

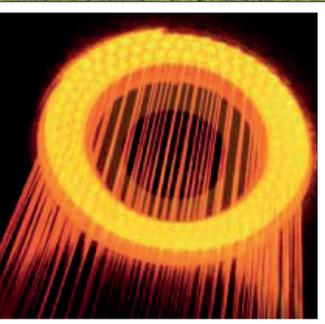
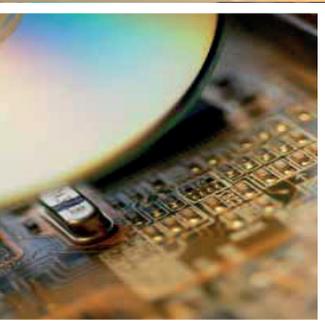
E

03

COMPRESORES ROTATIVOS DE TORNILLO SIN ACEITE

Velocidad constante
Velocidad variable (RS)

D75 – D275



INTELLIGENT AIR TECHNOLOGY

⇒ COMPRESORES ROTATIVOS DE TORNILLO SIN ACEITE D75–D275 REFRIGERADOS POR AIRE Y POR AGUA – VELOCIDAD CONSTANTE Y VARIABLE



Industrias tanto grandes como pequeñas confían en CompAir para cubrir sus necesidades de aire comprimido de alta calidad.

La gama CompAir de compresores sin aceite, suministra un caudal constante de aire comprimido limpio, económico y de alta calidad.

En los casos en los que el aire comprimido contaminado puede deteriorar los productos fabricados, los compresores sin aceite CompAir eliminan la transmisión de aceite en la inyección de aire comprimido. Además, la eliminación del aceite del proceso de compresión permite que los usuarios de aire comprimido trabajen con la máxima eficiencia ambiental.

CompAir lleva más de 90 años diseñando, fabricando y suministrando compresores sin aceite.

La Serie D de compresores de CompAir genera aire de máxima calidad sin aceite conforme a la norma ISO 8573 Clase 0, lo que los convierte en idóneos para los procesos de fabricación en los que el aire está en contacto directo con el producto o los equipos sensibles. Industrias como la química, la farmacéutica, la electrónica, la de alimentación, bebidas y electricidad ya confían en CompAir para obtener una seguridad total en la tecnología sin aceite.

⇒ Compresores refrigerados por agua D75–D275



⇒ CARACTERÍSTICAS DISTINTIVAS PARA UN AIRE DE ALTA CALIDAD SIN ACEITE

⇒ Elemento de compresión CompAir Aire comprimido 100% sin aceite – Garantizado

El sellado laberíntico sin contacto y sin desgaste, impide que el aceite del cojinete entre en la cámara de compresión.

El diseño también incorpora cojinetes de bolas y rodillos de alta resistencia y baja fricción, así como accionamiento helicoidal y sincronización de los engranajes. Los pistones de equilibrado compensan las cargas a lo largo de los cojinetes, lo que les permite alcanzar su expectativa de vida óptima.

⇒ Excelente eficiencia

El diseño del elemento de compresión CompAir establece la norma industrial para la eficiencia energética. Los avanzados perfiles asimétricos del rotor y la optimización de las lumbreras axiales y radiales, garantizan el máximo caudal de aire para un consumo de energía mínimo.

La carcasa del rotor, incorpora canales para la refrigeración líquida de un tamaño generoso y una disipación uniforme del calor, lo que permite utilizar tolerancias más ajustadas para una alta eficiencia de compresión.

⇒ Mayor durabilidad

Para prolongar la vida útil es fundamental contar con una lubricación y una refrigeración correctas de los engranajes y cojinetes, en cualquier condición. Por esta razón, la Serie D de CompAir, incorpora una bomba de engrase eléctrica que suministra la máxima presión de engrase antes del arranque y durante las etapas de parada, con lo que se amplía la vida útil del elemento de compresión.

Un sistema de filtrado de dos etapas, impide la entrada de los residuos transportados por el aire en los elementos de compresión. Los filtros de malla de la cabina prolongan la vida útil del elemento de filtrado. Esto también garantiza que los motores y enfriadores funcionen con la máxima capacidad de refrigeración.



La bomba de engrase eléctrica, prolonga la vida útil de los componentes, gracias a una óptima lubricación de los cojinetes y engranajes



Pistones de equilibrado en elementos de compresión de alta y baja presión que compensan las cargas de los cojinetes y alargan su vida útil



Relé de protección que garantiza la seguridad del funcionamiento y protege su inversión



Motor de accionamiento IP55 totalmente cerrado, ventilado y de bajo consumo energético



Rotores y carcasas revestidos para una máxima protección y una larga vida útil

⇒ *Sistema de refrigeración por aire*

El sistema optimizado de refrigeración por aire, garantiza que a través de los enfriadores sólo pase aire ambiental sin calentar, lo que potencia el efecto de refrigeración y permite trabajar en la planta a altas temperaturas ambientales con total fiabilidad.

La refrigeración por aire simplifica la instalación y elimina los costes asociados a la instalación y el mantenimiento de sistemas de refrigeración por agua.

La baja temperatura del aire de descarga, reduce el tamaño y la carga en los equipos de tratamiento de aire situados aguas abajo.



⇒ *Compresores refrigerados por aire D75–D150*

⇒ *LA RESPUESTA PERFECTA A SU DEMANDA DE AIRE GRACIAS A LA TECNOLOGÍA DE VELOCIDAD VARIABLE*

La Serie D de compresores ofrece varios modelos de velocidad variable que utilizan inversores de impulsión de máxima eficiencia y una moderna tecnología de pantalla táctil fácil de usar. La incorporación de un compresor de velocidad variable en cualquier instalación de compresores estándar, hace posible que todo el sistema ajuste con precisión el caudal a la salida del compresor. Por ello, los compresores consumen únicamente la cantidad precisa de energía que necesitan para realizar su trabajo, lo que proporciona un extraordinario ahorro de energía.



airOndemand

⇒ *RECUPERACIÓN DE ENERGÍA*

Gracias al aire caliente de refrigeración expulsado, los compresores enfriados por aire de la Serie D de CompAir pueden proporcionar calefacción ambiental para complementar los sistemas existentes y reducir los costes de calefacción.

Los compresores enfriados por aire de la Serie D se pueden configurar en fábrica para proporcionar temperaturas de salida del agua de enfriamiento de hasta 85 °C, con lo que es posible utilizar el agua para requisitos de proceso o de calentamiento.

⇒ SISTEMA DE CONTROL DE ALTA FIABILIDAD

El sistema de gestión del compresor basado en un microprocesador de CompAir, simplifica el funcionamiento y permite una comprobación instantánea del estado. El sistema incorpora funciones de control global, supervisión de estado, protección y control remoto.

Conscientes de que muchos suministros eléctricos están sujetos a irregularidades, hemos incorporado un relé para proporcionar protección contra inversiones de rotación, desequilibrios de fase, fallos de fase e inversiones de fase..

Dotada de una gran flexibilidad, la gama de la Serie D satisface necesidades de control como:

- Arranque y parada remotos
- Carga y descarga remotas
- Rearranque automático tras fallo de alimentación Señales a distancia indicando:
 - Compresor disponible.
 - Compresor funcionando
 - En carga
 - Servicio requerido
 - Común de alarma y de disparo
- Interfaz de comunicaciones RS485 para la supervisión y el control remoto



⇒ SOLUCIONES INDIVIDUALES PARA APLICACIONES ESPECÍFICAS

Los compresores de la Serie D pueden modificarse para satisfacer específicamente las demandas y especificaciones individuales de un amplio abanico de industrias.

Ejemplos de productos diseñados a medida:

- Tensiones alternativas
- Protección frente a la intemperie
- Protección frente a la congelación
- Motores no estándar
- Compresores sin silicona
- Soluciones de arranque progresivo
- Conexiones de calor de compresión (HOC) para secadores regenerados con el calor de compresión
- Control e instrumentación especiales para la industria de petróleo y gas
- Cubiertas de acero inoxidable y pinturas especiales
- Documentación específica de la empresa

CompAir ➤ PURIFICACIÓN DE AIRE COMPRIMIDO

Un sistema y proceso de producción moderno exige unos niveles de calidad del aire cada vez mayores. Los sistemas de aire comprimido de CompAir que incorporan la tecnología más avanzada ofrecen una solución de gran eficiencia energética con un coste de ciclo de vida mínimo.

➤ Secador frigoríficos de aire comprimido

Con una reducción del punto de rocío de hasta 3 °C, CompAir ofrece una completa gama de secadores frigoríficos independientes, no agresivos con el medio ambiente y de gran eficiencia energética.



➤ Secadores regenerados con el calor de compresión

Utilizan el calor generado por el compresor para regenerar las torres desecantes.



➤ Refrigerante ODP cero

No daña la capa de ozono.

➤ Secadores de adsorción sin calor

Series A_XS y A_TX.

➤ Secadores de adsorción regenerados por calor

Series A_TV y A_RS.



➤ Drenaje de condensado Bekomat

Sistema para drenar el condensado del aire comprimido sin pérdida de aire comprimido.



➤ Sistema de separación aceite-agua

Sistema probado y mejorado de separación de aceite y agua para deshacerse del condensado del aire comprimido.



➤ Filtro de aire comprimido serie CF N

Eliminación de partículas, incluidos aerosoles de aceite y agua.



➤ Separador ciclónico de agua serie X N

Diseñado para la eliminación eficiente de contaminación líquida en grandes cantidades del aire comprimido.

➤ Secuenciadores SmartAir Lite

y SmartAir Master

para controlar hasta 12 unidades



➤ MANTENIMIENTO SIMPLIFICADO

Los costes de mantenimiento e inactividad se reducen al mínimo gracias a:

- Agrupación de las piezas que requieren mantenimiento en una misma área
- Acceso simplificado para la limpieza del enfriador
- Puertas de acceso de mantenimiento articuladas en todas partes
- Intervalo de mantenimiento estándar de 8000 horas

Un equipo de drenaje del aceite bombeado garantiza el cambio rápido y limpio del lubricante.

El sistema de control CompAir SureScan identifica las necesidades de mantenimiento, lo que permite planificar los tiempos de mantenimiento.



➤ ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

➤ COMPRESORES ROTATIVOS DE TORNILLO DE VELOCIDAD CONSTANTE SIN ACEITE D75–D150: REFRIGERADOS POR AIRE

COMPRESORES DE TORNILLO		D75-A		D90-A		D110-A		D132-A		D150-A	
Presión nominal	bar g	8	10	8	10	8	10	8	10	8	10
Potencia motor	kW	75		90		110		132		150	
FAD ¹⁾	m ³ /min	11,13	9,46	13,81	12,12	16,75	14,83	19,93	17,67	22,87	20,99
Umbral de ruido ²⁾ , 1 m	db (A)	73		74		75		76		77	
Dimensiones (L x A x A)	mm	2895x1600x2050		2895x1600x2050		2895x1600x2050		2895x1600x2050		2895x1600x2050	
Peso	kg	2490		2565		2758		2816		2986	

➤ COMPRESORES ROTATIVOS DE TORNILLO DE VELOCIDAD CONSTANTE SIN ACEITE D75–D275: REFRIGERADOS POR AGUA

COMPRESORES DE TORNILLO		D75-W		D90-W		D110-W		D132-W		D150-W		D155-W
Presión nominal	bar g	8	8	10,5	8	10,5	8	10,5	8	10,5	10,5	
Potencia motor	kW	75		90		110		132		150		185
FAD ¹⁾	m ³ /min	11,25	14,61	11,17	17,62	14,45	20,59	17,53	22,78	20,40	22,61	
Umbral de ruido ²⁾ , 1 m	db (A)	75		76	75	77	76	78	77	79	78	79
Dimensiones (L x A x A)	mm	2300x1500x1500		2300x1500x1500								
Peso	kg	2193		2323		2423		2633		2843		2855

COMPRESORES DE TORNILLO		D160-W		D185-W		D200-W		D250-W		D275-W	
Presión nominal	bar g	8		9	10	9	10	8	10	9	
Potencia motor	kW	150		185	185	200	200	260	260	300	
FAD ¹⁾	m ³ /min	24,21		28,95	23,96	34,34	28,74	42,42	34,18	42,30	
Umbral de ruido ²⁾ , 1 m	db (A)	77		78	77	79	78	80	79	80	
Dimensiones (L x A x A)	mm	3200x1900x1841		3200x1900x1841		3200x1900x1841		3200x1900x1841		3200x1900x1841	
Peso	kg	4243		4253		4743		4894		5244	

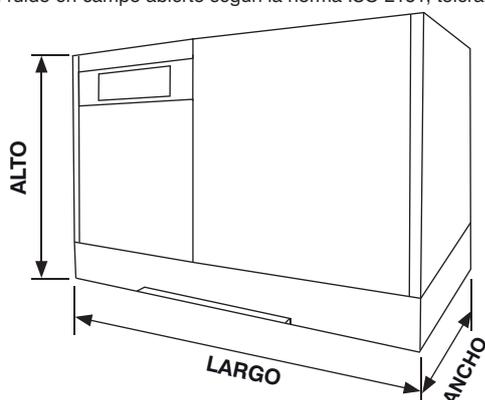
➤ COMPRESORES ROTATIVOS DE TORNILLO DE VELOCIDAD VARIABLE SIN ACEITE D110–D275

COMPRESOR DE TORNILLO		D110RS-A		D110RS-W		D155RS-W		D275RS-W	
Min-Max presión	bar g	4	10	4	10	4	10	4	10
Potencia motor	kW	110		110		160		300	
FAD a 7 bar ¹⁾	m ³ /min	7,50–14,95		7,05–14,20		12,05–22,89		21,20–42,60	
Umbral de ruido ²⁾ , 1 m	db (A)	76		77		80		81	
Dimensiones compresor (L x A x A)	mm	2895x1600x2050		2300x1500x1500		2300x1500x1500		3200x1900x1841	
Dimensiones inversor (L x A x A)	mm	1200x600x2325		1200x600x2325		1200x600x2325		1600x600x2525	
Peso	kg	2758		2423		2855		5100	

¹⁾ Medición e indicación de los datos según las normas ISO 1217 Ed, 4, anexo CyE dentro de las tolerancias abajo indicadas:

Presión de aspiración 1 bar a, Temperatura de aspiración 20°C; Humedad relativa 0% (seco)

²⁾ Medición del ruido en campo abierto según la norma ISO 2151, tolerancia ± 3 dB(A),



PRODUCTOS Y SERVICIOS INNOVADORES:

COMPAIR OFRECE SOLUCIONES INTELIGENTES EN EL AIRE COMPRIMIDO



Con más de 200 años de excelencia técnica, la marca CompAir ofrece una amplia gama de compresores y accesorios de alta fiabilidad y eficiencia energética adaptados a todo tipo de aplicaciones.

Una extensa red de representantes y distribuidores CompAir en todos los continentes ofrece su experiencia en todo el mundo con auténtica capacidad de asistencia técnica local. De esta manera, se garantiza un respaldo adecuado a nuestra avanzada tecnología.

Como parte del grupo internacional Gardner Denver, CompAir se ha mantenido en todo momento en la vanguardia del desarrollo de sistemas de aire comprimido.

El resultado es la oferta de los compresores de mayor eficiencia energética y menor impacto ambiental del mercado. Ayudamos así a nuestros clientes a alcanzar o superar sus objetivos de disponibilidad.



GAMA DE PRODUCTOS DE AIRE COMPRIMIDO DE COMPAIR

Tecnología avanzada de compresión

Lubricados

- Rotativos de tornillo
 - > Velocidad constante y regulada
- De pistón
- Portátiles

Sin aceite

- De tornillo con inyección de agua
 - > Velocidad constante y regulada
- De tornillo y dos etapas
 - > Velocidad constante y regulada
- De pistón
- Centrífugos de alta velocidad – Quantima®

Gama completa de tratamiento posterior

- Filtros
- Secadores refrigeradores
- Secadores de absorción
- Gestión del condensado
- Secado con el calor de compresión

Sistemas de control modernos

- Controladores CompAir DELCOS
- Secuenciador SmartAir Master

Servicios de valor añadido

- Auditoría de calidad del aire
- Informe de rendimiento
- Detección de fugas

Servicio de soporte al cliente de máxima calidad

- Diseño de soluciones a medida
- Centros de servicio locales
- Disponibilidad de piezas de repuesto y lubricantes CompAir originales

CompAir aplica una política de mejora continua, por lo que se reserva el derecho de alterar las especificaciones y los precios sin previo aviso. La venta de todos los productos está sujeta a las condiciones de la compañía.



Suministros Industriales del Tajo, S.A.

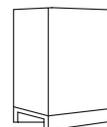
Suministros Industriales del Tajo S.A.

C/ del Río Jarama 52 - 45007, Toledo - Spain

Tel.: 925 23 22 00 - Fax: 925 23 21 47

Email: sitasa@sitasa.com

www.sitasa.com



COMPRESORES ROTATIVOS DE TORNILLO



⇒ L02-L05

⇒ L-AIRSTATION

INTELLIGENT AIR TECHNOLOGY

➤ **COMPAIR – SOLUCIONES INNOVADORAS DE AIRE COMPRIMIDO**



Con más de 200 años de excelencia técnica, CompAir ha desarrollado una amplia gama de compresores de alta fiabilidad y eficiencia energética adaptados a todo tipo de aplicaciones. Gracias al desarrollo y uso de distintas tecnologías, como los compresores lubricados y sin aceite de tornillo, pistón y paletas, los clientes pueden confiar en que CompAir dispone de la mejor solución para sus necesidades concretas. CompAir también ofrece una gama completa de accesorios y equipos de salida que incluyen filtración, secadores, tratamiento de condensado y secuenciadores.

➤ **DISEÑADOS PARA OFRECER
TRANQUILIDAD TOTAL**

Gracias al sencillo diseño de la gama L02-L05, los compresores son fáciles de usar y de instalar y están totalmente preparados para un funcionamiento “plug and play”.

Diseño industrial: compacto y potente

Diseñado con el número mínimo de piezas móviles, el compresor es fiable, robusto y capaz de ofrecer un funcionamiento continuo para todo tipo de aplicaciones.

Máxima facilidad de mantenimiento

Gracias a sus paneles laterales totalmente desmontables, el compresor se puede mantener y reparar de forma rápida y sencilla para minimizar el tiempo de inactividad y maximizar la fiabilidad.

➤ **Arranque estrella triángulo o DOL**

Flexibilidad máxima para adaptarse a su aplicación concreta



➤ **Controlador fácil de usar**

El controlador opcional AirBasic2 proporciona al usuario valiosa información sobre el número total de horas de funcionamiento y la temperatura de trabajo e información de mantenimiento como:

- Cambio del filtro de aire
- Cambio del filtro de aceite
- Cambio del separador
- Cambio de aceite
- Consejos de mantenimiento regular

La presión puede ser ajustada fácilmente por el controlador.



Con una huella de sólo 62 x 60 cm,
los requisitos de espacio en planta son mínimos

⇒ ALTA FIABILIDAD – COSTES REDUCIDOS DE MANTENIMIENTO

⇒ Control inteligente del secador

Ofrece el máximo rendimiento y reduce la pérdida de presión

⇒ Secador de alto rendimiento

Garantiza aire de alta calidad para proteger los equipos



⇒ DEPÓSITO

De acuerdo con EN 87/404 AD2000.



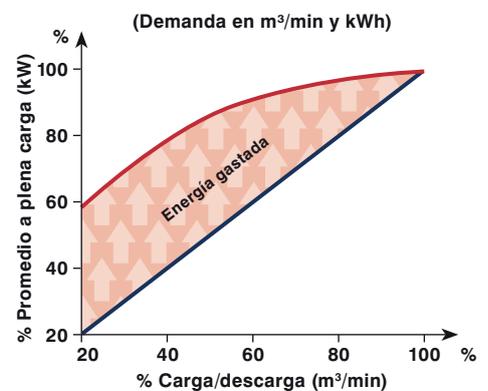
⇒ L02 Y L03 ¡SÓLO 61 dB(A)!

Bajos niveles de ruido

Gracias a sus bajos niveles de ruido, los compresores se pueden instalar en el punto de uso sin el gasto adicional de una sala de compresores separada o de costosas canalizaciones.

⇒ CONTROL DE AHORRO DE ENERGÍA

El control directo de arranque/parada asegura que el compresor sólo funciona cuando hay demanda de aire. A diferencia de los compresores que funcionan en vacío, se evitan los costes de energía del funcionamiento en modo inactivo.



— Carga/descarga convencional
— CompAir arranque/paro en directo

⇒ PARA TODO TIPO DE APLICACIONES

Para cumplir los requisitos concretos de cada cliente, la gama de compresores se puede combinar con numerosas opciones para proporcionar cualquier solución posible, desde un compresor independiente hasta una solución Airstation completa con secador refrigerante.

