

# Nuevas herramientas, nuevas soluciones



CONFÍA EN EL AZUL

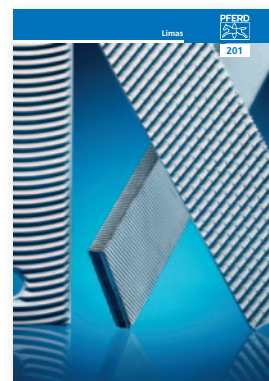
■ Innovaciones y productos destacados

Suministros Industriales del Tajo S.A. - C/ del Río Jarama 52 - 45007, Toledo - Spain  
Tel.: 925 23 22 00 - Fax: 925 23 21 47 - Email: [sitasa@sitasa.com](mailto:sitasa@sitasa.com) - [www.sitasa.com](http://www.sitasa.com)

**SITASA**  
Suministros Industriales del Tajo, S.A.

# Catálogo 201 Limas

PFERD dentro de su catálogo 201 ha incluido la nueva generación de afiladores de sierras de cadena CHAIN SHARP®.

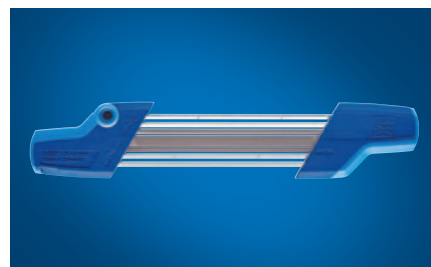


## Afilador de sierras de cadena CHAIN SHARP® CS-X

La nueva generación de afiladores de sierras de cadena CHAIN SHARP® se caracteriza por una mejor posición de los dientes, por su forma optimizada y por un funcionamiento más sencillo. PFERD ofrece los afiladores de sierras de cadenas CHAIN SHARP® CS-X en cuatro diseños que se adaptan a las diferentes partes de la cadena, lo que garantiza la máxima precisión y un afilado óptimo.

**PFERDERGONOMICS®** recomienda el afilador de cadenas para un trabajo más confortable.

En tarifa PFERD 2014, página 28.



### PFERDVIDEO

Encontrará información adicional escaneando este código o en [www.pferd.com](http://www.pferd.com)







# Catálogo 202

## Fresas

El amplio programa de fresas PFERD ofrece para cada aplicación la fresa óptima. Para facilitarle la elección de la herramienta más adecuada para cada tarea las fresas de metal duro se dividen en dos grandes grupos:

- Fresas de metal duro para aplicaciones universales
- Fresas de metal duro para aplicaciones de alto rendimiento

Las fresas de metal duro para aplicaciones universales siguen la norma DIN sobre dentados. Pueden utilizarse para múltiples aplicaciones y sobre prácticamente todo tipo de materiales. Las fresas de metal duro para aplicaciones de alto rendimiento han sido desarrolladas para tareas específicas de mecanizado y ofrecen al usuario ventajas significativas comparativamente con las fresas convencionales.



### Fresas de metal duro con dentado STEEL – Las más agresivas

Con el innovador dentado STEEL, PFERD ha desarrollado unas fresas exclusivas para acero y acero de fundición. Estas fresas se caracterizan por un aumento significativo de la agresividad y por un mejor guiado. Ello garantiza un trabajo preciso y seguro. Su elevado arranque de material hace de las fresas con dentado STEEL una excelente opción que permite ahorrar tiempo y obtener la máxima rentabilidad.

**PFERDERGONOMICS®** recomienda fresas con el dentado STEEL como una herramienta innovadora para un trabajo confortable con reducción de los niveles de vibración y ruido.

En tarifa PFERD 2014, página 52.







# Catálogo 202

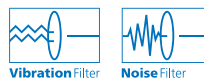
## Fresas

### Fresas de metal duro con dentado INOX – Los expertos en arranque de virutas

PFERD ha desarrollado el innovador dentado INOX específico para el mecanizado de acero inoxidable (INOX). El dentado INOX se caracteriza por una gran capacidad de arranque de viruta en aceros austeníticos y en aceros resistentes a la oxidación y a los ácidos.

**PFERDERGONOMICS®** recomienda fresas con el dentado INOX como herramienta adecuada para realizar un trabajo confortable con pocas vibraciones y bajo nivel de ruido.

En tarifa PFERD 2014, páginas 52 y 53.



### Fresas de metal duro con dentado CAST

PFERD ha desarrollado el innovador dentado CAST específico para el mecanizado de fundición. Se caracteriza por una capacidad extremadamente elevada de arranque de virutas en fundición y destaca por su fresado liso.

