



INDUSTRIA

STIASA

Suministros Industriales del Tajo, S.A.



Verkol

Lubricantes



Verkol

Lubricantes

Líder actual en el mercado de lubricantes, desde 1923 viene desarrollando un crecimiento sostenido, que le permite seguir dando servicio a sus clientes con una política de total transparencia.

Se ha especializado durante los últimos años en dar soluciones en la correcta aplicación de los lubricantes, con el fin de potenciar la calidad y el rendimiento de los mismos.

Estudia cada caso en particular, incluso desde el diseño de las máquinas, colaborando con fabricantes, ingenierías y universidades en proyectos conjuntos donde se responsabiliza en buscar el producto más adecuado para cada aplicación y siempre teniendo en cuenta el medio ambiente y la salud de las personas.

Con relación al medio ambiente VERKOL está certificada como ISO 14001, es socio fundador del SIGAUS (Sistema Integrado de Gestión de Aceites Usados) y estudia el desarrollo de sus productos con el objetivo medio ambiental de reducir los residuos; desde los aceites a pérdida, con los que está seriamente identificado en conseguir la máxima biodegradabilidad, hasta los lubricantes de por vida. En todo caso, revisa constantemente sus formulaciones en sus laboratorios de I+D+i, para que las mismas sean cada día menos agresivas con el Medio Ambiente.

VERKOL es defensora del conocimiento de la aplicación como primer paso para una recomendación de producto. Está totalmente volcada en la formación del personal técnico y comercial, así como con el de sus colaboradores ya que con ello consigue reducir las averías mecánicas hasta el mínimo, mejorando la producción de sus clientes por carecer de paradas no programadas en relación con una lubricación no adecuada.

Empresa certificada como ISO 9001, ofrece productos de la máxima calidad a través de una organización experta en el conocimiento de las aplicaciones y dispuesta a dar la máxima colaboración a sus clientes para obtener el perfecto rendimiento en sus equipos.

El éxito empresarial está soportado por una innovación constante, una perfecta identificación con sus clientes, total transparencia en sus actuaciones y por el cumplimiento de unos principios éticos que nos sirven de guía para conseguir la fidelidad de su equipo y la satisfacción de nuestros clientes.



ISO 14001:2004



ISO 9001:2008



ENGRANAJES, REDUCTORES Y MULTIPLICADORES

COMPOUND-E ISO VG 68 / 100 / 150 / 220 / 320 / 460 / 680 / 1000 / 2200

Fluido lubricante para cajas de engranajes industriales, rodamientos, cojinetes de bombas y sistemas de circulación, donde se precisen fluidos con extraordinario poder antidesgaste y cualidades de extrema presión. Posee excelentes propiedades de desemulsión de agua (eliminación por simple purga) cualidades protectivas de la corrosión y de la herrumbre y contra la formación de espuma.

Cumple los requisitos de la U.S. Steel-224 y DIN 51517 Parte 3-CLP.

COMPOUND MP ISO VG 150 / 220 / 320 / 460

Aceite para engranajes industriales, rodamientos, cojinetes de bombas y sistemas de circulación, donde se precisen fluidos con un extraordinario poder antidesgaste y cualidades de extrema presión. Está cuidadosa y especialmente aditivado para evitar el fenómeno de micropitting (o gray-staining) pasando brillantemente los Test FVA 54/I-IV de FLENDER.

Cumplen con todos los requerimientos de la Norma DIN 51517 Parte 3-CLP y las Especificaciones U.S. Steel-224, AGMA 9005 E-02, David Brown S51.53.101 y Cincinnati Milacron-P. Homologaciones: FLENDER GmbH (Instrucciones de servicio BA 7300).

VERKOL GT-7 ISO VG 150 / 220 / 320 / 460 / 680

Aceite para engranajes industriales que precisen de un extraordinario poder de extrema presión. Formulado a partir de aceite mineral altamente refinado, con los más modernos aditivos y "un toque" de sintético, obtiene unos sobresalientes resultados especialmente en reductores con inversión de sentido de giro. Posee excelentes propiedades de desemulsión de agua evitando la formación de espuma.

Satisface ampliamente los niveles de calidad de las especificaciones: U.S. Steel-224, DIN 51517 Parte 3-CLP, AGMA 250.04 y 9005, David Brown S51.53.101 y Cincinnati Milacron-P.

CORVUS-EP ISO VG 150 / 220 / 320 / 460

Aceite sintético para engranajes con elevado índice de viscosidad natural, excelente coeficiente de fricción, bajo punto de congelación y baja volatilidad. Este fluido sintético para reductores es perfectamente miscible con los aceites minerales, a los que triplica en duración. Especialmente recomendado para ampliar los intervalos de relubricación y acortar los tiempos requeridos para el mantenimiento.

Cumplen con la norma DIN 51517 Parte 3-CLP-HC.

CORVUS MP ISO VG 320

Fluido sintético para cajas de engranajes industriales, rodamientos, cojinetes de bombas y sistemas de circulación, donde se precisen fluidos con un extraordinario poder antidesgaste y cualidades de extrema presión.

Cumple con las especificaciones de la norma DIN 51517 Parte 3-CLP-HC 320, U.S. Steel-224, AGMA 9005 D-95, David Brown S1.53.101 y Cincinnati Milacron P-59. Homologaciones: Flender GmbH.

COMPOUND FG ISO VG 220 / 320 / 460

Aceite sintético Tipo CLP-PAO de alto rendimiento con excelentes propiedades de extrema presión, antidesgaste y prevención de fatiga. Especialmente diseñado para todos aquellos reductores de engranajes rectos, helicoidales o sinfin-corona en la industria alimentaria y farmacéutica.

Satisface los requerimientos de la Norma Alemana DIN 51517 Parte 3-CLP-HC.

Certificado como H-1 por NSF Registration N° 128124, 128125 ó 128126 (según la viscosidad).

PATELA ISO VG 150 / 220 / 320 / 460 / 680 / 1000

Aceite sintético adecuado para lubricación larga-vida de engranajes. Tiene un muy elevado índice de viscosidad natural, extraordinario coeficiente de fricción, bajo punto de congelación y muy baja volatilidad. Especialmente indicado para cajas de engranajes con elevadas exigencias térmicas y de carga donde su bajo coeficiente de fricción mejora los rendimientos de la máquina y reduce su consumo energético. Este fluido sintético no es miscible con los aceites minerales, por lo que se debe efectuar una cuidadosa limpieza del sistema antes de proceder al llenado. Este producto es compatible con la mayoría de componentes utilizados en la fabricación de juntas y retenes.

Supera la especificación de la norma DIN 51517 Parte 3-CLP-PG.





ENGRANAJES, REDUCTORES Y MULTIPLICADORES

VERKOL OC-20 /-40

Fluido especial para la lubricación en servicio de engranajes abiertos (accionamientos del tipo piñón/corona), cojinetes lisos y cadenas de usinas azucareras y alcoholeras de caña. También recomendado para accionamientos de molinos y hornos en la industria del cemento y minería que requieran un lubricante de esta viscosidad.

VERKOL WG

Es un lubricante semisintético en forma de gel transparente, brillante y muy filamentoso. Posee una gran adherencia y alta resistencia contra la oxidación. Muy resistente al trabajo mecánico y con propiedades antidesgaste y de extrema presión. Este producto está especialmente formulado para la lubricación de reductores, incluyendo sinfín-coronas, situados en lugares de difícil acceso y/o donde pueda existir problemas de escurrimiento o goteo y ruido excesivo. Ideal para su utilización en puentes grúa.