➔ UNA GAMA DE COMPRESORES PARA TODO TIPO DE APLICACIONES

➔ ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Modelo	Máx. Presión	FAD a 10 bar/ 145 psi [m ³ /min]	Motor [kW (CV)]	Opciones del arrancador	Opciones del controlador	Tamaño del depósito [l]	Nivel acústico ²⁾ [dB(A)]	Peso [kg]	Dimensiones LxAn.xAl. [mm]	
Montaje en base										
	L02 - (230 V)	10	0,21	2,2 (3)	DOL	Presostato		60	100	620x600x840
	L02	10	0,24	2,2 (3)	DOL	Presostato		61	100	620x600x840
	L03	10	0,36	3 (4)	DOL	Presostato		61	100	620x600x840
	L04	10	0,53	4 (5)	DOL	Presostato		62	105	620x600x840
	L05	10	0,67	5,5 (7)	DOL	Presostato		66	105	620x600x840
	L04	10	0,53	4 (5)	Star-Delta	AirBasic2		62	105	620x600x840
	L05	10	0,67	5,5 (7)	Star-Delta	AirBasic2		66	105	620x600x840
Montaje sobre depósito										
	L02 -200- (230 V)	10	0,21	2,2 (3)	DOL	Presostato	200	60	165	1450x600x1355
	L02 - 200	10	0,24	2,2 (3)	DOL	Presostato	200	61	165	1450x600x1355
	L03 - 200	10	0,36	3 (4)	DOL	Presostato	200	61	165	1450x600x1355
	L04 - 200	10	0,53	4 (5)	DOL	Presostato	200	62	170	1450x600x1355
	L04 - 500 ⁴⁾	10	0,53	4 (5)	DOL	Presostato	500	62	255	1950x680x1520
	L05 - 200	10	0,67	5,5 (7)	DOL	Presostato	200	66	170	1450x600x1355
	L05 - 500 ⁴⁾	10	0,67	5,5 (7)	DOL	Presostato	500	66	255	1950x680x1520
	L04 - 200	10	0,53	4 (5)	Star-Delta	AirBasic2	200	62	170	1450x600x1355
	L04 - 500 ⁴⁾	10	0,53	4 (5)	Star-Delta	AirBasic2	500	62	255	1950x680x1520
	L05 - 200	10	0,67	5,5 (7)	Star-Delta	AirBasic2	200	66	170	1450x600x1355
L05 - 500 ⁴⁾	10	0,67	5,5 (7)	Star-Delta	AirBasic2	500	66	255	1950x680x1520	
AIRSTATION³⁾										
	L02FS -200- (230 V)	10	0,21	2,2 (3)	DOL	Presostato	200	60	212	1450x600x1355
	L02 FS - 200	10	0,24	2,2 (3)	DOL	Presostato	200	61	212	1450x600x1355
	L03 FS - 200	10	0,36	3 (4)	DOL	Presostato	200	61	212	1450x600x1355
	L04 FS - 200	10	0,53	4 (5)	DOL	Presostato	200	62	213	1450x600x1355
	L04 FS - 500 ⁴⁾	10	0,53	4 (5)	DOL	Presostato	500	62	290	1950x680x1520
	L05 FS - 200	10	0,67	5,5 (7)	DOL	Presostato	200	66	217	1450x600x1355
	L05 FS - 500 ⁴⁾	10	0,67	5,5 (7)	DOL	Presostato	500	66	295	1950x680x1520
	L04 FS - 200	10	0,53	4 (5)	Star-Delta	AirBasic2	200	62	213	1450x600x1355
	L04 FS - 500 ⁴⁾	10	0,53	4 (5)	Star-Delta	AirBasic2	500	62	290	1950x680x1520
	L05 FS - 200	10	0,67	5,5 (7)	Star-Delta	AirBasic2	200	66	217	1450x600x1355
L05 FS - 500 ⁴⁾	10	0,67	5,5 (7)	Star-Delta	AirBasic2	500	66	295	1950x680x1520	

¹⁾ Mediciones del caudal y potencia conforme la norma ISO 1217, ed. 4, anexo C y dentro de las tolerancias abajo indicadas:

Presión de aspiración 1 bar a, temperatura de aspiración 20 °C, humedad relativa 0 % (seco).

²⁾ Valores de ruido determinados de acuerdo con la ISO 2151; tolerancia ± 3 dB(A).

³⁾ El secador frigorífico requiere de una alimentación eléctrica separada. Todos los datos indicados hacen referencia a ISO 7183, punto de rocío a presión 3 °C.

⁴⁾ Opción de receptor de 500 l no disponible con AD2000



Suministros Industriales del Tajo, S.A.

Suministros Industriales del Tajo S.A.

C/ del Río Jarama 52 - 45007, Toledo - Spain

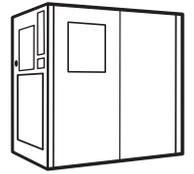
Tel.: 925 23 22 00 - Fax: 925 23 21 47

Email: sitasa@sitasa.com

www.sitasa.com



CompAir



E

02

100% SIN ACEITE - GARANTIZADO
Compresor de tornillo rotativo sin aceite

⇒ **D15H – D110H SR**



INTELLIGENT AIR TECHNOLOGY

“Las crecientes presiones comerciales y legislativas requieren que su negocio tenga un menor impacto medioambiental, un problema que nuestros compresores sin aceite abordan adecuadamente. La gama DH ofrece una eficacia energética líder en el mercado que minimiza sus emisiones de carbono sin utilizar aceite en ninguna parte del compresor, lo que ayuda a demostrar sus credenciales ecológicas y a aumentar su atractivo en el mercado.”



COMPAIR DH - LA TECNOLOGÍA OIL FREE TRADICIONAL HA SIDO SUPERADA

	CompAir DH	Sin aceite tradicional
Aceite	No ✓	Sí
Velocidad	Hasta 3500rpm ✓	6000 - 25000rpm
Temperatura de compresión	60°C ✓	Hasta 200°C
Elementos de compresión	1 ✓	2
Número de engranajes	0 ✓	5-7
Número de cojinetes	7 ✓	Más de 15
Número de juntas estancas	2 ✓	Más de 15

COMPAIR DH – LA MÁS AVANZADA TECNOLOGÍA DE COMPRESIÓN QUE SUMINISTRA EL AIRE COMPRIMIDO DE CALIDAD SUPERIOR Y SIN ACEITE PARA TODAS LAS APLICACIONES

El hecho de no utilizar nada de aceite elimina los problemas de aire contaminado. **SIN ACEITE – SIN RIESGOS.**

- El agua purificada inyectada en el elemento de compresión lubrica, sella y enfría el proceso de compresión.
- La ausencia de caja de engranajes significa que no se necesita la lubricación de aceite asociada.
- Las bajas cargas de cojinetes y las bajas velocidades significan que pueden utilizarse cojinetes sellados de por vida que no requieren lubricación de aceite.

Nuestro diseño sencillo sin aceite ha sido construido para durar y de este modo los **REDUCIDOS COSTES DE POR VIDA Y UN MANTENIMIENTO MÁS FÁCIL** pueden aportar una tranquilidad adicional.

- Un número significativamente menor de piezas móviles implica que menos cosas pueden ir mal.
- Las velocidades menores y las cargas de cojinete equilibradas aumentan la vida útil del elemento hasta 48.000 horas para un funcionamiento de bajo coste.
- Las temperaturas de funcionamiento más frías reducen el desgaste del componente.
- Sin aceite y sin piezas impregnadas de aceite que eliminar, ahorrando tiempo y gastos.



La gama del compresor DH de CompAir utiliza tecnología inteligente, que reduce los costes operativos y proporciona la **POTENCIA PARA REDUCIR COSTES ENERGÉTICOS.**

- Cuanto más caliente es el aire, menor es la eficacia de la compresión. La lubricación con agua proporciona temperaturas máximas de 60°C para una compresión casi isotérmica, ayudando a reducir el consumo de energía.
- La transmisión de potencia se optimiza gracias a un motor de transmisión directa sin engranajes ni correas.
- La tecnología en equipos de velocidad variable de CompAir, consume justo la energía requerida para hacer el trabajo y no más.

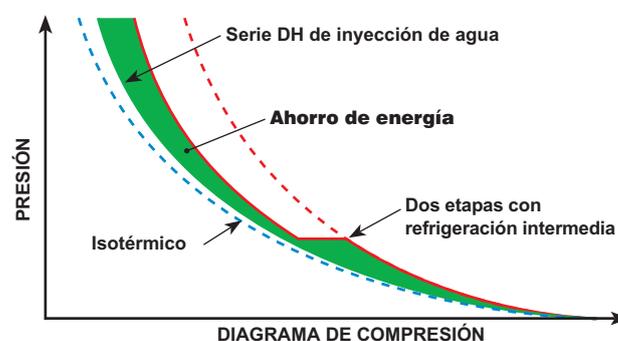
CARGAS EQUILIBRADAS = VIDA ÚTIL MÁS LARGA



Las cargas axiales actúan en ambos lados del rotor principal

Las cargas radiales actúan tanto en la parte superior como en la inferior del rotor principal.

Ahorros de energía



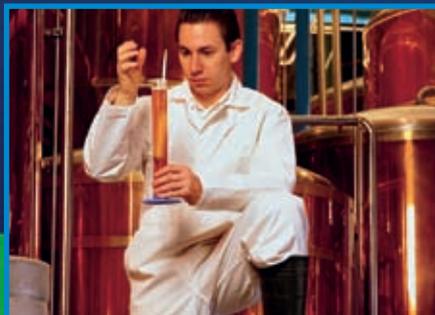
La inyección de agua genera temperaturas inferiores y a temperaturas inferiores, la compresión resulta más eficaz.

“El componente con un mayor coste de un compresor durante su vida útil es la potencia que necesita para funcionar.

CompAir incorpora tecnología de ahorro de energía en cada etapa del diseño, proporcionando un compresor que funciona de forma más intensa y más inteligente.”

La gama DH de CompAir:

- *Disminuye los costes energéticos*
- *Disminuye los costes de mantenimiento*
- *Disminuye el riesgo en los negocios*
- *Disminuye el impacto medioambiental*
- El elemento de compresión de una etapa y de accionamiento directo maximiza la eficacia y minimiza el mantenimiento.
- La inyección de agua de alta calidad lubrica, enfría y sella el proceso de compresión, maximizando la eficacia.
- Paquete único totalmente carenado y silencioso.
- Dispone de tecnología de velocidad variable para reducir costes energéticos.
- El control total garantiza un funcionamiento seguro y fiable e incluye capacidad para comunicación a distancia.



UN COMPRESOR TOTALMENTE SIN ACEITE ELIMINA POR COMPLETO CUALQUIER POSIBILIDAD DE CONTAMINACIÓN POR ACEITE EN SU PROCESO – GARANTIZADO

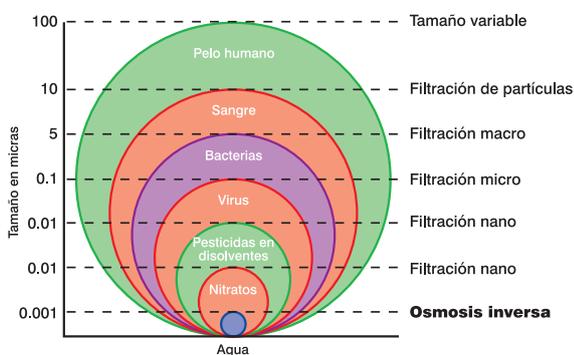
Fabricantes y proveedores de compresores oil free durante más de 80 años, en CompAir estamos comprometidos con la calidad y la innovación y con la comprensión de las necesidades operativas y empresariales de sus clientes. En ningún sitio es más evidente que en el desarrollo de nuestra gama DH. Nuestros compresores oil free están ayudando a las industrias de todo el mundo a cumplir y a superar los objetivos de calidad y producción en aplicaciones de alimentación y bebidas, farmacéuticas, electrónicas, sanitarias y de generación de potencia, por nombrar unas pocas.

SISTEMA DE FILTRACIÓN DE ALTO RENDIMIENTO



El sistema de purificación de agua, que utiliza un sistema de filtración de membrana de ósmosis inversa, proporciona el agua de inyección de alta calidad.

Tamaño de filtración

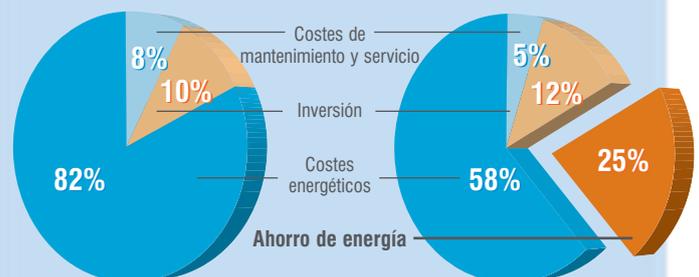


VELOCIDAD VARIABLE

La máxima eficacia en cualquier nivel de exigencia reduce los costes energéticos y ahorra dinero.

- Alta fiabilidad
- Alta eficacia energética
- Bajos costes

COSTES ANUALES



A Un compresor típico de velocidad fija funcionando al 70% de carga.

B Un compresor de velocidad variable al 70% de carga.



“Relájese, está en buena compañía. Desde garantías innovadoras y apoyo técnico hasta suministro rápido de piezas. Los programas posventa completos de CompAir garantizan un rendimiento óptimo 365 días al año.”

- *Apoyo técnico continuado.*
- *Respuesta rápida de ingenieros locales altamente cualificados.*
- *Piezas de recambio genuinas y de calidad donde y cuando sea necesario.*

ASSURE™ DE COMPAIR - PARA SU TRANQUILIDAD, NOS COMPROMETEMOS

Tenemos tanta confianza en nuestros productos que cada DH de CompAir se suministra con nuestro programa GRATUITO de garantía ampliada **Assure™** líder del mercado, para asegurarnos de que su compresor proporciona la calidad, eficacia y fiabilidad que necesita, día tras día.

A diferencia de las típicas garantías de base anual que podría esperar de otros fabricantes, **Assure™** se basa en el número de horas de funcionamiento y es totalmente gratuito hasta las 44.000 horas de funcionamiento.

Al funcionar sólo cuando lo hace el compresor, **Assure™** hace posible que el compresor mantenga su rendimiento máximo y que usted quede exento del riesgo de costes de servicio caros y no programados.



CompAir DH – DATOS TÉCNICOS

⇒ VELOCIDAD FIJA – ENFRIADO POR AIRE Y AGUA

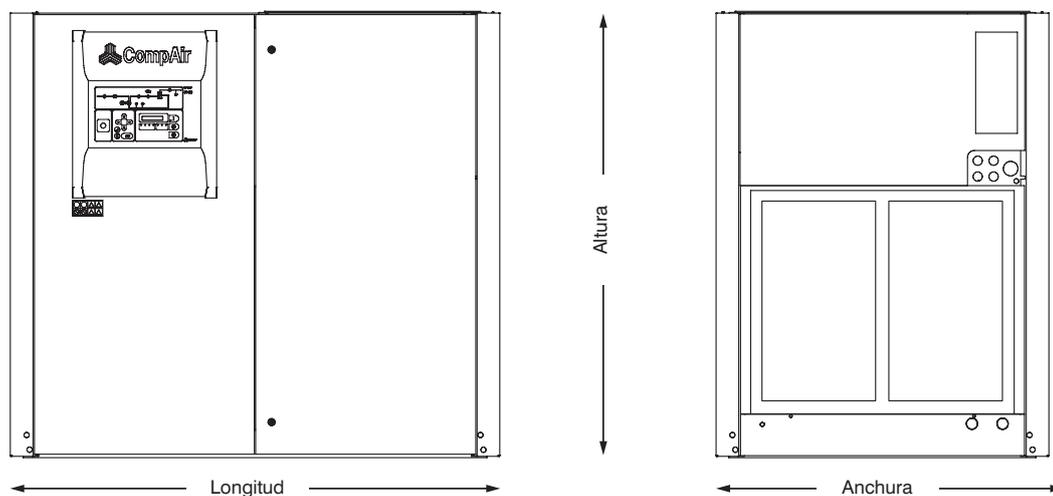
MODELO	Método de enfriamiento	Velocidad nominal del motor (kW)	Presión de trabajo (bar g)		Aire libre entregado (m ³ /min)		Dimensiones L x W x H (mm)	Nivel de ruido dB(A)**	Peso (kg)
			8	10	8 bar g*	10 bar g*			
D15H	Aire	15	8	10	2.48	1.91	1477 x 868 x 1511	73	610
	Agua							65	540
D22H	Aire	22	8	10	3.54	2.88	1477 x 868 x 1511	74	660
	Agua							65	570
D37H	Aire	37	8	10	5.86	5.04	1722 x 920 x 1659	71	960
	Agua							61	860

⇒ VELOCIDAD VARIABLE – ENFRIADO POR AIRE Y AGUA

MODELO	Método de enfriamiento	Velocidad nominal del motor (kW)	Presión de trabajo (bar g)		Aire libre entregado a 7 bar g (m ³ /min)		Dimensiones L x W x H (mm)	Nivel de ruido dB(A)**	Peso (kg)
			Min.	Max.	Min.*	Max.*			
D15H RS	Aire	15	5	10	0.67	2.29	1677 x 868 x 1511	72	685
	Agua							65	615
D22H RS	Aire	22	5	10	1.09	3.40	1677 x 868 x 1511	73	740
	Agua							65	650
D37H SR	Aire	37	5	10	1.23	6.38	1722 x 920 x 1659	71	970
	Agua							61 (70% de carga)	870
D50H SR	Aire	50	5	10	2.03	7.48	2158 x 1412 x 1971	72 (70% de carga)	1850
	Agua							1750	
D75H SR	Aire	75	5	10	3.48	11.27	2158 x 1412 x 1971	75 (70% de carga)	2000
	Agua							11.77	1900
D110H SR	Agua	110	5	10	3.29	17.96	2158 x 1412 x 1971	75 (70% de carga)	2100

* Datos medidos y establecidos de conformidad con ISO 1217 Anexo C y Pneurop / Cagi PN2CPTC2 y las siguientes condiciones:
 presión de toma de aire 1 bar a
 temperatura de toma de aire 20° C
 Humedad 0% (Seco)

** Medido en condiciones de campo abierto de conformidad con el código de prueba Pneurop / Cagi PN8TNC2.2, + / - 3 dB.



PRODUCTOS Y SERVICIOS INNOVADORES:

COMPAIR OFRECE SOLUCIONES INTELIGENTES EN EL AIRE COMPRIMIDO



Con más de 200 años de excelencia técnica, la marca CompAir ofrece una amplia gama de compresores y accesorios de alta fiabilidad y eficiencia energética adaptados a todo tipo de aplicaciones.

Una extensa red de representantes y distribuidores CompAir en todos los continentes ofrece su experiencia en todo el mundo con auténtica capacidad de asistencia técnica local. De esta manera, se garantiza un respaldo adecuado a nuestra avanzada tecnología.

Como parte del grupo internacional Gardner Denver, CompAir se ha mantenido en todo momento en la

vanguardia del desarrollo de sistemas de aire comprimido. El resultado es la oferta de los compresores de mayor eficiencia energética y menor impacto ambiental del mercado. Ayudamos así a nuestros clientes a alcanzar o superar sus objetivos de disponibilidad.



GAMA DE PRODUCTOS DE AIRE COMPRIMIDO DE COMPAIR

Tecnología avanzada de compresión

Lubricados

- Rotativos de tornillo
 - > Velocidad constante y regulada
- De pistón
- Portátiles

Sin aceite

- De tornillo con inyección de agua
 - > Velocidad constante y regulada
- De tornillo y dos etapas
 - > Velocidad constante y regulada
- De pistón
- Centrífugos de alta velocidad – Quantima®

Gama completa de tratamiento posterior

- Filtros
- Secadores refrigeradores
- Secadores de absorción
- Gestión del condensado
- Secado con el calor de compresión

Sistemas de control modernos

- Controladores CompAir DELCOS
- Secuenciador SmartAir Master

Servicios de valor añadido

- Auditoría de calidad del aire
- Informe de rendimiento
- Detección de fugas

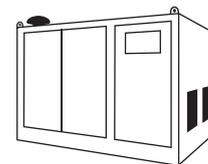
Servicio de soporte al cliente de máxima calidad

- Diseño de soluciones a medida
- Centros de servicio locales
- Disponibilidad de piezas de repuesto y lubricantes CompAir originales



Suministros Industriales del Tajo S.A.
 C/ del Río Jarama 52 - 45007, Toledo - Spain
 Tel.: 925 23 22 00 - Fax: 925 23 21 47
 Email: sitasa@sitasa.com

www.sitasa.com



GB
01

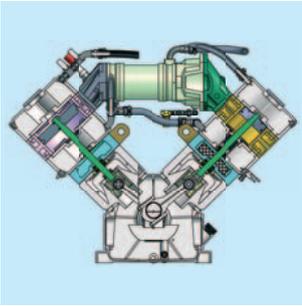
THE NEW GENERATION!



⇒ CHAMPION
R 080Z – R 180Z

- ⇒ oil-free or
- ⇒ oil-lubricated

INTELLIGENT AIR TECHNOLOGY



➔ **OIL-FREE OR OIL-LUBRICATED**

➔ **OPEN OR SUPER SOUND-PROOFED**

Technology is always at its most convincing when there is an optimum ratio between performance data and investment costs. This is exactly the case with the new piston compressors in the RZ-series.

➔ **UP-TO-DATE TECHNOLOGY!**

The RZ-Series convinces with clear verifiable facts:

- Generously dimensioned coolers
- Low compressed air temperatures
- Especially robust design
- No separate components
- System ready for connection

RZ-series has been designed to withstand extremely tough conditions. In Short: This compressor accepts nearly everything!

➔ **EVERYTHING UNDER CONTROL!**

The RZ-series compressor is designed for simple operation. It incorporates the very latest microprocessor technology, energy saving transducer control and half load/full load control as standard.

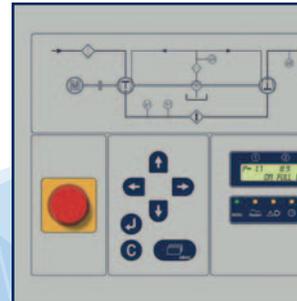
The result: economic operation with perfect monitoring.

➔ **UTMOST RELIABILITY!**

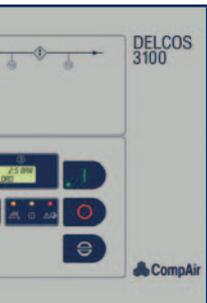
RZ-series: Simple robust construction reduces service and spare parts costs to a minimum. Let us take responsibility for service with our unique “**Compressed Air Without Risk**” package.

➔ **DELCOS 3100-R**

- Clear display in text form
- Menu-assisted operation
- Base load change for up to 5 machines
- Switch clock
- Monitored maintenance intervals
- Half load/full load control

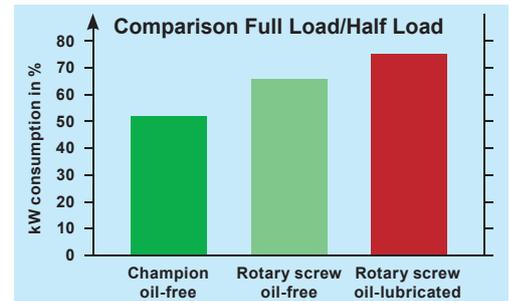


RZ-SERIES – THE LAST WORD IN ECONOMIC EFFICIENCY



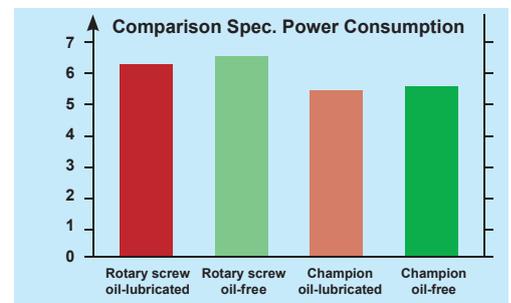
⇒ KW CONSUMPTION AT HALF LOAD = HALF VOLUME FLOW

Thanks the constructive assembly of the double affected Champion air end there is a significant reduction of the power consumption at half load.