**PFERDERGONOMICS®** recomienda fresas con el dentado CAST como herramienta adecuada para realizar un trabajo confortable con pocas vibraciones y bajo nivel de ruido.

En tarifa PFERD 2014, páginas 52.



#### PFERDVIDEO

Encontrará información adicional  
escaneando este código o en  
[www.pferd.com](http://www.pferd.com)





# Catálogo 203

## Muelas con mango

El programa de muelas ha sido revisado en profundidad. Las durezas H, I y T se han eliminado del programa y se han sustituido por la dureza J, que se caracteriza por una superior capacidad de mecanizado. La simplificación del programa le va a permitir elegir de forma más cómoda la muela que mejor se adapta a sus necesidades.



### Muelas con mango – Dureza J

El programa de muelas con mango de dureza J ha sido ampliado con nuevas medidas y granos para adaptarse a las necesidades del mercado. Las muelas en dureza J son las más adecuadas para trabajar en turbinas, ingeniería y en fabricación de herramientas. Se pueden utilizar sobre materiales difíciles de mecanizar como titanio, aleaciones de titanio, y aleaciones de base níquel y cobalto.

La dureza J se caracteriza por su gran capacidad de arranque de material, su larga vida útil y por un mecanizado frío y muy agresivo.

En tarifa PFERD 2014, páginas 74–76.



**PFERDVIDEO**

Encontrará información  
adicional escaneando este  
código o en [www.pferd.com](http://www.pferd.com)





# Catálogo 204

## Herramientas de lijado, afinado y pulido

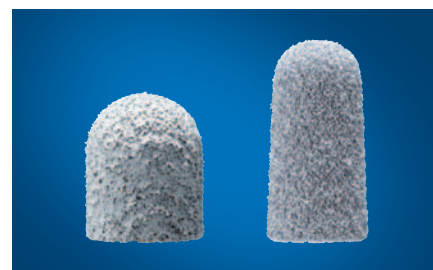
Para completar la gama de productos se han añadido más de 300 herramientas para lijado, afinado y pulido. En concreto se ha ampliado el programa de las líneas POLICAP®, COMBICLICK® y POLINOX®.



### Dediles lijadores POLICAP®

Los dediles lijadores POLICAP® en grano SiC-COOL y CO-COOL se encuentran entre las últimas innovaciones de PFERD. Han sido desarrollados para tareas especiales en el mecanizado de piezas de aluminio, titanio, acero inoxidable (INOX) y aleaciones de base níquel y cobalto.

Los dediles lijadores en **grano SiC-COOL** son muy adecuados para el mecanizado de componentes de titanio, de aluminio y de sus aleaciones. Excelentes para su utilización en la construcción de aviones, turbinas y en su mantenimiento correspondiente. La especial selección de grano y el aditivo activo en el aglomerante permiten un amolado frío, reducen la temperatura de la pieza y evitan la adherencia de virutas.



Los dediles lijadores en **grano CO-COOL** se utilizan en la construcción de turbinas, especialmente para el mecanizado de aceros inoxidables (INOX) así como para las aleaciones básicas refractarias de níquel y cobalto utilizadas frecuentemente en la construcción de turbinas con aleaciones básicas de níquel y cobalto, p. ej. Inconel® y Hastelloy® y ello gracias a la especial estructura del grano cerámico y a los componentes activos del aglomerante. Los aditivos activos evitan la saturación y provocan un amolado más frío con una capacidad de arranque claramente superior.



En tarifa PFERD 2014, páginas 117 y 118.





# Catálogo 204

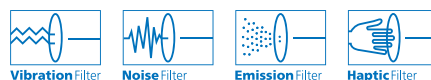
## Herramientas de lijado, afinado y pulido

### Herramientas COMBICLICK®

Dentro del sistema COMBICLICK® de fijación rápida y refrigeración, patentado por PFERD, se presentan sus nuevos discos de vellón y fieltro.

**PFERDERGONOMICS®** recomienda las herramientas COMBICLICK® como solución innovadora para reducir de manera permanente las emisiones de polvo, el ruido y las vibraciones que se producen como consecuencia del uso de las herramientas, así como en mejorar de manera notable la manejabilidad y confort de las herramientas.

En tarifa PFERD 2014, páginas 144–146.



### Discos sistema COMBICLICK® para lijado

La gama de discos sistema COMBICLICK® de lijado se ha ampliado con los discos de diámetro 100 mm de grano corindón A y óxido cerámico CO-COOL. De esta manera se adapta mejor a las demandas del mercado.

