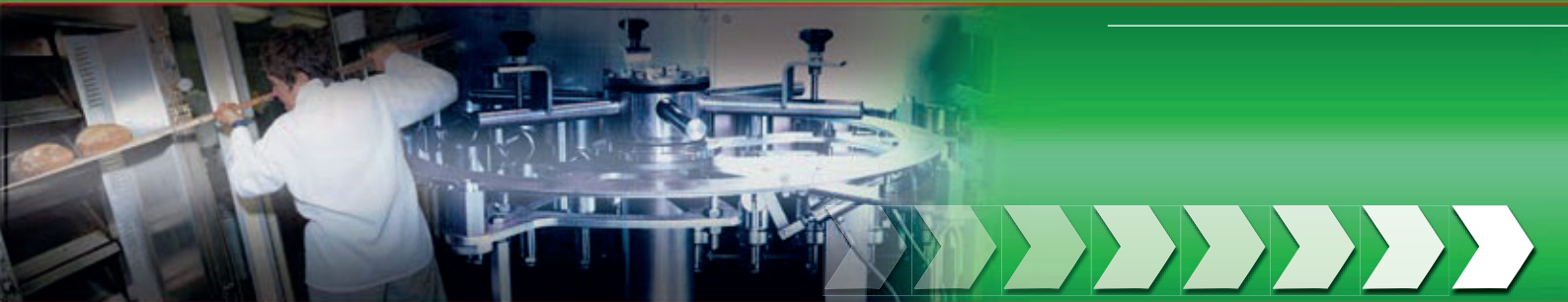




PRODUCTOS INDUSTRIA ALIMENTARIA

MILY UNA SOLUCIONES



STASA
Suministros Industriales del Tajo, S.A.



Nonfood Compounds
Program Listed



MILY UNA SOLUCIONES



Suministros Industriales del Tajo, S.A.



VISION GENERAL

NSF - HACCP	3-4
<i>USDA -> NSF</i>	3
<i>HACCP</i>	3
<i>Categoría NSF</i>	4

LIMPIADORES	5-6
--------------------	------------

LUBRICANTES	7-9
<i>Aceites</i>	7-8
<i>Grasas</i>	8-9
<i>Pastas</i>	9
<i>Aceites en Granel</i>	10-13

PRODUCTOS ESPECIALIZADOS	13
---------------------------------	-----------

INDICE	14
---------------	-----------

GUÍA DE SELECCIÓN DE PRODUCTOS FPS	15
---	-----------

CRC Industries es un proveedor mundial de productos químicos para la Industria, Automoción y Electricidad. La compañía se compone de cuatro grupos operativos con sede en Estados Unidos, Bélgica, Reino Unido y Australia. CRC Industries Europa posee la certificación ISO 9001.

Fabricamos y distribuimos limpiadores, lubricantes, productos anticorrosión, adhesivos, productos para soldadura, aditivos, desmoldantes y otros productos especializados para Europa, África y Oriente Medio.

Garantizamos la alta calidad de los productos debido al seguimiento de las normativas más estrictas en todos los campos de investigación, desarrollo y fabricación. Tratamos de cumplir con la normativa medioambiental y de seguridad más exigente. Además CRC desarrolla nuevos productos y continúa adaptando los productos existentes a las necesidades de nuestros clientes.

Para obtener información más detallada de nuestros productos, fichas técnicas y de seguridad, consultar en nuestra página web:



Nonfood Compounds Program Listed





NSF reemplaza USDA

¿Cómo saber si un producto es “Food Processing Safe”? Desde Diciembre 1999 el Nonfood Compounds Registration Program reemplaza al programa formalmente administrado por el Departamento de Agricultura de Estados Unidos (USDA) y suspendido en febrero de 1998

El programa NSF (Nacional Sanitation Foundation) refleja el anterior programa de evaluación USDA para todas las categorías de productos. La única diferencia es que una vez que el producto se ha registrado con éxito a través del proceso de certificación NSF,



recibe un número de registro. Ese número junto con la marca de registro y el código de categoría, se identifica en la etiqueta como producto NSF registrado. Los certificados de registro NSF están disponibles para todos los productos de CRC registrados.

HACCP

Haccp (Hazard Análisis Critical Control Points) es un programa de control preventivo de riesgo, desarrollado por las compañías para involucrar fabricación, procesado, manipulado, envasado, distribución y transporte de productos alimentarios (desde materias primas y consumibles hasta productos elaborados).

HACCP no es manual como tal, pero es un programa de inspección que comprende 7 principios :

1. Control sistemático de todos los riesgos/peligros potenciales.
2. Identificación de los puntos de control críticos (CCP's): puntos en una fase donde los riesgos se pueden evitar o minimizar.
3. Seleccionar barreras críticas / valores indicativos y no conformidad tolerada por CCP.
4. Controlar los CCP's.
5. Realizar acciones correctivas para asegurar de nuevo la seguridad.
6. Establecer procedimientos de verificación: inspección reiterada para asegurar que HACCP está funcionando correctamente.
7. Actualizar el sistema de documentación: Manual - conservación de documentos

Origen

HACCP tiene su origen en la carrera espacial de Estados Unidos: Los productos alimentarios caducados no podían devolverse a la fábrica para obtener recambios frescos. Un posible fracaso en esta misión por una intoxicación alimentaria podía tener un alto precio y esto era un riesgo inaceptable.

