



HIERRO FUNDIDO



La fundición Gris, en colada continua (Laminar y Esferoidal).

La fundición en Colada Continua presenta una estructura de grano uniforme y muy fino debido al rápido enfriamiento en la línea de colada, sin grietas ni porosidades.

La homogénea estructura del material permite una mecanización precisa, incrementando el rendimiento de las herramientas y reduciendo notablemente los costos gracias a la ausencia de rechazos.

Además, la gran variedad de perfiles y calidades que se obtienen, facilitan notablemente la aplicación de este material en multitud de sectores, evitando la fabricación de modelos.

Las características mecánicas y la estructura del material en Colada Continua aseguran, frente a la fundición de moldeo tradicional, una estanqueidad perfecta a los líquidos y gases debido a una mayor presión ferrostática del proceso de colada.



Gama de Productos

	Denominación	Norma DIN	DUREZA H.B.			ESTRUCTURA	
			Máxima (Periférica)	Media (Según Ø)	Mínima (Según Ø)	Periférica	Núcleo
Laminar	GG-20 C	1691	170/180 HB	140/160 HB	115/130 HB	Ferrítica Grafito ID/IE	Ferrítica Grafito IA
	GG-25 C	1691	217/227 HB	180/210 HB	150/260 HB	Ferrítica Grafito ID/IE	Perlítica (>70%) Grafito IA
	GG-30 C	1691	243/261 HB	210/240 HB	190/200 HB	Ferrítica Grafito ID/IE	Perlítica (100%) Grafito IA
Esferoidal	GGG-40 C	1693	160/210 HB*			Ferrítica	Ferrítica (100%)
	GGG-50 C	1693	180/230 HB*			Ferrítica	Ferrítica (>60%)
	GGG-60 C	1693	220/270 HB*			Ferrítica	Perlítica (>50%)
para Moldes de Vidrio	Clase V Sin Recocer		170/200 HB			Ferrítica	Ferrítica (>70%)
	Clase V Recocido		150/180 HB			Ferrítica	Ferrítica (100%)

* A Título indicativo

Rango de Medidas

PERFIL	Dimensión (mm.)	Progresión (mm.)	Tolerancia (mm.)	Sobremedida de Mecanizado Recomendada por diámetro o lado (mm.)
●	de 25 a 105	Cada 5	- 0 / + 3	+ 4
	de 110 a 155	Cada 5	- 0 / + 3	+ 5
	de 160 a 250	Cada 10	- 0 / + 4	+ 6
	de 250 a 350	Cada 10	- 0 / + 5	+ 8
■	de 30 a 100	Cada 5	- 0 / + 3	+ 6
	de 110 a 150	Cada 10	- 0 / + 3	+ 8
	de 160 a 200	Cada 10	- 0 / + 4	+ 8
	de 210 a 250	Cada 10	- 0 / + 4	+ 10
■	desde 40 x 20 Hasta 300 x 150	A Consultar	- 0 / + 3	+ 6 / + 8

- Longitudes de los Perfiles: 1.000, 2.000, 3.000 y 4.000 mm. Otras longitudes, consultar.
- Perfiles especiales sobre pedido. Consultar.



Principales sectores de aplicación

MÁQUINA HERRAMIENTA	MECÁNICO		HIDRAÚLICO
<ul style="list-style-type: none"> - Piezas Guía. - Piezas Deslizantes. - Accesorios. 	<ul style="list-style-type: none"> - Poleas. - Piñones. - Engranajes y Transmisiones. - Bombas. 	<ul style="list-style-type: none"> - Rotores para Compresores. - Rodillos de Acería. - Cilindros de Lamina-ción. - Levas. 	<ul style="list-style-type: none"> - Distribuidores. - Cilindros. - Tapas y Guías. - Válvulas. - Bloques.



Suministros Industriales del Tajo, S.A.

C/ Jarama 52, Polígono Industrial, 45007 Toledo (Spain)

Telf: (34) 925 23 22 00

Fax: (34) 925 23 21 47

sitasa@sitasa.com

www.sitasa.com

