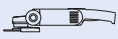
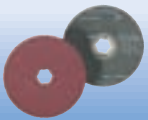

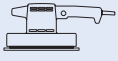

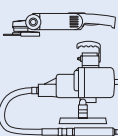
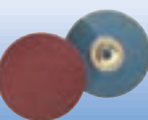

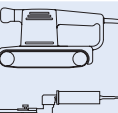

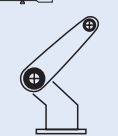






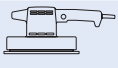

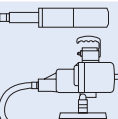

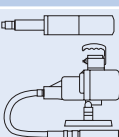



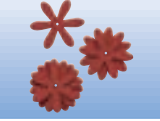


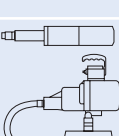

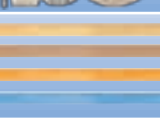



Máquinas	Contenido	Pag.
■	Información general	3
■	Lal vía rápida para la herramienta óptima	4-5
	 Discos sistema COMBICLICK® lijado, desbaste y platos soporte	6-10
	 Discos de lija soporte fibra y platos soporte	11-14
	 Rodajas y portarrodajas	15
	 Herramientas de lijado COMBIDISC® 16-27 Maletín COMBIDISC® 27	
	 Herramientas de lijado ATADISC®	28-29
	 Bandas cortas de lija y vellón	30-36
	 Maletín con máquina y bandas	36
	 Bandas largas de lija	37-38
	 Pliegos de lija	39
	 Hojas de vellón POLIVLIES® Esponjas flexibles ejecución diamante	40
	 Rollos de lija 41-42 Rollos de vellón 42 Portarrollos 42	
	 Discos de lija de velcro	43
	 Manguitos lijadores KSB y GSB 44-47 Portamanguitos 48	

Máquinas	Contenido	Pag.
	 Rollos lijadores POLIROLL® y Conos lijadores POLICO®	49-51
	 Canutos y dediles POLICAP®	52-57
	 Abanicos lijadores con mango 58-61 Abanicos de núcleo 62-65 Maletín con máquina y abanicos 64 Maletín con máquina y rodillos 65	
	 Herramientas POLIFLAP® 66-67 Maletín con máquina y POLIFLAP® 67	
	 Almohadillas lijadoras 67	
	 Estrellas POLISTAR 68	
	 Herramientas de vellón POLINOX® 71-78 Maletín POLINOX® 73 Rodajas POLIVLIES® 79-80 Rodajas para jaspeado 81 Cinta adhesiva 81	
	 Herramientas POLICLEAN®	82-84
	 Herramientas de afinado Poliflex®	85-102
	 Herramientas de pulir 104-108	
	 Limas cerámicas 103	
	 Pastas de amolar y pulir 109-110	
	 Maletines de herramientas Máquinas y herramientas	

Casi todos los materiales para tratamiento de superficies tienen soporte abrasivo. Un tipo de soporte se usará para los abrasivos que se utilicen en amolado seco y otros para el trabajo al agua.

El abrasivo soporte consta de los siguientes componentes:

- 1 Soporte,
- 2 aglomerante base,
- 3 aglomerante de superficie,
- 4 grano abrasivo y
- 5 capa activante de lijado.

En función de la geometría de las piezas a trabajar, PFERD ofrece en el catálogo 204 una amplia gama de herramientas con soporte abrasivo:

- Discos sistema COMBICLICK®
- Discos de lija
- Discos de lija sistema COMBIDISC® y ATADISC®
- Manguitos lijadores y bandas de lija
- Abanicos con mango y de núcleo
- Pliegos y rollos económicos
- Rollos POLIROLL® y conos POLICO®

En el catálogo 206:

- Discos de láminas lijadores POLIFAN®
- Más información y datos de pedido, en el catálogo 206.

Soporte

En el soporte se fijan el aglomerante y el grano abrasivo. Hay diferentes soportes disponibles que se diferencian por su resistencia al desgarrar, flexibilidad y desgaste. La elección del soporte se realiza en función del uso que vaya a tener la herramienta abrasiva. El programa PFERD dispone de tres tipos de soporte:

Papel:

Los campos de aplicación más importantes para abrasivos con soportes de papel son la industria de la madera y la artesanal (carpinteros, pintores, barnizadores, etc). Abrasivos con este tipo de soporte no se utilizan habitualmente en la industria del metal.

El papel soporte utilizado para los abrasivos manuales es de 70-100 g/m². Para las bandas de lija estrechas y anchas utilizadas en máquinas estacionarias, el papel soporte es de mayor gramaje.

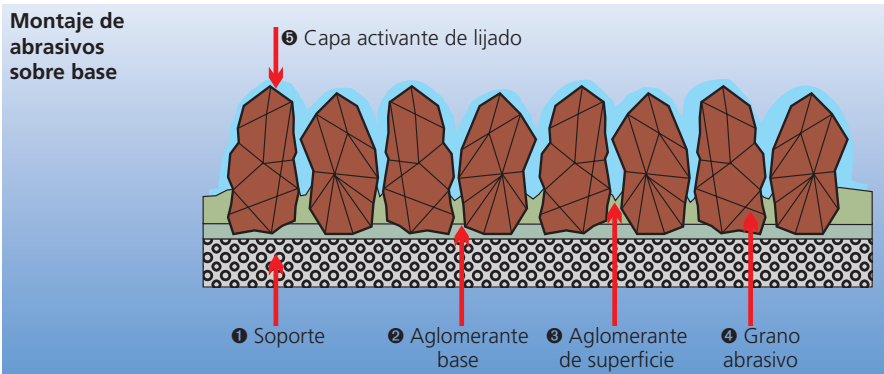
Tela:

Los abrasivos con soporte tela se utilizan especialmente para mecanizado de metales.

Fibra vulcanizada:

La fibra vulcanizada en diferentes espesores según la aplicación se utiliza para los discos de fibra. Este tipo de fibra es un soporte muy estable, robusto y muy resistente al agua.

Montaje de abrasivos sobre base



Agglomerante

En la fabricación de abrasivos con soporte, para fijar el grano en el material soporte se utilizan diferentes aglomerantes de resina. Primeramente se recubre el material soporte con el aglomerante base, a continuación se esparce el grano abrasivo de forma homogénea y se alinea mediante procesos especiales. La fijación del grano abrasivo se asegura con el aglomerante de cobertura o superficie que protege el grano abrasivo de las fuerzas y cargas que se generan en el proceso de amolado.

Grano abrasivo

Una correcta elección del abrasivo influye tanto en la calidad del acabado de superficie como en la rentabilidad del abrasivo. Para acero fino (INOX) recomendamos las herramientas PFERD "COOL". Los abrasivos más habituales son:

Corindón:

Hay muchos tipos de corindón utilizados como abrasivo que pueden usarse en su forma fundida o sinterizada. Se puede influir en la dureza y tenacidad del abrasivo mediante procesos de fabricación especiales o mediante aditivos. Para los abrasivos con soporte se utilizan principalmente corindones normales y de "arista viva".

Carburo de Silicio (SiC):

SiC es un grano abrasivo fabricado sintéticamente, de arista viva, baja tenacidad y mucha dureza. Es especialmente adecuado para trabajar titanio, aluminio, bronce, piedra y plástico.

Corindón de circonio:

El corindón de circonio es una mezcla de óxido de aluminio y óxido de circonio. Comparativamente con los corindones, el corindón de circonio tiene menor dureza pero mayor tenacidad. Un alto contenido de óxido de circonio consigue un gran autoafilado logrando gran arranque de material en amolado frío y una larga vida útil de la herramienta.

Óxido cerámico:

Dentro de los corindones sinterizados están los corindones de bauxita sinterizados y los corindones Sol-Gel. Para abrasivos con soporte se utilizan preferentemente corindones Sol-Gel. Este abrasivo ultramoderno gracias a su elevada tenacidad y al buen efecto de autoafilado está adquiriendo cada vez mayor importancia.

Tamaños de grano

Los distintos tamaños de grano para abrasivos de soporte están definidos en ISO 6344 e incluidos en los estándar FEPA:

■ basto:

P 80 - 60 - 50 - 40 - 36 - 24 - 20 - 16 - 12

■ medio:

P 280 - 240 - 220 - 180 - 150 - 120 - 100

■ fino:











































P 600 - 500 - 400 - 360 - 320

■ superfino:

P 1500 - 1200 - 1000 - 800



Tipo de mecanizado	Amolado frontal Herramientas con plato de apoyo 		Amolado de banda Herramientas para aparatos lijadores de banda 	
	Página	Página	Página	Página
Pasos de mecanizado Modificar geometrías 	Minidiscs COMBIDISC® Minidiscs lijadores 18-22 Minidiscs de diamante 23	Minidiscs lijadores ATADISC® 28-29	Bandas cortas de lija 33-36 Bandas largas de lija 37-38	
Afinado gradual Reducir profundidades rugosas 	Minidiscs COMBIDISC® Minidiscs lijadores 18-22 Minidiscs de diamante 23	Rodajas 15 Discos de lija de velcro 43 Discos de lija soporte fibra 12-13 Discos sistema COMBICLICK® lijado y desbaste 8-10	Bandas cortas de lija 33-36 Bandas largas de lija 37-38	
Lijado fino Lijado finísimo 	Aceites de amolar 110 Minidiscs lijadores COMBIDISC® 18-22 Minidiscs lijadores ATADISC® 28-29	Discos de afinado Poliflex® 90 Discos de lija soporte fibra 12-13 Discos sistema COMBICLICK® lijado y desbaste 8-10	Aceites de amolar 110 Bandas cortas y bandas largas de lija 33-36 Bandas cortas de vellón 36	
Limpiar 	Rodajas de vellón COMBIDISC® 24 Rodajas POLICLEAN® COMBIDISC® 26 Minidiscs limpiacarriles COMBIDISC® 27	Cardas o cepillos metálicos COMBIDISC® 23 Rodajas POLIVLIES® 80 Discos POLICLEAN® 84	Bandas cortas de vellón 36	
Obtener efectos ópticos 	Rodajas de vellón COMBIDISC® 24 Discos de láminas lijadoras POLIVLIES® 80 Rodajas POLIVLIES® 80	Herramientas de jaspeado y rodajas 81, 91 Herramientas estructuradas Poliflex® 101-102 Discos de fieltro TX COMBIDISC® 26	Bandas cortas de vellón 36	
Pulir 	Discos de fieltro COMBIDISC® 26			

Amolado periférico Herramientas con mango y herramientas con agujero 		Amolado manual 	
Página	Página	Página	Página
 Manguitos lijadores 45-47	 Almohadillas lijadoras 67		
 Rollos lijadores POLIROLL® 50-51			
 Canutos y dediles POLICAP® 53-57			
 Manguitos lijadores 45-47	 Rodillos de lija 65	 Bloques Poliflex® 91	 Rollos de lija y de vellón 41-42
 Rollos lijadores POLIROLL® 50-51 POLICAP® 53-57	 POLISTAR 68	 Limas cerámicas 103	
 Abanicos lijadores con mango y de núcleo FR para amoladoras angulares 59-64 65	 Almohadillas lijadoras 67	 Pliegos de lija 39	
 Conos lijadores POLICO® 50-51	 Discos de afinado Poliflex® 90	 Bloques Poliflex® 91	 Esponjas flexibles ejecución diamante 40
 Aceites de amolar 110	 Discos de afinado Poliflex® 94	 Pliegos de lija 39	
 Muelas de afinado Poliflex® 89, 93, 94, 96-99		 Rollos de lija y de vellón 41-42	
 Abanicos de vellón con mango POLINOX® 71-73	 Rodillos de vellón POLINOX® 78	 Pliegos de lija 39	 Rollos de vellón 42
 Abanicos de vellón de núcleo POLINOX® 75-77	 Discos POLICLEAN® 83	 Hojas de vellón POLIVLIES® 40	
 Estrellas POLINOX® 74	 Herramientas con mango POLICLEAN® 84	 Rollos de lija y de vellón 41-42	
 Abanicos de vellón con mango POLINOX® 71-73	 Abanicos POLIFLAP® 66	 Hojas de vellón POLIVLIES® 40	
 POLINOX® ■ Ruedas de amolar 75-77 ■ Rodillos 78	 Herramientas estructuradas Poliflex® 102	 Rollos de vellón 42	
 POLIVLIES® Rodajas 79	 Rodillos de lija 65	 Cinta adhesiva 81	
 Muelas de fieltro y muelas de fieltro con inclusión metálica 105-106	 Discos de paño 108	 Pastas de pulir de diamante 109	 Pastas de pulir 109
 Discos de fieltro y discos de fieltro con inclusión metálica 107		 Pastas de pulir 110	

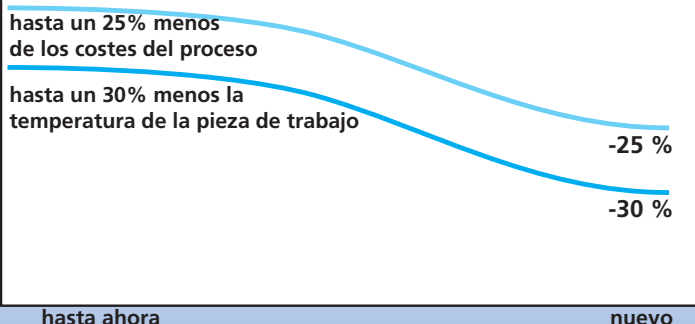
PFERD presenta un nuevo sistema de fijación rápida y refrigeración patentado para utilizar con discos de soporte fibra en trabajos de desbaste y lijado.

El sistema COMBICLICK® consta de un nuevo plato de apoyo y un sistema especial de fijación en la trasera de los discos. Se pueden usar con las amoladoras más habituales del mercado, la geometría de las ranuras permite el paso de gran cantidad de aire y ello reduce la carga de calor del disco y de la pieza de trabajo. Un buen sistema de fijación, un soporte robusto para asegurar la herramienta y un óptimo sistema de refrigeración logran:

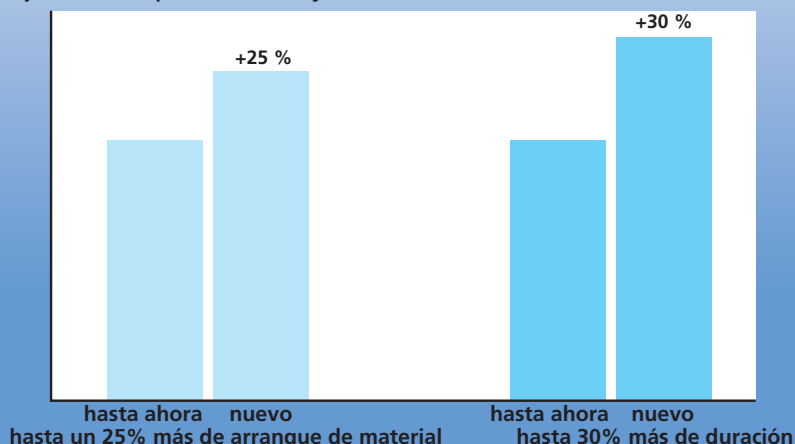
- Reducir hasta un 30 % la temperatura de la pieza de trabajo.
- Aumentar hasta un 25 % más el arranque de material.
- Aumentar hasta un 30 % más la duración además de una mejor utilización del abrasivo.
- Reducir hasta un 30 % el desgaste de la herramienta.



Reducir costes del proceso y temperatura de la pieza de trabajo



Se mejora el arranque de material y la duración



Ventajas para el usuario:

Sistema



Manejo muy sencillo y cómodo.

Lijado y desbaste flexible



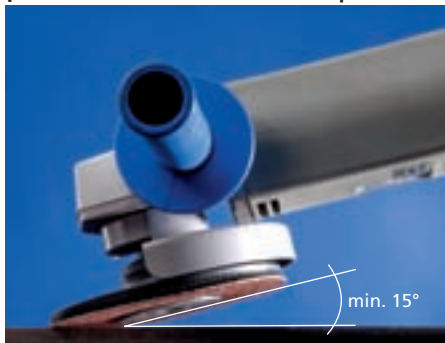
Comportamiento blando y especialmente flexible en el amolado frontal.

Cambio de herramienta



El cambio de herramienta extremadamente rápido y sencillo reduce el coste de trabajo.

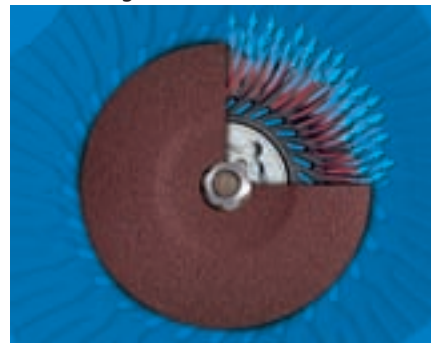
¡Utilización extraordinariamente plana!



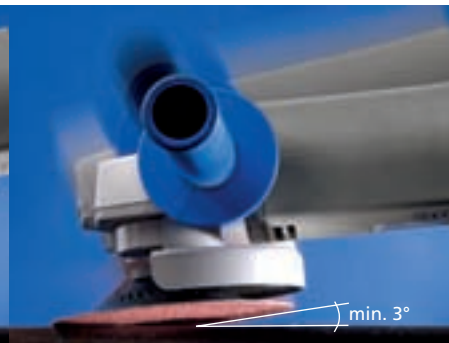
Hasta ahora

Las virutas resultantes no provocan rayas y se consigue una máxima utilización del abrasivo de la herramienta.

Efecto refrigerante



Muy buena refrigeración de la herramienta y de la pieza de trabajo.



Trabajo con COMBICLICK®



PFERD ofrece un amplio programa de discos sistema COMBICLICK® de lijado y desbaste con diferentes

- tamaños de grano,
- abrasivos y
- dimensiones.

Una amplia selección para ofrecer la herramienta óptima desde amolado basto a fino.

Ventajas

- Larga vida útil de la herramienta.
- Acabado homogéneo de superficie.
- Excelente capacidad de arranque.
- Gran flexibilidad.
- Muy buena adherencia del grano.

Ejemplos de aplicación

- Trabajo de cordones de soldadura.
- Desbarbado de piezas de acero.
- Trabajos de amolado basto.
- Afinado de piezas de acero fino (INOX).
- Eliminación del cordón de laminación y fundición.
- Trabajo en puntos estrechos de difícil acceso (por ej., aletas de refrigeración).

Recomendaciones de uso

Los discos sistema COMBICLICK® se utilizan con el plato de apoyo COMBICLICK® con las amoladoras angulares habituales del mercado. Aplicando aceite de amolar en la correspondiente ejecución para distintos materiales se puede aumentar sensiblemente el rendimiento de lijado de herramientas abrasivas con soporte. Información detallada y datos de pedido sobre aceites de amolar en página 110.

Indicación de pedido

Pedir por separado los platos de apoyo COMBICLICK®. Información detallada, en la página 10.

Recomendaciones de seguridad

La velocidad periférica máxima es de 80 m/s.



= ¡Usar gafas protectoras!



= ¡Proteger los oídos!



= ¡Usar mascarilla!



= ¡Utilizar sólo con plato de apoyo!



= ¡Seguir las recomendaciones de seguridad!



= ¡No admisible para amolado húmedo!

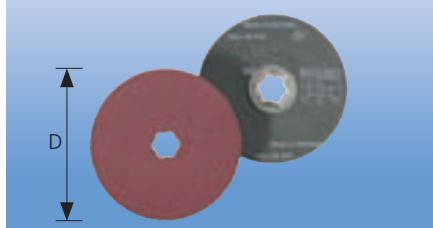
Recomendaciones de uso para la utilización de discos sistema COMBICLICK® lijado y desbaste

Grupos de material ▼			Abrasivo ►	Corindón A	Corindón A-COOL	Circonio Z	Circonio Z-COOL	Cerámico CO	Cerámico CO-COOL
Acero y fundición de acero	Aceros sin templar no mejorados	Aceros de construcción, aceros al carbono, aceros para herramientas, aceros sin alear y acero de fundición		●		○		○	
	Aceros templados, mejorados	Aceros herramientas, aceros mejorados, aceros aleados y acero de fundición		○		●		●	
Acero fino (INOX)	Aceros inoxidables resistentes a los ácidos	Aceros austeníticos y ferríticos			●	○	●		●
Metales no férricos	Aceros no férricos blandos y aceros no ferrosos	Aleaciones de aluminio blandas		○	●		○		○
		Latón, cobre y cinc		●		○		○	
	Metales no férricos duros	Aleaciones de aluminio duras		●		○		○	
		Bronce y titanio				○	●	○	●
	Met. resistentes a altas temp.	Aleaciones con base de níquel y aleaciones de níquel y cobalto				○	●	○	●
Hierro fundido	Hierro fundido gris y hierro fundido blanco	Hierro fundido con grafito laminar EN-GJL (GG), fundición nodular con grafito EN-GJS (GGG), fundición maleable blanca EN-GJMW (GTW) y fundición maleable negra EN-GJMB (GTS)		●		○		●	
Otros	Plásticos, madera y pinturas	Plásticos reforzados con fibra, termoplásticos, madera, plancha de virutas y pinturas		●					

● = muy adecuado

○ = adecuado

Discos de lijado COMBICLICK® Ejecución Corindón A



Para trabajos de lijado universales, desde basto a fino, en industria y taller.

Abrasivo: Corindón A



Ejemplo de pedido:

EAN 4007220722138

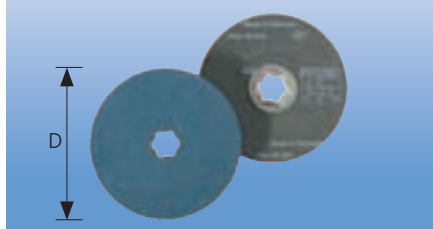
CC-FS 180 A 60

Aclaración de la descripción de pedido:

CC-FS = Discos de lijado COMBICLICK®
180 = ø exterior D [mm]
A = Corindón A
60 = Tamaño de grano
Indicar el tamaño de grano deseado.

Descripción de pedido	Grano						D [mm]	r.p.m. máx.		
	24	36	50	60	80	120				
	EAN 4007220									
CC-FS 115 A	763179	763186	763193	763209	763216	763223	115	13.300	25	750
CC-FS 125 A	721988	721995	722008	722039	722060	722077	125	12.200	25	875
CC-FS 180 A	722091	722107	722121	722138	722145	722152	180	8.500	25	1.850

Discos de lijado COMBICLICK® Ejecución Corindón de circonio Z



Para trabajos de lijado bastos con alto rendimiento de arranque de virutas y buena duración.

El alto rendimiento del corindón de circonio Z obtiene el mejor rendimiento con amoladoras angulares potentes a gran presión.

Abrasivo: Corindón de circonio Z



Ejemplo de pedido:

EAN 4007220722732

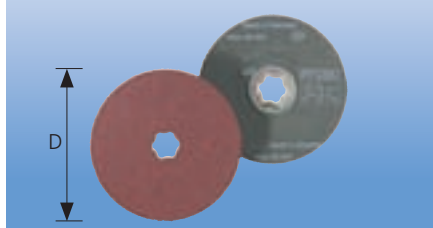
CC-FS 180 Z 60

Aclaración de la descripción de pedido:

CC-FS = Discos de lijado COMBICLICK®
180 = ø exterior D [mm]
Z = Corindón de circonio Z
60 = Tamaño de grano
Indicar tamaño de grano deseado.

Descripción de pedido	Grano						D [mm]	r.p.m. máx.		
	24	36	50	60	80	120				
	EAN 4007220									
CC-FS 115 Z	-	722572	722596	763230	722619	722633	115	13.300	25	750
CC-FS 125 Z	722640	722657	722664	722671	722688	722695	125	12.200	25	875
CC-FS 180 Z	722701	722718	722725	722732	722749	722756	180	8.500	25	1.850

Discos de desbaste y lijado COMBICLICK® Ejecución Óxido cerámico CO



Para amolado agresivo con el máximo rendimiento de arranque y muy buena duración.

Los granos 24 y 36 son muy adecuados para trabajos de desbaste y el resto de granos para lijado de superficies. El óxido cerámico está especialmente concebido para materiales duros y para eliminar capas. Utilización más efectiva con amoladoras angulares potentes.

Abrasivo: Óxido cerámico CO



Ejemplo de pedido:

EAN 4007220722350

CC-FS 180 CO 60

Aclaración de la descripción de pedido:

CC-FS = Discos de desbaste y lijado COMBICLICK®
180 = ø exterior D [mm]
CO = Óxido cerámico CO
60 = Tamaño de grano
Indicar tamaño de grano deseado.

Descripción de pedido	Grano						D [mm]	r.p.m. máx.		
	24	36	50	60	80	120				
	EAN 4007220									
CC-FS 115 CO	763247	763254	763261	763278	763285	763292	115	13.300	25	750
CC-FS 125 CO	722084	722169	722183	722206	722237	722268	125	12.200	25	875
CC-FS 180 CO	722282	722305	722336	722350	722374	722428	180	8.500	25	1.850



Para trabajos de lijado universales, desde fino a muy fino, en materiales malos conductores del calor.

Los aditivos de lijado que contiene mejoran claramente el arranque de material, evitan el embozado y producen un lijado frío.

Abrasivo: Corindón A-COOL

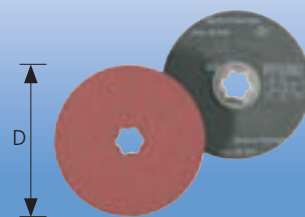
Ejemplo de pedido:

EAN 4007220722411
CC-FS 180 A-COOL 60

Aclaración de la descripción de pedido:

CC-FS = Discos de lijado COMBICLICK®
180 = ø exterior D [mm]
A = Corindón A
COOL = Clase de aglomerante
60 = Tamaño de grano
Indicar tamaño de grano deseado.

**Discos de lijado COMBICLICK®
Ejecución Corindón A-COOL**



Descripción de pedido	Grano							D [mm]	r.p.m. máx.		
	50	60	80	120	150	180	220				
	EAN 4007220										
CC-FS 115 A-COOL	-	722176	722190	722213	722220	-	722244	115	13.300	25	750
CC-FS 125 A-COOL	722251	722275	722299	722312	722329	722343	722367	125	12.200	25	875
CC-FS 180 A-COOL	722398	722411	722435	722459	722466	722527	722541	180	8.500	25	1.850

Para trabajos de amolado bastos con gran arranque de virutas y lijado frío.

El corindón de circonio obtiene mayor rendimiento de lijado con amoladoras angulares potentes a gran presión.

Los aditivos que contiene mejoran claramente el arranque de material, evitan el embozado y producen un lijado frío.

Abrasivo: Corindón de circonio Z-COOL

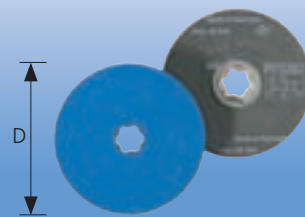
Ejemplo de pedido:

EAN 4007220722114
CC-FS 180 Z-COOL 60

Aclaración de la descripción de pedido:

CC-FS = Discos de lijado COMBICLICK®
180 = ø exterior D [mm]
Z = Corindón de circonio Z
COOL = Clase de aglomerante
60 = Tamaño de grano
Indicar tamaño de grano deseado.

**Discos de lijado COMBICLICK®
Ejecución Corindón de circonio Z-COOL**



Descripción de pedido	Grano				D [mm]	r.p.m. máx.		
	36	50	60	80				
	EAN 4007220							
CC-FS 125 Z-COOL	722763	722770	722787	722015	125	12.200	25	875
CC-FS 180 Z-COOL	722022	722046	722114	722053	180	8.500	25	1.725

Para amolado agresivo con el máximo rendimiento de arranque de virutas en materiales duros malos conductores del calor.

Gracias a los activantes de lijado que contienen, se consigue un gran arranque de material, se evita el embozado y se produce un lijado más frío.

Abrasivo: Óxido cerámico CO-COOL

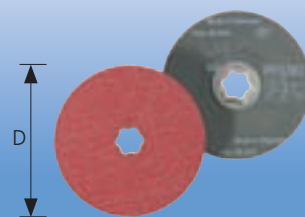
Ejemplo de pedido:

EAN 4007220722589
CC-FS 180 CO-COOL 60

Aclaración de la descripción de pedido:

CC-FS = Discos de desbaste y lijado COMBICLICK®
180 = ø exterior D [mm]
CO = Óxido cerámico CO
COOL = Clase de aglomerante
60 = Tamaño de grano
Indicar tamaño de grano deseado.

**Discos de desbaste y lijado COMBICLICK®
Ejecución Óxido cerámico CO-COOL**



Descripción de pedido	Grano						D [mm]	r.p.m. máx.		
	24	36	50	60	80	120				
	EAN 4007220									
CC-FS 115 CO-COOL	763308	763315	763322	763339	763346	763353	115	13.300	25	750
CC-FS 125 CO-COOL	722442	722473	722480	722497	722503	722510	125	12.200	25	875
CC-FS 180 CO-COOL	722534	722558	722565	722589	722602	722626	180	8.500	25	1.725

Discos sistema COMBICLICK® lijado y desbaste

Platos de apoyo COMBICLICK®

Platos de apoyo COMBICLICK®



Este plato de apoyo permite el uso de discos sistema COMBICLICK® en las amoladoras angulares más habituales del mercado. La geometría de las ranuras de refrigeración favorece el paso de aire reduciendo significativamente la carga térmica de la herramienta y de la pieza de trabajo. El sistema de fijación COMBICLICK® patentado por PFERD reduce al mínimo los tiempos de cambio de herramienta.

Indicación de seguridad:

La velocidad periférica máxima es de 80 m/s.



Descripción de pedido	EAN 4007220	Rosca	Adecuado para	Adecuado para máquinas de tipo	r.p.m. máx.		
CC-GT 115-125 M14	725764	M14	CC-FS 115 y CC-FS 125	Amoladora angular 115 y 125 de rosca M 14	13.300	1	165
CC-GT 115-125 5/8"	725771	5/8	CC-FS 115 y CC-FS 125	Amoladora angular 115 y 125 de rosca 5/8"	13.300	1	165
CC-GT 180 M14	725788	M14	CC-FS 180	Amoladora angular 180 de rosca M 14	8.500	1	250
CC-GT 180 5/8"	725795	5/8	CC-FS 180	Amoladora angular 180 de rosca 5/8"	8.500	1	250





PFERD ofrece un amplio programa de discos de lija que incluye diferentes:

- granos,
- abrasivos y
- dimensiones.

Una amplia selección que incluye la herramienta adecuada para cada aplicación, desde amolado basto a fino.

Los discos de lija de PFERD se fabrican según ISO 16057 en la forma A1 ejecución F dentro del grupo: "discos de fibra vulcanizados".

Ventajas

- Buena duración.
- Aspecto homogéneo de amolado.
- Muy buena capacidad de arranque.
- Gran flexibilidad.
- Muy buena adherencia de grano.

Ejemplos de aplicación

- Trabajo en cordones de soldadura.
- Desbarbado de piezas de acero.
- Trabajos de amolado basto.
- Afinado de piezas de acero fino (INOX).
- Eliminación de costras de laminación y soldaduras.

Recomendación de uso

Los discos de lija con plato de apoyo siguiendo la norma ISO 15636 se utilizan en todo tipo de amoladoras angulares.

Añadiendo aceite de amolar en la ejecución correspondiente, se puede aumentar sensiblemente la duración y el rendimiento de las herramientas abrasivas con soporte. Información detallada y datos de pedido sobre el aceite de amolar en página 110.

Indicación de pedido

Pedir por separado el plato de apoyo. Información detallada y datos de pedido de los platos de apoyo en página 14.

Recomendaciones de seguridad

La velocidad periférica máxima es de 80 m/s.



= ¡Usar gafas protectoras!



= ¡Proteger los oídos!



= ¡Usar mascarilla!



= ¡Utilizar solamente con plato de apoyo!



= ¡Seguir las recomendaciones de seguridad!



= ¡No utilizar en amolado húmedo!

Recomendaciones para la utilización de discos de lija

Grupos de material			Abrasivo ▶	Corindón A	Corindón A-COOL	Circonio Z	Circonio Z-COOL	Cerámico CO	Cerámico CO-COOL
Acero y fundición de acero	Aceros sin templar no bonificados	Aceros de construcción, aceros al carbono, aceros para herramientas, aceros sin alear y fundición de acero		●		○		○	
	Aceros templados mejorados	Aceros herramientas, aceros mejorados, aceros aleados y fundición de acero		○		●		●	
Acero fino (INOX)	Aceros inoxidables y resistentes a los ácidos	Aceros austeníticos y ferríticos			●	○	●		●
Metales no férricos	Metales no férricos blandos y metales no ferrosos	Aleaciones de aluminio blandas		○	●		○		○
		Latón, cobre y cinc		●		○		○	
	Metales duros	Aleaciones de aluminio duras		●		○		○	
		Broce y titanio				○	●	○	●
	Met. refractarios a altas temp.	Aleaciones con base de níquel y aleaciones de níquel y cobalto				○	●	○	●
Hierro fundido	Hierro de fundición gris y hierro de fundición blanco	Hierro fundido con grafito laminar EN-GJL (GG), hierro fundido con grafito nodular EN-GJS (GGG), fundición maleable blanca EN-GJMW (GTW) y fundición maleable negra EN-GJMB (GTS)		●		○		●	
Otros	Plásticos, madera y pinturas	Plásticos reforzados con fibra, termo-plásticos, madera, placa de virutas y pinturas		●					

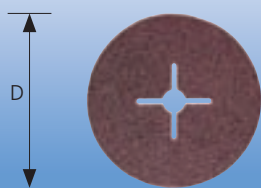
● = muy adecuado

○ = adecuado

Discos de lija soporte fibra

Discos de lija soporte fibra

Discos de lija soporte fibra Ejecución Corindón A



Para trabajos de lijado universales desde lijado basto a fino en industria y taller.

Abrasivo: Corindón A



Ejemplo de pedido:

EAN 4007220165089

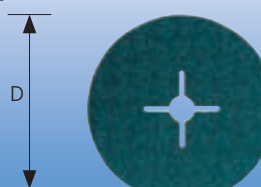
FS 180-22 A 60

Aclaración de la descripción de pedido:

FS = Discos de lija soporte fibra
180 = ø exterior D [mm]
22 = ø de agujero H [mm]
A = Corindón A
60 = Tamaño del grano
Indicar tamaño de grano deseado.

Descripción de pedido	Grano								D x H [mm]	r.p.m. máx.		
	16	24	36	50	60	80	100	120				
	EAN 4007220											
FS 115-22 A	164914	164952	165003	500910	165058	165102	165157	500934	115 x 22	13.300	25	625
FS 125-22 A	164921	164969	165010	696286	165065	165119	165164	500941	125 x 22	12.200	25	750
FS 150-22 A	-	-	165027	-	165072	165126	-	-	150 x 22	10.200	25	1.250
FS 180-22 A	164945	164983	165034	696323	165089	165133	165188	165201	180 x 22	8.500	25	1.725

Discos de lija soporte fibra Ejecución Corindón de circonio Z



Para trabajos de lijado basto con elevada capacidad de arranque y buena duración.

El abrasivo de alta calidad, corindón de circonio, obtiene el mejor rendimiento de lijado en amoladoras angulares potentes a una gran presión de apriete.

Abrasivo: Corindón de circonio Z



Ejemplo de pedido:

EAN 4007220216699

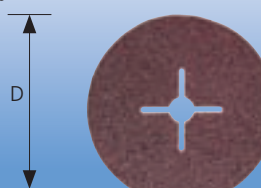
FS 180-22 Z 60

Aclaración de la descripción de pedido:

FS = Discos de lija soporte fibra
180 = ø exterior D [mm]
22 = ø de agujero H [mm]
Z = Corindón de circonio Z
60 = Tamaño del grano
Indicar tamaño de grano deseado.

Descripción de pedido	Grano							D x H [mm]	r.p.m. máx.		
	24	36	50	60	80	100	120				
	EAN 4007220										
FS 115-22 Z	216569	216576	216583	216590	216606	696606	696613	115 x 22	13.300	25	625
FS 125-22 Z	216613	216620	216637	216644	216651	696620	696637	125 x 22	12.200	25	750
FS 180-22 Z	216668	216675	216682	216699	216705	696644	696651	180 x 22	8.500	25	1.725

Discos de lija soporte fibra Ejecución Óxido cerámico CO



Para lijado agresivo con máxima capacidad de arranque y muy buena duración.

El óxido cerámico es especial para el mecanizado de materiales duros y acabados. Uso en amoladoras angulares de elevada potencia.

Abrasivo: Óxido cerámico CO



Ejemplo de pedido:

EAN 4007220617533

FS 180-22 CO 60

Aclaración de la descripción de pedido:

FS = Discos de lija soporte fibra
180 = ø exterior D [mm]
22 = ø de agujero H [mm]
CO = Óxido cerámico CO
60 = Tamaño del grano
Indicar tamaño de grano deseado.

Descripción de pedido	Grano						D x H [mm]	r.p.m. máx.		
	24	36	50	60	80	120				
	EAN 4007220									
FS 115-22 CO	617434	617441	696781	617458	617465	696804	115 x 22	13.300	25	625
FS 125-22 CO	617472	617489	696811	617496	617502	696835	125 x 22	12.200	25	750
FS 180-22 CO	617519	617526	696842	617533	617540	696866	180 x 22	8.500	25	1.725

Para trabajos de lijado universales de afinado y lijado finísimo en materiales malos conductores del calor.



Los aditivos de lijado en la capa mejoran el arranque, impiden que se embocen y logran un amolado frío.

Abrasivo: Corindón A-COOL

Ejemplo de pedido:
EAN 4007220696354
FS 115-22 A-COOL 60

Aclaración de la descripción de pedido:
FS = Discos de lija soporte fibra
115 = ø exterior D [mm]
22 = ø de agujero H [mm]
A = Corindón A
COOL = Clase de aglomerante
60 = Tamaño del grano
Indicar tamaño de grano deseado.



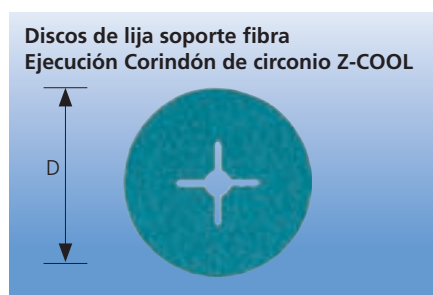
Descripción de pedido	Grano								D x H [mm]	r.p.m. máx.		
	50	60	80	100	120	150	180	220				
	EAN 4007220											
FS 115-22 A-COOL	696347	696354	696361	696378	696385	696392	696408	696415	115 x 22	13.300	25	625
FS 125-22 A-COOL	696422	696439	696446	696453	696460	696477	696484	696491	125 x 22	12.200	25	750
FS 180-22 A-COOL	696507	696514	696521	696538	696552	696583	696569	696590	180 x 22	8.500	25	1.725



Para trabajos de lijado bastos con elevada capacidad de arranque y amolado frío. El abrasivo corindón de circonio de altas prestaciones obtiene el mejor rendimiento de lijado en amoladoras angulares de elevada potencia a una gran presión de apriete. Los aditivos de la capa mejoran el arranque, impiden el emboce y logran un amolado frío en materiales malos conductores del calor.

Abrasivo: Corindón de circonio Z-COOL

Ejemplo de pedido:
EAN 4007220696682
FS 115-22 Z-COOL 60

Aclaración de la descripción de pedido:
FS = Discos de lija soporte fibra
180 = ø exterior D [mm]
22 = ø de agujero H [mm]
Z = Corindón de circonio Z
COOL = Clase de aglomerante
60 = Tamaño del grano
Indicar tamaño de grano deseado.



Descripción de pedido	Grano				D x H [mm]	r.p.m. máx.		
	36	50	60	80				
	EAN 4007220							
FS 115-22 Z-COOL	696668	696675	696682	696699	115 x 22	13.300	25	625
FS 125-22 Z-COOL	696705	696712	696729	696736	125 x 22	12.200	25	750

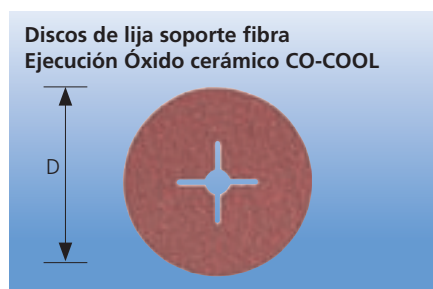
Para amolado agresivo con máxima capacidad de arranque en materiales duros y malos conductores del calor.



Los aditivos de lijado en la capa mejoran claramente el arranque, impiden el emboce de la herramienta y logran un amolado frío.

Abrasivo: Óxido cerámico CO-COOL

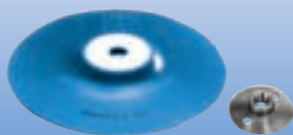
Ejemplo de pedido:
EAN 4007220697054
FS 180-22 CO-COOL 60

Aclaración de la descripción de pedido:
FS = Discos de lija soporte fibra
180 = ø exterior D [mm]
22 = ø de agujero H [mm]
CO = Óxido cerámico CO
COOL = Clase de aglomerante
60 = Tamaño del grano
Indicar tamaño de grano deseado.



Descripción de pedido	Grano							D x H [mm]	r.p.m. máx.		
	24	36	50	60	80	100	120				
	EAN 4007220										
FS 115-22 CO-COOL	696880	696897	696903	696910	696927	696934	696941	115 x 22	13.300	25	625
FS 125-22 CO-COOL	696958	696965	696972	696989	696996	697009	697016	125 x 22	12.200	25	750
FS 180-22 CO-COOL	697023	697030	697047	697054	697061	697078	697085	180 x 22	8.500	25	1.725

Platos de apoyo GT



Platos de apoyo para los discos de lija soporte fibra, para ser utilizados en las amoladoras más habituales del mercado.

Los platos de apoyo flexibles de la ejecución GT siguen la ISO 15636.

Indicación de seguridad:

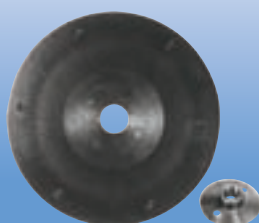
La velocidad máxima permitida es 80 m/s.

Indicación de pedido:

Se suministra con la brida adecuada.

Descripción de pedido	EAN 4007220	Adecuado para herramienta de ø [mm]	Rosca	Adecuado para máquinas de tipo	r.p.m. máx.		
GT 115 MF M10	668047	115	M10	PWS 4/100 MHS y WT 7 E M10	13.300	1	70
GT 115 MF M14	668054	115	M14	PW 12/120, PW 9/120 DH, WT 10 H y WT 7 E M14	13.300	1	70
GT 125 MF M14	668061	125	M14	PW 12/120 y WT 10 H	12.200	1	100
GT 150 MF M14	668078	150	M14	WT 10 H	10.200	1	250
GT 180 MF M14	668085	180	M14	WT 10 H y WT 12 E	8.500	1	270

Platos de apoyo de alto rendimiento para discos de lija



Platos de apoyo de alto rendimiento para los discos de lija soporte fibra, para ser utilizados en las amoladoras más habituales del mercado.

Ventajas:

- Plástico reforzado de fibra de vidrio resistente a la abrasión que garantiza una larga vida útil.
- Amolado especialmente frío gracias a las aletas de refrigeración radiales.
- Plato de apoyo rígido que garantiza gran rendimiento de arranque de los discos de lija.

Indicación de seguridad:

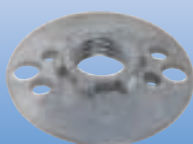
La velocidad máxima permitida es 80 m/s.

Indicación de pedido:

Se suministra con la brida adecuada.

Descripción de pedido	EAN 4007220	Adecuado para herramienta de ø [mm]	Rosca	Adecuado para máquinas de tipo	r.p.m. máx.		
H-GT 115 MF M14	668115	115	M14	PW 12/120, PW 9/120 DH, WT 10 H y WT 7 E M14	13.300	1	105
H-GT 125 MF M14	668122	125	M14	PW 12/120 y WT 10 H	12.200	1	120
H-GT 180 MF M14	668139	180	M14	WT 10 H	8.500	1	250

Bridas para platos de apoyo



Estas bridas de repuesto pueden utilizarse para platos de apoyo de ejecución GT.

Ventajas:

- Se ajustan con las llaves de espiga más habituales.
- Sustitución económica en caso de pérdida de la brida.

Descripción de pedido	EAN 4007220	Rosca	Adecuado para máquinas de tipo		
FL-GT 115 M10	668146	M10	PWS 4/100 MHS, PWS 5/130 y WT 7 E M10	1	30
FL-GT 80-115 M14	668153	M14	PW 12/120, PW 9/120 DH, WT 10 H y WT 7 E M14	1	28
FL-GT 125 M14	668160	M14	PW 12/120 y WT 10 H	1	34
FL-GT 150-230 M14	668177	M14	WT 10 H y WT 12 E	1	66

Apropiadas para el lijado de grandes superficies, preferentemente con amoladoras angulares de velocidad regulable.

La flexibilidad de estas herramientas permite también trabajar en contornos.

Abrasivo: Corindón A

Ventajas:

- Cambio rápido de herramienta gracias al sistema velcro.
- Adecuadas para casi todo tipo de materiales.
- Gran flexibilidad y buena adaptación a los contornos.

Indicación de seguridad:

La velocidad periférica máxima es de 32 m/s.

¡Colocar las rodajas centradas!

Indicación de pedido:

Pedir por separado los portarrodajas.

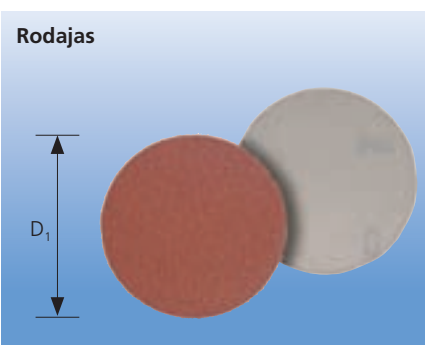
Ejemplo de pedido:



EAN 4007220**294321**

KR 115 A 120

Aclaración de la descripción de pedido:

KR = Rodajas
 115 = \varnothing exterior D₁ [mm]
 A = Corindón A
 120 = Tamaño del grano
 Indicar tamaño de grano deseado.



Descripción de pedido	Grano						D ₁ [mm]	Nº rev. recomendadas [r.p.m.]	r.p.m. máx.		
	40	60	80	120	150	180					
	EAN 4007220										
KR 115 A	294291	294307	294314	294321	294338	294345	115	5.000	5.300	50	550
KR 125 A	294352	294369	294376	294383	294390	294406	125	4.600	4.850	50	600

Estos portarrodajas sirven para colocar las rodajas en amoladoras estándar de velocidad regulable o baja con rosca M14.

Ventajas:

- Cambio rápido de herramienta gracias al sistema velcro.
- Alta flexibilidad y buen ajuste gracias a la elasticidad del plástico.

Ejemplo de pedido:



EAN 4007220**294413**

KRH 115 M 14

Aclaración de la descripción de pedido:

KRH = Portarrodajas
 115 = \varnothing D [mm]
 M14 = Rosca



Descripción de pedido	EAN 4007220	\varnothing D [mm]	Rosca	r.p.m. máx.		
KRH 115 M14	294413	115	M14	5.300	1	170
KRH 125 M14	294420	125	M14	4.850	1	200



COMBIDISC® es un programa amplio para el tratamiento de superficies. Desde arranque hasta de virutas basto hasta el pulido espejo pasando



do por distintos tipos de acabado de superficies. Gracias a ello también se pueden solucionar los problemas de mecanizado más difíciles.

PFERD ofrece dos sistemas de fijación:

Sistema CD



Cara de la herramienta: unión atornillada con rosca interior de metal.

También válida para los sistemas: PSG, Power Lock Typ II "turn on", SocAtt y Turn-On.

Sistema CDR



Cara de la herramienta: unión atornillada con rosca exterior de plástico.

Válido para los sistemas: Roloc™, Lockit, Speed Lok TR, Power Lock Typ III, Fastlock-System B y Roll-On.

Ventajas

- Manejo fácil.
- Cambio rápido del disco.
- No se emboza ni se desliza.
- No se suelta por el calor.
- Marcha sin vibración ya que el disco está siempre centrado.
- Herramientas de 20-75 mm de diámetro en distintas clases y tamaños de grano.

Ejemplos de aplicación

- Fabricación de herramientas, matricería y fabricación de moldes.
- Fabricación de máquinas y automóviles.
- Industria aeronáutica.
- Construcción y reparación de transmisiones.
- Construcción de calderería y aparatos, por ej., para la industria química y alimentaria.

