-2,4 A 30 N SG-ALU/22,23	522936	42 A 30 N BF 80	115 x 2,4 x 22,23 (7/8)	13.300	25	1,500
EH 125-2,4 A 30 N SG-ALU/22,23	389027	42 A 30 N BF 80	125 x 2,4 x 22,23 (7/8)	12.200	25	1,850
EH 178-2,9 A 24 N SG-ALU/22,23	538517	42 A 24 N BF 80	178 x 2,9 x 22,23 (7/8)	8.600	25	4,025
EH 230-2,9 A 24 N SG-ALU/22,23	538548	42 A 24 N BF 80	230 x 2,9 x 22,23 (7/8)	6.600	25	7,300
Ejecución recta EHT (forma 41)						
EHT 115-1,0 A 60 N SG-ALU/22,23	804964	41 A 60 N BF 80	115 x 1,0 x 22,23 (7/8)	13.300	25	0,625
EHT 115-1,6 A 46 N SG-ALU/22,23	804988	41 A 46 N BF 80	115 x 1,6 x 22,23 (7/8)	13.300	25	1,000
EHT 115-2,4 A 30 N SG-ALU/22,23	617892	41 A 30 N BF 80	115 x 2,4 x 22,23 (7/8)	13.300	25	1,475
EHT 125-1,0 A 60 N SG-ALU/22,23	804995	41 A 60 N BF 80	125 x 1,0 x 22,23 (7/8)	12.200	25	0,750
EHT 125-1,6 A 46 N SG-ALU/22,23	805008	41 A 46 N BF 80	125 x 1,6 x 22,23 (7/8)	12.200	25	1,200
EHT 125-2,4 A 30 N SG-ALU/22,23	617786	41 A 30 N BF 80	125 x 2,4 x 22,23 (7/8)	12.200	25	1,850
EHT 178-1,6 A 46 N SG-ALU/22,23	805015	41 A 46 N BF 80	178 x 1,6 x 22,23 (7/8)	8.600	25	2,325
EHT 178-2,9 A 24 N SG-ALU/22,23	538487	41 A 24 N BF 80	178 x 2,9 x 22,23 (7/8)	8.600	25	4,025
EHT 230-2,9 A 24 N SG-ALU/22,23	538524	41 A 24 N BF 80	230 x 2,9 x 22,23 (7/8)	6.600	25	7,300

Disco de alto rendimiento en dureza R. Ejecución PFERD de gran rendimiento de corte, gran estabilidad lateral y muy buena duración.

Abrasivo: Carburo de silicio C
Materiales:

Piedra natural, artificial y refractaria, fundición y metales no férricos

Aplicación:

Corte de material macizo y perfiles

Recomendaciones de uso:

Disco de espesor 2,4 mm para trabajos de corte universal.

Discos de espesores 3,2/3,0 mm para máxima duración y elevada estabilidad lateral.

Para amoladoras angulares de cualquier clase de potencia.

Piedra/Fundición/Metales no férricos
Ejecución dura, dureza R



Descripción de pedido	EAN 4007220	Denominación EN	D x T/U x H [mm (pulg.)]	r.p.m. máx.		
Ejecución embutición central EH (forma 42)						
EH 115-2,4 C 30 R SG/22,23	163252	42 C 30 R BF 80	115 x 2,4 x 22,23 (7/8)	13.300	25	1,350
EH 125-2,4 C 30 R SG/22,23	162996	42 C 30 R BF 80	125 x 2,4 x 22,23 (7/8)	12.200	25	1,475
EH 178-3,2 C 24 R SG/22,23	163061	42 C 24 R BF 80	178 x 3,2 x 22,23 (7/8)	8.600	25	3,875
EH 230-3,2 C 24 R SG/22,23	163078	42 C 24 R BF 80	230 x 3,2 x 22,23 (7/8)	6.600	25	5,850
Ejecución recta EHT (forma 41)						
EHT 100-2,4 C 46 R SG/16,0	163016	41 C 46 R BF 80	100 x 2,4 x 16,0 (5/8)	15.300	25	0,950
EHT 150-3,0 C 24 R SG/22,23	163047	41 C 24 R BF 80	150 x 3,0 x 22,23 (7/8)	10.200	25	2,450
EHT 178-3,2 C 24 R SG/22,23	163092	41 C 24 R BF 80	178 x 3,2 x 22,23 (7/8)	8.600	25	3,875
EHT 230-3,2 C 24 R SG/22,23	163146	41 C 24 R BF 80	230 x 3,2 x 22,23 (7/8)	6.600	25	5,875

Discos de corte

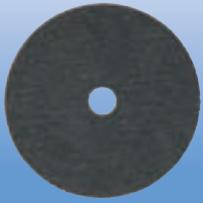
Línea SG-ELASTIC alto rendimiento



Suministros Industriales del Tajo, S.A.



Acero/INOX/Fundición/Metales no férricos, Ejecución semidura, dureza P



EHT

Disco universal en dureza P para corte en frío en amoladoras rectas.

Ejecución PFERD de gran rendimiento de corte y buena duración.

Abrasivo: Corindón A

Fabricado sin aditivos de hierro, azufre y cloro.

Materiales:

Acero, INOX, aceros refractarios, fundición, metales no férricos y aleaciones sobre base de níquel

Aplicación:

Corte de chapas, perfiles y material macizo

Recomendaciones de uso:

Para trabajos de corte universal. Especialmente para puntos de difícil acceso. Para el uso en amoladoras rectas eléctricas y neumáticas de cualquier potencia. Utilizable con perno de sujeción en amoladoras rectas hasta la velocidad máxima admisible del perno.

Indicaciones de pedido:

Pedir por separado el perno de fijación.