Objetivo

- Para garantizar y mejorar la seguridad de los alimentos: se requiere

una alta prioridad y en el mantenimiento bajo control de riesgos peligrosos para la salud en procesos de fabricación y manipulado.

- Minimizar los riesgos: el programa de control, originado por la Unión Europea es diseñado para limitar los riesgos potenciales de contaminación alimentaria (microbiológicos, químicos, físicos) en todas las áreas de procesado de alimentarios.
- Consideración de la frecuencia de peligros y cuota de gravedad (riesgo= probabilidad x efecto)
- Rápida y eficiente actuación en caso de problemas de contaminación.

Ventajas

- Conseguir una calidad total en el sistema de gestión.
- Certificado HACCP: para usar como norma de calidad.
- Las acciones del fabricante son estructuralmente controladas.
- Prácticas de trabajo higiénicamente adecuadas.
- Ventaja comercial: Este tipo de programa de calidad en seguridad alimentaria la solicitan la mayoría de clientes.

CRC & HACCP

CRC Industries Europa lanza una nueva gama completa para productos con certificación NSF.

- Estos productos dan soporte a los programas HACCP existentes o ayudan a establecer un nuevo sistema HACCP.
- Seremos capaces de suministrar a la industria de procesado alimentos una gama completa con productos con certificación NSF.
- Ofrecemos una completa documentación y formación técnica de producto.
- CRC ha desarrollado una exclusiva codificación de colores, que permite una mejor supervisión de los puntos críticos de control en los procesos de producción.



CATEGORIA NSF

Productos de limpieza

Alimentos y materiales de embalaje deben ser limpiados previamente. Aclarar con agua potable. Sin olor perceptible y sin residuo visual.

- A1 Uso general.
Limpieza general en todas las superficies y todos los departamentos.
- A7 Limpiador de metal y abrillantador para superficies sin contacto con alimentos en todos los departamentos.
Los olores son disipados antes de que el alimento y materiales de embalaje sean expuestos de nuevo en el área.
- A8 Desengrasante / eliminador de carbón para cocinado de alimentos o equipos que emiten humos (por lo tanto en todos los departamentos).
Los olores son disipados antes de que el alimento y materiales de embalaje sean expuestos de nuevo en el área.

Productos de limpieza para áreas de no procesado

- C1 Productos de limpieza o desinfección de equipos.
Aclarar con agua antes de devolver el equipo al área de procesado de alimentos.

Limpiadores base disolvente

- K1 Limpiadores y desengrasantes para usar en áreas de no procesado.
Se requiere lavar con detergente y aclarar con agua antes de devolver el equipo al área de procesado de alimentos.
- K2 Disolvente para la limpieza de instrumentos electrónicos.
Alimentos y materiales de embalaje deben ser limpiados previamente. Se requiere lavar con detergente y aclarar con agua antes de devolver el equipo al área.
- K3 Eliminadores de adhesivos y pegamento en materiales de embalaje de alimentos.
Alimentos y materiales de embalaje deben ser limpiados previamente. Lavar con detergente y aclarar antes de volver a usar. Los olores son disipados antes de que el alimento y materiales de embalaje sean expuestos de nuevo en el área.

Lubricantes

Usado en equipos de procesado de alimento como:

- Protector anticorrosión (eliminar la película antes de volver a usar el equipo)
 - Agente desmoldeante en uniones o cierres de tanques
 - lubricante
- H1 Lubricante con contacto accidental con alimentos.
(en conformidad con FDA 21 CFR, sección 178.3570)
 - H2 Lubricante sin contacto con alimentos.

Specialidades

- PI Miscelaneos - varios.

GLOSARIO

Áreas de Procesado de alimentos

Dependiendo de la aplicación, todos los productos FPS están diseñados para ser usados en áreas de procesado de alimentos. Las restricciones podrán aplicarse a productos que tienen doble codificación cuando se utilizan como limpiador CI de "uso general".

Superficie

La mayoría de productos se pueden usar en todas las superficies / sustratos excepto aquellos diseñados para aplicaciones específicas, e.g. limpiadores de contactos.

Contacto con alimentos

Solo los lubricantes H1 se pueden usar donde es posible un contacto accidental con los alimentos.

Pre- y Post Tratamientos

Todas las actividades de limpieza necesitan algunas medidas de precaución como pre o post tratamiento.

Propiedades del aceite:

(que determinan el campo de aplicación del mismo)


- **Viscosidad:**
Medida de la resistencia de un aceite a fluir.
- **Índice de viscosidad (VI):**
Relación de viscosidad en función de la temperatura.
- **Punto de fluidez (PP):**
La menor temperatura a la cual un líquido todavía puede ser bombeado, fluye.
- **Resistencia de la película:**
La medida de la capacidad de un lubricante para mantener una película continua durante las condiciones de trabajo (carga).