Instrucciones de pedido

Utilizando aceite de amolar adecuado para varios materiales se puede aumentar la duración y el rendimiento de amolado.

Información detallada y datos de pedido de aceites de amolar, en página 110.

Recomendaciones de seguridad



= ¡Usar gafas protectoras!



= ¡Proteger los oídos!



= ¡Usar guantes protectores!



= ¡Seguir las recomendaciones de seguridad!

Recomendaciones de uso

Aplicación ▼	Velocidad de corte recomendada [m/s]								Herramientas recomendadas ▼
	5	10	15	20	25	30	35	40	
Lijado de acero y fundición de acero									Minidiscos lijadores A, A-FLEX, A-PLUS, A-Forte y Z
Lijado de acero fino (INOX)									Minidiscos lijadores A-COOL, CO-COOL y Rodajas TX
Amolado basto de acero y fundición de acero									Mini-POLIFAN®, minidiscos lijadores y Discos lijadores Z
Lijado de materiales refractarios a altas temperaturas (Aleaciones Ni-Co)									Minidiscos lijadores SiC, Z y CO-COOL
Lijado de metales no férricos duros, titanio, bronce y aleaciones de alu. duro									Minidiscos lijadores SiC, A-COOL, rodajas TX y CO-COOL
Lijado de metales no férricos blandos, latón, cobre y aleaciones de aluminio									Minidiscos lijadores A, A-FLEX, A-PLUS, A-Forte, A-COOL y Rodajas TX
Desbaste de metal duro, recubrimientos de material duro, blindajes, vidrio, GFK y CFK									Minidiscos lijadores de diamante
Limpieza y estructurado									Rodajas de vellón y rodajas POLICLEAN®
Pulido									Rodajas de fieltro

Velocidad periférica de las herramientas COMBIDISC®

En la tabla las líneas azules representan la velocidad periférica. Si desde el punto de intersección del diámetro de la herramienta con la velocidad periférica se traza una línea horizontal hacia la izquierda se obtiene el nº de revoluciones adecuadas para las herramientas COMBIDISC®.

Ejemplos de aplicación

CD 50 A-COOL 60

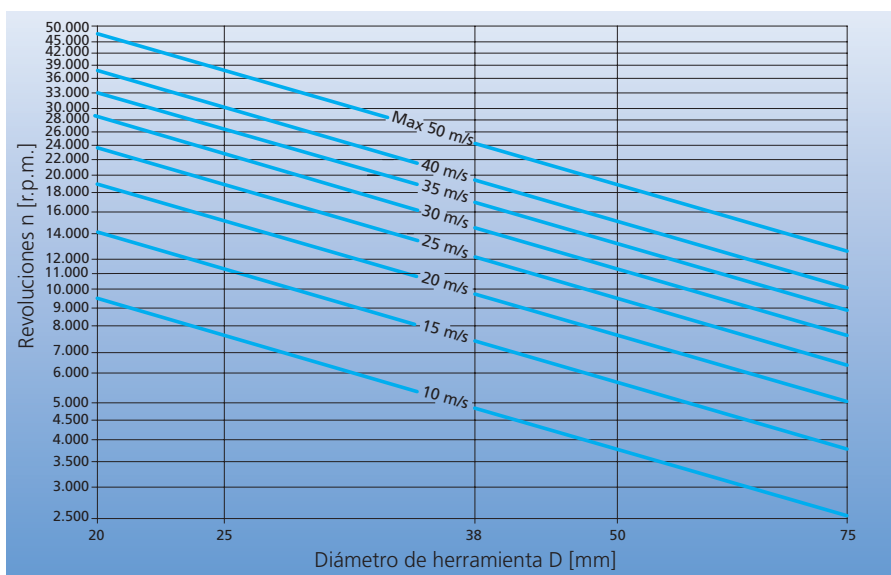
Aplicación: Amolado de acero fino (INOX)

Velocidad de corte: 20-25 m/s

Revoluciones: 7.600-9.600 r.p.m.

Indicaciones de seguridad

- La velocidad periférica máxima es de 50 m/s.
- Por motivos de seguridad no sobrepasar nunca la velocidad máxima.



Ejemplo de pedido:

EAN 4007220266809

SBH 50 M

Aclaración de la descripción de pedido:

SBH = Portadiscos

50 = Ø D mm

M = Ejecución semiduro

Indicar tamaño de ejecución.

Portadiscos lijadores COMBIDISC® SBH/SBHR



Descripción de pedido	Ejecución			D [mm]	S x L [mm]	r.p.m. máx.		
	blando (W)	semiduro (M)	duro (H)					
	EAN 4007220							

Sistema CD

SBH 20	-	265901	-	20	6 x 40	47.500	1	30
SBH 25	-	266755	-	25	6 x 40	38.000	1	35
SBH 38	266762	266779	266786	38	6 x 40	25.000	1	45
SBH 50	266793	266809	266816	50	6 x 40	19.000	1	50
SBH 75	266823	266830	266847	75	6 x 40	12.500	1	90

Sistema CDR

SBHR 20	-	776315	-	20	6 x 40	47.500	1	30
SBHR 25	-	776322	-	25	6 x 40	38.000	1	35
SBHR 38	776346	597057	776339	38	6 x 40	25.000	1	45
SBHR 50	776360	597064	776353	50	6 x 40	19.000	1	50
SBHR 75	776384	597071	776377	75	6 x 40	12.500	1	90

Adaptador

AF 14-1/4



SPV-20



El mango del portadiscos puede sustituirse por el correspondiente adaptador.

Para ello se debe fijar el portadiscos directamente al husillo de la máquina.

Disponibles los siguientes adaptadores:

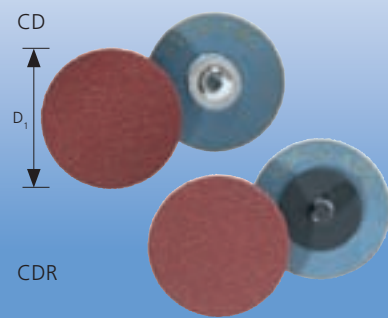
AF 14-1/4 (Rosca interior M14 rosca exterior 1/4-20 UNC). Adecuados para máquinas con husillo M14.

SPV-20 (Rosca interior 1/4-20 UNC y rosca exterior 1/4-20 UNC). Adecuados para máquinas con husillo 1/4-20 UNC, por ej., para PW 3/120 DH.

Indicación de pedido

Información detallada y datos de pedido de adaptadores en el catálogo 209.

Minidiscos lijadores COMBIDISC® Corindón A



La ejecución corindón A es adecuada para trabajos de lijado en metales y otros materiales.

Abrasivo: Corindón A

Ejemplo de pedido:

EAN 4007220**266175**

CD 38 A 180

Aclaración de la descripción de pedido:

CD = Minidiscos lijadores COMBIDISC®

38 = ø exterior D₁ [mm]

A = Corindón A

180 = Tamaño del grano

Indicar tamaño de grano deseado.



Descripción de pedido	Grano						D ₁ [mm]	Nº rev. recomendadas [r.p.m.]		
	36	60	80	120	180	320				
EAN 4007220										

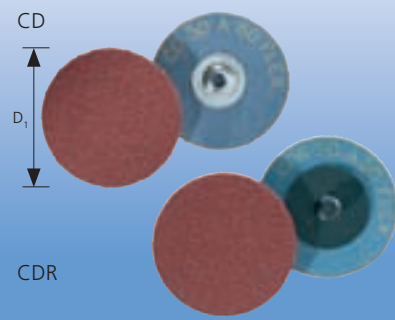
Sistema CD

CD 20 A	-	265864	266007	266038	266052	266069	20	20.000 - 35.000	100	120
CD 25 A	-	355718	355725	355732	266083	266151	25	15.000 - 26.000	100	130
CD 38 A	355749	355756	355763	355770	266175	266199	38	10.000 - 16.000	100	250
CD 50 A	355787	355794	355800	355817	266212	266281	50	8.000 - 13.000	100	330
CD 75 A	355824	355831	355848	355855	266328	266359	75	5.000 - 9.000	50	380

Sistema CDR

CDR 20 A	-	778036	778043	778050	778074	778081	20	20.000 - 35.000	100	120
CDR 25 A	-	778098	778104	778111	778128	778135	25	15.000 - 26.000	100	130
CDR 38 A	596456	596463	596470	597255	597262	596500	38	10.000 - 16.000	100	250
CDR 50 A	596517	596524	596531	596548	596555	596562	50	8.000 - 13.000	100	330
CDR 75 A	596586	596593	596609	596616	596623	596630	75	5.000 - 9.000	50	380

Minidiscos lijadores COMBIDISC® Corindón A-FLEX



La ejecución corindón A-FLEX es muy flexible y adecuada para el trabajo de contornos y superficies cóncavas y convexas.

Además es válida para codos sin saliente en el amolado sobre metales y en general para metales sobre todo en la fabricación de herramientas y matricería.

Abrasivo: Corindón A-FLEX

Recomendaciones de uso:

Para reforzar la flexibilidad de los discos lijadores se recomienda su utilización con portadiscos lijadores blandos.

Ejemplo de pedido:

EAN 4007220**638897**

CD 50 A 120 FLEX

Aclaración de la descripción de pedido:

CD = Minidiscos lijadores COMBIDISC®

50 = ø exterior D₁ [mm]

A = Corindón A

120 = Tamaño del grano

Indicar tamaño de grano deseado.

FLEX = Ejecución

Descripción de pedido	Grano			D ₁ [mm]	Nº rev. recomendadas [r.p.m.]		
	60 FLEX	80 FLEX	120 FLEX				
EAN 4007220							

Sistema CD

CD 38 A	638842	638859	638866	38	10.000 - 16.000	100	300
CD 50 A	638873	638880	638897	50	8.000 - 13.000	100	425
CD 75 A	638903	638910	638927	75	5.000 - 9.000	50	445

Sistema CDR

CDR 38 A	778166	778159	778173	38	10.000 - 16.000	100	300
CDR 50 A	778180	778210	778227	50	8.000 - 13.000	100	425
CDR 75 A	778241	778272	778296	75	5.000 - 9.000	50	445



La ejecución corindón A-PLUS es adecuada para todos los metales.

Gracias a la estabilidad del material soporte se consigue un mayor arranque. Por su especial resistencia al desgarro es muy adecuada para trabajos de canteado.

Abrasivo: Corindón A-PLUS

Ejemplo de pedido:

EAN 4007220**593653**

CD 50 A 120 PLUS

Aclaración de la descripción de pedido:

CD = Minidiscos lijadores COMBIDISC®

50 = ø exterior D₁ [mm]

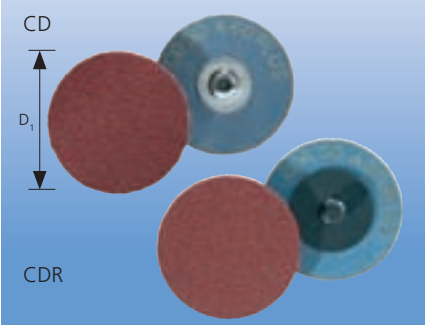
A = Corindón A

120 = Tamaño del grano

Indicar tamaño de grano deseado.

PLUS = Ejecución

Minidiscos lijadores COMBIDISC® Corindón A-PLUS



Descripción de pedido	Grano				D ₁ [mm]	Nº rev. recomendadas [r.p.m.]		
	36 PLUS	60 PLUS	80 PLUS	120 PLUS				
	EAN 4007220							

Sistema CD

CD 50 A	593608	593615	593622	593653	50	8.000 - 13.000	100	500
CD 75 A	593660	593677	593684	593691	75	5.000 - 9.000	50	540

Sistema CDR

CDR 50 A	778302	778319	778326	778333	50	8.000 - 13.000	100	500
CDR 75 A	778340	778357	778364	778371	75	5.000 - 9.000	50	540

La ejecución corindón A es adecuada para el lijado de superficies y contornos en metales.

El soporte de fibra refuerza el disco y mejora el arranque de material.

Abrasivo: Corindón A

Recomendaciones de uso:

Utilizar sólo portadiscos duros o semiduros.

Para mecanizar puntos de difícil acceso, los minidiscos lijadores CDF (ø 50) se pueden utilizar también con pequeños portadiscos COMBIDISC® (de 20 a 38 mm de ø).

Ejemplo de pedido:

EAN 4007220**265826**

CDF 50 A 36

Aclaración de la descripción de pedido:

CDF = Minidiscos lijadores pequeños COMBIDISC®

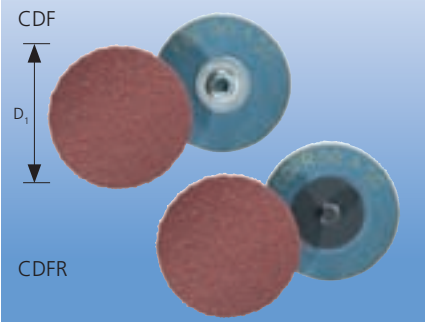
50 = ø exterior D₁ [mm]

A = Corindón A

36 = Tamaño del grano

Indicar tamaño de grano deseado.

Minidiscos lijadores COMBIDISC® Corindón A



Descripción de pedido	Grano			D ₁ [mm]	Nº rev. recomendadas [r.p.m.]		
	36	50	80				
	EAN 4007220						

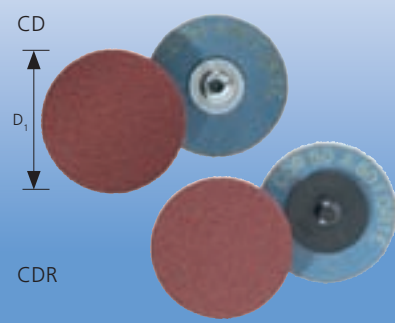
Sistema CD

CDF 50 A	265826	266854	266861	50	8.000 - 13.000	100	590
CDF 75 A	266878	266885	266892	75	5.000 - 9.000	50	690

Sistema CDR

CDR 50 A	778807	778814	778821	50	8.000 - 13.000	100	590
CDR 75 A	778838	778845	778852	75	5.000 - 9.000	50	690

Minidiscos lijadores COMBIDISC® Corindón A-Forte



La ejecución corindón A-Forte es adecuada para todo tipo de metales.

Alta capacidad de arranque, amolado frío y larga duración.

Abrasivo: Corindón A-Forte

Ejemplo de pedido:

EAN 4007220**265833**

CD 50 A 80 Forte

Aclaración de la descripción de pedido:

CD = Minidiscos lijadores COMBIDISC®

50 = ø exterior D₁ [mm]

A = Corindón A

80 = Tamaño del grano

Indicar tamaño de grano deseado.

Forte = Ejecución



Descripción de pedido	Grano				D ₁ [mm]	Nº rev. recomendadas [r.p.m.]		
	36 Forte	60 Forte	80 Forte	120 Forte				
	EAN 4007220							

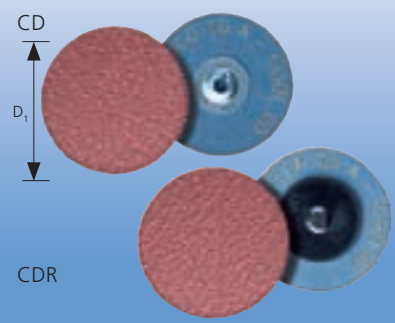
Sistema CD

CD 25 A	-	265833	266021	266045	25	15.000 - 26.000	100	150
CD 38 A	266076	266090	266106	266113	38	10.000 - 16.000	100	300
CD 50 A	266120	266137	266144	266168	50	8.000 - 13.000	100	425
CD 75 A	266182	266205	266229	266250	75	5.000 - 9.000	50	445

Sistema CDR

CDR 25 A	-	778388	778395	778401	25	15.000 - 26.000	100	150
CDR 38 A	596647	596661	596678	596685	38	10.000 - 16.000	100	300
CDR 50 A	596692	596708	596715	596722	50	8.000 - 13.000	100	425
CDR 75 A	596739	596746	596753	596760	75	5.000 - 9.000	50	445

Minidiscos lijadores COMBIDISC® Corindón A-COOL



La ejecución corindón A-COOL es adecuada para materiales de difícil mecanizado como acero fino (INOX), Hastelloy, Inconel, aleaciones de Ni-Co, etc.

Gracias a los activantes de lijado que contiene se consigue un mayor arranque de material, se evita el embozado y se logra un amolado más frío.

Abrasivo: Corindón A-COOL

Recomendaciones de uso:

Utilizar solo portadiscos lijadores duros o semiduros.

Ejemplo de pedido:

EAN 4007220**266458**

CD 75 A 60 A-COOL

Aclaración de la descripción de pedido:

CD = Minidiscos lijadores COMBIDISC®

75 = ø exterior D₁ [mm]

A = Corindón A

COOL = Clase de aglomerante

60 = Tamaño del grano

Indicar tamaño de grano deseado.

Descripción de pedido	Grano			D ₁ [mm]	Nº rev. recomendadas [r.p.m.]		
	36	60	80				
	EAN 4007220						

Sistema CD

CD 50 A-COOL	265840	266427	266434	50	8.000 - 13.000	100	455
CD 75 A-COOL	266441	266458	266465	75	5.000 - 9.000	50	515

Sistema CDR

CDR 50 A-COOL	596777	596784	596791	50	8.000 - 13.000	100	455
CDR 75 A-COOL	596807	596814	596821	75	5.000 - 9.000	50	515



La ejecución corindón de circonio Z es adecuada para todos los metales. Rendimiento especialmente bueno en lijado basto usando granos 36 y 60.

Abrasivo: Corindón de circonio Z

Recomendaciones de uso:

Utilizar sólo portadiscos duros o semiduros.

Ejemplo de pedido:

EAN 4007220**265857**

CD 50 Z 36

Aclaración de la descripción de pedido:

CD = Minidiscos lijadores COMBIDISC®

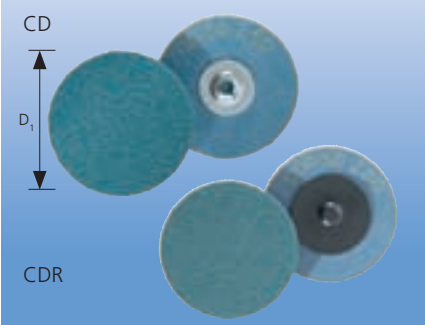
50 = ø exterior D₁ [mm]

Z = Corindón de circonio Z

36 = Tamaño del grano

Indicar tamaño de grano deseado.

Minidiscos lijadores COMBIDISC® Corindón de circonio Z



Descripción de pedido	Grano			D ₁ [mm]	Nº rev. recomendadas [r.p.m.]		
	36	60	80				
	EAN 4007220						

Sistema CD

CD 38 Z	778418	778425	778432	38	5.000 - 16.000	100	400
CD 50 Z	265857	266472	266519	50	3.800 - 13.000	100	505
CD 75 Z	266526	266533	266540	75	2.500 - 9.000	50	590

Sistema CDR

CDR 38 Z	778449	778456	778463	38	5.000 - 16.000	100	400
CDR 50 Z	596838	596845	596852	50	3.800 - 13.000	100	505
CDR 75 Z	596869	596876	596883	75	2.500 - 9.000	50	550

La ejecución carburo de silicio SiC es adecuada para el mecanizado de aluminio, bronce, titanio, aceros de alta aleación y plásticos reforzados de fibra.

Especialmente recomendables para el uso en aleaciones de titanio. Muy adecuados para la industria aeronáutica donde SiC es el único abrasivo autorizado para piezas de propulsión.

Abrasivo: Carburo de silicio SiC

Ejemplo de pedido:

EAN 4007220**441176**

CD 50 SiC 36

Aclaración de la descripción de pedido:

CD = Minidiscos lijadores COMBIDISC®

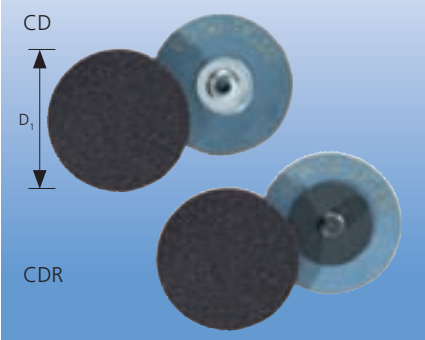
50 = ø exterior D₁ [mm]

SiC = Carburo de silicio (SiC)

36 = Tamaño del grano

Indicar tamaño de grano deseado.

Minidiscos lijadores COMBIDISC® Carburo de silicio SiC



Descripción de pedido	Grano					D ₁ [mm]	Nº rev. recomendadas [r.p.m.]		
	36	60	80	120	240				
	EAN 4007220								

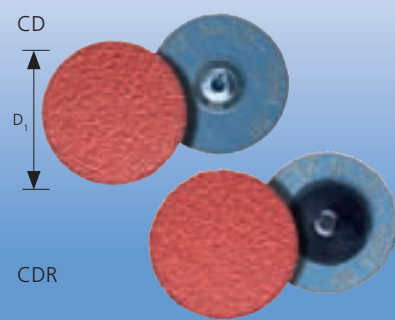
Sistema CD

CD 50 SiC	441176	441183	441190	441206	441213	50	3.800 - 13.000	100	330
CD 75 SiC	441220	441237	441244	441251	441268	75	2.500 - 9.000	50	650

Sistema CDR

CDR 50 SiC	778470	778487	778494	778500	778517	50	3.800 - 13.000	100	330
CDR 75 SiC	778524	778548	778555	778562	778579	75	2.500 - 9.000	50	650

Minidiscos lijadores COMBIDISC® Óxido cerámico CO-COOL



La ejecución óxido cerámico CO-COOL es adecuada para el mecanizado de aceros sin alea y aleados, fundición, acero fino (INOX), titanio, aleaciones sobre base de níquel y materiales extremadamente duros. Máximo rendimiento constante gracias a los granos autoafilantes de óxido cerámico. Gracias a los aditivos activantes de lijado que contiene se consigue un mayor arranque de material, se evita el embosado y se logra un amolado más frío.

Abrasivo: Óxido cerámico CO-COOL

Ejemplo de pedido:

EAN 4007220617922
CD 50 CO-COOL 24

Aclaración de la descripción de pedido:

CD = Minidiscos lijadores COMBIDISC®
50 = ø exterior D₁ [mm]
CO = Óxido cerámico CO
COOL = Clase de aglomerante
24 = Tamaño del grano
Indicar tamaño de grano deseado.



Descripción de pedido	Grano					D ₁ [mm]	Nº rev. recomendadas [r.p.m.]		
	24	36	60	80	120				
	EAN 4007220								

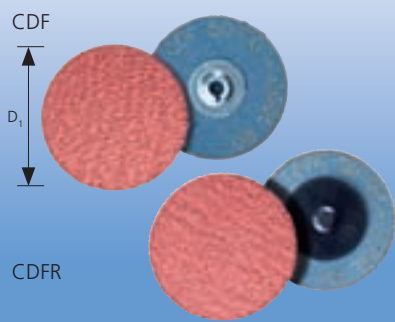
Sistema CD

CD 38 CO-COOL	770672	770689	770696	770702	770719	38	5.000 - 16.000	100	400
CD 50 CO-COOL	617922	617298	617304	617311	771365	50	3.800 - 13.000	100	500
CD 75 CO-COOL	617939	617328	617335	617342	771372	75	2.500 - 9.000	50	540

Sistema CDR

CDR 38 CO-COOL	778593	778609	778616	778623	778630	38	5.000 - 16.000	100	400
CDR 50 CO-COOL	778661	778678	778685	778692	778708	50	3.800 - 13.000	100	500
CDR 75 CO-COOL	778715	778722	778739	778746	778753	75	2.500 - 9.000	50	540

Minidiscos lijadores COMBIDISC®, Óxido cerámico CO-COOL



La ejecución óxido cerámico CO-COOL es ideal para el lijado de superficies y canteado. El soporte de fibra refuerza el disco abrasivo y mejora el arranque de material.

Adecuados para lijado agresivo con máximo rendimiento de arranque en materiales duros malos conductores del calor como acero fino (INOX), Hastelloy, Inconel, titanio y otros.

Gracias a los activantes de lijado que contienen se consigue un mayor arranque de material, se evita el embosado y se logra un amolado más frío.

Abrasivo: Óxido cerámico CO-COOL

Ejemplo de pedido:

EAN 4007220778876
CDF 50 CO-COOL 36

Aclaración de la descripción de pedido:

CDF = Minidiscos lijadores COMBIDISC®
50 = ø exterior D₁ [mm]
CO = Óxido cerámico CO
COOL = Clase de aglomerante
36 = Tamaño de grano
Indicar tamaño de grano deseado.

Descripción de pedido	Grano				D ₁ [mm]	Nº rev. recomendadas [r.p.m.]		
	36	50	80	120				
	EAN 4007220							

Sistema CD

CDF 50 CO-COOL	778876	778883	778890	779156	50	3.800 - 13.000	100	600
CDF 75 CO-COOL	779163	779170	779187	779194	75	2.500 - 9.000	50	700

Sistema CDR

CDR 50 CO-COOL	779200	779217	779224	779231	50	3.800 - 13.000	100	600
CDR 75 CO-COOL	779255	779262	779279	779286	75	2.500 - 9.000	50	700

Los minidisks de diamante COMBIDISC® son excelentes para el trabajo de recubrimientos anticorrosivos y de piezas reforzadas con carburo de wolframio, carburo de cromo, carburo de titanio, etc.

Se recomiendan para el trabajo de los materiales usados en la fabricación de turbinas como por ej., Hastelloy, Inconel, titanio o aleaciones de titanio.

Son también muy adecuados para el tratamiento de materiales extremadamente duros como metal duro, cristal, cerámica, esmalte, piedra y GFK/CFK.

Abrasivo: Diamante

D 251 = P 60, D 126 = P 120, D 76 = P 220

P = Tamaño de grano según ISO 6344

Recomendaciones de uso:

Alcanzan su mejor rendimiento a una velocidad periférica de 10-20 m/s.

Indicación de pedido:

Los tamaños de grano están indicados en µm. Información detallada y datos de pedido sobre de estas herramientas en el catálogo 205.

Ejemplo de pedido:

EAN 4007220750377

CD DIA 50 D 126

Aclaración de la descripción de pedido:

CD DIA = Minidisks de diamante COMBIDISC®

50 = ø exterior D₁ [mm]

D = Diamante D

126 = Tamaño de grano en µm

Indicar tamaño de grano deseado.

Minidisks de diamante COMBIDISC®



Descripción de pedido	Grano			D ₁ [mm]	Nº rev. recomendadas [r.p.m.]		
	251	126	76				
	EAN 4007220						

Sistema CD

CD DIA 25 D	750292	750315	750322	25	7.500 - 15.000	10	30
CD DIA 38 D	750339	750346	750353	38	5.000 - 10.000	10	40
CD DIA 50 D	750360	750377	750384	50	3.800 - 7.500	10	60
CD DIA 75 D	750391	750407	750414	75	2.500 - 5.000	10	140

Sistema CDR

CDR DIA 25 D	750421	750438	750445	25	7.500 - 15.000	10	30
CDR DIA 38 D	750452	750469	750476	38	5.000 - 10.000	10	40
CDR DIA 50 D	750483	750490	750506	50	3.800 - 7.500	10	60
CDR DIA 75 D	750513	750520	750537	75	2.500 - 5.000	10	140



Las cardas COMBIDISC® son adecuadas para la eliminación de materiales blandos como adhesivos, recubrimientos de suelos y para limpieza de contornos y cantos.

Recomendaciones de uso:

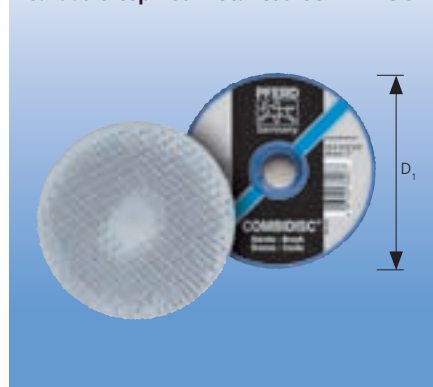
Se pueden utilizar con los pernos SBH 50 o BO PFF 50.

Las cardas COMBIDISC® alcanzan su mejor rendimiento a una velocidad periférica de 10-15 m/s.

Indicación de pedido:

Información detallada y datos del pedido sobre cardas, en el catálogo 208.

Cardas o cepillos metálicos COMBIDISC®

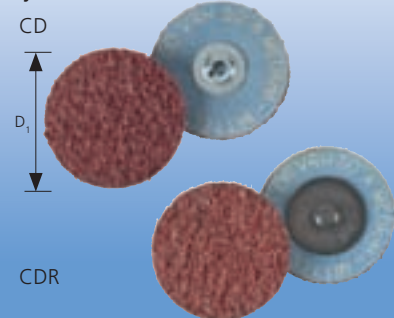


Descripción de pedido	EAN 4007220	Tipo de alambre	Espesor alambre d _g [mm]	D ₁ [mm]	Nº rev. recomendadas [r.p.m.]	r.p.m. máx.	Soporte adecuado		
-----------------------	-------------	-----------------	-------------------------------------	---------------------	-------------------------------	-------------	------------------	--	--

Sistema CD

CD-B 50 ST 0,35	780077	Stahl	0,35	50	5.000 - 6.000	19.100	BO PFF 50	5	125
-----------------	--------	-------	------	----	---------------	--------	-----------	---	-----

Rodajas de vellón COMBIDISC® ejecución dura



Adecuadas para todo tipo de trabajos sobre superficies metálicas como por ej., eliminación de marcas de prelijado, eliminación de óxido y trabajos ligeros de desbarbado.

La flexibilidad de la rodaja en el trabajo sobre superficie viene determinado por la dureza del portadiscos.

Abrasivo: Corindón A

Granos suministrables:
basto = marrón amarillento
medio = marrón rojizo
muy fino = azul

Recomendaciones de uso:

La calidad del acabado, el amolado frío y la vida útil de la herramienta pueden mejorarse añadiendo aceite de amolar o agua.

Ejemplo de pedido:

EAN 4007220266571

CD VRH 25 A muy fino

Aclaración de la descripción de pedido:

CD VRH = Rodajas de vellón COMBIDISC®, ejecución dura

25 = ø exterior D₁ [mm]

A = Corindón A

muy fino = Tamaño de grano

Indicar tamaño de grano deseado.

Descripción de pedido	Grano			D ₁ [mm]	Nº rev. recomendadas [r.p.m.]		
	basto	medio	muy fino				
	EAN 4007220						

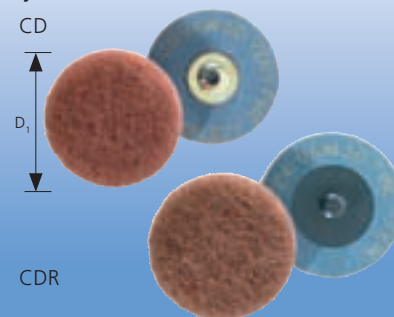
Sistema CD

CD VRH 20 A	-	-	265871	20	14.000 - 19.000	50	85
CD VRH 25 A	268865	266564	266571	25	11.000 - 15.000	50	115
CD VRH 38 A	266588	266595	268872	38	7.000 - 10.000	50	240
CD VRH 50 A	266618	266625	266632	50	5.500 - 7.500	50	360
CD VRH 75 A	266649	266656	266663	75	3.800 - 5.000	25	410

Sistema CDR

CDR VRH 38 A	596906	596913	596920	38	7.000 - 10.000	50	240
CDR VRH 50 A	596937	596944	596951	50	5.500 - 7.500	50	360
CDR VRH 75 A	596968	596975	597354	75	3.800 - 5.000	25	410

Rodajas de vellón COMBIDISC® ejecución blanda



Son apropiados para lijado extra fino en superficies y contornos y para limpieza en metales y superficies pintadas. Estructura muy abierta.

Abrasivo: Corindón A

Recomendaciones de uso:

En el lijado el uso adicional de aceite o agua consigue superficies aún más finas, amolado frío y mayor duración de la herramienta.

Ejemplo de pedido:

EAN 4007220266687

CD VRW 50 A fino

Aclaración de la descripción de pedido:

CD VRW = Rodajas de vellón COMBIDISC®, ejecución blanda

50 = ø exterior D₁ [mm]

A = Corindón A

fino = Tamaño de grano

Indicar tamaño de grano deseado.

Descripción de pedido	Grano			D ₁ [mm]	Nº rev. recomendadas [r.p.m.]		
	medio	fino	muy fino				
	EAN 4007220						

Sistema CD

CD VRW 50 A	266670	266687	266694	50	5.500 - 7.500	50	340
CD VRW 75 A	266717	266724	266731	75	3.800 - 5.000	25	350

Sistema CDR

CDR VRW 50 A	596999	597002	597019	50	5.500 - 7.500	50	340
CDR VRW 75 A	597026	597033	597040	75	3.800 - 5.000	25	350

La ejecución corindón A es adecuada para trabajos de lijado bastos en distintos materiales con buena capacidad de arranque de material.

Ideal para lijado de cordones de soldadura en puntos de difícil acceso.
Mayor duración y capacidad de arranque comparativamente con los discos de lija.

Homologado según EN 13743 para velocidad máx. de 50 m/s.

Abrasivo: Corindón A

Indicación de pedido:

Perno de sujeción alternativo para:
COMBIDISC® CD PFF 50: soporte SBH 20-50
COMBIDISC® CD PFF 75: soporte SBH 75

Ejemplo de pedido:

EAN 4007220617359
CD PFF 50 A

Aclaración de la descripción de pedido:

CD = COMBIDISC®
PFF = Mini-POLIFAN®
50 = ø exterior D₁ [mm]
A = Corindón A
40 = Tamaño de grano
Indicar tamaño de grano deseado.

Mini-POLIFAN® COMBIDISC® Corindón A



Descripción de pedido	Grano				D ₁ [mm]	Nº rev. recomendadas [r.p.m.]	Soporte adecuado		
	40	60	80	120					
	EAN 4007220								

Sistema CD

CD PFF 50 A	617359	617366	617373	617380	50	12.000 - 14.000	BO PFF 50	10	180
CD PFF 75 A	617397	617403	617410	617625	75	8.000 - 10.000	BO PFF 75	10	390

La ejecución corindón de circonio Z es adecuada para trabajos bastos de mecanizado que requieren máxima capacidad de arranque de material.

Mayor duración y capacidad de arranque comparativamente con los discos de lija.

Homologado según EN 13743 para velocidad máx. de 50 m/s.

Abrasivo: Corindón de circonio Z

Indicación de pedido:

Perno de sujeción alternativo para:
COMBIDISC® CD PFF 50: soporte SBH 20-50
COMBIDISC® CD PFF 75: soporte SBH 75

Ejemplo de pedido:

EAN 4007220592717
CD PFF 50 Z 40

Aclaración de la descripción de pedido:

CD = COMBIDISC®
PFF = Mini-POLIFAN®
50 = ø exterior D₁ [mm]
Z = Corindón de circonio Z
40 = Tamaño de grano
Indicar tamaño de grano deseado.

Mini-POLIFAN® COMBIDISC® Corindón de circonio Z



Descripción de pedido	Grano				D ₁ [mm]	Nº rev. recomendadas [r.p.m.]	Soporte adecuado		
	40	60	80	120					
	EAN 4007220								

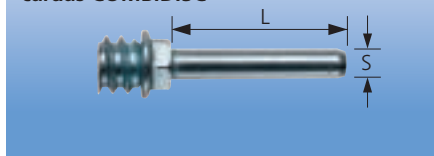
Sistema CD

CD PFF 50 Z	592717	592724	592731	592748	50	12.000 - 14.000	BO PFF 50	10	180
CD PFF 75 Z	592755	592762	592779	592786	75	8.000 - 10.000	BO PFF 75	10	390



Pernos de sujeción adecuados para Mini-POLIFAN® COMBIDISC® y cardas COMBIDISC®.

Pernos de sujeción para Mini-POLIFAN® COMBIDISC® y cardas COMBIDISC®



Descripción de pedido	EAN 4007220	S x L [mm]	Herramienta adecuada		
BO PFF 50	593196	6 x 40	CD PFF 50 y CD-B 50 ST 0,35	1	16
BO PFF 75	593202	6 x 40	CD PFF 75	1	18

Discos de fieltro TX COMBIDISC® Corindón A



Con los discos de fieltro TX COMBIDISC® se obtienen en un sólo paso acabados de superficie que están entre los obtenidos con los manguitos lijadores y las herramientas de vellón.
Especialmente adecuados para el mecanizado en acero fino (INOX) y aluminio.

Abrasivo: Corindón A

Ejemplo de pedido:

EAN 4007220505731

CD 50 A 80 TX

Aclaración de la descripción de pedido:

CD = COMBIDISC®
50 = ø exterior D₁ [mm]
A = Corindón A
80 = Tamaño del grano
TX = Clase de aglomerante

Descripción de pedido	Grano				D ₁ [mm]	Nº rev. recomendadas [r.p.m.]		
	36 TX	80 TX	120 TX	320 TX				
	EAN 4007220							

Sistema CD

CD 50 A	505724	505731	505748	505755	50	7.500 - 9.500	25	425
CD 75 A	505786	505793	505809	505816	75	5.000 - 6.500	25	650

Discos de fieltro COMBIDISC®



Para pulir frontalmente superficies medianas con pastas de pulir o pastas de pulir de diamante.



Descripción de pedido	EAN 4007220	D ₁ [mm]	Nº rev. recomendadas [r.p.m.]		
-----------------------	-------------	---------------------	-------------------------------	--	--

Sistema CD

CD FR 50	440490	50	2.000 - 4.000	10	80
CD FR 75	440506	75	1.200 - 2.500	10	165

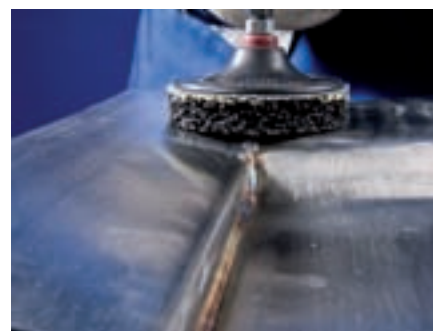
Rodajas POLICLEAN® COMBIDISC®



Para trabajos bastos de limpieza, eliminación de lacas y pinturas, cascarillas, colores de revenido, restos de óxido y adhesivos en amolado frontal.

Recomendaciones de uso:

Puede utilizarse con el portadiscos COMBIDISC® duro o semiduro.



Descripción de pedido	EAN 4007220	D ₁ [mm]	Nº rev. recomendadas [r.p.m.]		
-----------------------	-------------	---------------------	-------------------------------	--	--

Sistema CD

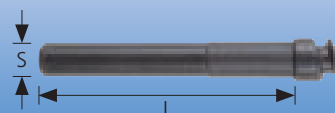
CD 50 PCLR	471500	50	5.500 - 8.000	10	150
CD 75 PCLR	471517	75	3.800 - 5.000	10	320





Especiales para limpieza y lijado de ranuras, por ej., limpieza de carriles de fijación de los asientos de los aviones y eliminación de óxidos.

El perno especial de fijación STS 6 confiere a los minidisks y a las rodajas de vellón un movimiento oscilante de rotación.

Discos limpiacarriles COMBIDISC®



Descripción de pedido	EAN 4007220	S x L [mm]	Herramienta adecuada		
STS 6	265895	6 x 40	CD 20 y CD 25	1	13

Para conocer y probar la amplia gama COMBIDISC®.

Contenido Juego COMBIDISC® 50:

3 minidisks de lija de las ref.:

CD 50 A 36 Forte

CD 50 A-COOL 60

CD 50 A 120 Forte

CD 50 A 60 INOX-Forte

CD 50 Z 60

3 rodajas vellón de las ref.:

CD VRH 50 medio

CD VRW 50 medio

1 portadiscos lijador semiduro SBH 50 M

Contenido Juego COMBIDISC® 75:

3 minidisks de lija de las ref.:

CD 75 A 36 Forte

CD 75 A-COOL 60

CD 75 A 120 Forte

CD 75 A 60 INOX-Forte

CD 75 Z 60

3 rodajas vellón de las ref.:



CD VRH 75 medio

CD VRW 75 medio

1 portadiscos lijador semiduro SBH 75 M

Juegos COMBIDISC®



Descripción de pedido	EAN 4007220		
SET 50	265918	1	215
SET 75	265932	1	520

Ideal para todo tipo de lijado: basto, fino, pulido y para trabajos de limpieza, especialmente en trabajos de ensamblaje y fabricación. Fácil transporte de todas las herramientas necesarias en montajes y en trabajos en obra.

Incluye una amoladora angular eléctrica con regulador de revoluciones para poder utilizar todas las herramientas COMBIDISC® de diámetro 50 mm.

Más información, ver catálogo 209.

Contenido:

- 1 amoladora angular eléctrica UWER 5/200 SI con regulación electrónica de revoluciones (9.000-20.000 r.p.m.) y 500 Vatios de potencia.
- 4 portadiscos lijadores y 2 pinzas.
- 135 minidisks lijadores, rodajas TX, Mini-POLIFAN®, rodajas de vellón y fieltro de ø 50 mm.
- Para los discos de fieltro es necesario utilizar pasta de pulir.

Juegos de herramientas

Maletín de herramientas

Maletín con máquina y minidisks COMBIDISC® CD 50 UWER 5/200 230 V



Descripción de pedido	EAN 4007220		
Maletín CD 50 UWER 5/200 230 V	607893	1	4.057



Recomendaciones de seguridad



= ¡Usar gafas protectoras!



= ¡Proteger los oídos!



= ¡Usar guantes protectores!



= ¡Seguir las recomendaciones de seguridad!

Las herramientas de lijado ATADISC® son herramientas flexibles para el tratamiento de superficies: desde amolado basto hasta amolado finísimo, incluso para solventar complicados problemas de mecanizado.

Los portadiscos de las herramientas ATADISC® son modulares y por ello resultan más económicos. El sistema de fijación de metal-plástico tipo bayoneta garantiza un cambio rápido de herramienta ya que el disco se fija con un giro a la derecha y se suelta mediante un giro en sentido contrario.

Ventajas

- Manejo fácil.
- Cambio rápido de disco.
- No se emboza.
- No se desliza.
- No se suelta con el calor.
- Marcha concéntrica sin vibración ya que la herramienta está siempre en posición concéntrica.
- Herramientas de 20-75 mm de diámetro.

Recomendaciones de uso

Aplicando aceite de amolar en la correspondiente ejecución en distintos materiales se puede aumentar considerablemente la duración y el rendimiento de amolado de las herramientas abrasivas de soporte.

Información detallada y datos del pedido de aceites de amolar en la página 110.

Ejemplos de aplicación

- Fabricación de herramientas y matricería.
- Fabricación de moldes.
- Fabricación de máquinas.
- Fabricación de automóviles.
- Industria aeronáutica.
- Construcción y reparación de transmisiones.
- Construcción de calderería y aparatos (por ej., para la industria química y alimentaria).

Indicaciones de seguridad

- La velocidad periférica máxima es de 80 m/s.
- Por motivos de seguridad, no sobrepasar nunca el nº de revoluciones recomendado.

Minidiscos lijadores ATADISC® Corindón A



La ejecución corindón A es adecuada para trabajos de lijado en metales y otros materiales.

Abrasivo: Corindón A

Indicación de pedido:

AD 2005, AD 2505 y AD 3505-2 adecuados para pieza de fijación SP 20.
AD 3505, AD 5005 y AD 7505 adecuados para atadura SP 35.

Ejemplo de pedido:

EAN 4007220355909
AD 3505 A 80

Aclaración de la descripción de pedido:

AD = ATADISC®
3505 = ø exterior D₁ x anchura T [mm]
A = Corindón A
80 = Tamaño de grano
Indicar tamaño de grano deseado.

Descripción de pedido	Grano						D ₁ [mm]	Nº rev. recomendadas [r.p.m.]		
	36	60	80	120	180	320				
	EAN 4007220									
AD 2005 A	-	151846	355978	151853	151860	151877	20	20.000 - 35.000	50	38
AD 2505 A	-	151884	355879	151891	151907	151914	25	15.000 - 26.000	50	50
AD 3505-2 A	-	151969	355886	151976	151983	151990	35	10.000 - 16.000	50	107
AD 3505 A	355893	151921	355909	151938	151945	151952	35	10.000 - 16.000	50	107
AD 5005 A	355916	152003	355923	152010	152027	152034	50	8.000 - 13.000	50	187
AD 7505 A	355930	152065	355947	152072	152089	152096	75	5.000 - 9.000	50	382

Adaptador




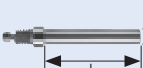







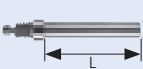




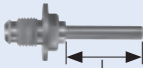






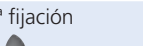
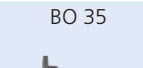



AF 14/35



El perno de fijación BO 35 puede sustituirse por los correspondientes adaptadores. Para ello se puede fijar el portadiscos directamente al husillo de la máquina.

AF 10/35 con rosca interior M10 para máquinas con husillo M10.

AF 14/35 con rosca interior M14 para máquinas con husillo M14.

Información detallada y datos de pedido sobre adaptadores en el catálogo 209.

Disco lijador	Portadiscos adecuado	Descripción de pedido completo	Ø de Mango S [mm]	Componentes y descripción de pedido				
				Perno	Atadura	Plato de apoyo flexible	Nº de rev. máx [r.p.m.]	Plato de apoyo duro (rígido)
AD 2005 AD 2505 AD 3505-2	3ª fijación 	SH 2000	6	BO 20 	SP 20 	-	-	-
AD 2505 AD 3505-2	3ª fijación 	SHT 2025	6	BO 20 	SP 20 	ST 25 	60.000	ST 25 H 
AD 3505-2	3ª fijación 	SHT 2035	6	BO 20 	SP 20 	ST 35 	43.000	ST 35 H 
AD 3505 AD 5005 AD 7505	4ª fijación 	SH 3500	6	BO 35 	SP 35 	-	-	-
AD 5005 AD 7505	4ª fijación 	SHT 3550	6	BO 35 	SP 35 	ST 50 	30.000	ST 50 H 
AD 7505	4ª fijación 	SHT 3575	6	BO 35 	SP 35 	ST 75 	20.000	ST 75 H 

Descripción de pedido	EAN 4007220	S x L [mm]		
SH 2000	151594	6 x 32	1	18
SHT 2025	151624	6 x 32	1	28
SHT 2035	151631	6 x 32	1	22
SH 3500	151679	6 x 32	1	52
SHT 3550	151716	6 x 32	1	58
SHT 3575	151723	6 x 32	1	69
BO 20	151600	6 x 32	1	15
SP 20	151617	-	1	7
ST 25	151730	-	1	6
ST 25 H	151778	-	1	6
ST 35	151747	-	1	7
ST 35 H	151785	-	1	8
BO 35	151686	6 x 32	1	38
SP 35	151693	-	1	10
ST 50	151754	-	1	11
ST 50 H	151792	-	1	9
ST 75	151761	-	1	20
ST 75 H	151808	-	1	22



PFERD ofrece un amplio programa de bandas cortas de lija diferenciadas por:

- dimensiones,
- granos,
- flexibilidad y
- tipo de abrasivo.

El programa PFERD está diseñado para las lijadoras de banda más habituales del mercado.

Las bandas de lija cortas PFERD según la ISO 2976 se incluyen en el grupo de "Bandas cortas".

Ventajas

- Alto rendimiento de lijado.
- Alta resistencia al desgarro con adecuada flexibilidad.
- Muy buena adherencia de grano.
- Larga duración.

Ejemplos de aplicación

- Lijado gradual de grandes superficies.
- Diferentes texturas de superficies.
- Lograr acabados homogéneos en grandes superficies.

Recomendaciones de uso

En las páginas siguientes están las recomendaciones de uso para cada trabajo y las máquinas más adecuadas.

Aplicando aceite de amolar en algunas herramientas con soporte abrasivo para distintos materiales se puede aumentar considerablemente la duración y el rendimiento de lijado. Información detallada y datos de pedido de aceites de amolar en la página 110.

Indicaciones de seguridad

Tener en cuenta las recomendaciones de seguridad de la VDS (Asociación de fabricantes alemanes de abrasivos) que puede consultar en www.pferd.com.

Recomendaciones de seguridad para el uso



= ¡Usar gafas protectoras!



= ¡Usar guantes protectores!



= ¡Proteger los oídos!



= ¡Usar mascarilla!



= ¡Seguir recomendaciones de seguridad!