Descripción de pedido	EAN 4007220	Denominación EN	D x T x H [mm (pulg.)]	r.p.m. máx.		
EHT 30-1,1 A 60 P SG/6,0	165621	41 A 60 P BF 80	30 x 1,1 x 6,0 (1/4)	51.000	50	0,100
EHT 30-1,4 A 60 P SG/6,0	165638	41 A 60 P BF 80	30 x 1,4 x 6,0 (1/4)	51.000	50	0,150
EHT 40-1,1 A 60 P SG/6,0	165645	41 A 60 P BF 80	40 x 1,1 x 6,0 (1/4)	38.200	50	0,200
EHT 40-2,1 A 46 P SG/6,0	165652	41 A 46 P BF 80	40 x 2,1 x 6,0 (1/4)	38.200	50	0,300
EHT 50-1,1 A 60 P SG/6,0	165669	41 A 60 P BF 80	50 x 1,1 x 6,0 (1/4)	30.600	50	0,250
EHT 50-1,4 A 60 P SG/6,0	165676	41 A 60 P BF 80	50 x 1,4 x 6,0 (1/4)	30.600	50	0,300
EHT 50-2,1 A 46 P SG/6,0	165683	41 A 46 P BF 80	50 x 2,1 x 6,0 (1/4)	30.600	50	0,450
EHT 50-3,0 A 46 P SG/6,0	165690	41 A 46 P BF 80	50 x 3,0 x 6,0 (1/4)	30.600	50	0,600
EHT 65-1,1 A 60 P SG/6,0	165706	41 A 60 P BF 80	65 x 1,1 x 6,0 (1/4)	23.500	50	0,400
EHT 65-1,1 A 60 P SG/10,0	165713	41 A 60 P BF 80	65 x 1,1 x 10,0 (25/64)	23.500	50	0,400
EHT 65-1,4 A 60 P SG/10,0	165720	41 A 60 P BF 80	65 x 1,4 x 10,0 (25/64)	23.500	50	0,500
EHT 65-2,1 A 46 P SG/10,0	165737	41 A 46 P BF 80	65 x 2,1 x 10,0 (25/64)	23.500	50	0,750
EHT 65-3,0 A 46 P SG/10,0	165744	41 A 46 P BF 80	65 x 3,0 x 10,0 (25/64)	23.500	50	1,000
EHT 70-1,1 A 60 P SG/10,0	165751	41 A 60 P BF 80	70 x 1,1 x 10,0 (25/64)	21.800	50	0,450
EHT 70-1,4 A 60 P SG/10,0	165768	41 A 60 P BF 80	70 x 1,4 x 10,0 (25/64)	21.800	50	0,550
EHT 70-2,1 A 46 P SG/10,0	165775	41 A 46 P BF 80	70 x 2,1 x 10,0 (25/64)	21.800	50	0,850
EHT 70-3,0 A 46 P SG/10,0	165782	41 A 46 P BF 80	70 x 3,0 x 10,0 (25/64)	21.800	50	1,150
EHT 76-1,1 A 60 P SG/6,0	165812	41 A 60 P BF 80	76 x 1,1 x 6,0 (1/4)	20.100	50	0,550
EHT 76-1,1 A 60 P SG/10,0	165829	41 A 60 P BF 80	76 x 1,1 x 10,0 (25/64)	20.100	50	0,550
EHT 76-1,4 A 60 P SG/10,0	165836	41 A 60 P BF 80	76 x 1,4 x 10,0 (25/64)	20.100	50	0,650
EHT 76-2,1 A 46 P SG/10,0	165843	41 A 46 P BF 80	76 x 2,1 x 10,0 (25/64)	20.100	50	1,000
EHT 76-3,0 A 46 P SG/10,0	165850	41 A 46 P BF 80	76 x 3,0 x 10,0 (25/64)	20.100	50	1,350

Pernos para discos de amolar

Pernos de fijación para discos de corte pequeños



Accesorio para fijar los discos de corte pequeños en amoladoras rectas.

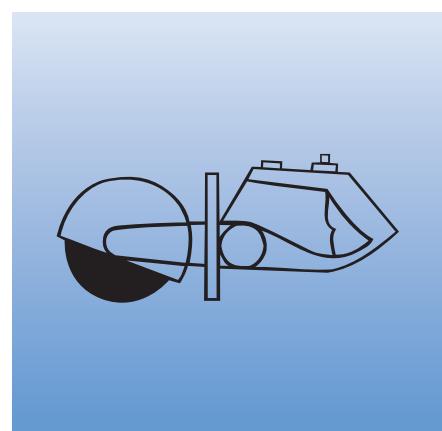
Ejecución PFERD estable de máxima seguridad contra rotura de mango.

Indicación de seguridad:

En la utilización de este perno de fijación, tener en cuenta el nº de revoluciones máximas permitidas indicadas en la etiqueta de embalaje. Con perno de fijación montado en amoladoras rectas, son utilizables hasta el nº de revoluciones máximas permitidas del perno.



Descripción de pedido	EAN 4007220	ø del mango [mm]	ø agujero de la herramienta [mm]	Campo de sujeción [mm]		
BO 6/6 0-4	219119	6	6	0-4	1	0,036
BO 6,35/6 0-4 (1/4")	219126	6,35	6	0-4	1	0,036
BO 6/10 0-4	219140	6	10	0-4	1	0,036
BO 6,35/10 0-4 (1/4")	219133	6,35	10	0-4	1	0,036
BO 8/10 0-4	219157	8	10	0-4	1	0,040



Disco especial en dureza S.
Ejecución PFERD de gran rendimiento de corte y buena duración para utilizar en máquinas de corte manuales de motores eléctricos y de gasolina (\varnothing 300 - 400 mm).

Abrasivo: Corindón A

Materiales:
Acero y fundición

Aplicación:
Corte de perfiles y materiales macizos

Recomendaciones de uso:

Utilizables en máquinas de corte manuales con motores eléctricos, de alta frecuencia o de gasolina. Dependiendo de la velocidad de la máquina en discos de \varnothing 300 mm disponemos de discos de velocidad 80 m/s y discos de velocidad 100 m/s.

Indicaciones de pedido:

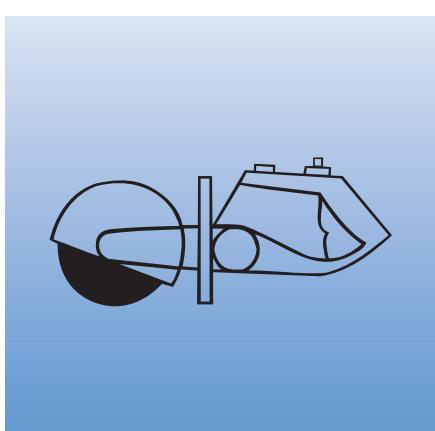
Al realizar el pedido indicar el \varnothing del agujero y la velocidad de trabajo máxima deseada (80 o 100 m/s).