= EPP = Environmentally Preferred Products
(Productos Respetuosos con el Medio Ambiente)



CODIGOS DE COLOR FPS

 Para áreas de no procesado de alimentos – sin contacto con alimento (depende de la aplicación).
NSF Cat.: CI, K1

 Áreas de procesado de alimentos – sin contacto con alimentos
NSF Cat.: A1, A7, A8, K2, K3, H2, PI

 Áreas de procesado de alimentos – Contacto accidental con alimentos.
NSF Cat.: H1



CRC INDUSTRIAL DEGREASER (NSF A8/K1)

Limpiador energético no clorado.

Limpiador / desengrasante energético para equipos mecánicos. Desengrasa y elimina aceite, grasa, cera, suciedad y otros contaminantes que pueden causar problemas. De secado rápido para una rápida respuesta y para minimizar el tiempo de parada de los equipos. No deja residuo. Diseñado para usar como limpiador general en áreas de no procesado de alimentos y como eliminador de grasa y carbón en áreas de procesado



Aerosol 12 x 500 ml
Granel 2 x 5 L / 1 x 20 L

CRC FOODKLEEN (NSF A8/CI)

Limpiador/desengrasante energético biodegradables para equipos industriales.

Una innovadora mezcla de solventes no clorados que no perjudican la capa de ozono. Especialmente diseñado para usar en equipos de embalaje y de procesado de alimentos. Desarrollado para usar como limpiador general en áreas de no procesado de alimentos y como eliminador de grasa y carbón en todas las áreas. La tasa de evaporación controlada asegura un mayor poder de limpieza.



Aerosol 12 x 500 ml
Granel 2 x 5 L



CRC INOX KLEEN (NSF A7/CI)

Limpiador para acero inoxidable, aluminio, cromo, PVC.

Espuma limpiadora base agua para metales brillantes. Elimina y previene las huellas dactilares y las marcas de agua. El producto combina un alto poder de limpieza con la aplicación de una capa protectora duradera en un solo paso. Recomendado como pulidor de metales en todos los departamentos.



Aerosol 12 x 500 ml

CRC COMPLEX BLUE (NSF A1)

Limpiador y desengrasante base agua. Biodegradable (OECD 301 B).

Excepcional limpiador multiuso no inflamable, conteniendo una mezcla de componentes activos superficiales. Elimina grasa, aceite, suciedad y manchas difíciles de cualquier superficie lavable. Libre de fosfatos y EDTA. Puede diluirse dependiendo de la aplicación. Clasificación NSF como limpiador general en todo tipo de superficies de todas las áreas de trabajo.



Pulverizador 12 x 750 ml
Granel 1 x 5 L / 1 x 20 L





CRC FOAM CLEANER (NSF A1)

Limpiador enérgico base agua. Sin fosfatos - No EDTA. No caustico. Biodegradable. Espuma multiusos limpiadora y desengrasante base agua. Su fórmula estable en espuma no gotea, asegura un largo tiempo de contacto y mejora el rendimiento en superficies verticales. Elimina grasa, aceite, suciedad y manchas difíciles. Compatible con la mayoría de los plásticos. Aconsejado para ser usado como limpiador general de superficies en todas las áreas de trabajo



Aerosol 12 x 500 ml

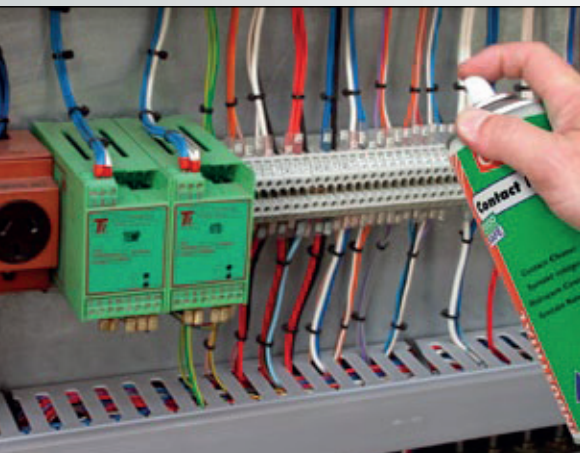
CRC DUST FREE (NSF K2)

Eliminador de polvo alta presión.

Eficiente mezcla de gas licuado a alta presión que elimina el polvo y limpia con un potente chorro de gas inerte seco. Previene errores, periodos de parada y daños causados por el polvo. No deja residuo o condensación. Diseñado para usar como limpiador de equipos eléctricos o electrónicos en áreas de procesado y no procesado de alimentos

K2

Aerosol 12 x 400 ml



CRC CONTACT KLEEN (NSF K2)

Limpiador de precisión efectivo.

Limpiador de contactos libre de residuos para usar en PCB's y equipos electrónicos. Secado rápido. No usar en equipos conectados. Desarrollado para usar como limpiador de equipos eléctricos o electrónicos en áreas de procesado y no procesado de alimentos



Aerosol 12 x 500 ml

CRC LABEL OFF SUPER (NSF K3)

Eliminador de etiquetas.