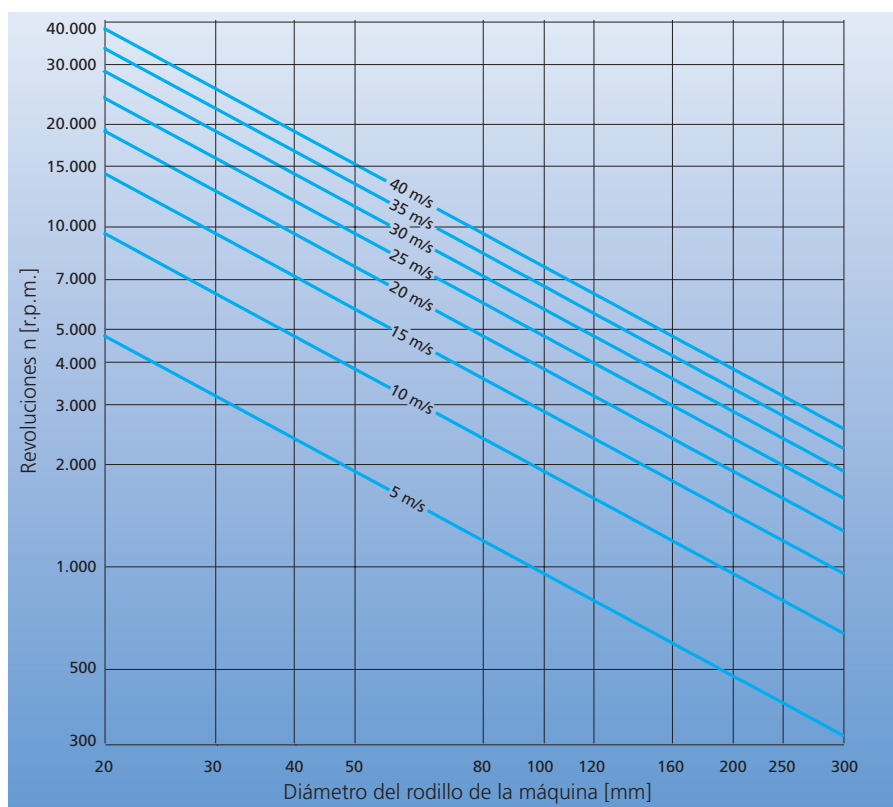
= ¡No utilizar en amolado húmedo!

Velocidad periférica Bandas cortas y largas

Las velocidades periféricas recomendadas [m/s] se encuentran en las recomendaciones de uso de las bandas de lija cortas y largas.

Las líneas de la tabla indican las velocidades de trabajo.

Si desde el punto de intersección del diámetro se traza una línea horizontal hacia la izquierda, se obtiene el n° de revoluciones adecuadas para el diámetro seleccionado del rodillo de la máquina [r.p.m.].



Recomendaciones de uso para bandas cortas y largas

Grupos de material			Aplicación	Rugosidad de superficie	Granulado	Abrasivo recomendado	Velocidades recom. [m/s]
Acero y fundición de acero	Aceros sin templar no mejorados hasta 1200 N/mm ² (< 38 HRC)	Aceros construcción, aceros al carbono, aceros herramientas, aceros sin alear, aceros cementación y fundición de acero	Lijado basto	basto	basto	Corindón A Vellón	25-35
			Lijado fino	▼	▼		
			Lijado muy fino	▼	▼		
	Aceros templados, mejorados a partir de 1200 N/mm ² (> 38 HRC)	Aceros herramientas, aceros mejorados, aceros aleados y fundición de acero	Lijado basto	basto	basto	Corindón A Corindón de circonio Z Vellón	20-30
			Lijado fino	▼	▼		
			Lijado muy fino	▼	▼		
Acero fino (INOX)	Aceros inoxidables y resistentes a los ácidos	Aceros finos austeníticos y ferríticos	Lijado basto	basto	basto	CO-COOL A-COOL Vellón	15-25
			Lijado fino	▼	▼		
			Lijado muy fino	▼	▼		
Metales no férricos	Metales no férricos blandos y metales no férricos	Aleaciones de aluminio, latón, cobre y cinc	Lijado basto	basto	basto	Corindón A Vellón	30-40
			Lijado fino	▼	▼		
			Lijado muy fino	▼	▼		
	Metales no férricos duros	Bronce, titanio, aleaciones de titanio y aleaciones de aluminio (alto contenido en Si)	Lijado basto	basto	basto	CO-COOL Corindón A Vellón	20-30
			Lijado fino	▼	▼		
			Lijado muy fino	▼	▼		
	Materiales refractarios a altas temperaturas	Aleaciones con base de níquel y aleaciones níquel y cobalto	Lijado basto	basto	basto	CO-COOL Corindón A Vellón	5-15
			Lijado fino	▼	▼		
			Lijado muy fino	▼	▼		
Hierro fundido	Hierro fundido gris y hierro fundido blanco	Hierro fundido con grafito laminar EN-GJL (GG), fundición nodular con grafito esférico EN-GJS (GGG), fundición maleable blanca EN-GJMW (GTW) y fundición maleable negra EN-GJMB (GTS)	Lijado basto	basto	basto	Corindón A	25-35
			Lijado fino	▼	▼		
			Lijado muy fino	▼	▼		
Otros	Plásticos, madera, lacas y pinturas	Plásticos reforzados con fibra, termoplásticos, madera, planchas de viruta, pintura y melamina	Lijado basto	basto	basto	Corindón A	10-25
			Lijado fino	▼	▼		
			Lijado muy fino	▼	▼		

Máquinas y dimensiones adecuadas de las bandas de lija

Fabricante	Modelo máquina	Bandas Ancho/ longitud [mm]	Fabricante	Modelo máquina	Bandas Ancho/ longitud [mm]	Fabricante	Modelo máquina	Bandas Ancho/ longitud [mm]		
PFERD	Lijadoras de banda neumáticas		Atlas Copco	BBS100	BA 100/620	Makita	9901	BA 75/533		
	PBS 3/200 DH 99	BA 3/305		BBSE100			9900			
		BA 6/305		HBSE75			9910 / 9911			
		BA 9/305		MBSE705			9402			
		BA 12/305		9924DB						
	PBSA 5/210 HV 925	BA 3/520	ATA	RAL15L	BA 10/480 BA 16/480 BA 20/480 BA 25/480	Metabo	Ba0775	BA 75/533		
	PBSA 5/160 HV 925	BA 6/520					Ba0875			
	PBSA 5/130 HV 925	BA 12/520					BaE0876Signal			
	PBSA 9/120 HV 925	BA 16/520 BA 20/520 BA 6/610 BA 12/610					Ba6100			
	PBS 5/155 HV	BA 6/610	Belton	20	BA 20/520	Niederberger	P2/P5	BA 100/610 BA 100/620		
		BA 10/480		Black& Decker	405		BA 100/560		BaE1075	
		BA 16/480			KA 75 E		BA 75/533	Rodac	8400	BA 20/520
		BA 20/480		KA 75	BA 75/533		Ryobi		B422	BA 100/560
		BA 25/480	Bosch	270	BA 75/533	B850F			BA 75/533	
		BA 12/610		1270	BA 100/620	B7200A			BA 100/610	
	Lijadoras de banda eléctricas			GBS100A		BA 75/533		BE 422	BA 100/560	
	UBS 5/100 SI 925	BA 3/520		GBS100AE			BA 100/620	BE424	BA 100/610 BA 100/620	
		BA 6/520		PBS75				BA 75/533	BE 7076	BA 75/533
		BA 12/520		PBS75-E					Scheppach	BSM 2010
		BA 16/520	PBS75A	SKIL						400H
		BA 20/520	PBS75AE		405H					
		BA 6/610	GBS75AE		445H	BA 75/533				
	BA 12/610	DeWalt	DW431		594U		BA 100/560			
	Lijadoras de banda para tubos		11000		595U					
	UBS 5/70 SI-R		BA 30/533		11142	805H		BA 100/560		
	UBS 11/90 SI-R		BA 30/610	40320	1100	BA 75/457				
	Aparatos para lijadoras de banda y máquinas angulares		40330	BA 100/560	1200					
	BSG 10/35E	BA 35/450	40335		1205					
	BSG 10/50E	BA 50/450	40500		1200 H					
	BSG 3/10/40	BA 40/505	ELU		MHB-50	1205 H				
Empuñaduras angulares		MHB-90		BA 100/560						
WT 7 E M14 + BSVH 41	BA 3/520	MHB-90E								
	BA 6/520	MHB-90K								
	BA 12/520	Festo	BUZ-S		BA 100/560					
	BA 16/520		Greif	D30HFS100	BA 50/2000 BA 75/2000					
BA 20/520	Hitachi			D30-2-2						
WZ 7 B + BSVH 36			BA 6/610	SB10T	BA 100/610					
		BA 12/610	SB10V							
WZ 10 B + BSVH 36		BA 3/305	SB-75	BA 75/533						
	BA 6/305	SB110	BA 110/620							
	BA 9/305	9924 DB	BA 75/610							
	BA 12/305	Holz-Her	2210	BA 110/620						
AEG	BBS1100		2410	BA 75/533						
	BBSE1100		2411							
	HBS100		2420							
	HBSE100	2422								
	HBSE2110	2423	BA 100/620							
	HBSE755	2424								
	RBSE75AE	Mafell	ZUB 1110	BA 110/620						

Para lijado basto y afinado de metales y madera.

Abrasivo: Corindón A

Indicación de pedido:

Las bandas cortas
 BA 75/533 A 100
 BA 100/560 A 100
 se suministra en embalaje de 20 unidades.

En la descripción de pedido se incluyen las dimensiones de las bandas de lija cortas (Ancho T x Longitud L [mm]).

Ejemplo de pedido:



EAN 4007220**585269**
 BA 10/480 A 80

Aclaración de la descripción de pedido:

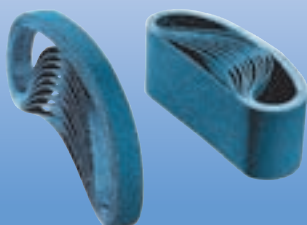
BA = Banda de lija
 10 = Ancho T [mm]
 480 = Longitud L [mm]
 A = Corindón A
 80 = Tamaño de grano
 Indicar tamaño de grano deseado.

Bandas cortas Ejecución Corindón A



Descripción de pedido	Grano											Según ISO		
	40	50	60	80	100	120	150	180	240	320	400			
	EAN 4007220													
BA 3/305 A	-	-	663899	663905	-	663912	-	663929	-	-	-	-	100	100
BA 6/305 A	-	-	664025	664032	-	664049	-	664056	-	-	-	-	100	200
BA 9/305 A	-	-	664179	664186	-	664193	-	664209	-	-	-	-	100	350
BA 12/305 A	664261	-	664278	664285	-	664445	-	664292	664308	664315	-	-	100	450
BA 10/330 A	-	-	620151	620168	-	620182	-	620199	-	-	-	2976	100	800
BA 12/330 A	-	-	620229	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	800
BA 35/450 A	-	-	585665	-	585672	-	-	-	664704	664711	-	-	10	200
BA 50/450 A	585719	-	585726	-	585733	-	-	-	664766	664773	-	2976	10	230
BA 13/457 A	620267	-	620274	620298	-	620304	-	-	-	-	-	2976	100	600
BA 75/457 A	600337	-	600351	600368	600375	600399	-	-	-	-	-	2976	20	590
BA 10/480 A	585542	-	585252	585269	-	585559	-	664247	664254	-	-	-	100	470
BA 16/480 A	585597	-	585368	585375	-	585382	-	664384	664391	-	-	-	50	400
BA 20/480 A	585610	664520	585429	585436	-	585443	664537	664544	664551	-	-	2976	10	150
BA 25/480 A	585634	-	585481	585498	-	585641	-	-	-	-	-	2976	20	380
BA 3/520 A	663950	-	663967	663974	-	663981	-	663998	664001	-	-	-	100	220
BA 6/520 A	585528	-	585191	585207	-	585214	-	664124	664131	664148	664155	2976	100	500
BA 12/520 A	585573	-	585306	585313	-	585320	-	664322	664339	664346	664353	-	100	1.000
BA 16/520 A	585603	-	585399	585405	-	585412	-	664407	664414	-	-	-	50	350
BA 20/520 A	585627	-	585450	585467	-	585474	-	664568	664575	-	-	2976	20	200
BA 30/533 A	620359	-	620380	620397	-	620410	-	664667	664674	664681	-	2976	20	350
BA 75/533 A	584958	-	584965	584972	600429	584989	-	-	-	-	-	2976	10	350
BA 100/560 A	584996	-	585009	585016	600443	585023	-	-	-	-	-	2976	10	450
BA 6/610 A	585535	-	585221	585238	-	585245	-	-	-	-	-	2976	100	300
BA 12/610 A	585580	-	585337	585344	-	585351	-	-	-	-	-	-	100	600
BA 30/610 A	776414	-	776421	776438	-	776445	-	776452	776469	776476	-	-	10	290
BA 100/610 A	585030	-	585047	585054	600467	585061	-	-	-	-	-	2976	10	500
BA 100/620 A	585085	-	585092	585108	600474	585115	-	-	-	-	-	2976	10	520
BA 100/920 A	620786	-	620793	620809	-	620823	-	-	-	-	-	-	10	1.000

Bandas cortas Ejecución Corindón de circonio Z



Para lijado de acero, acero fino (INOX), metales no férricos y fundición gris.

Para alta exigencia y máximo arranque.

Abrasivo: Corindón de circonio Z

Indicación de pedido:

La unidad de embalaje de la banda de lija corta BA 20/520 Z 36 es de 100 unidades.

Ejemplo de pedido:

EAN 4007220620205

BA 10/330 Z 40

Aclaración de la descripción de pedido:

BA = Banda de lija
10 = Ancho T [mm]
330 = Longitud L [mm]
Z = Corindón de circonio Z
40 = Tamaño de grano
Indicar tamaño de grano deseado.

Descripción de pedido	Grano				Según ISO	T x L [mm]		
	36	40	60	80				
	EAN 4007220							
BA 10/330 Z	-	620205	620212	-	2976	10 x 330	100	500
BA 12/330 Z	-	-	620236	620250	-	12 x 330	100	450
BA 20/480 Z	-	586297	586235	586242	2976	20 x 480	10	160
BA 12/520 Z	-	586273	586198	586204	-	12 x 520	100	1.100
BA 20/520 Z	620342	586303	586259	586310	2976	20 x 520	20	250
BA 12/610 Z	-	586280	586211	586228	-	12 x 610	100	750

Bandas cortas Ejecución Corindón A-COOL



Adecuadas para lijado de acero fino (INOX) y materiales altamente refractarios.

La ejecución A-COOL contiene sustancias activas de lijado que logran una reducción de calor y un acabado más fino.

Abrasivo: Corindón A-COOL

Ejemplo de pedido:

EAN 4007220585993

BA 35/450 A-COOL 40

Aclaración de la descripción de pedido:

BA = Banda de lija
35 = Ancho T [mm]
450 = Longitud L [mm]
A = Corindón A
COOL = Ejecución
40 = Tamaño de grano
Indicar tamaño de grano deseado.

Descripción de pedido	Grano				Según ISO	T x L [mm]		
	40	80	120	180				
	EAN 4007220							
BA 35/450 A-COOL	585993	586013	586020	586037	-	35 x 450	10	270
BA 50/450 A-COOL	586099	586105	586112	586129	2976	50 x 450	10	390
BA 40/505 A-COOL	586044	586051	586068	-	-	40 x 505	10	350
BA 30/610 A-COOL	776483	776490	776506	776513	-	30 x 610	10	290

Para lijado agresivo con máxima capacidad de arranque en materiales duros malos conductores del calor.

Las sustancias activas de lijado de la capa consiguen mejorar considerablemente el arranque evitando el embozado en lijado en frío.

Abrasivo: Óxido cerámico CO-COOL

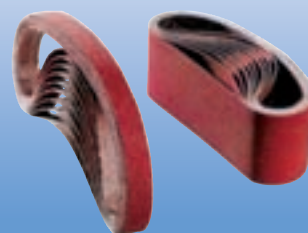
Ejemplo de pedido:

EAN 4007220799215
BA 6/305 CO-COOL 40

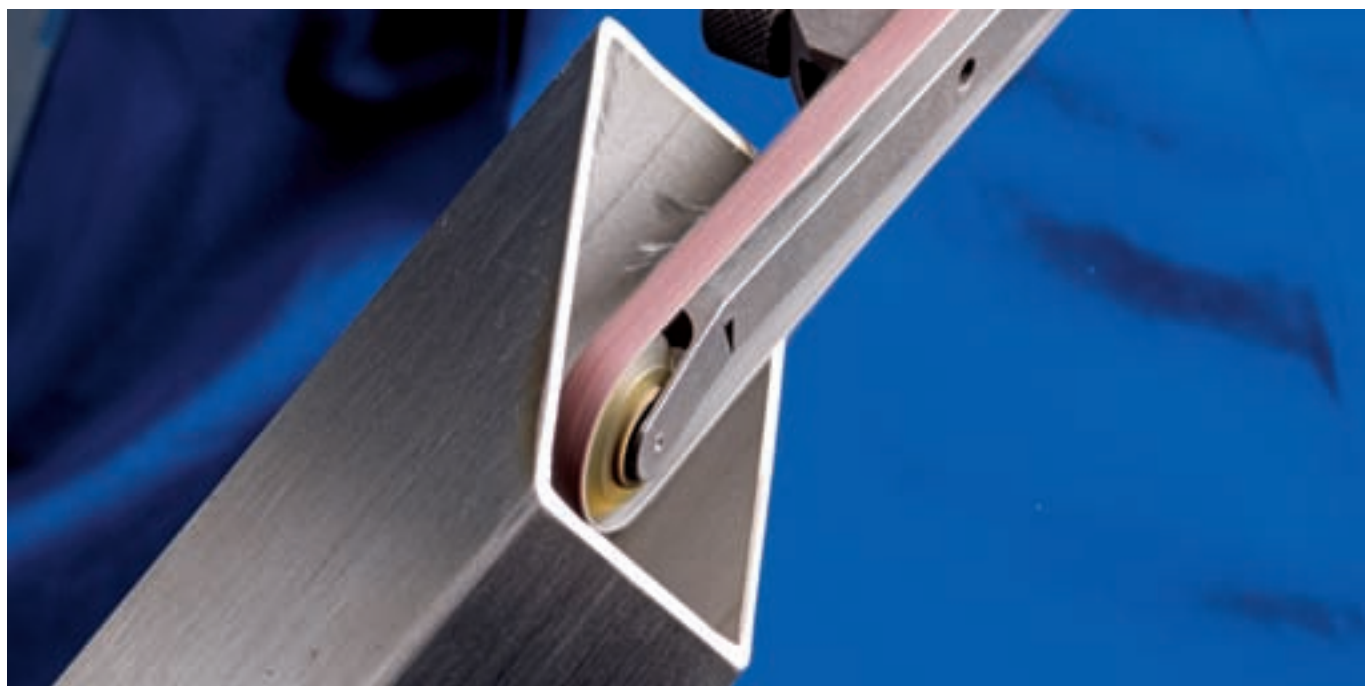
Aclaración de la descripción de pedido:

BA = Banda de lija
6 = Ancho T [mm]
305 = Longitud L [mm]
CO = Óxido cerámico CO
COOL = Clase de aglomerante
40 = Tamaño de grano
Indicar tamaño de grano deseado.

Bandas cortas Ejecución Óxido cerámico CO-COOL



Descripción de pedido	Grano				Según ISO	T x L [mm]		
	40	60	80	120				
	EAN 4007220							
BA 6/305 CO-COOL	799215	799222	799239	799246	-	6 x 305	100	200
BA 9/305 CO-COOL	799352	799369	799376	799383	-	9 x 305	100	300
BA 12/305 CO-COOL	799444	799451	799468	799475	-	12 x 305	100	450
BA 10/330 CO-COOL	799390	799406	799413	799420	2976	10 x 330	100	800
BA 12/330 CO-COOL	799482	799499	799505	799536	-	12 x 330	100	800
BA 13/457 CO-COOL	799628	799635	799642	799659	2976	13 x 457	100	600
BA 16/480 CO-COOL	799666	799673	799680	799697	-	16 x 480	50	600
BA 20/480 CO-COOL	799741	799758	799772	799789	2976	20 x 480	20	300
BA 25/480 CO-COOL	799833	799840	799857	799864	2976	25 x 480	20	380
BA 6/520 CO-COOL	799260	799277	799284	799307	2976	6 x 520	100	500
BA 12/520 CO-COOL	799543	799550	799567	799574	-	12 x 520	100	1.000
BA 16/520 CO-COOL	799703	799710	799727	799734	-	16 x 520	50	350
BA 20/520 CO-COOL	799796	799802	799819	799826	2976	20 x 520	20	200
BA 30/533 CO-COOL	799871	799888	799895	799901	-	30 x 533	20	350
BA 6/610 CO-COOL	799314	799321	799338	799345	2976	6 x 610	100	300
BA 12/610 CO-COOL	799581	799598	799604	799611	-	12 x 610	100	600
BA 30/610 CO-COOL	799918	799925	799932	799949	-	30 x 610	10	290



Bandas cortas Ejecución vellón



Adecuadas para trabajos de matizado y satinado en acero fino (INOX) y metales no férricos.

Abrasivo: Corindón A

Granos suministrables:

100/basto = Color marrón
180/medio = Color rojo
240/fino = Color azul

Recomendaciones de uso:

Velocidad periférica recomendada 10-20 m/s.



Ejemplo de pedido:

EAN 4007220586631

VB 35/450 A 100 basto

Aclaración de la descripción de pedido:

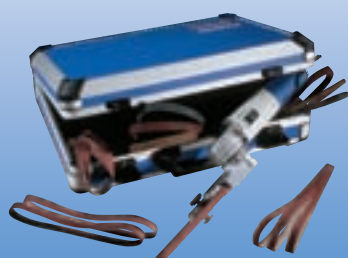
VB = Banda de vellón
35 = Ancho T [mm]
450 = Longitud L [mm]
A = Corindón A
100 basto = Tamaño de grano
Indicar tamaño de grano deseado.

Descripción de pedido	Grano			Según ISO	T x L [mm]		
	basto 100	medio 180	fino 240				
	EAN 4007220						
VB 6/305 A	667552	667569	667545	-	6 x 305	10	55
VB 9/305 A	667668	667675	667620	-	9 x 305	10	70
VB 12/305 A	667637	667644	667651	-	12 x 305	10	100
VB 35/450 A	586631	586648	586655	-	35 x 450	10	360
VB 50/450 A	586662	586679	586686	2976	50 x 450	10	380
VB 6/520 A	586518	586525	586532	-	6 x 520	10	60
VB 12/520 A	586549	586556	586563	-	12 x 520	10	110
VB 16/520 A	586570	586587	586594	-	16 x 520	10	140
VB 20/520 A	586600	586617	586624	2976	20 x 520	5	90
VB 30/533 A	667699	667705	667682	2976	30 x 533	5	190
VB 30/610 A	776520	776537	776551	-	30 x 610	5	190

Juegos de herramientas

Maletín de herramientas

Maletín con lijadora de banda y bandas de lija



Lijadora de banda eléctrica con regulación continua de revoluciones para lijado de superficies desde basto a muy fino.

La regulación del nº de r.p.m. permite utilizar la máquina a altas revoluciones con las bandas de lija y a bajas con las bandas de vellón.

Adecuada para todo tipo de trabajo de lijado con banda y especialmente para los trabajos de montaje. Regulación electrónica de velocidad entre 6,5 y 16 m/s.

Para más información, ver catálogo 209.

Contenido:

- 1 lijadora de banda eléctrica UBS 5/100 SI 9 25 con regulación electrónica de revoluciones y 500 Vatios de potencia.
- 2 bandas de lija de 6 y 12 mm de ancho de granos 40, 60, 80, 120 y 180.
- 2 bandas de vellón de granos basto, medio y fino.

Recomendaciones de uso:

Para bandas cortas se recomienda revoluciones más altas (4-6).

Para bandas de vellón se recomienda revoluciones más bajas (1-4).

Indicación de seguridad:

Bandas de lija:
Velocidad periférica máxima 32 m/s.

Bandas de vellón:
Velocidad periférica máxima 25 m/s

Descripción de pedido	EAN 4007220		
Maletín BA 6-12/520 UBS 5/100 230 V	344125	1	6.100



PFERD ofrece un amplio programa de bandas de lija largas diferenciadas por:

- Dimensiones,
- granos y
- abrasivos.

El programa PFERD está diseñado para las lijadoras de banda más habituales del mercado.

Las bandas de lija largas PFERD según la ISO 2976 se incluyen en el grupo "Bandas largas".

Ventajas

- Alto rendimiento de lijado.
- Alta resistencia al desgarro.
- Muy buena adherencia de grano.
- Larga duración.

Ejemplos de aplicación

- Lijado gradual de grandes superficies.
- Diferentes texturas de superficie.
- Lograr acabados homogéneos en grandes superficies.

Recomendaciones de uso

En las siguientes páginas están las recomendaciones de uso para cada tipo de trabajo y las máquinas más adecuadas. Aplicando aceite de amolar en algunas herramientas con soporte abrasivo para distintos materiales se puede aumentar la duración y el rendimiento de lijado. Más información en la página 110.

Indicaciones de seguridad

Tener en cuenta las recomendaciones de seguridad de la VDS (Asociación de fabricantes alemanes de abrasivos) que se puede consultar en www.pferd.com.

Recomendaciones de seguridad



= ¡Usar gafas protectoras!



= ¡Usar guantes protectores!



= ¡Proteger los oídos!



= ¡Usar mascarilla!



= ¡Seguir las recomendaciones de seguridad!



= ¡No utilizar en amolado húmedo!

Para lijado basto y afinado de metales y madera. Para todo tipo de lijadoras de bandas en la industria y taller.

Las bandas de lija largas cumplen la norma ISO 2976.

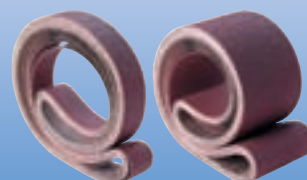
Abrasivo: Corindón A

Ejemplo de pedido:
EAN 4007220**621059**
BA 50/1000 A 60

Aclaración de la descripción de pedido:

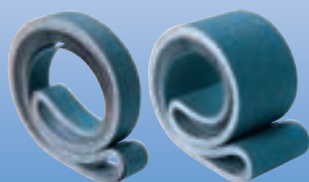
BA = Banda de lija
50 = Ancho T [mm]
1000 = Longitud L [mm]
A = Corindón A
60 = Tamaño de grano
Indicar tamaño de grano deseado.

Bandas largas Ejecución Corindón A



Descripción de pedido	Grano					T x L [mm]		
	36	40	60	80	120			
	EAN 4007220							
BA 50/1000 A	-	-	621059	621066	621073	50 x 1.000	10	580
BA 100/1000 A	-	585917	585924	585931	585948	100 x 1.000	10	1.000
BA 50/2000 A	-	585771	585788	585795	585801	50 x 2.000	10	1.100
BA 75/2000 A	600481	585832	585849	585856	585863	75 x 2.000	10	2.000
BA 150/2000 A	600597	585955	585962	585979	-	150 x 2.000	10	4.000
BA 75/2500 A	620373	585870	585887	585894	585900	75 x 2.500	10	2.800

Bandas largas Ejecución Corindón de circonio Z-FORTE



Para lijado muy fino y gran duración.

Especialmente para lijado de piezas finas de acero fino (INOX), aceros propensos a grietas y para aleaciones de níquel.

Abrasivo: Corindón de circonio Z-FORTE



Ejemplo de pedido:

EAN 4007220620243

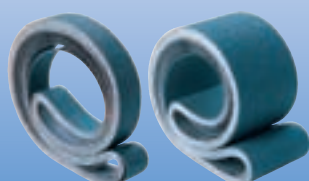
BA 75/2000 Z 40 FORTE

Aclaración de la descripción de pedido:

BA = Banda de lija
75 = Ancho T [mm]
2000 = Longitud L [mm]
Z = Corindón de circonio Z
40 = Tamaño de grano
Indicar tamaño de grano deseado.
FORTE = Ejecución

Descripción de pedido	Grano					T x L [mm]		
	36	40	50	60	80			
	EAN 4007220							
BA 50/1600 Z ... FORTE	621110	-	621127	621134	621158	50 x 1.600	10	1.200
BA 75/2000 Z ... FORTE	620175	620243	620281	620311	620335	75 x 2.000	10	2.200
BA 75/2500 Z ... FORTE	620458	620502	620533	-	-	75 x 2.500	10	3.100

Bandas largas Ejecución Corindón de circonio Z



Para alta exigencia y máximo arranque.

Para lijado de acero, acero fino (INOX), metales no férricos y fundición gris.

Las bandas de lija largas siguen la norma ISO 2976.

Abrasivo: Corindón de circonio Z



Ejemplo de pedido:

EAN 4007220586457

BA 100/1000 Z 40

Aclaración de la descripción de pedido:

BA = Banda de lija
100 = Ancho T [mm]
1000 = Longitud L [mm]
Z = Corindón de circonio Z
40 = Tamaño de grano
Indicar tamaño de grano deseado.

Descripción de pedido	Grano						T x L [mm]		
	24	36	40	60	80	120			
	EAN 4007220								
BA 100/1000 Z	-	-	586457	586464	586471	621042	100 x 1.000	10	1.500
BA 50/2000 Z	621219	621233	586327	586334	586341	619353	50 x 2.000	10	1.500
BA 75/2000 Z	600511	586358	586365	586372	586389	586396	75 x 2.000	10	2.500
BA 150/2000 Z	-	600641	586488	586495	586501	600672	150 x 2.000	10	5.000
BA 75/2250 Z	-	-	613191	613214	-	-	75 x 2.250	10	2.200
BA 75/2500 Z	-	586402	586419	586426	586433	-	75 x 2.500	10	2.800
BA 150/2500 Z	-	621141	-	-	-	-	150 x 2.500	10	6.600

PFERD ofrece dos ejecuciones de pliegos de lija soporte tela que pueden cortarse según se necesite. Siguen la norma ISO 21948.

Pliego de lija soporte tela marrón:

Adecuado para trabajos de máxima exigencia en lijado de aceros aleados y sin alear y de metales no férricos.

Ventajas:

- Tela muy flexible.
- Muy buena adherencia del grano.
- Elevada capacidad de lijado.
- Resistentes al aceite y al petróleo.

Pliego de lija soporte tela azul:

Alternativa rentable para lijado de exigencia media en madera y metales.

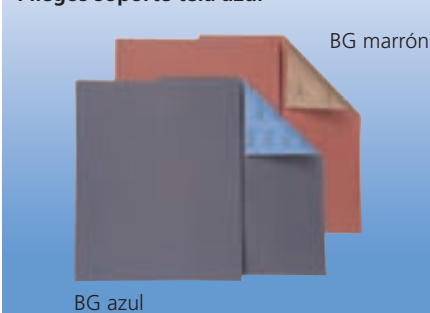
Ventajas:

- Tela rígida.
- Buena adherencia de grano.
- Buena capacidad de lijado.

Información de pedido para el BG azul:

La unidad de embalaje para los granos 40, 60 y 80 es de 50 uds.

Pliegos soporte tela marrón Pliegos soporte tela azul



Descripción de pedido	Grano								T x L [mm]		
	40	60	80	100	120	150	180	220			
	EAN 4007220										
BG braun* 230x280 A	587393	587409	587416	587423	587430	587447	587454	587461	230 x 280	50	1.950
BG blau** 230x280 A	587270	587287	587294	587300	587317	587324	587331	587348	230 x 280	100	2.650

Descripción de pedido	Grano						T x L [mm]		
	240	280	320	400	444	999			
	EAN 4007220								
BG braun* 230x280 A	587478	587485	587492	587515	587522	587539	230 x 280	50	1.300
BG blau** 230x280 A	587355	-	-	-	-	-	230 x 280	100	2.400

* braun = marrón **blau = azul

PFERD ofrece dos ejecuciones de pliegos de lija soporte papel. Siguen la norma ISO 21948.

Pliego de lija al agua soporte papel, ejecución SiC:

El abrasivo SiC se utiliza en lacas, pinturas y vidrio. Especialmente para lijado húmedo de piezas lacadas.

Ventajas:

- Papel ligero muy flexible.
- Muy buena adherencia de grano.
- Amplia gama de granos.
- Utilizable en amolado seco y húmedo.

Pliegos de lija soporte papel, ejecución Corindón A:

Alternativa rentable para exigencia media en el tratamiento de superficies lacadas, madera y metales.

Ventajas:

- Papel rígido.
- Buen rendimiento de lijado.

Indicación de pedido para BP:

La unidad de embalaje para los granos 40, 60 y 80 es de 50 uds.

Ejemplo de pedido:

EAN 4007220**587546**
BP W 230 x 280 C 100

Aclaración de la descripción de pedido:

BP = Pliego papel
W = Al agua
230 = Ancho T [mm]
280 = Longitud L [mm]
C = Carburo de silicio SiC
100 = Tamaño de grano
Indicar tamaño de grano deseado.

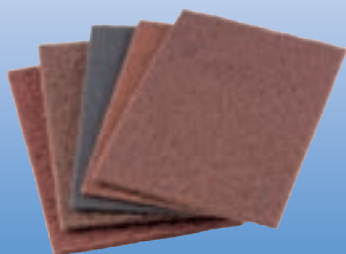
Pliegos de lija al agua soporte papel (BP W) Pliegos de lija soporte papel (BP)



Descripción de pedido	Grano								T x L [mm]		
	40	60	80	100	120	150	180	220			
	EAN 4007220										
BP W 230x280 C	-	-	-	587546	588222	588239	588246	588253	230 x 280	50	1.200
BP 230x280 A	622520	622544	622551	622568	622575	622582	622476	622483	230 x 280	100	2.100

Descripción de pedido	Grano										T x L [mm]		
	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200			
	EAN 4007220												
BP W 230x280 C	588260	588277	588284	588291	588307	588314	588321	588338	588345	588352	230 x 280	50	1.200
BP 230x280 A	622490	622506	-	-	622513	-	-	-	-	-	230 x 280	100	2.100

Hojas de vellón POLIVLIES®



Se utilizan para trabajos ligeros de lijado, desbarbado y limpieza en metales, plásticos, plásticos reforzados de fibra de vidrio, acero fino (INOX), aluminio, lacas, pinturas y emplastes.

La flexibilidad de las hojas de vellón POLIVLIES® permite trabajar perfectamente contornos y puntos de difícil acceso.

Abrasivo:

A = Corindón

C = Carburo de silicio

Recomendaciones de uso:

Se pueden utilizar en amolado seco o húmedo.

Ejemplo de pedido:

EAN 4007220**294642**

PVSK 150 A 280 fino

Aclaración de la descripción de pedido:

PVSK = Hojas de vellón POLIVLIES®

150 = Ancho mm

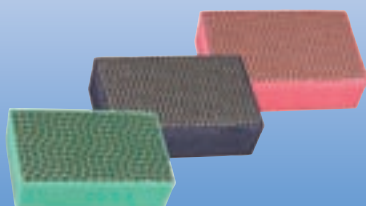
A = Corindón A

280 fino = Tamaño de grano

Indicar tamaño de grano deseado.

Descripción de pedido	Grano					T x L [mm]		
	80 muy basto	100 basto	180 medio	280 fino	400 muy fino			
	EAN 4007220							
PVSK 150 A	294611	294628	294635	294642	-	154 x 224	10	650
PVSK 150 C	-	-	-	-	294659	154 x 224	10	250

Esponjas flexibles Ejecución diamante



Excelente lijado de recubrimientos y capas de carburo de wolframio, carburo de cromo, carburo de titanio, etc. Sobre todo en recubrimientos cerámicos en el sector de construcción de transmisiones y turbinas.

También muy adecuadas para materiales extremadamente abrasivos como plásticos reforzados con fibra y carbono (GFK/CFK).

Abrasivo: Diamante

D 251 (verde) = P 60

D 126 (negro) = P 120

D 76 (rojo) = P 200

P = Tamaño de grano según ISO 6344.

Recomendaciones de uso:

■ Estas esponjas se pueden utilizar en amolado húmedo y seco.

■ Se debe trabajar con la presión adecuada.

Indicación de pedido:

Los tamaños de grano están indicados en µm.

Más información sobre herramientas para rectificar con diamante, en el catálogo 205.

Ejemplo de pedido:

EAN 4007220**804568**

HP 5590 DIA 251

Aclaración de la descripción de pedido:

HP = Esponjas flexibles de diamante

150 = Ancho B [mm]

90 = Longitud L [mm]

A = Corindón A

251 = Tamaño de grano en µm

Indicar tamaño de grano deseado.

Descripción de pedido	Grano			B x L [mm]		
	251	126	76			
	EAN 4007220					
HP 5590 DIA	804568	804575	804582	55 x 90	1	50



Adecuados para lijado manual de todo tipo de metales y materiales.

SBR 25, SBR 40, SBR 50 corresponden a la forma B, ISO 3366.
SBR 100 corresponde a la forma A, ISO 3366.

El programa de rollos de lija PFERD está diferenciado por:

- anchos,
- tamaños de grano y
- soportes.

Abreviaturas:

T = Ancho de rollo [mm]
L = Longitud de rollo [mm]

Ventajas

- Gran flexibilidad.
- Alta resistencia al desgarro.
- Muy buena adherencia de grano.

Ejemplo de pedido:

EAN 4007220**587553**

SBR 25 A 60

Aclaración de la descripción de pedido:

SBR = Rollos de lija
25 = Ancho T [mm]
A = Corindón A
60 = Tamaño de grano
Indicar tamaño de grano deseado.

Ejemplos de aplicación



- Lijado manual en puntos de difícil acceso.
- Lijado de contornos irregulares y arqueos cóncavos o convexos en tubos.
- Afinado en piezas torneadas.
- Trabajo en el taller mecánico.



Recomendaciones de uso

- Dependiendo de las necesidades de trabajo se cortan en tiras.
- Portarrollos para un perfecto almacenaje.

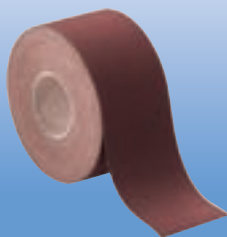
Rollos de lija soporte tela Ejecución Corindón A



Descripción de pedido	Grano							T x L [mm]	ø agujero [mm]		
	40	50	60	80	100	120	150				
	EAN 4007220										
SBR 25 A	-	-	587553	587560	587577	587584	587591	25 x 50.000	26	1	890
SBR 38 A	602010	602027	602034	602041	602058	602065	602072	38 x 25.000	26	1	840
SBR 40 A	587645	-	587652	587669	587676	587683	587690	40 x 50.000	26	1	1.600
SBR 50 A	587744	-	587751	587768	587775	587782	587799	50 x 50.000	26	1	1.800
SBR 100 A	587843	-	587850	588864	587874	587881	587973	100 x 50.000	75	1	3.900

Descripción de pedido	Grano							T x L [mm]	ø agujero [mm]		
	180	220	240	320	400	600	800				
	EAN 4007220										
SBR 25 A	587607	-	587614	587621	587638	607237	607244	25 x 50.000	26	1	890
SBR 38 A	602089	602096	602102	602119	602126	-	-	38 x 25.000	26	1	840
SBR 40 A	587706	622612	587713	587720	587737	-	-	40 x 50.000	26	1	1.600
SBR 50 A	587805	621981	587812	587829	587836	607251	-	50 x 50.000	26	1	1.800
SBR 100 A	587980	-	587997	588000	588017	-	-	100 x 50.000	75	1	3.900

Rollos de lija soporte papel Ejecución Corindón A



Para lijado manual de madera, metales, pinturas y lacas.

Ejemplo de pedido:

EAN 4007220667781

SBR-P 115 A 60

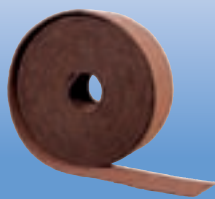
Aclaración de la descripción de pedido:

SBR = Rollos de lija
P = Papel
115 = Ancho mm
A = Corindón A
60 = Tamaño de grano
Indicar tamaño de grano deseado.

Descripción de pedido	Grano						T x L [mm]	Ø agujero [mm]		
	40	60	80	100	120	150				
	EAN 4007220									
SBR-P 115 A	667774	667781	622858	622865	667798	667804	115 x 25.000	75	1	1.600

Rollos de vellón

Rollos de vellón Ejecución Corindón A



Para trabajos de acabado de metales, plásticos, pinturas, lacas y emplastes. Resistentes al agua, aceite y petróleo. Para trabajos ligeros de limpieza y desbarbado.

Ejemplo de pedido:

EAN 4007220622711

VBR 100 A 100

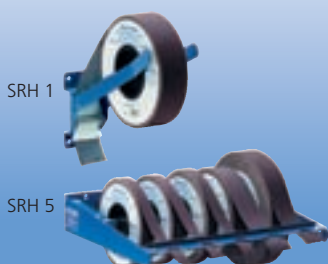
Aclaración de la descripción de pedido:

VBR = Rollos de vellón
100 = Ancho T [mm]
A = Corindón A
100 = Tamaño de grano
Indicar tamaño de grano deseado.

Descripción de pedido	Grano			T x L [mm]		
	100	180	280			
	EAN 4007220					
VBR 100 A	622711	622728	622735	100 x 10.000	1	680

Portaherramientas

Portarrollos SRH 1 y SRH 5



Facilitan la colocación del rollo y el corte de tiras en la longitud deseada. Disponibles dos portarrollos:

Portarrollos económico SRH 1 (vacío)

Para un rollo económico de 25, 38, 40 ó 50 mm de ancho.

Portarrollos económico SRH 5 (vacío)

Para rollos de 25, 38, 40 ó 50 mm de ancho. Posibilidad de otras combinaciones de rollos de distintos anchos, por ej., 5 x 50 mm ó 5 x 40 mm.

Ambos portarrollos están preparados para colgar en pared.



Descripción de pedido	EAN 4007220	Cantidad de rollos	Adecuado para rollo de ancho	Adecuado para rollo de Ø [mm]		
SRH 1	297551	1	25/38/40/50	380	1	690
SRH 5	297568	ver arriba	25/38/40/50	260	1	700



Los discos de lija de sistema velcro corindón A son adecuados para trabajos universales sobre metal, madera, pinturas y lacas.

Ventajas:

- Alto rendimiento de lijado.
- Mínimo embozado y máxima duración.

Ejemplos de aplicación:

- Eliminación de pinturas y lacas.
- Afinado para posterior lacado.
- Afinado de madera.

Los discos de lija sistema velcro son apropiados para el afinado de grandes superficies de metal, madera, lacas y pinturas con amoladoras roto orbitales.

Estos discos de lija PFERD pueden utilizarse en las máquinas más habituales del mercado.

Ventajas

- Alta flexibilidad.
- Cambio rápido de disco.

Ejemplo de pedido:

EAN 4007220599211

KSS 125 8 L A 40

Aclaración de la descripción de pedido:

KSS = Discos de lija sistema velcro
125 = \varnothing exterior D₁ [mm]
8 L = 8 agujeros (O L = sin agujero)
A = Corindón A
40 = Tamaño de grano
Indicar tamaño de grano deseado.

Los discos de lija soporte velcro con agujeros siguen la norma ISO 21951 forma A.

- Ø 115 8L: 8 agujeros de \varnothing 10 mm, Círculo graduado 65 mm ISO 21951 – Tamaño nominal 4
- Ø 125 8L: 8 agujeros de \varnothing 10 mm, Círculo graduado 65 mm ISO 21951 – Tamaño nominal 6
- Ø 150 8L: 8 agujeros de \varnothing 10 mm, Círculo graduado 65 mm ISO 21951 – Tamaño nominal 9
- Ø 150 6L: 6 agujeros de \varnothing 10 mm, Círculo graduado 80 mm ISO 21951 – Tamaño nominal 10

Discos de lija Ejecución Corindón A



Descripción de pedido	Grano										D ₁ [mm]		
	40	60	80	100	120	150	180	240	320	400			
	EAN 4007220												
KSS 115 O L A	599167	599174	599181	599198	-	-	-	-	-	-	115	25	230
KSS 125 O L A	599273	599297	599303	599310	599426	599327	-	-	-	-	125	25	245
KSS 150 O L A	599341	599358	599365	599372	599389	599396	599402	599419	-	-	150	25	310
KSS 115 8 L A	599211	599228	599235	599242	599259	599266	-	-	-	-	115	25	210
KSS 125 8 L A	588024	588031	588048	588055	588062	588079	588086	588093	588109	588116	125	25	220
KSS 150 8 L A	599105	599112	599129	599136	599143	599150	-	-	-	-	150	25	340
KSS 150 6 L A	588123	588130	588147	588154	588161	588178	588185	588192	588208	588215	150	25	290

Excelente lijado de recubrimientos (que evitan el desgaste) y capas de carburo de wolframio, carburo de cromo, carburo de titanio, etc. Sobre todo en trabajo de recubrimientos cerámicos en el sector de construcción de transmisiones y turbinas. También muy adecuados para materiales extremadamente abrasivos como plásticos reforzados con fibra y carbono (GFK/CFK).

Abrasivo: Diamante

D 251 (verde) = P 60
D 126 (negro) = P 120
D 76 (rojo) = P 200
P = Tamaño de grano según ISO 6344.

Indicación de pedido:

Los tamaños de grano están indicados en μ m. Más información y datos de pedido sobre herramientas de rectificar y CBN, en el catálogo 205.

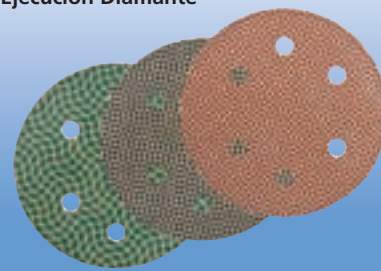
Ejemplos de aplicación:

- Eliminación de recubrimientos cerámicos en la construcción de turbinas.
- Amolado de palas de rotor de laminados GFK en el campo de la energía eólica.
- Afinado de piezas GFK para la preparación del lacado.

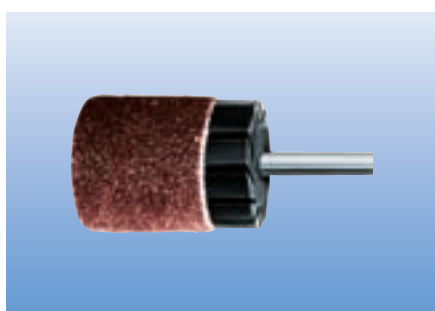
Recomendaciones de uso:

- Los discos de lija ejecución diamante pueden utilizarse en amolado húmedo y seco.

Discos de lija Ejecución Diamante



Descripción de pedido	Grano			D ₁ [mm]		
	251	126	76			
	EAN 4007220					
KSS 115 8 L DIA	804476	804483	804490	115	1	25
KSS 125 8 L DIA	804506	804513	804520	125	1	30
KSS 150 6 L DIA	804537	804544	804551	150	1	80



PFERD ofrece manguitos en distintas formas, dimensiones, abrasivos, granos y embalajes. Estas herramientas se denominan según la ISO 2421 "manguitos lijadores cilíndricos".

PFERD dispone de portamanguitos cilíndricos y cónicos. Los portamanguitos son reutilizables y según la ISO 15637-1 se denominan "elementos de sujeción para manguitos abrasivos".

Un perfecto ajuste al portamanguito garantiza un trabajo seguro.

Ventajas

- PFERD ofrece un amplio programa de manguitos lijadores en distintos tipos de abrasivo y con diferentes soportes.
- Las ranuras facilitan su inserción logrando un ajuste perfecto del portamanguito que evita que el manguito gire.
- Fabricados para garantizar una gran duración incluso en usos muy agresivos.
- Arranque de material muy alto y buena agresividad del abrasivo.

Ejemplos de aplicación

- Desbarbado de costuras de soldadura en la fabricación de acero.
- Trabajos de afinado en la fabricación de aparatos y calderería.
- Mecanizado de repaso en trabajos de montaje y reparación.
- Mecanizado de cantos y perfiles en la fabricación de transmisiones.

Recomendaciones de uso

- Los manguitos se pueden sacar y afilar girando ligeramente a la derecha.
- Los manguitos se cambian fácilmente con el portamanguitos fijo en la máquina.
- Solamente se garantiza la seguridad del manguito en el portamanguitos si se trabaja a las revoluciones mínimas señaladas.
- Los manguitos alcanzan su rendimiento óptimo a una velocidad periférica de 20-30 m/s.
- Aplicando aceite de amolar en la ejecución correspondiente para distintos materiales se pueden aumentar claramente la duración y el rendimiento de lijado. Más información en la página 110.

Indicaciones de seguridad

- La velocidad periférica máxima es de 30 m/s.
- Por motivos de seguridad no debe sobrepasarse el nº de revoluciones máximo indicado.
- Los manguitos lijadores no deben sobresalir sobre el cuerpo de goma.
- Tener en cuenta las recomendaciones de seguridad de la VDS (Asociación de fabricantes alemanes de abrasivos) que puede consultar en www.pferd.com.