Acero
Ejecución dura, dureza S



EHT

Descripción de pedido	EAN 4007220	Denominación EN	D x T x H [mm (pulg.)]	r.p.m. máx.	caja	kg
Velocidad de trabajo máx. 80 m/s, ejecución recta EHT (forma 41)						
80 EHT 300-4,0 A 24 S SG/20,0	162460	41 A 24 S BF 80	300 x 4,0 x 20,0	5.100	20	12,800
80 EHT 300-4,0 A 24 S SG/22,23	162477	41 A 24 S BF 80	300 x 4,0 x 22,23 (7/8)	5.100	20	12,800
80 EHT 300-4,0 A 24 S SG/25,4	162484	41 A 24 S BF 80	300 x 4,0 x 25,4 (1)	5.100	20	12,800
Velocidad de trabajo máx. 100 m/s, ejecución recta EHT (forma 41)						
100 EHT 300-4,0 A 24 S SG/20,0	540008	41 A 24 S BF 100	300 x 4,0 x 20,0	6.400	20	12,800
100 EHT 300-4,0 A 24 S SG/22,23	540015	41 A 24 S BF 100	300 x 4,0 x 22,23 (7/8)	6.400	20	12,800
100 EHT 300-4,0 A 24 S SG/25,4	540022	41 A 24 S BF 100	300 x 4,0 x 25,4 (1)	6.400	20	12,800
100 EHT 350-4,5 A 24 S SG/20,0	540039	41 A 24 S BF 100	350 x 4,5 x 20,0	5.500	10	10,000
100 EHT 350-4,5 A 24 S SG/22,23	540046	41 A 24 S BF 100	350 x 4,5 x 22,23 (7/8)	5.500	10	10,000
100 EHT 350-4,5 A 24 S SG/25,4	540053	41 A 24 S BF 100	350 x 4,5 x 25,4 (1)	5.500	10	10,000
100 EHT 400-4,8 A 24 S SG/22,23	540060	41 A 24 S BF 100	400 x 4,8 x 22,23 (7/8)	4.800	10	13,000
100 EHT 400-4,8 A 24 S SG/25,4	540077	41 A 24 S BF 100	400 x 4,8 x 25,4 (1)	4.800	10	13,000



Disco especial en dureza N-Alu.
Ejecución PFERD de gran agresividad de corte que no se emboza. Para utilizar en máquinas de corte manuales de motores eléctricos y de gasolina (\varnothing 300 - 350 mm).

Abrasivo: Corindón A

Materiales:
Aluminio tenaz y duro y metales no férricos

Aplicación:
Corte de perfiles y material macizo

Recomendaciones de uso:

Utilizables en máquinas de corte manuales con motores eléctricos, de alta frecuencia o de gasolina.

Aluminio/Metales no férricos
Ejecución blanda, dureza N



EHT

Descripción de pedido	EAN 4007220	Denominación EN	D x T x H [mm (pulg.)]	r.p.m. máx.	caja	kg
Velocidad de trabajo máx. 80 m/s, ejecución recta EHT (forma 41)						
80 EHT 300-4,0 A 24 N SG ALU/25,4	539149	41 A 24 N BF 80	300 x 4,0 x 25,4 (1)	5.100	20	12,800
80 EHT 350-4,0 A 24 N SG ALU/25,4	539156	41 A 24 N BF 80	350 x 4,0 x 25,4 (1)	4.400	10	8,900

Discos de corte

Línea SG-ELASTIC alto rendimiento (\varnothing 300 - 400 mm)

**Piedra
Ejecución dura, dureza R**



Disco especial en dureza R.
Ejecución PFERD de gran agresividad de corte y muy buena duración. Para utilizar en máquinas de corte manuales con motores eléctricos y de gasolina (\varnothing 300 - 350 mm).

Abrasivo: Carburo de silicio C

Materiales:

Piedra natural y refractaria, fundición y metales no férricos

Aplicación:

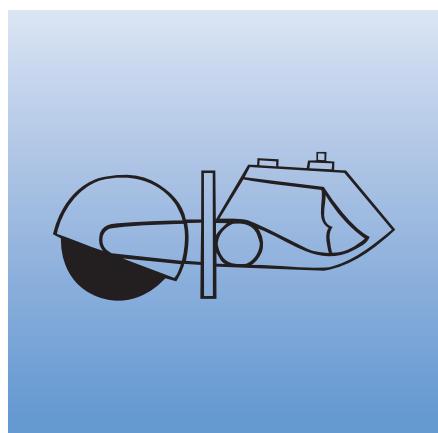
Corte de materiales macizos y perfiles

Recomendaciones de uso:

Utilizable en máquinas de corte manuales con motores eléctricos, de alta frecuencia o gasolina.

Indicaciones de pedido:

Al realizar el pedido indicar el \varnothing del agujero.



**Descripción
de pedido**

EAN
4007220

Denominación EN

D x T x H
[mm (pulg.)]

**r.p.m.
máx.**



Velocidad de trabajo máx. 80 m/s, ejecución recta EHT (forma 41)

80 EHT 300-4,0 C 24 R SG/20,0	163177	41 C 24 R BF 80	300 x 4,0 x 20,0	5.100	20	10,300
80 EHT 300-4,0 C 24 R SG/22,23	163184	41 C 24 R BF 80	300 x 4,0 x 22,23 (7/8)	5.100	20	10,300
80 EHT 300-4,0 C 24 R SG/25,4	163191	41 C 24 R BF 80	300 x 4,0 x 25,4 (1)	5.100	20	10,300

Velocidad de trabajo máx. 100 m/s, ejecución recta EHT (forma 41)

100 EHT 350-4,5 C 24 R SG/20,0	540145	41 C 24 R BF 100	350 x 4,5 x 20,0	5.500	10	8,300
100 EHT 350-4,5 C 24 R SG/22,23	540152	41 C 24 R BF 100	350 x 4,5 x 22,23 (7/8)	5.500	10	8,300
100 EHT 350-4,5 C 24 R SG/25,4	540169	41 C 24 R BF 100	350 x 4,5 x 25,4 (1)	5.500	10	8,300

**Fundición/Hormigón armado
Ejecución semidura, dureza Q**



Disco especial en dureza Q.
Ejecución PFERD con elevada agresividad de corte y muy buena duración. Para utilizar en máquinas de corte manuales con motores eléctricos y de gasolina (\varnothing 300 - 350 mm).

