

Catálogo General

STIASA

Suministros Industriales del Tajo, S.A.

Sistemas de almacenamiento

Carga Pesada

Paletización convencional	7-10
Paletización compacta	11-12
Entreplanta modular.....	13-14
Cantilever	15-16
Portabobinas.....	17-18

Carga Media

Manual convencional	19-20
Manual pasillos elevados	21-22
Manual atillo	23-24
Manual Bricord	25-26

Carga Ligera

Ranurado convencional, kits modulares	27-28
Archivo	29
Archivo móvil	30

Fabricados Complementarios

Vestuario	31-32
-----------------	-------



Paletización convencional



Descripción

El sistema está compuesto por **alineaciones de bastidores dispuestos verticalmente y conectados entre sí por pares de largueros espaciados en altura lo suficiente para alojar las unidades de carga.**

El diseño de esta estructura modular presenta un alto grado de rigidez y estabilidad ante fenómenos de empuje, tanto transversal como longitudinal; asimismo, y dependiendo de las características del producto a almacenar, los componentes se dimensionan adecuadamente para soportar la carga prevista.



Paletización convencional

Utilidad

Este sistema constituye la **solución más adecuada para la rápida localización y el acceso directo e inmediato a cada paleta.**

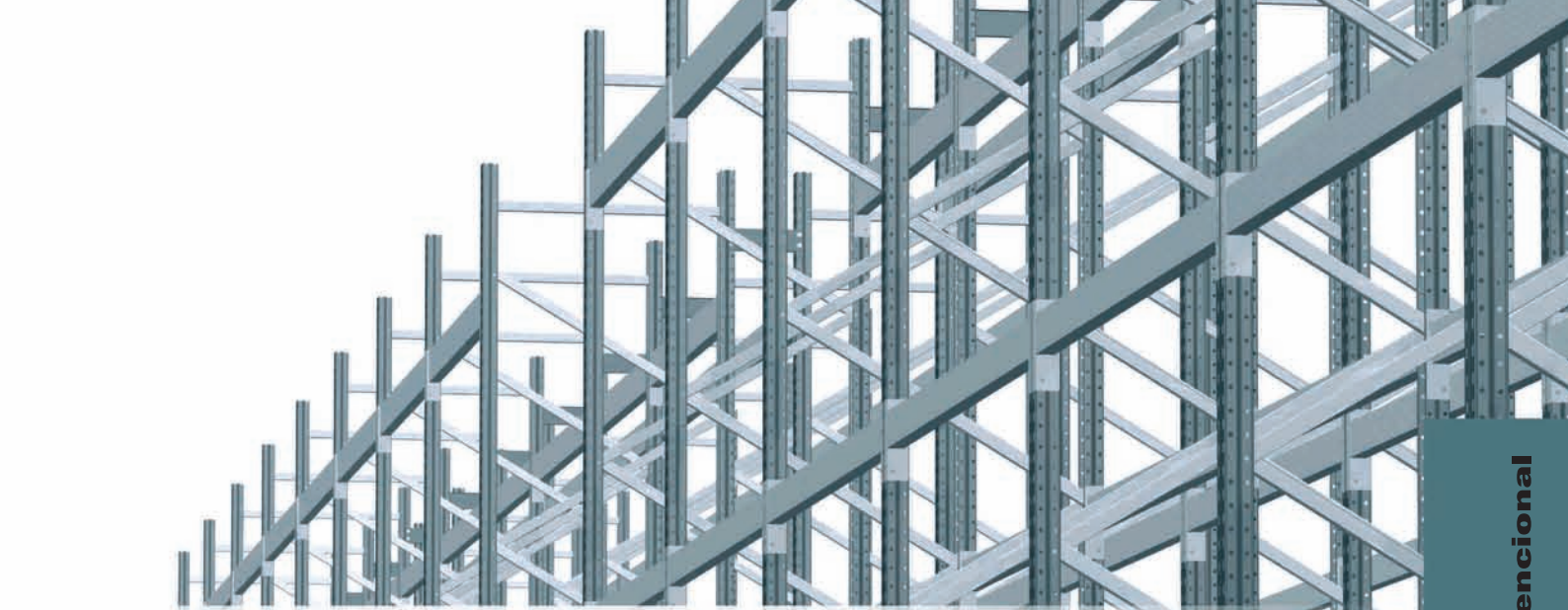
Las posibilidades de adaptación a necesidades cambiantes es una de sus principales características. La variedad de accesorios y configuraciones posibles, permiten adaptar las estanterías a cualquier tipo de carga, tanto por peso como por volumen.