BIOCOMPOUND-220 ISO VG 220

Fluido lubricante biodegradable de naturaleza sintética para cajas de engranajes industriales, sin-fines, sistemas piñón-corona, acoplamientos elásticos, rodamientos y cojinetes a velocidades moderadas, sistemas de circulación, etc., donde se precisen fluidos de viscosidad media con un extraordinario poder antidesgaste y cualidades de extrema presión. BIOCOPPOUND 220 es un producto no-tóxico y posee un grado de biodegradabilidad superior al 65% según el Test OECD-301 B.



ACEITES DE CIRCULACIÓN

RODAKOL PM ISO VG 150, 220

Aceite mineral para la lubricación por circulación de rodamientos, formulado con aditivos específicos para conseguir unas excelentes propiedades protectoras de la corrosión tanto en acero como en cobre, así como propiedades antidesgaste tal y como se constata en el test FAG FE8, esta propiedad permite la lubricación de engranajes por lo que es un lubricante apto para diseños de máquinas con lubricación simultánea de accionamientos. Son destacables su capacidad de desemulsión de agua y eliminación de aire, que aseguran un correcto funcionamiento del sistema y una excelente protección de los rodamientos.

Cumple la especificación VOITH VN 108 y DIN 51517 Parte 2-CL.

CIRCULACIÓN ISO VG 100/150/220/320

Aceite mineral altamente refinado con óptima aditivación. Especialmente diseñado para sistemas de circulación con excelentes características de resistencia a la oxidación a altas temperaturas (incluyendo la presencia de vapor de agua) y protección contra la corrosión. Posee además excelentes propiedades de desemulsión del agua y colapsado de espumas, siendo inocuo frente a metales amarillos y materiales de juntas.

Cumple con la norma DIN 51517 Parte 3-CLP.

HM CIRCULACIÓN 90

Aceite mineral especialmente diseñado para sistemas de circulación tipo CLP, tales como los utilizados en siderurgia o en la industria del papel, con excelentes características de resistencia a la oxidación a altas temperaturas (incluyendo la presencia de vapor de agua) y protección contra la corrosión. Posee además excelentes propiedades de desemulsión del agua y colapsado de espumas, siendo inocuos frente a metales amarillos y materiales de juntas.

CIRCULACIÓN SPD ISO VG 220

Aceite sintético tipo CL-PAO para sistemas de circulación. Alta resistencia a la oxidación a elevadas temperaturas y fuerte protección contra la corrosión. Baja formación residuos. Tiene baja volatilidad, excelentes propiedades antifricción y estabilidad hidrolítica.

Está clasificado según la norma DIN 51502 como CL HC 220 y cumple con la norma DIN 51517 Parte 2-CL-HC-220.

COMPOUND ST ISO VG 320

Aceite sintético para sistemas de circulación con baja formación de residuos. Con excelentes características de resistencia a la oxidación a altas temperaturas (incluyendo la presencia de vapor de agua) y protección contra la corrosión. Tiene baja volatilidad, excelentes propiedades antifricción y estabilidad hidrolítica.

Está clasificado según la norma DIN 51502 como CL E 320.



HIDRÁULICOS Y TRANSMISIONES

VESTA HM ISO VG 32/ 46/ 68

Fluido hidráulico del tipo antidesgaste. Proporciona excelentes resultados en bombas de paletas y rotativas pasando con gran brillantez los ensayos de desgaste de la Bomba Vickers.

Cumple los requerimientos de las Normas: DIN 51524 Parte II HLP y AFNOR NFE 48603 L-HM e ISO 6743/4 L-HM, DENISON HF-0 y HF-2, con la especificación DENISON TP 02100 y los ensayos de filtración AFNOR NE 48690 y AFNOR NE 48691.

VESTA HLP ISO-VG 15, 22, 32, 46, 68, 100, 150

Fluido hidráulico de excelente estabilidad térmica, con propiedades antidesgaste, protectivas de la oxidación, corrosión y roña, separación de aire y poder de desemulsión. Aceite sin cenizas con buena filtrabilidad. Recomendado para la mayoría de los sistemas hidráulicos instalados en todo tipo de industrias.

Supera las normas y especificaciones siguientes: DIN 51524 Parte II HLP, AFNOR NFE 48603-HM, ISO 6743/4 L-HM. Homologado por: MANNESMANN REXROTH. También existen en Superfiltrado VESTA HLP S.F. donde se asegura un grado de filtración NAS 1638, Clase 6.

VESTA HV ISO VG 32, 46, 68

Fluido hidráulico de excelente estabilidad térmica, con propiedades antidesgaste, protectivas de la oxidación, corrosión y roña, separación de aire y poder de desemulsión y un muy alto índice de viscosidad. Recomendado para los sistemas hidráulicos de todo tipo de industria donde se trabaje con la posibilidad de cambios bruscos de temperatura.

Supera las normas y especificaciones siguientes: DIN 51524 Parte III HVLP, AFNOR NFE 48603 HV, ISO 6743/4 L-HV, DENISON HF-0 y HF-2. Homologado por: MANNESMANN REXROTH

VESTA H-LPD ISO VG 32 y 46

Fluido hidráulico, del tipo antidesgaste, basado en aceite mineral parafínico altamente refinado, de excelente estabilidad térmica y muy elevadas propiedades de resistencia a la oxidación, corrosión y herrumbre, colapsado de espuma y separación de aire. Es inerte frente a los materiales sellantes (juntas, latiguillos, etc.).

Satisface la Norma MAN N-698 H-LPD, así como la DIN 51524 Parte II HLP e ISO 6743/4 L-HM, con la natural excepción del test de desemulsión en estas dos últimas.

RESFLUID HFDU ISO VG 68

Aceite hidráulico de base sintética, que por su naturaleza presenta una mayor resistencia a la inflamación que los aceites minerales y elevado índice de viscosidad, así como unas extraordinarias características antifricción, antidesgaste y protectivas contra la corrosión y oxidación. Es un producto no tóxico y biodegradable. No contiene agua ni aceites minerales y está exento de metales y halógenos, siendo compatible con la mayoría de los elastómeros empleados en la fabricación de juntas y no recomendable su contacto con caucho butírico y etilpropilénico. Considerado como producto difícilmente inflamable es apropiado para su aplicación en instalaciones donde pueda existir riesgo de incendio.

También existe como Superfiltrado: Resfluid HFDU S.F.

GLYNKOL HFC ISO VG 46

Fluido del tipo agua-glicol, con grado de filtración según Norma ISO 4406 de 15/12 máximo. Muy indicado en sistemas de transmisión de fuerza en los que pueda existir riesgo de incendio. Aunque posee un alto índice de viscosidad, la temperatura de utilización nunca debe superar los 60°C por la excesiva evaporación de agua. Tiene buenas propiedades antidesgaste y protectivas, preventivas al desgaste de bombas y contra la corrosión.

Supera las normas ISO 6743/4 L-HFC, Fifth Luxemburg Report Part 3 y National Board.

VESTA HG ISO VG 46 y 68

Fluido mixto para sistemas de transmisión de fuerza y lubricación de guías, basado en un aceite mineral parafínico altamente refinado, de excelente estabilidad térmica –satisface el Test de estabilidad térmica de Cincinnati Milacron– muy elevadas propiedades de resistencia a la oxidación, corrosión, roña, colapsado de espuma, separación de aire e inercia con materiales sellantes (juntas, latiguillos, etc.).