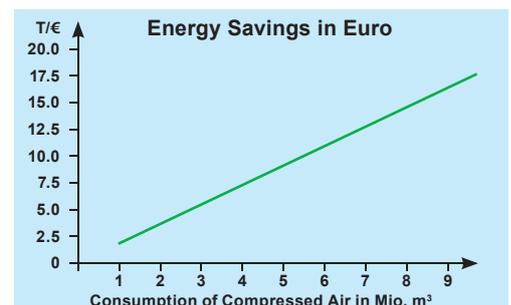
⇒ SPECIFIC POWER CONSUMPTION AT 90 kW/7 bar/IP 55

The Champion features an excellent efficiency. Against other air end systems the Champion is "Best in Class"!



⇒ IT PAYS OFF!

Compared with other oil-free compressor systems, savings of up to EUR 15,000 per year are possible using an oil-free RZ-series. These savings are a result of outstanding on-load efficiency and a power requirement of only 8% when off-load.



RZ-series between the energy cost savings with a RZ-series oil-free system as against other alternative systems: based on the parameters: 10 bar and EUR 0.10/kwh



⇒ INCREDIBLY FLEXIBLE!

We also supply the RZ-series with an optional cooling module. This enables the system to work independently of company cooling water systems.

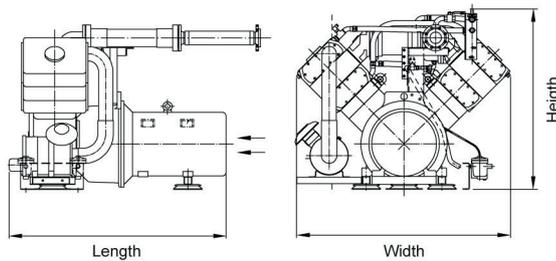
⇒ SIMPLE TO CHECK

According to the ordinance on industrial safety and health (BetrSichV, Germany). Maximum inspection validity period of 5 years.

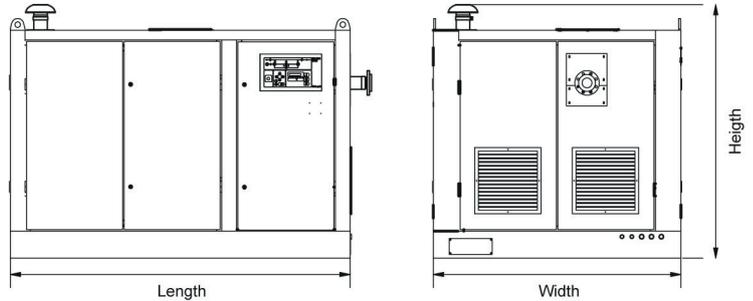


MODEL			080 N/Z	100 N/Z	135 N/Z	180 N/Z	080 T/Z	100 T/Z	135 T/Z	180 T/Z
COMPRESSION			TWO STAGE – DOUBLE ACTION							
WORKING OVERPRESSURE			OIL-LUBRICATED				OIL-FREE			
Effective volume flow acc. to PN2CPTC2 (1 m ³ /min = 35.31 cfm)	bar	DIMEN.	8.10	10.30	13.70	18.70	8.00	10.00	13.30	18.10
Terminal power acc. to PN2CPTC2 Motor enclosure IP 23		m ³ /min	36.40	45.96	56.94	83.22	36.97	45.96	57.71	81.03
Terminal power acc. to PN2CPTC2 Motor enclosure IP 55	4	kW	35.10	44.03	55.34	81.88	35.64	44.03	56.09	79.72
Cooling water consumption (12 – 15 °C temperature inlet Δ t = 25 K)		l/min	20	23	29	40	20	23	29	40
	5	m ³ /min	8.00	10.20	13.50	18.60	7.90	9.90	13.20	18.00
		kW	39.21	49.55	61.82	88.38	39.78	49.55	62.71	88.38
		kW	37.81	47.47	60.09	86.95	38.35	47.47	60.95	86.95
		l/min	20	23	30	41	20	23	30	41
	6	m ³ /min	8.00	10.10	13.30	18.40	7.90	9.80	12.90	17.80
		kW	42.13	53.03	66.37	94.74	42.70	53.03	67.26	94.74
		kW	40.63	50.81	64.51	93.20	41.17	50.81	65.37	93.20
		l/min	22	23	31	42	22	23	31	42
	7	m ³ /min	7.90	10.00	13.10	18.20	7.80	9.70	12.80	17.70
		kW	44.72	56.29	69.81	100.00	45.28	56.29	70.70	100.00
		kW	43.12	53.93	67.85	98.38	43.66	53.93	68.72	98.38
		l/min	22	29	32	43	22	29	32	43
	8	m ³ /min	7.90	9.90	13.00	18.00	7.80	9.60	12.70	17.60
		kW	47.30	59.33	73.47	104.82	47.87	59.33	74.47	104.82
		kW	45.61	56.84	71.41	103.13	46.15	56.84	72.38	103.13
		l/min	24	29	33	45	24	29	33	45
	9	m ³ /min	7.80	9.90	12.80	17.80	7.70	9.60	12.50	17.40
		kW	49.33	62.13	76.80	108.78	49.89	62.13	77.80	108.78
		kW	47.56	59.53	74.65	107.26	48.10	59.53	75.62	107.26
		l/min	24	29	34	49	24	29	34	47
	10	m ³ /min	7.80	9.80	12.60	17.60	7.70	9.50	12.40	17.30
		kW	51.46	64.83	79.25	112.68	52.02	64.83	80.24	112.68
		kW	49.62	62.11	77.02	111.11	50.16	62.11	77.99	111.11
		l/min	27	34	35	49	27	34	35	49
	11	m ³ /min	–	–	–	–	7.60	9.40	12.30	17.20
		kW	–	–	–	–	53.60	65.82	82.46	115.93
		kW	–	–	–	–	51.35	63.97	80.15	114.32
		l/min	–	–	–	–	29	34	38	52
	12	m ³ /min	–	–	–	–	7.50	9.30	12.10	17.00
		kW	–	–	–	–	56.18	68.48	84.79	118.53
		kW	–	–	–	–	53.82	66.56	82.42	116.88
		l/min	–	–	–	–	29	34	40	55
Drive motor		kW	45	55	75	90	45	55	75	90
Drive motor		kW	–	75	–	110	55	75	–	110
Speed		min ⁻¹	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000
Cylinder diameter		mm	260/160	285/175	350/220	400/250	260/160	285/175	350/220	400/250
Piston stroke		mm	95	95	92	92	95	95	92	92
Pressure/suction pipe DN		mm	80/110		100/150		80/110		100/150	
Oil filling	appr.	l	13	13	18	18	13	13	18	18
WITHOUT ENCLOSURE										
Dimensions and weight (for the biggest motor installed IP 23)	Length	mm	1,662	1,796	1,939	2,021	1,662	1,796	1,939	2,021
	Width	mm	1,630	1,630	1,835	1,835	1,630	1,630	1,835	1,835
	Height	mm	1,364	1,364	1,544	1,553	1,364	1,364	1,544	1,553
	Weight	kg	1,650	1,815	2,480	2,760	1,650	1,815	2,480	2,760
Sound pressure level according to DIN 45635 free sound field 1 m		dB (A)	79	79	83	83	79	79	83	83
WITH ENCLOSURE										
Dimensions and weight	Length	mm	2,766							
	Width	mm	2,016							
	Height	mm	1,860							
	Weight	kg	2,750	2,915	3,580	3,860	2,750	2,915	3,580	3,860
Sound pressure level according to DIN 45635 free sound field 1 m		dB (A)	69	69	73	73	69	69	73	73

Without enclosure



With enclosure



INTELLIGENT AIR TECHNOLOGY



Suministros Industriales del Tajo S.A.
 C/ del Río Jarama 52 - 45007, Toledo - Spain
 Tel.: 925 23 22 00 - Fax: 925 23 21 47
 Email: sitasa@sitasa.com - www.sitasa.com



Suministros Industriales del Tajo, S.A.

Especificaciones técnicas: **H5204, H5205, H5207, H5209, H5211, H5213**

De 16 a 45 bar g, de 3 a 65 m³/h, de 50 a 1083 l/min

De 230 a 648 lbf/in², de 2 a 38 ft³/min

Compresores para aplicaciones industriales, marinas, de gas y militares.

Con 100 años de experiencia en la fabricación de compresores, CompAir establece los criterios de alta calidad en los mercados de todo el mundo. Entre otras aplicaciones, sus equipos se emplean en arranque de motores, carga de acumuladores de prensas, equipos de sondeo, servicios de astilleros y compresión de gas.



Características y Ventajas

- Configuraciones de cilindros bien equilibradas
- Filtro/silenciador de entrada con elemento sustituible
- Refrigeradores intermedios y posterior
- Válvulas de plato de corto recorrido
- Baja velocidad del pistón
- Sistema de lubricación por salpicadura
- Servicio postventa y servicio técnico en todo el mundo

Menor desgaste, excelente fiabilidad, mayor vida útil y mantenimiento sencillo

- Válvulas de seguridad en todas las etapas
- Termostatos e indicadores de exceso de temperatura (opcionales)
- Mirilla de nivel de aceite
- Presostato e indicador de presión de salida
- Cumple los principales requisitos internacionales de inspección y homologación

Protección total de la máquina y completo conjunto de instrumentos

- Sistema eléctrico de descarga/drenaje
- Arrancador de motor/panel de control (opcional)
- Soportes antivibración para aplicaciones industriales y marinas
- Separadores de aceite y humedad con drenaje automático
- Transmisión directa o por correa en V
- Válvula de retención de salida

Rápida instalación y adaptación a los requisitos del emplazamiento y los usuarios

Intelligent Air Technology

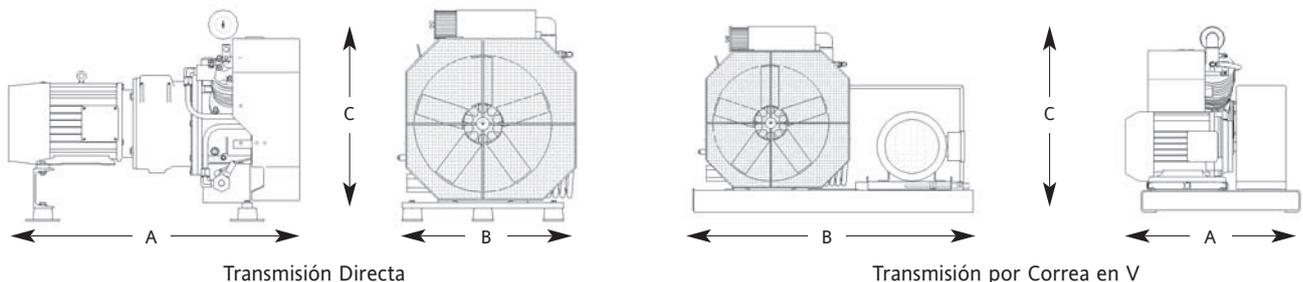
Grupos Refrigerados por Aire de la Serie H

Especificaciones Técnicas

Modelo	Salida de Aire		Presión de Salida bar g	Velocidad Típica RPM (50HZ)	Potencia Motor (kW)	Etapas	Conexión de Salida BSP (Hembra)	Transmisión por Correa en V		Transmisión Directa	
	m³/h	ft³/min						A x B x C (mm)	kg	A x B x C (mm)	kg
H5204	6,8	4	40	1480	2,2	2	1/2"	730 x 530 x 767	165	950 x 540 x 420	105
	7	4,1	25								
H5205	13,6	8	40	1480	4	2	1/2"	730 x 530 x 767	165	950 x 540 x 420	105
	15,7	9,2	25								
H5207	20,5	12	40	1400	5,5	2	3/4"	490 x 1170 x 660	195	NA	NA
	21,9	12,8	20								
	24,4	14,3	40	1700	5,5						
	25,8	15,1	20								
H5209	34	20	40	1480	7,5	2	3/4"	520 x 1100 x 650	225	930 x 600 x 650	160
	36,5	21,4	20								
	39,8	23	40	1760	11						
	42,1	24,7	20								
H5211	46,9	27,6	45	1480	11	2	3/4"	840 x 1280 x 850	380	1140 x 870 x 773	290
	50,6	29,7	30								
	55,8	32,8	45	1760	15						
	60,6	35,6	30								
H5213	52,3	30,7	31	1480	11	2	3/4"	840 x 1280 x 850	380	1140 x 820 x 820	290
	53,4	31,4	20								
	62,6	36,8	31	1760	15						
	64,7	38	20								

Observaciones:

- 1 Estos datos corresponden a caudales de aire libre y pueden aumentar aproximadamente un 8% en los ciclos de carga.
- 2 Las cifras de rendimiento se basan en condiciones de entrada de 20°C, 1,013 bar absolutos.
- 3 Para obtener un rendimiento óptimo, el emplazamiento de las unidades no debe perjudicar el flujo de aire de refrigeración.
- 4 Las presiones de salida corresponden a los valores típicos y no reflejan todas las posibilidades.
- 5 Las características de los motores eléctricos se refieren a una frecuencia de 50 Hz.



Suministros Industriales del Tajo S.A.
 C/ del Río Jarama 52 - 45007, Toledo - Spain
 Tel.: 925 23 22 00 - Fax: 925 23 21 47
 Email: sitasa@sitasa.com - www.sitasa.com



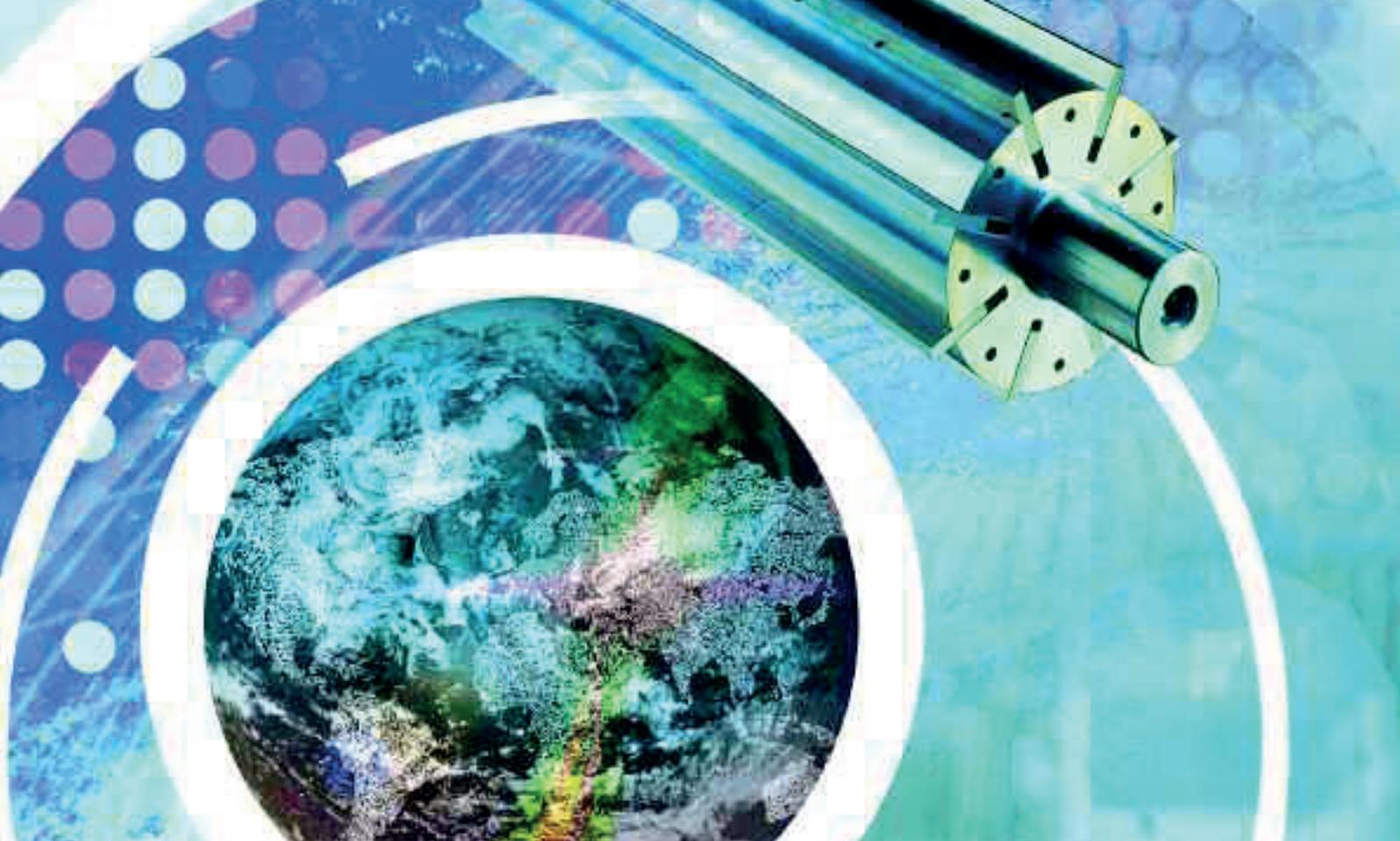


La **industria** gira alrededor de

STASA

Suministros Industriales del Tajo, S.A.

© **hydrovane**



©hydrovane gira alrededor de la **innovación**



Durante sus 50 años de historia, Hydrovane ha mantenido el liderazgo del mercado de compresores rotativos de paletas, ganándose un envidiable prestigio en calidad y fiabilidad.

Dentro del grupo global CompAir, Hydrovane ha fabricado más de 750.000 compresores, ampliamente utilizados por las principales empresas del mundo.

El innovador principio de las paletas rotativas es sencillo y muy eficiente; se diseñó para satisfacer las necesidades del cliente y ofrece la solución perfecta para obtener de forma fiable aire o gases comprimidos de alta calidad.

El diseño y la fabricación se realizan en el Reino Unido con el software de diseño asistido por ordenador (CAD) y la tecnología de centros de mecanizado más modernos.

Los sistemas de gestión de Hydrovane son conformes con las normas ISO9001/2000, lo que asegura la fabricación de compresores de primera que, sencillamente, funcionan y funcionan.

La **industria** gira alrededor de © **hydrovane**

Ventajas fundamentales de Hydrovane

La clave del rendimiento excepcional de Hydrovane es la simplicidad del principio de las paletas rotativas:

- Fiabilidad** El accionamiento directo a baja velocidad con esfuerzos mínimos **brinda un suministro de aire absolutamente fiable**
- Aire de calidad** Suministro regular, sin pulsaciones y con regulación automática, **que proporciona aire comprimido seco y limpio**
- Eficiencia** Modulación de la admisión combinada con sistema de venteo para reducción de la potencia (REVS) **minimiza los costes de energía**
- Larga vida** No tiene piezas metálicas ni cojinetes que se deban cambiar; **funciona y funciona y funciona**
- Silencioso** La combinación del diseño integral con la baja velocidad **brinda amplias posibilidades de ubicación**
- Respaldo** Programa de garantía avanzada de 10 años incluida **tranquilidad total gracias a los costes conocidos.**

Funcionamiento

A El aire entra a través de la válvula de admisión.

B El aire se ubica entre el rotor y la pared del estátor.

C Al reducir el volumen se comprime el aire. Se inyecta aceite continuamente para refrigerar, sellar y lubricar.

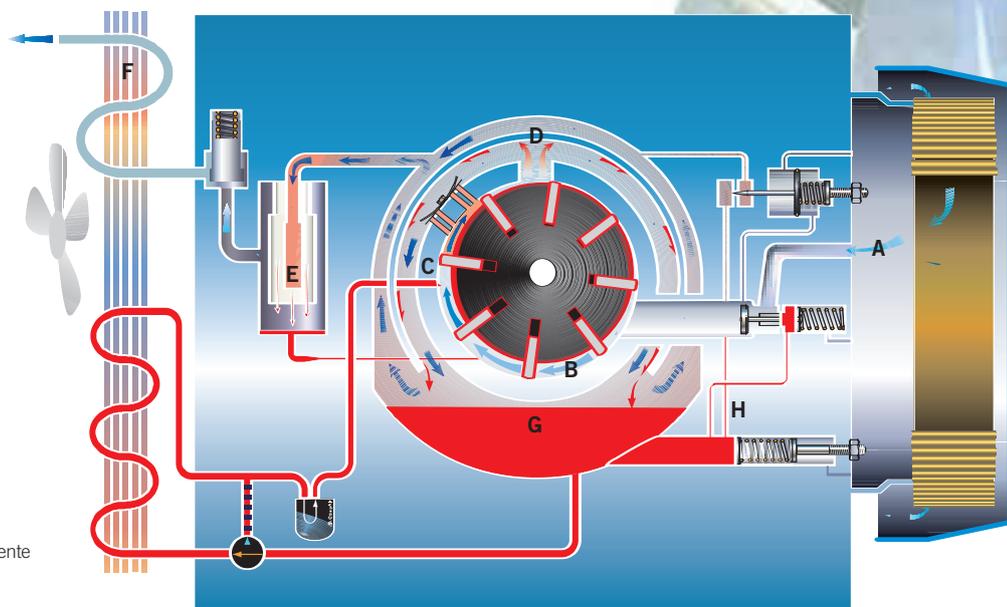
D El aire a alta presión pasa al separador principal de aceite.

E Los restos de aceite se eliminan en un elemento separador final, lo que proporciona aire de alta calidad.

F El aire del sistema pasa a través del postenfriador y se elimina la mayoría del condensado.

G El aceite circula por presión interna de aire. Pasa a través de un enfriador de aceite por corriente de aire y un filtro antes de volver al compresor.