Abrasivo: Corindón/ carburo de silicio AC

Materiales:

Fundición, hormigón armado y materiales dúctiles

Aplicación:

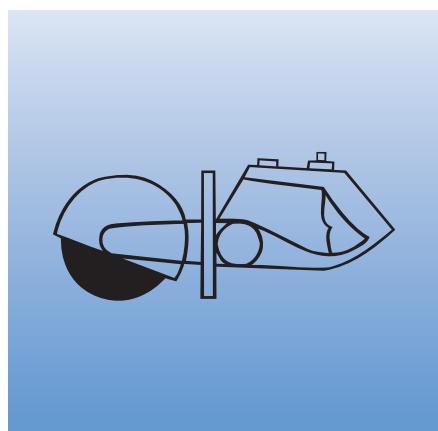
Corte de material macizo armado

Recomendaciones de uso:

Utilizable en máquinas de corte manuales con motores eléctricos, de alta frecuencia o gasolina.

Indicaciones de pedido:

Al realizar el pedido indicar el \varnothing del agujero.



**Descripción
de pedido**

EAN
4007220

Denominación EN

D x T x H
[mm (pulg.)]

**r.p.m.
máx.**



Velocidad de trabajo máx. 100 m/s, ejecución recta EHT (forma 41)

100 EHT 300-4,0 AC 24 Q SG/20,0	540084	41 AC 24 Q BF 100	300 x 4,0 x 20,0	6.400	20	10,800
100 EHT 300-4,0 AC 24 Q SG/22,23	540091	41 AC 24 Q BF 100	300 x 4,0 x 22,23 (7/8)	6.400	20	10,800
100 EHT 350-4,5 AC 24 Q SG/20,0	540114	41 AC 24 Q BF 100	350 x 4,5 x 20,0 (51/64)	5.500	10	9,000
100 EHT 350-4,5 AC 24 Q SG/22,23	540121	41 AC 24 Q BF 100	350 x 4,5 x 22,23 (7/8)	5.500	10	9,000
100 EHT 350-4,5 AC 24 Q SG/25,4	540138	41 AC 24 Q BF 100	350 x 4,5 x 25,40 (1)	5.500	10	9,000

Herramienta de elevado rendimiento extremadamente resistente en dureza T. Ejecución PFERD de máximo rendimiento de corte y extraordinaria duración.

Abrasivo: Corindón A

Materiales:

Acero

Aplicación:

Corte de chapas, perfiles y material macizo

Recomendaciones de uso:

Disco de espesor 1,0 mm para trabajo rápido, cómodo y sin rebaba con máxima duración.

Discos de espesor 2,5/2,4 mm para trabajos de corte universales con máxima duración.

Disco de espesor 2,8 mm para máxima duración y gran estabilidad lateral.

Los mejores resultados se obtienen en amoladoras de turbina, neumáticas, y amoladoras angulares eléctricas potentes de alta frecuencia.

Acero
Ejecución muy dura, dureza T

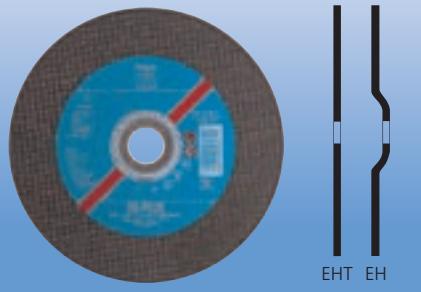


EHT EH

Descripción de pedido	EAN 4007220	Denominación EN	D x T/U x H [mm (pulg.)]	r.p.m. máx.		
Ejecución embutición central EH (forma 42)						
EH 115-2,4 A 30 T SGP/22,23	248126	42 A 30 T BF 80	115 x 2,4 x 22,23 (7/8)	13.300	25	1,375
EH 125-2,4 A 30 T SGP/22,23	248157	42 A 30 T BF 80	125 x 2,4 x 22,23 (7/8)	12.200	25	1,625
EH 178-2,5 A 24 T SGP/22,23	522714	42 A 24 T BF 80	178 x 2,5 x 22,23 (7/8)	8.600	25	3,625
EH 178-2,8 A 24 T SGP/22,23	162293	42 A 24 T BF 80	178 x 2,8 x 22,23 (7/8)	8.600	25	3,900
EH 230-2,8 A 24 T SGP/22,23	162330	42 A 24 T BF 80	230 x 2,8 x 22,23 (7/8)	6.600	25	6,300
Ejecución recta EHT (forma 41)						
EHT 115-1,0 A 60 T SGP/22,23	538043	41 A 60 T BF 80	115 x 1,0 x 22,23 (7/8)	13.300	25	0,625
EHT 115-2,4 A 30 T SGP/22,23	248133	41 A 30 T BF 80	115 x 2,4 x 22,23 (7/8)	13.300	25	1,375
EHT 125-1,0 A 60 T SGP/22,23	538050	41 A 60 T BF 80	125 x 1,0 x 22,23 (7/8)	12.200	25	0,750
EHT 125-2,4 A 30 T SGP/22,23	248140	41 A 30 T BF 80	125 x 2,4 x 22,23 (7/8)	12.200	25	1,625
EHT 178-2,5 A 24 T SGP/22,23	522707	41 A 24 T BF 80	178 x 2,5 x 22,23 (7/8)	8.600	25	3,625
EHT 178-2,8 A 24 T SGP/22,23	162392	41 A 24 T BF 80	178 x 2,8 x 22,23 (7/8)	8.600	25	4,000
EHT 230-2,5 A 24 T SGP/22,23	522721	41 A 24 T BF 80	230 x 2,5 x 22,23 (7/8)	6.600	25	5,750
EHT 230-2,8 A 24 T SGP/22,23	162453	41 A 24 T BF 80	230 x 2,8 x 22,23 (7/8)	6.600	25	6,275



INOX
Ejecución dura, dureza S



Herramienta de elevado rendimiento, extremadamente resistente, en dureza S. Ejecución PFERD de máximo rendimiento de corte y extraordinaria duración.