Satisface las especificaciones de Cincinnati Milacron P-53, Creusot Loire BSG, Siderurgie Francaise FT-172/2 y DIN 51517 Parte 3-CLP.

VESTA HS ISO VG 32 y 68

Fluido hidráulico, de base sintética, que posee un muy alto Índice de Viscosidad natural, especialmente indicado para aquellas condiciones de trabajo en las que se prevean elevadas temperaturas, fuertes cambios climáticos, o bien, temperaturas muy dispares dentro del mismo circuito.

Satisface holgadamente las Normas DIN 51524 Parte III HVLP e ISO 6743/4 L-HV, siendo compatible con todos aquellos fluidos que cumplan estas especificaciones.

GUÍAS ISO VG 32 / 68 / 100 / 150 / 220

Fluido especial para la lubricación de guías horizontales de máquina-herramienta específicamente preparado para reducir los valores del coeficiente de rozamiento, evitando los conocidos fenómenos de "stik-slip". Por sus propiedades antidesgaste, contenido en aditivos polares, protectivos de la oxidación y corrosión, puede utilizarse como fluido para sistemas de circulación y para lubricar rodamientos y cojinetes.

GUÍAS LTF ISO VG 68, 100, 220

Fluido basado en un aceite mineral parafínico, de muy alto grado de refino, con extraordinarias propiedades de adhesividad –lo que evita el goteo y la salpicadura– y que posee una excelente afinidad metálica y repelencia al agua.



TURBINAS

TURBINAS-32 ISO VG 32

Este fluido está fabricado con refinados de primerísima calidad, especialmente aditivado para satisfacer holgadamente los múltiples y severos ensayos a que son sometidos los lubricantes para turbinas, con la finalidad de asegurar un excelente funcionamiento del sistema, así como un largo periodo de utilización. Tiene propiedades de rápida desemulsión de agua, velocidad de desaireación y colapsado de espumas, así como resistencia a la oxidación, roña, corrosión por humedad y gran filtrabilidad.

Cumple entre otros con los requerimientos DIN 51524 Parte-1-HL, DIN 51517 Parte-2-CL, DIN 51515 Parte-1-L-TD, MIL-L-17672 D, CINCINNATI MILACRON P-38, AFNOR NF E 48-603 (HL), U.S. Steel 120 y con las especificaciones Siemens TLV 9013 04/01, General Electric GEK-32568 A/C y GEK-32568f, Brown Boveri HTGD 90117, British Standard BS-489, CEEB Standard 207001, Solar Turbines ES 9-224, etc.

TURBINAS-46 ISO VG 46

Este fluido está fabricado con refinados de primerísima calidad, especialmente aditivado para satisfacer holgadamente los múltiples y severos ensayos a que son sometidos los lubricantes para turbinas, con la finalidad de asegurar un excelente funcionamiento del sistema, así como un largo periodo de utilización. Tiene propiedades de rápida desemulsión de agua, velocidad de desaireación y colapsado de espumas, así como resistencia a la oxidación, roña, corrosión por humedad y gran filtrabilidad.

Cumple, entre otros, con los requerimientos: DIN 51524 Parte 1-HL, DIN 51517 Parte 2-CL, DIN 51515 Parte 1-L-TD, MIL-L-17672 D, U.S. Steel 120 y con las especificaciones Siemens TLV 9013 04/01, Brown Boveri HTGD 90117, British Standard BS-489, CEEB Standard 207001, Solar Turbines ES 9-224, etc.

TURBINAS-68 ISO VG 68

Este fluido está fabricado con refinados de primerísima calidad, especialmente aditivado para satisfacer holgadamente los múltiples y severos ensayos a que son sometidos los lubricantes para turbinas, con la finalidad de asegurar un excelente funcionamiento del sistema, así como un largo periodo de utilización. Tiene propiedades de rápida desemulsión de agua, velocidad de desaireación y colapsado de espumas, así como resistencia a la oxidación, roña, corrosión por humedad y gran filtrabilidad.

Cumple las normas y especificaciones siguientes: ISO 6743-5/L-TSA, DIN 51515 L-TD, ASTM D-4304, DIN 51524 Parte 1-HL, DIN 51517 Parte 2-CL, MIL L-17672D, CINCINNATI MILACRON P-54, AFNOR NF E 48-603 (HL) y U.S. STEEL 120, Brown Boveri HTGD 90117, British Standard BS-489 y CEEB Standard 207001. También disponible en ISO 100.





COMPRESORES

NAVAPAR ISO VG 32, 46, 68, 100, 150

Lubricante especial para su utilización en compresores de paletas con altas temperaturas, cilindros de compresores alternativos, compresores de tornillo y bombas de vacío, con distintos grados de viscosidad según preconización del fabricante. En general para los compresores que requieran un aceite mineral, o donde los intervalos de relubricación sean más cortos debido al ambiente agresivo del entorno.

Cumple las normas DIN 51506/VDL e ISO-6743-L-DAB y se recomienda para la mayoría de compresores ATLAS COPCO, INGERSOLL-RAND, MACO, SAMUR y COMPAIR HOLMAN donde requieran aceite mineral.

NAVAPAR HM ISO VG 150, 320

Es un lubricante especial para su utilización en los compresores de paletas con altas temperaturas, cilindros de compresores alternativos y bombas de vacío, en donde el fabricante preconice fluidos de altas viscosidades, pero principalmente, para los cárteres y cilindros de hipercompresores, tales como los de las marcas BORSIG, HALBERG, SULZER-BURCKHARDT y NUEVO-PIGNONE.

Homologación: SULZER-BURCKHARDT.

NAVASYNT ISO-VG 32, 46, 68

Lubricante especial para su utilización en compresores de tornillo y compresores de paletas con altas temperaturas, donde se requiera un aceite sintético para su utilización. Por su naturaleza sintética alarga los intervalos de relubricación de la máquina, reduciendo gastos de mantenimiento y desgastes de la máquina. Compatible con aceites de naturaleza mineral y con distintos grados de viscosidad según preconización del fabricante.

Supera las normas DIN 51506/VDL e ISO-6743-L-DAC/DAJ y se recomienda para la mayoría de compresores donde se requieran aceites sintéticos.

NAVASYNT LT ISO VG 68

Fluido sintético para compresores de refrigeración que utilicen como gas refrigerante dióxido de carbono, amoníaco, cloruro de metilo o hidrocarburos halogenados (CFC's y HCFC's) tales como: R-12, R-13, R-113, R-114, R-123, R-401 A, R-401 B, R-402 B, R-409 A, R-500, R-502 y R-503 en todas sus versiones. Diseñado para la lubricación de compresores rotativos, alternativos y turbocompresores de refrigeración industrial y especialmente aditivado para combatir la corrosión, oxidación, el desgaste y la espuma.

NAVA ISO-VG 68, 100

Lubricante de base nafténica para compresores alternativos, altamente aditivado para resistir la oxidación, sin componentes que puedan dejar residuos o producir cenizas. Por ser suavemente detergente, su empleo no sólo evitará la formación de carbonilla sobre las válvulas, sino que mantendrá limpios los intercambiadores de calor, calderines y amortiguadores de pulsaciones. Su elevado punto de autoignición aumenta la seguridad contra incendios y riesgo de explosiones.

Satisface ampliamente las Normas DIN 51506/VD-L e ISO-6743-L-DAB.