H Un sistema de modulación integrado regula el caudal de aire.



Gama Hydrovane de 50 Hz

Rendimiento del compresor	Modelo	Máximo FAD m³/min (cfm)				Potencia del motor (kW)	Velocidad del motor (rpm)	Capacidad de aceite (l)	Salida de aire (Rp)	Dimensiones (mm)			Ruido dB(A)	Peso (kg)	
		7 bar	7.5 bar	8 bar	10 bar					Largo	Ancho	Alto			
	Montaje sobre tripode	HV01	-	-	-	0,12 (4)	1,1	1450	1,0	0,375	270	700	470	62	41
	HV02	-	-	-	-	0,24 (8)	2,2	2900	1,0	0,375	270	700	470	69	41
	Montaje sobre depósito	HV01RM	-	-	-	0,12 (4)	1,1	1450	1,0	0,375	300	1120	730	62	77
	HV02RM	-	-	-	-	0,24 (8)	2,2	2900	1,0	0,375	300	1120	730	69	77
	HV04RM	-	-	-	-	0,54 (20)	4,0	1450	1,8	0,5	455	1410	990	73	145
	Vertical	HV04	0,66 (24)	-	-	0,54 (20)	4,0	1450	3,0	0,75	635	500	1050	66	181
	HV05	0,90 (32)	-	-	-	0,72 (25)	5,5	1450	3,0	0,75	635	500	1050	66	186
	HV07	1,26 (44)	-	-	-	1,02 (35)	7,5	1450	3,0	0,75	635	500	1050	67	197
	HV11	-	-	1,74 (61)	1,50 (52)	11,0	1450	7,0	0,75	825	700	1510	69	404	
	HV15	-	-	2,28 (81)	1,98 (71)	15,0	1450	7,0	0,75	825	700	1510	70	425	
	HV18	-	-	2,94 (104)	2,55 (90)	18,0	1450	7,5	1,0	825	700	1510	70	481	
	HV22	-	-	3,60 (127)	3,12 (110)	22,0	1450	7,5	1,0	825	700	1510	71	494	
	HV30	-	-	5,15 (182)	4,59 (162)	30,0	1450	21,0	1,5	1100	900	1592	73	857	
	HV37	-	-	5,95 (210)	5,30 (187)	37,0	1450	21,0	1,5	1100	900	1592	73	911	
	HV45	-	-	7,33 (259)	6,54 (231)	45,0	1450	21,0	1,5	1100	900	1592	73	940	
	Cerrado	HV55	-	9,48 (335)	-	-	55,0	1450	45,0	1,5	955	2330	1600	71	1450
	HV75	-	12,66 (447)	-	-	-	75,0	1450	45,0	1,5	955	2330	1600	73	1450
	Velocidad variable	HV07RS	De 0 a 1,30 (46) - De 6 a 10 bar				7,5	Hasta 2220	3,0	0,75	635	500	1050	67	204
	HV11RS	De 0 a 1,87 (66) - De 6 a 10 bar				11,0	Hasta 1900	7,0	0,75	825	700	1510	69	393	
	HV15RS	De 0 a 2,46 (87) - De 6 a 10 bar				15,0	Hasta 1800	7,0	0,75	825	700	1510	70	434	
	HV18RS	De 0 a 3,12 (110) - De 6 a 10 bar				18,0	Hasta 1800	7,5	1,0	825	700	1510	70	507	
	HV22RS	De 0 a 3,88 (137) - De 6 a 10 bar				22,0	Hasta 1800	7,5	1,0	825	700	1510	71	520	
	HV30RS	De 0 a 5,58 (197) - De 6 a 10 bar				30,0	Hasta 1700	21,0	1,5	1100	900	1592	73	909	
	HV37RS	De 0 a 6,46 (228) - De 6 a 10 bar				37,0	Hasta 1700	21,0	1,5	1100	900	1592	73	963	
	HV45RS	De 0 a 7,93 (280) - De 6 a 10 bar				45,0	Hasta 1700	21,0	1,5	1100	900	1592	73	992	
HV75RS	De 0 a 13,42 (474) - De 6 a 8 bar				75,0	Hasta 1870	45,0	1,5	955	2330	1600	73	1560		

Caudal de aire libre (FAD: Free Air Delivered) según la norma ISO 1217 Nivel sonoro medido según la norma ISO 3744, tolerancia ±3 dB(A)
Los compresores pueden trabajar con temperaturas ambiente hasta 45°C (Velocidad Variable (SR) hasta 40°C).

Gama Hypac

Rendimiento del Hypac	Modelo	Dimensiones totales (mm)			Pesos totales (kg)		Temperatura ambiente min. - máx. (°C)	Capacidad del depósito (l)	Tipo de secador	Punto de rocío a presión (°C)	Calidad del aire (mg/m³)	Salida de aire (Rp)
		Largo	Ancho	Alto	Horizontal HV01/02/04	Vertical HV04 - HV22RS						
	Gama horizontal con secador de membrana	HV01RM	300	1120	730	77	-	75	Membrana	30*	0,01	0,375
	HV02RM	300	1120	730	77	-	75	30*		0,01	0,375	
	HV04RM	455	1410	990	145	-	200	30*		0,01	0,5	
	Gama vertical con secador frigorífico	HV04 - HV07RS							Secador frigorífico			
	ACER	741	1570	1520	-	306 - 329	250	8		<2		
	ACED	741	900	1100	-	223 - 247	-	3		<1		
	AERD	741	1570	1520	-	348 - 372	250	3		<1		
	HV11 - HV11RS											
	ACER	1187	1355	1510	-	521 - 528	272	8		<2		
	ACED	825	1215	1510	-	446 - 453	-	3		<1		
	AERD	1187	1355	1510	-	586 - 593	272	3		<1		
	HV15 - HV15RS											
	ACER	1187	1355	1510	-	534 - 541	272	8		<2		
	ACED	825	1215	1510	-	459 - 466	-	3		<1		
	AERD	1187	1355	1510	-	599 - 606	272	3		<1		
	HV18 - HV18RS											
	ACER	1187	1355	1510	-	618 - 644	272	8		<2		
	ACED	825	1215	1510	-	543 - 569	-	3		<1		
	AERD	1187	1355	1510	-	683 - 709	272	3		<1		
	HV22 - HV22RS											
	ACER	1187	1355	1510	-	631 - 657	272	8		<2		
ACED	825	1215	1510	-	556 - 582	-	3	<1				
AERD	1187	1355	1510	-	696 - 722	272	3	<1				

*Inferior a ambiente

**Las unidades de Velocidad Variable (RS), pueden trabajar con temperaturas ambiente hasta 40°C

Hydrovane forma parte del grupo CompAir. CompAir aplica una política de mejora continua, por lo que se reserva el derecho de alterar las especificaciones sin previo aviso. La venta de todos los productos está sujeta a las condiciones de la compañía.

La **industria** gira alrededor de

© hydrovane

HV01 - 04 (1 - 4kW)



Fabricada para satisfacer las especificaciones más rigurosas, esta gama ha sido diseñada para una amplia variedad de aplicaciones incluyendo automóviles, talleres de reparación de coches, odontología, embalaje y herramientas de maquinaria.

Características clave

- Un diseño pequeño e integrado que cabe en cualquier sitio
- Disponible como unidad autónoma o como unidad montada en depósito
- Funcionamiento continuo o control de arranque/parada
- Bajo nivel sonoro
- Completamente libre de vibraciones
- Ideal para una amplia gama de aplicaciones OEM (Fabricante de Equipo Original)
- Versiones monofásicas de hasta 2kW
- Diseño galardonado por el Design Council (Consejo de Diseño) que suma la simplicidad de funcionamiento y una fiabilidad comprobada.



	Modelo	Máximo FAD m ³ /min (cfm) 10 bar	Potencia del motor (kW)	Velocidad del motor (rpm)	Capacidad de aceite (l)	Salida de aire (Rp)	Dimensiones (mm)			Ruido dB(A)	Peso (kg)
							Largo	Ancho	Alto		
Montado en un Trípode	HV01	0,12 (4)	1,1	1450	1,0	0,375	270	700	470	62	41
	HV02	0,24 (8)	2,2	2900	1,0	0,375	270	700	470	69	41
Montado en Depósito	HV01RM	0,12 (4)	1,1	1450	1,0	0,375	300	1120	730	62	77
	HV02RM	0,24 (8)	2,2	2900	1,0	0,375	300	1120	730	69	77
	HV04RM	0,54 (20)	4,0	1450	1,8	0,5	455	1410	990	73	145

Caudal de aire libre (FAD: Free Air Delivered) según la norma ISO 1217 Nivel sonoro medido según la norma ISO 3744, tolerancia ±3 dB(A)

La industria gira alrededor de hydrovane

HV04 - 45 (4 - 45kW)



El compresor Hydrovane vertical es un concepto de fabricación totalmente nuevo en la tecnología comprobada de paletas que se ha desarrollado de forma continua durante los últimos 50 años.

Características clave

- Máximo suministro de aire con un coste mínimo
- Unidades carenadas con una significativa reducción del ruido
- Motor IP55 Clase F directamente acoplado al Air-End Hydrovane, de comprobada eficacia
- El aire más limpio proveniente de un compresor lubricado
- El espacio más reducido en su gama kW
- El nivel sonoro más bajo
- Panel de control electrónico
- Diseñado con una buena apariencia. Complementa el entorno más moderno
- Modulación total de la entrada de aire y parada/arranque automáticos
- Mantenimiento derivado. Rápido, fácil y rentable
- Una sola velocidad y presión de 7 o 10 bar (4 - 7kW), 8 o 10 bar (11 - 45kW)
- La velocidad variable (RS), con la tecnología del inversor de frecuencia "refrigerado por aire", ofrece un sistema integrado de 6 a 10 bar de presión, con el mínimo consumo de energía
 - Gran eficiencia, controlando el caudal de salida de aire comprimido y adaptándolo al caudal exacto de aire requerido
 - 7 - 45kW
- Sistema de ventilación de energía reducida (REVS).

Modelo	Máximo FAD m ³ /min (cfm)			Potencia del motor (kW)	Velocidad del motor (rpm)	Capacidad de aceite (l)	Salida de aire (Rp)	Dimensiones (mm)			Ruido dB(A)	Peso (kg)
	7 bar	8 bar	10 bar					Largo	Ancho	Alto		
HV04	0,66 (24)	-	0,54 (20)	4,0	1450	3,0	0,75	635	500	1050	66	181
HV05	0,90 (32)	-	0,72 (25)	5,5	1450	3,0	0,75	635	500	1050	66	186
HV07	1,26 (44)	-	1,02 (35)	7,5	1450	3,0	0,75	635	500	1050	67	197
HV11	-	1,74 (61)	1,50 (52)	11,0	1450	7,0	0,75	825	700	1510	69	404
HV15	-	2,28 (81)	1,98 (71)	15,0	1450	7,0	0,75	825	700	1510	70	425
HV18	-	2,94 (104)	2,55 (90)	18,0	1450	7,5	1,0	825	700	1510	70	481
HV22	-	3,60 (127)	3,12 (110)	22,0	1450	7,5	1,0	825	700	1510	71	494
HV30	-	5,15 (182)	4,59 (162)	30,0	1450	21,0	1,5	1100	900	1592	73	857
HV37	-	5,95 (210)	5,30 (187)	37,0	1450	21,0	1,5	1100	900	1592	73	911
HV45	-	7,33 (259)	6,54 (231)	45,0	1450	21,0	1,5	1100	900	1592	73	940
HV07RS	De 0 a 1,30 (46) - De 6 a 10 bar			7,5	Hasta 2220	3,0	0,75	635	500	1050	67	204
HV11RS	De 0 a 1,87 (66) - De 6 a 10 bar			11,0	Hasta 1900	7,0	0,75	825	700	1510	69	393
HV15RS	De 0 a 2,46 (87) - De 6 a 10 bar			15,0	Hasta 1800	7,0	0,75	825	700	1510	70	434
HV18RS	De 0 a 3,12 (110) - De 6 a 10 bar			18,0	Hasta 1800	7,5	1,0	825	700	1510	70	507
HV22RS	De 0 a 3,88 (137) - De 6 a 10 bar			22,0	Hasta 1800	7,5	1,0	825	700	1510	71	520
HV30RS	De 0 a 5,58 (197) - De 6 a 10 bar			30,0	Hasta 1700	21,0	1,5	1100	900	1592	73	909
HV37RS	De 0 a 6,46 (228) - De 6 a 10 bar			37,0	Hasta 1700	21,0	1,5	1100	900	1592	73	963
HV45RS	De 0 a 7,93 (280) - De 6 a 10 bar			45,0	Hasta 1700	21,0	1,5	1100	900	1592	73	992

Autónomo Vertical

Caudal de aire libre (FAD: Free Air Delivered) según la norma ISO 1217

Nivel sonoro medido según la norma ISO 3744, tolerancia ±3 dB(A)

La **industria** gira alrededor de

© **hydrovane**

HV55 - 75 (55 - 75kW)

Diseñado y fabricado para cumplir las mayores exigencias de la industria.

El compresor de accionamiento directo, totalmente cerrado, aprovecha al máximo la última tecnología de microprocesadores para controlar totalmente el compresor.

Características clave

- Bajo nivel sonoro: paneles de acero insonorizados
- Modulación a la entrada y ventilación de baja energía
- Motor IP55 Clase F
- Accionamiento directo del compresor a la velocidad del motor eléctrico
- Aire de alta calidad a menos de 10°C por encima de la temperatura ambiente
- Facilidad de mantenimiento: acceso total con paneles de desmontaje rápido
- Entrada de aire ciclónica
- Panel de control electrónico
- Protección contra sobret temperatura del motor y del compresor con termistores.



	Modelo	Máximo FAD m ³ /min (cfm) 7.5 bar	Potencia del motor (kW)	Velocidad del motor (rpm)	Capacidad de aceite (l)	Salida de aire (Rp)	Dimensiones (mm)			Ruido dB(A)	Peso (kg)
							Largo	Ancho	Alto		
Cerrado	HV55	9,48 (335)	55,0	1450	45,0	1,5	955	2330	1600	71	1450
	HV75	12,66 (447)	75,0	1450	45,0	1,5	955	2330	1600	73	1450
	HV75RS	De 0 a 13,42 (474) De 6 a 8 bar	75,0	Hasta 1870	45,0	1,5	955	2330	1600	73	1560

Caudal de aire libre (FAD: Free Air Delivered) según la norma ISO 1217 Nivel sonoro medido según la norma ISO 3744, tolerancia ±3 dB(A)

La **industria** gira alrededor de

hydrovane

HV07 - 75RS Velocidad variable (7.5 - 75kW)



El mayor coste de propiedad de un compresor es la energía.

La gama Hydrovane de compresores de velocidad variable está diseñada particularmente para ahorrar energía.

Para conseguirlo, la velocidad del compresor se regula para satisfacer exactamente la demanda de aire del sistema, lo que proporciona aire de alta calidad con el mínimo coste.

Características clave

- Ahorros normales de energía del 30% al 50%
- Presión deseada ajustable por el cliente
- Presión entre 6 a 10 bar (7 a 45kW), 6 a 8 bar (75kW)
- Componentes estándar: inversor, motor y compresor
- Eficiencia pico a todas las velocidades de funcionamiento
- Última tecnología en inversores de la industria
- Arranque automático superprogresivo
- Rango de funcionamiento a baja velocidad
- Bobina y filtro integrados para eliminar el ruido eléctrico
- Mantenimiento tan fácil como el de un compresor de velocidad fija
- Reducción del consumo en el sistema de purga, para los modelos de 7 y 75kW.

	Modelo	Máximo FAD m ³ /min (cfm)	Presión de trabajo (bar)	Potencia del motor (kW)	Velocidad del motor (rpm)	Capacidad de aceite (l)	Salida de aire (Rp)	Dimensiones (mm)			Ruido dB(A)	Peso (kg)
								Largo	Ancho	Alto		
Velocidad variable	HV07RS	De 0 a 1,30 (46)	De 6 a 10 bar	7,5	Hasta 2220	3,0	0,75	635	500	1050	67	204
	HV11RS	De 0 a 1,87 (66)	De 6 a 10 bar	11,0	Hasta 1900	7,0	0,75	825	700	1510	69	393
	HV15RS	De 0 a 2,46 (87)	De 6 a 10 bar	15,0	Hasta 1800	7,0	0,75	825	700	1510	70	434
	HV18RS	De 0 a 3,12 (110)	De 6 a 10 bar	18,0	Hasta 1800	7,5	1,0	825	700	1510	70	507
	HV22RS	De 0 a 3,88 (137)	De 6 a 10 bar	22,0	Hasta 1800	7,5	1,0	825	700	1510	71	520
	HV30RS	De 0 a 5,58 (197)	De 6 a 10 bar	30,0	Hasta 1700	21,0	1,5	1100	900	1592	73	909
	HV37RS	De 0 a 6,46 (228)	De 6 a 10 bar	37,0	Hasta 1700	21,0	1,5	1100	900	1592	73	963
	HV45RS	De 0 a 7,93 (280)	De 6 a 10 bar	45,0	Hasta 1700	21,0	1,5	1100	900	1592	73	992
	HV75RS	De 0 a 13,42 (474)	De 6 a 8 bar	75,0	Hasta 1870	45,0	1,5	955	2330	1600	73	1560

Caudal de aire libre (FAD: Free Air Delivered) según la norma ISO 1217

Nivel sonoro medido según la norma ISO 3744, tolerancia ±3 dB(A)

La **industria** gira alrededor de

© **hydrovane**

Gama Hypac HV01-22 (1 - 22kW)

Central de aire comprimido completa, para caudales entre 0.12 y 3.60m³/min



Gama con secador de membrana Hypac Compresores horizontales HV01 a HV04

Disponibles montados de fábrica o en kit para el ensamblaje local

- Depósito horizontal (75 litros para 1 y 2 kW, 200 litros para 4 kW)
- Compresor horizontal Hydrovane con accionamiento directo
- Postenfriador para separación primaria de agua
- Tecnología de secador de membrana
- Filtración serie CF
- Parada y arranque automáticos
- Totalmente conectado y listo para funcionar

HV04 y HV07

HV11 y HV22



Gama de refrigerante Hypac Compresores verticales HV04 a HV22

Disponibles en 3 versiones

- ACER Con depósito
- ACED Con secador frigorífico y filtración
- AERD Con depósito, secador frigorífico y filtración

ACER Con depósito

Un compresor integrado con depósito.

- Compresor vertical Hydrovane
- Depósito 250 litros (4 - 7kW), 272 litros (11 - 22kW)
- Arranque y parada automáticos y velocidad variable

ACED Con secador frigorífico y filtración

Paquete completo de compresor y secador

- Compresor vertical Hydrovane
- Separador de humedad serie X
- Secador frigorífico (punto de rocío de presión: 3°C)
- Filtro de línea (1 micra)
- Arranque y parada automáticos y velocidad variable
- Totalmente conectado y listo para funcionar

AERD Con depósito, secador frigorífico y filtración

Paquete completo de compresor, secador, filtración y depósito

- Compresor vertical Hydrovane
- Depósito 250 litros (4 - 7kW), 272 litros (11 - 22kW)
- Separador de humedad
- Secador frigorífico (punto de rocío a presión: 3°C)
- Filtro de línea (1 micra)
- Arranque y parada automáticos y velocidad variable
- Totalmente conectado y listo para funcionar.

Gama Hypac

Gama con secador de membrana HypacHV01 - 04 Horizontal

- Aire muy seco (punto de rocío a presión: 30°C por debajo de la temperatura ambiente)
- Aire ultralimpio (0,01 micras)
- En el depósito se almacena aire seco: ausencia de corrosión
- Tecnología de secador de membrana
 - Sin piezas móviles
 - Sin mantenimiento
 - Sin conexiones eléctricas
 - Sin descarga de condensado
 - Sin CFC
 - Sin ruido

Aplicaciones habituales

- Medición de coordenadas, consultas dentistas, electrónica, laboratorios, corte con láser, máquinas herramientas, óptica, embalaje, pulverización, impresión, robótica y multitud de aplicaciones de OEM.



Gama con secador frigorífico Hypac HV04 - 15 Vertical

- Aire seco (punto de rocío a presión: 3°C)
- Aire limpio (1 micra)
- En el depósito se almacena aire seco: ausencia de corrosión
- Tecnología de secador frigorífico - Simple, eficiente y fiable

Aplicaciones habituales

- Talleres de automoción, talleres de neumáticos, talleres de chapa y pintura, ingeniería, carpintería, textil, lavanderías, embalaje y papel.
- Cualquiera que use aire comprimido y que busque una solución completa en un paquete compacto.