Abrasivo: Corindón

Fabricado sin aditivos de hierro, azufre y cloro.

Materiales:

Acero fino (INOX)

Aplicación:

Corte de chapas, perfiles y material macizo

Recomendaciones de uso:

Discos de espesores 0,8/1,0/1,6/1,9 mm para amolado frío, rápido, confortable y sin rebabas y de máxima duración.

Discos de espesores 2,2/2,3 mm para corte universal con máxima duración.

Los mejores resultados se obtienen en amoladoras de turbina, neumáticas, y amoladoras angulares eléctricas potentes de alta frecuencia.

El uso de la brida de fijación grande (SFS 76, página 49) aumenta la estabilidad lateral y garantiza una conducción precisa del disco, especialmente en discos finos de ejecución recta ø 178 y 230 mm.

Descripción de pedido	EAN 4007220	Denominación EN	D x T/U x H [mm (pulg.)]	r.p.m. máx.		
Ejecución embutición central EH (forma 42)						
EH 115-0,8 A 60 S SGP-INOX X-SLIM/22,23	669327	42 A 60 S BF 80	115 x 0,8 x 22,23 (7/8)	13.300	25	0,500
EH 115-2,2 A 46 S SGP-INOX/22,23	281963	42 A 46 S BF 80	115 x 2,2 x 22,23 (7/8)	13.300	25	1,450
EH 125-0,8 A 60 S SGP-INOX X-SLIM/22,23	669334	42 A 60 S BF 80	125 x 0,8 x 22,23 (7/8)	12.200	25	0,625
EH 125-2,2 A 46 S SGP-INOX/22,23	281987	42 A 46 S BF 80	125 x 2,2 x 22,23 (7/8)	12.200	25	1,650
EH 178-2,8 A 24 S SGP-INOX/22,23	282007	42 A 24 S BF 80	178 x 2,8 x 22,23 (7/8)	8.600	25	3,775
EH 230-2,3 A 24 S SGP-INOX/22,23	522790	42 A 24 S BF 80	230 x 2,3 x 22,23 (7/8)	6.600	25	5,250
EH 230-2,8 A 24 S SGP-INOX/22,23	282021	42 A 24 S BF 80	230 x 2,8 x 22,23 (7/8)	6.600	25	6,300
Ejecución recta EHT (forma 41)						
EHT 100-1,0 A 60 S SGP-INOX/16,0	538067	41 A 60 S BF 80	100 x 1,0 x 16,0 (5/8)	15.300	25	0,550
EHT 115-1,0 A 60 S SGP-INOX/22,23	538074	41 A 60 S BF 80	115 x 1,0 x 22,23 (7/8)	13.300	25	0,625
EHT 115-1,6 A 46 S SGP-INOX/22,23	538081	41 A 46 S BF 80	115 x 1,6 x 22,23 (7/8)	13.300	25	1,000
EHT 115-2,2 A 46 S SGP-INOX/22,23	281956	41 A 46 S BF 80	115 x 2,2 x 22,23 (7/8)	13.300	25	1,250
EHT 125-1,0 A 60 S SGP-INOX/22,23	538098	41 A 60 S BF 80	125 x 1,0 x 22,23 (7/8)	12.200	25	0,750
EHT 125-1,6 A 46 S SGP-INOX/22,23	538104	41 A 46 S BF 80	125 x 1,6 x 22,23 (7/8)	12.200	25	1,175
EHT 125-2,2 A 46 S SGP-INOX/22,23	281970	41 A 46 S BF 80	125 x 2,2 x 22,23 (7/8)	12.200	25	1,600
EHT 178-1,6 A 46 S SGP-INOX/22,23	357873	41 A 46 S BF 80	178 x 1,6 x 22,23 (7/8)	8.600	25	2,350
EHT 178-2,3 A 24 S SGP-INOX/22,23	522752	41 A 24 S BF 80	178 x 2,3 x 22,23 (7/8)	8.600	25	3,125
EHT 178-2,8 A 24 S SGP-INOX/22,23	281994	41 A 24 S BF 80	178 x 2,8 x 22,23 (7/8)	8.600	25	3,700
EHT 230-1,9 A 46 S SGP-INOX/22,23	522776	41 A 46 S BF 80	230 x 1,9 x 22,23 (7/8)	6.600	25	4,625
EHT 230-2,3 A 24 S SGP-INOX/22,23	522783	41 A 24 S BF 80	230 x 2,3 x 22,23 (7/8)	6.600	25	5,250
EHT 230-2,8 A 24 S SGP-INOX/22,23	282014	41 A 24 S BF 80	230 x 2,8 x 22,23 (7/8)	6.600	25	6,350



Herramienta de gran rendimiento, extremadamente resistente, en dureza Q-Fundición de INOX.

Ejecución PFERD de agresividad de corte muy elevada, máximo rendimiento de corte y muy buena duración.

Abrasivo: Corindón de circonio

Fabricado sin aditivos de hierro, azufre y cloro.

Materiales:

Fundición de INOX y fundición de acero

Aplicación:

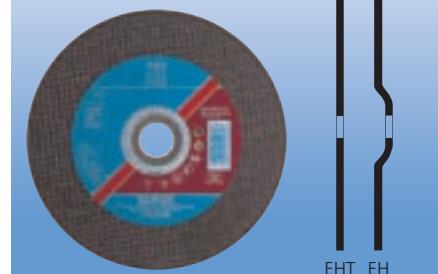
Corte de materiales macizos y perfiles

Recomendaciones de uso:

Discos de espesor 2,9 mm para obtener la máxima duración y una gran estabilidad lateral.

Preferentemente para amoladoras neumáticas de turbina, amoladoras angulares potentes de alta frecuencia, amoladoras angulares eléctricas.

Fundición de INOX Ejecución blanda, semidura, dureza Q



Descripción de pedido	EAN	Denominación EN	D x T/U x H [mm (pulg.)]	r.p.m. máx.		
Ejecución embutición central EH (forma 42)	4007220					
EH 230-2,9 ZA 24 Q SGP-INOX-Guss/22,23	522820	42 ZA 24 Q BF 80	230 x 2,9 x 22,23 (7/8)	6.600	25	6,125
Ejecución recta EHT (forma 41)	522806	41 ZA 24 Q BF 80	230 x 2,9 x 22,23 (7/8)	6.600	25	6,125



Herramienta de elevado rendimiento, extremadamente resistente, en dureza Q. Ejecución PFERD de máximo rendimiento de corte y extraordinaria duración.