Mezcla de disolventes libres de CFC's y HCFC's. Elimina las etiquetas de papel adhesivas de la mayoría de superficies en 2-3 minutos después de empapar (probar en plásticos antes de usar), especialmente de superficies metálicas. Clasificado NSF como eliminador de pegamento y adhesivo.

K3



Aerosol 12 x 200 ml





CRC 3-36 (NSF H2)

Protección contra la corrosión y lubricante.

Detiene el óxido y la corrosión en todos los metales ferrosos y no ferrosos durante el almacenaje, fabricación y transporte. Desplaza y elimina la humedad. Penetra y lubrica. Protege contra la corrosión. Desprende el óxido y piezas agarradas. Para usar como lubricante donde no puede ocurrir un contacto con alimentos.



Aerosol 12 x 300 ml / 12 x 500 ml

CRC MULTI OIL (NSF H1)

Lubricante de uso general.

Lubricante eficiente de uso general. Reduce la fricción y el desgaste. Protege contra el óxido y la corrosión. No contiene silicona. Opera en temperaturas entre -20 °C y +150 °C. Incoloro, inodoro, sin sabor. Certificado NSF como lubricante en áreas de procesado de alimentos donde puede ocurrir un contacto accidental con alimentos.



Aerosol 12 x 400 ml
Granel 2 x 5 L



CRC CHAIN LUBE (NSF H1)

Lubricante larga duración con PTFE.

Lubricante para cadenas de larga duración con una acción espumante suave. Alta resistencia al lavado con agua. Excelente penetración. No gotea ni descuelga. Buena capacidad para soportar cargas y prevención de la corrosión. Temperatura operacional desde -15 °C hasta +175 °C. Diseñado para ser usado como lubricante en áreas de procesado de alimentos donde puede ocurrir un contacto accidental con los alimentos.



Aerosol 12 x 400 ml
Granel 2 x 5 L

CRC SILICONE (NSF H1)

Lubricante y agente desmoldeante

Asegura una lubricación superior de plásticos y proporciona unas excelentes propiedades de separación y desmoldeantes. Incoloro, inodoro, sin sabor. Temperatura operacional desde -40 °C hasta +200 °C. Aconsejado para ser usado como lubricante en áreas de procesado de alimentos donde puede ocurrir un contacto accidental con los alimentos.



Aerosol 12 x 400 ml





CRC PEN OIL (NSF H1)

Lubrica, afloja piezas y mecanismos oxidados.

Aflojato de uso general, sin silicona con excelentes propiedades de penetración. Remueve el óxido, escamas y corrosión. Facilita el desmontaje de equipos mecánicos y mecanismos agarrotados. Desarrollado para ser usado como lubricante en áreas de procesados de alimentos donde puede ocurrir un contacto accidental con los alimentos.



Aerosol 12 x 400 ml

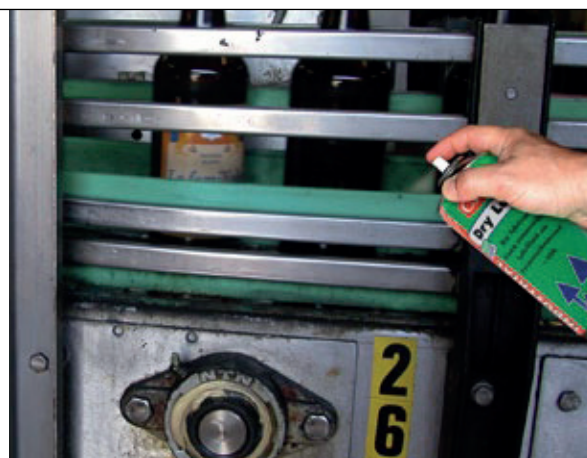
CRC DRY LUBE-F (NSF H1)

Lubricante seco

Lubricante seco para la lubricación de plásticos, gomas y superficies metálicas. Limpio, seco y no es pegajoso. Resistencia a la temperatura hasta 250 °C. Como lubricante, CRC Dry lube es más efectivo donde la velocidad es baja y la carga ligera. Recomendado para ser usado como lubricante en áreas de procesados de alimentos donde puede ocurrir un contacto accidental con los alimentos.



Aerosol 12 x 400 ml



CRC BELT DRESSING (NSF H1)

Antideslizamiento de correas.

Lubricante adhesivo para correas. Resistente al agua. Ayuda a la eficacia de la fuerza de transmisión y proporciona un extra de fuerza. Para prevenir el patinaje de correas y sus chirridos. Diseñado para ser usado como lubricante en áreas de procesamiento de alimentos donde puede ocurrir un contacto accidental con los alimentos.



Aerosol 12 x 400 ml

CRC EXTREME LUBE (NSF H1)

Lubricante extrema presión.