TRANSMISIÓN DE CALOR

TERMAL 320 ISO VG 32

Fluido formulado con una base parafínica altamente refinada, reforzado por aditivos retardadores de oxidación específicos para altas temperaturas, lo que le confiera una amplia escala de temperaturas de trabajo (de -15 a 300°C). Puede ser utilizado como fluido térmico en sistemas cerrados de transferencia de calor o ciclos alternativos de calentamiento-enfriamiento.



Verkol
Labrificantes

ACEITE DIELECTRICO

VERKOVOLT-A

Fluido ligero, incoloro, transparente y brillante, específico para transformadores, con excelentes propiedades de resistencia al envejecimiento. Basado en un aceite mineral de base nafténica no inhibido de muy alto grado de refinado y un intenso hidrotreatado final. Ha sido sometido a un adecuado tratamiento y posterior deshumidificación, a fin de asegurar el perfecto aislamiento y refrigeración del sistema durante largos periodos, debido a su resistencia a los impulsos dieléctricos, propiedades a baja temperatura y su extraordinaria estabilidad a la oxidación. Producto totalmente exento de PCB's según normativas vigentes.

Satisface, entre otras, las especificaciones: IEC 60296 (03) Especificación General.

ACEITES DE CADENAS

SYNKOL ISO VG 50/ 150 / 250 / 4000

Fluido sintético muy estable térmicamente, para su utilización en cadenas transportadoras que trabajen a muy altas temperaturas. Posee excelentes propiedades protectoras contra la oxidación y corrosión a altas temperaturas, así como unas excelentes cualidades antidesgaste y antifricción. Su aplicación se puede realizar manualmente mediante brocha o mediante ciertos sistemas automáticos. Se recomienda su uso en todo tipo de cadenas y sistemas transportadores, en industrias tan variadas como artes gráficas, secadores de yeso, fábricas de tableros, siderurgia, ramas textiles y, en general, para todo tipo de hornos.

SYNKOL 100-MO ISO VG 100

Fluido sintético muy estable térmicamente, con lubricante sólido de emergencia, para su utilización en cadenas transportadoras que trabajen a altas temperaturas. Es fácilmente aplicable por baño, goteo o pulverización.

COGENERACIÓN

VERKOGAS D-40 SAE 40

Aceite especialmente desarrollado para su utilización en motores de aspiración atmosférica o turboalimentados, cuyo combustible sean gases de alto contenido en azufre, tales como gas sulfuroso (sour gas), de aguas residuales (sewage gas) o de escombreras (landfill gas), los cuales están compuestos fundamentalmente por metano pero con importantes cantidades de ácidos corrosivos, especialmente sulfuro de hidrógeno. Está fuertemente inhibido contra la corrosión (Test CRL L-38), oxidación y nitración así como contra la formación de espuma, proporcionando una más larga vida de las válvulas, evitando el desgaste, la acumulación de depósitos y el agarrotamiento de los segmentos e incrementando notablemente el intervalo entre cambios de aceite.

Satisface los Niveles de Calidad MIL-L-2104 C y API CD, y es específico para motores de gas sin catalizador.

ELECTROEROSIÓN

ELECTROKOL-2

Fluido para el arranque de material por electroerosión, de piezas de difícil acabado, superacabado o pulido, o bien, que requieran una gran precisión. Tiene por finalidad estabilizar la rápida y continua sucesión de descargas eléctricas, producidas por el electrodo sobre la superficie metálica a mecanizar, con el fin de conseguir la máxima eficacia en la operación. Totalmente exento de compuestos aromáticos policíclicos (PCA) siendo completamente inocuo.





GRASAS CÁLCICAS ANHIDRAS

Producto	Consistencia NLGI	Punto de Gota (°C)	Tipo de espesante	Tipo de fluido base	Color	Aceite base (mm ² /s a 40°C)	Temperatura de servicio (°C)	Caract. Antidesgaste/ Extrema Presión	Protección contra la corrosión	Resistencia al agua	Lubricantes sólidos	Clasificación DIN 51.502	Aplicación
ALDEBA-2	2	150	Calcio anhidro	Mineral	Amarillo claro	68	-20 a +100	+ /	+	++	NO	K 2G -20	Fácilmente inyectable y bombeable. Especialmente adecuada para mecanismos que trabajen en exteriores: obras públicas, vehículos automóviles, maquinaria agrícola.
ALDEBA GT-6/00	00	145	Calcio anhidro	Mineral + Polímero	Amarillo claro	1.000	-20 a +90	++ / ++	++	++	NO	GP 00E -20	Para reductores y cajas de engranajes cerradas con altas cargas y sometidos a fuertes presiones: minería, papelera, ferrocarriles.
ALDEBA GT-6	2	150	Calcio anhidro	Mineral + Polímero	Amarillo claro	1.000	-20 a +100	++ / ++	++	+++	NO	KP 2G -20	Para toda clase de rodamientos de bolas y rodillos que funcionen a medias y bajas velocidades y temperaturas hasta 100°C. Especialmente indicada para mecanismos sumergidos en agua y sometidos a fuertes cargas y presiones.

GRASAS LÍTICAS MULTIUSO

Producto	Consistencia NLGI	Punto de Gota (°C)	Tipo de espesante	Tipo de fluido base	Color	Aceite base (mm ² /s a 40°C)	Temperatura de servicio (°C)	Caract. Antidesgaste/ Extrema Presión	Protección contra la corrosión	Resistencia al agua	Lubricantes sólidos	Clasificación DIN 51.502	Aplicación
ASTURUS-2	2	203	Litio	Mineral	Amarillo claro	100	-35 a +120	++ /	++	++	NO	K 2K -30	Para todo tipo de rodamientos y cojinetes y en especial para rodamientos de motores eléctricos, bombas y cojinetes lisos.
ASTURUS-3	3	200	Litio	Mineral	Amarillo claro	100	-20 a +130	++ /	++	++	NO	K 3K -20	Para todo tipo de rodamientos y cojinetes y en especial para rodamientos de motores eléctricos, bombas y cojinetes lisos.
ESPECIAL-BA	2	190	Litio	Mineral	Amarillo claro	115	-15 a +110	+ /	+	++	NO	K 2G -10	Especial para la lubricación de Bamburys.
LÍTICA BB.1	1	190	Litio	Mineral	Verdoso	150	-15 a +110	+ /	+	+	NO	K 1G -10	Para engrase general y rodamientos.
LÍTICA BB.2	2	190	Litio	Mineral	Verdoso	150	-15 a +110	+ /	+	++	NO	K 2G -10	Para engrase general y rodamientos.
LÍTICA BB.3	3	200	Litio	Mineral	Verdoso	150	-15 a +110	+ /	+	++	NO	K 3G -10	Para engrase general y rodamientos.

GRASAS LÍTICAS E.P.