Posibilita un riguroso control sobre las referencias almacenadas, toda vez que cada hueco se corresponde con la paleta asociada. Por ello, al no ser necesario desplazar cargas para acceder a los artículos precisos, **facilita un intenso flujo de rotación de stocks**, a la vez que se ahorra tiempo y esfuerzo en la manipulación de las mercancías.

La concepción del ensamblaje entre los distintos elementos estructurales, facilita su rápido desmontaje y traslado o bien, su reconfiguración o ampliación, según nuevas necesidades de almacenaje. Asimismo, la fácil y rápida regulación de los niveles de carga para ajustarlos a los volúmenes de la misma, permite un aprovechamiento máximo del espacio.

Estas ventajas de uso aseguran una rentabilización máxima del espacio y una óptima gestión de stocks.





Paletización convencional

Carga Pesada



Paletización compacta



Descripción

Este tipo de estructura está constituida por un conjunto de calles de carga interior, formadas por bastidores y largueros. Adicionalmente, en su parte posterior se disponen largueros para conectar los bastidores, formando un muro de arriostramiento que da una mayor solidez al sistema. Las paletas se ubican sobre los niveles de carga formados por las ménsulas encastradas a los puntales y unidas por carriles destinados a distribuir la carga. El resultado es un sistema denso de distribución de paletas configurado en calles que permiten la penetración de la carretilla elevadora, para depositar el producto a la profundidad que permita el espacio disponible.

Utilidad

Este sistema está pensado para almacenar el mayor número de paletas posible en el mínimo espacio, cuando priman los condicionantes de espacio sobre los de selectividad de las referencias de carga. La gestión del almacén, es LIFO (último en entrar, primero en salir) y está indicado cuando el material a almacenar es homogéneo, no sujeto a rotación programada y con bajo índice de obsolescencia.

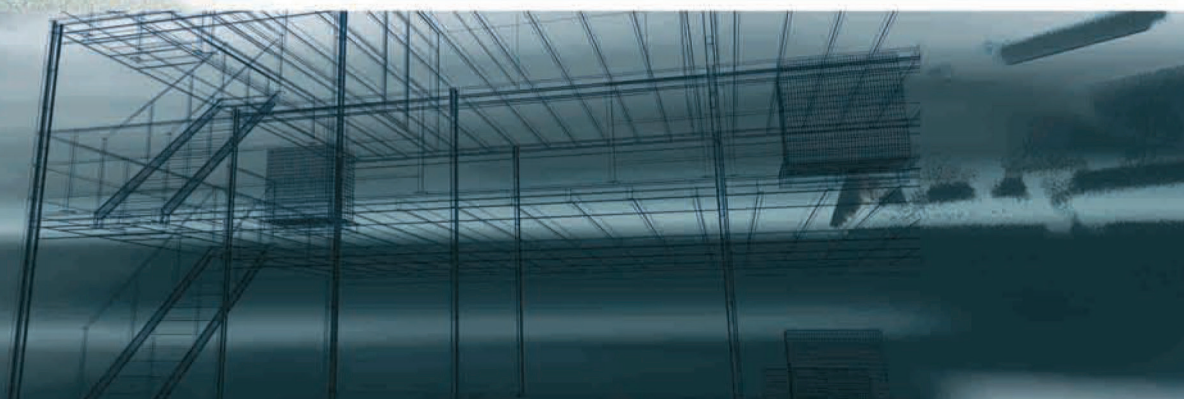
Opcionalmente, se puede implementar una estructura de doble entrada para acceder al sistema por ambos lados y acelerar la rotación de stocks, maximizando el rendimiento obtenido.

Al igual que el sistema convencional de paletización, su diseño facilita una **rápida reconfiguración de la estructura** según necesidades sobrevenidas, ampliación, traslado, regulación de niveles de carga, etc.

Contribuye a una **gestión logística muy ordenada**, con un control total sobre los inventarios y el flujo de circulación y servicio.



Entrepanta modular



Descripción

Esta estructura está compuesta por alineaciones de pilares conectados entre sí mediante cargaderos donde se apoyan a su vez las vigas paralelas, conformando una **estructura horizontal diáfana** que se recubre con un piso adecuado a las cargas, los sistemas de manipulación o el uso al que se destinen. Las **distintas plantas** se comunican mediante escaleras de acceso, convenientemente ubicadas. Finalmente, para garantizar la seguridad del personal y de los materiales, la superficie se protege perimetralmente con **barandillas de protección** que pueden ser, a su vez, practicables.