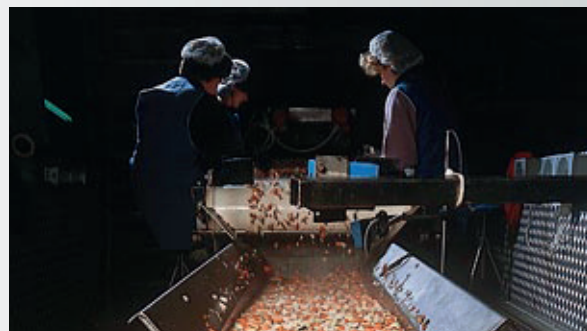
Grasa sintética NLGI 2, con alta carga de aditivos de extrema presión. Altamente estable con una larga vida útil. Excelente resistencia al agua. Amplio rango de temperatura funcional: -40 °C hasta 180 °C. Proporciona una lubricación de larga duración. Seguro en la mayoría de gomas, plásticos y pinturas. Contiene un inhibidor de la corrosión. Muy buena estabilidad a la oxidación. Actúa como un aceite y se fija como una grasa.



Aerosol 12 x 400 ml

Cartucho 6 x 400 g

GRASAS Y PASTAS





CRC FOOD GREASE (NSF HI)

Grasa multiusos para equipos de procesos alimentarios.

Lubricación de larga duración. Extrema presión, NLGI 2. Protege contra la corrosión. Desarrollado para ser usado como lubricante en áreas de procesamiento de alimentos donde puede ocurrir un contacto accidental con los alimentos.

HI

Aerosol 12 x 400 ml

Cartucho 6 x 400 g

Granel 12 x 1 kg

Granel 1 x 20 kg

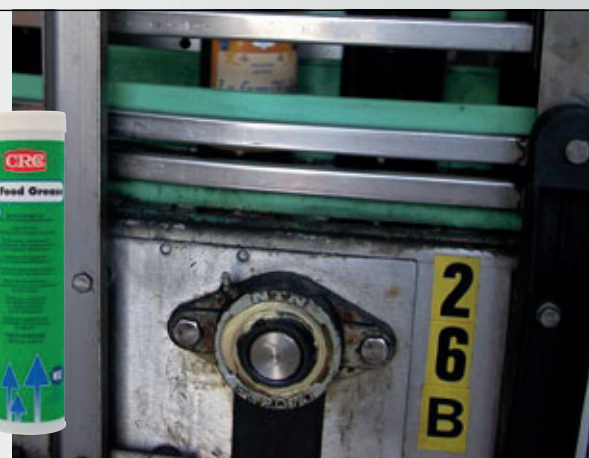
CRC EP FOOD GREASE (NSF HI)

Grasa para rodamientos en equipos de procesamiento de alimentos.

Grasa multiuso desde -50 °C hasta + 165 °C. Proporciona una lubricación de larga duración con una resistencia a la presión extrema. Clasificación NLGI 2. Protege contra la corrosión en ambientes agresivos y húmedos. Excelente rendimiento en extrema presión. Alarga los intervalos de lubricación y la durabilidad de los equipos. Clasificación NSF como lubricante en áreas de procesamiento de alimentos donde puede ocurrir un contacto accidental con los alimentos.

HI

Cartucho 12 x 400 g



CRC HITEMP FOOD GREASE (NSF HI)

Grasa de alta temperatura para rodamientos en equipos de procesamiento de alimentos.

-20 °C hasta + 220 °C. Proporciona una larga duración en alta temperatura. Clasificación NLGI 2. Protege contra la corrosión en ambientes húmedos. Contiene PTFE para mejorar el rendimiento anti-desgaste. Amplía los intervalos de lubricación y la duración de los equipos. Aconsejado para usar como lubricante en áreas de procesamiento de alimentos donde puede ocurrir un contacto accidental con los alimentos.

HI

Cartucho 12 x 400 g

CRC ASSEMBLY PASTE (NSF HI)

Pasta de montaje anti gripaje.

Para la lubricación de ejes, superficies deslizantes y pequeños engranajes abiertos. Previene los daños en el arranque y protege durante el funcionamiento. Protege contra el gripaje de las piezas roscadas. Efectivo desde -30 °C hasta + 150 °C como lubricante y hasta + 1100 °C como anti gripante. Desarrollado para ser usado como lubricante en áreas de procesamiento de alimentos donde puede ocurrir un contacto accidental con los alimentos

HI

Aerosol 12 x 400 ml

Lata 12 x 500 g





ACEITES LUBRICANTES

Demandas en los aceites lubricantes:

- Transferencia de calor. Refrigerante.
- Protección contra el desgaste.
- Protección contra la corrosión.
- Mantener limpios los motores.
- Buenas propiedades de sellado.

¿Cuándo utilizar un aceite mineral para la lubricación de maquinaria?

- Funcionamiento de maquinaria en interior.
- Enfocado en lubricación general y protección.
- No hay grandes fluctuaciones de temperatura.
- No hay temperaturas bajas extremas (por debajo de -21 °C).

CRC LUB OIL 32 (ISO VG 32) * → VI = 105 / PP = -21 °C (*)

CRC LUB OIL 46 (ISO VG 46) * → VI = 105 / PP = -21 °C (*)

Ventajas:

- NSF H1: Lubricante general / contacto accidental con alimentos.
- Bajo punto de fluidez (-21 °C).
- Propiedades antiespumantes superiores.
- Buena eliminación de aire.
- Contiene inhibidor de la corrosión.
- Excelentes características desmenulsonantes de agua.