Producto	Consistencia NLGI	Punto de Gota (°C)	Tipo de espesante	Tipo de fluido base	Color	Aceite base (mm ² /s a 40°C)	Temperatura de servicio (°C)	Caract. Antidesgaste/ Extrema Presión	Protección contra la corrosión	Resistencia al agua	Lubricantes sólidos	Clasificación DIN 51.502	Aplicación
VERKOFARM	2/3	200	Litio	Mineral	Marrón oscuro	100	-20 a +130	++ / ++	++	++	NO	KP 2/3K -20	Especial para maquinaria agrícola, de obra pública y automoción.
RF-2 EP	2	200	Litio	Mineral	Beige	110	-20 a +120	++ / ++	++	++	NO	KP 2K -20	Para todo tipo de mecanismos y rodamientos que trabajen en condiciones de fuertes cargas: siderurgia, laminación, minería, maquinaria de obra pública.
EPX-00	00	185	Litio	Mineral	Marrón oscuro	150	-20 a +90	++ / ++	+	+	NO	GP 00E -20	Para reductores y cajas de engranajes cerradas, fuertemente cargados. Para ciertos sistemas centralizados de lubricación por grasa, que trabajen con altas cargas: minería, siderurgia y papelera.
EPX-0	0	190	Litio	Mineral	Marrón oscuro	150	-20 a +100	++ / ++	+	+	NO	KP 0G -20	Para reductores y cajas de engranajes cerradas, fuertemente cargados. Para ciertos sistemas centralizados de lubricación por grasa, que trabajen con altas cargas: minería, siderurgia y papelera.
EPX-1	1	196	Litio	Mineral	Marrón oscuro	150	-20 a +120	++ / ++	++	++	NO	KP 1K -20	Para todo tipo de mecanismos y rodamientos que trabajen en condiciones de fuertes cargas: siderurgia, laminación, minería, maquinaria de obra pública.

GRASAS LÍTICAS E.P. (continuación)

Producto	Consistencia NLGI	Punto de Gota (°C)	Tipo de espesante	Tipo de fluido base	Color	Aceite base (mm ² /s a 40°C)	Temperatura de servicio (°C)	Caract. Antidesgaste/ Extrema Presión	Protección contra la corrosión	Resistencia al agua	Lubrificantes sólidos	Clasificación DIN 51.502	Aplicación
EPX-2	2	200	Litio	Mineral	Marrón oscuro	150	-20 a +130	++ / ++	++	++	NO	KP 2K -20	Para todo tipo de mecanismos y rodamientos que trabajen en condiciones de fuertes cargas: siderurgia, laminación, minería, maquinaria de obra pública.
EPX-3	3	200	Litio	Mineral	Marrón oscuro	150	-20 a +130	++ / ++	++	++	NO	KP 3K -20	Para todo tipo de mecanismos y rodamientos que trabajen en condiciones de fuertes cargas: siderurgia, laminación, minería, maquinaria de obra pública.
KIRUNA-1 EP	1	202	Litio	Mineral	Marrón	160	-20 a +120	++ / ++	++	++	SÍ	KPF 1K -20	Para rodamientos, cojinetes y mecanismos en general que trabajen en condiciones de fuertes cargas: siderurgia, laminación, minería, obra pública, papeleras.
KIRUNA-2 EP	2	203	Litio	Mineral	Marrón	160	-20 a +120	++ / ++	++	++	SÍ	KPF 2K -20	Para rodamientos, cojinetes y mecanismos en general que trabajen en condiciones de fuertes cargas: siderurgia, laminación, minería, obra pública, papeleras.
VL-2R	2	188	Litio	Mineral	Marrón	165	-20 a +140	+++ / ++	++	++	NO	KP 2N -20	Específica para ferrocarriles, para las cajas de grasa de material remolcado, locomotoras y unidades eléctricas.
VERKOL-TXP	2/3	200	Litio	Mineral	Marrón	320	-20 a +130	++ / ++	++	++	NO	KP 2/3K -20	Especialmente indicada para rodamientos y cojinetes que trabajen en condiciones de fuertes cargas y bajas revoluciones de giro.
VERKOL-CC	2	187	Litio	Mineral	Marrón oscuro	500	-20 a +130	++ / ++	++	++	NO	KP 2K -20	Especial para máquinas de colada continua dotadas de una eficiente refrigeración, trenes de laminación y para todo tipo de rodamientos y cojinetes.
MOLYVERKOL	2	195	Litio	Mineral	Negro metálico	150	-20 a +130	++ / +++	+	++	SÍ	KPF 2K -20	Grasa del tipo multiuso extrema presión con MoS ₂ . Muy adecuada para puntos de difícil relubricación y que trabajen en las más duras condiciones de carga y vibraciones.
FOK-2/E	2	193	Litio	Mineral	Negro	100	-20 a +120	++ / ++	+	++	SÍ	KPF 2K -20	Especial para rodajes, deslizamientos fuertemente cargados, ballestas de automoción, bulones, maquinaria agrícola y de obra pública.
MOLYBDAL-2	2	190	Litio	Mineral	Negro	150	-20 a +130	++ / ++	+	++	SÍ	KPF 2K -20	Especial para deslizamientos fuertemente cargados y para aplicaciones multiuso en toda clase de maquinaria.

GRASAS COMPLEJAS

Producto	Consistencia NLGI	Punto de Gota (°C)	Tipo de espesante	Tipo de fluido base	Color	Aceite base (mm ² /s a 40°C)	Temperatura de servicio (°C)	Caract. Antidesgaste/ Extrema Presión	Protección contra la corrosión	Resistencia al agua	Lubrificantes sólidos	Clasificación DIN 51.502	Aplicación
T.H.T.2	2	267	Sodio especial	Mineral	Beige	320	-10 a +140	+ / +	+	++	NO	K 2N -10	Para todo tipo de mecanismos sometidos a muy altas temperaturas como hornos, cadenas de transporte de secaderos y elementos de rodadura en colada continua.
VERKOL ALC-00 HV	00	240	Aluminio-complejo	Mineral + polímero	Negro	1.500	-10 a +120	++ / +++	++	++	SÍ	OGPF 00K -10	Grasa pulverizable de altas prestaciones, especial para la lubricación en la fase de servicio de grandes accionamientos en molinos y hornos rotativos en la industria del cemento, minería y cerámica.
VERKOL 320-A	2	287	Litio-complejo	Mineral	Marrón claro	120	-20 a +140	+ / +	+	++	NO	K 2N -20	Adecuada para rodamientos de rueda y freno eléctrico de los actuales camiones y autocares así como para aplicaciones industriales.
VERKOL 320-I GR.1	1	285	Litio-complejo	Mineral	Marrón	460	-20 a +150	+ / +	++	++	NO	K 1N -20	Indicada para sistemas centralizados de mecanismos sometidos a altas temperaturas y fuertes presiones.

GRASAS COMPLEJAS (continuación)