Recomendaciones de seguridad



= ¡Usar gafas protectoras!



= ¡Usar guantes protectores!



= ¡Proteger los oídos!



= ¡Seguir las recomendaciones de seguridad!

Velocidad periférica manguitos lijadores

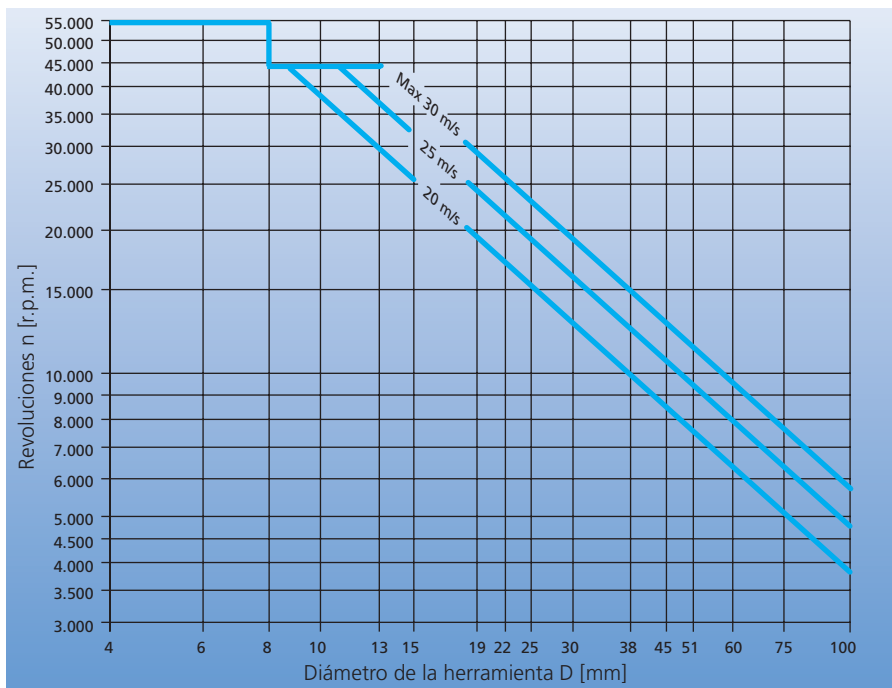
Las líneas de la tabla indican las velocidades de trabajo. Si desde el punto de intersección del diámetro de la herramienta con la velocidad periférica se traza una línea horizontal hacia la izquierda, se obtiene el nº de revoluciones adecuadas para los manguitos lijadores [r.p.m.].

Ejemplo:

KSB 4530 A 60

Velocidad periférica: 20-30 m/s

Revoluciones: 8.500-12.500 r.p.m.



La ejecución corindón A es adecuada para trabajos universales de lijado desde fino a muy fino en metales y otros materiales.

Abrasivo: Corindón A

Ejemplo de pedido:

EAN 4007220149461

KSB 4530 A 40

Aclaración de la descripción de pedido:

KSB = Manguitos lijadores en embalaje pequeño

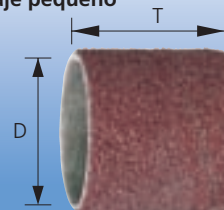
4530 = \varnothing interior D x ancho T [mm]



A = Corindón A

40 = Tamaño de grano

Indicar tamaño de grano deseado.

Manguitos lijadores A Embalaje pequeño



Descripción de pedido	Grano						D x T [mm]	Nº rev. recomendadas [r.p.m.]		
	40	50	60	80	150	240				
	EAN 4007220									
KSB 0410 A	-	-	-	-	148860	-	4 x 10	30.000 - 55.000	25	25
KSB 0610 A	-	-	-	-	148884	-	6 x 10	30.000 - 55.000	25	25
KSB 0810 A	-	-	-	-	148907	-	8 x 10	30.000 - 55.000	25	25
KSB 1010 A	-	-	-	148921	148938	-	10 x 10	30.000 - 44.000	25	25
KSB 1020 A	-	-	-	148952	148969	148976	10 x 20	30.000 - 44.000	25	25
KSB 1310 A	-	-	-	148983	148990	-	13 x 10	30.000 - 44.000	25	25
KSB 1325 A	-	-	-	149010	149027	-	13 x 25	30.000 - 44.000	25	50
KSB 1510 A	-	-	149041	149058	149065	-	15 x 10	26.000 - 36.000	25	25
KSB 1530 A	-	149089	149096	149102	149119	149126	15 x 30	26.000 - 36.000	25	50
KSB 1925 A	-	-	149133	149140	149157	149164	19 x 25	20.000 - 30.000	25	50
KSB 2220 A	-	149171	149188	149195	149201	-	22 x 20	18.000 - 26.000	25	100
KSB 2525 A	-	-	149225	149232	149249	-	25 x 25	16.000 - 22.900	25	100
KSB 3020 A	149263	-	149270	149287	149294	-	30 x 20	13.000 - 19.100	25	100
KSB 3030 A	149324	149317	149331	149348	149355	-	30 x 30	13.000 - 19.100	25	125
KSB 3825 A	149379	-	149386	149393	149409	-	38 x 25	10.000 - 15.900	25	125
KSB 4530 A	149461	149454	149478	149485	149492	-	45 x 30	8.500 - 12.700	10	100
KSB 5125 A	149515	-	149522	149539	149546	-	51 x 25	7.500 - 11.200	10	100
KSB 6030 A	149577	149560	149584	149591	149607	-	60 x 30	6.500 - 9.500	10	120
KSB 7530 A	149614	-	149621	149638	149645	-	75 x 30	5.000 - 7.600	10	140

Excelente lijado de recubrimientos que evitan el desgaste de las capas de carburo de wolframio, carburo de cromo, carburo de titanio, etc. Sobre todo en el trabajo de recubrimientos cerámicos en el sector de construcción de transmisiones y turbinas. También muy adecuadas para materiales extremadamente abrasivos como plásticos reforzados con fibra y carbono (GFK/CFK).

Ejemplos de aplicación:

- Eliminación de recubrimientos cerámicos en el mantenimiento de turbinas.
- Lijado y canteado de puntos de unión en piezas de laminados GFK.

Abrasivo: Diamante

D 251 (verde) = P 60

D 126 (negro) = P 120

D 76 (rojo) = P 200

P = Tamaño de grano según ISO 6344.

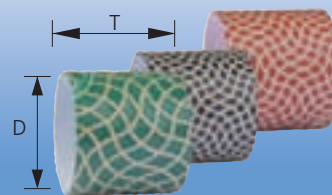
Recomendaciones de uso:



- Los manguitos lijadores deberían utilizarse básicamente con refrigerante (agua).
- Trabajar con una presión muy reducida.

Indicación de pedido:

Los tamaños de grano están indicados en μ m. Más información y datos de pedido sobre herramientas para rectificar con diamante en catálogo 205.

Manguitos lijadores de diamante Embalaje pequeño

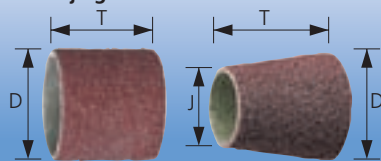


Descripción de pedido	Grano			D x T [mm]	Nº rev. recomendadas [r.p.m.]		
	251	126	76				
	EAN 4007220						
KSB 1530 DIA	804346	804353	804360	15 x 30	12.500	1	23
KSB 2220 DIA	804377	804384	804391	22 x 20	9.000	1	23
KSB 3030 DIA	804407	804421	804438	30 x 30	6.500	1	26
KSB 4530 DIA	804445	804452	804469	45 x 30	4.500	1	29

Manguitos lijadores y portamanguitos

Manguitos lijadores GSB

Manguitos lijadores A Embalaje grande



La ejecución corindón A es adecuada para trabajos universales de lijado desde fino a muy fino en metales y otros materiales. Se suministran en forma cilíndrica y cónica.

Abarasivo: Corindón A

Ejemplo de pedido:

EAN 4007220**148372**

GSB 4530 A 40

Aclaración de la descripción de pedido:

GSB = Manguitos lijadores en embalaje grande
4530 = \varnothing interior D x ancho T [mm]
A = Corindón A
40 = Tamaño de grano
Indicar tamaño de grano deseado.

Descripción de pedido	Grano						D x J x T [mm]	Nº rev. recomendadas [r.p.m.]		
	40	50	60	80	150	240				
	EAN 4007220									

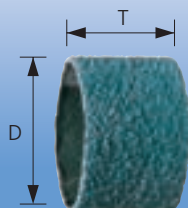
Forma cilíndrica

GSB 0410 A	-	-	-	-	147610	-	4 x 10	30.000 - 55.000	100	36
GSB 0610 A	-	-	-	-	147634	-	6 x 10	30.000 - 55.000	100	41
GSB 0810 A	-	-	-	-	147658	-	8 x 10	30.000 - 55.000	100	41
GSB 1010 A	-	-	-	147672	147689	-	10 x 10	30.000 - 44.000	100	80
GSB 1020 A	-	-	-	147702	147719	147726	10 x 20	30.000 - 44.000	100	164
GSB 1310 A	-	-	-	147733	147740	-	13 x 10	30.000 - 44.000	100	90
GSB 1325 A	-	-	-	147764	147771	-	13 x 25	30.000 - 44.000	100	209
GSB 1510 A	-	-	147795	147801	147818	-	15 x 10	26.000 - 36.000	100	100
GSB 1530 A	-	147832	147849	147856	147863	147870	15 x 30	26.000 - 36.000	100	261
GSB 1925 A	-	-	147931	147948	147955	-	19 x 25	20.000 - 30.000	100	276
GSB 2220 A	-	147979	147986	147993	148006	148013	22 x 20	18.000 - 26.000	100	291
GSB 2525 A	-	-	148075	148082	148099	-	25 x 25	16.000 - 22.900	100	446
GSB 3020 A	148112	-	148129	148136	148143	-	30 x 20	13.000 - 19.100	100	446
GSB 3030 A	148174	148167	148181	148198	148204	148211	30 x 30	13.000 - 19.100	100	546
GSB 3825 A	148280	-	148297	148303	148310	-	38 x 25	10.000 - 15.900	100	700
GSB 4530 A	148372	148365	148389	148396	148402	148419	45 x 30	8.500 - 12.700	100	910
GSB 5125 A	148488	-	148495	148501	148518	-	51 x 25	7.500 - 11.200	100	860
GSB 6030 A	148549	148532	148556	148563	148570	-	60 x 30	6.500 - 9.500	100	1.290
GSB 7530 A	148648	-	148655	148662	148679	-	75 x 30	5.000 - 7.600	100	1.520
GSB 10040 A	148686	-	148693	148709	148716	-	100 x 40	4.000 - 5.700	50	1.490

Forma cónica

GSB 201463 A	148723	-	148730	148747	148754	148761	20 x 14 x 63	19.000 - 26.000	100	511
GSB 292230 A	148778	-	148785	148792	148808	-	29 x 22 x 30	13.000 - 19.100	100	431
GSB 362260 A	148822	-	148839	148846	148853	-	36 x 22 x 60	10.000 - 15.900	100	946

Manguitos lijadores Z Embalaje grande



La ejecución corindón de circonio Z está concebida para la máxima capacidad de arranque de virutas.

La capacidad de corte extraordinariamente agresiva del corindón de circonio se libera según presión de apriete consiguiendo un gran arranque de material.

Abrasivo: Corindón de circonio Z

Ejemplo de pedido:

EAN 4007220**805664**

GSB 4530 Z 40

Aclaración de la descripción de pedido:

GSB = Manguitos lijadores en embalaje grande
4530 = \varnothing interior D x ancho T [mm]
Z = Corindón de circonio Z
40 = Tamaño de grano
Indicar tamaño de grano deseado.

Descripción de pedido	Grano				D x T [mm]	Nº rev. recomendadas [r.p.m.]		
	40	50	60	80				
	EAN 4007220							
GSB 1325 Z	-	804827	804872	804889	13 x 25	30.000 - 44.000	100	220
GSB 1925 Z	804896	804902	804940	804957	19 x 25	20.000 - 30.000	100	290
GSB 2525 Z	805022	805077	805084	805091	25 x 25	16.000 - 22.900	100	480
GSB 3030 Z	805145	805152	805176	805183	30 x 30	13.000 - 19.100	100	570
GSB 3825 Z	805190	-	805206	-	38 x 25	10.000 - 15.900	100	750
GSB 4530 Z	805664	805671	805725	805732	45 x 30	8.500 - 12.700	100	950
GSB 5125 Z	803943	-	803950	803967	51 x 25	7.500 - 11.200	100	900

La ejecución corindón de circonio Z-COOL se caracteriza por su amolado especialmente frío, no se emboza y se utiliza preferentemente para el mecanizado de acero fino (INOX).

Gran rendimiento de lijado con elevada duración.

Abrasivo: Corindón de circonio Z-COOL

Ejemplo de pedido:

EAN 4007220148426

GSB 4530 Z-COOL 36

Aclaración de la descripción de pedido:

GSB = Manguitos lijadores en embalaje grande

4530 = \varnothing interior D x ancho T [mm]

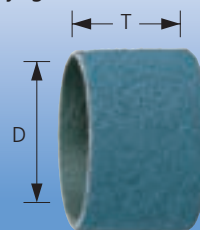
Z = Corindón de circonio Z

COOL = Clase de aglomerante

36 = Tamaño de grano

Indicar tamaño de grano deseado.

**Manguitos lijadores Z-COOL
Embalaje grande**



Descripción de pedido	Grano				D x T [mm]	Nº rev. recomendadas [r.p.m.]		
	36	50	80	150				
	EAN 4007220							
GSB 1530 Z-COOL	-	147887	147894	147924	15 x 30	26.000 - 36.000	100	261
GSB 2220 Z-COOL	-	148020	148037	148068	22 x 20	18.000 - 26.000	100	446
GSB 3030 Z-COOL	148228	148235	148242	148273	30 x 30	13.000 - 19.100	100	546
GSB 4530 Z-COOL	148426	148433	148440	148471	45 x 30	8.500 - 12.700	100	910
GSB 6030 Z-COOL	148587	148594	148600	148631	60 x 30	6.500 - 9.500	100	1.290

Para lijado abrasivo con máxima capacidad de arranque en materiales duros, tenaces y malos conductores del calor.

Gracias a los activantes de lijado se consigue un destacado arranque del material, evitan el embozado y producen un amolado más fino.

Abrasivo: Óxido cerámico CO-COOL

Ejemplo de pedido:

EAN 4007220772362

GSB 4530 CO-COOL 60

Aclaración de la descripción de pedido:

GSB = Manguitos lijadores en embalaje grande

4530 = \varnothing interior D x ancho T [mm]

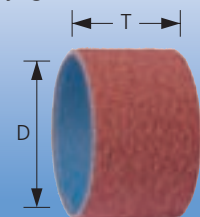
CO = Óxido cerámico CO

COOL = Clase de aglomerante

60 = Tamaño de grano

Indicar tamaño de grano deseado.

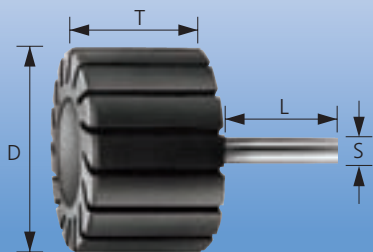
**Manguitos lijadores CO-COOL
Embalaje grande**



Descripción de pedido	Grano				D x T [mm]	Nº rev. recomendadas [r.p.m.]		
	36	60	80	120				
	EAN 4007220							
GSB 1530 CO-COOL	-	772195	772201	772218	15 x 30	26.000 - 36.000	100	261
GSB 2220 CO-COOL	-	772225	772232	772249	22 x 20	18.000 - 26.000	100	291
GSB 2525 CO-COOL	-	772256	772263	772270	25 x 25	16.000 - 22.900	100	446
GSB 3030 CO-COOL	772287	772294	772317	772331	30 x 30	13.000 - 19.100	100	546
GSB 4530 CO-COOL	772355	772362	772393	772409	45 x 30	8.500 - 12.700	100	910
GSB 6030 CO-COOL	772416	772423	772430	772447	60 x 30	6.500 - 9.500	100	1.290



Portamanguitos cilíndricos



Los portamanguitos señalados con "H" son de una goma más dura para así poder ejercer una mayor presión de lijado. Son menos elásticos y por ello más adecuados para el lijado de bordes y cantos.

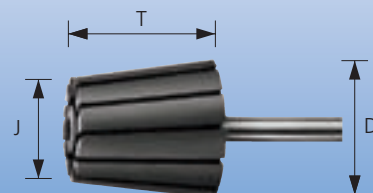
Portamanguitos ejecución normal
= dureza aprox. 65 Shore A

Portamanguitos ejecución especial "H"
= dureza aprox. 80 Shore A

Recomendaciones de uso:

Las revoluciones mínimas indicadas no sirven para los manguitos lijadores de diamante.

Portamanguitos cónico



Descripción de pedido	EAN 4007220	D x J x T [mm]	S x L [mm]	Según ISO	r.p.m. máx.	r.p.m. mínimas		
Forma cilíndrica								
GK 0410/3	146729	4 x 10	3 x 40	-	55.000	30.000	5	44
GK 0410/6	146712	4 x 10	6 x 40	-	55.000	30.000	5	89
GK 0610/3	146743	6 x 10	3 x 40	-	55.000	30.000	5	48
GK 0610/6	146736	6 x 10	6 x 40	-	55.000	30.000	5	93
GK 0810/3	146767	8 x 10	3 x 40	-	55.000	30.000	5	50
GK 0810/6	146750	8 x 10	6 x 40	-	55.000	30.000	5	95
GK 1010/6	146774	10 x 10	6 x 35	15637-1	44.000	30.000	5	50
GK 1020/6	146781	10 x 20	6 x 35	15637-1	44.000	30.000	5	60
GK 1310/6	146798	13 x 10	6 x 35	-	44.000	30.000	5	54
GK 1325/6	146804	13 x 25	6 x 35	-	44.000	30.000	5	80
GK 1510/6	146811	15 x 10	6 x 35	15637-1	36.000	26.000	5	60
GK 1530/6	146828	15 x 30	6 x 35	15637-1	36.000	26.000	5	100
GK 1925/6	146835	19 x 25	6 x 35	-	30.000	20.000	5	104
GK 2220/6	146842	22 x 20	6 x 35	15637-1	26.000	18.000	5	102
GK 2220/6 H	146859	22 x 20	6 x 35	15637-1	26.000	18.000	5	102
GK 2525/6	146866	25 x 25	6 x 35	-	22.900	16.000	5	130
GK 3020/6	146873	30 x 20	6 x 35	15637-1	19.100	13.000	5	138
GK 3030/6	146880	30 x 30	6 x 35	15637-1	19.100	13.000	5	187
GK 3030/6 H	146897	30 x 30	6 x 35	15637-1	19.100	13.000	5	187
GK 3825/6	146903	38 x 25	6 x 35	-	15.900	10.000	5	248
GK 4530/6	146927	45 x 30	6 x 35	15637-1	12.700	8.500	5	445
GK 4530/6 H	146934	45 x 30	6 x 35	15637-1	12.700	8.500	5	445
GK 5125/6	146941	51 x 25	6 x 35	-	11.200	7.500	5	470
GK 6030/6	146958	60 x 30	6 x 35	15637-1	9.500	6.500	5	670
GK 6030/8	146965	60 x 30	8 x 35	15637-1	9.500	6.500	5	770
GK 7530/8	146972	75 x 30	8 x 35	15637-1	7.600	5.000	5	1.025
GK 10040/8	146989	100 x 40	8 x 35	15637-1	5.700	4.000	5	2.250
Forma cónica								
GK 201463/6	147078	20 x 14 x 63	6 x 37	-	26.000	19.000	5	190
GK 292230/6	147085	29 x 22 x 30	6 x 40	-	19.100	13.000	5	167
GK 362260/6	147092	36 x 22 x 60	6 x 40	-	15.900	10.000	5	370



Los POLIROLL® y POLICO® se confeccionan con lija abrasiva enrollada en forma de espiral. El soporte de la lija es un tejido resistente en el que se incrusta el grano abrasivo y se recubre con resina sintética logrando así un lijado de máximo rendimiento.

Las ranuras de la espiga o portaherramienta permiten un cambio rápido de la herramienta.

PFERD dispone de rollos lijadores cilíndricos y cónicos.

Ventajas

- Las herramientas POLIROLL® y POLICO® se utilizan para trabajos de igualado en puntos de difícil acceso.
- Una vez desgastada la tela lijadora exterior de la herramienta van apareciendo nuevas capas de tela lijadora.
- Muy buen rendimiento de arranque de viruta.
- Fácil cambio de la herramienta.

Ejemplos de aplicación

- Desbarbado en orificios y puntos de difícil acceso.
- Mecanizado de costuras en ángulo en las estructuras de metal.
- Desbarbado de piezas de fundición.

Recomendaciones de uso

- Trabajar siempre con la punta y no con la parte plana ya que con el calor generado el encolado se estropea.
- Aplicar siempre el rollo lijador con la parte adherida al perno de fijación.
- Aplicando aceite de amolar aumenta la duración y el rendimiento de lijado de las herramientas POLIROLL®. Más información en la página 110.

Indicaciones de seguridad

- La velocidad periférica máxima es de 11 m/s.
- Por motivos de seguridad no se deben sobrepasar nunca la velocidad máxima indicada.

Recomendaciones de seguridad



= ¡Usar gafas protectoras!



= ¡Usar mascarilla!



= ¡Usar guantes protectores!



= ¡Seguir las recomendaciones de seguridad!



= ¡Proteger los oídos!



= ¡No utilizar en amolado húmedo!

Velocidad periférica para herramientas POLIROLL® y POLICO®

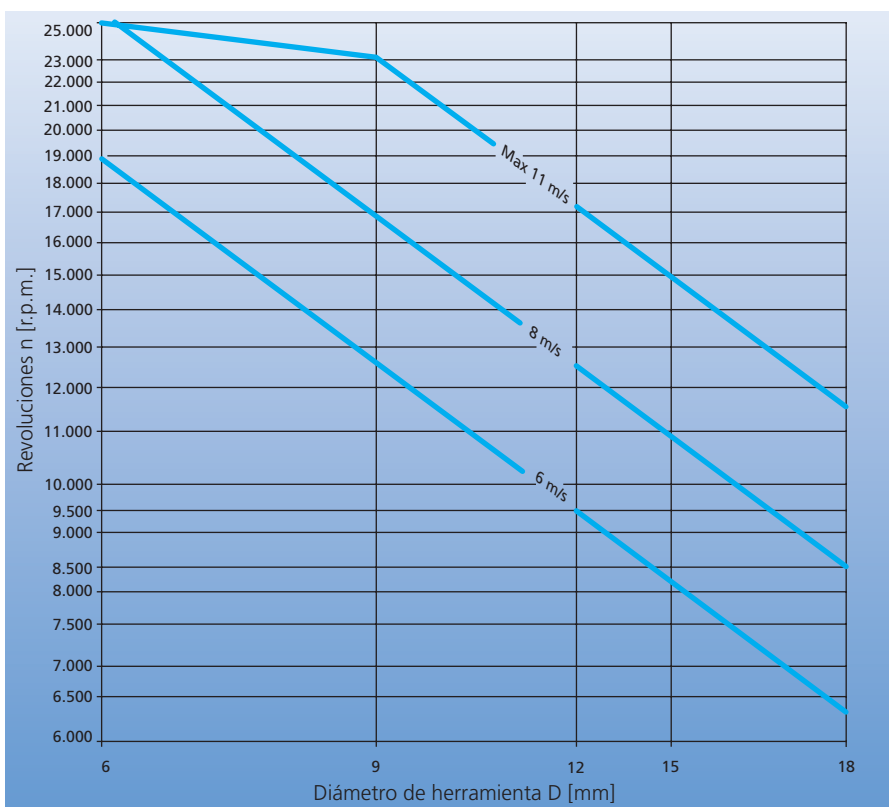
Las líneas de la tabla indican las velocidades de trabajo. Si desde el punto de intersección del diámetro de la herramienta con la velocidad periférica se traza una línea horizontal hacia la izquierda, se obtiene el nº de revoluciones adecuadas para herramientas POLIROLL® y POLICO®.

Ejemplo:

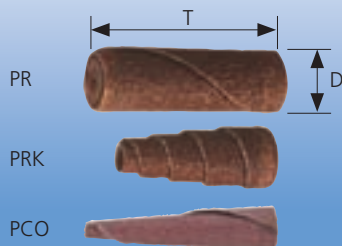
PR 1225 A 80

Velocidad de corte: 8 m/s

Revoluciones: 12.500 r.p.m.



Rollos lijadores POLIROLL® y Conos lijadores POLICO®



Abrasivo: Corindón A

Ejemplo de pedido:

EAN 4007220**152393**

PR 1225 A 80

Aclaración de la descripción de pedido:

PR = Rollos lijadores POLIROLL®
cilíndricos
1225 = \varnothing exterior D x ancho T [mm]
A = Corindón A
80 = Tamaño de grano
Indicar tamaño de grano deseado.



Descripción de pedido	Grano			D x T [mm]	Nº rev. recomendadas [r.p.m.]	r.p.m. máx.	Empuñaduras adecuadas		
	50	80	150						
	EAN 4007220								

Forma cilíndrica (PR)

PR 0625 A	-	152300	152317	6 x 25	20.000	25.000	BO 3-18-3 y BO 6-18-3	50	60
PR 0635 A	-	152324	152331	6 x 35	20.000	25.000	BO 6-24-3	50	80
PR 0925 A	-	152348	152355	9 x 25	15.000	23.000	BO 6-18-3	50	110
PR 0935 A	-	152362	152379	9 x 35	15.000	23.000	BO 6-24-3	50	170
PR 1225 A	152386	152393	152409	12 x 25	12.000	17.000	BO 6-18-3	50	210
PR 1235 A	152416	152423	152430	12 x 35	12.000	17.000	BO 6-24-3	50	270
PR 1835 A	152447	152454	152461	18 x 35	8.000	12.000	BO 6-25-5	50	600
PR 1850 A	152478	152485	152492	18 x 50	8.000	12.000	BO 6-30-5	50	750

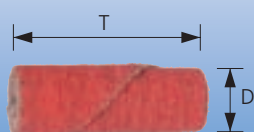
Forma cónica (PRK)

PRK 1025 A	-	152508	152515	10 x 25	15.000	23.000	BO 3-18-3 y BO 6-18-3	50	100
PRK 1225 A	152522	152539	152546	12 x 25	12.000	17.000	BO 6-18-3	50	140
PRK 1235 A	152553	152560	152577	12 x 35	12.000	17.000	BO 6-24-3	50	190
PRK 1535 A	152584	152591	152607	15 x 35	10.000	15.000	BO 6-24-3	50	270

POLICO® Conos lijadores (PCO)

PCO 1050 A	-	152614	152621	10 x 50	15.000	23.000	BO 6-50-8	50	170
------------	---	--------	--------	---------	--------	--------	-----------	----	-----

Rollos lijadores POLIROLL® Ejecución Óxido cerámico CO-COOL



Para lijado agresivo con máxima capacidad de arranque en materiales duros malos conductores del calor.

Gracias a los activantes de lijado que contienen se consigue un mayor arranque del material, se evita el embozado y se logra un amolado más fino.

Abrasivo: Óxido cerámico CO

Ejemplo de pedido:

EAN 4007220**803394**

PR 1225 CO-COOL 80

Aclaración de la descripción de pedido:

PR = Rollos lijadores POLIROLL®
cilíndricos
1225 = \varnothing exterior D x ancho T [mm]
CO = Óxido cerámico CO
COOL = Clase de aglomerante
80 = Tamaño de grano
Indicar tamaño de grano deseado.

Descripción de pedido	Grano			D x T [mm]	Nº rev. recomendadas [r.p.m.]	r.p.m. máx.	Empuñaduras adecuadas		
	60	80	120						
	EAN 4007220								
PR 0625 CO-COOL	803264	803271	803288	6 x 25	20.000	25.000	BO 3-18-3 y BO 6-18-3	50	60
PR 0635 CO-COOL	803295	803301	803318	6 x 35	20.000	25.000	BO 6-24-3	50	80
PR 0925 CO-COOL	803325	803332	803349	9 x 25	15.000	23.000	BO 6-18-3	50	110
PR 0935 CO-COOL	803356	803363	803370	9 x 35	15.000	23.000	BO 6-24-3	50	170
PR 1225 CO-COOL	803387	803394	803400	12 x 25	12.000	17.000	BO 6-18-3	50	210
PR 1235 CO-COOL	803424	803431	803448	12 x 35	12.000	17.000	BO 6-24-3	50	270

El juego de herramientas POLIROLL® incluye una selección de las herramientas para los trabajos más habituales.

Contenido PRS 151:

151 rollos lijadores POLIROLL® con su correspondiente perno de sujeción

- 20 unidades PR 0625 A 80 y A 150
- 20 unidades PR 0925 A 80 y A 150
- 20 unidades PR 1225 A 80 y A 150
- 10 unidades PRK 1025 A 80 y A 150
- 10 unidades PRK 1225 A 80

Juego de herramientas POLIROLL®



Descripción de pedido	EAN 4007220	Dimensiones [mm]		
PRS 151	335727	180 x 145 x 40	1	390

Portaherramientas para POLIROLL® y POLICO®



Portaherramientas reutilizable para POLIROLL® y POLICO®. El cambio de herramienta puede realizarse sin necesidad de quitar el soporte de la pinza de la máquina.

Indicación de pedido:

Perno BO 6-50-8 adecuado para PCO 1050. El cono de la parte de fijación es de 5°.

Espigas para herramientas lijadoras POLIROLL® y POLICO®



Descripción de pedido	EAN 4007220	S x L [mm]	Adecuado para		
BO 3-18-3	152171	3 x 27	PR 0625 y PRK 1025	1	8
BO 6-18-3	152188	6 x 30	PR 0625, PR 0925, PR 1225, PRK 1025 y PRK 1225	1	12
BO 6-24-3	152195	6 x 30	PR 0635, PR 0935, PR 1235, PRK 1235 y PRK 1535	1	14
BO 6-25-5	152201	6 x 30	PR 1835	1	20
BO 6-30-5	152218	6 x 30	PR 1850	1	22
BO 6-50-8	152232	6 x 30	PCO 1050	1	22





Los dediles y canutos lijadores POLICAP® se fabrican sin costuras para poder lijar con toda su superficie. Los dediles y canutos lijadores se sujetan al portaherramientas gracias a la fuerza centrífuga.

PFERD ofrece herramientas POLICAP® en distintas formas, dimensiones y granos.

Ventajas

- PFERD ofrece un amplio programa de portadediles y portacanutos.
- Los portadediles y portacanutos son reutilizables.
- Las ranuras de los portaherramientas facilitan la extensión del soporte. Así se fija el canuto o dedil lijador evitando su deslizamiento.
- Su especial proceso de fabricación garantiza una forma exacta y un excelente amolado.
- ¡Fácil cambio de la herramienta!

Ejemplos de aplicación

- Afinado en la fabricación de herramientas y en matricería.
- Mecanizado de puntos y orificios de difícil acceso.

Recomendaciones de uso

- Los dediles y canutos lijadores se montan y desmontan mediante un ligero giro a la derecha.
 - Los dediles y canutos lijadores se cambian fácilmente sin necesidad de quitar los portaherramientas de la máquina.
 - Los dediles lijadores alcanzan su rendimiento óptimo a la velocidad periférica de 10-20 m/s.
 - Aplicando aceite de amolar en la correspondiente ejecución para algunos materiales se puede aumentar la duración y el rendimiento de dediles y canutos POLICAP®. Información detallada y datos de pedido sobre aceites de amolar, en la página 110.
 - Con prolongadores en el husillo se pueden alargar los mangos de los portacanutos POLICAP® para poder trabajar en puntos de difícil acceso, como por ej., en tubos y canales. El prolongador se fija a la pinza de la máquina neumática o eléctrica o a la empuñadura del eje flexible. Se pueden usar en lugar de herramientas de amolado de mangos muy largos y son más económicos.
- ¡Atención! En la utilización de prolongadores de husillo deben observarse las normativas de seguridad y de prevención de accidentes vigentes.**
- Información detallada y datos de pedido sobre prolongadores de husillo, en el catálogo 209.

Recomendaciones de seguridad



= ¡Usar gafas protectoras!



= ¡Seguir las recomendaciones de seguridad!



= ¡Usar guantes protectores!



= ¡Proteger los oídos!

Velocidad de corte para herramientas POLICAP®

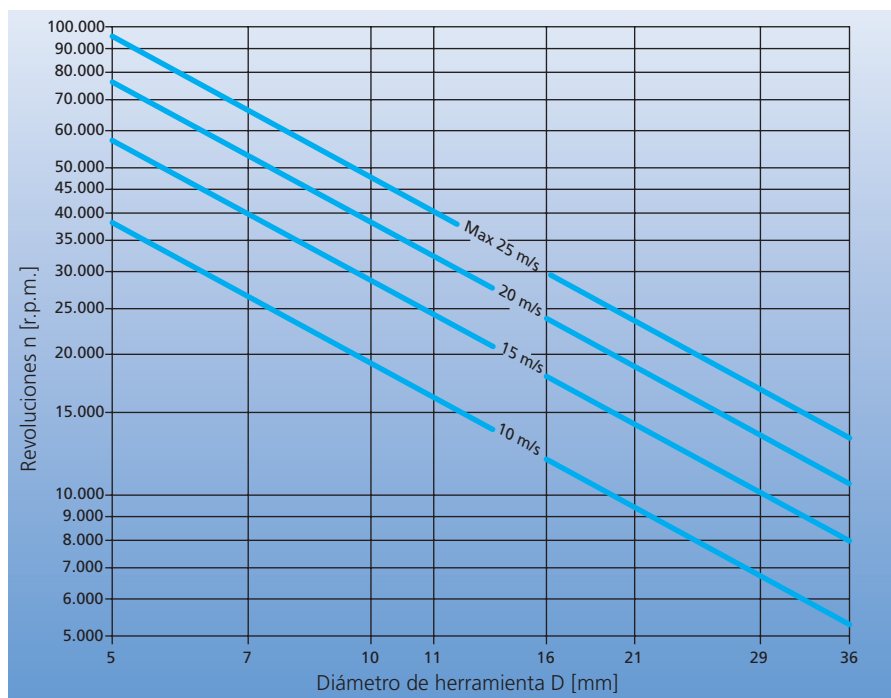
Las líneas de la tabla indican las velocidades de trabajo. Si desde el punto de intersección del diámetro con la velocidad periférica se traza una línea horizontal hacia la izquierda se obtiene el n° de revoluciones adecuadas para herramientas POLICAP®.

Ejemplo:

PC 10 A A 150

Velocidad periférica: 10-20 m/s

Revoluciones: 19.000-38.000 r.p.m.



Indicaciones de seguridad

- La velocidad periférica máxima es de 25 m/s.
- No se debe sobrepasar nunca el n° de revoluciones recomendado.

Abrasivo: Corindón A

Código de colores según el tamaño de grano:

Marrón = Granos 60 y 80

Negro = Grano 150

Marrón rojizo = Grano 280

Ejemplo de pedido:

EAN 4007220**150788**

PC 05 A A 80

Aclaración de la descripción de pedido:

PC = Dediles lijadores POLICAP®

05 = \varnothing interior [mm]

A = Forma cilíndrica

A = Corindón A

80 = Tamaño de grano

Indicar tamaño de grano deseado.

Dediles lijadores Forma A



Descripción de pedido	Grano				Nº rev. recomendadas [r.p.m.]		
	60	80	150	280			
	EAN 4007220						
PC 05 A A	-	150788	150795	150801	40.000	50	20
PC 07 A A	150818	-	150825	150832	30.000	50	29
PC 10 A A	150849	-	150856	150863	20.000	50	65
PC 13 A A	150870	-	150887	150894	16.000	50	70
PC 16 A A	150900	-	150917	150924	12.000	50	130

Ejemplo de pedido:

EAN 4007220**147139**

PCT 0510 A/3

Aclaración de la descripción de pedido:

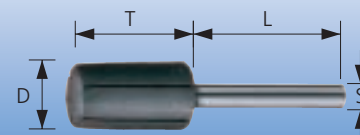
PCT = Portadediles POLICAP®

0510 = \varnothing exterior D x ancho T [mm]

A = Forma cilíndrica

3 = \varnothing mango S [mm]

Portadediles Forma A



Descripción de pedido	EAN 4007220	D x T [mm]	S x L [mm]	r.p.m. máx.		
PCT 0510 A/3	147139	5 x 10	3 x 27	95.000	5	14
PCT 0712 A/3	147146	7 x 12	3 x 25	65.000	5	18
PCT 1015 A/3	147153	10 x 15	3 x 24	45.000	5	24
PCT 1317 A/6	147221	13 x 17	6 x 39	35.000	5	72
PCT 1626 A/6	147238	16 x 26	6 x 39	30.000	5	102

El juego de herramientas POLICAP® incluye una selección de las herramientas utilizadas en los trabajos más habituales.

Además:

■ 1 unidad de cada portadedil POLICAP® PCT 0510 A, 0712 A, 1015 A, 1317 A y 1626 A

Contenido PCS 110 A:

■ 5 unidades de cada dedil lijador POLICAP® PC (granos 60/150/280)

10 A, 13 A y 16 A

■ 10 unidades de cada dedil lijador POLICAP® PC (granos 60/150/280)

05 A y 07 A

Juegos de herramientas POLICAP® Forma A



Descripción de pedido	EAN 4007220	Dimensiones [mm]		
PCS 110 A	355404	180 x 145 x 40	1	250

Dediles lijadores Forma C



Abrasivo: Corindón A

Código de colores según el tamaño de grano:

Marrón = Granos 60 y 80

Negro = Grano 150

Marrón rojizo = Grano 280

Ejemplo de pedido:

EAN 4007220150931

PC 05 C A 80

Aclaración de la descripción de pedido:

PC = Dediles lijadores POLICAP®

05 = ø interior D [mm]

C = Forma cilíndrica redondeada

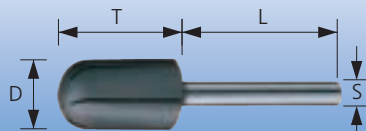
A = Corindón A

80 = Tamaño de grano

Indicar tamaño de grano deseado.

Descripción de pedido	Grano				Nº rev. recomendadas [r.p.m.]		
	60	80	150	280			
	EAN 4007220						
PC 05 C A	-	150931	150948	150955	40.000	50	20
PC 07 C A	150962	-	150979	150986	30.000	50	29
PC 10 C A	150993	-	151006	151013	20.000	50	65
PC 13 C A	151020	-	151037	151044	16.000	50	70
PC 16 C A	151051	-	151068	151075	12.000	50	130

Portadediles Forma C



Ejemplo de pedido:

EAN 4007220147160

PCT 0511 C/3

Aclaración de la descripción de pedido:

PCT = Portadediles POLICAP®

0511 = ø exterior D x ancho T [mm]

C = Forma cilíndrica redondeada

3 = ø mango S [mm]

Descripción de pedido	EAN 4007220	D x T [mm]	S x L [mm]	r.p.m. máx.		
PCT 0511 C/3	147160	5 x 11	3 x 26	95.000	5	14
PCT 0713 C/3	147177	7 x 13	3 x 24	65.000	5	18
PCT 1015 C/3	147184	10 x 15	3 x 24	45.000	5	24
PCT 1317 C/6	147245	13 x 17	6 x 39	35.000	5	70
PCT 1626 C/6	147252	16 x 26	6 x 39	30.000	5	99

Juegos de herramientas POLICAP® Forma C



El juego de herramientas POLICAP® incluye una selección de las herramientas utilizadas en los trabajos más habituales.

Además:

■ 1 unidad de cada portadedil POLICAP® PCT 0511 C, 0713 C, 1015 C, 1317 C y 1626 C

Contenido PCS 110 C:

■ 5 unidades de cada dedil lijador POLICAP® PC (granos 60/150/280)

10 C, 13 C y 16 C

■ 10 unidades de cada dedil lijador POLICAP® PC (granos 60/150/280)

05 C y 07 C

Descripción de pedido	EAN 4007220	Dimensiones [mm]		
PCS 110 C	355411	180 x 145 x 40	1	250

Abrasivo: Corindón A

Código de colores según el tamaño de grano:

Marrón = Granos 60 y 80

Negro = Grano 150

Marrón rojizo = Grano 280

Ejemplo de pedido:

EAN 4007220151082

PC 05 G A 80

Aclaración de la descripción de pedido:

PC = Dediles lijadores POLICAP®

05 = ø interior mm

G = Forma cilíndrica

A = Corindón A

80 = Tamaño de grano

Indicar tamaño de grano deseado.

Dediles lijadores Forma G



Descripción de pedido	Grano				Nº rev. recomendadas [r.p.m.]		
	60	80	150	280			
	EAN 4007220						
PC 05 G A	-	151082	151099	151105	40.000	50	20
PC 07 G A	151112	-	151129	151136	30.000	50	29
PC 10 G A	151143	-	151150	151167	20.000	50	45
PC 13 G A	151174	-	151181	151198	16.000	50	60
PC 16 G A	151204	-	151211	151228	12.000	50	105

Ejemplo de pedido:

EAN 4007220147207

PCT 0713 G/3

Aclaración de la descripción de pedido:

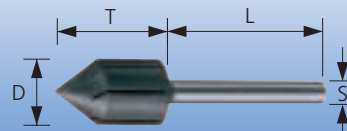
PCT = Portadediles POLICAP®

0713 = ø exterior D x ancho T [mm]

G = Forma cilíndrica

3 = ø mango S [mm]

Portadediles Forma G



Descripción de pedido	EAN 4007220	D x T [mm]	S x L [mm]	r.p.m. máx.		
PCT 0511 G/3	147191	5 x 11	3 x 27	95.000	5	14
PCT 0713 G/3	147207	7 x 13	3 x 26	65.000	5	18
PCT 1015 G/3	147214	10 x 15	3 x 26	45.000	5	22
PCT 1317 G/6	147269	13 x 17	6 x 41	35.000	5	68
PCT 1626 G/6	147276	16 x 26	6 x 41	30.000	5	95

El juego de herramientas POLICAP® incluye una selección de las herramientas utilizadas en los trabajos más habituales.

Además:

- 1 unidad de cada portadedil POLICAP® PCT 0511 G, 0713 G, 1015 G, 1317 G y 1626 G

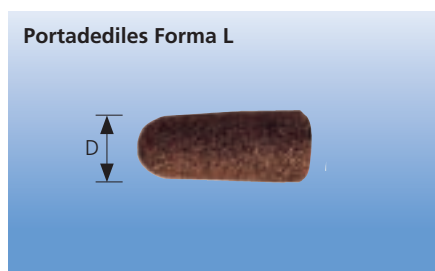
Contenido PCS 110 G:

- 5 unidades de cada dedil lijador POLICAP® PC (granos 60/150/280) 10 G, 13 G y 16 G
- 10 unidades de cada dedil lijador POLICAP® PC (granos 60/150/280) 05 G y 07 G

Juegos de herramientas POLICAP® Forma G



Descripción de pedido	EAN 4007220	Dimensiones [mm]		
PCS 110 G	355428	180 x 145 x 40	1	250



Abrasivo: Corindón A

Código de colores según el tamaño de grano:

Marrón = Granos 60 y 80

Negro = Grano 150

Marrón rojizo = Grano 280

Ejemplo de pedido:

EAN 4007220151235

PC 05 L A 80

Aclaración de la descripción de pedido:

PC = Dediles lijadores POLICAP®

05 = ø interior D mm

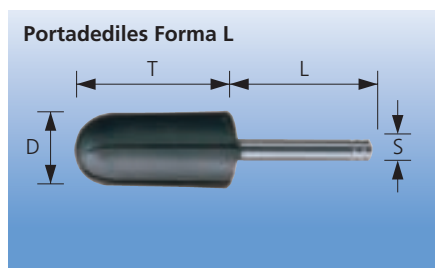
L = Forma cónica

A = Corindón A

80 = Tamaño de grano

Indicar tamaño de grano deseado.

Descripción de pedido	Grano				Nº rev. recomendadas [r.p.m.]		
	60	80	150	280			
	EAN 4007220						
PC 05 L A	-	151235	151242	151259	40.000	50	27
PC 11 L A	151266	-	151273	151280	20.000	50	91
PC 16 L A	151297	-	151303	151310	12.000	50	145
PC 21 L A	151327	-	151334	151341	9.500	50	255



Ejemplo de pedido:

EAN 4007220147283

PCT 0515 L/6

Aclaración de la descripción de pedido:

PCT = Portadediles POLICAP®

0515 = ø exterior D x ancho T [mm]

L = Forma cónica

6 = ø mango S [mm]

Descripción de pedido	EAN 4007220	D x T [mm]	S x L [mm]	r.p.m. máx.		
PCT 0515 L/6	147283	5 x 15	6 x 40	95.000	5	48
PCT 1125 L/6	147290	11 x 25	6 x 40	40.000	5	79
PCT 1632 L/6	147306	16 x 32	6 x 40	30.000	5	106
PCT 2140 L/6	147313	21 x 40	6 x 40	20.000	5	155



El juego de herramientas incluye una selección de las herramientas utilizadas en los trabajos más habituales.

Contenido PCS 650:

■ 10 unidades de cada dedil lijador POLICAP® PC (grano 150/280) 16 A y 16 G

■ 25 unidades de cada dedil lijador POLICAP® PC (Grano 150/280) 10 A, 13 A, 10 G y 13 G

■ 50 unidades de cada dedil POLICAP® PC (grano 150/280) 05 A, 07 A, 05 G y 07 G

Además:

■ 1 unidad de portadediles POLICAP® PCT 0510 A, 0712 A, 1317 A, 1626 A, 0511 G, 0713 G, 1015 G, 1317 G y 1626 G

Descripción de pedido	EAN 4007220	Dimensiones [mm]		
PCS 650	355435	332 x 235 x 50	1	1.000

Abrasivo: Corindón A

Código de colores según el tamaño del grano:

Marrón = Grano 60
Negro = Grano 150
Marrón rojizo = Grano 280

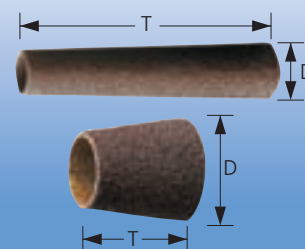
Ejemplo de pedido:

EAN 4007220**151471**
PCH 2065 L A 60

Aclaración de la descripción de pedido:

PCH = Canutos lijadores POLICAP®
2065 = \varnothing interior D x ancho T [mm]
L = Forma cónica
A = Corindón A
60 = Tamaño de grano
Indicar tamaño de grano deseado.

Canutos lijadores POLICAP®



Descripción de pedido	Grano			Nº rev. recomendadas [r.p.m.]	Empuñaduras adecuadas		
	60	150	280				
	EAN 4007220						
PCH 05 L A	151358	151365	151372	12.000	PCT 0585	10	37
PCH 11 L A	151389	151396	-	12.000	PCT 1185	10	65
PCH 16 L A	151419	151426	-	12.000	PCT 1685	10	84
PCH 21 L A	151440	151457	-	12.000	PCT 2185	10	110
PCH 2065 L A	151471	151488	151495	18.500	GK 201463	10	67
PCH 3665 L A	151532	151549	-	13.000	GK 362260	10	120

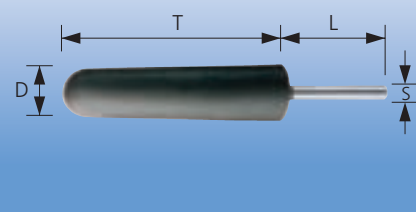
Ejemplo de pedido:

EAN 4007220**147320**
PCT 0585 L/6

Aclaración de la descripción de pedido:

PCT = Portacanutos lijadores POLICAP®
0585 = \varnothing exterior D x ancho T [mm]
L = Forma cónica
6 = \varnothing mango S [mm]

Portacanutos PCT POLICAP®



Descripción de pedido	EAN 4007220	D x T [mm]	S x L [mm]	r.p.m. máx.		
PCT 0585 L/6	147320	8 x 85	6 x 40	20.000	5	100
PCT 1185 L/6	147337	13 x 85	6 x 40	15.000	5	170
PCT 1685 L/6	147344	18 x 85	6 x 40	13.000	5	250
PCT 2185 L/6	147351	23 x 85	6 x 40	12.000	5	350

Portamanguitos

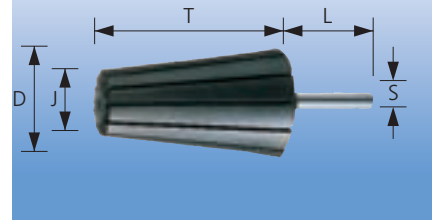
Ejemplo de pedido:

EAN 4007220**147078**
GK 201463/6

Aclaración de la descripción de pedido:

GK = Portacanutos POLICAP®
201463 = \varnothing exterior D x inferior \varnothing J x ancho T [mm]
6 = \varnothing mango S [mm]

Portacanutos GK POLICAP®



Descripción de pedido	EAN 4007220	D x J x T [mm]	S x L [mm]	r.p.m. máx.	r.p.m. mínimas		
Forma cónica							
GK 201463/6	147078	20 x 14 x 63	6 x 37	26.000	19.000	5	190
GK 362260/6	147092	36 x 22 x 60	6 x 40	15.900	10.000	5	370



Las láminas de lija se montan de forma radial alrededor del eje de la herramienta. Gracias a su flexibilidad se adaptan a todos los perfiles de la pieza de trabajo. El soporte de la lija de cada lámina es de tela resistente al desgarro con aglomerante de resina sintética.