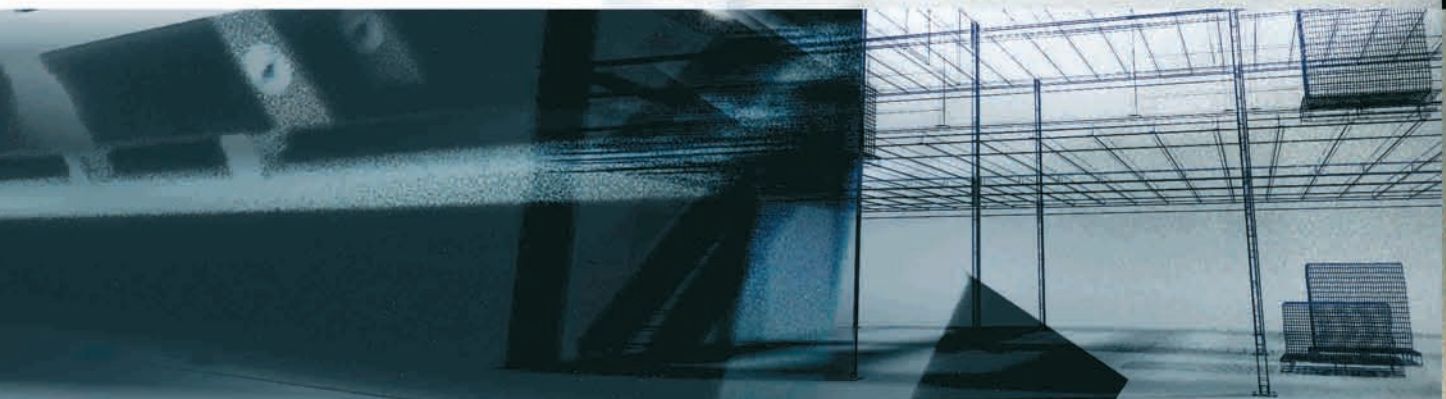


Utilidad

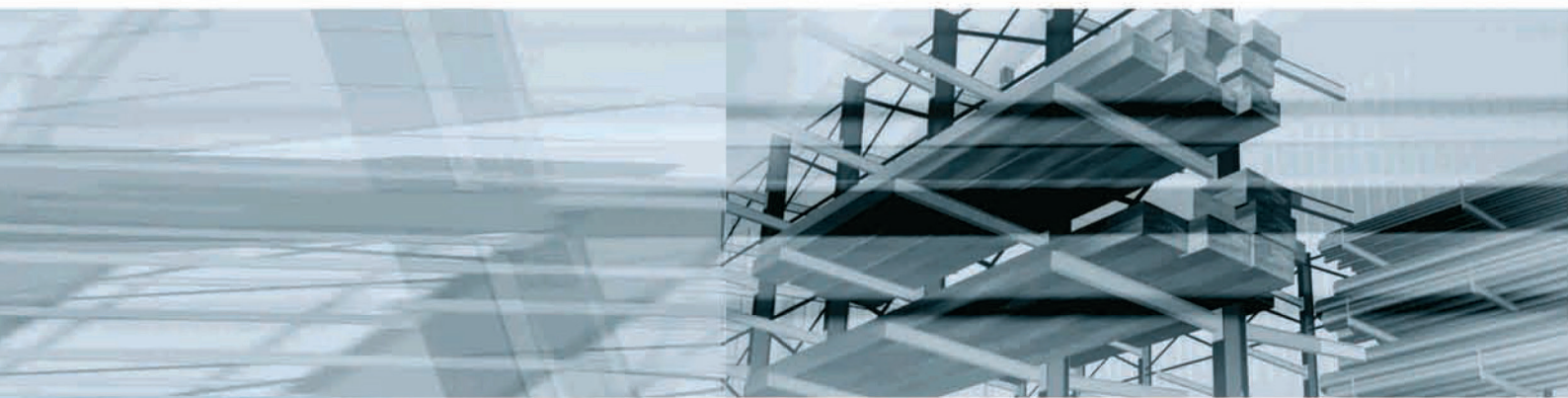
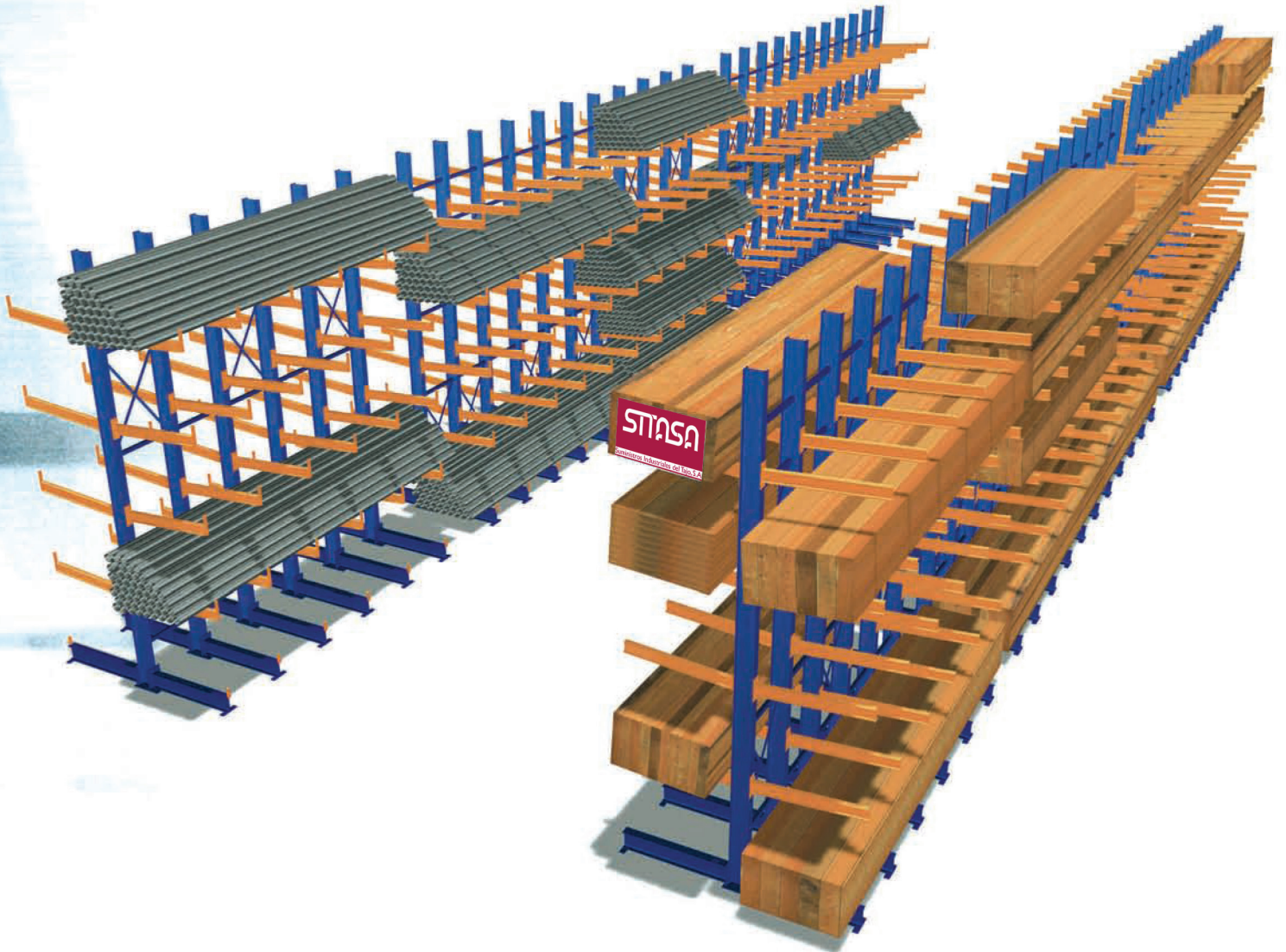
El sistema descrito representa la mejor opción para **duplicar o triplicar la superficie útil del local**, si se dispone de altura suficiente.

Al constituir una superficie diáfana, su utilidad puede ser muy diversa: pueden disponerse otros tipos de estanterías para **aumentar la capacidad de almacenaje**, ordenar materiales irregulares o no fácilmente ubicables en estanterías, productos a granel o en contenedores, o instalar mediante mamparas móviles, oficinas, despachos u otro tipo de estancias.

Al ser una implementación modular, su diseño permite hacer modificaciones en su estructura, tamaño o emplazamiento, adaptándose a la dimensión o evolución de la empresa. De esta forma, **la inversión siempre está asegurada.**



Cantilever



Descripción

Este sistema está compuesto por **alineaciones de columnas arriostradas en el plano vertical que las une**. En la parte inferior de cada columna se fija una base perpendicular a esta y del mismo material, cuya misión es estabilizar el sistema y transmitir la carga al suelo. Por último, a lo largo de la columna se disponen, con una inclinación de 4° sobre la perpendicular, las ménsulas que constituyen los **niveles de carga**.

Dependiendo de las necesidades, la estructura cantilever, ofrece las opciones de **simple o doble acceso**, para su utilización por uno o ambos lados, respectivamente.

Utilidad

Esta modalidad está indicada para elementos de carga cuyas características físicas impiden su agrupación en paletas. Por su diseño, permite almacenar **productos de gran longitud** como tubos, perfiles diversos, tableros, laminados, etc. o material irregular como muebles, maderas, etc.