Abrasivo: Corindón de circonio/ Circonio ZA

Materiales:

Fundición con grafito de láminas, fundición con grafito nodular

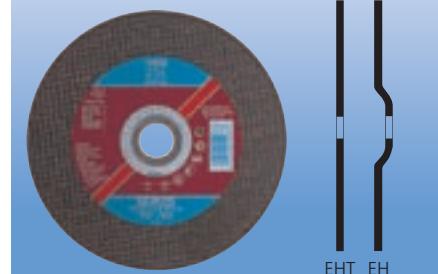
Aplicación:

Corte de materiales macizos y perfiles

Recomendaciones de uso:

Los discos de espesor 3,4 mm obtienen la máxima duración y una gran estabilidad lateral. Preferentemente para amoladoras neumáticas de turbina y amoladoras angulares potentes de alta frecuencia y eléctricas.

Fundición Ejecución semidura, dureza Q



Descripción de pedido	EAN	Denominación EN	D x T/U x H [mm (pulg.)]	r.p.m. máx.		
Ejecución embutición central EH (forma 42)	4007220					
EH 230-3,4 ZA 24 Q SGP/22,23	522844	42 ZA 24 Q BF 80	230 x 3,4 x 22,23 (7/8)	6.600	25	7,875
Ejecución recta EHT (forma 41)	522837	41 ZA 24 Q BF 80	230 x 3,4 x 22,23 (7/8)	6.600	25	7,875

Bridas de fijación



Brida especial ø 76 mm para husillos de accionamiento M 14. Adecuado para el aumento de la estabilidad lateral y mejora de la transmisión de fuerzas en discos de corte. Ejecución PFERD para herramientas de alta calidad.

Recomendaciones de uso:

El uso de la brida de fijación grande (SFS76) aumenta la estabilidad lateral y garantiza una conducción precisa del disco, especialmente en discos de corte de la ejecución ø 178 y 230 mm.

Juego de bridás de fijación para discos de corte



Descripción de pedido	EAN	ø de la brida de fijación [mm]		
SFS 76	4007220	595275	76	1



Programa PFERD discos de corte de diamante

PFERD ofrece discos de corte de diamante para los múltiples trabajos de corte de la industria y del taller. Disponibles tres nuevas líneas fácilmente identificables por colores.

Los discos de corte de diamante PFERD garantizan óptimos resultados de tronzado y máxima seguridad. Dependiendo del tipo de trabajo del material a cortar, hormigón, hormigón lavado, ladrillo recocido, piedra dura, granito y otros materiales abrasivos, el usuario puede encontrar la herramienta óptima.

Los discos de corte de diamante PFERD se caracterizan por:

- Diamante de la máxima calidad.
- Excelente agresividad.
- Alta concentración de diamante.
- Tiempos de corte breves y buena duración.
- Facilidad de corte y rentabilidad.

Descripción de pedido PFERD

DS 230 x 22,23 SG

1 2 3 4 5

1. Denominación y forma de la herramienta
 DS = Diamante, ejecución segmentada
 DG = Diamante, ejecución con banda continua

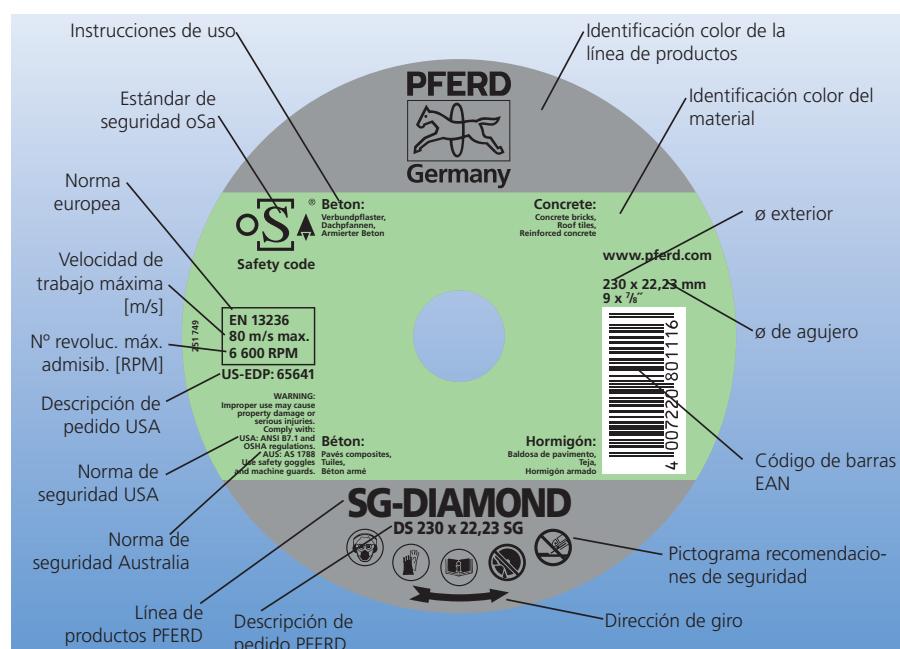
2. Diámetro exterior
 ø exterior en [mm]

3. Diámetro del agujero
 ø del agujero H en [mm]

4. Línea PFERD
 Línea PSF buena prestación
 Línea SG alto rendimiento
 Línea SGP gran exigencia

5. Variedad de herramientas
 WHISPER-PLUS = para la reducción de ruido y vibración
 FAST = para corte muy rápido y agresivo

Especificación según EN 13236



Identificación por color de las tres líneas de productos y material

Línea PSF buena prestación	Línea SG gran rendimiento	Línea SGP gran exigencia
Uso universal en industria y taller.	La más amplia gama de herramientas para uso profesional.	Para trabajos especiales con máximas exigencias.
Material = Color Página	Material = Color Página	Material = Color Página
Materiales para la construcción naranja 52	Materiales abrasivos rojo 54	Hormigón/ piedra verde claro 55
Baldosa/ azulejo verde oscuro 52	Hormigón/ piedra verde oscuro 53	Baldosa/ azulejo verde oscuro 54

La vía rápida para elegir la herramienta más adecuada

Partiendo del trabajo de mecanizado ① y del material ②, el resumen muestra las distintas ejecuciones de herramientas del programa PFERD y ayuda a encontrar la herramienta óptima.