Para trabajos en aluminio, cobre, bronce, titanio, aceros de alta aleación y plásticos reforzados con fibras, PFERD dispone de los discos sistema COMBICLICK® de lijado en carburo de silicio. Estos discos de carburo de silicio son muy apropiados para la industria aeronáutica donde sólo se permite utilizar grano SiC en ciertos mecanizados, como por ejemplo en los componentes de motor.

En tarifa PFERD 2014, páginas 144 y 145.



### Discos de fieltro sistema COMBICLICK®

Se han incluido en el programa los nuevos discos de fieltro sistema COMBICLICK® de diámetro 100, 115 y 125 mm. Son adecuados para prepulido y el pulido espejo de medianos y grandes componentes como moldes prensados o de inyección.

En tarifa PFERD 2014, página 113.





### Rodajas de vellón sistema COMBICLICK®

Las rodajas de vellón sistema COMBICLICK® en ejecución PNER, VRH (dura) y VRW (blanda) completan el programa COMBICLICK®.

Los **PNER** son especialmente adecuados para lograr una superficie muy fina y uniforme que dependiendo de los requerimientos puede servir para un posterior pulido espejo. Especialmente adecuados para grandes superficies de componentes de acero inoxidable (INOX).

En tarifa PFERD 2014, página 97.

Las rodajas de vellón sistema COMBICLICK® en **ejecución dura (VRH)** son adecuadas para todo tipo de aplicaciones sobre superficies metálicas, tales como limpieza fina, eliminación de óxido y trabajos ligeros de desbarbado.

Las rodajas de vellón sistema COMBICLICK® en **ejecución blanda (VRW)** son perfectas para afinado de superficies, contornos y para trabajos de limpieza de metales y pinturas. La estructura abierta y la flexibilidad del vellón evitan el embozamiento de la herramienta.

En tarifa PFERD 2014, página 97.

### Maletín de herramientas COMBICLICK®

Hay dos sets disponibles, uno con herramientas de diámetro 115 y otro con herramientas de 125 mm, que le permitirán probar este amplio programa de herramientas. Cada set incluye una selección de herramientas para el acabado de superficies, desde pulido basto a pulido espejo.

En tarifa PFERD 2014, página 146.



# Catálogo 204

## Herramientas de lijado, afinado y pulido

### Ruedas compactas de amolar POLINOX® PNER

Al amplio programa de ruedas compactas de amolar POLINOX® PNER para amoladoras rectas y máquinas de eje flexible PFERD, se han añadido otros tipos de herramientas para amoladoras angulares de regulación electrónica y para lijadoras para soldadura en ángulo. Muy adecuadas para mecanizar cordones angulares y ranuras de muy difícil acceso o hendiduras de piezas de acero inoxidable (INOX). Las ruedas compactas de amolar POLINOX® PNER se caracterizan por su buen acabado de superficie, por su gran capacidad de arranque de material y por su larga vida útil.

**PFERDERGONOMICS®** recomienda ruedas compactas de amolar POLINOX® PNER como solución innovadora para reducir las emisiones de polvo, ruido y vibraciones y para un trabajo más cómodo.

En tarifa PFERD 2014, páginas 98 y 99.



### Maletín de herramientas POLINOX® PNER

Maletín compuesto de lijadora eléctrica de soldadura en ángulo de PFERD y una selección de herramientas PFERD para cepillado, rectificado, limpieza y afinado de cordones de soldadura en ángulo y zonas de muy difícil acceso, en componentes de acero inoxidable (INOX). Ideal para todo tipo de trabajos de afinado, en el montaje de barandillas de acero inoxidable (INOX). Además incluye muchas herramientas adecuadas para tuberías o construcción de plantas químicas.

En tarifa PFERD 2014, página 193.





## Ruedas compactas POLINOX® PNK

En las ruedas compactas POLINOX® PNK el vellón está envuelto y espumado alrededor de un núcleo. Esta estructura garantiza e influye en la mayor duración de la herramienta. Destaca el buen acabado de superficie que consiguen, la gran capacidad de arranque de material y su larga vida útil. Se utilizan, por ejemplo, para afinado de implantes, de uniones en palas de turbinas y de instrumentos quirúrgicos.

**PFERDERGONOMICS®** recomienda las ruedas compactas POLINOX® PNK para reducir los niveles de vibraciones, ruido y mejorar el confort en el trabajo.

En tarifa PFERD 2014, página 98.



## Manguitos lijadores

PFERD dispone de manguitos lijadores en corindón de circonio Z y en óxido cerámico CO-COOL, también en forma cónica.