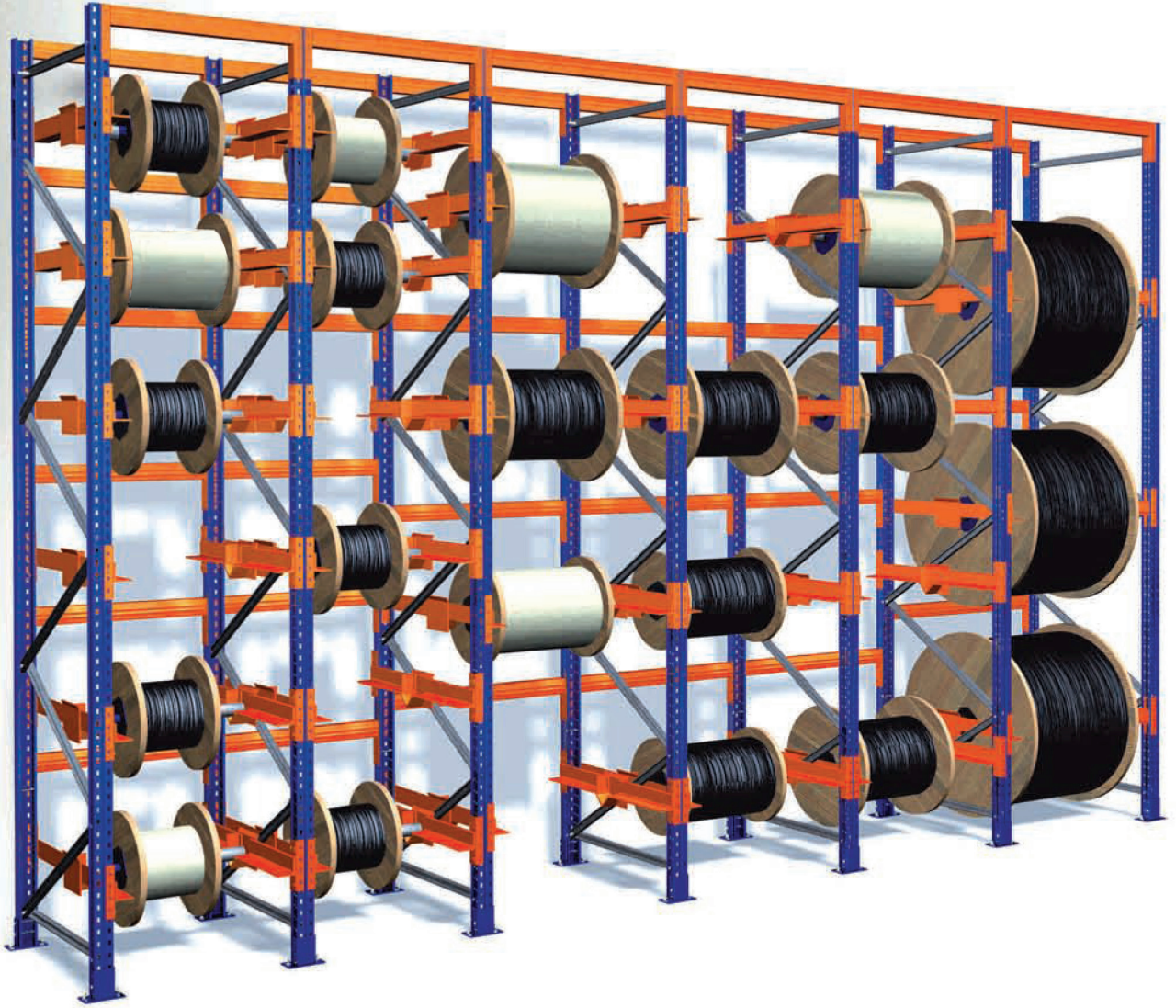
La estructura está diseñada para que ninguno de sus elementos dificulte la manipulación de las cargas; asimismo la posibilidad de regular la altura de los niveles de carga, así como su longitud, permite alojar **productos poco uniformes o de distintos tamaños**.

No necesita fijarse a ningún elemento preexistente del local ya que, por sus características físicas, la estructura no precisa derivar esfuerzos al **trabajar de forma independiente**.



Portabobinas

STIASA
Suministros Industriales del Tajo S.A.