Producto	Consistencia NLGI	Punto de Gota (°C)	Tipo de espesante	Tipo de fluido base	Color	Aceite base (mm ² /s a 40°C)	Temperatura de servicio (°C)	Caract. Antidesgaste/Extrema Presión	Protección contra la corrosión	Resistencia al agua	Lubricantes sólidos	Clasificación DIN 51.502	Aplicación
VERKOL 320-1	2/1	288	Litio-complejo	Mineral	Marrón	460	-20 a +150	+ / +	++	++	NO	K 2/1N-20	Indicada para siderurgia e industria pesada en general. Adecuada para las máquinas de papel y maquinaria de obra pública.
VITALIA BF	3/2	290	Litio-complejo	Mineral	Amarillo	135	-20 a +140	+++ / ++	++	++	NO	KP 3/2N -20	Grasa para todo tipo de rodamientos que trabajen a temperaturas medias-altas. Especial para bujes de ruedas y frenos eléctricos de vehículos pesados.
TERMOPLEX-220 EP	2/3	298	Litio-complejo	Mineral	Amarillo	220	-20 a +150	+++ / +++	++	++	SÍ	KPF 2/3N -20	Especialmente diseñada para la lubricación de rodamientos y cojinetes lisos sometidos a condiciones extremas de cargas vibratorias: apoyos de molinos y hornos rotativos, molinos trituradores, cribas, cilindros laminadores.
VERKOPLEX XP-12	1/2	306	Litio-complejo	Mineral	Marrón oscuro	220	-20 a +140	++ / ++	++	++	NO	KP 1/2N -20	Para todo tipo de mecanismos y rodamientos sometidos a altas temperaturas. Indicado para siderurgia, minería, laminación y maquinaria de obra pública. Adecuada para sistemas centralizados.
VERKOPLEX XP-2	2	295	Litio-complejo	Mineral	Marrón oscuro	220	-20 a +140	++ / ++	++	++	NO	KP 2N -20	Indicada para su aplicación en rodamientos y cojinetes y en general en mecanismos que trabajen en condiciones de fuertes cargas y altas temperaturas.
VERKOPLEX EP-2	2	286	Litio-complejo	Mineral	Marrón oscuro	460	-15 a +140	++ / ++	++	++	NO	KP 2N -10	Para rodamientos y cojinetes sometidos a altas temperaturas y fuertes presiones. Muy indicada para la industria siderúrgica.
RODAPLEX PM-1	1	261	Litio-calcio-complejo	Mineral	Beige	450	-20 a +140	++ / +++	+++	+++	SÍ	KPF 1N -20	Diseñada para la lubricación de rodamientos de máquinas para la fabricación de papel tanto en la parte seca como en la húmeda, con lubricación centralizada.
RODAPLEX PM-2	2	261	Litio-calcio-complejo	Mineral	Beige	450	-20 a +140	++ / +++	+++	+++	SÍ	KPF 2N -20	Diseñada para la lubricación de rodamientos de máquinas para la fabricación de papel tanto en la parte seca como en la húmeda.
VERKOTAC-360	0/1	292	Litio-complejo	Mineral + polímero	Beige	500	-10 a +140	+++ / +++	++	++	SÍ	OGPF 0/1N -10	Especialmente desarrollada para engranajes abiertos. Apta para minería y maquinaria de obra pública.
ATLANTA	2	295	Litio-complejo	Mineral + polímero	Negro metálico	1.000	-10 a +160	+++ / +++	+++	+++	SÍ	KPF 2P -10	Recomendada para lubricar rodamientos, cojinetes, engranajes y mecanismos en general sometidos a muy altas cargas y con velocidades lentas y oscilantes: maquinaria de obra pública, minería, canteras, maquinaria agrícola. Idónea para la lubricación de bulones y picos de martillos rompedores hidráulicos.
COBERTONE-1	1	272	Litio-complejo	Mineral + polímero	Negro	250	-20 a +140	++ / +++	+	++	SÍ	OGPF 1N -20	Recomendada como grasa de imprimación en accionamientos abiertos de equipos rotativos de la industria del cemento y la minería.
VERKOMAX SG-1	1	296	Sulfonatos sobrebasados de calcio complejo	Mineral	Marrón verdoso	220	-15 a +140	++ / +++	+++	+++	NO	KP 1N -10	Muy apropiada para la lubricación de rodamientos de trenes de laminación en la industria siderúrgica. También idónea para la industria del papel. Adecuada para la lubricación automática
VERKOMAX SG-2	2	296	Sulfonatos sobrebasados de calcio complejo	Mineral	Marrón verdoso	220	-15 a +150	++ / +++	+++	+++	NO	KP 2N -10	Muy apropiada para la lubricación de rodamientos de trenes de laminación en la industria siderúrgica. También idónea para la industria del papel.
VERKOMAX EP-12	1/2	280	Sulfonatos sobrebasados de calcio complejo	Mineral	Marrón verdoso	400	-20 a +150	++ / +++	+++	+++	NO	KP 1/2N -20	Muy indicada para la lubricación de rodamientos de trenes de laminación en la industria siderúrgica. Adecuada para lubricación automática

GRASAS COMPLEJAS (continuación)

Producto	Consistencia NLGI	Punto de Gota (°C)	Tipo de espesante	Tipo de fluido base	Color	Aceite base (mm ² /s a 40°C)	Temperatura de servicio (°C)	Caract. Antidesgaste/Extrema Presión	Protección contra la corrosión	Resistencia al agua	Lubricantes sólidos	Clasificación DIN 51.502	Aplicación
VERKOMAX EP-2	2	293	Sulfonatos sobrebasados de calcio complejo	Mineral	Marrón verdoso	400	-20 a +150	++ / +++	+++	+++	NO	KP 2N -20	Muy indicada para la lubricación de rodamientos de trenes de laminación en la industria siderúrgica.

GRASAS INORGÁNICAS

Producto	Consistencia NLGI	Punto de Gota (°C)	Tipo de espesante	Tipo de fluido base	Color	Aceite base (mm ² /s a 40°C)	Temperatura de servicio (°C)	Caract. Antidesgaste/Extrema Presión	Protección contra la corrosión	Resistencia al agua	Lubricantes sólidos	Clasificación DIN 51.502	Aplicación
GVA	2	Infusible	Inorgánico	Mineral	Beige	115	-20 a +140	+ /	+	++	NO	K 2N -20	Muy apropiada para la lubricación de rodamientos sometidos a medias y altas revoluciones y altas temperaturas
GVA MO	2	Infusible	Inorgánico	Mineral	Negro metálico	115	-20 a +140	++ / +	+	++	SÍ	KPF 2N -20	Muy apropiada para la lubricación de rodamientos sometidos a medias y altas revoluciones y deslizamientos cargados.

GRASAS SINTÉTICAS

Producto	Consistencia NLGI	Punto de Gota (°C)	Tipo de espesante	Tipo de fluido base	Color	Aceite base (mm ² /s a 40°C)	Temperatura de servicio (°C)	Caract. Antidesgaste/Extrema Presión	Protección contra la corrosión	Resistencia al agua	Lubricantes sólidos	Clasificación DIN 51.502	Aplicación
ANTARES-2 EP	2	185	Litio	Sintético	Fucsia	10	-73 a +125	+ / +	++	+	NO	KPE 2H -70	Grasa especial para husillos de altas revoluciones en máquina herramienta y para la lubricación de engranajes y tornillos de accionamiento en aviación.
ALTHEA-2	2	255	Litio-complejo	Sintético	Beige	26	-30 a +130	++ / +	++	++	NO	KE 2K -30	Para husillos de alta velocidad en cabezales de máquina herramienta, husos en turbinas textiles de hilandería y como grasa de muy larga duración en todo tipo de rodamientos de precisión.
CORALIA-2	2	288	Litio-complejo	Sintético	Amarillo	120	-40 a +150	++ / ++	+	++	NO	KPEHC 2N -40	Muy indicada para la lubricación de rodamientos de motores eléctricos y ventiladores a velocidades medias, medias-altas y a temperaturas elevadas. Adecuada para lubricación de larga vida.
ALHENA-1 EP	1	270	Litio-complejo	Sintético	Beige	460	-30 a +160	+++ / ++	+++	+++	NO	KPEHC 1P -30	Diseñada la lubricación de rodamientos y cojinetes de grandes dimensiones que trabajen a velocidades lentas y medias con cargas vibratorias elevadas. Muy recomendable para todos aquellos rodamientos que trabajen refrigerados por agua o bien bajo la influencia de vapor saturado: máquinas de papel, coladas continuas, caminos de rodillos, enfriaderos y trenes de laminación. Adecuada para sistemas de lubricación centralizados.
ALHENA-2 EP	2	297	Litio-complejo	Sintético	Beige	460	-30 a +160	+++ / ++	+++	+++	NO	KPEHC 2P -30	Diseñada para la lubricación de rodamientos y cojinetes de grandes dimensiones que trabajen a velocidades lentas y medias con cargas vibratorias elevadas. Muy recomendable para todos aquellos rodamientos que trabajen refrigerados por agua o bien bajo la influencia de vapor saturado: máquinas de papel, coladas continuas, caminos de rodillos, enfriaderos y trenes de laminación.
CORVUS G-2 HT	2	Infusible	Inorgánico	Sintético	Amarillo	100	-40 a +160	++ / ++	+	++	SÍ	KPFHC 2P -40	Para la lubricación de rodamientos y cojinetes a medias y altas revoluciones.
PATELA G-00	00	185	Litio	Sintético	Azul	150	-25 a +130	++ / ++	+	+	NO	GPPG 00K -20	Recomendada especialmente para unidades sinfin-corona y para sistemas de engrase centralizado donde se requiera una grasa fluida de alta calidad.