Los manguitos lijadores de **corindón de circonio Z** se han diseñado para obtener el máximo arranque de material. La extraordinariamente agresiva capacidad de corte del corindón de circonio se libera con mayor presión de apriete y se consigue un gran arranque de material.

En tarifa PFERD 2014, páginas 120 y 121.



Los manguitos lijadores de **óxido cerámico CO-COOL** se han diseñado para un lijado muy agresivo con máximo arranque de material en materiales duros, tenaces y malos conductores del calor. Gracias a los activantes de lijado se consigue un destacado arranque del material, se evita el embozado y se logra un amolado más frío.

En tarifa PFERD 2014, página 122.



## Abanicos de fieltro y discos de fieltro compactos

El programa de herramientas de pulido se ha ampliado con los abanicos de fieltro y los discos de fieltro compactos. Gracias a su diseño laminar compacto son ideales para trabajar contornos y por ello son adecuados para pulir piezas con muchos contornos. Su diseño hace que se reduzca significativamente el aporte de calor sobre la pieza de trabajo.

En tarifa PFERD 2014, páginas 113 y 114.



**PFERDVIDEO**

Encontrará información adicional escaneando este código o en [www.pferd.com](http://www.pferd.com)

# Catálogo 205

## Herramientas de diamante y CBN

PFERD sigue innovando intentando ofrecer la herramientas más adecuada teniendo en cuenta la aplicación general, el material a trabajar y las especificaciones del trabajo a realizar. Además en caso de no disponer de la herramienta óptima para una aplicación concreta nosotros ofrecemos al cliente la posibilidad de una solución personalizada.

### Herramientas específicas para cada cliente

PFERD se ha especializado en el diseño, asesoramiento y fabricación de herramientas con aglomerante galvánico específicas para cada cliente. Es posible revestir con los tamaños de grano más variados prácticamente todo tipo de geometrías de cuerpos básicos. Gracias al aglomerante galvánico es posible lograr una producción rentable incluso para lotes pequeños de herramientas. Nuestra producción cuenta con innumerables posibilidades y la máxima flexibilidad para hacer realidad las preferencias específicas del cliente. Nuestros experimentados asesores técnicos estarán encantados de desarrollar con usted, las soluciones de herramientas especiales que necesite para su aplicación.

En tarifa PFERD 2014, páginas 158 y 159.

### Los discos de corte de diamante para mecanizado de fundición gris y nodular

Los discos de corte de diamante de aglomerante galvánico son adecuados para mecanizado de fundición gris y nodular (GG y GGG o GJL y GJS) y para su uso en robots. Son especialmente adecuados para trabajar en zonas profundas debido a que se mantiene constante su diámetro. La contaminación del metal se elimina de forma cómoda y rápida gracias a la gran dureza del diamante abrasivo. Destaca la larga vida útil de estas herramientas así como su mínima generación de polvo.

En tarifa PFERD 2014, página 158.



**PFERDVIDEO**

Encontrará información adicional  
escaneando este código o en  
[www.pferd.com](http://www.pferd.com)





# Catálogo 206

## Discos de desbaste y corte

Se ha revisado el catálogo 206 y para satisfacer las demandas del mercado se han añadido discos de corte y desbaste de diámetro 105 mm y 150 mm. Además PFERD ha clasificado los discos de desbaste y corte en dos grupos, discos para fundición y discos para tubos.



### Nuevos discos finos: mayor número de cortes

PFERD ha incrementado el rendimiento de todos sus discos de corte finos, algo que el usuario apreciará al instante. Los discos finos de corte destacan por sus cortes aún más finos, rápidos, sin rebabas y por su gran rentabilidad. Garantizan un trabajo cómodo y seguro.

**PFERDERGONOMICS®** recomienda discos de corte finos para reducir de manera permanente la exposición al polvo, al ruido y las vibraciones que se producen como consecuencia del uso de las herramientas, y para mejorar así la comodidad en el trabajo.

En tarifa PFERD 2014, páginas 149–152.



Vibration Filter



Noise Filter



Emission Filter



Haptic Filter





# Catálogo 206

## Discos de desbaste y corte

### Disco de desbaste CC-GRIND® – El especialista del arranque

El sistema CC-GRIND® ha sido especialmente desarrollado para un desbaste agresivo y rentable. Su gran capacidad abrasiva y el sistema de fijación rápida y refrigeración permiten que estos discos tengan un ratio muy alto de eliminación de material y una larga vida útil. El uso de los discos de desbaste CC-GRIND® aumenta la rentabilidad comparativamente con los discos de desbaste convencionales. Además, con estos discos se logra un mejor acabado de superficie y un desbaste más flexible.