STIASA

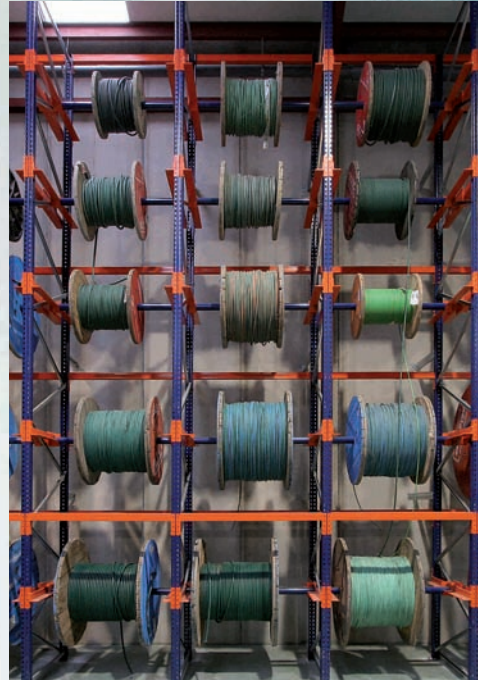
Suministros Industriales del Tajo S.A. C/ del Río Jarama 52 - 45007, Toledo - Spain
Tel.: 925 23 22 00 - Fax: 925 23 21 47 - Email: sitasa@sitasa.com - www.sitasa.com

Descripción

Esta configuración está constituida por **alineaciones de bastidores con pies reforzados, dispuestos verticalmente y unidos entre sí por largueros de coronación** en su extremo superior y largueros convencionales en su parte posterior, lo que proporciona una mayor consistencia al sistema.

Las ménsulas centradas, que se encastran lateralmente a los bastidores, cumplen la doble función de alojar los ejes de las bobinas y dar mayor rigidez a la estructura uniendo los dos puntales.

El centro de gravedad de la unidad de carga es simétrico respecto de los puntales que forman el bastidor, de esta manera el reparto de cargas es óptimo.

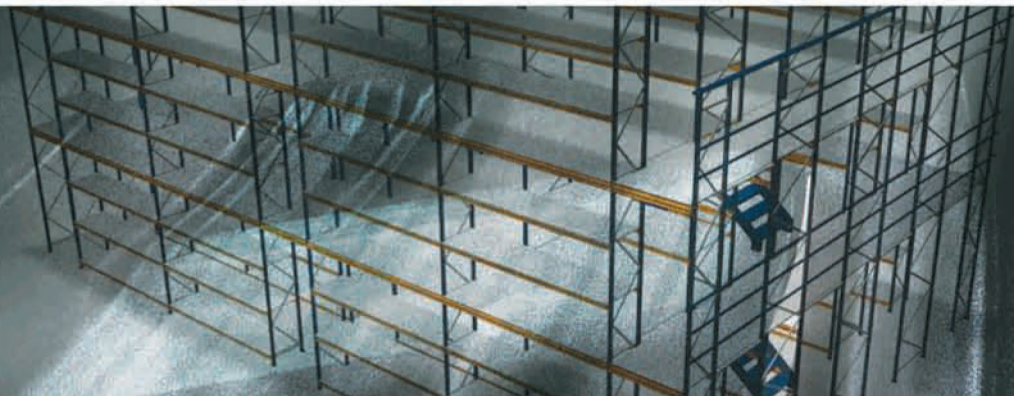


Utilidad

Esta solución está concebida particularmente para el almacenamiento de este tipo de elementos. Su disposición y características permiten una **distribución ordenada de las unidades de carga**, así como una gran **flexibilidad de uso** y manipulación. Asimismo, la estantería permite una fácil regulación de niveles, así como ampliaciones o cambios de ubicación de forma simple y rápida.



Manual convencional



Descripción

Esta solución está constituida por alineaciones de bastidores conectados entre sí por pares de largueros sobre los que se disponen los niveles de carga compuestos por paneles metálicos o maderas. El diseño de la estructura garantiza un **alto grado de estabilidad y rigidez** y se puede complementar con **diversos accesorios y opciones** para cubrir necesidades particulares.



Utilidad

Este sistema es apropiado para almacenes con productos poco pesados, con un elevado índice de rotación y manipulación manual. El diseño de esta composición permite un riguroso control de los inventarios al tiempo que posibilita un **intenso flujo de stocks**, ahorrando tiempo y esfuerzo en la manipulación de las mercancías.

Manual convencional

Carga media

Manual pasillos elevados





Descripción

Este sistema es básicamente una **extensión en altura de la estantería para carga manual**. Sobre la propia estructura, entre los cuerpos de la instalación, se disponen unos **pasillos transitables elevados** que permiten el acceso a los niveles de carga; los distintos pisos se conectan mediante escaleras convenientemente situadas y se complementan con elementos de seguridad, como **barandillas de protección** en las zonas expuestas.