Rendimiento del compresor	Modelo	Máximo FAD m³/min (cfm)			Potencia del motor (kW)	Velocidad del motor (rpm)	Capacidad de aceite (l)	Salida de aire (Rp)	Ruido dB(A)	Pesos (kg)
		7 bar	8 bar	10 bar						
Gama horizontal con secador de membrana	HV01RM	-	-	0,12 (4)	1,1	1450	1,0	0,375	62	77
	HV02RM	-	-	0,24 (8)	2,2	2900	1,0	0,375	69	77
	HV04RM	-	-	0,54 (20)	4,0	1450	1,8	0,5	73	145
Gama vertical con secador frigorífico	HV04	0,66 (24)	-	0,54 (20)	4,0	1450	3,0	0,75	66	181
	HV05	0,90 (32)	-	0,72 (25)	5,5	1450	3,0		66	186
	HV07	1,26 (44)	-	1,02 (35)	7,5	1450	3,0		67	197
	HV11	-	1,74 (61)	1,50 (52)	11,0	1450	7,0	69	404	
	HV15	-	2,28 (81)	1,98 (71)	15,0	1450	7,0	70	425	
	HV18	-	2,94 (104)	2,55 (90)	18,0	1450	7,5	70	481	
	HV22	-	3,60 (127)	3,12 (110)	22,0	1450	7,5	1,0	71	494
Velocidad variable con secador frigorífico	HV07RS	De 0 a 1,30 (46) - De 6 a 10 bar			7,5	Hasta 2220	3,0	0,75	67	204
	HV11RS	De 0 a 1,87 (66) - De 6 a 10 bar			11,0	Hasta 1900	7,0		69	393
	HV15RS	De 0 a 2,46 (87) - De 6 a 10 bar			15,0	Hasta 1800	7,0		70	434
	HV18RS	De 0 a 3,12 (110) - De 6 a 10 bar			18,0	Hasta 1800	7,5	1,0	70	507
	HV22RS	De 0 a 3,88 (137) - De 6 a 10 bar			22,0	Hasta 1800	7,5	71	520	

Construcción Hypac	Modelo	Dimensiones totales (mm)			Pesos totales (kg)												Temperatura ambiente mín. - máx. (°C)	Capacidad del depósito (l)	Tipo de secador	Punto de rocío a presión (°C)	Calidad del aire (mg/m³)	Salida de aire (Rp)					
		Ancho	Länge	Alto	Horizontal HV01/HV02 HV04				Vertical																		
Gama horizontal con secador de membrana	HV01RM	300	1120	730	93	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	75	Membrana	30*	0,01	0,375					
	HV02RM	300	1120	730	93	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	75		30*	0,01	0,375					
	HV04RM	455	1410	990	156	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	200		30*	0,01	0,5					
Gama vertical con secador frigorífico	HV04 - HV07RS																0 - 45**	250	Secador frigorífico			0,75					
	ACER	741	1570	1520	-	306	311	322	-	-	-	-	-	329	-	-				-	250		8	<2			
	ACED	741	900	1100	-	223	229	240	-	-	-	-	-	247	-	-				-	-		3	<1			
	AERD	741	1570	1520	-	348	354	365	-	-	-	-	-	372	-	-				-	250		3	<1			
	HV11 - HV11RS																			272	8		<2				
	ACER	1187	1355	1510	-	-	-	-	521	-	-	-	-	528	-	-								-	272	3	<1
	ACED	825	1215	1510	-	-	-	-	446	-	-	-	-	453	-	-								-	-	3	<1
	AERD	1187	1355	1510	-	-	-	-	586	-	-	-	-	593	-	-								-	272	3	<1
	HV15 - HV15RS																			272	8		<2				
	ACER	1187	1355	1510	-	-	-	-	534	-	-	-	-	541	-	-								-	272	3	<1
	ACED	825	1215	1510	-	-	-	-	459	-	-	-	-	466	-	-								-	-	3	<1
	AERD	1187	1355	1510	-	-	-	-	599	-	-	-	-	606	-	-				-	272		3	<1			
	HV18 - HV18RS																			272	8		<2				
	ACER	1187	1355	1510	-	-	-	-	-	618	-	-	-	-	644	-								-	272	3	<1
	ACED	825	1215	1510	-	-	-	-	-	543	-	-	-	-	569	-								-	-	3	<1
AERD	1187	1355	1510	-	-	-	-	-	683	-	-	-	-	709	-	-	272	3	<1								
HV22 - HV22RS																272	8	<2									
ACER	1187	1355	1510	-	-	-	-	-	-	-	-	-	631	-	-				657	272	3	<1					
ACED	825	1215	1510	-	-	-	-	-	-	-	-	-	556	-	-				582	-	3	<1					
AERD	1187	1355	1510	-	-	-	-	-	-	-	-	-	696	-	-	722	272	3	<1								

Caudal de aire libre (FAD: Free Air Delivered) según la norma ISO 1217
 Nivel sonoro medido según la norma ISO 3744, tolerancia ±3 dB(A)

*Inferior a ambiente
 **Las unidades de Velocidad Variable

(RS), pueden trabajar con temperaturas ambiente hasta 40°C

La industria gira alrededor de

hydrovane

Programa de garantía avanzada de Hydrovane

La garantía 'Advance' de Hydrovane es un programa exclusivo de mantenimiento preparado para ofrecer al propietario del compresor una cobertura completa de garantía para compresores Hydrovane de 4 kW a 75 kW*. Además, las paletas gozan de una garantía de por vida.

Ventajas fundamentales

- Garantía total del paquete por 10 años o 48.000 horas: absoluta tranquilidad**
- Gratuita: no hay que pagar primas
- Calendarios de mantenimiento planificados: máxima producción
- Costes conocidos: sin facturas inesperadas de reparación
- Suscripción sencilla con mínimas gestiones: sin complicaciones.

Requisitos para el cliente

- Adquirir un compresor Hydrovane nuevo en un distribuidor Hydrovane autorizado
- Tener la instalación aprobada por un distribuidor Hydrovane autorizado
- Firmar un contrato de mantenimiento con un distribuidor Hydrovane autorizado
- Establecer un mantenimiento periódico según lo detallado en el programa de mantenimiento
- Utilizar lubricantes y repuestos originales Hydrovane para el mantenimiento
- Registrarse en el programa de garantía avanzada de Hydrovane.

Compromiso de Hydrovane

- Se acordará un paquete de mantenimiento apropiado
- Los trabajos irán a cargo de técnicos formados y cualificados.

Re-Advance

Es una oportunidad para que los clientes de Hydrovane suscriban el programa de garantía avanzada y consigan cobertura total durante un máximo de 10 años, si se cumple lo siguiente:

- El número de horas de funcionamiento del compresor debe ser inferior a 10.000
- Se realizará y se facturará un chequeo del compresor.

Garantía estándar

Todos los compresores Hydrovane disfrutan de una garantía de 12 meses a contar a partir de la fecha de instalación, siempre que la instalación esté aprobada por un distribuidor Hydrovane autorizado, se sigan los procedimientos de mantenimiento correctos y se utilicen repuestos originales.

* Excepto el modelo HVO4RM.

** La garantía del Variador es solo de 5 años.

La industria gira alrededor de ©hydrovane

Paquetes de soporte postventa

Según la política de servicio técnico de Hydrovane, el mantenimiento regular es fundamental para conseguir una vida del compresor larga, fiable y sin problemas. En Hydrovane hemos desarrollado y refinado el enfoque del mantenimiento de compresores; por ello somos, indudablemente, los líderes del sector.



Kits de servicio

El concepto de kit se desarrolló para conseguir un mantenimiento rápido, sencillo y fiable. Los kits Hydrovane se han compuesto cuidadosamente para que contengan todos los repuestos necesarios para realizar un programa de mantenimiento preventivo eficaz. La utilización de los kits en el marco del programa de revisiones periódicas evitará costosas averías y asegurará un suministro continuo de aire comprimido de alta calidad.

Lubricantes

Los lubricantes Hydrovane se han desarrollado a lo largo de los años específicamente para los compresores Hydrovane. La gama se ha formulado especialmente para asegurar una eficiencia en funcionamiento máxima y garantizar el rendimiento óptimo del compresor.



Los lubricantes de la marca Fluid Force brindan soluciones de alta calidad para una amplia gama de aplicaciones de compresores:

- Fluid Force red 2000 para instalaciones estándar de compresores
- Fluid Force Clear para aplicaciones sensibles y en alimentación
- Fluid Force HPO para condiciones rigurosas y altas temperaturas (HPO: High Performance Oil, aceite de alto rendimiento)

Formación

La empresa se compromete a proporcionar al propietario de un Hydrovane técnicos totalmente formados para que cuiden de su inversión. En nuestro centro de formación, plenamente equipado, formamos a los técnicos de servicio de nuestros distribuidores en los procedimientos correctos de mantenimiento y reparación. Se enseña a los técnicos la teoría de la compresión y los principios de funcionamiento de las válvulas, y también reciben una formación práctica en compresores instalados y totalmente operativos.

Todos los técnicos se someten a un examen escrito y sólo tras superarlo se les otorga un certificado de competencia.

Se requiere que anualmente los técnicos asistan a cursos de actualización para asegurar que siempre estén al corriente de los últimos productos y mejoras.



Suministros Industriales del Tajo, S.A.

Suministros Industriales del Tajo S.A.

C/ del Río Jarama 52 - 45007, Toledo - Spain

Tel.: 925 23 22 00 - Fax: 925 23 21 47

Email: sitasa@sitasa.com

www.sitasa.com



Quantima[®]

Innovación exclusiva • Eficiencia excepcional

Quantima®

Compresores de alta velocidad | sin aceite | de velocidad variable | centrífugos

Quantima de CompAir, un gran avance en la tecnología de compresión sin aceite

Eficiencia sin igual •

Fiabilidad óptima •

Menor impacto medioambiental •

Q-drive™



“ Sencillez. La sofisticación definitiva ”





El conjunto motor y sistema de compresión Q-drive patentado de Quantima tiene solamente una pieza móvil, y funciona con el rotor girando en un campo magnético, alcanzando una velocidad de 60 000 rpm.

Q-drive es especial por lo que no tiene:

- **No tiene caja de engranajes**
- **No tiene aceite**
- **No hay contacto**
- **No hay desgaste**



Quantima de CompAir: *el futuro está aquí*

Suministros Industriales del Tajo S.A. C/ del Río Jarama 52 - 45007, Toledo - Spain
Tel.: 925 23 22 00 - Fax: 925 23 21 47 - Email: sitasa@sitasa.com - www.sitasa.com

SITASA

La innovadora tecnología de aire comprimido de Quantima es la razón última del ahorro de energía y la eficiencia que ofrecemos a nuestros clientes.

Quantima ofrece una amplia variedad de ventajas a clientes de todo el mundo, entre las cuales la más evidente es el ahorro de energía, que no sólo beneficia al medio ambiente de forma directa y significativa, sino también a la cuenta de resultados del cliente. Quantima es un compresor más pequeño y silencioso, con riesgo cero de contaminación de aceite, que proporciona la tranquilidad de un funcionamiento extremadamente fiable, así como supervisión remota 24/7 y mantenimiento predictivo.

Quantima de CompAir supone un gran avance en la tecnología de compresión sin aceite.

Quantima®

Existen unidades de Quantima instaladas y ofreciendo importantes eficiencias y ahorro en los costes en los siguientes sectores:

- Tecnología
- Alimentación y bebidas
- Farmacéutico
- Sanitario
- Automoción
- Pasta y papel
- Químico
- Embalaje
- Energía
- Industria vidriera

CompAir Quantima - La satisfacción reside en saber que no sólo hemos satisfecho las expectativas del cliente, sino que las hemos superado.



Sólo seis meses después de instalar los nuevos compresores Quantima de CompAir, la planta de Jaguar Land Rover (Jaguar) de Castle Bromwich va camino de conseguir un ahorro anual de electricidad de 3 millones de kWh, lo que equivale a un plazo de amortización de dos años.

Jaguar Land Rover, Inglaterra

Posteriormente a la instalación, el rendimiento de la estación de compresores fue comprobado por una consultoría técnica independiente. Los resultados fueron aún mejores que los previstos originalmente por CompAir, con una eficiencia energética hasta un 5% mayor de lo esperado.

Daimler Mercedes Benz, Alemania

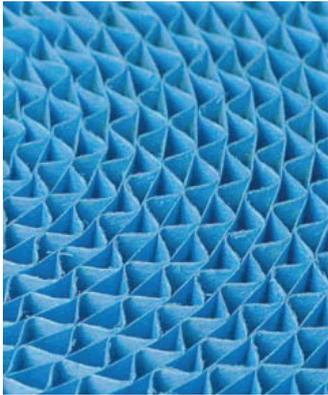
A diferencia de otros compresores convencionales que nos hemos planteado utilizar, el conjunto Q-drive de Quantima tiene una única pieza móvil, el eje del rotor, que no entra en contacto con otras piezas y, por lo tanto, no está sujeto a desgaste, con lo que podemos reducir los costes de funcionamiento y el impacto medioambiental.

Ahlstrom, Finlandia

Antes de la instalación de Quantima, nuestro sistema de aire comprimido empleaba 9,1 kW para generar un metro cúbico de aire por minuto. Ahora, gracias a Quantima, este consumo energético específico se ha reducido significativamente hasta sólo 6,12 kW/Nm³/min. Es decir, ahora producimos aire comprimido de forma más adecuada y con mucha más eficiencia, lo cual implica que se requiera un 35% menos de energía para generar un caudal mayor.

Murray Goulburn, Australia

“Diseñar algo complejo es fácil. Diseñar algo así de sencillo es difícil”



Cojinetes magnéticos

El conjunto motor y sistema de compresión es de accionamiento directo e incorpora cojinetes magnéticos, para proporcionar un control estable tanto axial como radial en el eje del rotor. El eje está soportado por un campo magnético, lo que implica que no hay contacto ni desgaste y, por lo tanto, un funcionamiento fiable y duradero.

Motor de alta velocidad Q-drive

El motor Q-drive patentado, incorpora un diseño de inducción asíncrono y funciona a altas velocidades, de modo que no es necesario utilizar una caja de engranajes convencional. Esto elimina las costosas pérdidas de la caja de engranajes e implica que el compresor no necesite aceite en ningún lugar del mismo.

Filtros de entrada

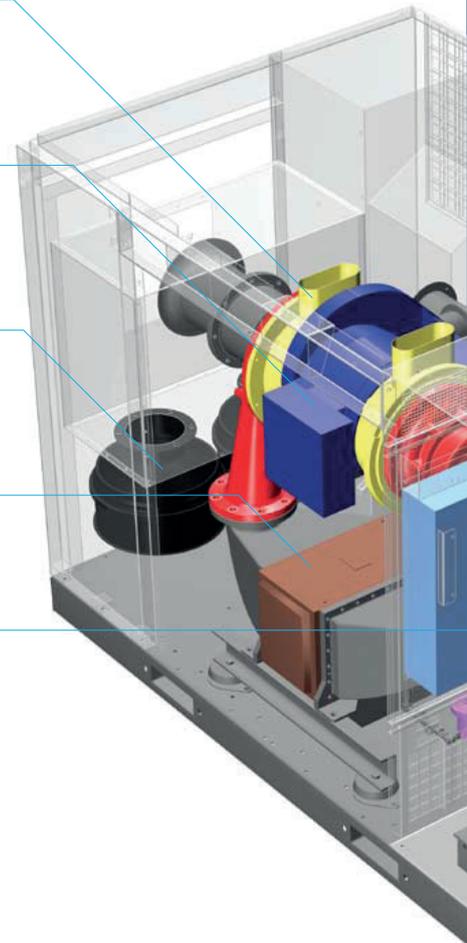
Se proporciona filtro de aire de entrada de alta eficiencia para conseguir la protección efectiva del sistema de compresión. Los filtros de alta capacidad, eliminan partículas de una micra, lo que se traduce en menores caídas de presión y una vida útil más prolongada.

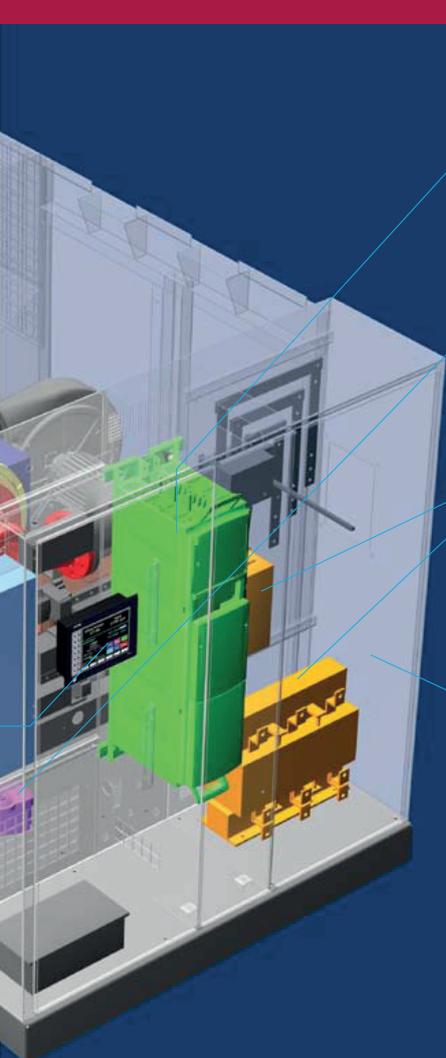
Refrigeradores de acero inoxidable

El refrigerador posterior e intermedio, están formados por un paquete de tubos en el interior de una carcasa. El agua de refrigeración, circula por tubos de acero inoxidable como estándar, lo que aumenta la vida útil y permite un mantenimiento sencillo.

Controlador Q-master

Se encarga del control y la protección completa del funcionamiento del compresor. Incorpora un panel con pantalla táctil, así como una navegación intuitiva y una estructura de menús que facilitan su uso. También incluye una sofisticada metodología de control y calibración del punto de inestabilidad, diseñadas para minimizar el consumo de energía.





Sistema de accionamiento de velocidad variable

El sistema de accionamiento de velocidad variable con inversor de alta frecuencia actúa como una caja de engranajes electrónica. No sólo permite las altas velocidades necesarias para la compresión, sino que también proporciona un funcionamiento de velocidad variable para adaptar el caudal del compresor a la demanda de la planta y minimizar así el consumo de energía.

Drenajes sin pérdida

La unidad Quantima está provista de drenajes sin pérdida, que automáticamente drenan el condensado de la máquina, basándose en sensores de nivel. Éstos están instalados tanto en el refrigerador intermedio, como en el refrigerador posterior. En la entrada de los drenajes han sido instalados unos filtros de condensados. También se incluyen drenajes manuales.

Filtro integrado de compatibilidad electromagnética y bobina de entrada

La unidad Quantima, incorpora una bobina de entrada en la alimentación eléctrica para proteger el sistema de compresores de cambios abruptos de la alimentación eléctrica; asimismo sirve de protección contra armónicos que se devuelven a la alimentación eléctrica. Está provisto también de un filtro integrado de compatibilidad electromagnética para insonorizar cualquier ruido electromagnético a frecuencias más elevadas que podrían perjudicar a los equipos externos.

Cubierta acústica

El compresor está alojado en el interior de una cubierta acústica modular, con insonorización inteligente, que se traduce en niveles de ruido más bajos que cualquier compresor de su clase; sólo 69 dB(A).

Instalación sencilla

El compresor Quantima pesa mucho menos y es mucho más pequeño que los compresores equivalentes, lo que significa que ocupa un espacio significativamente menor. Además, el compresor incorpora un accionamiento VSD de arranque progresivo para asegurar que no haya ningún pico de corriente durante el arranque.



En Quantima, CompAir ha incorporado innovaciones realmente exclusivas, que ofrecen un rendimiento y una eficiencia de categoría superior, lo que le permitirá reducir sus gastos de modo significativo.



Sin caja de engranajes ni contacto, solamente una única pieza móvil que gira en un campo magnético.

Sin ninguna duda, se trata de un compresor de categoría superior, con una eficiencia excepcional.

“

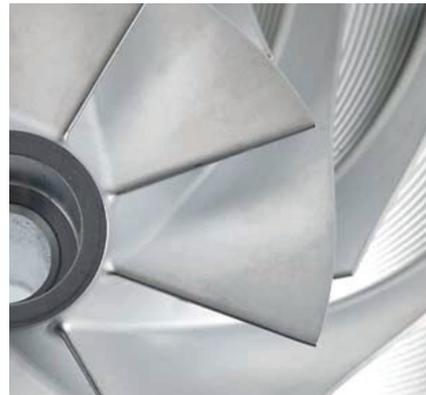
La mayor eficiencia, es aquella que sabe emplear la tecnología para obtener el máximo beneficio

”

04 // Eficiencia

Los compresores de aire Quantima proporcionan beneficios importantes en comparación con la tecnología tradicional. Con Quantima, podrá conseguir fácilmente un ahorro de energía de un 25% como mínimo.

A Un gran paso en la tecnología de compresión desarrollada y patentada por CompAir: Es evidente que este innovador compresor va a revolucionar el ahorro de energía y la eficiencia.



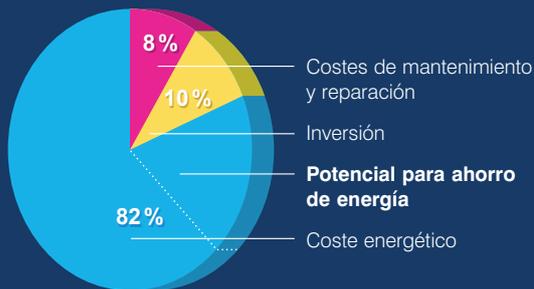
 **CompAir**

SITASA

Suministros Industriales del Tajo S.A. C/ del Río Jarama 52 - 45007, Toledo - Spain
Tel.: 925 23 22 00 - Fax: 925 23 21 47 - Email: sitasa@sitasa.com - www.sitasa.com

- Eficiencia excepcional debido a que no contiene caja de engranajes ni piezas de contacto
- Ahorro de energía de un 25% y más son fácilmente alcanzables
- **Consumo energético en descargo mínimo;** sólo un 2,5% del consumo energético a plena carga, que equivale a 7 kW para un compresor de 300 kW

- Tecnología de velocidad variable con un rendimiento que se adapta a los requisitos, ya que se minimiza el funcionamiento en descarga
- Controles del compresor sofisticados que maximizan la flexibilidad y proporcionan un ahorro de energía adicional

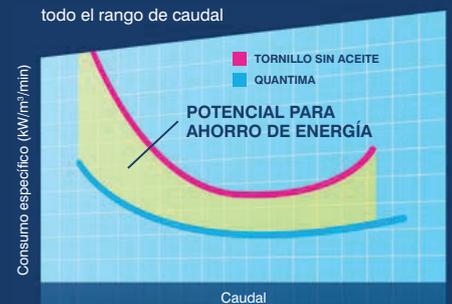


Menor consumo de energía, menor coste de explotación

Los costes energéticos representan aproximadamente un 80% de los gastos durante la vida del compresor; por ello, la eficiencia energética es nuestra máxima prioridad.

Con un ahorro de energía de un 25% y superior, Quantima cumple.

Menor consumo de energía en todo el rango de caudal



Reducción del rendimiento sobre la vida del compresor, con las tecnologías de tornillo estándar, con piezas que sufren desgaste



“ Vivimos en el mundo que vamos creando y transformamos nuestro propio entorno ”

Quantima ahorra energía, lo que implica una menor carga de carbono. Empleamos menos recursos físicos para fabricar y realizar el mantenimiento del Quantima y no utilizamos ni una gota de aceite en el compresor, de modo que no hay aceite, ni piezas cargadas con aceite, que deban desecharse.