Los abanicos lijadores de PFERD se denominan en la ISO 3919 "muelas de láminas con mango".

Los abanicos lijadores se suministran con mango de 40 mm de longitud. Bajo pedido y como fabricación especial se pueden suministrar abanicos de mango roscado.

Recomendaciones de seguridad



= ¡Usar gafas protectoras!



= ¡Proteger los oídos!



= ¡Usar guantes protectores!



= ¡Seguir las recomendaciones de seguridad!

Velocidad periférica Abanicos lijadores

Las líneas de la tabla indican las velocidades de trabajo. Si desde el punto de intersección del diámetro con la velocidad periférica se traza una línea horizontal hacia la izquierda, se obtienen las revoluciones adecuadas para abanicos lijadores y máquinas.

Ejemplo:

F 6030/6 A 120

Velocidad periférica: 15-20 m/s

Revoluciones: 4.750-6.350 r.p.m.

Ventajas

- Gran flexibilidad.
- Elevada capacidad de arranque gracias a la agresividad de las láminas de lija.
- Las láminas de lija se desgastan homogéneamente sin dejar restos en la superficie de los materiales por lo que siempre hay grano abrasivo afilado.
- Gracias a su especial sistema de fijación se puede trabajar frontalmente muy cerca de los cantos y de los ángulos.

Ejemplos de aplicación

- Trabajos de afinado y pulido en radios en la fabricación de herramientas y moldes.
- Trabajos sobre superficies pequeñas y de difícil acceso en la fabricación de calderería y aparatos.
- Trabajos en tuberías de metales ligeros y pesados no férricos.
- Lijado de paletas para turbinas en la construcción y mantenimiento de transmisiones y motores de aviones.

Recomendaciones de uso

- Los abanicos lijadores alcanzan su rendimiento óptimo a velocidades periféricas de 15-20 m/s. Así se logra un equilibrio entre capacidad de arranque, calidad de superficie, temperatura de la pieza de trabajo y desgaste de la herramienta.
- Aplicando el aceite de amolar adecuado en algunos materiales se puede aumentar la vida y el rendimiento de lijado de los abanicos lijadores. Información detallada y datos de pedido en página 110.

- Se pueden utilizar en máquinas de eje flexible, amoladoras rectas eléctricas y neumáticas.

Factores que influyen en el resultado del trabajo

■ Desgaste de la herramienta y carga de temperatura

La reducción de la fuerza de apriete y de la velocidad periférica y la utilización de lubricantes disminuyen considerablemente la carga de temperatura en la pieza de trabajo.

■ Arranque de material

Para aumentar la capacidad de arranque de la herramienta es recomendable utilizar un grano más basto en vez de aumentar la presión de trabajo. De esta forma se evita un desgaste prematuro del abanico.

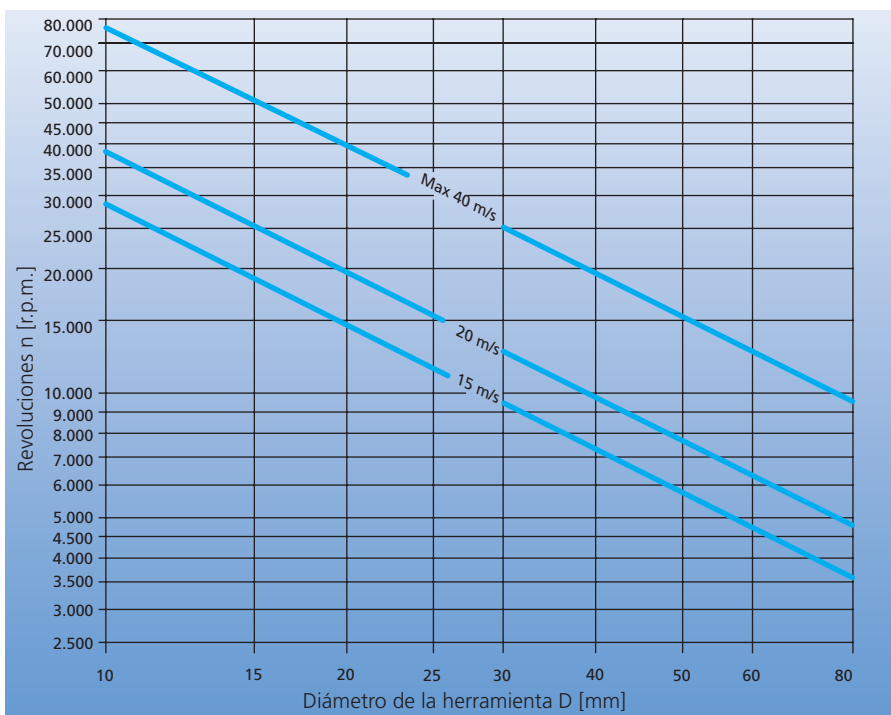
■ Rugosidad de superficie

Aumentar la velocidad periférica conlleva una superficie ligeramente más fina. Al incrementar la presión de apriete la superficie resultante será más basta. A mismo tamaño de grano cuanto más blando sea el material más basta será la superficie resultante.

Indicaciones de seguridad

No deben sobrepasarse nunca las revoluciones máximas. Se garantiza la seguridad sólo si:

- La longitud de sujeción es al menos de 15 mm.
- No se sobrepasan las revoluciones máximas en longitudes de mango abiertas.



La ejecución corindón A se utiliza para todo tipo de materiales.

Abrasivo: Corindón A

Los abanicos lijadores con mango F 3010, F 3015, F 4015, F 4020, F 5020, F 5030, F 6015, F 6020, F 6030, F 6040, F 8030, F 8040 y F 8050 corresponden a ISO 3919.

Las medidas de estos abanicos, D x T [mm], se incluyen en la descripción de pedido.

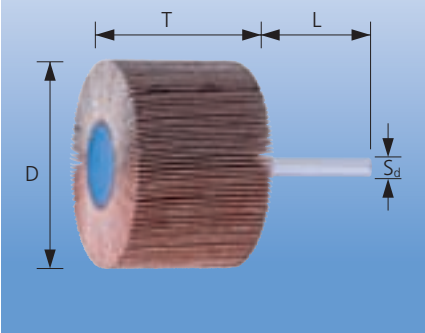
Unidad de embalaje: 10 unidades

Ejemplo de pedido:
EAN 4007220155455
F 6030/6 A 120

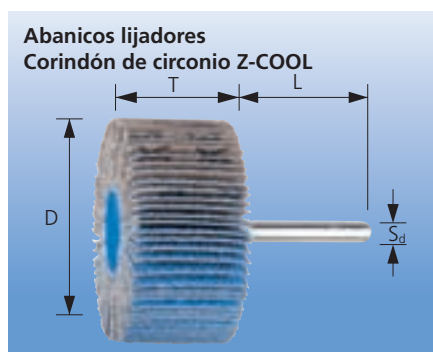
Aclaración de la descripción de pedido:

F = Abanicos lijadores
6030 = \varnothing exterior D x ancho T [mm]
6 = \varnothing mango S_d [mm]
A = Corindón A
120 = Tamaño de grano
Indicar tamaño de grano deseado.

**Abanicos lijadores
Corindón A**



Descripción de pedido	Grano									S _d x L [mm]	Nº rev. recomendadas [r.p.m.]	r.p.m. máx.	
	40	60	80	120	150	180	240	320	400				
	EAN 4007220												
Ø de mango 3 mm													
F 1010/3 A	-	661529	661635	661642	661659	661673	-	661680	-	3 x 40	38.000	75.000	50
F 1015/3 A	-	661697	661703	661710	661727	661734	-	661741	-	3 x 40	38.000	75.000	55
F 1505/3 A	-	661758	661765	661772	661796	661802	-	661819	-	3 x 40	25.000	50.000	50
F 1510/3 A	-	661871	661918	661925	661932	661963	-	661987	-	3 x 40	25.000	50.000	65
F 1515/3 A	-	661994	662014	662038	662045	662052	-	662069	-	3 x 40	25.000	50.000	75
F 2010/3 A	-	-	-	154113	154120	292563	-	-	-	3 x 40	19.000	38.100	84
F 3005/3 A	-	154137	154151	154175	154199	292693	154212	154236	-	3 x 40	12.000	25.400	90
F 3010/3 A	-	154250	154274	154298	154311	292716	154335	154359	-	3 x 40	12.000	25.400	117
Ø de mango 6 mm													
F 2010/6 A	-	-	292594	292617	292624	292631	-	-	-	6 x 40	19.000	38.100	148
F 2510/6 A	-	-	536896	536902	-	536919	-	-	-	6 x 40	15.000	30.500	183
F 2515/6 A	-	-	154557	154564	154571	292648	-	-	-	6 x 40	15.000	30.500	203
F 2520/6 A	-	-	536926	536933	-	536940	-	-	-	6 x 40	15.000	30.500	241
F 2525/6 A	-	-	292655	292662	292679	292686	-	-	-	6 x 40	15.000	30.500	270
F 3005/6 A	-	154144	154168	154182	154205	292709	154229	154243	-	6 x 40	12.000	25.400	150
F 3010/6 A	-	154267	154281	154304	154328	292723	154342	154366	533017	6 x 40	12.000	25.400	181
F 3015/6 A	-	154687	154694	154700	154717	292730	154724	154731	-	6 x 40	12.000	25.400	250
F 3030/6 A	-	292747	292754	292761	292778	292785	292792	292808	-	6 x 40	12.000	25.400	350
F 4010/6 A	-	154373	154380	154403	154410	292815	154427	-	-	6 x 40	9.600	19.100	250
F 4015/6 A	-	154441	154458	154465	154489	292822	154496	154519	-	6 x 40	9.600	19.100	305
F 4020/6 A	800607	154625	154632	154649	154656	292839	154663	-	-	6 x 40	9.600	19.100	360
F 5010/6 A	-	155189	155196	155202	155219	292846	155226	155233	-	6 x 40	7.000	15.200	340
F 5015/6 A	-	155240	155257	155264	155271	292853	155288	155295	-	6 x 40	7.000	15.200	425
F 5020/6 A	-	155127	155134	155141	155158	292860	-	155172	-	6 x 40	7.000	15.200	515
F 5030/6 A	800591	155066	155073	155080	155097	292877	155103	155110	-	6 x 40	7.000	15.200	780
F 6015/6 A	-	155301	155318	155325	155332	-	155349	155356	-	6 x 40	6.300	12.700	555
F 6020/6 A	-	155363	155370	155387	155394	-	155400	155417	-	6 x 40	6.300	12.700	680
F 6030/6 A	155424	155431	155448	155455	155462	292907	155479	155486	533024	6 x 40	6.300	12.700	930
F 6040/6 A	-	155493	155509	155516	155523	-	155530	-	-	6 x 40	6.300	12.700	1.180
F 6050/6 A	155554	155561	155578	155585	155592	-	155608	155615	-	6 x 40	6.300	12.700	1.440
F 8015/6 A	-	155622	155639	155646	155653	-	-	-	-	6 x 40	4.800	9.500	800
F 8020/6 A	-	155684	155691	155707	155714	-	-	-	-	6 x 40	4.800	9.500	990
F 8030/6 A	155745	155752	155769	155776	155783	-	155790	155806	-	6 x 40	4.800	9.500	1.405
F 8040/6 A	-	155813	155820	155837	155844	-	155851	-	-	6 x 40	4.800	9.500	1.770
F 8050/6 A	155875	155882	155899	155905	155912	-	155929	155936	-	6 x 40	4.800	9.500	2.175



La ejecución corindón de circonio Z-COOL se ha desarrollado especialmente para el trabajo de acero fino (INOX) y aleaciones refractarias.

Garantiza un elevado rendimiento de lijado, especialmente en amolado frío y no se emboza.

Abrasivo: Corindón de circonio Z-COOL

Ejemplo de pedido:
EAN 4007220297353
F 3020/6 Z-COOL 60

Aclaración de la descripción de pedido:
F = Abanicos lijadores
3020 = \varnothing exterior D x ancho T [mm]
6 = \varnothing mango S_d [mm]
Z = Corindón de circonio Z
COOL = Clase de aglomerante
60 = Tamaño de grano
Indicar tamaño de grano deseado.

Descripción de pedido	Grano		D x T [mm]	S_d x L [mm]	Según ISO	Nº rev. recomendadas [r.p.m.]	r.p.m. máx.		
	60	80							
	EAN 4007220								
F 3020/6 Z-COOL	297353	297360	30 x 20	6 x 40	3919	12.000	25.400	10	280
F 4020/6 Z-COOL	297377	297384	40 x 20	6 x 40	3919	9.600	19.100	10	360
F 5020/6 Z-COOL	297391	297407	50 x 20	6 x 40	3919	7.000	15.200	10	515
F 6030/6 Z-COOL	297414	297421	60 x 30	6 x 40	3919	6.300	12.700	10	930
F 8050/6 Z-COOL	297438	297445	80 x 50	6 x 40	3919	4.800	9.500	10	2.175



La ejecución carburo de silicio SiC es adecuada para el mecanizado de materiales duros y tenaces, por ej., titanio y aleaciones de titanio. También se pueden utilizar en cobre y bronce.

El abrasivo SiC produce un acabado de superficie especialmente fino.

Abrasivo: Carburo de silicio SiC

Ejemplo de pedido:
EAN 4007220155943
F 6030/6 C 60

Aclaración de la descripción de pedido:
F = Abanicos lijadores
6030 = \varnothing exterior D x ancho T [mm]
6 = \varnothing mango S_d [mm]
C = Carburo de silicio
60 = Tamaño de grano
Indicar tamaño de grano deseado.

Descripción de pedido	Grano				D x T [mm]	S_d x L [mm]	Según ISO	Nº rev. recomendadas [r.p.m.]	r.p.m. máx.		
	60	80	120	150							
	EAN 4007220										
F 3010/6 C	154588	154595	154601	154618	30 x 10	6 x 40	3919	12.000	25.400	10	178
F 6030/6 C	155943	155950	155967	155974	60 x 30	6 x 40	3919	6.300	12.700	10	910



Para lijado agresivo con máximo rendimiento de arranque en materiales duros y malos conductores del calor.

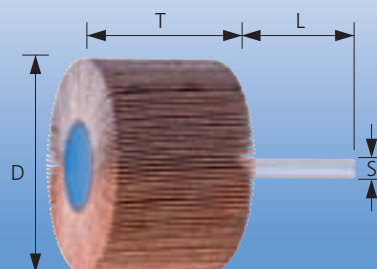
Gracias a sus activantes de lijado se consigue un mayor arranque de material, se evita el embozado y se logra un amolado más frío.

Abrasivo: Óxido cerámico CO-COOL

Ejemplo de pedido:
 EAN 4007220**803936**
 F 6030/6 CO-COOL 120

Aclaración de la descripción de pedido:
 F = Abanicos lijadores
 6030 = \varnothing exterior D x ancho T [mm]
 6 = \varnothing mango S_d [mm]
 CO = Óxido cerámico CO
 COOL = Clase de aglomerante
 120 = Tamaño de grano
 Indicar tamaño de grano deseado.

**Abanicos lijadores
Óxido cerámico CO-COOL**



Descripción de pedido	Grano				D x T [mm]	S _d x L [mm]	Nº rev. recomendadas [r.p.m.]	r.p.m. máx.		
	40	60	80	120						
	EAN 4007220									
F 3010/6 CO-COOL	803738	803745	803752	803769	30 x 10	6 x 40	12.000	25.400	10	185
F 3015/6 CO-COOL	803776	803783	803790	803806	30 x 15	6 x 40	12.000	25.400	10	250
F 4020/6 CO-COOL	803813	803820	803837	803844	40 x 20	6 x 40	9.600	19.100	10	360
F 5030/6 CO-COOL	803868	803875	803899	803882	50 x 30	6 x 40	7.000	15.200	10	780
F 6030/6 CO-COOL	803905	803912	803929	803936	60 x 30	6 x 40	6.300	12.700	10	930

Los abanicos incluidos en el juego han sido elegidos teniendo en cuenta las aplicaciones más comunes en la industria y el taller.

Caja de cartón para exposición en suministro industrial. Incluye 40 abanicos lijadores de ejecución A Corindón con \varnothing de mango de 6 mm.

Contenido:
 5 unidades de:
 F 4015/6 A 80
 F 4015/6 A 120
 F 5015/6 A 60
 F 5015/6 A 80
 F 6030/6 A 60
 F 6040/6 A 80
 F 6040/6 A 150
 F 8030/6 A 60

Juego de abanicos lijadores



Descripción de pedido	EAN 4007220	Dimensiones [mm]		
FSO 5400	156087	240 x 145 x 240	1	3.770





Las láminas de lija van montadas de forma radial alrededor del eje de la herramienta. Se adaptan a todos los perfiles de la pieza a trabajar logrando simultáneamente un lijado de resaltes y hendiduras de la pieza. El soporte de cada lámina de lija es de tela resistente al desgarrar con aglomerante sintético. Los abanicos de núcleo se denominan en la ISO 5429 "discos de láminas lijadoras".

Los abanicos de núcleo de \varnothing 100, 150 y 165 mm se suministran con agujero de 25,4 mm. Los abanicos de núcleo de \varnothing 200 y 250 mm se suministran con agujero de 44,0 mm.

Recomendaciones de seguridad



= ¡Usar gafas protectoras!



= ¡Proteger los oídos!



= ¡Usar guantes protectores!



= ¡Seguir las recomendaciones de seguridad!

Velocidad periférica Abanicos de núcleo

En la tabla las líneas azules representan las velocidades periféricas. Si desde el punto de intersección del diámetro con la velocidad periférica se traza una línea horizontal hacia la izquierda, se obtiene el nº de revoluciones adecuadas para abanicos de núcleo.

Ejemplo:

FR 16550 / 25,4 A 80

Velocidad periférica: 15-30 m/s

Revoluciones: 1.700-3.500 r.p.m.

Ventajas

- Gran flexibilidad.
- Elevada capacidad de arranque gracias a la agresividad de las láminas lijadoras.
- Las láminas lijadoras se desgastan homogéneamente sin dejar restos sobre la superficie a trabajar, por lo que siempre hay disponible grano abrasivo afilado.
- Debido al especial sistema de sujeción, es posible trabajar frontalmente con las herramientas muy cerca de los bordes y en los ángulos.

Ejemplos de aplicación

- Trabajos de afinado y pulido en grandes radios, en la fabricación de herramientas y moldes.
- Eliminar grandes irregularidades por ej., trabajo de cordones de soldadura.
- Lograr acabados homogéneos en grandes superficies y en contornos en el trabajo manual (matizado a franjas).
- Lijado finísimo como fase previa al pulido espejo.
- También adecuados para robots y uso estacionario.

Recomendaciones de uso

- Los abanicos de núcleo alcanzan su rendimiento óptimo a velocidades periféricas de 15-30 m/s. Así se logra un equilibrio entre la capacidad de arranque, calidad de superficie, temperatura de la pieza de trabajo y desgaste de la herramienta.
- Se pueden utilizar en máquinas de eje flexible, amoladoras rectas y amoladoras de banco.
- La potencia motriz para estas máquinas es de 1.000 a 1.500 Vatios.

- Añadiendo aceite de amolar en la correspondiente ejecución para distintos materiales se se aumenta la duración y el rendimiento de amolado de los abanicos de núcleo. Información detallada y datos de pedido para aceites de amolar en la página 110.

Factores que influyen en el resultado del trabajo

■ Desgaste de la herramienta y carga de temperatura

La reducción de la fuerza de apriete y de la velocidad periférica así como aplicar lubricantes disminuye considerablemente la carga de temperatura en la pieza de trabajo.

■ Arranque de material

Para aumentar la capacidad de arranque de la herramienta es recomendable utilizar un grano más basto en vez de aumentar la presión de trabajo evitando un desgaste prematuro del abanico.

■ Rugosidad de superficie

Aumentar la velocidad periférica conlleva una superficie ligeramente más fina. Al aumentar la presión de apriete, la superficie será sensiblemente más basta. A mismo tamaño de grano cuanto más blando sea el material más basta será la superficie resultante.

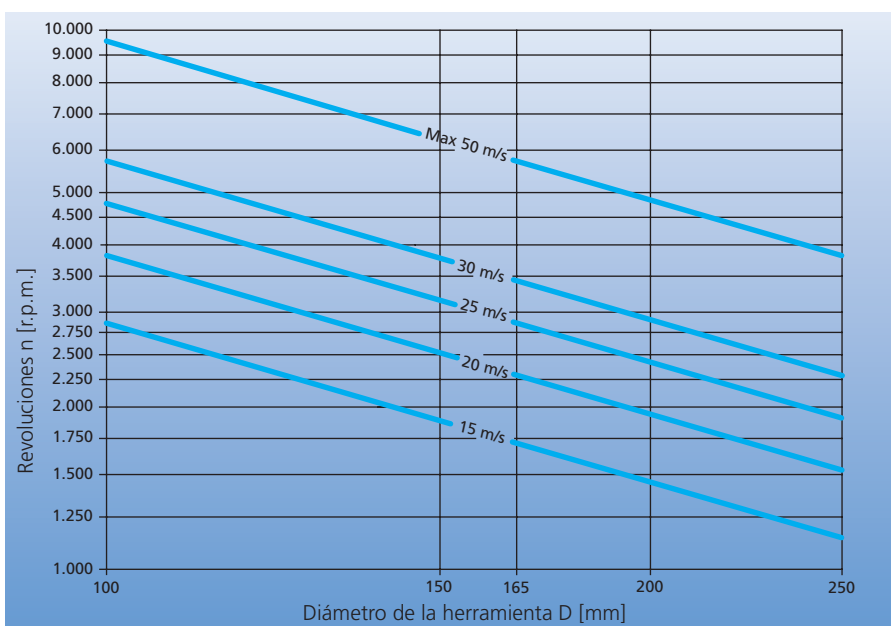
Indicaciones de seguridad

Los abanicos de núcleo se deben utilizar con la brida de fijación adecuada.

La velocidad periférica máxima en:

- abanicos de núcleo FR es 50 m/s
- abanicos de núcleo para máquinas angulares FR-WS es 80 m/s.

Por motivos de seguridad, no sobrepasar nunca las revoluciones máximas indicadas.



La ejecución corindón A se utiliza para todo tipo de materiales.

Abrasivo: Corindón A

Los abanicos de núcleo FR 10050, FR 15050, FR 16550, FR 20050 y FR 25050 siguen la ISO 5429.

Pernos de sujeción adecuados para \varnothing 100, 150 y 165 mm: FR/VR 12/25,4.

Pernos de sujeción adecuados para \varnothing 200 y 250 mm: FR/VR 12/44,0.

Indicación de pedido:

Pedir por separado perno de sujeción.

Ejemplo de pedido:

EAN 4007220469040



FR 10030/25,4 A 40

Aclaración de la descripción de pedido:

FR = Abanicos de núcleo
10030 = \varnothing exterior D x ancho T [mm]
25,4 = \varnothing agujero H [mm]
A = Corindón A
40 = Tamaño de grano
Indicar tamaño de grano deseado.

Abanicos de núcleo Ejecución Corindón A



Descripción de pedido	Grano							D x T [mm]	H [mm]	Nº rev. recomendadas [r.p.m.]	r.p.m. máx.		
	40	60	80	120	150	240	320						
	EAN 4007220												
FR 10030/25,4 A	469040	469057	469071	469095	-	-	-	100 x 30	25,4	5.500	9.500	2	430
FR 10050/25,4 A	469187	469194	469224	469231	-	-	-	100 x 50	25,4	5.500	9.500	2	720
FR 15030/25,4 A	296851	296868	296875	296882	296899	-	-	150 x 30	25,4	3.500	6.300	2	930
FR 15050/25,4 A	296905	296912	296929	296936	296943	469699	-	150 x 50	25,4	3.500	6.300	2	1.490
FR 16530/25,4 A	470091	470107	470114	470121	470138	469941	-	165 x 30	25,4	3.200	5.700	2	1.025
FR 16550/25,4 A	469767	469781	469804	469811	469835	469842	469859	165 x 50	25,4	3.200	5.700	2	1.700
FR 20030/44,0 A	-	469606	469613	469637	-	469675	-	200 x 30	44,0	2.600	4.700	2	2.075
FR 20050/44,0 A	-	469262	469286	469309	469323	469347	-	200 x 50	44,0	2.600	4.700	2	3.175
FR 25050/44,0 A	-	469064	469088	469101	469132	469156	469170	250 x 50	44,0	2.100	3.800	1	1.920

La ejecución corindón A-COOL se utiliza especialmente para el trabajo de acero fino (INOX) y aleaciones refractarias.

Garantiza elevado rendimiento de lijado, especialmente en amolado frío y no se emboza.

Abrasivo: Corindón A-COOL

Los abanicos de núcleo FR 15050 y FR 16550 corresponden a la ISO 5429.

Perno de sujeción adecuado para \varnothing 150 y 165 mm: FR/VR 12/25,4.

Indicación de pedido:

Pedir por separado el perno de sujeción.

Ejemplo de pedido:

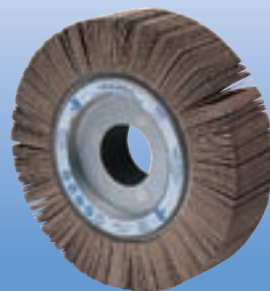
EAN 4007220469576



FR 15030/25,4 A-COOL 40

Aclaración de la descripción de pedido:

FR = Abanicos de núcleo
15030 = \varnothing exterior D x ancho T [mm]
25,4 = \varnothing agujero H [mm]
A = Corindón A
COOL = Clase de aglomerante
40 = Tamaño de grano
Indicar tamaño de grano deseado.

Abanicos de núcleo Ejecución Corindón A-COOL



Descripción de pedido	Grano				D x T [mm]	H [mm]	Nº rev. recomendadas [r.p.m.]	r.p.m. máx.		
	40	60	80	120						
	EAN 4007220									
FR 15030/25,4 A-COOL	469576	469590	-	469668	150 x 30	25,4	3.500	6.300	2	1.000
FR 15050/25,4 A-COOL	469743	469774	469798	-	150 x 50	25,4	3.500	6.300	2	1.490
FR 16530/25,4 A-COOL	469989	470008	470015	470022	165 x 30	25,4	3.200	5.700	2	1.025
FR 16550/25,4 A-COOL	469866	469873	469903	469910	165 x 50	25,4	3.200	5.700	2	1.700

Perno de sujeción con bridas



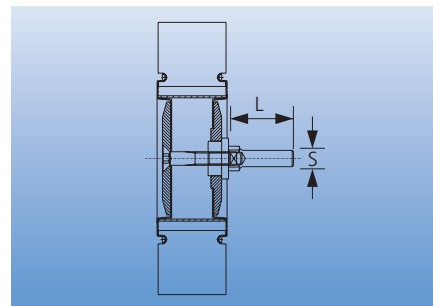
Los pernos de sujeción con bridas se utilizan para fijar los abanicos de núcleo PFERD. Las bridas de fijación están fabricadas de tal forma que se encuentran avellanadas dentro de la herramienta permitiendo trabajar muy cerca de cantos y ángulos.

Suministro:

1 perno de sujeción de \varnothing de fijación 12 mm
2 bridas
Tornillos de fijación (para abanico de núcleo de diferentes anchos)

Indicación de pedido:

Fabricación de pernos de sujeción con cono Morse bajo pedido.



Descripción de pedido	EAN 4007220	S x L [mm]	Campo de sujeción [mm]	Adecuado para agujero [mm]	Adecuado para herramienta de \varnothing [mm]		
FR/VR 12/25,4 100-165	479643	12 x 40	25-50	25,4	100, 150 y 165	1	199
FR/VR 12/44,0 200-250	479650	12 x 40	25-50	44,0	200 y 250	1	538

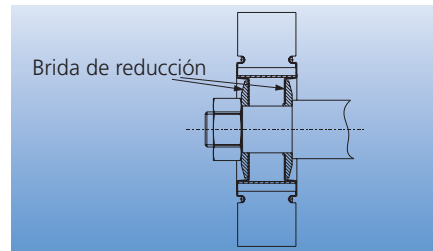
Brida de reducción para abanicos de núcleo



La brida de reducción se puede utilizar para la fijación de abanicos de núcleo PFERD. El agujero de la brida se puede taladrar en función de la medida del correspondiente husillo de la máquina. La brida de fijación está construida de tal forma que se encuentra avellanada dentro de la herramienta.

Suministro:

1 par, \varnothing del agujero estándar: 12 mm



Descripción de pedido	EAN 4007220	\varnothing agujero [mm]	\varnothing agujero máximo [mm]	Adecuado para herramienta de \varnothing [mm]		
RF FR 150-165 Bo. 12-22,2	509876	12-22,2	22,2	150 y 165	1	118
RF FR 200-250 Bo. 12-40	498460	12-40	40,0	200 y 250	1	504

Juegos de herramientas

Maletín de herramientas

Maletín con máquina y abanicos de núcleo



El juego incluye una amoladora recta eléctrica potente para la limpieza, matizado a franjas y afinado de medianas y grandes superficie, especialmente en acero fino (INOX). Ideal para trabajos de montaje.

Amolado de elevada potencia constante incluso en carga. Motor con aislamiento protector, protección contra sobrecarga integrada, de fácil manejo y construcción robusta. Regulación electrónica entre 2.800 y 5.900 r.p.m.

Para más información, ver catálogo 209.

Contenido:

- 1 amoladora recta eléctrica UGER 15/60 SI 230 V
- 1 pinza de \varnothing 6, 8 y 12 mm

- 2 discos PCLS 15013/13 POLICLEAN®
- 1 abanico de núcleo FR 15030 A-COOL 60
- 1 abanico de núcleo FR 15030 A-COOL 120
- 1 rueda de amolar PNL 15050 A 100 POLINOX®
- 1 perno de sujeción FR/VR 12/25,4
- 1 perno de sujeción BO 8/13/26

Recomendaciones de uso:

El resultado del tratamiento de la superficie de acero fino (INOX) depende de distintos factores:

- herramienta (abrasivo y tamaño de grano),
- revoluciones,
- presión de apriete,
- duración del trabajo y
- calidad del acero a mecanizar.

Descripción de pedido	EAN 4007220		
Maletín FR 15030 UGER 15/60 230 V	777350	1	11.000



Herramienta para usar en amoladoras angulares en trabajos de montaje.

Abrasivo: Corindón A

Recomendaciones de uso:

Estos abanicos de núcleo para amoladoras angulares alcanzan su mayor rendimiento a una velocidad periférica de 40-50 m/s.

Ejemplo de pedido:

EAN 4007220752364
FR-WS 11520 M14 A 40
Indicar tamaño de grano.

Abanicos de núcleo para amoladoras angulares



Descripción de pedido	Grano				D x T [mm]	Rosca H	Nº rev. recomendadas [r.p.m.]	r.p.m. máx.		
	40	60	80	120						
	EAN 4007220									
FR-WS 11520 M 14 A	752364	752388	752395	752401	115 x 20	M 14	7.500	13.300	2	400
FR-WS 12520 M 14 A	752418	752425	752432	752449	125 x 20	M 14	6.850	12.200	2	490

Uso universal en todo tipo de materiales.

Ejemplos de aplicación:

- Trabajos de afinado en grandes radios en la fabricación de contenedores, cocinas y aparatos.
- Eliminar grandes rugosidades (por ej., trabajo de cordones de soldadura).
- Lograr acabados homogéneos en grandes superficies y contornos en el trabajo manual (matizado a franjas).
- Lijado finísimo como fase previa al pulido espejo.

Abrasivo: Corindón A

Recomendaciones de uso:

Rodillos que alcanzan su mayor rendimiento a una velocidad periférica de 15-30 m/s.

Indicación de pedido:

Otros rodillos en las páginas 78 y 102 de este catálogo y en el catálogo 208.

Rodillos de lija



Descripción de pedido	Grano						D x T [mm]	H [mm]	Nº rev. recomendadas [r.p.m.]	r.p.m. máx.		
	40	60	80	120	150	180						
	EAN 4007220											
FR-W 100100 A	770498	770504	770511	770528	770535	770542	100 x 100	19	3.800	6.100	1	550

Potente amoladora eléctrica PFERD para rodillos; para limpiar, matizar a franjas y afinar grandes superficies, especialmente en acero fino (INOX).

Maletín para llevar de forma organizada la máquina y los distintos rodillos. Regulación electrónica constante entre 900 y 3.500 r.p.m.

Información detallada y datos de pedido sobre máquinas en el catálogo 209.

Contenido:

- 1 amoladora eléctrica para rodillos UWER 15/40 SI D19
- 1 llave hexagonal 6 mm
- 1 llave combinada SW 13 mm
- 1 rodillo de lija FR-W 100100 A 80
- 1 rodillo de vellón POLINOX® PNL-W 100100 A 180

El maletín dispone de tres huecos libres para poder llevar otros rodillos del programa PFERD.

Maletín con máquina y rodillos

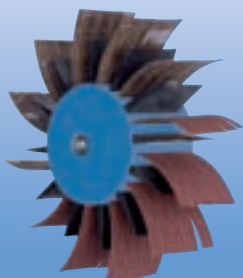


Descripción de pedido	EAN 4007220		
Maletín FR-W 100100 UWER 15/40 230 V	777299	1	9.400

Juegos de herramientas

Maletín de herramientas

Abanicos lijadores POLIFLAP®



El abanico lijador POLIFLAP® se compone de un cuerpo soporte con mango de 12 mm de \varnothing y láminas de goma entre las cuales se colocan las láminas lijadoras. La combinación y disposición de las láminas de lija y de goma confiere a la herramienta una gran flexibilidad.

Ejemplos de aplicación:

- Igualar y repasar estructuras de superficies.
- Afinado de radios, contornos, curvaturas y grandes superficies.
- Eliminar ligeras rayas secundarias.
- Eliminar coloración de material.
- Limpieza de superficies.

Recomendaciones de uso:

Utilizar con amoladoras rectas o con máquinas de eje flexible.

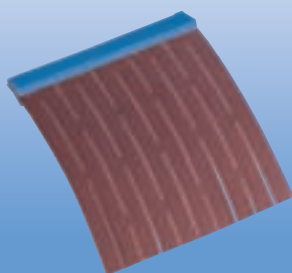
Óptimos resultados en acero fino (INOX) a velocidades entre 1.400-1.700 r.p.m.

Indicación de pedido:

El abanico lijador POLIFLAP® se suministra sin láminas lijadoras. Hay que pedir por separado las láminas indicando el tamaño de grano.

Descripción de pedido	EAN 4007220	D x T [mm]	S _d [mm]	Nº rev. recomendadas [r.p.m.]	r.p.m. máx.		
PFL 17060/12	725405	170 x 60	12	1.500	3.500	1	590

Láminas lijadoras POLIFLAP®



Existen 8 tamaños de grano para conseguir diferentes acabados. Las láminas de lija una vez gastadas se cambian muy fácilmente. Para montar 1 abanico lijador se necesitan 12 láminas lijadoras (una unidad de embalaje). Pedir por separado tanto el primer juego de láminas como los siguientes.

Ejemplo de pedido:

EAN 4007220**725276**

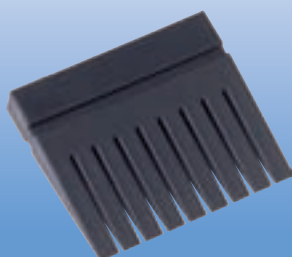
PFL-SL A 60

Indicar tamaño de grano.



Descripción de pedido	Grano								T x L [mm]		
	60	80	100	120	150	180	220	320			
	EAN 4007220										
PFL-SL A	725276	725283	725290	725306	725313	725320	725337	725344	60 x 75	12	100

Láminas de goma POLIFLAP®



Las láminas de goma dispuestas entre las láminas de lija refuerzan el trabajo de lijado y la flexibilidad de la herramienta. Estas láminas una vez gastadas se reemplazan con facilidad. Para un equipamiento completo son necesarias 12 láminas de goma (una unidad de embalaje).



Descripción de pedido	EAN 4007220	T x L [mm]		
PFL-GL	725412	55 x 50	12	190

Juego de amoladora recta eléctrica potente y herramientas PFERD para matizado a franjas e igualado de superficies medias y grandes, especialmente de acero fino (INOX).

Máquina de potencia elevada y constante incluso en carga. Motor a prueba de choques eléctricos, protección contra sobrecarga, fácil manejo y construcción robusta. Regulación electrónica constante de la velocidad entre 750 y 3.000 r.p.m.
Información y datos de pedido sobre máquinas en el catálogo 209.

Contenido:

- 1 amoladora recta eléctrica UGER 15/30 SI
- pinzas de sujeción de \varnothing 6, 8 y 12 mm
- 1 llaves hexagonal 6 mm
- 2 llaves combinadas SW 22
- 1 abanico lijador POLIFLAP® PFL 17060/12
- láminas lijadoras POLIFLAP® PFL-SL en granos (A 60, A 80, A 100, A 120, A 150, A 180, A 220 y A 320)
- 1 abanico de vellón POLINOX® PNG 10050/6 SiC 180
- 1 muela de afinado Poliflex® PF ZY 10030/8 CU 16 PU-STRUC

Maletín con máquina y POLIFLAP®



Descripción de pedido	EAN 4007220		
Maletín PFL 17060 UGER 15/30 SI 230 V	777343	1	9.200

Especiales para el lijado lateral en gargantas y ranuras. Con rosca central.

Ventajas:

- Lijan por ambas caras.
- La especial superposición de lija en ambas caras hacen que sea una herramienta flexible y adecuada para desbarbar en ranuras, gargantas y nervios.

Recomendaciones de uso:

Trabajando verticalmente se pueden lijar a la vez por las dos caras de la ranura.

Indicación de pedido:

Pedir por separado perno de sujeción.

Ejemplo de pedido:

EAN 4007220**152706**
KS 30-4 A 80

Aclaración de la descripción de pedido:

KS = Almohadillas lijadoras
30 = \varnothing ext. D [mm]
4 = Número de capas
A = Corindón A
80 = Tamaño del grano

Herramientas lijadoras

Almohadillas lijadoras

Almohadillas lijadoras

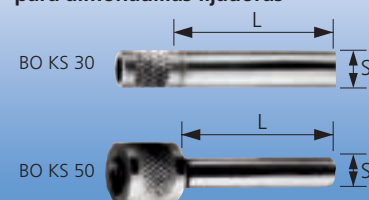


Descripción de pedido	Grano	EAN 4007220	D x T [mm]	Número de capas	Nº rev. recomendadas [r.p.m.]	r.p.m. máx.	Soporte adecuado		
KS 30-4 A	80	152706	30 x 5	4	6.500	12.000	BO KS 30	20	84
KS 50-4 A	80	152768	50 x 5	4	4.000	8.000	BO KS 50	20	260



Estos pernos reducen significativamente los tiempos de preparación. El cambio de almohadilla puede realizarse sin desmontar el perno de fijación de la pinza de la máquina.

Pernos de fijación para almohadillas lijadoras



Descripción de pedido	EAN 4007220	S x L [mm]	Rosca		
BO KS 30	152164	6 x 40	1/8 BSW	1	11
BO KS 50	152157	6 x 40	1/4-28 UNF	1	16



Herramientas flexibles para trabajar las superficies interiores de orificios y tubos.

Ventajas

- Gran flexibilidad.
- Ideales para el interior de orificios y tubos de diámetro pequeño.
- Por sus reducidas dimensiones para diámetros de 7 a 40 mm.

Recomendación de uso

Las estrellas POLISTAR alcanzan su rendimiento óptimo a velocidad periférica de 15 - 20 m/s.

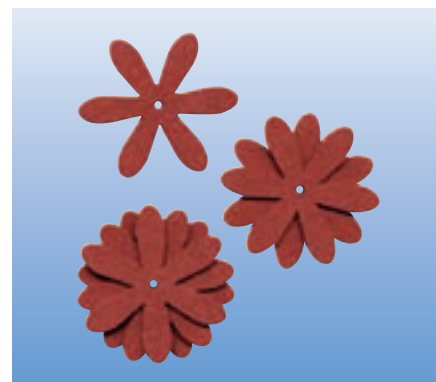
Se pueden colocar varias estrellas POLISTAR juntas y para aprovechar todo el abrasivo hay que colocarlas escalonadamente.

PST 20/1,6 para agujero de \varnothing 7 - 15 mm

PST 30/1,6 para agujero de \varnothing 10 - 20 mm

PST 40/3 para agujero de \varnothing 15 - 25 mm

PST 50/3 para agujero de \varnothing 20 - 40 mm



Indicación de pedido

Pedir por separado los pernos de fijación. Las estrellas POLISTAR se suministran en un pliego. (ver dibujo siguiente)

Contenido de cada lámina:
 \varnothing 20 y 30 mm = 25 unidades
 \varnothing 40 y 50 mm = 10 unidades

Indicación de seguridad

No sobrepasar nunca el n° de revoluciones máximo indicado.

Ejemplo de pedido:

EAN 4007220661345

PST 20/1,6 A 60

Aclaración de la descripción de pedido:

PST = POLISTAR
20 = \varnothing exterior D [mm]
1,6 = \varnothing orificio H [mm]
A = Corindón A
60 = Tamaño del grano
Indicar tamaño de grano.

Estrellas POLISTAR



Ejemplo de aplicación:

- Limpieza, lijado y afinado de orificios.
- Eliminación de la decoloración posterior a la soldadura en tubos de acero fino (INOX).
- Redondeado de los salientes y entrantes de los orificios.
- Eliminación de ligeras rebabas (rebabas secundarias) en orificios como tratamiento previo para el lacado.
- Eliminación de rebabas en orificios entrecruzados.

Descripción de pedido	Grano			D [mm]	H [mm]	N° rev. recomendadas [r.p.m.]	r.p.m. máx.	Soporte adecuado		
	60	80	120							
	EAN 4007220									
PST 20/1,6 A	661345	661444	661451	20	1,6	15.000	38.000	BO 2,3/1,6 1-5 y BO 3/1,6 1-5	100	90
PST 30/1,6 A	661468	661482	661512	30	1,6	9.500	25.000	BO 2,3/1,6 1-5 y BO 3/1,6 1-5	100	160
PST 40/3,0 A	661543	661550	661567	40	3,0	7.200	19.000	BO 6-3 1-6	100	250
PST 50/3,0 A	661574	661581	661598	50	3,0	5.700	15.000	BO 6-3 1-6	100	310

Portaherramientas



El cambio de herramienta puede realizarse sin desmontar el portadiscos de la pinza de la máquina reduciendo considerablemente los tiempos de cambio de herramienta.

Descripción de pedido	EAN 4007220	S x L [mm]	Campo de sujeción [mm]	Adecuado para agujero [mm]		
BO 2,3/1,6 1-5	151570	2,34 x 43	1-5	1,6	10	20
BO 3/1,6 1-5	151587	3 x 43	1-5	1,6	10	34
BO 6/3 1-6	505694	6 x 40	1-6	3	1	38

Las herramientas abrasivas para el mecanizado de piezas metálicas y no metálicas se subdividen en tres grupos:

- 1. Abrasivos aglomerados**
(por ej., los discos de desbaste)
- 2. Abrasivos flexibles**
(por ej., bandas, discos y rodajas)
Estas herramientas se utilizan para el lijado basto, fino y muy fino y para el arranque de material.
- 3. Abrasivos de vellón**
Este grupo se caracteriza porque está desarrollado para generar diferentes calidades de acabado de superficies.

Los abrasivos de vellón están compuestos de fibras de poliamida, resinas sintéticas y grano abrasivo. La estructura de vellón está impregnada de resina y cubierta con grano abrasivo. Las fibras quedan bastante sueltas entre sí confiriendo al vellón una gran flexibilidad y elasticidad. Se trata de un material suave y flexible con el que se consiguen acabados muy especiales. El acabado satinado solamente se consigue con este tipo de abrasivos. Gracias a la distribución homogénea del grano abrasivo en el entramado de vellón se garantiza una utilización continuada y con capacidad abrasiva del grano durante todo el proceso de trabajo.

Aunque el vellón tiene una estructura completamente distinta a la del abrasivo flexible con soporte, en ambos se utilizan los mismos abrasivos.

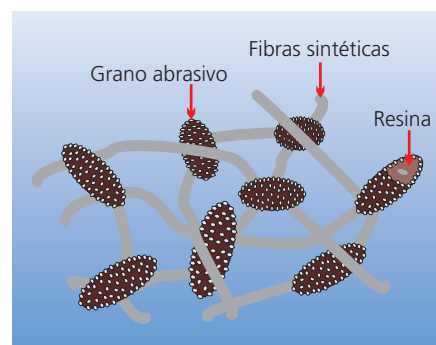
- El óxido de aluminio (Al_2O_3) es muy duradero, alcanza su máxima duración y una gran agresividad sobre acero templado. La superficie resultante se caracteriza por su alto brillo. En el trabajo sobre aluminio se evitan las decoloraciones.
- El carburo de silicio (SiC) es aún más afilado, duro y agresivo. Además en el mínimo tiempo se consigue un acabado sin rayas, más fino, persistente y ligeramente mate en superficies de muchos materiales.

En los abrasivos convencionales con soporte, según la aplicación se selecciona el tamaño de grano; en los de vellón la elección se hace según lo siguiente:

Denominación en PFERD	Tamaño de grano equivalente (Mesh)
muy basto	50- 80
basto	80-100
medio	120-180
fino	220-280
muy fino	320-400

Aplicación

Los abrasivos de vellón se utilizan cuando se ha terminado el lijado y no se ha logrado el acabado deseado.



Gracias a la baja agresividad de las fibras de poliamida y al efecto positivo del vellón, las herramientas de vellón consiguen suaves y brillantes acabados de superficies.

Los abrasivos de vellón son resistentes al agua, lavables y muy resistentes. No se embozan, no dejan óxido en las superficies y no son conductores.

El abrasivo de vellón puede utilizarse en el desbarbado, limpieza y mecanizado de superficies de muchos metales, incluido aluminio, latón, cobre, níquel, acero fino (INOX) y titanio.

También es adecuado en el trabajo de otros materiales difíciles de rectificar como cerámica, vidrio y plástico. El abrasivo de vellón puede utilizarse en amolado húmedo y seco.

Herramientas de vellón

El vellón abrasivo es adecuado para la fabricación de diferentes herramientas como por ej., hojas, rollos, discos y abanicos de vellón. Las características abrasivas de estas herramientas están diseñadas para distintas aplicaciones y contribuyen a solucionar muchos trabajos en el mecanizado de metales. PFERD ofrece:

- Rodajas: rodajas de vellón COMBIDISC® VRW y rodajas POLIVLIES®
- Aplicaciones manuales: rollos de vellón y hojas de vellón POLIVLIES®
- Abanicos y rodillos de vellón POLINOX® (PNL, PNZ, PNR, PNG, PNST y PNER).

Otras ejecuciones

El vellón se puede fabricar reforzado con tela que le confiere una agresividad y estabilidad sensiblemente mayor.

Este vellón abrasivo reforzado con tela es el adecuado para la fabricación de rodajas, discos y bandas de vellón.

PFERD ofrece:

- Rodajas: rodajas de vellón COMBIDISC® VRH y rodajas de vellón sistema velcro POLIVLIES®
- Discos: Discos de láminas lijadoras POLIVLIES®
- Bandas: bandas cortas de vellón.