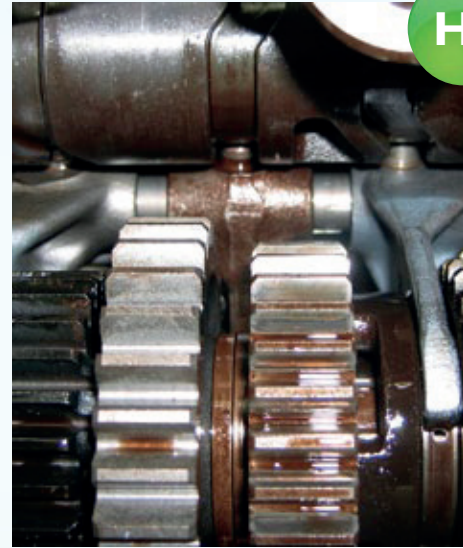
* Consulte el manual del equipo y especificaciones para seleccionar el grado correcto de viscosidad del lubricante (ISO VG).



ACEITES PARA CAJA DE CAMBIOS Y TRANSMISIONES

Definición de transmisión/caja de cambios

La transmisión o caja de cambios proporciona velocidad y par de fuerza de una fuente de energía de rotación a otro dispositivo mediante relaciones de transmisión (ruedas dentadas y engranajes).



La demanda de los aceites de la caja de cambios:

- Aislamiento térmico y estabilidad a la oxidación.
- Compatibilidad con los materiales de sellado.
- Protección contra el desgaste excesivo de engranajes y rodamientos.
- Protección contra la alta temperatura y la extrema presión (EP aceites de engranajes).
- Limpieza de engranajes y rodamientos.
- Características emulsionantes.
- Protección contra el oxido y la corrosión, especialmente en los componentes de metal amarillo.
- Características antiespumantes.

Elección de un aceite de engranajes y cajas de cambios

Los lubricantes sintéticos son convencionalmente reservados para los equipos sometidos a:

- Temperaturas extremas, altas o bajas.
- Altas cargas frecuentes.
- Largos intervalos de servicio.

→ **ACEITES PARA ENGRANJES BASADOS EN PAO.**

CRC LUB OIL PAO 150 (ISO VG 150) * → VI = 137 / PP = -56 °C

CRC LUB OIL PAO 220 (ISO VG 220) * → VI = 140 / PP = -51 °C

CRC LUB OIL PAO 320 (ISO VG 320) * → VI = 142 / PP = -48 °C

Ventajas:

- NSF H1: Lubricante General / contacto ACCIDENTAL con alimentos.
- Aditivos EP.
- Características antiespumantes.
- Antioxidantes.
- Buenas propiedades anticorrosión.
- Seguro con la mayoría de gomas y cauchos.



* Consulte el manual del equipo y especificaciones para seleccionar el grado correcto de viscosidad del lubricante (ISO VG).



ACEITES HIDRÁULICOS

Definición de aceite hidráulico

El aceite hidráulico (fluido / líquido) es un medio por el cual la energía es transferida en maquinaria y equipos hidráulicos.

Demandas en los aceites hidráulicos:

- Viscosidad adecuada (bomba y sellado).
- Alto índice de viscosidad (VI).
- No comprimibles.
- Rápida liberación de aire.
- Baja formación de espuma.
- Buena capacidad térmica.
- Bajo punto de fluidez.
- Control de la corrosión



La elección de un aceite hidráulico

La hidráulica moderna utiliza bombas más pequeñas y mayores velocidades de transmisión de fuerza, lo que representa :

- Altos caudales y mayores temperaturas.
- Mayores temperaturas = oxidación más rápida.
- Corto tiempo de retención.
- Demandan una rápida separación de agua y aire.

→ **DIN 51524/T2 PARA FLUIDO HIDRÁULICO**

CRC LUB OIL PAO 32 (ISO VG 32) * → VI = 142 / PP = -57 °C

CRC LUB OIL PAO 46 (ISO VG 46) * → VI = 145 / PP = -57 °C

CRC LUB OIL PAO 68 (ISO VG 68) * → VI = 141 / PP = -57 °C

Ventajas:

- NSF HI: Lubricante General / contacto accidental con alimentos.
- Superior capacidad antiespumante.
- Buena eliminación de aire.
- Excelentes propiedades desmenuzantes de agua.
- Contiene inhibidores de la corrosión
- Proporciona una lubricación de larga duración.



* Consulte el manual del equipo y especificaciones para seleccionar el grado correcto de viscosidad del equipo (ISO VG).