GRASAS SINTÉTICAS (continuación)

Producto	Consistencia NLGI	Punto de Gota (°C)	Tipo de espesante	Tipo de fluido base	Color	Aceite base (mm ² /s a 40°C)	Temperatura de servicio (°C)	Caract. Antidesgaste/Extrema Presión	Protección contra la corrosión	Resistencia al agua	Lubricantes sólidos	Clasificación DIN 51.502	Aplicación
VERKOSIL G-2	2	Infusible	Silice pirogénica	Sintético	Blanco	2.200	-40 a +180		+	++	NO	MSI 2R -40	Agente de montaje en juntas y elastómeros en sistemas hidráulicos. Agente sellante en rodamientos, cojinetes y juntas. Excelentes propiedades dieléctricas.

GRASAS POLIMÉRICAS

Producto	Consistencia NLGI	Punto de Gota (°C)	Tipo de espesante	Tipo de fluido base	Color	Aceite base (mm ² /s a 40°C)	Temperatura de servicio (°C)	Caract. Antidesgaste/Extrema Presión	Protección contra la corrosión	Resistencia al agua	Lubricantes sólidos	Clasificación DIN 51.502	Aplicación
VERKOLWG	00		Polimérico	Mineral	Amarillo	475	-10 a +100	++ / +++	+	+	NO	GP 00G -10	Lubricante en forma de gel especialmente indicado para engranajes con problemas de fugas.
CADENAS-WT	00		Polimérico	Mineral	Amarillo	475	-10 a +100	+++ / ++++	+	+	SÍ		Lubricante en forma de gel especialmente indicado para la lubricación de cables de puerto y cadenas de accionamiento, mando y transporte que trabajen a temperatura ambiente.
COBERTONE-0	0		Polimérico	Mineral	Negro	475	-10 a +100	++ / +++	++	++	SÍ	OGPF 0G -10	Lubricante para engranajes abiertos, rodillos, minería, cables y puentes rodantes.

PASTAS

Producto	Consistencia NLGI	Punto de Gota (°C)	Tipo de espesante	Tipo de fluido base	Color	Aceite base (mm ² /s a 40°C)	Temperatura de servicio (°C)	Caract. Antidesgaste/Extrema Presión	Protección contra la corrosión	Resistencia al agua	Lubricantes sólidos	Clasificación DIN 51.502	Aplicación
MOLYWHITE SUPER	2			Mineral+ polímero	Amarillo		-20 a +200	+++ / ++++	+	++	SÍ		Agente de montaje e imprimación de todo tipo de mecanismos.
GB-100 ZN	1			Mineral	Gris metálico		Hasta 400°C	/ +++	+	++	SÍ		Indicada en maquinaria neumática de perforación, en ambientes agresivos, para la lubricación por bombeo de roscas terminales en los equipos de sondeo.
GB-200 ZN	2			Mineral	Gris metálico		Hasta 400°C	/ +++	+	++	SÍ		Indicada en maquinaria neumática de perforación, en ambientes agresivos, para la lubricación por bombeo de roscas terminales en los equipos de sondeo.
GRASA DE COBRE-SC	0			Mineral	Rojo cobrizo		-20 a +1.000	/ +++	+	+	SÍ		Recomendada para los sistemas centralizados de los picos de martillos rompedores.
PASTA DE COBRE G-1	1			Mineral	Rojo cobrizo		-20 a +1.000	/ +++	+	+	SÍ		Recomendada en maquinaria de perforación, en ambientes agresivos, para la lubricación de roscas terminales en equipos de sondeo, facilitando el ensamblaje y desensamblaje de los trenes de perforación.
PASTA DE COBRE G-2	2			Mineral	Rojo cobrizo		-20 a +1.000	/ +++	+	+	SÍ		Recomendada en maquinaria de perforación, en ambientes agresivos, para la lubricación de roscas terminales en equipos de sondeo, facilitando el ensamblaje y desensamblaje de los trenes de perforación.
VERKOPICK-2	2			Mineral	Negro cobrizo		-20 a +250	++ / +++	+	+++	SÍ		Indicada para la lubricación en continuo de aquellos martillos picadores que tienen instalación de sistemas de engrase centralizado.
ATLANTA PICK	2			Mineral+ polímero	Gris rojizo		-20 a +250	+ / +++	+	+++	SÍ		Diseñada para la lubricación de punteros y cinceles en martillos rompedores hidráulicos.
ATLANTA AG	000/00			Mineral+ polímero	Gris rojizo		-20 a +450	+ / +++	+	++	SÍ		Específicamente desarrollada para facilitar el deslizamiento y evitar el agarrotamiento de superficies deslizantes de movimiento relativo a bajas velocidades y altas temperaturas.

GRASAS BIODEGRADABLES

Producto	Consistencia NLGI	Punto de Gota (°C)	Tipo de espesante	Tipo de fluido base	Color	Aceite base (mm ² /s a 40°C)	Temperatura de servicio (°C)	Caract. Antidesgaste/Extrema Presión	Protección contra la corrosión	Resistencia al agua	Lubricantes sólidos	Clasificación DIN 51.502	Aplicación
BIOVERKOL CR-1	1	150	Calcio anhidro	Ester natural	Blanco marfil	200	-20 a +90	+ / +	+	++	SÍ	KPFE 1E -20	Indicada para su aplicación en mecanismos que trabajen en medios agresivos y/o ambientes húmedos en condiciones de cargas medias, tales como los que se dan en agricultura, minería, canteras, obra pública y papeleras.
BIOVERKOL CR-2	2	150	Calcio anhidro	Ester natural	Blanco marfil	200	-20 a +90	+ / +	+	++	SÍ	KPFE 2E -20	Indicada para su aplicación en mecanismos que trabajen en medios agresivos y/o ambientes húmedos en condiciones de cargas medias, tales como los que se dan en agricultura, minería, canteras, obra pública y papeleras.
BIO-RAIL 430	00	140	Calcio anhidro	Ester sintético	Negro	68	-30 a +70	++ / ++	+	+	SÍ		Diseñada para la lubricación de engrasadores centralizados de pestaña montados en locomotoras y vagones, para la conservación de las vías y los perfiles de las ruedas.
BIO-CABLES	0/00	144	Calcio anhidro	Ester natural+ Ester sintético	Negro	100	-20 a +70	+ / ++	+	++	SÍ		Para la lubricación de cables y cadenas de grúas de puerto y todo tipo de instalaciones que trabajen en contacto con aguas marinas o de consumo.
BIO-RAIL G.C.G.	1/2	147	Calcio anhidro	Ester natural+ Ester sintético	Negro	100	-20 a +70	+ / ++	+	++	SÍ		Indicada para la lubricación de engrasadores de carril, para la conservación de las vías.