Utilidad

Del modo descrito se consigue **duplicar o triplicar el espacio útil** para almacenaje, con la única limitación de la altura del local. La rentabilización del volumen disponible es pues, máxima. El sistema permite una **gestión ordenada** de las ubicaciones de las referencias y dado que se pueden implementar un **gran número de accesorios**, resulta muy adaptable a necesidades logísticas particulares.



Manual altillo



Descripción

Partiendo de la base de un sistema estructural para carga manual, se disponen en el **nivel superior** de la estantería, unos perfiles de forma perpendicular a los cuerpos de la misma sobre los cuáles se fija una **superficie transitable diáfana** con las características adecuadas al uso al que se destine. Este piso se protege perimetralmente con **barandillas de seguridad**, que a su vez pueden tener elementos móviles, a modo de puertas, para facilitar la manipulación de las cargas almacenadas. El acceso al **altillo** se realiza mediante **escaleras** convenientemente situadas.



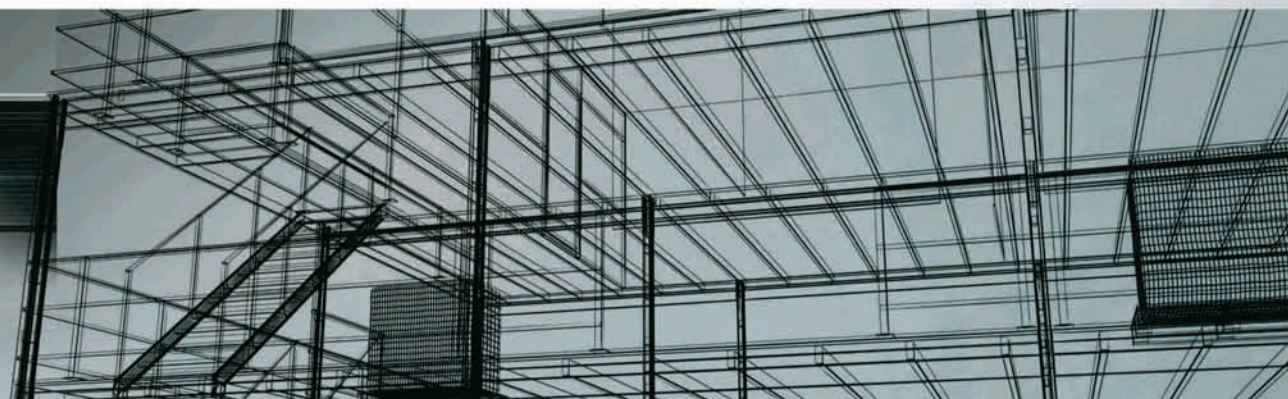
Utilidad

Esta solución, aporta **posibilidades mixtas** de uso: a las utilidades propias de un sistema de picking manual, se une la facultad de disponer adicionalmente de un **espacio continuo** de las



mismas dimensiones superficiales de la propia instalación que lo soporta, y sobre el que colocar productos no clasificables en estanterías, reservas de stocks, o instalar **oficinas, exposiciones, despachos u otro tipo de estancias**.

Este tipo de sistemas compuestos está diseñado para responder a las exigencias de la industria moderna que demanda **soluciones flexibles**, con amplias posibilidades de adaptación y que al tiempo, minimicen costes de estructura.



Manual Bricord



Descripción

Compuesta por bastidores arriostrados con elementos transversales y conectados con pares de largueros que encastran con los puntales por la cara interior de los mismos. Sobre éstos se disponen los niveles de carga compuestos por paneles metálicos o madera, según el uso al que se destine; también existe la posibilidad, para unas necesidades de carga menores, de prescindir de los largueros y conectar los paneles metálicos directamente a los bastidores. En este caso, la estructura se arriostra en su cara posterior mediante perfiles diagonales para asegurar su capacidad portante.