① Tipo de trabajo	② Material	Materiales para la construcción:		Materiales abrasivos:		Hormigón, roca:		Hormigón, roca:		Azulejo/Baldosa:	
		Ejecución	Página	Ejecución	Página	Ejecución	Página	Ejecución	Página	Ejecución	Página
Corte agresivo y rápido	DS PSF	52	-	DS SG	53	DS SGP	55	DS SGP WHISPER-PLUS	55	-	
Corte cómodo de alta calidad	DG PSF	52	DG SG	54	-	DS SGP	55	DS SGP FAST	55	-	
Corte de piezas de trabajo con superficies de excelente calidad	-	-	-	-	-	-	-	-	-	DG FL PSF	52
										DG FL SG	54

Discos de corte de diamante

Línea PSF buena prestación



Suministros Industriales del Tajo, S.A.

Materiales para obras de construcción Ejecución DS



Herramienta universal de banda segmentada adecuada para amoladoras angulares de cualquier potencia.
Ejecución PFERD de gran rendimiento de corte y buena duración.

Abrasivo: Diamante D

Materiales:

Materiales para obras de construcción

Aplicación:

Corte agresivo y rápido de material macizo

Recomendaciones de uso:

Adecuado para amoladoras angulares de toda clase de potencia.

Descripción de pedido	EAN 4007220	D [mm]	H [mm]	Ancho seg. T [mm]	Alto seg. X [mm]	r.p.m. máx.		
DS 115 x 22,23 PSF	641361	115	22,23	2,2	7	13.300	1	0,131
DS 125 x 22,23 PSF	641378	125	22,23	2,2	7	12.200	1	0,162
DS 178 x 22,23 PSF	641385	178	22,23	2,4	7	8.500	1	0,435
DS 230 x 22,23 PSF	641392	230	22,23	2,4	7	6.600	1	0,630

Materiales para obras de construcción Ejecución DG



Herramienta universal de banda continua para corte cómodo y buena calidad.
Ejecución PFERD de gran rendimiento de corte y buena duración.

Abrasivo: Diamante D

Materiales:

Materiales para obras de construcción

Aplicación:

Corte confortable de material macizo con alta calidad



Recomendaciones de uso:

Adecuado para amoladoras angulares de toda clase de potencia.

Descripción de pedido	EAN 4007220	D [mm]	H [mm]	Ancho seg. T [mm]	Alto seg. X [mm]	r.p.m. máx.		
DG 115 x 22,23 PSF	641408	115	22,23	2,1	7	13.300	1	0,122
DG 125 x 22,23 PSF	641415	125	22,23	2,1	7	12.200	1	0,159
DG 178 x 22,23 PSF	641422	178	22,23	2,4	7	8.500	1	0,435
DG 230 x 22,23 PSF	641439	230	22,23	2,6	7	6.600	1	0,650

Baldosas/Azulejos Ejecución DG FL



Disco de banda continua de gran rendimiento para ser utilizado en amoladoras angulares de cualquier potencia.

Ejecución PFERD de gran rendimiento de corte y muy buena duración.

Abrasivo: Diamante D

Materiales:

Baldosas/Azulejos

Aplicación:

Corte de piezas de trabajo con excelentes calidades

Recomendaciones de uso:

Disco de corte especial con alto nivel de confort.

Adecuado para amoladoras angulares de cualquier clase de potencia.

Descripción de pedido	EAN 4007220	D [mm]	H [mm]	Ancho seg. T [mm]	Alto seg. X [mm]	r.p.m. máx.		
DG 115 x 22,23 FL PSF	800973	115	22,23	1,6	7	13.300	1	0,109
DG 125 x 22,23 FL PSF	800980	125	22,23	1,6	7	12.200	1	0,120

Disco de banda segmentada de gran rendimiento para el corte de materiales duros. Ejecución PFERD de gran rendimiento de corte y muy buena duración.

Abrasivo: Diamante D

Materiales:

Pavimento, tejas y hormigón armado

Aplicación:

Corte agresivo y rápido de material macizo

Recomendaciones de uso:

Con los discos de corte de diamante DS 300 y DS 400 mm, la velocidad máxima de trabajo es de 100 m/s.

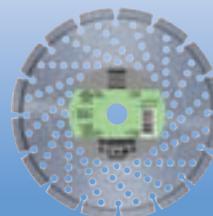
Para amoladoras angulares de cualquier clase de potencia.

Indicaciones de pedido:

Para la utilización de las ejecuciones

DS ø 300/350/400 SG en amoladoras angulares con husillo de trabajo ø 22,23 mm pedir por separado el anillo reductor RR 25,4/22,23.

Hormigón/piedra
Ejecución DS



Descripción de pedido	EAN 4007220	D [mm]	H [mm]	Ancho seg. T [mm]	Alto seg. X [mm]	r.p.m. máx.		
DS 115 x 22,23 SG	801086	115	22,23	2,2	10	13.300	1	0,116
DS 125 x 22,23 SG	801093	125	22,23	2,2	10	12.200	1	0,152
DS 178 x 22,23 SG	801109	178	22,23	2,4	10	8.500	1	0,344
DS 230 x 22,23 SG	801116	230	22,23	2,8	10	6.600	1	0,586
DS 300 x 20,0 SG	801123	300	20,0	2,8	10	6.400	1	1,080
DS 300 x 25,4 SG	801147	300	25,4	2,8	10	6.400	1	1,080
DS 350 x 20,0 SG	801154	350	20,0	3,2	10	5.400	1	1,627
DS 350 x 25,4 SG	801161	350	25,4	3,2	10	5.400	1	1,627
DS 400 x 25,4 SG	801178	400	25,4	3,8	10	4.800	1	2,398



Anillo reductor para discos de corte de diamante ø de agujero 25,4 mm para la utilización en husillos con ø 22,23 mm.

Anillo reductor para discos de corte de diamante



Descripción de pedido	EAN 4007220	ø interior [mm]	ø exterior [mm]		
RR 25,4/22,23	801260	22,23	25,4	1	0,010

Accesorio especial para reafilar o desembozar los segmentos de corte. Ejecución PFERD con aglomerante de poliuretano blando.