PNL		Láminas de vellón dispuestas radialmente y muy comprimidas, garantizando así una elevada duración de la herramienta. Ideal para trabajos sobre superficies.
PNZ		Láminas de vellón dispuestas radialmente e intercaladas con láminas de lija. Esto garantiza mayor arranque de material y la superficie adquiere al mismo tiempo un aspecto más basto.
PNR		Láminas de vellón dispuestas axialmente en rodajas no unidas entre sí garantizando así una gran adaptabilidad a los contornos, por ej., en el trabajo de perfiles y tubos.
PNG		Láminas de vellón muy onduladas dispuestas axialmente alrededor de un núcleo garantizando así un matizado sin marcas de superficies.
PNST		Láminas de vellón superpuestas en capas en forma de estrella y unidas en el centro entre sí. Especialmente para áreas de trabajo estrechas como agujeros, cavidades y puntos de difícil acceso.
PNER		Distintas combinaciones de materiales comprimidos, fibras, grano y el correspondiente aglomerante producen una amplia gama de acabados de superficies que van desde un amolado relativamente basto hasta un acabado previo al pulido.



Los abanicos de vellón con mango y de núcleo POLINOX® están formados por vellón de Nylon, en el que está incrustado el grano abrasivo. La estructura abierta y flexible del vellón confiere a la herramienta una elasticidad especial y permite un amolado fino.

La capacidad de adaptación del vellón asegura que no se produzcan cambios en la geometría de la superficie. La gran variedad de granos y los diferentes diseños de herramientas permiten conseguir diferentes rugosidades y acabados de superficie.

Ventajas

- Amolado frío.
- Amplio programa en lo referente a dimensiones, granos y ejecuciones.
- No se emboza.

Ejemplos de aplicación

- Matizado y satinado de metales.
- Limpieza de metales no férricos.
- Matizado sin marcas y rayas en acero fino (INOX).
- Formación de rugosidades sobre plásticos para favorecer su adherencia.
- Igualación de la superficie de cordones de soldadura.

Recomendaciones de uso

- Los abanicos con mango y de núcleo POLINOX® alcanzan su rendimiento óptimo a una velocidad de 10-20 m/s. Así se logra un equilibrio entre capacidad de arranque, calidad de superficie, temperatura sobre la pieza de trabajo y desgaste de la herramienta.
 - Se pueden utilizar en máquinas de eje flexible y amoladoras rectas neumáticas y eléctricas.
- Información detallada y datos de pedido sobre máquinas en el catálogo 209.

Recomendaciones de seguridad



= ¡Usar gafas protectoras!



= ¡Usar mascarilla!



= ¡Proteger los oídos!



= ¡Seguir las recomendaciones de seguridad!

Indicaciones de seguridad

- La velocidad periférica máxima es de 32 m/s.
- Por motivos de seguridad no se debe sobrepasar nunca las revoluciones indicadas.

Velocidad periférica para abanicos de vellón con mango y de núcleo POLINOX®

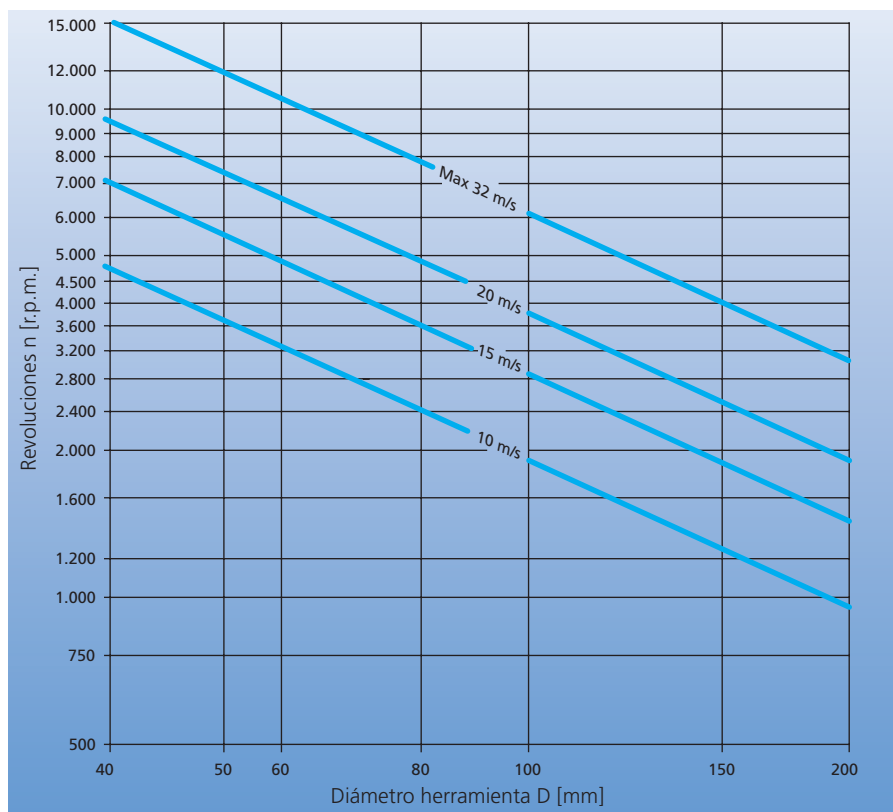
En la tabla las líneas azules representan las velocidades periféricas. Si desde el punto de intersección del diámetro con la velocidad periférica se traza una línea horizontal hacia la izquierda, se obtienen las revoluciones adecuadas para abanicos de vellón con mango y de núcleo POLINOX® en [r.p.m.].

Ejemplo

PNL 6050/6 A 100

Velocidad periférica: 15 m/s

Revoluciones: 4.750 r.p.m.



Láminas de vellón dispuestas radialmente y muy comprimidas que garantizan gran duración de la herramienta.

Principalmente para trabajos sobre superficies.

Abrasivo: Corindón A

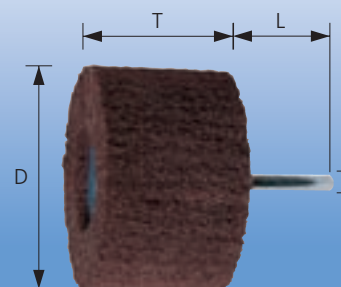
Ejemplo de pedido:

EAN 4007220**157060**
PNL 4020/6 A 100

Aclaración de la descripción de pedido:

PNL = Abanicos de vellón con mango POLINOX®
4020 = \varnothing exterior D x ancho T [mm]
6 = \varnothing mango S_d [mm]
A = Corindón A
100 = Tamaño de grano
Indicar tamaño de grano deseado.

Abanicos de vellón con mango POLINOX® PNL Corindón



Descripción de pedido	Grano			D x T [mm]	S _d x L [mm]	Nº rev. recomendadas [r.p.m.]	r.p.m. máx.		
	100	180	280						
	EAN 4007220								
PNL 4020/6 A	157060	157077	157084	40 x 20	6 x 40	7.500	15.000	10	270
PNL 5030/6 A	157107	157114	157121	50 x 30	6 x 40	6.000	12.000	10	392
PNL 6050/6 A	157213	157220	157237	60 x 50	6 x 40	5.000	10.000	10	880
PNL 8050/6 A	157183	157190	157206	80 x 50	6 x 40	4.000	7.500	10	1.560

Láminas de vellón dispuestas radialmente y muy comprimidas que garantizan gran duración de la herramienta.

Principalmente para trabajos sobre superficies.

Abrasivo: Carburo de silicio SiC

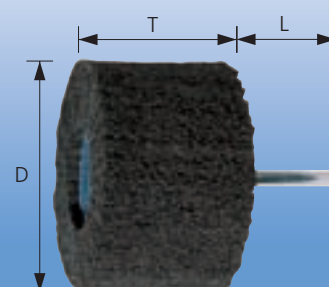
Ejemplo de pedido:

EAN 4007220**293669**
PNL 4020/6 SiC 180

Aclaración de la descripción de pedido:

PNL = Abanicos de vellón con mango POLINOX®
4020 = \varnothing exterior D x ancho T [mm]
6 = \varnothing mango S_d [mm]
SiC = Carburo de silicio (SiC)
180 = Tamaño de grano
Indicar tamaño de grano deseado.

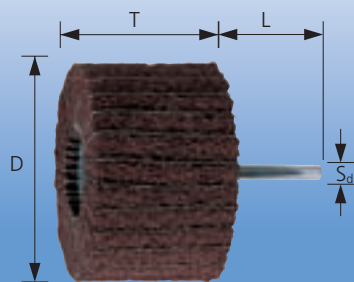
Abanicos de vellón con mango POLINOX® PNL-SiC



Descripción de pedido	Grano			D x T [mm]	S _d x L [mm]	Nº rev. recomendadas [r.p.m.]	r.p.m. máx.		
	100	180	280						
	EAN 4007220								
PNL 4020/6 SiC	803455	293669	293676	40 x 20	6 x 40	7.500	15.000	10	270
PNL 5030/6 SiC	803493	293683	293690	50 x 30	6 x 40	6.000	12.000	10	392
PNL 6050/6 SiC	803509	293706	293713	60 x 50	6 x 40	5.000	10.000	10	880
PNL 8050/6 SiC	803516	293720	293737	80 x 50	6 x 40	4.000	7.500	10	1.560



Abanicos de vellón con mango POLINOX® PNZ Corindón



Láminas de vellón dispuestas radialmente e intercaladas con láminas de lija.

Esto garantiza un mayor arranque de material y un acabado de superficie más basto.

Abrasivo: Corindón A

Ejemplo de pedido:

EAN 4007220157053

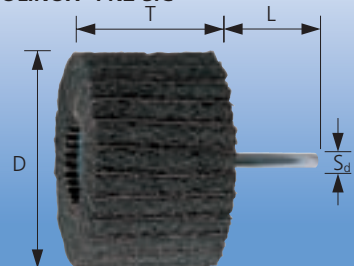
PNZ 4020/6 A 100

Aclaración de la descripción de pedido:

PNZ = Abanicos de vellón con mango POLINOX®
4020 = \varnothing exterior D x ancho T [mm]
6 = \varnothing mango S_d [mm]
A = Corindón A
100 = Tamaño de grano
Indicar tamaño de grano deseado.

Descripción de pedido	Grano		D x T [mm]	S _d x L [mm]	Nº rev. recomendadas [r.p.m.]	r.p.m. máx.		
	100	180						
	EAN 4007220							
PNZ 4020/6 A	157053	294697	40 x 20	6 x 40	7.500	15.000	10	300
PNZ 5030/6 A	803158	803165	50 x 30	6 x 40	6.000	12.000	10	520
PNZ 6050/6 A	157138	294703	60 x 50	6 x 40	5.000	10.000	10	980
PNZ 8050/6 A	157176	294710	80 x 50	6 x 40	4.000	7.500	10	1.730
PNZ 10050/6 A	294666	294673	100 x 50	6 x 40	3.000	6.000	5	2.710

Abanicos de vellón con mango POLINOX® PNZ-SiC



Láminas de vellón dispuestas radialmente e intercaladas con láminas de lija.

Esto garantiza un mayor arranque de material y un acabado de superficie más basto.

Abrasivo: Carburo de silicio SiC

Ejemplo de pedido:

EAN 4007220617571

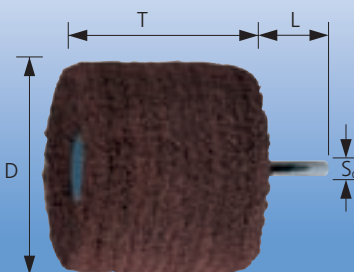
PNZ 8050/6 SiC 100

Aclaración de la descripción de pedido:

PNZ = Abanicos de vellón con mango POLINOX®
8050 = \varnothing exterior D x ancho T [mm]
6 = \varnothing mango S_d [mm]
SiC = Carburo de silicio (SiC)
100 = Tamaño de grano
Indicar tamaño de grano deseado.

Descripción de pedido	Grano		D x T [mm]	S _d x L [mm]	Nº rev. recomendadas [r.p.m.]	r.p.m. máx.		
	100	180						
	EAN 4007220							
PNZ 8050/6 SiC	617571	617588	80 x 50	6 x 40	4.000	7.500	10	1.360

Abanicos de vellón con mango POLINOX® PNR Corindón



Láminas de vellón dispuestas axialmente en rodajas no unidas entre sí.

Esto garantiza así una gran adaptabilidad los contornos, por ej., en el trabajo de perfiles y tubos.

Abrasivo: Corindón A

Ejemplo de pedido:

EAN 4007220157145

PNR 6050/6 A 100

Aclaración de la descripción de pedido:

PNR = Abanicos de vellón con mango POLINOX®
6050 = \varnothing exterior D x ancho T [mm]
6 = \varnothing mango S_d [mm]
A = Corindón A
100 = Tamaño de grano
Indicar tamaño de grano deseado.

Descripción de pedido	Grano			D x T [mm]	S _d x L [mm]	Nº rev. recomendadas [r.p.m.]	r.p.m. máx.		
	100	180	280						
	EAN 4007220								
PNR 6050/6 A	157145	157152	157169	60 x 50	6 x 40	5.000	10.000	10	780
PNR 8050/6 A	157244	157251	157268	80 x 50	6 x 40	4.000	7.500	10	1.380

Láminas de vellón muy onduladas dispuestas axialmente alrededor de un núcleo.

Ello garantiza un matizado sin marcas de superficies y sin transiciones visibles.

Abrasivo: Corindón A

Ejemplo de pedido:

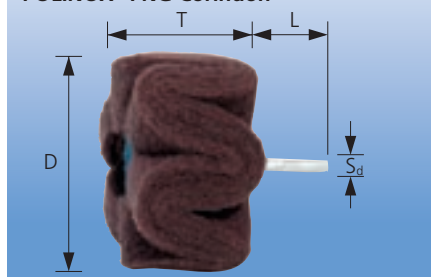
EAN 4007220499580

PNG 10050/6 A 100

Aclaración de la descripción de pedido:

PNG = Abanicos de vellón con mango POLINOX®
10050 = \varnothing exterior D x ancho T [mm]
6 = \varnothing mango S_d [mm]
A = Corindón A
100 = Tamaño de grano
Indicar tamaño de grano deseado.

Abanicos de vellón con mango POLINOX® PNG Corindón



Descripción de pedido	Grano			D x T [mm]	S _d x L [mm]	Nº rev. recomendadas [r.p.m.]	r.p.m. máx.		
	100	180	280						
	EAN 4007220								
PNG 8050/6 A	737989	737996	738009	80 x 50	6 x 40	4.000	7.500	10	2.660
PNG 10050/6 A	499580	499597	499603	100 x 50	6 x 40	3.000	6.000	5	1.330

Láminas de vellón muy onduladas dispuestas axialmente alrededor de un núcleo.

Ello garantiza un matizado sin marcas de superficies y sin transiciones visibles.

Abrasivo: Carburo de silicio SiC

Ejemplo de pedido:

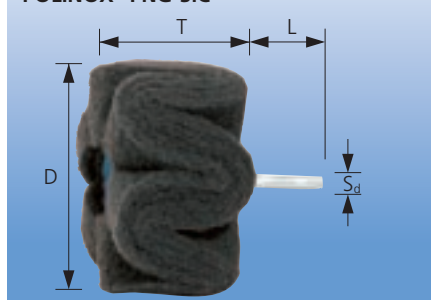
EAN 4007220617595

PNG 10050/6 SiC 100

Aclaración de la descripción de pedido:

PNG = Abanicos de vellón con mango POLINOX®
10050 = \varnothing exterior D x ancho T [mm]
6 = \varnothing mango S_d [mm]
SiC = Carburo de silicio (SiC)
100 = Tamaño de grano
Indicar tamaño de grano deseado.

Abanicos de vellón con mango POLINOX® PNG-SiC



Descripción de pedido	Grano			D x T [mm]	S _d x L [mm]	Nº rev. recomendadas [r.p.m.]	r.p.m. máx.		
	100	180	280						
	EAN 4007220								
PNG 8050/6 SiC	738016	738023	803639	80 x 50	6 x 40	4.000	7.500	10	2.660
PNG 10050/6 SiC	617595	617601	803646	100 x 50	6 x 40	3.000	6.000	5	1.330

El juego incluye una amoladora recta eléctrica de gran potencia con herramientas PFERD para la limpieza, matizado sin marcas y afinado de pequeñas y medianas superficies, especialmente en acero fino (INOX).

Motor con aislamiento protector, protección contra sobrecarga integrada de fácil manejo y construcción robusta. Regulación electrónica para velocidad constante de 4.000 a 9.000 r.p.m.

Información detallada sobre máquinas en el catálogo 209.

Contenido:

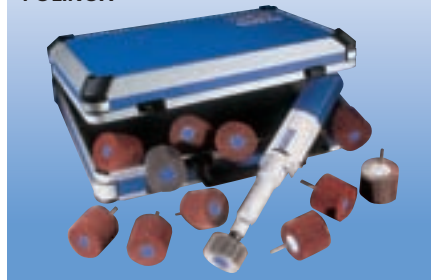
- 1 amoladora recta eléctrica UGER 5/90 SI
- 2 abanicos lijadores
- 10 abanicos de vellón con mango POLINOX® en distintas ejecuciones y tamaños de grano

Recomendaciones de uso:

El resultado del mecanizado de superficies de acero fino (INOX) depende de varios factores:

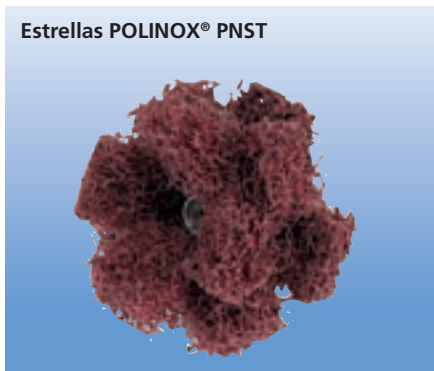
- herramienta (abrasivo y tamaño de grano),
- revoluciones,
- presión de apriete,
- duración del trabajo y
- calidad del acero a trabajar.

Maletín con máquina y abanicos POLINOX®



Descripción de pedido	EAN 4007220		
Maletín PNL/Z/R 6050 UGER 5/90 230 V	323274	1	6.720

Estrellas POLINOX® PNST



Para limpiar, desbarbar y afinar superficies interiores y contornos. Especialmente en agujeros, cavidades y puntos de difícil acceso.

Se suministra en dos dimensiones y dos tamaños de grano.

Ejemplo de aplicación:

- Desbarbado de orificios en piezas de construcción y metales no férricos.
- Afinado de superficies interiores de tubos de acero fino (INOX) y resistentes a ácidos.
- Limpieza de pasos roscados.

Recomendaciones de uso:

Velocidad periférica recomendada: 10-20 m/s.

Indicación de pedido:

Pedir perno de sujeción por separado.

Ejemplo de pedido:

EAN 4007220**441138**

PNST 25-2 A medio

Aclaración de la descripción de pedido:

PNST = Estrellas POLINOX®
25 = ø exterior mm
2 = Número de capas
A = Corindón A
medio = Tamaño de grano
Indicar tamaño de grano deseado.

Descripción de pedido	Grano		D [mm]	Número de capas	Nº rev. recomendadas [r.p.m.]	r.p.m. máx.	Soporte adecuado		
	medio	muy fino							
	EAN 4007220								
PNST 25-2 A	441138	441145	25	2	10.000	19.100	BO PNST 6-125 y BO PNST 6-75	20	160
PNST 38-3 A	441152	441169	38	3	7.500	12.600	BO PNST 6-125 y BO PNST 6-75	20	230

Portaherramientas

Perno de sujeción para estrellas POLINOX®



Perno de sujeción para estrellas POLINOX®. Pernos de diferentes longitudes para poder acceder a agujeros y orificios de distinta profundidad.

Abreviaturas:

S = Diámetro de mango [mm]
L = Longitud de mango [mm]

Descripción de pedido	EAN 4007220	S x L [mm]	Rosca	Longitud de fijación [mm]		
BO PNST 6-75	440988	6 x 75	8-32 UNC	30	1	25
BO PNST 6-125	440995	6 x 125	8-32 UNC	30	1	40



Láminas de vellón dispuestas radialmente.

Principalmente para el trabajo sobre grandes superficies.

Abrasivo: Corindón A

Indicación de pedido:

Pedir por separado perno de sujeción.

Ejemplo de pedido:

EAN 4007220**479667**

PNL 15050 A 100

Aclaración de la descripción de pedido:

PNL = Abanicos de vellón de núcleo

POLINOX®

15050 = ø exterior D x ancho T [mm]

A = Corindón A

100 = Tamaño de grano

Indicar tamaño de grano deseado.

**Abanicos de vellón de núcleo
POLINOX® PNL Corindón**



Descripción de pedido	Grano			D x T [mm]	ø agujero H [mm]	Nº rev. recomendadas [r.p.m.]	r.p.m. máx.	Empuñaduras adecuadas		
	100	180	280							
	EAN 4007220									
PNL 15050 A	479667	479674	479681	150 x 50	25,4	2.000	4.000	FR/VR 12/25,4	1	580
PNL 20050 A	479698	479704	479711	200 x 50	44,0	1.500	3.000	FR/VR 12/44,0	1	935

Láminas de vellón dispuestas radialmente e intercaladas con láminas de lija.

Esto garantiza un mayor arranque de material y que la superficie tenga un acabado más basto.

Abrasivo: Corindón A

Indicación de pedido:

Pedir perno de sujeción por separado.

Ejemplo de pedido:

EAN 4007220**479728**

PNZ 15050 A 100

Aclaración de la descripción de pedido:

PNZ = Abanicos de vellón de núcleo

POLINOX®

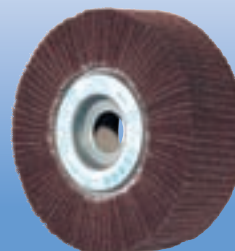
15050 = ø exterior D x ancho T [mm]

A = Corindón A

100 = Tamaño de grano

Indicar tamaño de grano deseado.

**Abanicos de vellón de núcleo
POLINOX® PNZ Corindón**



Descripción de pedido	Grano		D x T [mm]	ø agujero H [mm]	Nº rev. recomendadas [r.p.m.]	r.p.m. máx.	Empuñaduras adecuadas		
	100	180							
	EAN 4007220								
PNZ 15050 A	479728	479735	150 x 50	25,4	2.000	4.000	FR/VR 12/25,4	1	720
PNZ 20050 A	479759	479766	200 x 50	44,0	1.500	3.000	FR/VR 12/44,0	1	935

Láminas de vellón ligeramente onduladas dispuestas alrededor de un núcleo de metal.

Ello garantiza un acabado de superficie matizado y sin marcas de transición visibles.

Abrasivo: Corindón A

Indicación de pedido:

Pedir perno de sujeción por separado.

Ejemplo de pedido:

EAN 4007220**479780**

PNG 15050 A 100

Aclaración de la descripción de pedido:

PNG = Abanicos de vellón de núcleo

POLINOX®

15050 = ø exterior D x ancho T [mm]

A = Corindón A

100 = Tamaño de grano

Indicar tamaño de grano deseado.

**Abanicos de vellón de núcleo
POLINOX® PNG Corindón**



Descripción de pedido	Grano			D x T [mm]	ø agujero H [mm]	Nº rev. recomendadas [r.p.m.]	r.p.m. máx.	Empuñaduras adecuadas		
	100	180	280							
	EAN 4007220									
PNG 15050 A	479780	479797	479803	150 x 50	25,4	2.000	4.000	FR/VR 12/25,4	1	565
PNG 20050 A	479810	479827	479834	200 x 50	44,0	1.500	3.000	FR/VR 12/44,0	1	865

Herramientas de vellón

Abanicos, ruedas y rodillos POLINOX®

Abanicos de vellón de núcleo POLINOX® PNR Corindón



Láminas de vellón ligeramente onduladas dispuestas alrededor de un núcleo de metal.

Ello garantiza un acabado de superficie matizado y sin marcas.

Abrasivo: Corindón A

Indicación de pedido:

Pedir perno de sujeción por separado.

Ejemplo de pedido:

EAN 4007220**293546**

PNR 10035 A 180

Aclaración de la descripción de pedido:

PNR = Abanicos de vellón de núcleo POLINOX®

10035 = ø exterior D x ancho T [mm]

A = Corindón A

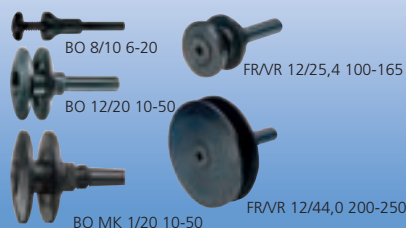
180 = Tamaño de grano

Indicar tamaño de grano deseado.

Descripción de pedido	Grano		D x T [mm]	ø agujero H [mm]	Nº rev. recomendadas [r.p.m.]	r.p.m. máx.	Empuñaduras adecuadas		
	180	280							
	EAN 4007220								
PNR 10035 A	293546	293560	100 x 35	10,0	2.500	5.500	BO 8/10 6-20	1	125
PNR 15040 A	293577	293584	150 x 40	20,0	2.000	4.000	BO 12/20 10-50 y BO MK 1/20 10-50	1	350

Portaherramientas

Pernos de sujeción



Los pernos de sujeción para abanicos de vellón de núcleo POLINOX® son reutilizables.

La brida de fijación se coloca dentro de la herramienta permitiendo trabajar muy cerca de bordes y esquinas.

Descripción de pedido	EAN 4007220	S x L [mm]	Campo de sujeción [mm]	Adecuado para agujero [mm]		
FR/VR 12/25,4 100-165	479643	12 x 40	25-50	25,4	1	199
FR/VR 12/44,0 200-250	479650	12 x 40	25-50	44,0	1	538
BO 8/10 6-20	297667	8 x 30	6-20	10	1	88
BO 12/20 10-50	297674	12 x 35	10-50	20	1	360
BO MK 1/20 10-50	297681	-	10-50	20	1	370





Las ruedas compactas de amolar POLINOX® PNER están compuestas de láminas de vellón muy comprimidas y unidas con resina por un sistema muy especial. Las herramientas de vellón así fabricadas logran excelentes acabados de superficie, tienen gran capacidad de arranque de material y larga duración. Flexibilidad media en el trabajo de metales blandos, con aleaciones, aceros de alta aleación y aleaciones de titanio.

Abrasivo:

A = Corindón

C = Carburo de silicio SiC

Indicación de pedido:

Las ruedas compactas de amolar de \varnothing 150 se sirven con un adaptador reductor del agujero de \varnothing 25,4 a 20 mm. Pedir por separado el perno de sujeción.

Recomendaciones de uso

- Las ruedas compactas de amolar POLINOX® PNER alcanzan su rendimiento óptimo a una velocidad de 15-30 m/s. Ahí se logra el equilibrio entre capacidad de arranque, calidad de superficie, temperatura de la pieza de trabajo y desgaste de la herramienta.
- En el mecanizado de materiales malos conductores del calor (titanio, aceros inoxidables y resistentes a ácidos) se recomienda una reducción considerable de la velocidad.
- Se pueden utilizar en máquinas de eje flexible, amoladoras rectas eléctricas y angulares.

Indicación de seguridad

- Por motivos de seguridad no se deben sobrepasar nunca las revoluciones máximas recomendadas.

Se suministran en distintas ejecuciones y dos tipos de grano:

blando (W)	máxima flexibilidad	Muy adecuadas para el trabajo de contornos
semi-blando (MW)	semiflexible	Adecuadas para el trabajo de contornos
semiduro (MH)	flexibilidad media	Buena capacidad de arranque y estabilidad de canto
duro (H)	flexibilidad baja	Muy buena capacidad de arranque con estabilidad de canto

Ejemplo de pedido:

EAN 4007220**440438**

PNER-H 2525 A basto

Aclaración de la descripción de pedido:

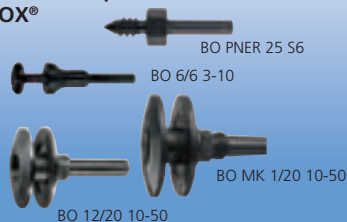
PNER = Ruedas compactas de amolar POLINOX®
H = Densidad del vellón: dura
2525 = \varnothing exterior D x ancho T [mm]
A = Corindón A
basto = Tamaño de grano
Indicar tamaño de grano deseado.

Ruedas compactas de amolar POLINOX® PNER



Descripción de pedido	Grano		Ejecución	D x T [mm]	\varnothing agujero H [mm]	Nº rev. recomendadas [r.p.m.]	r.p.m. máx.	Empuñaduras adecuadas	Caja	Paquete
	basto	fino								
	EAN 4007220									
PNER-W 7506 A	476307	-	blando	75 x 6	6	6.400	10.200	BO 6/6 3-10	5	80
PNER-W 7506 C	-	355626	blando	75 x 6	6	6.400	10.200	BO 6/6 3-10	5	67
PNER-W 7513 A	476314	-	blando	75 x 13	6	6.400	10.200	BO 6/6 3-10	5	155
PNER-W 7513 C	-	476338	blando	75 x 13	6	6.400	10.200	BO 6/6 3-10	5	175
PNER-W 15025 C	-	355633	blando	150 x 25	25,4/20	3.200	5.100	BO 12/20 10-50	1	188
PNER-MW 7506 A	-	355534	semiblando	75 x 6	6	6.400	10.200	BO 6/6 3-10	5	84
PNER-MW 7506 C	-	355558	semiblando	75 x 6	6	6.400	10.200	BO 6/6 3-10	5	82
PNER-MW 7513 A	-	355565	semiblando	75 x 13	6	6.400	10.200	BO 6/6 3-10	5	181
PNER-MW 7513 C	-	355589	semiblando	75 x 13	6	6.400	10.200	BO 6/6 3-10	5	163
PNER-MW 15025 A	-	476291	semiblando	150 x 25	25,4/20	3.200	5.100	BO 12/20 10-50	1	163
PNER-MW 15025 C	-	355602	semiblando	150 x 25	25,4/20	3.200	5.100	BO 12/20 10-50	1	247
PNER-MH 2525 A	-	440452	semiduro	25 x 25	6	19.000	30.500	BO PNER 25 S6	10	130
PNER-MH 7506 A	-	355503	semiduro	75 x 6	6	6.400	10.200	BO 6/6 3-10	5	103
PNER-MH 7513 A	-	355510	semiduro	75 x 13	6	6.400	10.200	BO 6/6 3-10	5	220
PNER-MH 15025 A	-	355527	semiduro	150 x 25	25,4/20	3.200	5.100	BO 12/20 10-50	1	271
PNER-H 2525 A	440438	440445	duro	25 x 25	6	19.000	30.500	BO PNER 25 S6	10	130
PNER-H 5003 A	-	505700	duro	50 x 3	6	9.500	15.300	BO 6/6 3-10	10	200
PNER-H 7503 A	-	505717	duro	75 x 3	6	6.400	10.200	BO 6/6 3-10	10	250
PNER-H 7506 A	355473	-	duro	75 x 6	6	6.400	10.200	BO 6/6 3-10	5	123
PNER-H 7513 A	355480	-	duro	75 x 13	6	6.400	10.200	BO 6/6 3-10	5	253
PNER-H 15025 A	355497	-	duro	150 x 25	25,4/20	3.200	5.100	BO 12/20 10-50	1	332

Pernos de sujeción para ruedas compactas de amolar POLINOX®



Los pernos de sujeción para ruedas de amolar compactas POLINOX® son reutilizables.



Descripción de pedido	EAN 4007220	S x L [mm]	Campo de sujeción [mm]	Adecuado para agujero [mm]		
BO PNER 25 S6	440469	6 x 25	-	6	1	22
BO 6/6 3-10	297650	6 x 25	3-10	6	1	38
BO 12/20 10-50	297674	12 x 35	10-50	20	1	360
BO MK 1/20 10-50	297681	-	10-50	20	1	370

Rodillos lijadores POLINOX®

Rodillos de vellón POLINOX® PNL-W



Láminas de vellón dispuestas radialmente.

Especialmente adecuados para trabajar en grandes superficies.

Abrasivo: Corindón A

Recomendaciones de uso:

Máquinas adecuados, en catálogo 209.

Indicación de pedido:

Agujero de ø 19 con 4 ranuras, adecuado para todo tipo de máquinas.

Más rodillos en las páginas 65 y 102 de este catálogo y en el catálogo 208.

Ejemplo de pedido:

EAN 4007220**593523**

PNL-W 100100 A 100

Aclaración de la descripción de pedido:

PNL-W = Rodillos de vellón POLINOX®

100100 = ø exterior D x ancho T [mm]

A = Corindón A

100 = Tamaño de grano
Indicar tamaño de grano deseado.

Descripción de pedido	Grano			D x T [mm]	H [mm]	Nº rev. recomendadas [r.p.m.]	r.p.m. máx.		
	100	180	280						
	EAN 4007220								
PNL-W 100100 A	593523	593530	593547	100 x 100	19	2.000 - 3.700	5.000	1	472

Rodillos de vellón POLINOX® PNZ-W



Láminas de vellón dispuestas radialmente e intercaladas con láminas de lija.

Esto garantiza mayor arranque de material y que la superficie tenga un acabado más basto.

Abrasivo: Corindón A

Recomendaciones de uso:

Máquinas adecuadas en el catálogo 209.

Indicación de pedido:

Agujero de ø 19 con 4 ranuras, adecuado para todo tipo de máquinas.

Más rodillos en las páginas 65 y 102 de este catálogo y en el catálogo 208

Ejemplo de pedido:

EAN 4007220**593554**

PNZ-W 100100 A basto/60

Aclaración de la descripción de pedido:

PNZ-W = Rodillos de vellón POLINOX®

100100 = ø exterior D x ancho T [mm]

A = Corindón A

basto/60 = Tamaño de grano
Indicar tamaño de grano deseado.

Descripción de pedido	Grano			D x T [mm]	H [mm]	Nº rev. recomendadas [r.p.m.]	r.p.m. máx.		
	basto/60	medio/80	fino/120						
	EAN 4007220								
PNZ-W 100100 A	593554	593561	593578	100 x 100	19	2.000 - 3.700	5.000	1	552



Apropiadas para trabajar periféricamente y de forma flexible contornos difíciles de herramientas.

Ejemplos de aplicaciones:

- Eliminación de rebabas en aletas y hendiduras profundas.
- Limpieza de cabezales cilíndricos.
- Afinado de radiadores.

Recomendaciones de uso:

Para aumentar la superficie útil del lijado se pueden colocar hasta tres rodajas consecutivas.

Velocidad periférica recomendada:
10-25 m/s.

Indicación de pedido:

Pedir pernos de sujeción por separado.

Ejemplo de pedido:

EAN 4007220**505847**
PVR 15008-13 A medio

Aclaración de la descripción de pedido:

PVR = Rodajas POLIVLIES®
15008 = \varnothing exterior D x ancho T [mm]
13 = \varnothing de agujero H [mm]
A = Corindón A
medio = Tamaño de grano
Indicar tamaño de grano deseado.



Descripción de pedido	Grano		D x T [mm]	H [mm]	Nº rev. recomendadas [r.p.m.]	r.p.m. máx.	Empuñaduras adecuadas		
	medio	muy fino							
	EAN 4007220								
PVR 15008-13 A	505847	505861	150 x 8	13	1.300 - 3.100	4.000	PVR 6/13 1-25	10	130

Portaherramientas



Pernos de sujeción para rodajas POLIVLIES®.

Recomendaciones de uso:

El campo de sujeción se preajusta con la tuerca hexagonal del mango.

Se pueden fijar hasta tres rodajas POLIVLIES®. Para variar la flexibilidad lateral se suministran un par de discos laterales de \varnothing 50 y 80 mm.

El cambio de herramienta se realiza frontalmente soltando el tornillo de sujeción. Para ello no hace falta quitar el portadiscos de la máquina.



Descripción de pedido	EAN 4007220	S x L [mm]	Adecuado para agujero [mm]	Campo de sujeción [mm]		
PVR 6/13 1-25	505878	6 x 35	13	1-25	1	20

Discos de láminas de vellón POLIVLIES®



Adecuados para el trabajo de superficies sobre piezas de acero fino (INOX).

Ejemplos de aplicación:

- Afinado de grandes superficies.
- Eliminación de decoloraciones.
- Limpieza y ligero revoque de cordones de soldadura sobre piezas de acero fino (INOX).
- Trabajos de acabado después del montaje en la construcción de calderería y depósitos.

Abrasivo: Corindón A

Granos suministrables:

- basto = marrón
- medio = rojo
- fino = azul

Recomendaciones de uso:

Los discos de láminas de vellón POLIVLIES® alcanzan su rendimiento óptimo en amoladoras angulares con regulación del nº de revoluciones a una velocidad de 30-35 m/s.

Ejemplo de pedido:

EAN 4007220748343

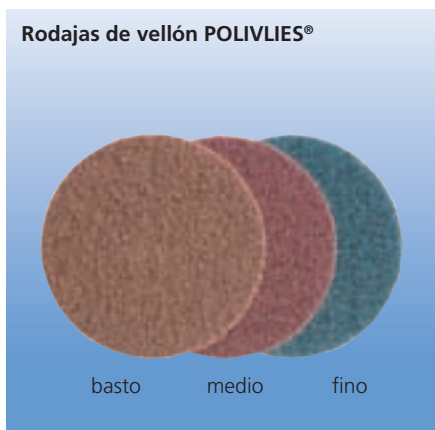
PVL 115 A medio

Aclaración de la descripción de pedido:

- PVL = Discos de láminas de vellón POLIVLIES®
 - 115 = ø exterior D [mm]
 - A = Corindón A
 - medio = Tamaño de grano
- Indicar tamaño de grano deseado.

Descripción de pedido	Grano			D [mm]	Ancho [mm]	ø agujero H [mm]	Nº rev. recomendadas [r.p.m.]	r.p.m. máx.		
	basto	medio	fino							
	EAN 4007220									
PVL 115 A	748336	748343	748350	115	18	22,23	5.000 - 5.800	13.300	5	350
PVL 125 A	748367	748374	748381	125	18	22,23	4.600 - 5.300	12.200	5	475

Rodajas de vellón POLIVLIES®



Para trabajos de acabado en grandes superficies.

PFERD dispone de tres diámetros para cada tamaño de grano.

Ejemplos de aplicación:

- Eliminación de decoloración en piezas de inoxidables.
- Afinado de grandes superficies en la fabricación de aparatos y depósitos.

Recomendaciones de uso:

Para las rodajas POLIVLIES® utilizar los portarrodajas PVKRH. Las rodajas POLIVLIES® alcanzan su mayor rendimiento a velocidad periférica de 15-20 m/s. Velocidad con la que se logra el equilibrio entre capacidad de arran-

que, calidad de superficie, temperatura de la herramienta y desgaste de la herramienta.

Indicación de seguridad:

Por motivos de seguridad no se deben sobrepasar las revoluciones máximas indicadas.

Ejemplo de pedido:

EAN 4007220354230

PVKR 115 A basto

Aclaración de la descripción de pedido:

- PVKR = Rodajas de vellón POLIVLIES®
 - 115 = ø exterior D₁ [mm]
 - A = Corindón A
 - basto = Tamaño de grano
- Indicar tamaño de grano deseado.

Descripción de pedido	Grano			D ₁ [mm]	Nº rev. recomendadas [r.p.m.]	r.p.m. máx.	Soporte adecuado		
	basto	medio	fino						
	EAN 4007220								
PVKR 115 A	354230	297469	354254	115	3.300	5.300	PVKRH 115	10	245
PVKR 125 A	354261	297452	354278	125	3.000	4.850	PVKRH 125	10	287
PVKR 178 A	354285	354292	354308	178	2.200	3.500	PVKRH 178	10	436

Portarrodajas de vellón POLIVLIES®



Gracias a la elástica capa intermedia del portarrodajas POLIVLIES® es posible el trabajo sin provocar rayas en las superficies y además un cambio rápido de herramienta.

Indicación de seguridad:

Por motivos de seguridad no se deben sobrepasar las revoluciones máximas indicadas.

Descripción de pedido	EAN 4007220	D [mm]	Rosca H	r.p.m. máx.		
PVKRH 115	316962	115	M 14	5.300	1	60
PVKRH 125	316979	125	M 14	4.850	1	70
PVKRH 178	354223	178	M 14	3.500	1	117

Herramientas especiales para el jaspeado de superficies.

El vellón de las rodajas es de corindón y se puede utilizar con agua y aceite.

Recomendaciones de uso:

Utilizar las rodajas con su correspondiente cuerpo de jaspear.

Ejemplo de pedido:

EAN 4007220156964

MK RK 40 A 100

Aclaración de la descripción de pedido:

MK RK = Rodajas para jaspear
40 = \varnothing exterior D_1 [mm]
A = Corindón A
100 = Tamaño de grano
Indicar tamaño de grano deseado.

Rodajas para cuerpos de jaspear



Descripción de pedido	Grano			D_1 [mm]	Nº rev. recomendadas [r.p.m.]	Soporte adecuado		
	100	180	280					
	EAN 4007220							
MK RK 40 A	156964	156971	156988	40	600 - 1.400	MK 6/40/6	100	238
MK RK 50 A	156995	157008	157015	50	600 - 1.400	MK 6/50/6	100	328
MK RK 60 A	157022	157039	157046	60	600 - 1.400	MK 6/60/6	100	355

El cuerpo de jaspear sirve de sujeción para las rodajas de jaspear de vellón.

El vellón se ajusta sobre una capa intermedia muy elástica.

Ejemplo de pedido:

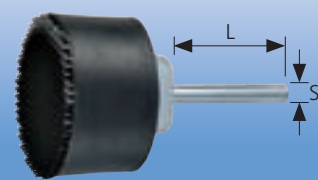
EAN 4007220156933

MK 6/40/6

Aclaración de la descripción de pedido:

MK 6 = Cuerpo de jaspear
40 = \varnothing exterior D [mm]
6 = \varnothing mango [mm]

Cuerpos de jaspear



Descripción de pedido	EAN 4007220	D [mm]	S x L [mm]	r.p.m. máx.	Herramienta adecuada		
MK 6/40/6	156933	40	6 x 40	4.700	MK RK 40	1	35
MK 6/50/6	156940	50	6 x 40	3.800	MK RK 50	1	45
MK 6/60/6	156957	60	6 x 40	3.200	MK RK 60	1	50

La cinta adhesiva se utiliza para delimitar superficies con diferentes acabados, por ej., ingletes. Así la cinta protege la superficie sobre la que no se va a realizar trabajo de acabado.

Ventajas:

- Alta elasticidad y resistencia al desgarro.
- No deja restos de adhesivo en la superficie.
- Gran estabilidad en cantos.
- No deja ninguna película untuosa molesta sobre la superficie de la pieza a trabajar.

Ejemplos de aplicación:

- Separación de áreas con diferentes de acabados de superficie, por ej., ingletes.
- Para proteger superficies ya fabricadas.

Recomendaciones de uso:

- Esta cinta sólo es adecuada para proteger las superficies en los acabados realizados con herramientas suaves y flexibles (por ej., herramientas de vellón).
- En trabajos de lijado, trabajar en el mismo sentido de la cinta para evitar que ésta se despegue.

Cinta adhesiva



Descripción de pedido	EAN 4007220	T x L [mm]		
ADB 20	726372	20 x 25.000	280	1

Herramientas de vellón, otros



POLICLEAN® es un vellón abrasivo macroestructurado para limpieza que resulta de una combinación especial de fibras sintéticas y grano abrasivo.

PFERD ofrece un amplio programa de herramientas POLICLEAN®:

- Discos POLICLEAN®
- Herramientas lijadoras POLICLEAN®
- Rodajas COMBIDISC® POLICLEAN® (ver herramientas COMBIDISC®, página 26)
- Discos POLICLEAN®

Ventajas

- Su estructura flexible hace que se adapte extraordinariamente a los contornos de la superficie y a la forma de la pieza a trabajar.
- La estructura abierta evita el embozado y produce amolado fino.
- Las herramientas POLICLEAN® no dejan ningún resto corrosivo en la superficie de la pieza a trabajar.

Ejemplos de aplicación

- Eliminación de óxido, restos de corrosión, cascarilla, suciedad, pinturas fuertemente adheridas, pegamentos antiguos y restos de juntas.
- Limpieza de cordones de soldadura, eliminación de ligeras estrías interiores, oxidaciones y decoloraciones, especialmente en acero fino (INOX).
- Revocado para realizar posteriores trabajos de pegado y emplastado.
- Limpieza de superficies de muy diferentes estructuras y texturas.

Recomendaciones de uso

Las herramientas POLICLEAN® alcanzan el rendimiento óptimo a la velocidad de 15-20 m/s. Así se consigue un equilibrio entre capacidad de arranque, calidad de superficie, temperatura de la pieza de trabajo y desgaste de la herramienta.

Indicaciones de seguridad

Por motivos de seguridad, no se debe sobrepasar nunca las revoluciones máximas indicadas.

Recomendaciones de seguridad



= ¡Usar gafas protectoras!



= ¡Usar mascarilla!



= ¡Proteger los oídos!



= ¡Seguir las recomendaciones de seguridad!

Velocidad de corte herramientas POLICLEAN®

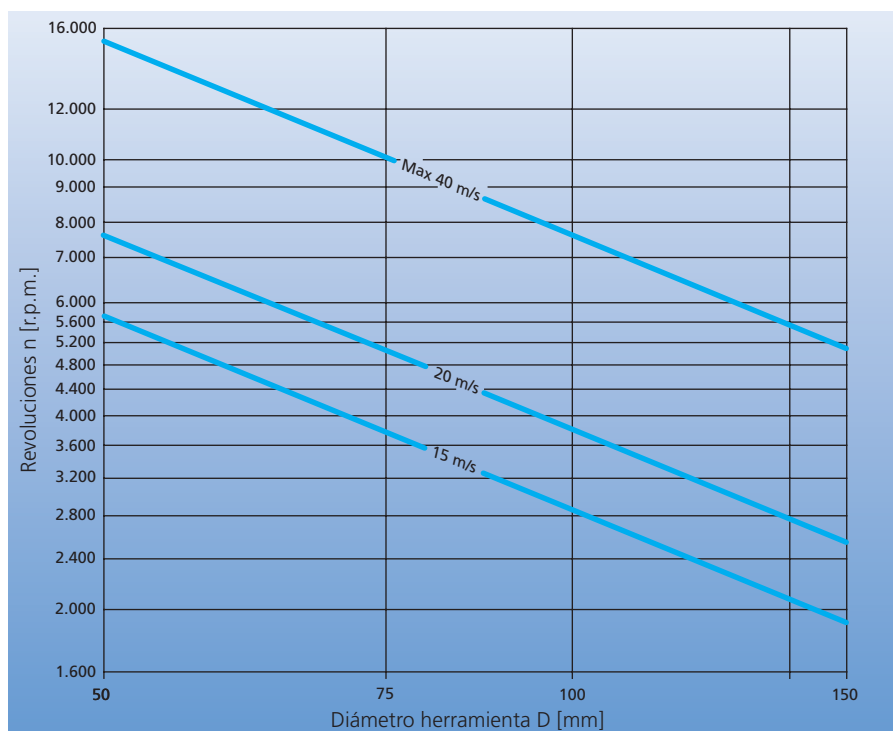
En la tabla las líneas azules representan las velocidades periféricas. Si desde el punto de intersección del diámetro con la velocidad periférica se traza una línea horizontal hacia la izquierda, se obtiene el n° de revoluciones adecuadas para herramientas POLICLEAN® [r.p.m.].

Ejemplo

PCLS 7513/6

Velocidad periférica: 15-20 m/s

Revoluciones: 3.800-5.000 r.p.m.





Uso universal en lijado periférico.

Recomendaciones de uso:

Se utilizan en máquinas de eje flexible, amoladoras eléctricas y angulares.

Indicación de pedido:

Pedir perno de sujeción por separado.

Ejemplo de pedido:

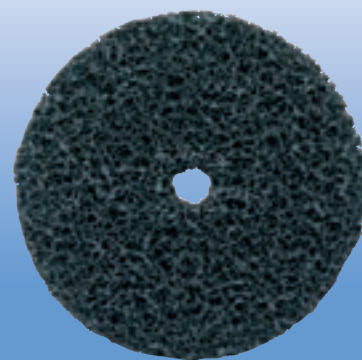
EAN 4007220**471470**

PCLS 7513/6

Aclaración de la descripción de pedido:

PCLS = Discos POLICLEAN®
75 = ø exterior D [mm]
13 = Ancho T [mm]
6 = ø agujero H [mm]

Discos POLICLEAN®



Descripción de pedido	EAN 4007220	D [mm]	T [mm]	H [mm]	Nº rev. recomendadas [r.p.m.]	r.p.m. máx.	Empuñaduras adecuadas		
PCLS 5013/6	471463	50	13	6	6.000 - 7.600	15.000	PCLB 6/6/13, PCLB 6/6/26 y PCLB 6/6/39	6	102
PCLS 7513/6	471470	75	13	6	4.000 - 5.100	10.000	PCLB 6/6/13, PCLB 6/6/26 y PCLB 6/6/39	6	156
PCLS 10013/13	471487	100	13	13	3.000 - 3.800	7.500	PCLB 6/13/13, PCLB 6/13/26, PCLB 8/13/13 y PCLB 8/13/26	4	208
PCLS 15013/13	471494	150	13	13	2.000 - 2.500	5.100	PCLB 6/13/13, PCLB 6/13/26, PCLB 8/13/13 y PCLB 8/13/26	4	512

Portaherramientas

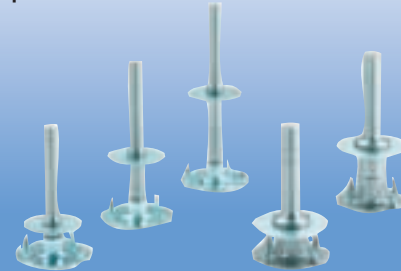


Sistema de fijación para discos POLICLEAN® para poder trabajar con varios discos unidos entre sí.