**PFERDERGONOMICS®** recomienda los discos de desbaste CC-GRIND® para reducir de manera permanente la exposición al polvo, al ruido y las vibraciones que se producen como consecuencia del uso de las herramientas y para mejorar así la comodidad en el trabajo.

En tarifa PFERD 2014, página 155.



Vibration Filter



Noise Filter



Emission Filter



Haptic Filter

### Disco de desbaste CC-GRIND®-SOLID – La nueva generación de discos de desbaste

PFERD presenta la nueva ejecución CC-GRIND®-SOLID para trabajos de desbaste duros y exigentes. Esta versión mejorada del innovador disco CC-GRIND® de PFERD se caracteriza por el plato de fibra de vidrio integrado, combinado con un grano abrasivo de alto rendimiento y un sistema de sujeción y de refrigeración patentado. La estructura innovadora y excepcionalmente resistente del plato de fibra de vidrio garantiza una utilización sólida y segura, como si se tratara de un disco de desbaste. Este disco de desbaste gracias a su sistema de fijación especial está correctamente alineado pudiendo ser usado en plano de manera eficiente.

**PFERDERGONOMICS®** recomienda los discos de desbaste CC-GRIND®-SOLID para reducir de manera permanente la generación de ruido y vibraciones y mejorar así la comodidad en el trabajo.

En tarifa PFERD 2014, página 156.



Vibration Filter



Noise Filter



Emission Filter



Haptic Filter



## Discos de láminas lijadoras POLIFAN®-STRONG – Gran agresividad y larga vida útil

El diseño patentado de los discos de láminas lijadoras POLIFAN®-STRONG, con láminas de lija largas dispuestas de forma compacta, abre una dimensión completamente nueva en el desbaste. Los discos de láminas lijadoras POLIFAN®-STRONG logran un desbaste más rápido gracias a la agresividad constante hasta el último grano abrasivo. Se caracterizan por su larga vida útil, su gran capacidad de arranque de material y por su excelente rentabilidad.

**PFERDERGONOMICS®** recomienda los discos de láminas lijadoras POLIFAN®-STRONG para reducir de manera permanente la exposición al polvo, al ruido y las vibraciones que se producen como consecuencia del uso de las herramientas.

En tarifa PFERD 2014, página 162.



## Discos de láminas lijadoras POLIFAN®-STRONG-FREEZE – El desbaste más frío

Con el nuevo POLIFAN®-STRONG-FREEZE, PFERD ofrece el disco de láminas lijadoras de desbaste más frío. Gracias a la nueva estructura del material abrasivo se reduce al mínimo la emisión de chispas. Esto es especialmente beneficioso cuando se trata de materiales malos conductores del calor tipo el acero inoxidable (INOX). Los materiales de relleno forman una película de refrigeración brillante sobre la lámina. Gracias a esta película se obtiene refrigeración, agresividad y vida útil sin precedentes.

**PFERDERGONOMICS®** recomienda los discos de desbaste POLIFAN®-STRONG-FREEZE para reducir de manera permanente la generación de ruido y vibraciones y mejorar así la comodidad en el trabajo.

En tarifa PFERD 2014, página 162.



# Catálogo 206

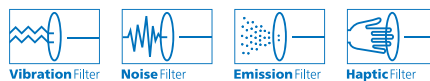
## Discos de desbaste y corte

### Discos de láminas lijadoras POLIFAN®-CURVE – La revolución para cordones de soldadura

El POLIFAN®-CURVE es una innovación de PFERD para el mecanizado de cordones en ángulo. Su exclusiva forma radial (PFR) ofrece, gracias a la especial disposición de las láminas lijadoras, excelentes ventajas para el mecanizado de cordones angulares complejos. El disco de láminas lijadoras POLIFAN®-CURVE se caracteriza por su gran capacidad de arranque, una prolongada vida útil y su gran rentabilidad.

**PFERDERGONOMICS®** recomienda los discos de desbaste POLIFAN®-CURVE para reducir de manera permanente la generación de ruido y vibraciones y mejorar así la comodidad en el trabajo

En tarifa PFERD 2014, página 162.



### Disco de desbaste WHISPER – Silencioso y agresivo

El disco de desbaste WHISPER es una herramienta de alto rendimiento con una capacidad de arranque de virutas sorprendentemente alta. La productividad del proceso de desbaste aumenta, lo cual hace posible disminuir notablemente el coste de la mano de obra.

Gracias a este diseño patentado, el disco de desbaste WHISPER genera considerablemente menos vibración y ruido que los discos de desbaste convencionales. Además, su estructura flexible permite un desbaste suave y cómodo con una calidad de superficie excelente.