TABLA

Aceites minerales y aceites PAO (Poli-Alfa-Olefina)

	Aceite Mineral (Aceite de CRC FPS Lub Oil)	Aceite PAO (Aceite de CRC FPS Lub Oil PAO)
Indice de viscosidad (VI)	+	++
Envejecimiento-Oxidación	+	++
Punto de fluidez(PP)	-	+++
Protección al desgaste	+	++

Referencias

ACEITES LUBRICANTES

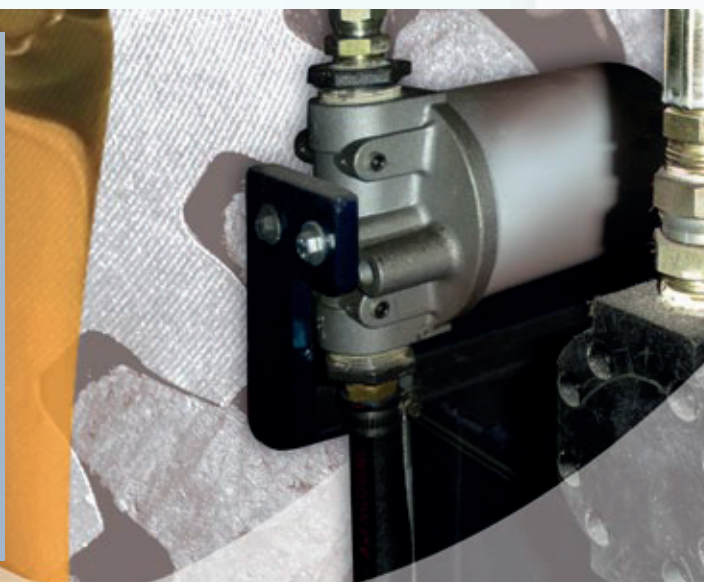
LUB OIL 32 - Granel 5 L	Ref. 20635
LUB OIL 32 - Granel 20 L	Ref. 20634
LUB OIL 46 - Granel 5 L	Ref. 20637
LUB OIL 46 - Granel 20 L	Ref. 20636

ACEITES HIDRÁULICOS

LUB OIL PAO 32 - Granel 5 L	Ref. 20643
LUB OIL PAO 32 - Granel 20 L	Ref. 20642
LUB OIL PAO 46 - Granel 5 L	Ref. 20647
LUB OIL PAO 46 - Granel 20 L	Ref. 20646
LUB OIL PAO 68 - Granel 5 L	Ref. 20649
LUB OIL PAO 68 - Granel 20 L	Ref. 20648

ACEITES PARA CAJA DE CAMBIOS

LUB OIL PAO 150 - Granel 5 L	Ref. 20639
LUB OIL PAO 150 - Granel 20 L	Ref. 20638
LUB OIL PAO 220 - Granel 5 L	Ref. 20641
LUB OIL PAO 220 - Granel 20 L	Ref. 20640
LUB OIL PAO 320 - Granel 5 L	Ref. 20645
LUB OIL PAO 320 - Granel 20 L	Ref. 20644



PRODUCTOS ESPECIALIZADOS



CRC LEAK FINDER (NSF PI)

Permite la detección de fugas de gas en instalaciones y tuberías.

Detector de gases base agua. Cumple la normativa EN 14294 y DVGW (German Technical and Scientific Association for gas and Water) con número de registro NG-5170As0069. CRC leak finder detecta fugas de gas en tuberías presurizadas y equipos presurizados. Cuando detecta la fuga de gas se forman unas burbujas altamente visibles.

Aerosol 12 x 500 ml



INDICE



Producto	NSF cat.	Página
3-36	H2	7
ASSEMBLY PASTE	H1	9
BELT DRESSING	H1	8
CHAIN LUBE	H1	7
COMPLEX BLUE	A1	5
CONTACT KLEEN	K2	6
DRY LUBE-F	H1	8
DUST FREE	K2	6
EP FOOD GREASE	H1	9
EXTREME LUBE	H1	8
FOAM CLEANER	A1	6
FOOD GREASE	H1	9
FOODKLEEN	A8/C1	5
HITEMP FOOD GREASE	H1	9
INDUSTRIAL DEGREASER	A8/K1	5
INOX KLEEN	A7/C1	5
LABEL OFF SUPER	K3	6
LEAK FINDER	PI	13
LUB OIL PAO 32	H1	11
LUB OIL PAO 46	H1	11
LUB OIL PAO 68	H1	11
LUB OIL PAO 150	H1	10
LUB OIL PAO 220	H1	10
LUB OIL PAO 320	H1	10
LUB OIL 32	H1	12
LUB OIL 46	H1	12
MULTI OIL	H1	7
PEN OIL	H1	8
SILICONE	H1	7