Si se trata de ofrecer una solución de compresores de aire, respetuosos con el medioambiente, el Quantima de CompAir es el líder en el ahorro de energía de residuos y en emisiones de CO₂ reducidas.

05 // Medioambiente

Quantima ofrece un menor impacto medioambiental, ya que utiliza muchas menos toneladas de CO₂ en su fabricación, uso y eliminación. Así conseguimos mejorar su imagen ecológica y aumentar la demanda en el mercado.



El compromiso de CompAir en proporcionar el aire comprimido más puro y de alta calidad, gracias al desarrollo de productos innovadores, se traduce en soluciones líderes en el mercado.

Dedicada a mejorar el rendimiento y la eficiencia para nuestros clientes y a reducir al mismo tiempo, el impacto medioambiental, CompAir se centra claramente en desarrollar productos innovadores exclusivos para beneficiar a todos los mercados.



STASA

Suministros Industriales del Tajo S.A. C/ del Río Jarama 52 - 45007, Toledo - Spain
Tel.: 925 23 22 00 - Fax: 925 23 21 47 - Email: sitasa@sitasa.com - www.sitasa.com

- Menores emisiones de CO₂ debido a un menor uso de energía
- Uso mínimo de recursos físicos en la fabricación y el mantenimiento
- Ocupación de espacio mínima, entre un 40 a un 50% inferior en tamaño y peso, en comparación con un compresor equivalente
- Niveles de ruido mínimos, sólo 69 dB(A)



Posible reducción de CO₂ de 1.920 toneladas en 10 años

Reducción (%)	Energía	Residuos	CO ₂
Fabricación	67% menos	78% menos	60% menos
Uso	10% menos	65% menos	12% menos
Eliminación	29% menos	66% menos	30% menos

* EcolInforme de EuP (Productos que utilizan energía) de la Comisión Europea, versión 3a
Comparación con un compresor de tornillo sin aceite de 300 kW

En comparación con las tecnologías de tornillo tradicionales, una unidad Quantima de 300 kW puede reducir las emisiones de CO₂ en 1.920 toneladas, en un período de 10 años.

Esto supone las emisiones totales de 75 vehículos utilitarios o el equivalente a plantar 16.000 árboles*.

* www.smmtp2.co.uk The Society of Motor Manufacturers and Traders Ltd
www.unep.org Programa medioambiental de las Naciones Unidas

Con el paquete de servicios Q-life conseguirá un rendimiento máximo sin riesgos, así como la calidad, eficiencia y fiabilidad de categoría superior que necesita, día tras día.

Q-LIFE™

Gracias a la sencillez que proporciona la tecnología innovadora de Quantima, el tiempo de inactividad se reducirá al mínimo y obtendrá una fiabilidad de categoría superior, con lo que no solo ahorrará dinero en el mantenimiento, sino que podrá olvidarse de los problemas y de los riesgos.

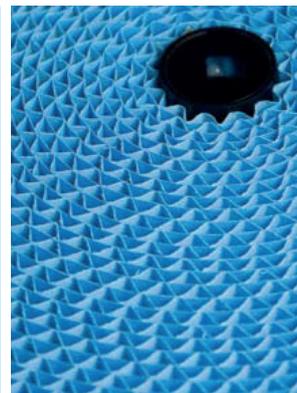
El paquete Q-life de Quantima está basado en una filosofía de mantenimiento predictivo, en la que se supervisa constantemente el rendimiento de cada unidad para proporcionar una fiabilidad y un rendimiento óptimos. Una exhaustiva supervisión remota nos permite prestar el servicio técnico a los componentes antes de que presenten problemas y, si algo no fuera bien, lo

cual es poco probable, seremos los primeros en saberlo, pudiendo reaccionar a tiempo.

A diferencia de otros paquetes de mantenimiento, Q-life cubre todas las revisiones con un coste fijo, lo que les garantiza a nuestros clientes una solución extremadamente rentable.



Lo mejor que la tecnología puede ofrecernos es, simplemente, que funcione



El controlador Q-master forma parte del paquete de servicios Q-life



sin excepciones *ni sorpresas*

Las pocas piezas de Quantima ofrecen una fiabilidad de categoría superior y una gran tranquilidad

Componente	Quantima	Tecnología de tornillo estándar
Engranajes	0	7
Cojinetes	4	19
Sellos	2	17
Sistema de lubricación	0	1

- Ofrece un rendimiento y una fiabilidad excepcionales
- Mantenimiento predictivo a través de supervisión remota
- Tranquilidad y riesgo cero
- Coste fijo

Quantima de CompAir: Una tecnología de compresión avanzada que proporciona un aire comprimido sin aceite y silencioso con una eficiencia superior y una elevada calidad



Modelo	Método de refrigeración	Potencia del motor (kW)	Presión de trabajo (bar g)	FAD a 7 bar g (m ³ /min)*	Dimensiones L x A x Al (mm)	Nivel sonoro dB(A) **	Peso (kg)
Q-26	Agua	150	5 / 8	26.7	2400 x 1600 x 1850	69	2400
Q-34	Agua	190	5 / 8	33.8	2400 x 1600 x 1850	69	2400
Q-43	Agua	240	5 / 8	44.4	2400 x 1600 x 1850	69	2600
Q-52	Agua	300	5 / 8	52.7	2400 x 1600 x 1850	69	2600

Modelo Baja Presion	Método de refrigeración	Potencia del motor (kW)	Presión de trabajo (bar g)	FAD (m ³ /min)*	Dimensiones L x A x Al (mm)	Nivel sonoro dB(A) **	Peso (kg)
Q-70L	Agua	300	3	70.9	2950 x 2000 x 1950	69	3800
	Agua	300	4	70.0	2950 x 2000 x 1950	69	3800
	Agua	300	5	65.4	2950 x 2000 x 1950	69	3800

* Medición e indicación de los datos según las normas ISO 1217 edición 4, anexo C y E en las siguientes condiciones

Presión de entrada de aire: 1 bar a/14,5 psia

Temperatura de entrada de aire: 20 °C/68 °F

Humedad: 0% (seco)

** Medidas en condiciones de campo libre según las normas de prueba ISO 2151, tolerancia ± 3dB(A)

CompAir aplica una política de mejora continua, por lo que se reserva el derecho de alterar las especificaciones sin notificación previa.

LE INTERESA SABER CUÁNTO PUEDE AHORRAR EXACTAMENTE?

Ya sabe que la energía es con diferencia el mayor coste asociado a un sistema de aire comprimido. Quantima ofrece un ahorro de energía significativo en la producción de aire comprimido, pero este ahorro también puede conseguirse con mejoras en la distribución y el uso del aire comprimido. Una medición y análisis completos

de sus sistemas de aire comprimido pueden indicar con exactitud el coste del aire comprimido, destacar las áreas que precisan una mejora y cuantificar de modo realista el posible ahorro. Póngase en contacto con el representante local de CompAir para obtener ayuda a fin de evaluar el potencial de ahorro de sus instalaciones.



Al igual que el propio compresor, las opciones de Quantima están pensadas para ser respetuosas con el medio ambiente y energéticamente eficientes.

La opción de "recuperación de calor" permite al cliente recuperar la mayor parte del aporte de energía al compresor en forma de agua caliente reutilizable. Esto puede proporcionar una valiosa fuente energética en muchos sectores con procesos en los que se utiliza agua caliente o vapor, así como en aplicaciones de calefacción ambiental.

En el caso de clientes que precisen un aire comprimido de alta calidad como el que proporcionan los secadores de adsorción, la opción de Quantima de "secador regenerado por calor de compresión" hace uso del calor generado en la compresión para regenerar los lechos de adsorción, razón por la que no se requieren calentadores adicionales, con el ahorro de energía que ello supone.

Opciones del Quantima

- Kit de recuperación de energía
- Kit de protección a la intemperie
- Kit de calefactores
- Conectividad con sistemas de gestión de edificios (BMS)
- Secadores, regenerados con el calor de compresión
- Sistemas de agua de refrigeración de cerrado



De las mayores complejidades, surgen las simplicidades más poderosas



Suministros Industriales del Tajo, S.A.

Suministros Industriales del Tajo S.A.
C/ del Río Jarama 52 - 45007, Toledo - Spain
Tel.: 925 23 22 00 - Fax: 925 23 21 47
Email: sitasa@sitasa.com
www.sitasa.com



AirCharge - AC

Respire con toda fiabilidad con los Sistemas de aire respirable MAKO de CompAir.

AIRCHARGE - AC

Hasta 350 bar g	9,9 - 18,9 m ³ /hr
Hasta 5000 psi g	5,8 - 11,1 cfm
	165 - 315 l/min

El compresor AC es un conjunto vertical compacto diseñado para clientes de uso bajo que requieren niveles acústicos reducidos.

DISEÑO VERTICAL LIGERO Y ESPACIO REDUCIDO

- Modelo de alta calidad y baja capacidad
- Diseño compacto
- Fácil acceso para su mantenimiento

FÁCIL DE USAR CON CALIDAD DEL AIRE GARANTIZADA QUE SUPERA LAS NORMAS EN 12021 / CGA GRADO D Y E / NFPA 1500 Y LA MAYOR PARTE DE LA NORMATIVA EN VIGOR

- Manómetros de presión interetapas para compresores incluidos como estándar
- Sistema de filtrado de alta calidad diseñado y fabricado por CompAir
- Bajo coste por hora del cartucho
- Sistema de condensado automático con depósito
- Gama de opciones con control manual y automático

DISEÑO MODULAR PARA OFRECER LA MÁXIMA FLEXIBILIDAD

- Se incorpora fácilmente a instalaciones existentes
- Salida individual o panel de llenado integral con 2 mangueras de llenado
- Capacidad de llenado individual o doble
- Compatible con la estación de recarga segura y los sistemas de almacenaje de aire MAKO



Desde hace más de 50 años, CompAir y MAKO han sido los proveedores de sistemas de aire respirable de confianza para los servicios contra incendios y de seguridad, buceadores aficionados y profesionales, industrias marinas, de mar adentro y Defensa en todo el mundo.

Combinando una tecnología de probado rendimiento y una vasta experiencia, la gama MAKO le ofrece aire respirable de gran calidad altamente fiable.



Tecnología probada

La tecnología probada es la base de la gama de aire respirable MAKO.

Tecnología de compresión CompAir:

- Una larga vida útil
- Intervalos de servicio ampliados
- Bajos niveles de vibración y de ruido

Características estándar del controlador:

- Pulsadores On / Off iluminados
- Contador de horas de funcionamiento
- Manómetro de presión de fase final
- Luces de parada de temperatura alta del aire, nivel baja de aceite y presión alta del aire

Opciones flexibles de llenado

Para cualquier requisito de llenado, CompAir tiene la solución.



- Paneles de llenado integrales o remotos
- Monitor electrónico de monóxido de carbono y humedad (CMM) opcional
- Estación de recarga que proporciona protección contra fallos de cilindros, válvulas o mangueras
- Sistemas de almacenaje de aire y llenado en cascada para optimizar la capacidad

DATOS TÉCNICOS

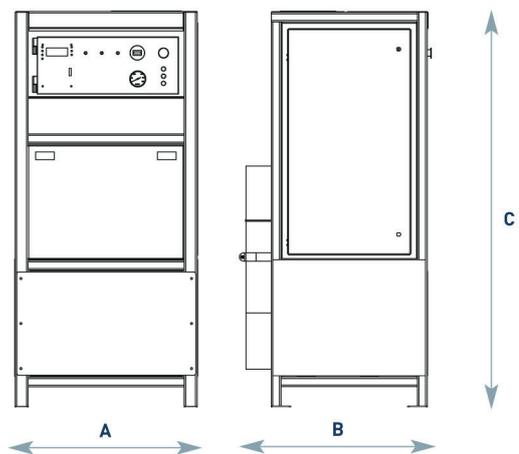
MODELO	PRESIÓN MÁX		ETAPAS	VELOCIDAD DE CARGA (0 - 350 BAR / 0 - 5000 PSI)			COMPRESOR rpm	PROPULSIÓN		PESO		NIVEL DE RUIDO dB(A)
	bar	PSI		m³/hora	L/min	cfm		kW	hp	kg	lb	
AC04	350	5000	3	9,9	165	5,8	1300	4	5	268	591	69
AC05	350	5000	3	14,6	243	8,6	1300	5,5	7,5	284	626	70
AC05X	350	5000	3	18,9	315	11,1	1800	7,5	10	338	745	71

DIMENSIONES (A X B X C)

762mm x 711mm x 1562mm 28" x 30" x 61 1/2"

NOTAS:

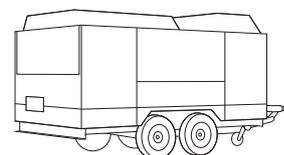
1. Todos los detalles técnicos están sujetos a cambios.
2. Las cifras de rendimiento son típicas y no el rango completo disponible.
3. Las cifras se basan en las condiciones de entrada de 20°C / 68°F, 1.013 Bar / 14,7 PSI.
4. Velocidades de carga medidas de acuerdo con el estándar de CompAir Ipswich No.27 Tipo 'A'.
5. Se dispone de motores eléctricos de 50 & 60 Hz, versiones monofásicas y trifásicas y con múltiples opciones de voltaje.
6. Probados y certificados de acuerdo con las normas UL 1450. Conforme con las directivas CE en uso.
7. Nivel de ruido a 1m / 3ft.




Ref No. 926290

Suministros Industriales del Tajo, S.A.

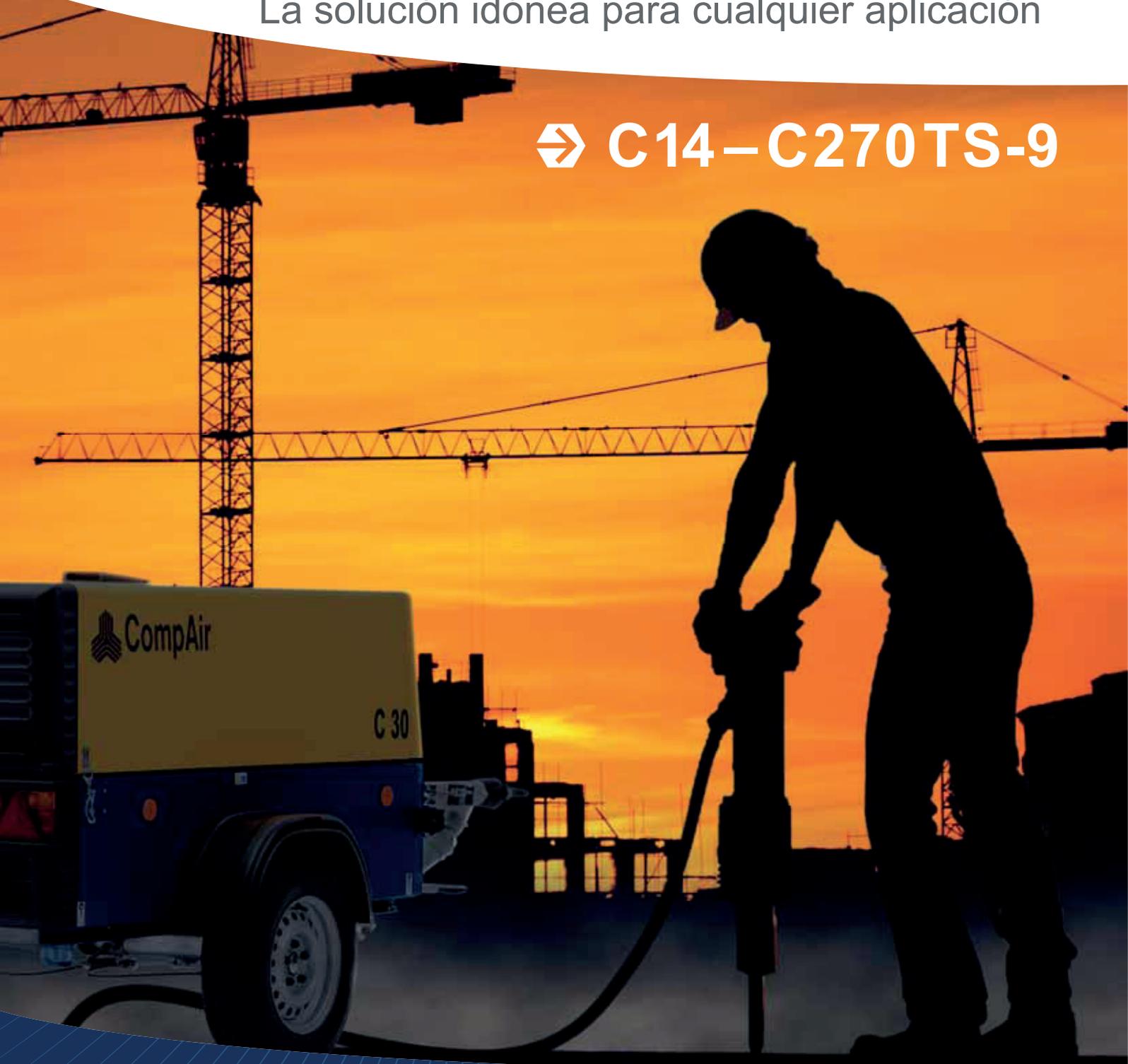
Suministros Industriales del Tajo S.A.
C/ del Río Jarama 52 - 45007, Toledo - Spain
Tel.: 925 23 22 00 - Fax: 925 23 21 47
Email: sitasa@sitasa.com
www.sitasa.com



COMPRESORES PORTÁTILES

La solución idónea para cualquier aplicación

⇒ C14 – C270TS-9



INTELLIGENT AIR TECHNOLOGY

C10-12 – C14

Gama de productos DLT 0101

Los compresores C10-12 – C14 son una potente alternativa a las herramientas eléctricas.

Pequeños, compactos y ligeros, con sólo 142 kg de peso, ofrecen 1,0–1,4 m³/min a 7–12 bar.

Son perfectos para una amplia variedad de trabajos de reparación e instalación.

⇒ Honda GX 610V

Motor de gasolina refrigerado por aire



⇒ Arranque manual y eléctrico

Gracias a sus dos opciones de arranque de serie, los compresores se pueden utilizar fácilmente en todo tipo de condiciones.

C20 – C30

Gama de productos DLT 0206

Esta gama de compresores ofrece la potencia necesaria para hacer funcionar hasta dos rompedores y se basa en motores Kubota silenciosos de alta eficiencia energética. Gracias al amplio rango de velocidades del motor, aumenta el ahorro de combustible así como la fiabilidad y vida útil del motor. A las diversas aplicaciones de estos compresores se añade la posibilidad de incorporar un generador que se puede emplear para suministrar electricidad a la obra, para alumbrado y para herramientas eléctricas. El peso operativo, inferior a 500 kg (sin frenos), permite transportar el compresor en vehículos pequeños.