**PFERDERGONOMICS®** recomienda discos de desbaste WHISPER para reducir de manera permanente la generación de ruido y vibraciones y mejorar así la comodidad en el trabajo.

En tarifa PFERD 2014, página 157.



**PFERDVIDEO**

Encontrará información  
adicional escaneando este  
código o en [www.pferd.com](http://www.pferd.com)





# Catálogo 207

## Discos de corte estacionarios

PFERD dispone en su catálogo 207 de una amplia gama de discos estacionarios y dependiendo de la máquina, el material a cortar y la aplicación le ayudaremos a elegir el disco estacionario más adecuado a sus necesidades.

En caso de no encontrar la solución para su aplicación concreta dentro de nuestra gama de productos, podemos fabricar discos estacionarios de hasta 1.250 mm de diámetro en alta calidad PFERD a su medida según las requerimientos de su trabajo. Nuestros experimentados asesores técnico-comerciales PFERD están a su disposición para asesorarle.

### Nueva estructura del programa

Para múltiples tareas de lijado de la industria y del taller, PFERD presenta los discos de corte estacionarios en dos líneas.

Cada línea de producto se divide a su vez en diferentes grupos:

- **CHOPSAW** – Con una capa intermedia para corte agresivo y con pocas rebabas
- **CHOPSAW-HD** – Con dos capas exteriores para una alta estabilidad lateral
- **RAIL** – Para corte de carriles
- **LABOR** – Para corte de pruebas de laboratorio
- **HEAVY-DUTY** – Para su utilización en máquinas de alta potencia estacionarias

En tarifa PFERD 2014, páginas 153 y 154.





## Grupo de productos CHOPSAW, línea universal PS-FORTE

PFERD ofrece sus discos estacionarios CHOPSAW para todo tipo de aplicaciones en la industria y en el taller. Destacan por su corte rápido, mínima formación de rebabas, menor fricción lateral y buena duración. Este grupo incluye discos estacionarios para acero y para acero inoxidable (INOX).

En tarifa PFERD 2014, página 153.



## Grupo de productos CHOPSAW-HD, línea de alto rendimiento SG-ELASTIC

Los discos TABLECUT se han renombrado como discos CHOPSAW-HD. Los discos estacionario CHOPSAW-HD se caracterizan por su alta estabilidad lateral, gracias a las dos capas, su larga vida útil, que los hace especialmente adecuados para trabajos de corte que requieran gran estabilidad. A los ya existentes discos para fundición gris y piedra se han añadido los discos estacionarios para acero inoxidable (INOX).

En tarifa PFERD 2014, página 154.



**PFERDVIDEO**

Encontrará información adicional escaneando este código o en [www.pferd.com](http://www.pferd.com)



# Catálogo 208

## Cardas o cepillos metálicos

PFERD pone a su disposición más de 180 nuevas cardas de todas las formas: brocha, redonda, vaso, cónica y cepillos manuales.



### Nuevo concepto de embalaje

Se ha optimizado el concepto de embalaje para toda la gama de productos adaptándolo a las diferentes necesidades de los usuarios. PFERD dispone de las cardas más habituales en ejecución y medidas en embalaje industrial y en embalaje individual.

Además se han rediseñado las etiquetas. En el nuevo diseño, los pictogramas explicativos y la imagen de la carda permiten una mejor identificación del producto.

El agujero universal del embalaje individual de las cardas industriales permite que estas se puedan colgar y exponer en el expositor TOOL-CENTER de PFERD. El producto se puede ver a través de la ventana de la caja. El robusto embalaje industrial las protege de los daños.

Las cardas se identifican con el pictograma correspondiente. Las cardas con embalaje individual incluyen la descripción "POS" en la referencia.

En tarifa PFERD 2014, páginas 166–178.





### Cardas redondas para uso universal

Para uso universal en el taller, PFERD ha desarrollado las cardas redondas de alambre sin trenzar de acero y acero inoxidable (INOX). Especialmente adecuadas para trabajos semipesados en grandes piezas. Adecuadas para utilización manual o mecánica. Desarrolladas para uso universal en el taller. Todo el programa está disponible en embalaje individual.

En tarifa PFERD 2014, páginas 165 y 166.



### Cardas cónicas con mango

A las cardas cónicas con rosca para uso en amoladora angular PFERD se ha añadido las cardas cónicas con mango para amoladoras neumáticas rectas y máquinas de eje flexible. Son excelentes para trabajos semiligeros como desbarbar, limpiar y eliminar óxido. Su forma cónica permite trabajar en puntos de difícil acceso como cantos interiores, crestas y surcos. Las cardas cónicas están disponibles en alambre de acero, acero inoxidable (INOX) así como en la calidad INOX-TOTAL.