MILY UNA SOLUCIONES



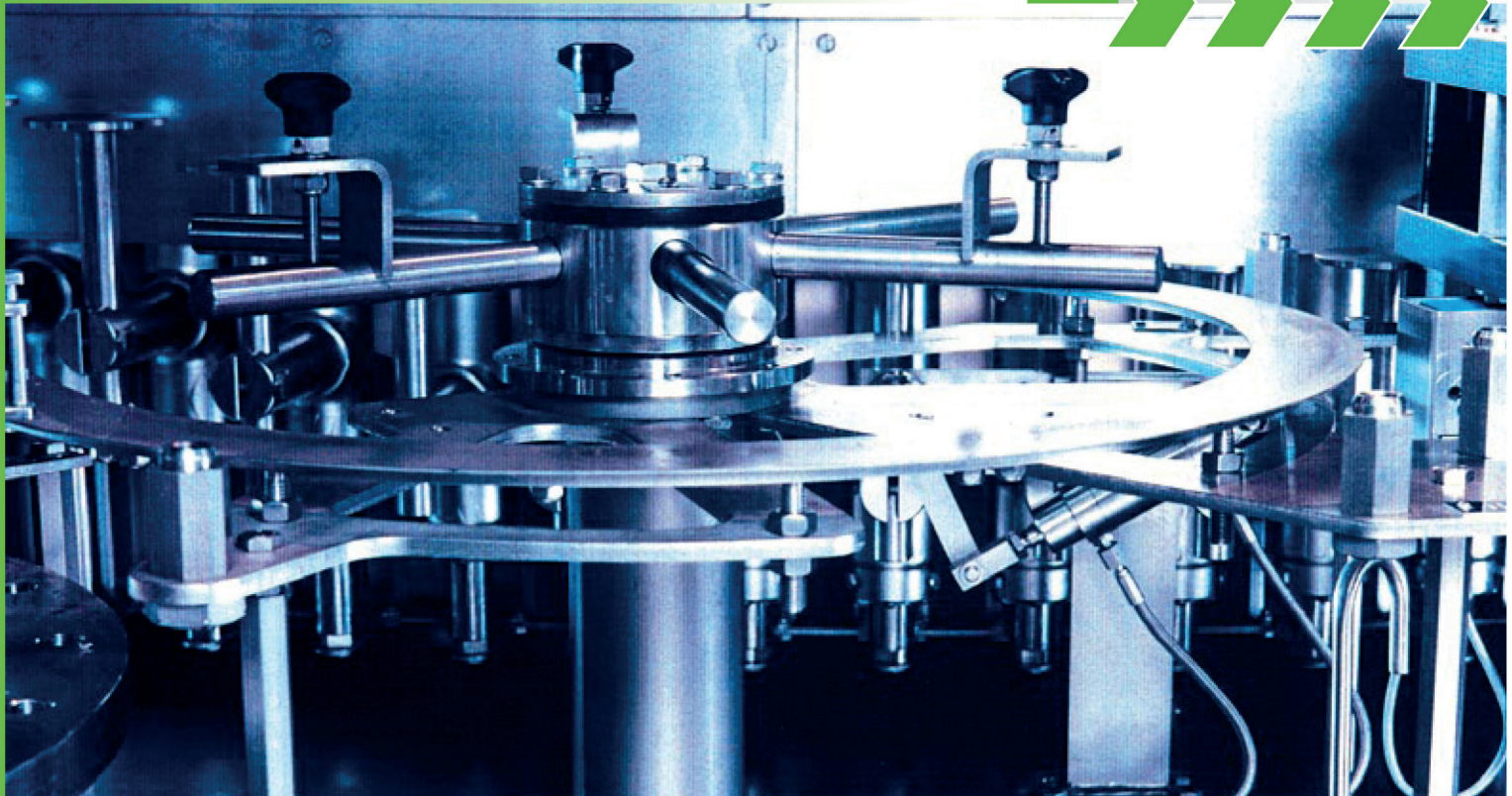
Suministros Industriales del Tajo, S.A.

Suministros Industriales del Tajo S.A.

C/ del Río Jarama 52
45007, Toledo - Spain
Tel.: 925 23 22 00 - Fax: 925 23 21 47
Email: sitasa@sitasa.com
www.sitasa.com



Nonfood Compounds
Program Listed



Note: La gama de productos CRC está relacionada con el país. Es posible que algunos productos listados en el catálogo no estén disponibles.



MIL Y UNA SOLUCIONES

GUÍA SELECCIÓN DE PRODUCTOS FPS

Producto	Código NSF	Dónde usar			En qué usar			Contacto con alimentos		Pre-tratamiento	Post-tratamiento
		Áreas de procesamiento de alimentos	Todas las superficies	Superficies sin contacto con alimentos	Superficies específicas	Accidental	No	Eliminación de alimentos y embalaje	Aclarar con Agua		
LIMPIADORES											
Industrial Degreaser	A8 K1	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
Foodkleen	A8 C1	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
Inox Kleen	A7 C1	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
Complex Blue	A1	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
Foam Cleaner	A1	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
Dust Free	K2	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
Contact Kleen	K2	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
Label Off Super	K3	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
LUBRICANTES											
3-36	H2	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
Multi Oil	H1	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
Chain Lube	H1	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
Silicone	H1	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
Pen Oil	H1	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
Dry Lube-F	H1	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
Belt Dressing	H1	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
Extreme Lube	H1	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
GRASAS											
Food Grease	H1	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
EP Food Grease	H1	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
HiTemp Food Grease	H1	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
Assembly Paste	H1	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
ESPECIALIZADOS											
Leak Finder	PI	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X

- Área de no procesado de alimentos (aplicación dependiendo de la advertencia)
- Área de procesado de alimentos – sin contacto con alimentos
- Área de procesado de alimentos – contacto accidental con alimentos





Suministros Industriales del Tajo S.A.

C/ del Río Jarama 52 - 45007, Toledo - Spain

Tel.: 925 23 22 00 - Fax: 925 23 21 47

Email: sitasa@sitasa.com

www.sitasa.com