⇒ Kubota D1105/D1505

Motor diesel de alta fiabilidad y eficiencia energética

⇒ Arranque progresivo

Prolonga la vida útil del motor reduciendo el esfuerzo durante el arranque y permitiendo que el motor alcance su temperatura de funcionamiento con el compresor en vacío

⇒ Protección de plástico de alta resistencia

Protege el panel de control y los indicadores luminosos



⇒ Paneles individuales atornillados

La cubierta, de acero galvanizado con recubrimiento electrostático, ofrece una excelente protección contra la corrosión y los daños. Los paneles individuales atornillados se pueden cambiar de forma rápida y sencilla

⇒ Cubierta articulada de fácil acceso

La cubierta dispone de dos robustas columnas de gas, es ligera y fácil de abrir y ofrece un excelente acceso que simplifica el mantenimiento

⇒ Depósito de combustible de plástico transparente

El depósito de combustible de plástico es extremadamente robusto y permite ver directamente el nivel y comprobar la presencia de contaminantes en pocos segundos

⇒ Regulación progresiva de caudal

La regulación de la velocidad del motor y de la entrada de aire se adapta automáticamente a las necesidades de aire comprimido

⇒ Elemento de compresión con filtro de aire recambiable

Facilita y acelera el mantenimiento

⇒ Cuadro de mandos interno

Evita el uso no autorizado

⇒ Argolla de elevación central

Facilita el manejo con grúa

⇒ Fiabilidad de funcionamiento

Diseñado para temperaturas ambiente de –10 to +50 °C

Portable-Control 1

⇒ Pantalla digital totalmente protegida

Con contador de horas a prueba de manipulación

⇒ Protección automática en caso de fallo de funcionamiento:

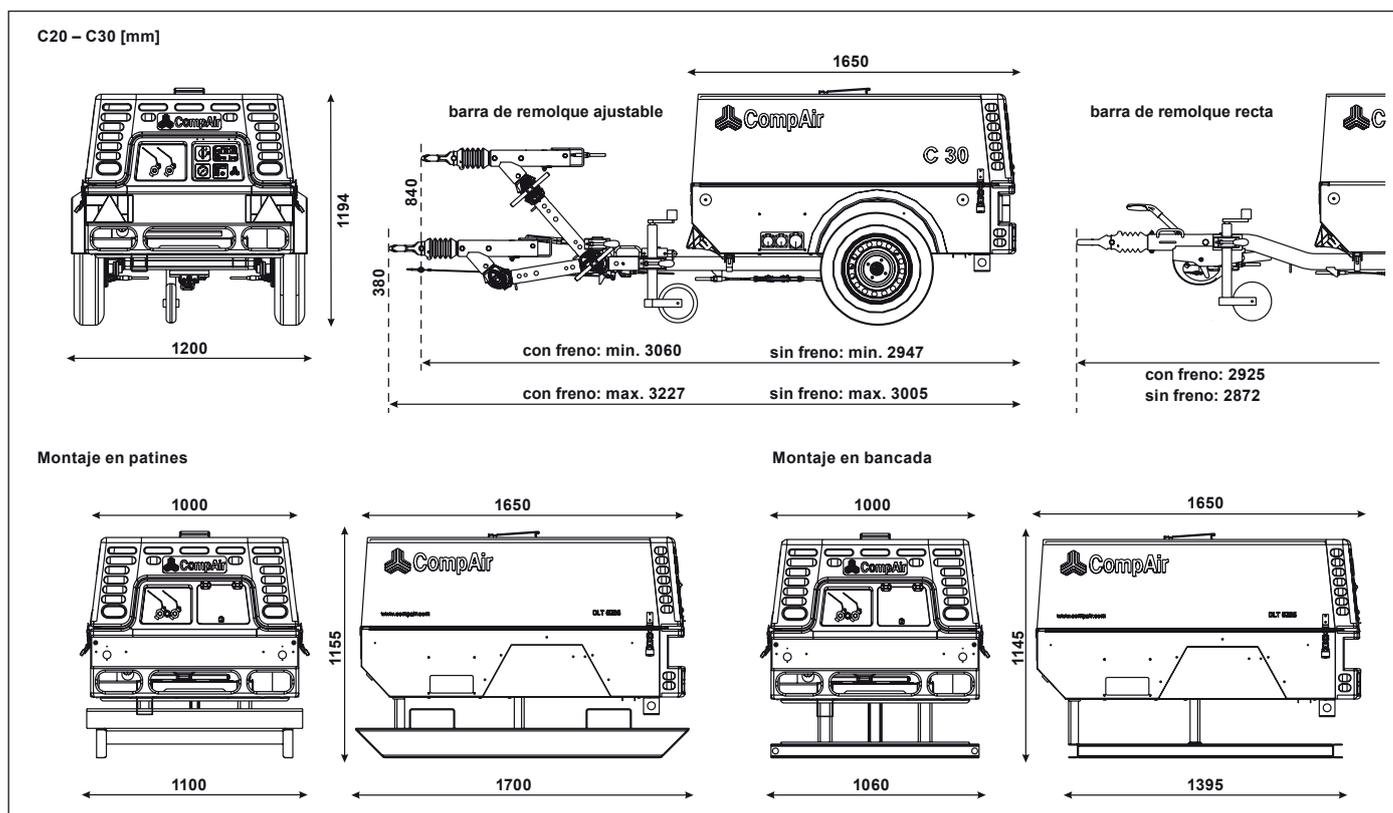
- Temperatura del compresor demasiado alta
- Presión de aceite del motor demasiado baja
- Temperatura del motor demasiado alta
- Tensión de la batería demasiado baja
- Nivel de combustible demasiado bajo

⇒ Pilotos con parada de emergencia automática en caso de avería

⇒ Arranque mediante interruptor rotativo

Para evitar pérdidas de tiempo causadas por el extravío de la llave de contacto





Opciones AirPlus en la página desplegable

Gama de productos	DLT 0101			DLT 0206							
	C10-12	C12-10	C14	C20	C20GS	C25	C25-10	C30	C30G		
Tipo											
Datos de funcionamiento											
Caudal ¹⁾	m ³ /min	1,0	1,2	1,4	2,0	2,0 ²⁾	2,5	2,5	3,0	3,0 ²⁾	
Presión de funcionamiento	bar	12	10	7	7	7	7	10	7	7	
Salidas de aire comprimido		1 x 3/4"			2 x 3/4"						
Motor		Honda GX610V-Twin			Kubota D1105	Kubota D1505	Kubota D1105	Kubota D1505			
Potencia del motor instalado	kW	13,2	13,2	13,2	16,3	23,1	19,4	23,1	23,1	23,1	
Velocidad del motor en vacío	1/min	2200	2200	2200	2000	2000	2000	2000	2000	2000	
Velocidad del motor a plena carga	1/min	2900	2900	2900	2600	2600	2600	2600	2600	2600	
Capacidad del depósito de combustible	l	20	20	20	40	40	40	40	40	40	
Peso operativo ³⁾											
Compresor portátil	transportable a mano	kg	160	160	160	–	–	–	–	–	
	barra de remolque ajustable, con freno	kg	–	–	–	580	658	586	610	610	658
	barra de remolque ajustable, sin freno	kg	–	–	–	539	617	545	570	570	617
	barra de remolque recta, con freno	kg	–	–	–	558	636	564	588	588	636
	barra de remolque recta, sin freno	kg	–	–	–	528	606	534	558	558	606
Montaje en bancada	kg	–	–	–	458	535	463	485	485	535	
Montaje en patines	kg	–	–	–	498	575	503	525	525	575	
Dimensiones											
Longitud											
	barra de remolque ajustable, con freno	mm	–	–	–	3169–3227	3169–3227	3169–3227	3169–3227	3169–3227	3169–3227
	barra de remolque recta, con freno	mm	–	–	–	2925	2925	2925	2925	2925	2925
Anchura	mm	700	700	700	1200	1200	1200	1200	1200	1200	
Altura	mm	630	630	630	1194	1194	1194	1194	1194	1194	
Longitud de la cubierta	mm	1010	1010	1010	1650	1650	1650	1650	1650	1650	
Nivel sonoro											
Potencia de nivel sonoro ⁴⁾	dB(A) LWA	97	97	97	97	98	98	98	98	98	
Presión de nivel sonoro ⁵⁾	dB(A) LPA	69	69	69	69	69	69	69	69	69	

¹⁾ Conforme a la norma ISO 1217 Ed. 4 2009, anexo D ²⁾ 9 kVA generador (C20GS 6 kVA max.)
conforme a 2000/14/CE ⁵⁾ Nivel sonoro conforme a la norma PNEUROP PN8NTC.2 a 7 m

³⁾ Peso operativo sin accesorios opcionales

⁴⁾ Límites legales de la directiva CE

La exitosa gama CompAir C35-10 – C50 se basa en motores diesel Yanmar 4TNV88BKCP de 4 cilindros refrigerados por agua y sumamente silenciosos. Estos compresores son particularmente adecuados para aplicaciones urbanas y en zonas edificadas, por los límites más estrictos de nivel de ruido. Con un bajo peso inferior a 750 kg (C38 y C42), se adaptan perfectamente a numerosas aplicaciones y son idóneos para empresas de alquiler de equipos. Estos compresores compactos y ligeros, están disponibles con varios tipos de chasis, así como, de un generador eléctrico integrado y de un refrigerador posterior, como equipamiento opcional.

⇒ Yanmar 4TNV88BKCP

Motor diesel de 4 cilindros con baja vibración y funcionamiento silencioso con inyección directa

⇒ Arranque progresivo

Prolonga la vida útil del motor reduciendo el esfuerzo durante el arranque y permitiendo que el motor alcance su temperatura de funcionamiento con el compresor en vacío

⇒ Filtro de combustible

La contaminación del combustible, se controla con un filtro de alta calidad que con separación de agua. Además, todos los compresores incluyen de serie una bomba electrónica de combustible y un refrigerador de combustible



⇒ Cubierta articulada de fácil acceso

La cubierta dispone de dos robustas columnas de gas, es ligera y fácil de abrir y ofrece un excelente acceso que simplifica el mantenimiento

⇒ Paneles individuales atornillados

La cubierta, de acero galvanizado con recubrimiento electrostático, ofrece una excelente protección contra la corrosión y los daños. Los paneles individuales atornillados se pueden cambiar de forma rápida y sencilla.

Existe una cubierta de plástico como accesorio opcional

⇒ Filtros de aire

Filtros de aire independientes para el motor y el compresor de aire con elementos iluminados

⇒ Protección de plástico de alta resistencia

Protege el panel de control y los indicadores luminosos

⇒ Regulación progresiva de caudal

La regulación de la velocidad del motor y de la entrada de aire se adapta automáticamente a las necesidades de aire comprimido

⇒ Elemento de compresión con filtro de aire recambiable

Facilita y acelera el mantenimiento

⇒ Depósito de combustible de plástico transparente

Permite ver directamente el nivel y comprobar rápidamente la presencia de contaminantes

⇒ Argolla de elevación central

Facilita el manejo con grúa

⇒ Fiabilidad de funcionamiento

Diseñado para temperaturas ambiente de -10 to +50° C

⇒ Válvula reguladora de temperatura de aceite del compresor

Garantiza el funcionamiento seguro del compresor a bajas temperaturas ambiente o con cargas parciales extremas, instalado de serie



Portable-Control 2

⇒ Pantalla digital totalmente protegida

Con contador de horas a prueba de manipulación

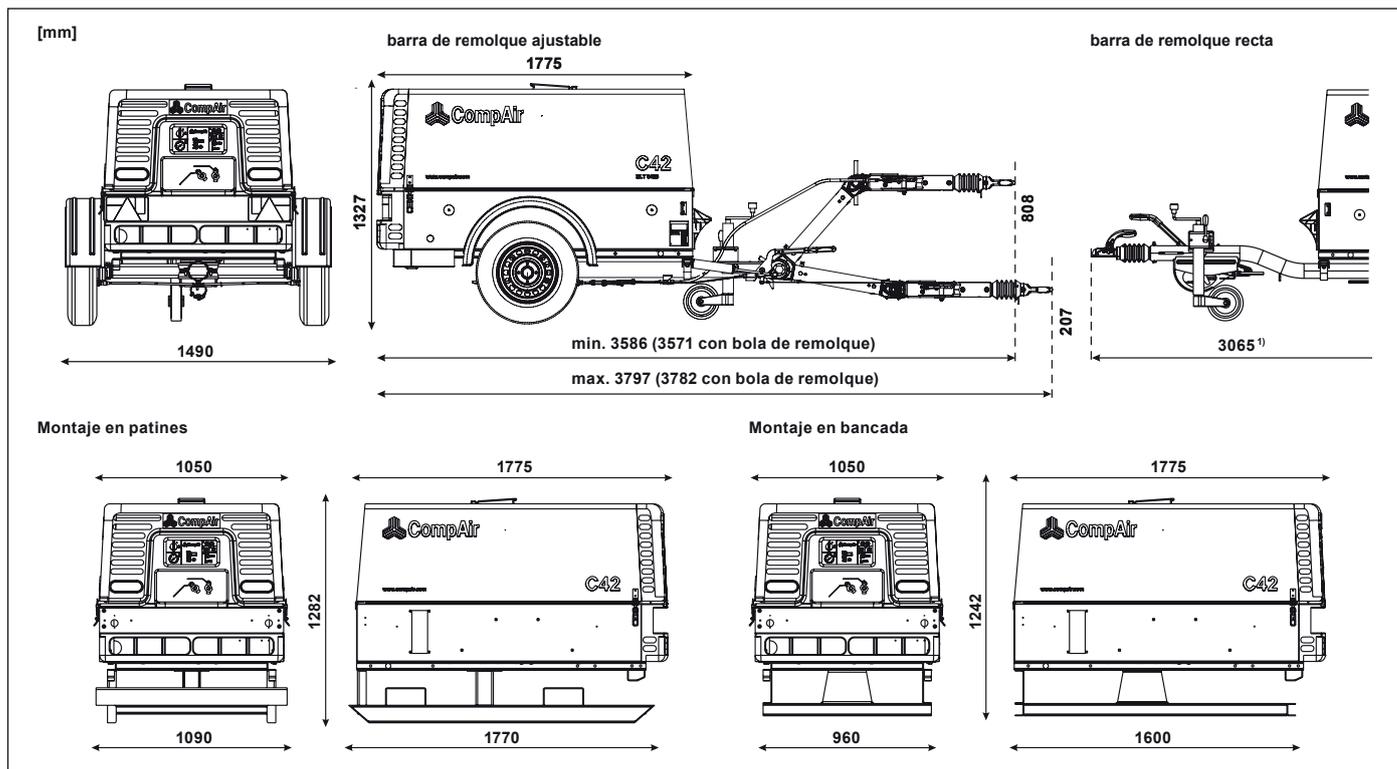
⇒ Protección automática en caso de fallo de funcionamiento:

- Temperatura del compresor demasiado alta
- Presión de aceite del motor demasiado baja
- Temperatura del motor demasiado alta
- Velocidad de rotación demasiado baja
- Tensión de la batería demasiado baja
- Nivel de combustible demasiado bajo
- Agua de refrigeración demasiado baja

⇒ Lámparas indicadores de:

- Pre-calentador
- Operación.
- Parada automática por emergencia, después de una avería

⇒ Interruptor principal interno, evita la manipulación no autorizada



Gama de productos		DLT 0408				
Tipo		C35-10	C38	C42	C50	
Datos de funcionamiento						
Caudal ¹⁾ (Generador de 9 o 15 kVA opcional)	m ³ /min	3,5	3,8	4,2	5,0	
Presión de funcionamiento	bar	10	7	7	7	
Salidas de aire comprimido		2 x 3/4"				
Motor						
Yanmar 4TNV88BKCP						
Potencia del motor instalado	kW	35,0	35,0	35,0	35,0	
Velocidad del motor en vacío	1/min	1600	1600	1600	1600	
Velocidad del motor a plena carga	1/min	2800	2800	2800	2800	
Capacidad del depósito de combustible	l	60	60	60	60	
Peso operativo²⁾						
Compresor portátil						
	barra de remolque ajustable, con freno	kg	810	810	810	866
	barra de remolque ajustable, sin freno	kg	745	745	745	–
	barra de remolque recta, con freno	kg	775	775	775	835
	barra de remolque recta, sin freno	kg	740	740	740	800
Montaje en bancada		kg	685	685	685	780
Montaje en patines		kg	740	740	740	800
Dimensiones						
Longitud	barra de remolque ajustable, con freno	mm	3586 - 3797	3586 - 3797	3586 - 3797	3586 - 3797
	barra de remolque recta, con freno	mm	3065	3065	3065	3065
Anchura		mm	1490	1490	1490	1490
Altura (barra de remolque ajustable, con freno)		mm	1327	1327	1327	1327
Longitud de la cubierta		mm	1775	1775	1775	1775
Nivel sonoro						
Potencia de nivel sonoro ³⁾	dB(A) LWA		98	98	98	98
Presión de nivel sonoro ⁴⁾	dB(A) LPA		69	69	69	69

¹⁾ Conforme a la norma ISO 1217 Ed. 4 2009, anexo D ²⁾ Peso operativo sin accesorios opcionales ³⁾ Límites legales de la directiva CE conforme a 2000/14/CE

⁴⁾ Nivel sonoro conforme a la norma PNEURO PN8NTC2.2 a 7 m

Estos probados compresores destacan por su bajo consumo de combustible y su alta eficiencia. Gracias a su amplio rango de presiones, hasta 14 bar, esta gama de compresores compactos es extremadamente versátil y se adapta a los requisitos de numerosas aplicaciones. Los compresores tienen capacidad para almacenar dos martillos, picas u otras herramientas neumáticas. Los filtros de aire independientes de motor y compresor garantizan una prolongada vida útil. Todos los puntos de mantenimiento se encuentran estratégicamente ubicados para facilitar el acceso.

⇒ Cummins B3.3TAA

Motor diesel de 4 cilindros con baja vibración y funcionamiento silencioso

⇒ Arranque progresivo

Prolonga la vida útil del motor reduciendo el esfuerzo durante el arranque y permitiendo que el motor alcance su temperatura de funcionamiento con el compresor en vacío

⇒ Protección de plástico de alta resistencia

Protege el panel de control y los indicadores luminosos



⇒ Cubierta articulada de fácil acceso

La cubierta dispone de dos robustas columnas de gas, es ligera y fácil de abrir y ofrece un excelente acceso que simplifica el mantenimiento

⇒ Paneles individuales atornillados

La cubierta, de acero galvanizado con recubrimiento electrostático, ofrece una excelente protección contra la corrosión y los daños. Los paneles individuales atornillados se pueden cambiar de forma rápida y sencilla. Existe una cubierta de plástico como accesorio opcional

⇒ Filtros de aire

Filtros de aire independientes para el motor y el compresor de aire

⇒ Filtro de combustible

La contaminación del combustible se controla con un filtro de alta calidad que incluye separación de agua. Además, todos los compresores incluyen de serie una bomba manual de combustible

⇒ Regulación progresiva de caudal

La regulación de la velocidad del motor y de la entrada de aire se adapta automáticamente a las necesidades de aire comprimido

⇒ Elemento de compresión con filtro de aire recambiable

Facilita y acelera el mantenimiento

⇒ Depósito de combustible de plástico transparente

Permite ver directamente el nivel y comprobar rápidamente la presencia de contaminantes

⇒ Argolla de elevación central

Facilita el manejo con grúa

⇒ Fiabilidad de funcionamiento

Diseñado para temperaturas ambiente de -10 to +50° C

⇒ Válvula reguladora de temperatura de aceite del compresor

Garantiza el funcionamiento seguro del compresor a bajas temperaturas ambiente o con cargas parciales extremas



Portable-Control 2

⇒ Pantalla digital totalmente protegida

Con contador de horas a prueba de manipulación

⇒ Protección automática en caso de fallo de funcionamiento:

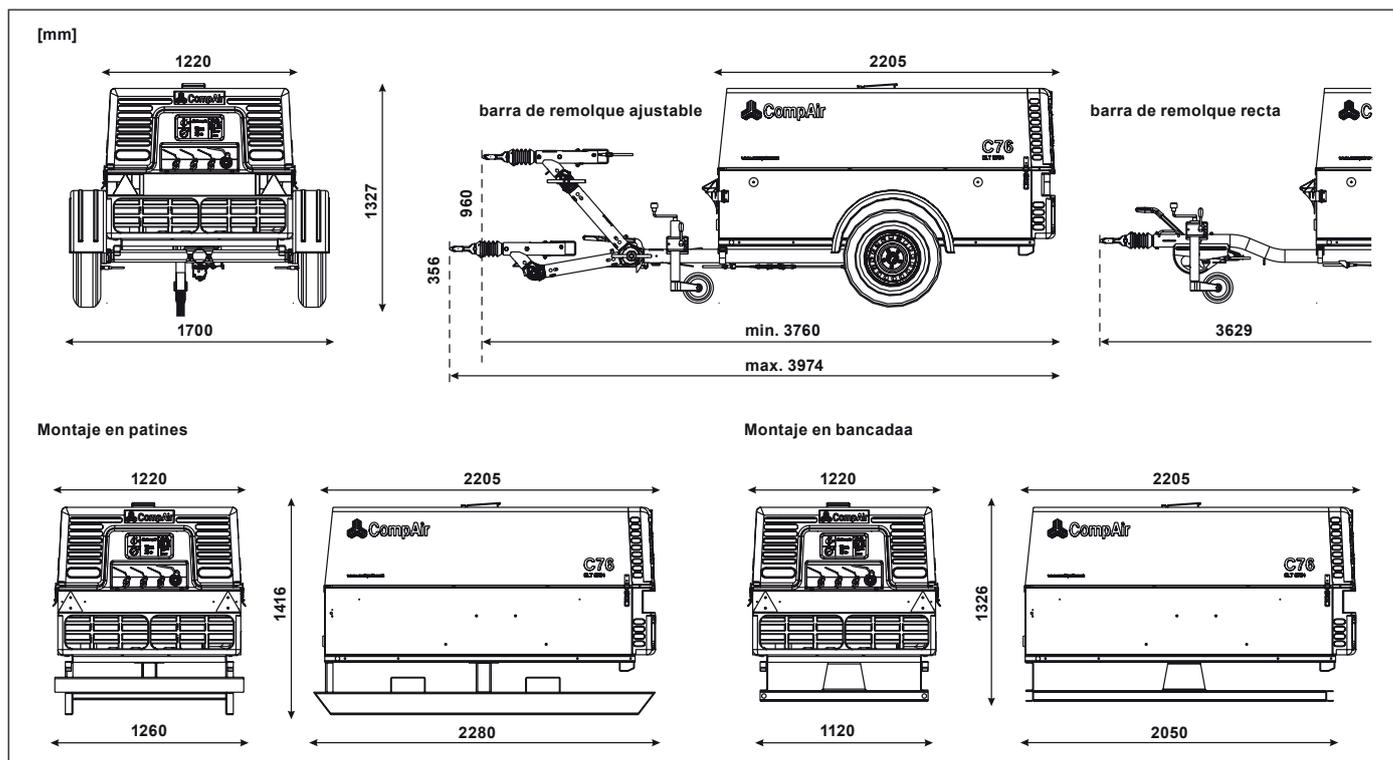
- Temperatura del compresor demasiado alta
- Presión de aceite del motor demasiado baja
- Temperatura del motor demasiado alta
- Tensión de la batería demasiado baja
- Nivel de combustible demasiado bajo

⇒ Pilotos con parada de emergencia automática en caso de avería

⇒ Arranque mediante interruptor rotativo

Para evitar pérdidas de tiempo causadas por el extravío de la llave de contacto

⇒ Interruptor principal interno, evita la manipulación no autorizada



Gama de productos	DLT 0704				
Tipo	C55-14	C60-12	C65-10	C65HS	C76
Datos de funcionamiento					
Caudal ¹⁾ (Generador de 9 o 15 kVA opcional)	m ³ /min	5,5	6,0	6,5	7,6
Presión de funcionamiento	bar	14	12	7	7
Salidas de aire comprimido	3 x 3/4" + 1 x 1 1/2"				
Motor					
Cummins B3.3 TAA					
Potencia del motor instalado	kW	63	63	63	63
Velocidad del motor en vacío	1/min	1600	1600	1600	1600
Velocidad del motor a plena carga	1/min	2600	2600	2600	2600
Capacidad del depósito de combustible	l	140	140	140	140
Peso operativo²⁾					
Compresor portátil					
barra de remolque ajustable, con freno	kg	1200	1200	1200	1200
barra de remolque recta, con freno	kg	1160	1160	1160	1160
Montaje en bancada	kg	1070	1070	1070	1070
Montaje en patines	kg	1100	1100	1100	1100
Dimensiones					
Longitud					
barra de remolque ajustable, con freno	mm	3760–3974	3760–3974	3760–3974	3760–3974
barra de remolque recta, con freno	mm	3629	3629	3629	3629
Anchura	mm	1700	1700	1700	1700
Altura	mm	1440	1440	1440	1440
Longitud de la cubierta	mm	2205	2205	2205	2205
Nivel sonoro					
Potencia de nivel sonoro ³⁾	dB(A) LWA	99	99	99	99
Presión de nivel sonoro ⁴⁾	dB(A) LPA	71	71	71	71

¹⁾ Conforme a la norma ISO 1217 Ed. 4 2009, anexo D ²⁾ Peso operativo sin accesorios opcionales ³⁾ Límites legales de la directiva CE conforme a 2000/14/CE
⁴⁾ Nivel sonoro conforme a la norma PNEURO PN8NTC2.2 a 7 m

Diseñados para resistir las condiciones de trabajo más difíciles, ya sea en construcción de carreteras o en obras de ingeniería civil o restauración, los compresores de esta gama ofrecen niveles excepcionales de fiabilidad, rendimiento y calidad de aire comprimido. Gracias a la accesibilidad total de sus puertas, el mantenimiento también se simplifica. El compresor incluye de serie numerosas opciones que se traducen en un ahorro importante para el cliente. Es posible garantizar un excepcional rendimiento y un funcionamiento fiable en el más frío de los inviernos gracias a las dos baterías con las que están equipados. La larga vida útil de estos compresores se ve además aumentada mediante la protección adicional de la gestión del motor. Los motores diesel de la gama QSB 4.5 de Cummins, un líder mundial en producción de motores diesel, incluyen inyección electrónica de combustible para cumplir todas las normas europeas en materia de emisiones durante los próximos años.