En tarifa PFERD 2014, páginas 174, 177 y 178.



# Catálogo 208

## Cardas o cepillos metálicos

### Cardas redondas para uso estacionario

Con objeto de completar la gama de productos para uso estacionario PFERD ha incluido las cardas estacionarias

Para todos los trabajos exigentes de cepillado automático y estacionario, PFERD ha introducido las **cardas redondas trenzadas**, en una nueva ejecución más agresiva y mayor rendimiento. Debido a su estabilidad soportan gran carga térmica.

En tarifa PFERD 2014, páginas 168 y 169.

A las cardas con cuerpo de plástico existentes PFERD ha añadido las **cardas redondas (sin trenzar)**. Gracias a su especial diseño se caracterizan por su larga vida útil, cepillado agresivo gracias al espesor de las cerdas y su marcha extremadamente tranquila. Gracias a sus filamentos de plástico son especialmente adecuadas para el desbarbado de piezas complicadas como cabezas cilíndricas o ruedas dentadas.

**PFERDERGONOMICS®** recomienda las cardas redondas con cuerpo de plástico, para una ejecución con niveles de vibración menores.

En tarifa PFERD 2014, páginas 168 y 169.



### Cepillos manuales con cuerpo de plástico

Se han incluido los nuevos cepillos manuales con cuerpo de plástico. Son de uso universal para todo tipo de trabajos de limpieza y eliminación de herrumbre. Gracias al mango acodado de dos componentes se puede realizar un trabajo seguro y ergonómico. Para su uso en la industria de la alimentación PFERD dispone de la ejecución con cerdas de acero inoxidable (INOX).

**PFERDERGONOMICS®** recomienda los cepillos manuales con cuerpo de plástico para mejorar el confort en el trabajo.

En tarifa PFERD 2014, página 181.



**PFERDVIDEO**

Encontrará información adicional  
escaneando este código o en  
[www.pferd.com](http://www.pferd.com)





# Catálogo 209

## Máquinas

Dentro del catálogo 209 se han incluido muchas nuevas máquinas neumáticas, eléctricas y de eje flexible. Estamos a su disposición para asesorarle sobre las características y ventajas de cada una de las máquinas que componen el programa PFERD.



### Nueva amoladora neumática

La **amoladora recta PGAS 2/800 E** (80.000 r.p.m., 110 Vatios) genera menores vibraciones que las amoladoras del mercado de su nivel y ello gracias a su husillo elástico. La flexibilidad del husillo minimiza las roturas de dientes de las fresas de metal duro.

En tarifa PFERD 2014, página 185.



Las **amoladora recta PGAS 1/700** (70.000 r.p.m., 100 Vatios) y **PGAS 1/550** (55.000 r.p.m., 100 Vatios) gracias a su poco peso y a su diseño estrecho se logra un gran ahorro de mano de obra, menor fatiga y un trabajo más ergonómico. Garantiza un buen rendimiento incluso a altas revoluciones.

En tarifa PFERD 2014, página 185.



El **manguito guía EFH PG 3/210** ha sido especialmente diseñado para la **amoladora recta PG 3/210 DH** (21.000 r.p.m., 220 Vatios). En combinación con el manguito guía esta amoladora recta es especialmente adecuada para usarse con fresas de metal duro (dentado EDGE) en trabajos de canteado.

En tarifa PFERD 2014, página 186.







# Catálogo 209

## Máquinas

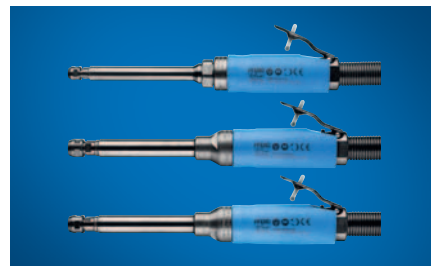
Las **amoladoras PGAS 4/350 E** (35.000 r.p.m., 290 Vatios) y **PGAS 7/250 E-HV** (25.000 r.p.m., 540 Vatios) gracias al eje montado elásticamente reducen los niveles de vibraciones. Ello garantiza una larga vida útil de la herramienta especialmente en aplicaciones con fresas de metal duro.

En tarifa PFERD 2014, página 185.