Con el perno de sujeción se reducen los tiempos de preparación. El cambio de disco se puede efectuar sin desmontar el mango de la pinza de la máquina.

PFERD dispone de tres pernos de sujeción diferentes para fijar uno, dos o tres discos.

Pernos de sujeción para discos POLICLEAN®



Descripción de pedido	EAN 4007220	S x L [mm]	Adecuado para agujero [mm]	Nº discos por perno	Herramienta adecuada		
PCLB 6/6/13	471562	6 x 40	6	1 disco	PCLS 5013/6 y PCLS 7513/6	1	29
PCLB 6/6/26	471579	6 x 40	6	2 discos	PCLS 5013/6 y PCLS 7513/6	1	33
PCLB 6/6/39	471586	6 x 40	6	3 discos	PCLS 5013/6 y PCLS 7513/6	1	36
PCLB 6/13/13	532928	6 x 40	13	1 disco	PCLS 10013/13 y PCLS 15013/13	1	59
PCLB 6/13/26	532935	6 x 40	13	2 discos	PCLS 10013/13 y PCLS 15013/13	1	74
PCLB 8/13/13	471593	8 x 40	13	1 disco	PCLS 10013/13 y PCLS 15013/13	1	59
PCLB 8/13/26	471609	8 x 40	13	2 discos	PCLS 10013/13 y PCLS 15013/13	1	74



Se utilizan en amolado periférico.

Recomendaciones de uso:

Se utilizan en máquinas de eje flexible, amoladoras eléctricas y neumáticas.

Ejemplo de pedido:

EAN 4007220661369

PCLZY 5026/6

Aclaración de la descripción de pedido:

PCLZY = Herramienta con mango POLICLEAN®

5026 = \varnothing exterior D x ancho T [mm]

6 = \varnothing mango S_d [mm]

Descripción de pedido	EAN 4007220	D x T [mm]	S _d x L [mm]	Nº rev. recomendadas [r.p.m.]	r.p.m. máx.		
PCLZY 5013/6	661321	50 x 13	6 x 40	6.000 - 7.000	15.000	5	220
PCLZY 5026/6	661369	50 x 26	6 x 40	6.000 - 7.000	15.000	5	320
PCLZY 7513/6	661376	75 x 13	6 x 40	4.000 - 5.100	10.000	5	300
PCLZY 7526/6	661383	75 x 26	6 x 40	4.000 - 5.100	10.000	5	430
PCLZY 10013/6	661406	100 x 13	6 x 40	3.000 - 3.800	7.500	5	400



Vellón fijado sobre un soporte para que se puedan utilizar los discos POLICLEAN® en el lijado frontal.

Recomendaciones de uso:

Se utilizan preferentemente en amoladoras angulares de marcha lenta.

Velocidad periférica recomendada: 30-35 m/s.

Ejemplo de pedido:

EAN 4007220515297

PCLD 125-13

Aclaración de la descripción de pedido:

PCLD = Discos POLICLEAN®

125 = \varnothing D [mm]

13 = Ancho T [mm]

Descripción de pedido	EAN 4007220	D [mm]	T [mm]	H [mm]	Nº rev. recomendadas [r.p.m.]	r.p.m. máx.		
PCLD 115-13	515280	115	13	22,23	5.000 - 7.000	10.000	5	432
PCLD 125-13	515297	125	13	22,23	5.000 - 7.000	10.000	5	477





PFERD ofrece herramientas de afinado Poliflex® de forma exacta, calidad constante y medidas con tolerancias mínimas. Son especialmente adecuadas para trabajos de afinado, estructurado y para la preparación de trabajos de pulido.

PFERD ofrece un programa muy amplio de muelas y discos de afinado Poliflex®, herramientas de diferentes formas según el tipo de trabajo y fabricadas con una amplia selección de abrasivos, tamaños y dureza de granos.

Ventajas

- Las herramientas de afinado Poliflex® alcanzan un excelente acabado de superficie en la pieza de trabajo.
- La exacta marcha de las muelas con mango Poliflex®
 - no perjudica la salud del operario,
 - protege las máquinas,
 - permite un trabajo silencioso,
 - evita marcas por vibraciones y
 - reduce el desgaste.

- Las muelas de afinado Poliflex® se perfilan fácilmente según la forma que se necesite para cada aplicación con diamante de igualar o piedras cerámicas girando la muela a bajas revoluciones.

Información detallada y datos de pedido sobre herramientas de igualar en catálogo 203.

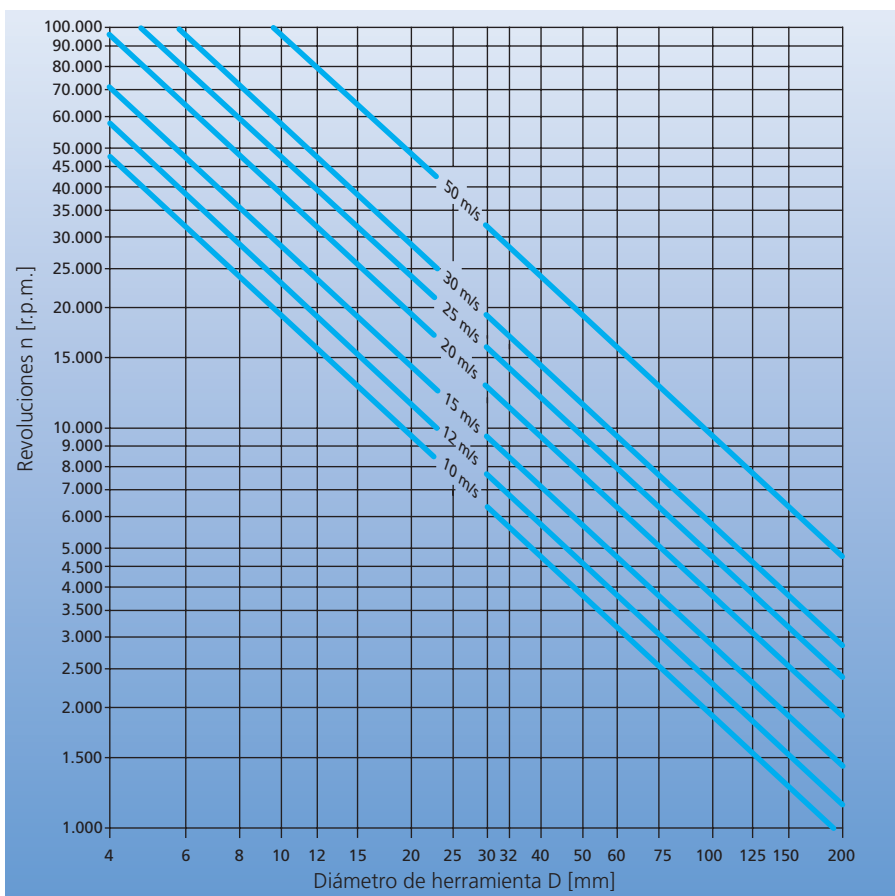
- Para cada aplicación se dispone de los aglomerantes, tamaños y dureza de grano adecuados.

Velocidad periférica para herramientas de afinado Poliflex®

En la tabla, las líneas azules representan las velocidades periféricas. Si desde el punto de intersección del diámetro de la herramienta con la velocidad periférica se traza una línea horizontal hacia la izquierda, se obtienen las revoluciones adecuadas para las muelas con mango en [r.p.m.].

Ejemplo

PF KU 15 6 AR 120 GR
Diámetro: 15 mm
Velocidad periférica: 15 m/s
Revoluciones: 19.000 r.p.m.



Para facilitar la elección de la muela de afinado Poliflex® más adecuada, hay que tener en cuenta: el tipo de material, la aplicación concreta y el tipo de acabado a conseguir.

El cuadro muestra los abrasivos y aglomerantes recomendados para los distintos materiales de trabajo en función del tipo de trabajo.

¿Cómo encontrar la muela de afinado Poliflex® adecuada?

1 Material

Normalmente se conoce el material de la pieza a mecanizar. Se debe seleccionar en la tabla el tipo de material.

2 Aplicación/Tipo de trabajo

El tipo de trabajo se debe seleccionar en función del material.

Hay que distinguir entre:

- Trabajo universal,
- trabajo en superficie y
- canteado.

1 Material ▼			2 Aplicación/ Tipo de trabajo ▼		Aglomerante ▶
					Abrasivo (mezclas de granos) ▶
					4 Tipo de aglomerante ▶
					Velocidad periférica recomendada ▶
					3 Acabado ▼
Acero y fundición de acero	Aceros sin temprar, no mejorados hasta 1200 N/mm ² (< 38 HRC)	Aceros de construcción, aceros al carbono, aceros para herramientas, aceros sin alear, aceros cementados y fundición de acero	Trabajo en superficies		Superficie mate
					Superficie brillante
	Aceros templados, mejorados a partir de 1200 N/mm ² (> 38 HRC)	Aceros para herramientas, aceros mejorados, aceros aleados y fundición de acero aleada	Canteado con alta estabilidad de forma		Superficie mate
					Superficie brillante
Acero fino (INOX)	Aceros inoxidables y resistentes a ácidos	Aceros austeníticos y ferríticos	Trabajo en superficies		Superficie mate
					Superficie brillante
			Canteado con alta estabilidad de forma		Superficie mate
					Superficie brillante
Metales no férricos	Metales no férricos blandos y metales no férricos	Aleaciones de aluminio, latón, cobre y cinc	Trabajo en superficies		Superficie mate
					Superficie brillante
	Metales no férricos duros	Bronce, titanio, aleaciones de titanio y aleaciones de aluminio duras (alto contenido en Si)	Canteado con alta estabilidad de forma		Superficie mate
					Superficie brillante
	Metales refractarios resistentes a altas temperaturas	Aleaciones de níquel y cobalto (construcción de transmisiones y turbinas)	Trabajo en superficies		Superficie mate
					Superficie brillante
			Canteado con alta estabilidad de forma		Superficie mate
					Superficie brillante

● = muy adecuado

○ = adecuado

5 Página del catálogo ▶

③ Tipo de acabado deseado

A continuación se debe elegir el tipo de acabado deseado:

- Superficie mate,
- superficie brillante ó
- superficie estructurada.

La selección según el material, tipo de trabajo y acabado de superficie es necesaria para encontrar la muela con mango óptima y el aglomerante adecuado.









El aglomerante y las mezclas de granos influyen en el rendimiento de amolado, en la duración y en la agresividad de la herramienta a la vez que en el acabado de la superficie.

④ Aglomerante para el amolado fino

Una vez determinado el tipo de trabajo y el tipo de acabado en la parte derecha del cuadro se puede elegir el aglomerante adecuado; el "muy adecuado" se identifica con un punto negro (●).

⑤ Muela de afinado Poliflex®

En las siguientes páginas de este catálogo encontrará más información sobre el aglomerante seleccionado, las formas y dimensiones de las muelas con mango y los tamaños de grano. Ver el punto ⑥ del cuadro.

Aglomerante de poliuretano			Aglomerante de elastómero				Aglomerante resina sintética
CN			AR	ANCN	AW	AWCN	AN
							
Blando (W)	Semiduro (MH)	STRUC	GR	GHR	LR	LHR	TX
10-12 m/s	10-15 m/s	5-10 m/s	10-12 m/s	20-25 m/s	15-20 m/s	30-40 m/s	20-25 m/s
○	●		○				
			●		○		
	○		○				●
				●		○	
○	●		○				
			○		●		
	○						●
				○		●	
●	○						
			●		○		
	○						●
				●	○		
○	○	●					
●	○						○
			○		●		
				○			●
	○		○		●		●
				○			●
			○	●			
				○			●
				○		●	
	○						●
			●	○			
	○			○			●
				○			
89-90	89-90	101-102	93-95	93	96-97	96-97	98-100

Indicaciones de seguridad

Por motivos de seguridad, no sobrepasar nunca las revoluciones máximas indicadas.



= ¡Usar gafas protectoras!



= ¡Seguir las recomendaciones de seguridad!

Las herramientas de afino Poliflex® están diseñadas para las siguientes velocidades periféricas máximas:

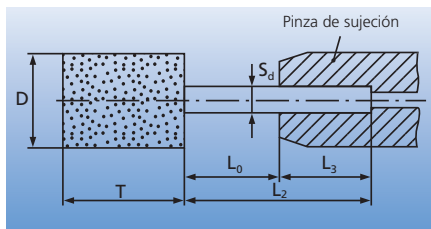
PUR = 15 m/s	PUR-STRUC = 15 m/s
GR = 15 m/s	GHR = 30 m/s
LR = 25 m/s	LHR = 50 m/s
TX = 30 m/s	

Para distintas longitudes y diámetros de mango en la norma DIN 69170 se fijan las revoluciones máximas. La forma de cálculo se describe en la EN 12413. Se deben cumplir obligatoriamente para evitar que se rompa el mango durante el trabajo.

Independientemente de la longitud del mango la longitud de fijación (L_3) del mango será como mínimo de 10 mm.

Las revoluciones calculadas según EN 12413 dependen de los siguientes factores:

- Forma y dimensiones del mango de la muela
- Diámetro del mango de la muela
- Longitud de mango libre L_0



D	= \varnothing de la muela con mango
T	= Ancho de la muela con mango
S_d	= Diámetro del mango
L_0	= Longitud libre de mango
L_2	= Longitud de mango
L_3	= Longitud de fijación del mango

En cada unidad de embalaje de muelas de afino PFERD se incluyen las indicaciones sobre revoluciones para cada longitud de mango libre (L_0). Asegurarse que se de una marcha concéntrica exacta y una fijación a la máquina correcta.

Si lo desea puede solicitar las tablas con las revoluciones máximas admisibles para todo el programa de muelas de afino Poliflex®.



Instrucciones de pedido

Ejemplo de pedido de muelas de afino Poliflex®
PF ZY 2030 6 AR 120 GR
① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦

Ejemplo de pedido de muelas de afino Poliflex®
PF SC 4010 6 AR 120 GR
① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦

① Denominación

PF = Abreviatura para Poliflex®

② Formas

SC Disco

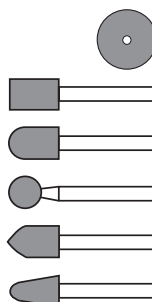
ZY Muela cilíndrica

WR Muela redonda cilíndrica

KU Muela esférica

SP Muela ojival

KE Muela cónica



③ Dimensiones

Muelas de afino con mango Poliflex®

\varnothing exterior D x ancho T [mm]
20 mm x 30 mm = 2030

Discos de afino Poliflex®

\varnothing exterior D x ancho T [mm]
40 mm x 10 mm = 4010

④ Fijaciones

Muelas de afino con mango Poliflex®

\varnothing de mango S_d x longitud de mango L_2 [mm]
3 mm x 30 mm
6 mm x 40 mm
8 mm x 40 mm

Cuerpos de jaspeado Poliflex®

Rosca interior M 8

Discos de afino Poliflex®

Los diámetros del agujero son según el diámetro del disco de:
 \varnothing 2, 3, 6, 10 ó 20 mm



⑤ Abrasivo

Se utilizan básicamente dos tipos de grano acordes a las denominaciones internacionales establecidas en la ISO 525.

A = Corindón (Al_2O_3)

C = Carburo de silicio (SiC)

Más allá de lo que establece la norma ISO 525, para identificar de forma más clara las mezclas de grano se utilizan las siguientes denominaciones:

AW = Corindón fino blanco

AR = Corindón fino rosa

AN = Corindón normal

CN = Carburo de silicio verde

CU = Carburo de silicio gris

AWCN = Mezcla AW + CN

ANCN = Mezcla AN + CN

⑥ Tamaños de grano

Los tamaños de grano se especifican según la ISO 525 y la ISO 8486.

Los tamaños de grano de las muelas con mango PFERD dependen de la forma y diámetro de la muela.

⑦ Aglomerantes

Se suministran los siguientes aglomerantes:

PUR = Poliuretano
(blando, semiduro)

PU-STRUC = Poliuretano

GR = Goma

GHR = Goma dura

LR = Piel

LHR = Piel dura

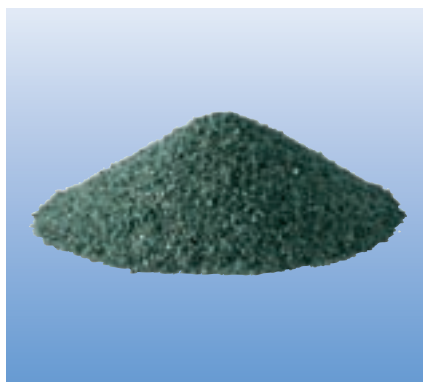
TX = Tejido

Fabricaciones especiales

Bajo pedido se pueden fabricar muelas de afino especiales.

Asesoramiento al cliente

Nuestros técnicos están a su disposición para solucionar problemas concretos de amolado.



Las herramientas de afino Poliflex® de aglomerante PUR se fabrican con carburo de silicio (SiC) verde. El aglomerante PUR es un aglomerante muy blando que está disponible en dos durezas PUR-W y PUR-MH.

En el aglomerante PUR el grano está homogéneamente distribuido. Su estructura abierta y la elasticidad del aglomerante garantizan una buena adaptación a los perfiles y un amolado suave y frío.

Ventajas

- El aglomerante PUR es especialmente adecuado para el tratamiento de superficies de piezas de acero, acero fino (INOX), titanio, metales ligeros y metales no férricos y se caracteriza por dejar un aspecto fino y mate.
- Un aglomerante blando unido a una exacta forma del grano de SiC garantiza un amolado muy suave.
- La agresividad puede variar en función de la dureza del grano.

Ejemplos de aplicación

- Afino de estampación en forja y prensa.
- Afino de cordones de soldadura en construcciones de acero fino (INOX).
- Preliado como fase previa al pulido en piezas para la industria alimentaria y en la fabricación de cocinas.

Recomendaciones de uso

- Las muelas de afino Poliflex® del aglomerante PUR alcanzan su rendimiento óptimo sobre superficies a una velocidad de 10-15 m/s.
- Para máquinas de eje flexible, amoladoras rectas eléctricas y neumáticas.

Indicación de seguridad:

Por motivos de seguridad no se deben sobrepasar las revoluciones indicadas.

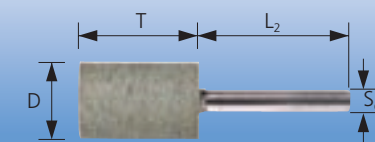
Ejemplo de pedido:



EAN 4007220**535288**
PF ZY 3232/6 CN **80** PUR-MH

Aclaración de la descripción de pedido:

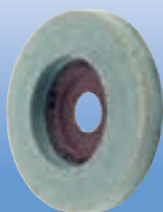
PF = Poliflex®
ZY = Muela de forma cilíndrica
3232 = \varnothing exterior D x ancho T [mm]
6 = \varnothing mango S_d [mm]
CN = Carburo de silicio
80 = Tamaño de grano
Indicar tamaño de grano deseado.
PUR-MH = Clase de aglomerante

Muelas de afino Poliflex® PUR



Descripción de pedido	Grano			D x T [mm]	S _d x L ₂ [mm]	Nº rev. recomendadas [r.p.m.]	r.p.m. máx.		
	80	150	220						
	EAN 4007220								
Ø de mango 3 mm									
PF ZY 0812/3 CN . . . PUR-W	535004	535028	-	8 x 12	3 x 30	24.000	35.800	10	40
Ø de mango 6 mm									
PF ZY 1025/6 CN . . . PUR-W	535042	535073	-	10 x 25	6 x 40	19.000	28.600	10	170
PF ZY 1530/6 CN . . . PUR-W	535141	535165	-	15 x 30	6 x 40	12.500	19.000	10	240
PF ZY 2030/6 CN . . . PUR-W	535233	535257	-	20 x 30	6 x 40	9.500	14.300	10	340
PF ZY 2530/6 CN . . . PUR-W	297841	297865	-	25 x 30	6 x 40	7.500	11.400	10	260
Ø de mango 3 mm									
PF ZY 0812/3 CN . . . PUR-MH	-	535011	535035	8 x 12	3 x 30	24.000	35.800	10	40
Ø de mango 6 mm									
PF ZY 1025/6 CN . . . PUR-MH	-	535059	535080	10 x 25	6 x 40	19.000	28.600	10	170
PF ZY 1530/6 CN . . . PUR-MH	535134	535158	535172	15 x 30	6 x 40	12.500	19.000	10	240
PF ZY 2030/6 CN . . . PUR-MH	535325	535240	-	20 x 30	6 x 40	9.500	14.300	10	340
PF ZY 3232/6 CN . . . PUR-MH	535288	535295	-	32 x 32	6 x 40	6.000	8.900	5	185

Discos de afinado Poliflex® PFD PUR



Adecuados para el mecanizado de grandes superficies en lijado frontal.

Preferentemente en amoladoras angulares de marcha lenta.

Indicación de seguridad:

Por motivos de seguridad no se deben sobrepasar las revoluciones máximas indicadas.

Ejemplo de pedido:

EAN 4007220536346

PFD 115-22 CN 60 PUR-MH

Aclaración de la descripción de pedido:

PFD = Discos de afinado Poliflex®

115 = ø exterior D [mm]

22 = ø agujero H [mm]

CN = Carburo de silicio

60 = Tamaño de grano

Indicar tamaño de grano deseado.

PUR-MH = Clase de aglomerante

Descripción de pedido	Grano		D [mm]	H [mm]	Nº rev. recomendadas [r.p.m.]	r.p.m. máx.		
	60	150						
	EAN 4007220							
PFD 115-22 CN . . . PUR-W	536377	536391	115	22,23	2.400	5.300	5	800
PFD 115-22 CN . . . PUR-MH	536346	536360	115	22,23	2.400	5.300	5	800

Discos de afinado Poliflex® SC PUR



Indicación de seguridad:

Por motivos de seguridad no se deben sobrepasar las revoluciones máximas indicadas.

Indicación de pedido:

Pedir por separado el perno de sujeción.

Ejemplo de pedido:

EAN 4007220144749

PF SC 7510/10 CN 80 PUR-W

Aclaración de la descripción de pedido:

PF = Poliflex®

SC = Forma disco

7510 = ø exterior D x ancho T [mm]

10 = ø agujero H [mm]

CN = Carburo de silicio

80 = Tamaño de grano

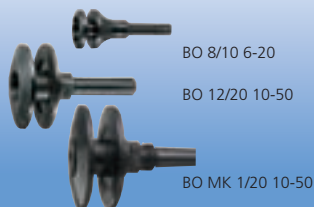
Indicar tamaño de grano deseado.

PUR-W = Clase de aglomerante

Descripción de pedido	Grano		D x T [mm]	H [mm]	Nº rev. recomendadas [r.p.m.]	r.p.m. máx.	Soporte adecuado		
	80	150							
	EAN 4007220								
PF SC 7510/10 CN . . . PUR-W	144749	-	75 x 10	10	2.500	3.800	BO 8/10 6-20	5	353
PF SC 12520/20 CN . . . PUR-W	144794	-	125 x 20	20	1.500	2.300	BO 12/20 10-50 y BO MK 1/20 10-50	1	600
PF SC 15025/20 CN . . . PUR-W	298428	298435	150 x 25	20	1.200	1.900	BO 12/20 10-50 y BO MK 1/20 10-50	1	1.080

Portaherramientas

Pernos de sujeción



Pernos de sujeción reutilizables para discos de afinado Poliflex®, aglomerante PUR.

Abreviaturas:

S = Diámetro de mango [mm]

L = Longitud de mango [mm]

Descripción de pedido	EAN 4007220	S x L [mm]	Campo de sujeción [mm]	Adecuado para agujero [mm]		
BO 8/10 6-20	297667	8 x 30	6-20	10	1	88
BO 12/20 10-50	297674	12 x 35	10-50	20	1	360
BO MK 1/20 10-50	297681	-	10-50	20	1	370

Su forma romboidal facilita el trabajo en espacios de difícil acceso como, por ej., en ángulos o esquinas.

Se puede cortar en otras dimensiones en función de las necesidades con discos de corte.

Ejemplo de pedido:

EAN 4007220**298688**
PFB 1156030 CU **120** PUR

Aclaración de la descripción de pedido:

PFB = Bloques Poliflex®
1156030 = Longitud L x ancho B x altura C [mm]
CU = Carburo de silicio SiC
120 = Tamaño de grano
Indicar tamaño de grano deseado.
PUR = Clase de aglomerante

Bloques Poliflex® PUR



Descripción de pedido	Grano			Dimensiones L x B x C [mm]		
	60	120	240			
	EAN 4007220					
PFB 1156030 CU . . . PUR	298671	298688	298695	115 x 60 x 30	5	1.720

Bloques Poliflex® en caja.

Contenido:

9 unidades:
3 bloques Poliflex® de los granos
■ 60 basto
■ 120 medio
■ 240 fino

Juego de bloques Poliflex®



Descripción de pedido	EAN 4007220	Dimensiones [mm]		
PSO 11560	298886	285 x 150 x 60	1	3.100

Herramientas especiales para obtener acabados de superficies (jaspeado) con rosca interior M 8.

Se necesita perno de sujeción, que es reutilizable.

Recomendaciones de uso:

Utilizar únicamente en amolado frontal con 1000 - 4000 r.p.m.

Indicación de seguridad:

No se deben sobrepasar las revoluciones máximas indicadas.

Ejemplo de pedido:

EAN 4007220**146194**
PF ZY 5040 M 8 CN **30** PUR

Aclaración de la descripción de pedido:

PF = Poliflex®
ZY = Cuerpo cilíndrico de jaspeado
5040 = Ø exterior D x T [mm]
M 8 = Rosca H [mm]
CN = Carburo de silicio SiC
30 = Tamaño de grano
Indicar tamaño de grano deseado.
PUR = Clase de aglomerante

Cuerpos cilíndricos de jaspeado Poliflex®



Descripción de pedido	Grano		D x T [mm]	H	Nº rev. recomendadas [r.p.m.]	r.p.m. máx.	Soporte adecuado		
	30	80							
	EAN 4007220								
PFZY 5040 M 8 CN . . . PUR	146194	146200	50 x 40	M 8	1.000 - 4.000	5.700	BO 6/8	5	540

Para los cuerpos de jaspeado, el perno adecuado es el perno de sujeción BO 6/8 de 6 mm de Ø de mango.

Pernos de sujeción



Descripción de pedido	EAN 4007220	S x L [mm]	Rosca		
BO 6/8	062104	6 x 40	M 8	1	20



Aglomerante GR

Las herramientas de afinado Poliflex® de aglomerante GR se fabrican con corindón puro rosa.
El aglomerante GR es un aglomerante blando sobre base de elastómero.

Ventajas del aglomerante GR

- El aglomerante GR es especialmente adecuado para el tratamiento de **superficies** de piezas de acero sin temprar, acero fino (INOX) y metales no férricos y se caracterizan por lograr un acabado fino **brillante**.
- La integración blanda y elástica del grano garantiza un amolado blando y fino.



Aglomerante GHR

Las herramientas de afinado Poliflex® de aglomerante GHR se fabrican con una mezcla de grano abrasivo de corindón normal y de carburo de silicio (SiC).

El aglomerante GHR es también un aglomerante blando sobre base de elastómero pero más resistente.

Ventajas aglomerante GHR

- El aglomerante GHR es especialmente adecuado para el trabajo en **cantos** de piezas de acero sin temprar y acero fino (INOX) y se caracteriza por lograr un acabado fino **brillante**.
- En aleaciones resistentes a altas temperaturas, aleaciones de titanio o titanio se obtiene un acabado **brillante**.



Ejemplos de aplicación

- Afinado de cantos y codos en herramientas para piezas de inyección de plástico.
- Afinado de estampas prensadas.
- Afinado de palas de turbinas.
- Afinado de superficies en tuberías.

Recomendaciones de uso

- Las muelas de afinado Poliflex® de aglomerante GR alcanzan su rendimiento óptimo sobre superficies a una velocidad periférica de 10-12 m/s.
- Las muelas de afinado Poliflex® de aglomerante GHR alcanzan su rendimiento óptimo sobre cantos a una velocidad periférica de 20-25 m/s.

- Se pueden usar en máquinas de eje flexible, amoladoras rectas eléctricas y neumáticas. Información detallada y datos de pedido en el catálogo 209.



Indicación de seguridad:

Por motivos de seguridad no se deben sobrepasar las revoluciones indicadas.

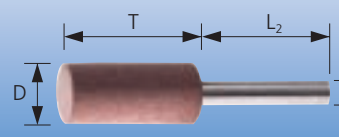
Indicación de pedido:



Las muelas de afino Poliflex® grano 400 se utilizan con abrasivo AW = Corindón fino blanco.

Ejemplo de pedido:

EAN 4007220**534113**
 PF ZY 2030/6 AR **80** GR
 Indicar tamaño de grano deseado.

Muelas de afino Poliflex® ZY GR/GHR



Descripción de pedido	Grano					D x T [mm]	S _a x L ₂ [mm]	Nº rev. recomendadas [r.p.m.]	r.p.m. máx.		
	46	80	120	220	400						
	EAN 4007220										

Ø de mango 3 mm

PF ZY 0408/3 AR . . . GR	-	-	144800	-	-	4 x 8	3 x 30	47.500	71.600	10	22
PF ZY 0610/3 AR . . . GR	-	-	144824	-	-	6 x 10	3 x 30	32.000	47.700	10	29
PF ZY 0808/3 AR . . . GR	-	-	144848	144855	-	8 x 8	3 x 30	24.000	35.800	10	33
PF ZY 0812/3 AR . . . GR	-	-	144886	144893	-	8 x 12	3 x 30	24.000	35.800	10	37
PF ZY 1006/3 AR . . . GR	-	-	145838	-	-	10 x 6	3 x 30	19.000	28.600	10	37
PF ZY 1010/3 AR . . . GR	-	-	144947	144954	-	10 x 10	3 x 30	19.000	28.600	10	43
PF ZY 1015/3 AR . . . GR	-	-	145036	145043	-	10 x 15	3 x 30	19.000	28.600	10	55
PF ZY 1208/3 AR . . . GR	-	-	145883	-	-	12 x 8	3 x 30	16.000	23.800	10	50
PF ZY 1212/3 AR . . . GR	-	-	145203	-	-	12 x 12	3 x 30	16.000	23.800	10	57
PF ZY 1220/3 AR . . . GR	-	-	145265	-	-	12 x 20	3 x 30	16.000	23.800	10	79

Ø de mango 6 mm

PF ZY 1010/6 AR . . . GR	-	-	144992	-	-	10 x 10	6 x 40	19.000	28.600	10	120
PF ZY 1015/6 AR . . . GR	-	-	145081	145098	-	10 x 15	6 x 40	19.000	28.600	10	130
PF ZY 1025/6 AR . . . GR	-	533925	145128	145135	-	10 x 25	6 x 40	19.000	28.600	10	150
PF ZY 1208/6 AR . . . GR	-	-	145913	-	-	12 x 8	6 x 40	16.000	23.800	10	117
PF ZY 1212/6 AR . . . GR	-	-	145234	-	-	12 x 12	6 x 40	16.000	23.800	10	134
PF ZY 1220/6 AR . . . GR	-	-	145296	145302	-	12 x 20	6 x 40	16.000	23.800	10	155
PF ZY 1515/6 AR . . . GR	-	-	145371	-	-	15 x 15	6 x 40	12.500	19.000	10	177
PF ZY 1525/6 AR . . . GR	-	-	145418	145425	-	15 x 25	6 x 40	12.500	19.000	10	220
PF ZY 1530/6 AR . . . GR	534007	-	145470	145487	-	15 x 30	6 x 40	12.500	19.000	10	240
PF ZY 2012/6 AR . . . GR	-	-	145982	-	-	20 x 12	6 x 40	9.500	14.300	10	200
PF ZY 2020/6 AR . . . GR	-	-	145562	145579	-	20 x 20	6 x 40	9.500	14.300	10	265
PF ZY 2030/6 AR . . . GR	-	534113	145630	-	-	20 x 30	6 x 40	9.500	14.300	10	340
PF ZY 2515/6 AR . . . GR	-	-	146026	-	-	25 x 15	6 x 40	7.500	14.300	10	290
PF ZY 2525/6 AR . . . GR	-	-	145708	145715	-	25 x 25	6 x 40	7.500	11.400	10	390
PF ZY 3020/6 AR . . . GR	-	-	146057	-	-	30 x 20	6 x 40	6.500	9.500	5	225
PF ZY 3030/6 AR . . . GR	-	-	145760	-	-	30 x 30	6 x 40	6.500	9.500	5	310

Ø de mango 8 mm

PF ZY 4025/8 AR . . . GR	-	-	146095	-	-	40 x 25	8 x 40	4.500	9.500	5	495
--------------------------	---	---	--------	---	---	---------	--------	-------	-------	---	-----

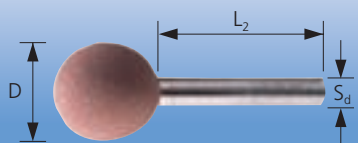
Ø de mango 3 mm

PF ZY 0408/3 AW . . . GHR	-	-	-	-	533734	4 x 8	3 x 30	100.000	143.200	10	22
PF ZY 0808/3 ANCN . . . GHR	-	-	533741	-	-	8 x 8	3 x 30	60.000	71.600	10	33
PF ZY 0812/3 ANCN . . . GHR	-	-	533765	-	-	8 x 12	3 x 30	60.000	71.600	10	37
PF ZY 0812/3 AW . . . GHR	-	-	-	-	533772	8 x 12	3 x 30	60.000	71.600	10	37
PF ZY 1010/3 ANCN . . . GHR	-	-	533871	-	-	10 x 10	3 x 30	45.000	57.200	10	43
PF ZY 1015/3 ANCN . . . GHR	-	-	533895	-	-	10 x 15	3 x 30	45.000	52.000	10	55

Ø de mango 6 mm

PF ZY 1015/6 ANCN . . . GHR	-	-	533901	-	-	10 x 15	6 x 40	45.000	57.200	10	130
PF ZY 1025/6 ANCN . . . GHR	145197	-	533956	-	-	10 x 25	6 x 40	45.000	57.200	10	150
PF ZY 1025/6 AW . . . GHR	-	-	-	-	533970	10 x 25	6 x 40	45.000	57.200	10	150
PF ZY 1220/6 ANCN . . . GHR	145364	-	-	-	-	12 x 20	6 x 40	40.000	47.700	10	155
PF ZY 1530/6 ANCN . . . GHR	145555	534069	-	-	-	15 x 30	6 x 40	32.000	47.700	10	240
PF ZY 2030/6 ANCN . . . GHR	145692	-	-	-	-	20 x 30	6 x 40	24.000	28.600	10	340
PF ZY 2525/6 ANCN . . . GHR	145753	-	-	-	-	25 x 25	6 x 40	19.000	22.900	10	390

Muelas de afinado Poliflex® KU GR



Indicación de seguridad:

Por motivos de seguridad no se deben sobrepasar las revoluciones indicadas.

Ejemplo de pedido:

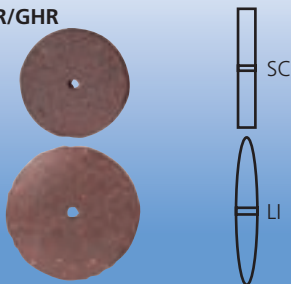
EAN 4007220**146316**
PF KU 25/6 AR **120** GR

Aclaración de la descripción de pedido:

PF = Poliflex®
KU = Muela de forma esférica
25 = \varnothing exterior D [mm]
6 = \varnothing mango S_d [mm]
AR = Corindón puro
120 = Tamaño de grano
Indicar tamaño de grano deseado.
GR = Clase de aglomerante

Descripción de pedido	Grano	EAN 4007220	D [mm]	$S_d \times L_2$ [mm]	Nº rev. recomendadas [r.p.m.]	r.p.m. máx.		
\varnothing de mango 3 mm								
PF KU 08/3 AR . . . GR	120	146217	8	3 x 30	24.000	35.800	10	28
PF KU 10/3 AR . . . GR	120	146231	10	3 x 30	19.000	28.600	10	38
\varnothing de mango 6 mm								
PF KU 12/6 AR . . . GR	120	146255	12	6 x 40	16.000	23.800	10	120
PF KU 15/6 AR . . . GR	120	146279	15	6 x 40	12.500	19.000	10	150
PF KU 20/6 AR . . . GR	120	146293	20	6 x 40	9.500	14.300	10	230
PF KU 25/6 AR . . . GR	120	146316	25	6 x 40	7.500	11.400	10	340
PF KU 30/6 AR . . . GR	120	146323	30	6 x 40	6.500	9.500	5	230

Discos de afinado Poliflex® SC/LI GR/GHR



Debido a su tamaño reducido son especialmente adecuados para el mecanizado de puntos estrechos de difícil acceso. Ideales para lijado superfino de todo tipo de materiales, por ej., en la fabricación de herramientas y moldes, en laboratorios dentales y en la industria de bisutería.

Indicación de seguridad:



Por motivos de seguridad no se deben sobrepasar las revoluciones indicadas.

Ejemplo de pedido:

EAN 4007220**146699**
PF SC 2503/2 AR **120** GR

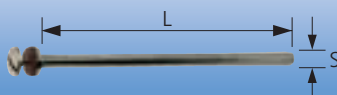
Aclaración de la descripción de pedido:

PF = Poliflex®
SC = Forma disco
2503 = \varnothing exterior D x ancho T [mm]
2 = \varnothing agujero H [mm]
AR = Corindón puro
120 = Tamaño de grano
Indicar tamaño de grano deseado.
GR = Clase de aglomerante

Descripción de pedido	Grano		D x T [mm]	H [mm]	Nº rev. recomendadas [r.p.m.]	r.p.m. máx.	Soporte adecuado		
	120	220							
	EAN 4007220								
Forma de disco									
PF SC 2503/2 AR . . . GR	146699	-	25 x 3	2	7.500	11.400	BO 2,3/1,6 1-5 y BO 3/1,6 1-5	100	450
PF SC 2503/2 CU . . . GHR	-	146705	25 x 3	2	7.500	11.400	BO 2,3/1,6 1-5 y BO 3 /1,6 1-5	100	450
Forma de lente									
PF LI 1604/2 CU . . . GHR	-	146675	16 x 4	2	12.000	17.900	BO 2,3/1,6 1-5 y BO 3/1,6 1-5	100	122
PF LI 2403/2 CU . . . GHR	-	146682	24 x 3	2	8.000	12.000	BO 2,3/1,6 1-5 y BO 3/1,6 1,5	100	230

Portaherramientas

Pernos de sujeción



Pernos de sujeción para discos de afinado Poliflex®.

Estos pernos reducen considerablemente los tiempos de preparación. El cambio de disco puede realizarse sin desmontar el perno de la pinza de la máquina.

Descripción de pedido	EAN 4007220	Adecuado para agujero [mm]	S x L [mm]	Campo de sujeción [mm]		
BO 2,3/1,6 1-5	151570	1,6	2,34 x 43	1-5	10	20
BO 3/1,6 1-5	151587	1,6	3 x 43	1-5	10	34

Indicación de seguridad:

Por motivos de seguridad no se deben sobrepasar las revoluciones indicadas.

Indicación de pedido:

Pedir por separado el perno de sujeción.

Ejemplo de pedido:

EAN 4007220144695
PF SC 3006/6 AR 120 GR

Aclaración de la descripción de pedido:

PF = Poliflex®
SC = Forma disco
3006 = \varnothing exterior D x ancho T [mm]
6 = \varnothing agujero H [mm]
AR = Corindón puro
120 = Tamaño de grano
Indicar tamaño de grano deseado.
GR = Clase de aglomerante

Discos de afinado Poliflex® GR



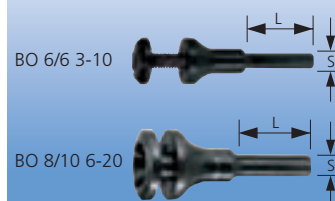
Descripción de pedido	Grano	EAN 4007220	D x T [mm]	\varnothing agujero H [mm]	Nº rev. recomendadas [r.p.m.]	r.p.m. máx.	Soporte adecuado		
PF SC 3006/6 AR . . . GR	120	144695	30 x 6	6	6.300	9.500	BO 6/6 3-10	5	55
PF SC 5006/6 AR . . . GR	120	144718	50 x 6	6	3.800	5.700	BO 6/6 3-10	5	150
PF SC 8006/10 AR . . . GR	120	144756	80 x 6	10	2.400	3.500	BO 8/10 6-20	5	375
PF SC 100020/10 AR . . . GR	120	144787	100 x 20	10	1.900	2.800	BO 8/10 6-20	1	390

Pernos de sujeción reutilizables para discos de afinado Poliflex®.

Estos pernos reducen considerablemente los tiempos de preparación. El cambio de disco puede efectuarse sin desmontar el portadiscos de la pinza de la máquina.

Portaherramientas

Pernos de sujeción



Descripción de pedido	EAN 4007220	Adecuado para agujero [mm]	S x L [mm]	Campo de sujeción [mm]		
BO 6/6 3-10	297650	6	6 x 25	3-10	1	38
BO 8/10 6-20	297667	10	8 x 30	6-20	1	88





Agglomerante LR

Las herramientas de afino Poliflex® de aglomerante LR están fabricadas con corindón puro blanco. El aglomerante LR es un aglomerante duro y resistente.

Ventajas del aglomerante LR

- El aglomerante LR es especialmente adecuado para el afino sobre **superficies** de piezas de acero templadas y mejoradas y sobre titanio.
- Buena capacidad de arranque con alta duración y lijado fino.



Agglomerante LHR

Las herramientas de afino Poliflex® de aglomerante LHR están fabricadas con una mezcla de grano abrasivo compuesto por corindón puro blanco y carburo de silicio verde. El aglomerante LHR es un aglomerante duro y resistente.

Ventajas del aglomerante LHR

- El aglomerante LHR es ideal para el trabajo en **cantos** de piezas de acero endurecido y templado y de aleación refractaria a altas temperaturas y se caracteriza por dejar un acabado fino y **brillante**.
- Buena duración y estabilidad en cantos con gran capacidad de arranque.



Ejemplos de aplicación

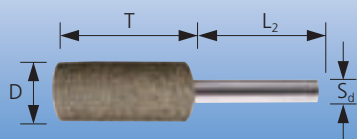
- Trabajos de afino en la construcción de herramientas y moldes.
- Amolado de piezas de aleaciones con base de níquel.
- Afino de piezas resistentes a altas temperaturas y de aleaciones altamente refractarias.

Recomendaciones de uso

- Las herramientas de afino Poliflex® de aglomerante LR alcanzan su rendimiento óptimo sobre superficies a una velocidad periférica de 15-20 m/s.

- Las herramientas de afino Poliflex® de aglomerante LHR alcanzan su rendimiento óptimo sobre cantos a una velocidad periférica de 30-40 m/s.
- Se pueden utilizar en máquinas de eje flexible, amoladoras rectas eléctrica y neumáticas.

Muelas de afino Poliflex® ZY LR/LHR



Indicación de seguridad:



Por motivos de seguridad no se deben sobrepasar las revoluciones indicadas.

Indicación de pedido:

Las muelas de afino Poliflex® LHR se fabrican con grano 60 con la mezcla de abrasivos AWCN = Corindón fino blanco y carburo de silicio blanco.

Ejemplo de pedido:

EAN 4007220145449
PF ZY 1525/6 AW 120 LR
Indicar tamaño de grano deseado.

Descripción de pedido	Grano				D x T [mm]	S _d x L ₂ [mm]	Nº rev. recomendadas [r.p.m.]	r.p.m. máx.		
	60	120	220	400						
	EAN 4007220									
Ø de mango 3 mm										
PF ZY 0408/3 AW . . . LR	-	144817	-	533697	4 x 8	3 x 30	95.000	143.200	10	22
PF ZY 0610/3 AW . . . LR	-	144831	-	-	6 x 10	3 x 30	64.000	95.400	10	29
PF ZY 0808/3 AW . . . LR	-	144862	-	-	8 x 8	3 x 30	47.500	71.600	10	33
PF ZY 0812/3 AW . . . LR	-	144909	144916	533758	8 x 12	3 x 30	47.500	71.600	10	37
PF ZY 1006/3 AW . . . LR	-	145852	-	-	10 x 6	3 x 30	38.000	57.200	10	37
PF ZY 1010/3 AW . . . LR	-	144961	144978	-	10 x 10	3 x 30	38.000	57.200	10	43
PF ZY 1015/3 AW . . . LR	-	145050	-	-	10 x 15	3 x 30	38.000	57.200	10	55

Continuación, ver página siguiente

Indicación de seguridad:

Por motivos de seguridad no se deben sobrepasar las revoluciones indicadas.

Indicación de pedido:

Las muelas de afinado Poliflex® LHR se fabrican con grano 60 con la mezcla de abrasivos AWCN = Corindón fino blanco y carburo de silicio blanco.

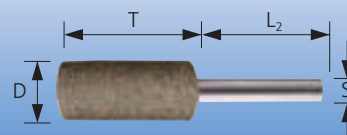
Ejemplo de pedido:

EAN 4007220**145449**



PF ZY 1525/6 AW **120** LR

Indicar tamaño de grano deseado.

Muelas de afinado Poliflex® ZY LR/LHR



Continuación, ver página anterior

Descripción de pedido	Grano				D x T [mm]	S _d x L ₂ [mm]	Nº rev. reco- mendadas [r.p.m.]	r.p.m. máx.		
	60	120	220	400						
	EAN 4007220									
ø de mango 3 mm										
PF ZY 1208/3 AW . . . LR	-	145906	-	-	12 x 8	3 x 30	32.000	47.700	10	50
PF ZY 1212/3 AW . . . LR	-	145210	-	-	12 x 12	3 x 30	32.000	33.700	10	57
PF ZY 1220/3 AW . . . LR	-	145272	-	-	12 x 20	3 x 30	32.000	33.700	10	79
ø de mango 6 mm										
PF ZY 1010/6 AW . . . LR	-	145012	-	-	10 x 10	6 x 40	38.000	57.200	10	120
PF ZY 1015/6 AW . . . LR	-	145104	-	-	10 x 15	6 x 40	38.000	57.200	10	130
PF ZY 1025/6 AW . . . LR	-	145142	145159	-	10 x 25	6 x 40	38.000	57.200	10	150
PF ZY 1212/6 AW . . . LR	-	145258	-	-	12 x 12	6 x 40	32.000	47.700	10	134
PF ZY 1220/6 AW . . . LR	-	145319	-	-	12 x 20	6 x 40	32.000	47.700	10	155
PF ZY 1515/6 AW . . . LR	-	145395	-	-	15 x 15	6 x 40	25.500	38.100	10	177
PF ZY 1525/6 AW . . . LR	-	145449	-	-	15 x 25	6 x 40	25.500	38.100	10	220
PF ZY 1530/6 AW . . . LR	-	145500	145517	-	15 x 30	6 x 40	25.500	38.100	10	240
PF ZY 2012/6 AW . . . LR	-	146002	-	-	20 x 12	6 x 40	19.000	28.600	10	200
PF ZY 2020/6 AW . . . LR	-	145593	-	-	20 x 20	6 x 40	19.000	28.600	10	265
PF ZY 2030/6 AW . . . LR	-	145661	145678	-	20 x 30	6 x 40	19.000	28.600	10	340
PF ZY 2525/6 AW . . . LR	-	145739	-	-	25 x 25	6 x 40	15.000	22.900	10	390
PF ZY 3030/6 AW . . . LR	-	145791	-	-	30 x 30	6 x 40	12.500	19.000	5	310
ø de mango 3 mm										
PF ZY 0812/3 AW . . . LHR	-	144923	-	-	8 x 12	3 x 30	47.000	76.700	10	37
ø de mango 6 mm										
PF ZY 1025/6 AWCN . . . LHR	145166	-	-	-	10 x 25	6 x 40	75.000	83.200	10	150
PF ZY 1025/6 AW . . . LHR	-	145173	-	-	10 x 25	6 x 40	75.000	83.200	10	150
PF ZY 1530/6 AWCN . . . LHR	145524	-	-	-	15 x 30	6 x 40	50.000	58.200	10	240
PF ZY 1530/6 AW . . . LHR	-	145531	-	-	15 x 30	6 x 40	50.000	58.200	10	240
PF ZY 2020/6 AW . . . LHR	-	145616	-	-	20 x 20	6 x 40	38.000	47.700	10	265

Indicación de seguridad:

Por motivos de seguridad no se deben sobrepasar las revoluciones indicadas.