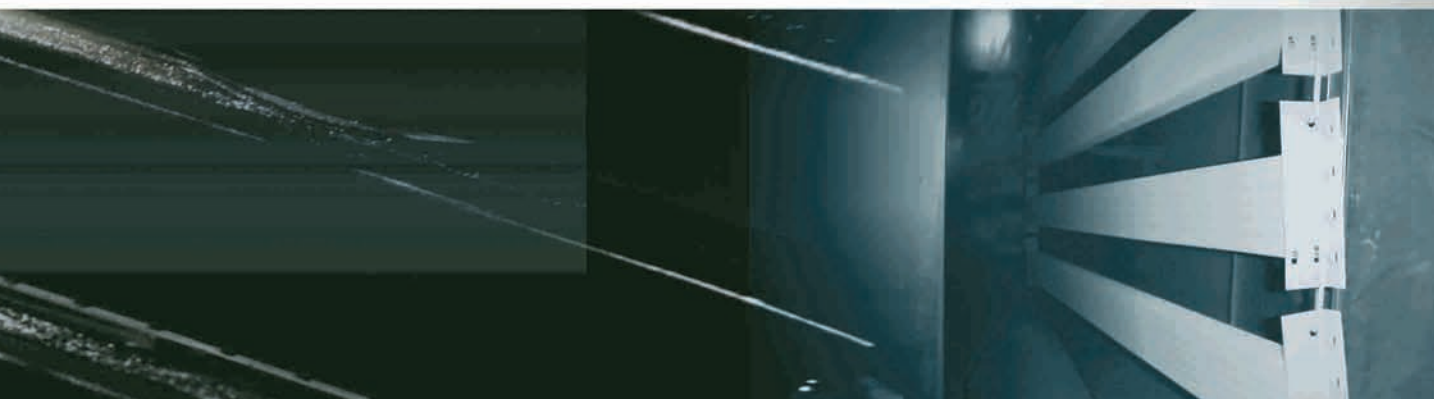
Utilidad

Este sistema, es apropiado para **picking manual**, con necesidades de carga menos exigentes. El cuidado diseño del sistema de fijación de los niveles de carga, sin tornillos, mediante encastre



por la cara interna de los puntales, le confiere una **limpieza de líneas** que la hacen adecuada para integrarse en **todo tipo de ambientes**.

La **flexibilidad de uso**, unida a su facilidad y rapidez de montaje, hace de los sistemas de **carga manual Bricord** la solución idónea para el almacenamiento de **cualquier tipo de producto** en entornos de trabajo más cuidados desde el punto de vista estético.



Ranurado convencional, Kits modulares



Descripción

La estantería está formada por diversos **paneles de chapa espaciados en altura y atornillados por sus esquinas a los perfiles verticales** de ángulo ranurado, conformando así la estructura básica. El sistema de fijación, proporciona al conjunto la conveniente estabilidad para el uso al que se destina.



Utilidad

Dada la **diversidad de accesorios** disponibles, este sistema constituye la **solución más versátil** para adaptarse a usos diversos, tanto en la industria como en el ámbito doméstico. Por su diseño, sus elementos pueden conformar no solo estanterías, sino también otras estructuras como mesas, bancos de trabajo, etc.



Sobre este sistema, son comercializados unos **kits modulares** de varias medidas. El pack contiene todos los elementos necesarios para el montaje de un módulo individual, de una manera rápida y simple.

Esta solución constituye la **respuesta más inmediata y económica** a una gran diversidad de necesidades.



Archivo



Descripción

Estos módulos están compuestos por diversos paneles de acero espaciados en altura, fijados a unos elementos verticales a modo de cierres laterales y posteriores. Los sistemas de fijación permiten una **cómoda regulación** en altura para alojar **elementos de distintas dimensiones**.

Utilidad

Su utilización es fundamentalmente para **archivo o disposición de documentación de forma ordenada y accesible**. Sus opciones de acabado y su cuidada terminación hacen posible su integración en cualquier tipo de entorno.



Archivo móvil



Opcionalmente, existe la posibilidad de montar estos **módulos sobre vías** fijadas sobre el piso, que le permiten un **sencillo y rápido desplazamiento horizontal** de todos los armarios, accionado mediante un dispositivo desmultiplicador de cómoda manipulación. El **ahorro de espacio** conseguido como consecuencia de eliminar los pasillos y compactar los módulos de la instalación, es como **mínimo del 50 %**, siendo superior cuantos más cuerpos de estanterías se instalen.

Archivo - Archivo móvil

carga ligera

Vestuario



Como complemento a nuestros **sistemas de almacenaje**, ofrecemos una amplia línea de **armarios, taquillas y elementos para vestuario**, de diseño compacto y perfecto acabado.

Sus componentes modulares se instalan muy simple y rápidamente, sin tornillos. Las diversas combinaciones posibles según sus dimensiones, número de puertas, distribución interior, etc., permiten **gran variedad de configuraciones**, adaptables al uso al que se destinen: vestuarios, oficinas, comercios, etc.

La gama de accesorios diseñados para cada aplicación posibilita una **adaptación ajustada a necesidades concretas**.



Vestuario



Fabricados complementarios





Suministros Industriales del Tajo, S.A.

C/ Jarama 52, Polígono Industrial, 45007 Toledo (Spain)

Telf: (34) 925 23 22 00

Fax: (34) 925 23 21 47

sitasa@sitasa.com

www.sitasa.com