Las **amoladoras PGAS 8/220 VS-HV** (22.000 r.p.m., 600 Vatios), **PGAS 8/160 VM-HV** (16.000 r.p.m., 600 Vatios) y **PGAS 8/100 VM-HV** (10.000 r.p.m., 600 Vatios) gracias a su husillo extensible especialmente estrecho son muy manejables. Esto contribuye a aumentar la comodidad en el trabajo, en particular en la perforación y en lugares de difícil acceso.

En tarifa PFERD 2014, páginas 186 y 187.



La **amoladora angular PWAS 13/120 AVH** (12.000 r.p.m., 1.100 Vatios) cuenta con autobalancer y mango antivibración ergonómicamente optimizado, que reducen las vibraciones comparativamente con las amoladoras angulares de su nivel. Es especialmente adecuada para utilizarse con herramientas sistema COMBICLICK®.

En tarifa PFERD 2014, página 188.



La **amoladora angular PWAS 4/45 HV-CD** (4.500 r.p.m., 250 Vatios) ha sido especialmente diseñada para herramientas de bajas revoluciones COMBIDISC® para trabajos de lijado y pulido.

En tarifa PFERD 2014, página 188.







# Catálogo 209

## Máquinas

### Nuevas amoladoras eléctricas

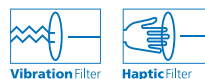
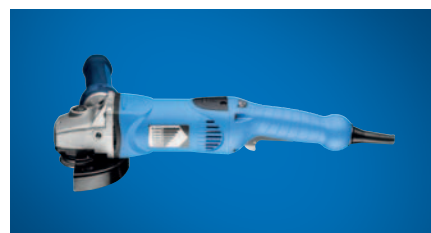
La **amoladora recta UGER 11/90 SI** (3.800–8.300 r.p.m., 1.050 Vatios) cuenta con un excelente ratio entre revoluciones y rendimiento. Es muy manejable y por ello muy fácil de usar.

En tarifa PFERD 2014, página 191.



Las **amoladoras angulares UWER 18/120 SI** (para herramientas de  $\varnothing$  máximo 115 mm, 2.800–11.500 r.p.m., 1.750 Vatios) y **UWER 18/110 SI** (para herramientas de  $\varnothing$  máximo 125 mm, 2.700–11.000 r.p.m. y 1.750 Vatios) son máquinas de alto rendimiento con regulación electrónica de velocidad que las capacita para usos muy diferentes. El mango antivibración SENSOHANDLE garantiza un funcionamiento sin vibraciones.

En tarifa PFERD 2014, páginas 191 y 192.



Los **motores eléctricos EMER 5/250 SI** (11.000–25.000 r.p.m., 500 Vatios) y **EMER 11/90 SI** (3.800–8.300 r.p.m., 1.050 Vatios) gracias a poder ajustar las revoluciones, son adecuados para usos muy diferentes. En combinación con los prolongadores son la mejor solución para aplicaciones en piezas de difícil acceso, como por ejemplo en trabajos de limpieza y fresado.

En tarifa PFERD 2014, página 193.



La **amoladora para soldadura en ángulo KNER 5/34 V-SI** (1.500–3.400 r.p.m., 500 Vatios) ha sido especialmente diseñada para soldaduras en ángulo y para zonas de difícil acceso. Es muy manejable, ligera y potente.

En tarifa PFERD 2014, página 193.





## Nuevas máquinas de eje flexible

La nueva **Maxi-Mammut Electronic MME 40/150** (0–15.000 r.p.m., 6.100 Vatios) es la máquina más potente de PFERD y destaca su regulación electrónica de velocidades, amortiguador de vibraciones, protección contra arranque y base giratoria. En combinación con los con ejes flexibles, es especialmente adecuada para trabajos de lijado y pulido que requieran gran potencia.

En tarifa PFERD 2014, página 193.

Los nuevos **ejes flexibles especiales BW PST-T** no se suministran con empuñadura y son especialmente flexibles en su sección frontal. Con los tornillos o adaptadores adecuados se pueden montar las herramientas de lijado directamente al alma del eje flexible.

En tarifa PFERD 2014, página 195.



## Equipos de protección individual (EPI)

El **mango antivibraciones** reduce significativamente el nivel de vibraciones. Su forma ergonómica asegura un trabajo cómodo y confortable. Se puede usar en todas las amoladoras angulares del mercado de rosca M8, M10 o M14.

En tarifa PFERD 2014, página 199.



PFERDVIDEO

Encontrará información adicional escaneando este código o en [www.pferd.com](http://www.pferd.com)



SITASA

Suministros Industriales del Tajo, S.A.



816 945

07/2014

Reservado el derecho a modificaciones técnicas.