GRASAS HI PARA LA INDUSTRIA DE ALIMENTACIÓN

Producto	Consistencia NLGI	Punto de Gota (°C)	Tipo de espesante	Tipo de fluido base	Color	Aceite base (mm ² /s a 40°C)	Temperatura de servicio (°C)	Caract. Antidesgaste/Extrema Presión	Protección contra la corrosión	Resistencia al agua	Lubricantes sólidos	Clasificación DIN 51.502	Aplicación
VERKOFOOD FG-2	2	150	Calcio anhidro	Mineral + polímero	Blanco	46	-30 a +100	+ /	+	++	NO	K 2G -30	Destinada a la industria alimentaria y para-alimentaria, a fin de evitar el riesgo de toxicidad en caso de contacto accidental. Especialmente diseñada para todo tipo de rodamientos y cojinetes que trabajen a velocidades medias/altas.
VERKOFOOD LF-2	2	150	Calcio anhidro	Sintético	Blanco	38	-60 a +100	+ /	+	++	NO	KHC 2G -60	Destinada a la industria alimentaria y para-alimentaria, a fin de evitar el riesgo de toxicidad en caso de contacto accidental. Especialmente diseñada para su utilización en todo tipo de mecanismos móviles o rodantes que trabajen a muy baja temperatura.
VERKOFOOD-COMPLEX 0	0	250	Aluminio-complejo	Mineral + polímero	Blanco	150	-20 a +130	+ / ++	+	+	SÍ	KPF 0K -20	Destinada a la industria alimentaria y para-alimentaria, a fin de evitar el riesgo de toxicidad en caso de contacto accidental. Con propiedades antidesgaste y extrema presión adecuada para circuitos centralizados de engrase.
VERKOFOOD-COMPLEX 2	2	285	Aluminio-complejo	Mineral + polímero	Blanco	150	-20 a +130	+ / ++	++	++	SÍ	KPF 2K -20	Destinada a la industria alimentaria y para-alimentaria, a fin de evitar el riesgo de toxicidad en caso de contacto accidental. Con propiedades antidesgaste y extrema presión adecuada para todo tipo de rodamientos y cojinetes que trabajen a velocidades medias/altas.
VERKOFOOD WR-2	2	278	Aluminio-complejo	Sintético	Blanco	86	-40 a +130	+ / ++	++	++	SÍ	KPFHC 2K -40	Destinada a la industria alimentaria y para-alimentaria, a fin de evitar el riesgo de toxicidad en caso de contacto accidental. Con propiedades antidesgaste y extrema presión adecuada para la lubricación de articulaciones, rodamientos y cojinetes que trabajen a temperaturas medias/altas.

GRASAS H1 PARA LA INDUSTRIA DE ALIMENTACIÓN (continuación)

Producto	Consistencia NLGI	Punto de Gota (°C)	Tipo de espesante	Tipo de fluido base	Color	Aceite base (mm ² /s a 40°C)	Temperatura de servicio (°C)	Caract. Antidesgaste/Extrema Presión	Protección contra la corrosión	Resistencia al agua	Lubricantes sólidos	Clasificación DIN 51.502	Aplicación
VERKOFOOD SC-1	1	245	Aluminio-complejo	Sintético	Blanco	150	-40 a +120	+ / ++	+++	++	SÍ	KPFHC 1K -40	Se recomienda para la lubricación de rodamientos, cojinetes, articulaciones y guías donde no se pueda excluir un contacto incidental entre el lubricante y el alimento. Específicamente diseñada para la lubricación de prensas pelletizadoras y granuladoras de pienso.

GRASAS VASELINADAS

Producto	Consistencia NLGI	Punto de Gota (°C)	Tipo de espesante	Tipo de fluido base	Color	Aceite base (mm ² /s a 40°C)	Temperatura de servicio (°C)	Caract. Antidesgaste/Extrema Presión	Protección contra la corrosión	Resistencia al agua	Lubricantes sólidos	Clasificación DIN 51.502	Aplicación
VASELINA MERKUR-65	4	65		Vaselina	Blanco		0 a +60				NO		Vaselina sólida de calidad medicinal para su uso en cosmética, farmacia, alimentación, textil, veterinaria, industrias del envasado y embalaje.

DERIVADOS ASFÁLTICOS

Producto	Consistencia NLGI	Punto de Gota (°C)	Tipo de espesante	Tipo de fluido base	Color	Viscosidad, °Engler	Temperatura de servicio (°C)	Caract. Antidesgaste/Extrema Presión	Protección contra la corrosión	Resistencia al agua	Lubricantes sólidos	Clasificación DIN 51.502	Aplicación
FILANTE K-0-80			Asfáltico con disolvente	Mineral	Negro betún	92 a 50°C	0 a +60		+	+++	NO		Indicado para recubrimiento y conservación de superficies metálicas como: cables, engranajes desnudos al exterior, cadenas, chapas y tubos. Fácilmente aplicable en frío.
FILANTE K-0-100			Asfáltico	Mineral	Negro betún	42 a 100°C	0 a +60	+ / +	++	+++	NO		Para la impregnación, recubrimiento y conservación de superficies metálicas. Se aplica en caliente.

AEROSOLES

Producto	Consistencia NLGI	Punto de Gota (°C)	Tipo de espesante	Tipo de fluido base	Color	Aceite base (mm ² /s a 40°C)	Temperatura de servicio (°C)	Caract. Antidesgaste/Extrema Presión	Protección contra la corrosión	Resistencia al agua	Lubricantes sólidos	Clasificación DIN 51.502	Aplicación
CADENAS-WT			Polimérico	Mineral	Amarillo	475	-10 a +100	+++ / +++	+	+	SÍ		Lubricante en forma de gel especialmente indicado para la lubricación de cables de puerto y cadenas de accionamiento, mando y transporte que trabajen a temperatura ambiente.
VERKOFOOD-WRT			Aluminio-complejo	Sintético	Blanco	86	-40 a +140	++ / ++	++	++	SÍ		Indicada para puntos de lubricación inaccesibles, sin pico de engrase o bien superficies al descubierto. Puede ser aplicado en mecanismos de secaderos, esterilizadores e instalaciones que trabajen a temperaturas medias-altas. Calidad H1 por lo que está destinada a la industria alimentaria y para-alimentaria, a fin de evitar el riesgo de toxicidad en caso de contacto accidental.
COBERTONE			Aluminio-complejo	Mineral	Negro	1.500	-40 a +120	++ / +++	++	++	SÍ		Lubricante para engranajes abiertos, rodillos, minería, cables, puentes rodantes.
MOLYBLACK					Gris oscuro		-20 a +275	+ / +	+	+	SÍ		Especialmente diseñado para la lubricación de guías de deslizamiento, cierres de corredera, rodamientos, cadenas, roscas, válvulas, ejes, hélices, etc. con aplicaciones diversas en la industria siderúrgica, papelera, cemento, energía y textil.



Suministros Industriales del Tajo S.A.
C/ del Río Jarama 52 - 45007, Toledo - Spain
Tel.: 925 23 22 00 - Fax: 925 23 21 47
Email: sitasa@sitasa.com
www.sitasa.com