Abrasivo: Carburo de silicio

Recomendaciones de uso:

Si fuera necesario, los discos de diamante PFERD se pueden afilar o desembozar cortando láminas finas de la barra.

Barra de afilar

Barra de afilar



Descripción de pedido	Grano	EAN 4007220	Dimensiones [mm]		
DSB 2005025	CN 80 PUR	168332	200 x 50 x 25	1	0,380

Discos de corte de diamante

Línea SG alto rendimiento



Suministros Industriales del Tajo, S.A.



Materiales abrasivos Ejecución DG



Herramienta potente con borde cerrado para corte cómodo con alta calidad. Ejecución PFERD con alto rendimiento de corte y muy buena duración.

Abrasivo: Diamante D

Materiales:

Hormigón poroso, piedra pómez y piedra arenisca

Aplicación:

Corte cómodo de material macizo y buena calidad

Recomendaciones de uso:

Adecuado para amoladoras angulares de toda clase de potencia.

Descripción de pedido	EAN 4007220	D [mm]	H [mm]	Ancho seg. T [mm]	Alto seg. X [mm]	r.p.m. máx.		
DG 115 x 22,23 SG	801000	115	22,23	2,4	8	13.300	1	0,115
DG 125 x 22,23 SG	801024	125	22,23	2,5	8	12.200	1	0,127
DG 178 x 22,23 SG	801031	178	22,23	2,5	8	8.500	1	0,300
DG 230 x 22,23 SG	801048	230	22,23	3,2	8	6.600	1	0,620

Baldosas/Azulejos Ejecución DG FL



Herramienta potente con borde cerrado para el corte sin roturas marginales en piezas de trabajo con excelentes calidades. Ejecución PFERD de gran rendimiento de corte y muy buena duración.

Abrasivo: Diamante D

Materiales:

Azulejos cerámicos, baldosas y materiales finísimos

Aplicación:

Corte de piezas de trabajo con excelentes calidades

Recomendaciones de uso:

Disco de corte especial muy confortable al cortar. Adecuado para amoladoras angulares de cualquier clase de potencia.



Descripción de pedido	EAN 4007220	D [mm]	H [mm]	Ancho seg. T [mm]	Alto seg. X [mm]	r.p.m. máx.		
DG 115 x 22,23 FL SG	801055	115	22,23	1,2	7	13.300	1	0,095
DG 125 x 22,23 FL SG	801079	125	22,23	1,2	7	12.200	1	0,106



Herramienta especial de banda continua de gran potencia con borde segmentado para el corte de materiales macizos.
Ejecución PFERD de gran rendimiento de corte y excelente duración.

Abrasivo: Diamante D

Materiales:

Hormigón lavado, hormigón armado, ladrillo recocido y piedra natural

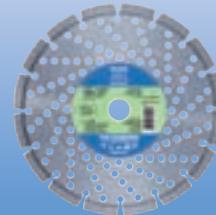
Aplicación:

Tronzado agresivo y rápido de material macizo

Recomendaciones de uso:

Con los discos de tronzar de banda segmentada (DS) sobre materiales armados (por ej., hormigón armado) y utilizando amoladoras angulares potentes se logran los mejores resultados.

Hormigón armado/piedra Ejecución DS



Descripción de pedido	EAN 4007220	D [mm]	H [mm]	Ancho seg. T [mm]	Alto seg. X [mm]	r.p.m. máx.		
							kg	kg
DS 115 x 22,23 SGP	801185	115	22,23	2,2	10	13.300	1	0,116
DS 125 x 22,23 SGP	801192	125	22,23	2,2	10	12.200	1	0,160
DS 178 x 22,23 SGP	801208	178	22,23	2,4	10	8.500	1	0,368
DS 230 x 22,23 SGP	801215	230	22,23	2,8	10	6.600	1	0,622

Herramienta especial innovadora, potente con borde segmentado para el corte de material macizo.
El alma de acero reduce sensiblemente ruido y vibraciones.

Abrasivo: Diamante D

Materiales:

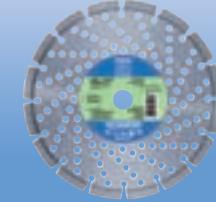
Hormigón lavado, hormigón armado, ladrillo y piedra natural

Aplicación:
Corte agresivo y rápido de material macizo

Recomendaciones de uso:

Los discos de corte segmentados (DS) obtienen los mejores resultados con amoladoras angulares potentes.

Hormigón/Piedra Ejecución DS WHISPER-PLUS



Descripción de pedido	EAN 4007220	D [mm]	H [mm]	Ancho seg. T [mm]	Alto seg. X [mm]	r.p.m. máx.		
							kg	kg
DS 178 x 22,23 SGP-WHISPER-PLUS	801222	178	22,23	2,8	12	8.500	1	0,423
DS 230 x 22,23 SGP-WHISPER-PLUS	801239	230	22,23	3,0	12	6.600	1	0,675

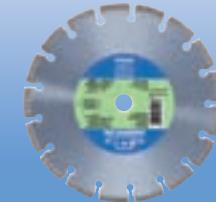
Herramienta especial potente con borde segmentado para el corte de material macizo.
Este disco de corte de diamante especial posibilita los tiempos de corte más cortos con reducida formación de polvo.

Aplicación:
Corte agresivo y rápido de material macizo

Recomendaciones de uso:

Resultados de corte óptimos en amoladoras angulares de toda clase de potencia.

Hormigón armado Ejecución DS FAST



Descripción de pedido	EAN 4007220	D [mm]	H [mm]	Ancho seg. T [mm]	Alto seg. X [mm]	r.p.m. máx.		
							kg	kg
DS 178 x 22,23 SGP-FAST	801246	178	22,23	2,2	10	8.500	1	0,303
DS 230 x 22,23 SGP-FAST	801253	230	22,23	2,4	10	6.600	1	0,550



Suministros Industriales del Tajo S.A.

C/ del Río Jarama 52 - 45007, Toledo - Spain

Tel.: 925 23 22 00 - Fax: 925 23 21 47

Email: sitasa@sitasa.com

www.sitasa.com