Ejemplo de pedido:

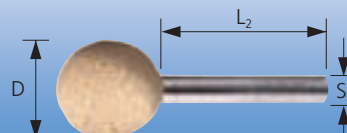
EAN 4007220**146224**

PF KU 08/3 AW **120** LR

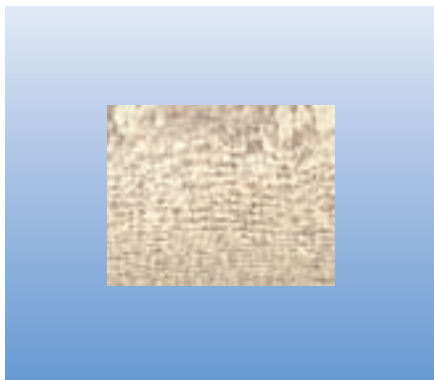
Aclaración de la descripción de pedido:

PF = Poliflex®
 KU = Muela de forma esférica
 08 = ø exterior D [mm]
 3 = ø mango S_d [mm]
 AW = Corindón puro
 120 = Tamaño de grano
 Indicar tamaño de grano deseado.
 LR = Clase de aglomerante

Muelas de afinado Poliflex® KU LR



Descripción de pedido	Grano	EAN 4007220	D [mm]	S _d x L ₂ [mm]	Nº rev. recomendadas [r.p.m.]	r.p.m. máx.		
ø de mango 3 mm								
PF KU 08/3 AW ... LR	120	146224	8	3 x 30	47.000	71.600	10	28
PF KU 10/3 AW ... LR	120	146248	10	3 x 30	38.000	57.200	10	38
ø de mango 6 mm								
PF KU 15/6 AW ... LR	120	146286	15	6 x 40	29.500	38.100	10	150
PF KU 20/6 AW ... LR	120	146309	20	6 x 40	19.000	28.600	10	230



Las herramientas de afino Poliflex® de aglomerante TX están fabricadas con corindón normal. Gracias a las inclusiones de tejido, el aglomerante TX es un aglomerante muy duro y resistente.

Ventajas

- El aglomerante TX es especialmente adecuado para la utilización en **cantos** de piezas de acero, acero fino (INOX), titanio, metales ligeros y metales no férricos y se caracteriza por conseguir un acabado fino y **mate**.
- Estructura cerrada que conlleva un comportamiento abrasivo al mismo tiempo que un acabado fino de superficie.

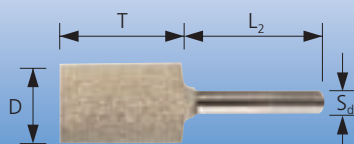
Ejemplos de aplicación

- Afino de estampaciones de forja y prensa.
- Afino de cordones de soldadura en piezas de acero fino (INOX).
- Prelijado como fase previa para el pulido de piezas de la construcción de transmisiones y la turbinas.

Recomendaciones de uso

- Las herramientas de afino Poliflex® de aglomerante TX alcanzan su rendimiento óptimo sobre cantos a una velocidad periférica de 20-30 m/s.
- Se pueden utilizar en máquinas de eje flexible, amoladoras rectas eléctrica y neumáticas. Información detallada y datos de pedido sobre máquinas en el catálogo 209.

Muelas de afino Poliflex® ZY TX



Indicación de seguridad:



Por motivos de seguridad no se deben sobrepasar las revoluciones indicadas.

Ejemplo de pedido:

EAN 4007220**297964**
PF ZY 2032/6 AN **120** TX

Aclaración de la descripción de pedido:

PF = Poliflex®
ZY = Muelas de forma cilíndrica
2032 = \varnothing exterior D x ancho T [mm]
6 = \varnothing mango mm
AN = Corindón A
120 = Tamaño de grano
Indicar tamaño de grano deseado.
TX = Clase de aglomerante

Descripción de pedido	Grano		D x T [mm]	S _d x L ₂ [mm]	Nº rev. recomendadas [r.p.m.]	r.p.m. máx.		
	80	120						
	EAN 4007220							
Ø de mango 3 mm								
PF ZY 0610/3 AN . . . TX	298060	298077	6 x 10	3 x 30	63.000	95.400	10	30
PF ZY 0812/3 AN . . . TX	298084	298091	8 x 12	3 x 30	47.500	71.600	10	40
Ø de mango 6 mm								
PF ZY 1025/6 AN . . . TX	297780	297889	10 x 25	6 x 40	38.000	57.200	10	172
PF ZY 1632/6 AN . . . TX	297919	297940	16 x 32	6 x 40	24.000	35.800	10	248
PF ZY 2032/6 AN . . . TX	297957	297964	20 x 32	6 x 40	19.000	28.600	10	310
PF ZY 2532/6 AN . . . TX	297988	297995	25 x 32	6 x 40	15.000	22.900	10	408

Indicación de seguridad:

Por motivos de seguridad no se deben sobrepasar las revoluciones indicadas.

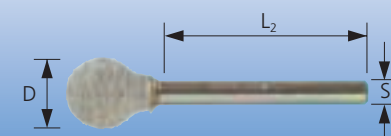
Ejemplo de pedido:



EAN 4007220**298190**
 PF KU 10/3 AN **120** TX

Aclaración de la descripción de pedido:

PF = Poliflex®
 KU = Muela de forma esférica
 10 = \varnothing exterior D [mm]
 3 = \varnothing mango S_d [mm]
 AN = Corindón A
 120 = Tamaño de grano
 Indicar tamaño de grano deseado.
 TX = Clase de aglomerante

Muelas de afinado Poliflex® KU TX



Descripción de pedido	Grano		D [mm]	$S_d \times L_2$ [mm]	Nº rev. recomendadas [r.p.m.]	r.p.m. máx.		
	80	120						
	EAN 4007220							
PF KU 06/3 AN . . . TX	298145	298152	6	3 x 30	63.000	95.400	10	23
PF KU 08/3 AN . . . TX	-	298176	8	3 x 30	47.500	71.600	10	59
PF KU 10/3 AN . . . TX	-	298190	10	3 x 30	38.000	57.200	10	60

Indicación de seguridad:

Por motivos de seguridad no se deben sobrepasar las revoluciones indicadas.

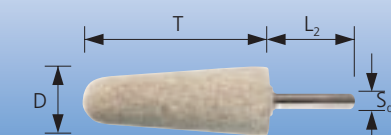
Ejemplo de pedido:



EAN 4007220**298098**
 PF KE 2570/6 AN **80** TX

Aclaración de la descripción de pedido:

PF = Poliflex®
 KE = Muela de forma cónica
 2570 = \varnothing exterior D x ancho T [mm]
 6 = \varnothing mango S_d [mm]
 AN = Corindón A
 80 = Tamaño de grano
 Indicar tamaño de grano deseado.
 TX = Clase de aglomerante

Muelas de afinado Poliflex® KE TX



Descripción de pedido	Grano		D x T [mm]	$S_d \times L_2$ [mm]	Nº rev. recomendadas [r.p.m.]	r.p.m. máx.		
	80	120						
	EAN 4007220							
PF KE 1025/6 AN . . . TX	298121	298138	10 x 25	6 x 40	38.000	57.200	10	172
PF KE 1645/6 AN . . . TX	298015	-	16 x 45	6 x 40	24.000	38.800	10	200
PF KE 2570/6 AN . . . TX	298008	-	25 x 70	6 x 40	15.000	22.900	10	335

Indicación de seguridad:

Por motivos de seguridad no se deben sobrepasar las revoluciones indicadas.

Ejemplo de pedido:



EAN 4007220**298046**
 PF SP 2032/6 AN **120** TX

Aclaración de la descripción de pedido:

PF = Poliflex®
 SP = Muela de forma ojival
 2032 = \varnothing exterior D x ancho T [mm]
 6 = \varnothing mango S_d [mm]
 AN = Corindón A
 120 = Tamaño de grano
 Indicar tamaño de grano deseado.
 TX = Clase de aglomerante

Muelas de afinado Poliflex® SP TX



Descripción de pedido	Grano		D x T [mm]	S _d x L ₂ [mm]	N° rev. reco- mendadas [r.p.m.]	r.p.m. máx.		
	80	120						
	EAN 4007220							
Ø de mango 3 mm								
PF SP 1020/3 AN . . . TX	298107	298114	10 x 20	3 x 30	38.000	57.200	10	40
Ø de mango 6 mm								
PF SP 2032/6 AN . . . TX	298039	298046	20 x 32	6 x 40	19.000	28.600	10	213

Discos de afinado Poliflex® SC TX



Indicación de seguridad:

Por motivos de seguridad no se deben sobrepasar las revoluciones máximas indicadas.

Indicación de pedido:

Pedir por separado el perno de sujeción.

Ejemplo de pedido:

EAN 4007220505502

PF SC 2503/3 A 80 TX

Aclaración de la descripción de pedido:

PF = Poliflex®

SC = Disco

2503 = \varnothing exterior D x ancho T [mm]

3 = \varnothing agujero H [mm]

A = Corindón A

80 = Tamaño de grano

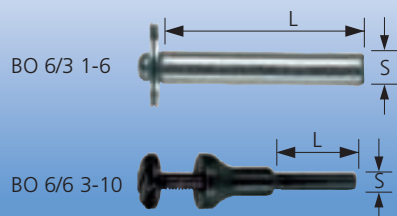
Indicar tamaño de grano deseado.

TX = Clase de aglomerante

Descripción de pedido	Grano		D x T [mm]	H [mm]	Nº rev. recomendadas [r.p.m.]	r.p.m. máx.	Soporte adecuado		
	80	120							
	EAN 4007220								
PF SC 2503/3 A . . . TX	505502	505519	25 x 3	3	15.000	22.900	BO 6/3 1-6	20	100
PF SC 2506/3 A . . . TX	-	505540	25 x 6	3	15.000	22.900	BO 6/3 1-6	20	180
PF SC 4003/3 A . . . TX	505564	505571	40 x 3	3	9.500	14.300	BO 6/3 1-6	10	180
PF SC 4006/6 A . . . TX	-	505618	40 x 6	6	9.500	14.300	BO 6/6 3-10	10	140

Portaherramientas

Pernos de sujeción

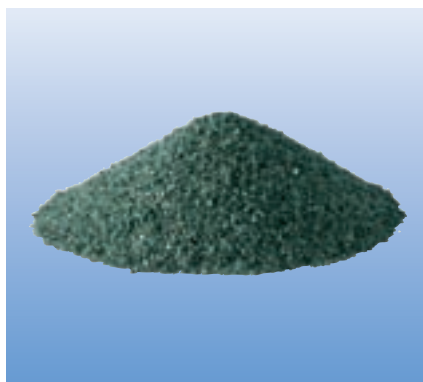
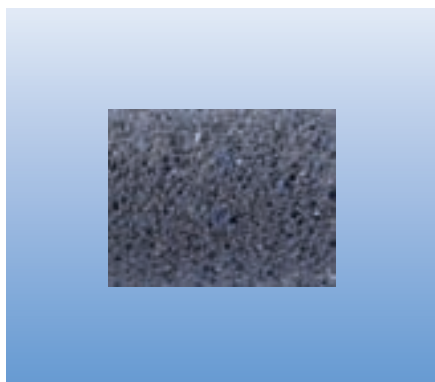


Pernos de sujeción reutilizables para discos de afinado Poliflex®.

Estos pernos de sujeción reducen considerablemente los tiempos de preparación. El cambio de herramienta puede efectuarse sin desmontar el portadiscos de la pinza de la máquina.

Descripción de pedido	EAN 4007220	Adecuado para agujero [mm]	S x L [mm]	Campo de sujeción [mm]		
BO 6/3 1-6	505694	3	6 x 40	1-6	1	38
BO 6/6 3-10	297650	6	6 x 25	3-10	1	38





Las herramientas de estructurado Poliflex® son especialmente adecuadas para el mecanizado de piezas de acero fino (INOX). El aglomerante PUR está mezclado homogéneamente y tiene alto contenido de grano abrasivo intercalado.

Ventajas

- La estructura abierta y aglomerante elástico garantizan una buena adaptación a los contornos y un amolado suave y fino.
- Las marcas, defectos y transiciones se pueden repasar de forma rápida y eficaz con las herramientas estructuradas Poliflex®.

Recomendaciones de uso

- Las herramientas de estructurar Poliflex® alcanzan su rendimiento óptimo a una velocidad periférica de 5-10 m/s.
- Se pueden utilizar en máquinas de eje flexible, amoladoras rectas eléctricas y neumáticas.

Ejemplos de aplicación:

- Trabajos de repaso de cordones de soldadura en chapas de acero fino (INOX).
- Rectificado de defectos en la fabricación de fregaderos.
- Obtener acabados específicos en piezas del sector alimentario.
- Igualar trazos en la fabricación de barandillas.

Abrasivo: Carburo de silicio (SiC)

Indicación de seguridad:

Por motivos de seguridad no se deben sobrepasar las revoluciones máximas indicadas.

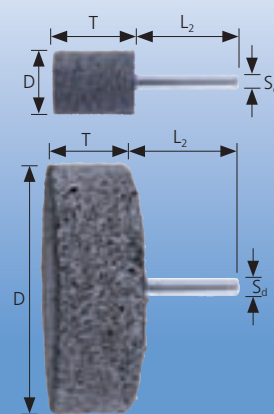
Ejemplo de pedido:



EAN 4007220752029
 PF ZY 2030/6 CU 16 PU-STRUC

Aclaración de la descripción de pedido:

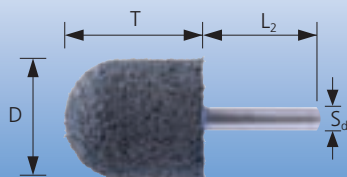
PF = Poliflex®
 ZY = Muela de forma cilíndrica
 2030 = \varnothing exterior D x ancho T [mm]
 6 = \varnothing de mango S_d [mm]
 CU = Carburo de silicio SiC
 16 = Tamaño de grano
 PU-STRUC = Clase de aglomerante

Muelas de afinado Poliflex® ZY



Descripción de pedido	EAN 4007220	D x T [mm]	S_d x L_2 [mm]	Nº rev. recomendadas [r.p.m.]	r.p.m. máx.		
\varnothing de mango 6 mm							
PF ZY 2030/6 CU 16 PU-STRUC	752029	20 x 30	6 x 40	4.750 - 9.550	14.000	10	310
PF ZY 2530/6 CU 16 PU-STRUC	752036	25 x 30	6 x 40	3.800 - 7.600	11.500	10	365
PF ZY 3232/6 CU 16 PU-STRUC	752043	32 x 32	6 x 40	3.000 - 6.000	9.000	5	295
PF ZY 7510/6 CU 16 PU-STRUC	752050	75 x 10	6 x 40	1.250 - 2.500	4.000	1	90
PF ZY 7530/6 CU 16 PU-STRUC	752067	75 x 30	6 x 40	1.250 - 2.500	4.000	1	240
\varnothing de mango 8 mm							
PF ZY 10030/8 CU 16 PU-STRUC	752074	100 x 30	8 x 40	1.000 - 1.900	2.800	1	430

Muelas de afinado Poliflex® WR



Ejemplos de aplicación:

- Trabajos de repaso de cordones de soldadura en chapas de acero fino (INOX).
- Rectificado de defectos en la fabricación de fregaderos.
- Obtener acabados especiales en piezas del sector alimentario.
- Igualar trazos en la fabricación de barandillas.

Abrasivo: Carburo de silicio (SiC)

Indicación de seguridad:

Por motivos de seguridad no se deben sobrepasar las revoluciones máximas indicadas.

Ejemplo de pedido:

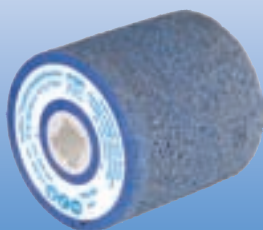
EAN 4007220752081
PF WR 3045/8 CU 16 PU-STRUC

Aclaración de la descripción de pedido:

PF = Poliflex®
WR = Muela de forma cilíndrica
3045 = ø exterior D x ancho T [mm]
8 = ø de mango S_d [mm]
CU = Carburo de silicio SiC
16 = Tamaño de grano
PU-STRUC = Clase de aglomerante

Descripción de pedido	EAN 4007220	D x T [mm]	S _d x L ₂ [mm]	Nº rev. recomendadas [r.p.m.]	r.p.m. máx.		
PF WR 3045/8 CU 16 PU-STRUC	752081	30 x 45	8 x 40	3.150 - 6.350	9.500	5	420
PF WR 4045/8 CU 16 PU-STRUC	752104	40 x 45	8 x 40	2.350 - 4.750	7.000	5	595
PF WR 5045/8 CU 16 PU-STRUC	752111	50 x 45	8 x 40	1.900 - 3.800	5.700	5	760

Rodillos de afinado Poliflex®



Ejemplos de aplicación:

- Trabajos de repaso de cordones de soldadura en chapas de acero fino (INOX).
- Rectificado de defectos en la fabricación de fregaderos.

Abrasivo: Carburo de silicio (SiC)

Indicación de seguridad:

Por motivos de seguridad no se deben sobrepasar las revoluciones máximas indicadas.

Indicación de pedido:

Más información y datos sobre pedido en las páginas 65 y 78 de este catálogo y en el catálogo 208.

Ejemplo de pedido:

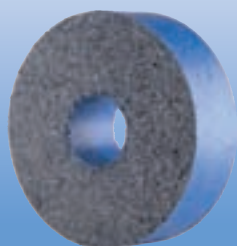
EAN 4007220752159
PF W 100100 CU 16 PU-STRUC

Aclaración de la descripción de pedido:

PF = Poliflex®
W = Forma rodillo
100100 = ø exterior D x ancho T [mm]
CU = Carburo de silicio SiC
16 = Tamaño de grano
PU-STRUC = Clase de aglomerante

Descripción de pedido	EAN 4007220	D x T [mm]	H [mm]	Nº rev. recomendadas [r.p.m.]	r.p.m. máx.		
PF W 100100/19 CU 16 PU-STRUC	752159	100 x 100	19	1.000 - 1.900	2.800	1	1.300

Discos Poliflex®



Ejemplos de aplicación:

- Trabajos de repaso de cordones de soldadura en chapas de acero fino (INOX).
- Rectificado de defectos en la fabricación de fregaderos.
- Obtener acabados especiales en piezas del sector alimentario.
- Igualar trazos en la fabricación de barandillas.
- Adecuados para el mecanizado de medianas y grandes superficies

Abrasivo: Carburo de silicio (SiC)

Indicación de seguridad:

Por motivos de seguridad no se deben sobrepasar las revoluciones máximas indicadas.

Ejemplo de pedido:

EAN 4007220752135
PF SC 10010/20 CU 16 PU-STRUC

Aclaración de la descripción de pedido:

PF = Poliflex®
SC = Forma disco
10010 = ø exterior D x ancho T [mm]
20 = ø de agujero H [mm]
CU = Carburo de silicio SiC
16 = Tamaño de grano
PU-STRUC = Clase de aglomerante

Descripción de pedido	EAN 4007220	D x T [mm]	H [mm]	Nº rev. recomendadas [r.p.m.]	r.p.m. máx.	Soporte adecuado		
PF SC 10010/20 CU 16 PU-STRUC	752135	100 x 10	20	1.000 - 1.900	2.800	BO 12/20 10-50	1	140
PF SC 10030/20 CU 16 PU-STRUC	752142	100 x 30	20	1.000 - 1.900	2.800	BO 12/20 10-50	1	395

Están formadas por fibras cerámicas de gran calidad incrustadas en un aglomerante de resina sintética especial. Adecuadas para el mecanizado de superficies y puntos de difícil acceso en la fabricación de herramientas y moldes.

Ejecución PFERD con buena capacidad de arranque con alta calidad de superficie.

Adecuadas para el uso manual o con aparatos limadores neumáticos y eléctricos (por ej. aparato limador PFG 07/220). Para más información, ver catálogo 209.

Materiales:

- Acero para herramientas (bonificado)
- Fundición de acero y acero fino (INOX)
- Aluminio y cobre

Recomendaciones de uso:

La máxima capacidad de arranque se alcanza utilizando la lima en el ángulo 45°.


Ejemplo de pedido:

EAN 4007220**668887**
KFF 0,5 x 4 x 150 A 180 (dorado)
Indicar tamaño de grano.

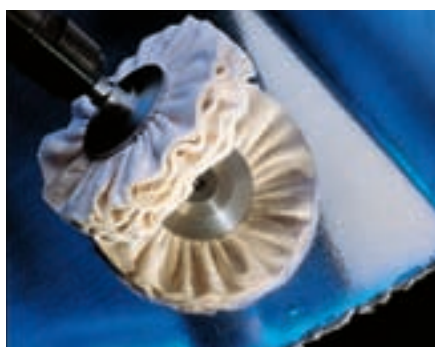
Limas cerámicas KFF



Abrasivo: Fibras cerámicas

Descripción de pedido	Grano				Altura [mm]	Ancho [mm]	Long. [mm]		
	180 dorado	280 marrón	400 naranja	700 azul					
	EAN 4007220								
KFF 0,5 x 4 x 150 A	668887	668894	668900	668917	0,5	4	150	1	8
KFF 1,0 x 4 x 150 A	668924	668931	668948	668955	1,0	4	150	1	8
KFF 2,0 x 4 x 150 A	668962	668979	668986	668993	2,0	4	150	1	8
KFF 0,5 x 6 x 150 A	669006	669013	669020	669037	0,5	6	150	1	8
KFF 1,0 x 6 x 150 A	669044	669051	669068	669075	1,0	6	150	1	8
KFF 2,0 x 6 x 150 A	669082	669099	669105	669112	2,0	6	150	1	8
KFF 1,0 x 10 x 150 A	669129	669136	669143	669150	1,0	10	150	1	8





PFERD ofrece un amplio programa de herramientas de pulir en distintos diámetros y formas.

El programa contiene herramientas de fieltro en dos ejecuciones.

- Herramientas de fieltro sin inclusión metálica que se utilizan principalmente en el pulido espejo.
- Herramientas de fieltro con inclusión metálica que se utilizan para un mayor arranque de material con pastas de pulir de diamante en el prepulido.

El programa incluye cuatro ejecuciones de discos de paño:

- paños de sisal (ST)
- paños duros (TH)
- paños blandos (TW)
- franela (FL)

Ventajas

- La disponibilidad de diferentes diámetros y formas permite además el pulido de piezas de trabajo de geometrías complicadas.
- Las herramientas de fieltro PFERD son perfilables libremente.

Ejemplos de aplicación

- Prepulido y pulido espejo de moldes de inyección de piezas de plástico.
- Pulido espejo de piezas de acero fino (INOX).
- Prepulido de tuberías.
- Pulido de cuchillas de corte de metal duro.

Recomendaciones de uso

- Las herramientas de fieltro alcanzan su rendimiento óptimo a una velocidad periférica de 5-10 m/s. Así se logra un equilibrio entre capacidad de arranque, calidad de superficie, temperatura de la pieza a trabajar y desgaste de la herramienta.
- Las herramientas de fieltro para pulir se utilizan junto con las pastas de pulir de diamante y las pastas de pulir. Al cambiar de pasta de pulir hay que utilizar una nueva herramienta de fieltro.
- Los discos de paño se utilizan con pastas de pulir para el prepulido y para el pulido espejo.

Indicación de seguridad

Por motivos de seguridad no se deben sobrepasar las revoluciones máximas indicadas.

Recomendaciones de seguridad



= ¡Usar gafas protectoras!



= ¡Usar mascarilla!



= ¡Proteger los oídos!



= ¡Seguir las recomendaciones de seguridad!

Velocidad periférica para herramientas de fieltro y discos de paño

En la tabla, las líneas azules representan las velocidades periféricas. Si desde el punto de intersección del diámetro de la herramienta con la velocidad periférica se traza una línea horizontal hacia la izquierda, se obtienen el nº de revoluciones adecuadas para herramientas de fieltro y discos de paño en [r.p.m.].

Ejemplo

FK ZYA 2530/6 ST-BO

Velocidad periférica: 5-10 m/s

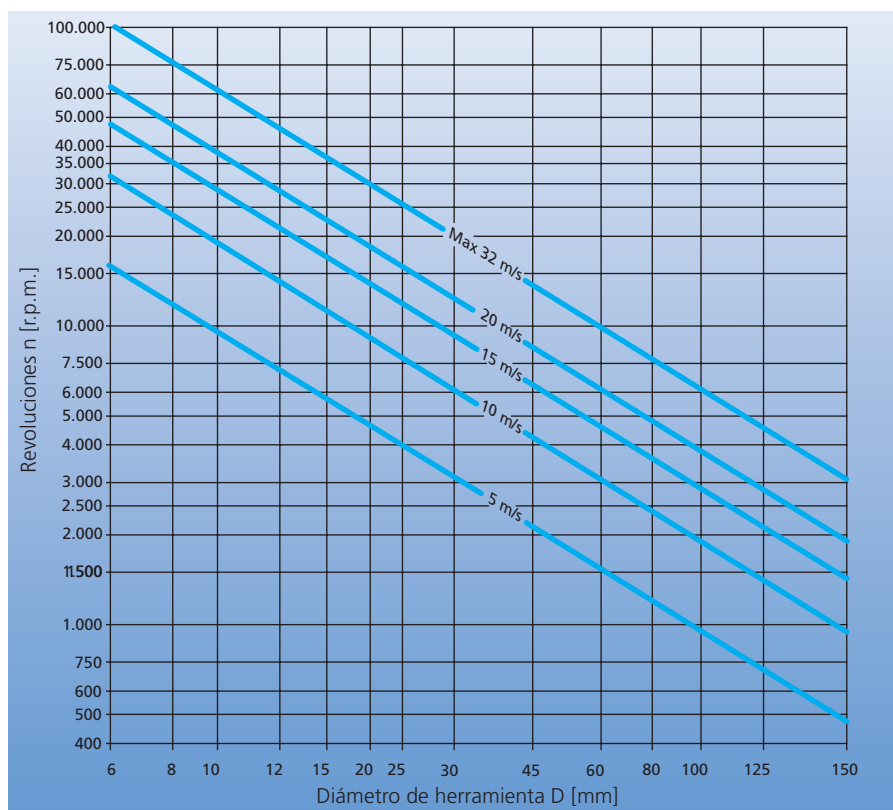
Revoluciones: 3.800-7.600 r.p.m.

Ejemplo

TR 10010 ST/10

Velocidad periférica: 10-15 m/s

Revoluciones: 1.900-2.850 r.p.m.



La forma ZYA (cilíndrica) se utiliza con el contorno de la herramienta. La ejecución ST-BO con agujero frontal es especialmente adecuada para el trabajo frontal.

Muelas de fieltro con inclusión metálica para un mayor arranque de material en el prepulido con pastas de pulir de diamante.

Ejemplo de pedido:

EAN 4007220**295243**

FK ZYA 0610/3

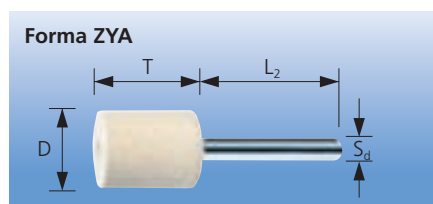
Aclaración de la descripción de pedido:

FK = Cuerpos de fieltro

ZYA = Muela de forma cilíndrica

0610 = \varnothing exterior D x ancho T [mm]

3 = \varnothing mango S_d [mm]



Descripción de pedido	EAN 4007220	D x T [mm]	S_d x L_2 [mm]	Nº rev. recomendadas [r.p.m.]	r.p.m. máx.		
\varnothing de mango 3 mm							
FK ZYA 0610/3	295243	6 x 10	3 x 40	16.000 - 32.000	100.000	10	35
FK ZYA 0810/3	295250	8 x 10	3 x 40	12.000 - 24.000	75.000	10	36
FK ZYA 1014/3	153871	10 x 14	3 x 40	10.000 - 20.000	61.000	10	39
FK ZYA 1014/3 MS	295304	10 x 14	3 x 40	10.000 - 20.000	61.000	10	39
\varnothing de mango 6 mm							
FK ZYA 1014/6	153772	10 x 14	6 x 40	10.000 - 20.000	61.000	10	134
FK ZYA 1520/6 ST-BO	294727	15 x 20	6 x 40	6.000 - 12.000	41.000	10	155
FK ZYA 2025/6 ST-BO	153802	20 x 25	6 x 40	5.000 - 10.000	30.500	10	215
FK ZYA 2530/6 ST-BO	153888	25 x 30	6 x 40	4.000 - 8.000	24.400	10	245
FK ZYA 1520/6 MS ST-BO	295311	15 x 20	6 x 40	6.000 - 12.000	41.000	10	155
FK ZYA 2025/6 MS ST-BO	295328	20 x 25	6 x 40	5.000 - 10.000	30.500	10	215
FK ZYA 2530/6 MS ST-BO	295335	25 x 30	6 x 40	4.000 - 8.000	24.400	10	245

Forma SPK (cónica en punta) fundamentalmente para el mecanizado de radios y contornos.

Ejemplo de pedido:

EAN 4007220**294734**

FK SPK 2025/6

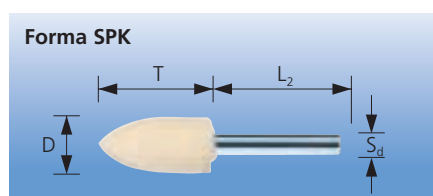
Aclaración de la descripción de pedido:

FK = Muela de fieltro

SPK = Muela de forma ojival

2025 = \varnothing exterior D x ancho T [mm]

6 = \varnothing mango S_d [mm]



Descripción de pedido	EAN 4007220	D x T [mm]	S_d x L_2 [mm]	Nº rev. recomendadas [r.p.m.]	r.p.m. máx.		
\varnothing de mango 3 mm							
FK SPK 0812/3	295267	8 x 12	3 x 40	12.000 - 24.000	75.000	10	36
FK SPK 1018/3	153925	10 x 18	3 x 40	10.000 - 20.000	61.000	10	39
FK SPK 1218/3	295274	12 x 18	3 x 40	8.000 - 16.000	51.000	10	40
\varnothing de mango 6 mm							
FK SPK 1018/6	153796	10 x 18	6 x 40	10.000 - 20.000	61.000	10	135
FK SPK 1520/6	153932	15 x 20	6 x 40	6.000 - 12.000	41.000	10	155
FK SPK 1530/6	153949	15 x 30	6 x 40	6.000 - 12.000	41.000	10	185
FK SPK 2025/6	294734	20 x 25	6 x 40	5.000 - 10.000	30.500	10	215

Forma KEL (cono) fundamentalmente para el mecanizado de radios.

Ejemplo de pedido:

EAN 4007220**153956**

FK KEL 2025/6

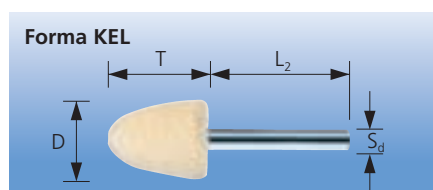
Aclaración de la descripción de pedido:

FK = Muela de fieltro

KEL = Muela forma cónica redondeada

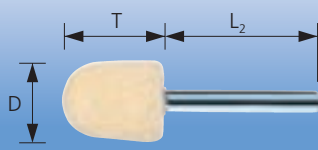
2025 = \varnothing exterior D x ancho T [mm]

6 = \varnothing mango S_d [mm]



Descripción de pedido	EAN 4007220	D x T [mm]	S_d x L_2 [mm]	Nº rev. recomendadas [r.p.m.]	r.p.m. máx.		
FK KEL 1520/6	294741	15 x 20	6 x 40	6.000 - 12.000	41.000	10	155
FK KEL 2025/6	153956	20 x 25	6 x 40	5.000 - 10.000	30.500	10	215
FK KEL 2530/6	153819	25 x 30	6 x 40	4.000 - 8.000	24.400	10	245
FK KEL 3035/6	153826	30 x 35	6 x 40	3.000 - 6.000	20.000	10	305

Forma WRC



Forma WRC (cilíndrica redonda) para el mecanizado de pequeños contornos cóncavos y convexos.

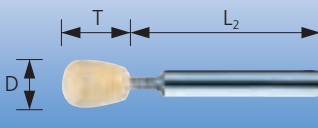
Ejemplo de pedido:
EAN 4007220153901
FK WRC 2025/6

Aclaración de la descripción de pedido:

FK = Muela de fieltro
WRC = Muela cilíndrica redonda
2025 = \varnothing exterior D x ancho T [mm]
6 = \varnothing mango S_d [mm]

Descripción de pedido	EAN 4007220	D x T [mm]	S _d x L ₂ [mm]	Nº rev. recomendadas [r.p.m.]	r.p.m. máx.		
\varnothing de mango 3 mm							
FK WRC 0812/3	295281	8 x 12	3 x 40	12.000 - 24.000	75.000	10	36
FK WRC 1014/3	295298	10 x 14	3 x 40	10.000 - 20.000	61.000	10	39
\varnothing de mango 6 mm							
FK WRC 1520/6	153895	15 x 20	6 x 40	6.000 - 12.000	41.000	10	155
FK WRC 2025/6	153901	20 x 25	6 x 40	5.000 - 10.000	30.500	10	215
FK WRC 2530/6	153918	25 x 30	6 x 40	4.000 - 8.000	24.400	10	245

Forma TRE



Forma TRE (gota) fundamentalmente para el mecanizado de pequeños radios.

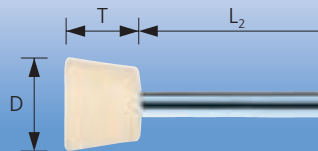
Ejemplo de pedido:
EAN 4007220153789
FK TRE 1014/6

Aclaración de la descripción de pedido:

FK = Muela de fieltro
TRE = Muela en forma de gota
1014 = \varnothing exterior D x ancho T [mm]
6 = \varnothing mango S_d [mm]

Descripción de pedido	EAN 4007220	D x T [mm]	S _d x L ₂ [mm]	Nº rev. recomendadas [r.p.m.]	r.p.m. máx.		
FK TRE 1014/6	153789	10 x 14	6 x 40	10.000 - 20.000	61.000	10	134

Forma WKN



Forma WKN (ángulo) fundamentalmente para el mecanizado de ángulos interiores.

Ejemplo de pedido:
EAN 4007220294758
FK WKN 2016/6

Aclaración de la descripción de pedido:

FK = Muela de fieltro
WKN = Muela en forma de vaso
2016 = \varnothing exterior D x ancho T [mm]
6 = \varnothing mango S_d [mm]

Descripción de pedido	EAN 4007220	D x T [mm]	S _d x L ₂ [mm]	Nº rev. recomendadas [r.p.m.]	r.p.m. máx.		
FK WKN 2016/6	294758	20 x 16	6 x 40	5.000 - 10.000	30.500	10	185



Normalmente se utilizan para pulir con el contorno de la herramienta.

Los discos de fieltro con inclusión metálica se utilizan para un mayor arranque de material en el prepulido con pastas de pulir de diamante.

Indicación de pedido:

Pedir pernos de sujeción por separado.

Ejemplo de pedido:

EAN 4007220**295359**

FK SC 10020/10 MS

Aclaración de la descripción de pedido:

FK = Disco de fieltro

SC = Forma disco



10020 = \varnothing exterior D x ancho T [mm]

10 = \varnothing agujero [H] mm

MS = Inclusión metálica (latón)

Discos de fieltro



Descripción de pedido	EAN 4007220	D [mm]	Ancho T [mm]	H [mm]	Nº rev. recomendadas [r.p.m.]	r.p.m. máx.	Empuñaduras adecuadas		
FK SC 3007/6	153864	30	7	6	3.000 - 6.000	20.000	BO 6/6 3-10	5	20
FK SC 4509/6	153840	45	9	6	2.000 - 4.000	13.500	BO 6/6 3-10	5	57
FK SC 6010/6	297605	60	10	6	1.500 - 3.000	10.000	BO 6/6 3-10	5	133
FK SC 8010/10	154069	80	10	10	1.000 - 2.000	7.500	BO 8/10 6-20	5	185
FK SC 10020/10	297612	100	20	10	900 - 1.800	6.100	BO 8/10 6-20	1	142
FK SC 12520/20	297629	125	20	20	750 - 1.500	4.900	BO 12/20 10-50 y BO MK 1/20 10-50	1	196
FK SC 15025/20	297636	150	25	20	600 - 1.200	4.000	BO 12/20 10-50 y BO MK 1/20 10-50	1	360
FK SC 20030/20	297643	200	30	20	500 - 1.000	3.000	BO 12/20 10-50 y BO MK 1/20 10-50	1	615
FK SC 8010/10 MS	295342	80	10	10	1.000 - 2.000	7.500	BO 8/10 6-20	5	185
FK SC 10020/10 MS	295359	100	20	10	900 - 1.800	6.100	BO 8/10 6-20	1	142
FK SC 12520/20 MS	295366	125	20	20	750 - 1.500	4.900	BO 12/20 10-50 y MK 1/20 10-50	1	196

Portaherramientas

Pernos de sujeción reutilizables para discos de fieltro.

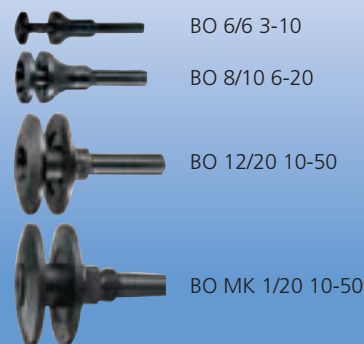
Estos pernos de sujeción reducen sensiblemente los tiempos de preparación. El cambio de disco puede realizarse sin desmontar el soporte de la pinza de la máquina.



Abreviaturas:

S = Diámetro de mango [mm]

L = Longitud de mango [mm]

Pernos de sujeción



Descripción de pedido	EAN 4007220	Adecuado para agujero [mm]	S x L [mm]	Campo de sujeción [mm]		
BO 6/6 3-10	297650	6	6 x 25	3-10	1	38
BO 8/10 6-20	297667	10	8 x 30	6-20	1	88
BO 12/20 10-50	297674	20	12 x 35	10-50	1	360
BO MK 1/20 10-50	297681	20	-	10-50	1	370

Discos de paño



Los discos de paño se utilizan con pastas de pulir para prepulido y pulido espejo.

Para conseguir superficies muy lisas será necesario utilizar sucesivamente varias o incluso todos los tipos disponibles.

Se suministran en cuatro ejecuciones:

- ST sisal = Prepulido basto
- TH paño duro = Prepulido
- TW paño blando = Pulido espejo
- FL Franela = Pulido espejo

Recomendaciones de uso:

- Para prepulido de acero fino (INOX) disco de paño: ST o TH con pasta de pulir PP 1 VP Fe.
- Para prepulido de aluminio y latón disco de paño: ST o TH con pasta de pulir PP 2 VP MS.
- Para pulido de metales no férricos disco de paño: ST o TH con pasta de pulir PP 3 VP NE.
- Para pulido espejo de todos los metales discos de paño: TW o FL con pasta de pulir PP 4 HGP.

- Para pulido espejo de plásticos discos de paño: TW o FL con pasta de pulir PP 5 HGP K.

Velocidades periféricas recomendadas:

TW y FL 5-15 m/s
ST y TH 10-15 m/s

Indicación de pedido:



Pedir perno de sujeción por separado.
TR 12510 ejecución ST-sisal: 10 mm agujero (canto 25,4/6, perno de sujeción FR/VR 12/25,4)

Ejemplo de pedido:

EAN 4007220**294185**
TR 12510-20 TW

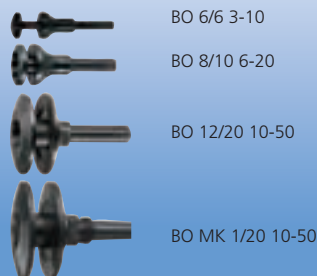
Aclaración de la descripción de pedido:

TR = Disco de paño
12510 = ø exterior D x anchura útil [mm]
20 = ø agujero [H] mm
TW = Paño blando
Indicar tamaño de ejecución.

Descripción de pedido	Ejecución				D [mm]	H [mm]	Anchu- ra útil [mm]	Nº rev. reco- men- da- das [r.p.m.]	r.p.m. máx.	Empuñaduras adecuadas		
	ST Paño Sisal	TH Paño duro	TW Paño blando	FL Franela								
	EAN 4007220											
TR 5010-6	-	804315	804322	804339	50	6	10	3.800	12.000	BO 6/6 3-10	5	230
TR 8010-10	294086	294093	294109	294116	80	10	10	2.500	7.500	BO 8/10 6-20	5	285
TR 10010-10	294123	294130	294147	294154	100	10	10	1.900	6.100	BO 8/10 6-20	5	485
TR 12510-20	294161	294178	294185	294192	125	20	10	1.300	4.900	BO 12/20 10-50 y BO MK 1/20 10-50	5	694
TR 15010-20	294208	294215	294222	294239	150	20	10	1.250	4.000	BO 12/20 10-50 y BO MK 1/20 10-50	5	1.070
TR 20010-20	294246	294253	294260	294277	200	20	10	950	3.000	BO 12/20 10-50 y BO MK 1/20 10-50	5	1.810

Portaherramientas

Pernos de sujeción



Pernos de sujeción reutilizables para discos de paño.

Estos pernos reducen considerablemente los tiempos de preparación. El cambio de herramienta puede efectuarse sin desmontar el soporte de la pinza de la máquina.

Abreviaturas:

S = Diámetro de mango [mm]
L = Longitud de mango [mm]

Descripción de pedido	EAN 4007220	Adecuado para agujero [mm]	S x L [mm]	Campo de sujeción [mm]		
BO 6/6 3-10	297650	6	6 x 25	3-10	1	38
BO 8/10 6-20	297667	10	8 x 30	6-20	1	88
BO 12/20 10-50	297674	20	12 x 35	10-50	1	360
BO MK 1/20 10-50	297681	20	-	10-50	1	370

Las pastas de pulir solubles en aceite con grano de carburo de silicio (SiC) de ángulo vivo se utilizan en procesos de lijado finísimo, por ej., para el esmerilado de válvulas, cojinetes y como preparación para el pulido con discos de fieltro y discos de paño.

Ejemplo de pedido:

EAN 4007220298664
SFP 600

Aclaración de la descripción de pedido:

SFP = Pasta de pulir
600 = Tamaño del grano

Pastas de pulir



Descripción de pedido	Grano	EAN 4007220	Contenido [g]		
SFP 90	90	153963	250	1	310
SFP 150	150	153970	250	1	310
SFP 280	280	153987	250	1	310
SFP 360	360	153994	250	1	310
SFP 600	600	298664	250	1	310
SFP 800	800	154007	250	1	310

Las pastas de pulir de diamante se utilizan para el mecanizado de materiales muy duros, por ej., metal duro y aceros templados. Se utilizan conjuntamente con los discos de pulir o con los discos de fieltro.

Las pastas de pulir de diamante son diluibles y solubles con agua y alcohol.

La altísima concentración garantiza un trabajo rápido y rentable.

Granos suministrables:

30 = basto (P 500)

15 = medio (P 1200)

7 = fino (P 2500)

3 = muy fino

P = Tamaño de grano según ISO 6344.

Recomendaciones de uso:

- La selección de grano debe realizarse en función de la calidad de superficie deseada. En primer lugar debe aplicarse la pasta más basta.
- Si se quiere conseguir un gran acabado de superficie será necesario utilizar varios granos sucesivamente cada vez más finos y mantener continuamente limpia la superficie.
- Por ello, al cambiar de tamaño de grano, es imprescindible utilizar una herramienta nueva y limpia (por ej., muela de fieltro, disco de fieltro).

Indicación de pedido:

Los tamaños de grano están indicados en la unidad de medida µm.

Pastas de pulir de diamante



Descripción de pedido	Grano [µm]	EAN 4007220	Color de la cabeza de cierre	Contenido [g]		
DPP 30-5	30	294543	marrón	5	1	45
DPP 30-20	30	535981	marrón	20	1	85
DPP 15-5	15	294536	azul	5	1	45
DPP 15-20	15	535998	azul	20	1	85
DPP 7-5	7	294505	rojo	5	1	45
DPP 7-20	7	536001	rojo	20	1	85
DPP 3-5	3	294499	verde	5	1	45
DPP 3-20	3	536018	verde	20	1	85

Esta disolución se utiliza en los procesos de pulido para formar una capa de lubricación constante entre la herramienta y la pieza de trabajo.

Recomendaciones de uso:

La disolución debe añadirse de forma muy moderada. Un exceso de disolución destruirá las partículas diamantadas impidiendo un buen rendimiento de pulido.

Disolución especial para pastas de pulir de diamante



Descripción de pedido	EAN 4007220	Contenido [ml]		
PSP 125	294550	125	1	145

Pastas de pulir



PFERD ofrece cinco pastas diferentes cada una de un color y para una aplicación diferente.

Ejemplo de pedido:

EAN 4007220**294574**

PP 2 VP MS

Aclaración de la descripción de pedido:

PP = Pasta de pulir en forma de pastilla
2 = Numeración
VP = Ejecución prepulido
MS = Aluminio + latón

Descripción de pedido	Ejecución	EAN 4007220	Color	Utilización para	Ancho x Alto x Longitud [mm]		
PP 1 VP Fe	Prepulido	294567	verde	Acero + INOX	70 x 50 x 140	1	1.000
PP 2 VP MS	Prepulido	294574	gris	Aluminio + Latón	70 x 50 x 140	1	1.000
PP 3 VP NE	Prepulido	294581	marrón	Metales no férricos	70 x 50 x 140	1	1.000
PP 4 HGP	Pulido espejo	294598	rosa	Todos los metales	70 x 50 x 140	1	1.000
PP 5 HGP K	Pulido espejo	294604	beige	Plásticos	70 x 50 x 140	1	1.000

Aceites de amolar

Aceites de amolar



Los aceites de amolar se aplican al usar herramientas abrasivas con soporte.

PFERD ofrece tres ejecuciones:

- ejecución Fe para acero
- ejecución NE para metales no férricos y acero fino (INOX)
- ejecución ALU para aluminio

La utilización de estos aceites se hace teniendo en cuenta que con la ejecución NE se previenen decoloraciones y manchas de materiales no férricos (NE). Sobre todo en superficies de acero fino (INOX). Con la ejecución FE producen una protección anticorrosiva sobre acero y con la ejecución ALU el aceite de amolar impide que la herramienta se emboce.

Ventajas:

- Los aceites de amolar aumentan la duración de las herramientas.
- Gracias a su efecto lubricante y refrigerante evitan la generación de altas temperaturas.
- Se reduce la adherencia de virutas.
- Se mejora la superficie.

Ejemplo de pedido:

EAN 4007220**294451**

411/1 NE

Aclaración de la descripción de pedido:

411 = Aceite de amolar
/1 = Contenido en litros
NE = Apropriado para metales no férricos

Descripción de pedido	EAN 4007220	Utilización para	Contenido		
Envase aerosol					
410 Fe	147597	Acero	Envase aerosol 470 ml	1	475
411 NE	147603	Metales no férricos e INOX	Envase aerosol 470 ml	1	475
412 ALU	791332	Aluminio	Envase aerosol 470 ml	1	475
Lata 1 l					
410/1 Fe	294444	Acero	Lata 1 l	1	1.145
411/1 NE	294451	Metales no férricos e INOX	Lata 1 l	1	1.145
412/1 ALU	791349	Aluminio	Lata 1 l	1	1.145
Lata 5 l					
410/5 Fe	294468	Acero	Lata 5 l	1	5.455
411/5 NE	294475	Metales no férricos e INOX	Lata 5 l	1	5.455
412/5 ALU	791356	Aluminio	Lata 5 l	1	5.455



Suministros Industriales del Tajo, S.A.

Suministros Industriales del Tajo S.A.

C/ del Río Jarama 52 - 45007, Toledo - Spain

Tel.: 925 23 22 00 - Fax: 925 23 21 47

Email: sitasa@sitasa.com

www.sitasa.com