⇒ **Cummins QSB 4.5**

Motor diesel de 4 cilindros con baja vibración y funcionamiento silencioso

⇒ **Arranque progresivo**

Prolonga la vida útil del motor reduciendo el esfuerzo durante el arranque y permitiendo que el motor alcance su temperatura de funcionamiento con el compresor en vacío

⇒ **Filtro de combustible**

La contaminación del combustible se controla con un filtro de alta calidad que incluye separación de agua. Además, todos los compresores incluyen de serie una bomba manual de combustible



⇒ **Puertas laterales abatibles de fácil acceso**

Ofrecen una excelente accesibilidad para facilitar el mantenimiento

⇒ **Sistema eléctrico de 24 V**

Garantiza reservas suficientes de energía para el arranque en frío y la aceleración segura

⇒ **Filtros de aire**

Filtros de aire independientes para el motor y el compresor de aire

⇒ **Protección de plástico de alta resistencia**

Protege el panel de control y los indicadores luminosos

⇒ **Regulación progresiva de caudal**

La regulación de la velocidad del motor y de la entrada de aire se adapta automáticamente a las necesidades de aire comprimido

⇒ **Elemento de compresión con filtro de aire recambiable**

Facilita y acelera el mantenimiento

⇒ **Válvula reguladora de temperatura de aceite del compresor**

Garantiza el funcionamiento seguro del compresor a bajas temperaturas ambiente o con cargas parciales extremas

⇒ **Argolla de elevación central**

Facilita el manejo con grúa

⇒ **Fiabilidad de funcionamiento**

Diseñado para temperaturas ambiente de -10 to +50° C

⇒ **Depósito de combustible de chapa de acero**

Incluye indicación visual directa de nivel



Portable-Control 3

⇒ **Pantalla digital**

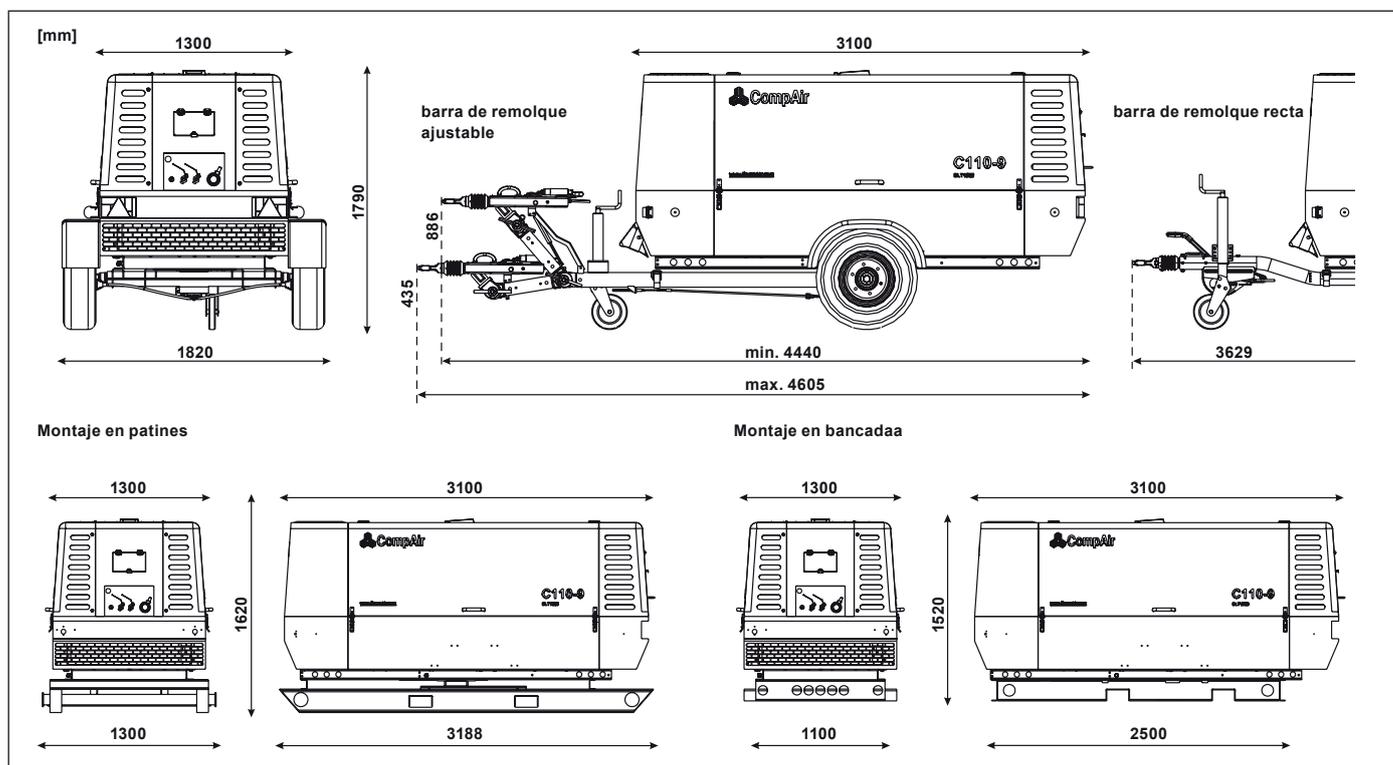
Todos los datos operativos necesarios están a la vista

⇒ **Ajuste de presión rápido y sencillo**

⇒ **Protección automática en caso de fallo de funcionamiento:**

- Presión de aceite del motor demasiado baja
- Temperatura del agua de refrigeración demasiado alta
- Temperatura del enfriador intermedio demasiado alta
- Temperatura del elemento compresor demasiado alta
- Nivel del agua de refrigeración del motor demasiado bajo
- Nivel de combustible demasiado bajo
- Prefiltro de agua en combustible
- Control de carga (rotura de la correa en V, fallo del alternador)
- Errores de hardware

⇒ **Memoria de fallos con datos operativos detallados**



Gama de productos		DLT 1303						
Tipo		C85-14	C95-12	C110-9	C125	C105-14	C115-12	C140-9
Datos de funcionamiento								
Caudal ¹⁾	m ³ /min	8,5	9,5	11,3	12,5	10,5	11,5	13,3
Presión de funcionamiento	bar	14	12	8,6	7	14	12	8,6
Salidas de aire comprimido		2 x 3/4" y 1 x 2"						
Motor		Cummins QSB 4.5						
Potencia del motor instalado	kW	97	97	97	97	119	119	119
Velocidad del motor en vacío	1/min	1300	1300	1300	1300	1300	1300	1300
Velocidad del motor a plena carga	1/min	2300	2300	2300	2300	2200	2200	2200
Capacidad del depósito de combustible	l	210	210	210	210	210	210	210
Peso operativo²⁾								
Compresor portátil								
barra de remolque ajustable, con freno	kg	1980	1980	1980	1980	1980	1980	1980
barra de remolque recta, con freno	kg	1950	1950	1950	1950	1950	1950	1950
Montaje en bancada		kg	1810	1810	1810	1810	1810	1810
Montaje en patines		kg	1920	1920	1920	1920	1920	1920
Dimensiones								
Longitud								
barra de remolque ajustable, con freno	mm	4440-4605	4440-4605	4440-4605	4440-4605	4440-4605	4440-4605	4440-4605
barra de remolque recta, con freno	mm	3629	3629	3629	3629	3629	3629	3629
Anchura		mm	1820	1820	1820	1820	1820	1820
Altura		mm	1790	1790	1790	1790	1790	1790
Longitud de la cubierta		mm	3100	3100	3100	3100	3100	3100
Nivel sonoro								
Potencia de nivel sonoro ³⁾	dB(A) LWA	99	99	99	99	99	99	99
Presión de nivel sonoro ⁴⁾	dB(A) LPA	70	70	70	70	70	70	70

¹⁾ Conforme a la norma ISO 1217 Ed. 4 2009, anexo D

²⁾ Peso operativo sin accesorios opcionales

³⁾ Límites legales de la directiva CE conforme a 2000/14/CE

⁴⁾ Nivel sonoro conforme a la norma PNEUROP PN8NTC2.2 a 7 m

C200TS-24 – C270TS-9

⇒ 20,0 – 27,0 m³/min

Gama de productos DLT 2701



Tecnología bi-turbo patentada = bajo coste de explotación un enfoque nuevo del ahorro de energía.

La tecnología biturbo patentada TurboScrew de CompAir hace que estos compresores sobresalgan en su categoría. En condiciones medias, cuando la demanda varía entre vacío, carga parcial y plena carga, los modelos TurboScrew consumen **hasta un 30% menos** que los compresores convencionales del mercado.

Tecnología TurboScrew

El sistema de compresión TurboScrew de CompAir es un enfoque radicalmente nuevo del ahorro de energía. Utiliza un motor Cummins turboalimentado para accionar una unidad compresora de tornillo de CompAir e incorpora una turbina impulsada por los gases de escape del motor que precomprime el aire aspirado antes de introducirlo en la cámara de compresión.

PATENTADO

⇒ Puertas laterales abatibles de fácil acceso

Ofrecen una excelente accesibilidad para facilitar el mantenimiento

⇒ Cummins QSB 6.7

Robusto motor diesel de 6 cilindros con turboalimentador y equipado con un segundo turboalimentador integrado para la precompresión del aire de entrada del compresor



UP TO
**24
BAR**

⇒ Arranque progresivo

Prolonga la vida útil del motor reduciendo el esfuerzo durante el arranque y permitiendo que el motor alcance su temperatura de funcionamiento con el compresor en vacío

⇒ Sistema eléctrico de 24 V

Garantiza reservas suficientes de energía para el arranque en frío y la aceleración segura

⇒ Paneles individuales atornillados

La cubierta, de acero galvanizado con recubrimiento electrostático, ofrece una excelente protección contra la corrosión y los daños. Los paneles individuales atornillados se pueden cambiar de forma rápida y sencilla. Existe una cubierta de plástico como accesorio opcional

⇒ Uno de los más ligeros y compactos de su clase

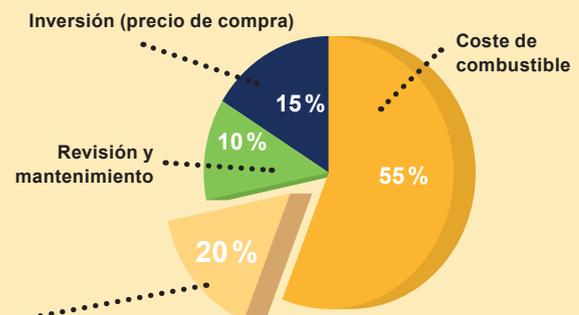
Los compresores TurboScrew se pueden remolcar con vehículos con un peso de remolque máximo de 3.500 kg y son idóneos para llegar a lugares de difícil acceso.



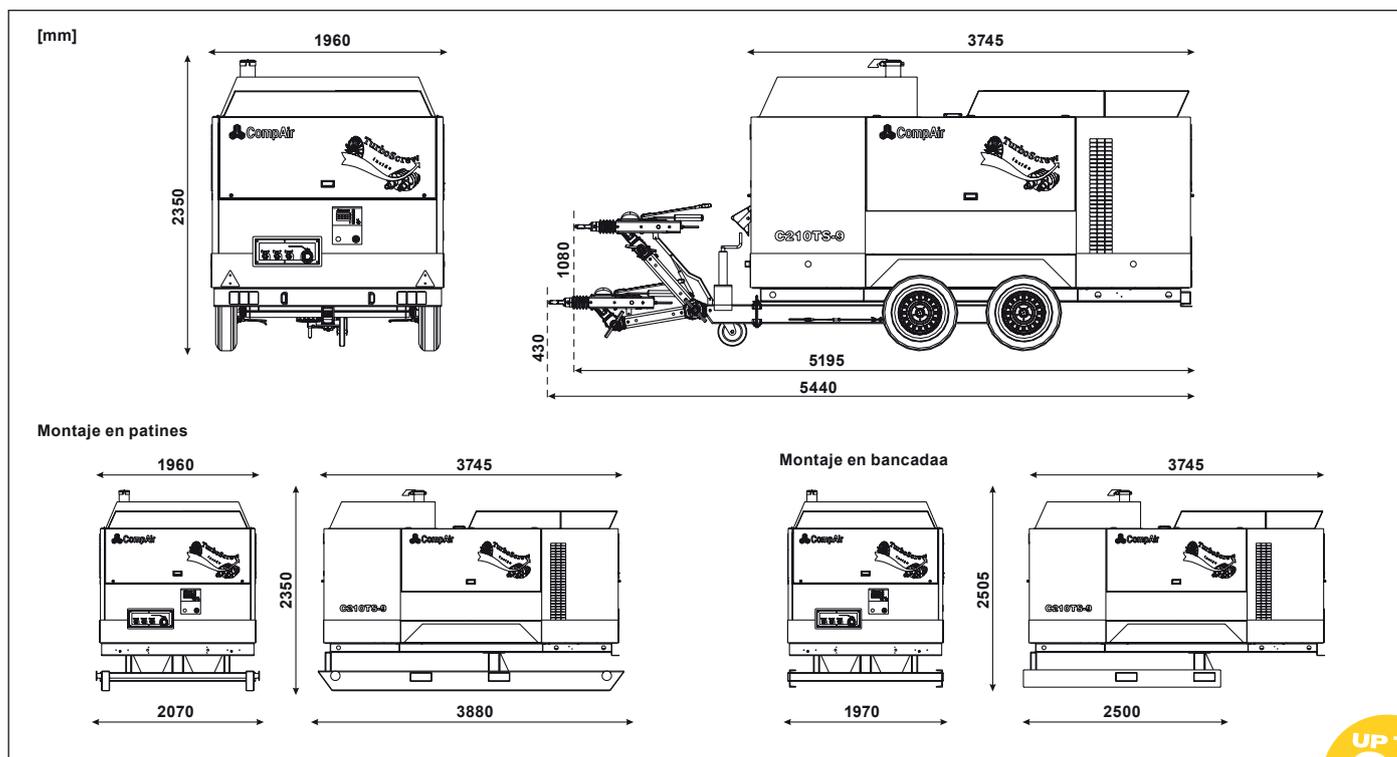
⇒ Ahorro potencial de combustible

En condiciones de trabajo medias, es posible obtener un ahorro de combustible de hasta el 30% durante un periodo de vida de 10.000 horas con respecto a los compresores convencionales de igual capacidad, lo que representa hasta un 20% de los costes totales durante la vida útil del compresor.

Ventajas para el usuario: ¡un ahorro muy considerable!



Ahorro de combustible TurboScrew = 20% del coste durante la vida útil



Gama de productos	DLT 2701									DLT 2701			
	C200TS-14	C210TS-12	C220TS-10	C230TS-9	C240TS-14	C250TS-12	C260TS-10	C270TS-9	C200TS-24	C210TS-21	C230TS-17		
Datos de funcionamiento													
Caudal ¹⁾	m ³ /min	20	21	22	23	24	25	26	27	20	21	23	
Presión de funcionamiento	bar	14	12	10	9	14	12	10	9	24	21	17	
Salidas de aire comprimido		3 x 3/4" y 1 x 2"									1 x 2"		
Motor		Cummins QSB 6.7									Cummins QSB 6.7		
Potencia del motor instalado	kW	180	180	180	180	228	228	228	228	228	228	228	
Velocidad del motor en vacío	1/min	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	
Velocidad del motor a plena carga	1/min	2400	2400	2400	2400	2400	2400	2400	2400	2400	2400	2400	
Capacidad del depósito de combustible	l	370	370	370	370	370	370	370	370	370	370	370	
Peso operativo²⁾													
Compresor portátil	barra de remolque ajustable, con freno	kg	3310	3310	3310	3310	3340	3340	3340	3340	3350	3350	3350
Montaje en patines		kg	3370	3370	3370	3370	3400	3400	3400	3400	3410	3410	3410
Montaje en bancada		kg	3210	3210	3210	3210	3240	3240	3240	3240	3250	3250	3250
Dimensiones													
Longitud	mm	5195-5440	5195-5440	5195-5440	5195-5440	5195-5440	5195-5440	5195-5440	5195-5440	5195-5440	5195-5440	5195-5440	
Anchura	mm	1960	1960	1960	1960	1960	1960	1960	1960	1960	1960	1960	
Altura	mm	2350	2350	2350	2350	2350	2350	2350	2350	2350	2350	2350	
Longitud de la cubierta	mm	3750	3750	3750	3750	3750	3750	3750	3750	3750	3750	3750	
Nivel sonoro													
Potencia de nivel sonoro ³⁾	dB(A) LWA	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	
Presión de nivel sonoro ⁴⁾	dB(A) LPA	71	71	71	71	71	71	71	71	71	71	71	

¹⁾ Conforme a la norma ISO 1217 Ed. 4 2009, anexo D

²⁾ Peso operativo sin accesorios opcionales

³⁾ Límites legales de la directiva CE conforme a 2000/14/CE

⁴⁾ Nivel sonoro conforme a la norma PNEUROP PN8NTC.2.2 a 7 m

AirPlus ➤ Numerosas opciones para todo tipo de aplicaciones

Opciones para todos los tipos, de C14 a C270TS-9

✚ Opcional ✓ De serie - No disponible

Tipo	Calidad de aire comprimido				Equipamiento del compresor				Generador eléctrico integrado				Accesorios del motor		
	Postenfriador	Filtrado	Engrasador	Conexión de aire independiente con ISO 8573.1, clase 1_1	Caja de herramientas	Carrete para manguera	Caja inferior con doble pared	Válvula termostática de aceite	6 kVA a 110 V y 50 Hz	7 kVA a 110 V y 50 Hz	9 kVA/16 A max. a 230/400 V y 50 Hz	15 kVA/16 A max. a 230/400 V y 50 Hz	Filtro de gasóleo con separador de agua	Amortiguador de chispas	Parada del motor en caso de sobre-velocidad por gases inflamables
DLT 0101															
C10-12	-	-	+	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
C12-10	-	-	+	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
C14	-	-	+	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
DLT 0206															
C20	+	-	+	+	+	+	+	+	+	-	+	-	✓	+	+
C25	+	-	+	+	+	+	+	+	+	-	-	-	✓	+	+
C30	+	-	+	+	+	+	+	+	+	-	+	-	✓	+	+
DLT 0407															
C35-10	+	+	+	+	+	✓	-	✓	-	+	+	+	✓	+	+
C38	+	+	+	+	+	✓	-	✓	-	+	+	+	✓	+	+
C42	+	+	+	+	+	✓	-	✓	-	+	+	+	✓	+	+
C50	+	+	+	+	+	✓	-	✓	-	+	+	+	✓	+	+
DLT 0704															
C55-14	+	+	+	+	+	+	+	✓	-	+	+	+	✓	+	+
C60-12	+	+	+	+	+	+	+	✓	-	+	+	+	✓	+	+
C65-10	+	+	+	+	+	+	+	✓	-	+	+	+	✓	+	+
C76	+	+	+	+	+	+	+	✓	-	+	+	+	✓	+	+
DLT 1303															
C85-14	+	+	+	+	-	-	-	✓	-	-	-	-	✓	+	-
C95-12	+	+	+	+	-	-	-	✓	-	-	-	-	✓	+	-
C110-9	+	+	+	+	-	-	-	✓	-	-	-	-	✓	+	-
C125	+	+	+	+	-	-	-	✓	-	-	-	-	✓	+	-
C105-14	+	+	+	+	-	-	-	✓	-	-	-	-	✓	+	-
C115-12	+	+	+	+	-	-	-	✓	-	-	-	-	✓	+	-
C140-9	+	+	+	+	-	-	-	✓	-	-	-	-	✓	+	-
DLT 2701															
C200TS-14	+	+	-	-	-	-	-	✓	-	-	-	-	✓	+	-
C210TS-12	+	+	-	-	-	-	-	✓	-	-	-	-	✓	+	-
C220TS-10	+	+	-	-	-	-	-	✓	-	-	-	-	✓	+	-
C230TS-9	+	+	-	-	-	-	-	✓	-	-	-	-	✓	+	-
C240TS-14	+	+	-	-	-	-	-	✓	-	-	-	-	✓	+	-
C250TS-12	+	+	-	-	-	-	-	✓	-	-	-	-	✓	+	-
C260TS-10	+	+	-	-	-	-	-	✓	-	-	-	-	✓	+	-
C270TS-9	+	+	-	-	-	-	-	✓	-	-	-	-	✓	+	-
C200TS-24	-	-	-	-	-	-	-	✓	-	-	-	-	✓	+	-
C210TS-21	-	-	-	-	-	-	-	✓	-	-	-	-	✓	+	-
C230TS-17	-	-	-	-	-	-	-	✓	-	-	-	-	✓	+	-

➤ Generador eléctrico integrado

- Generador síncrono con control electrónico
- Protección IP 54

➤ Controlador electrónico

- Monitorización de aislamiento

- Regulación de tensión de salida
- Límite de regulación de temperatura
- Conmutador bimodo: velocidad del motor constante y variable



AirPlus ➤ Numerosas opciones para todo tipo de aplicaciones

Opciones para todos los tipos, de C14 a C270TS-9



Rompedores



Arenado



Limpieza criogénica

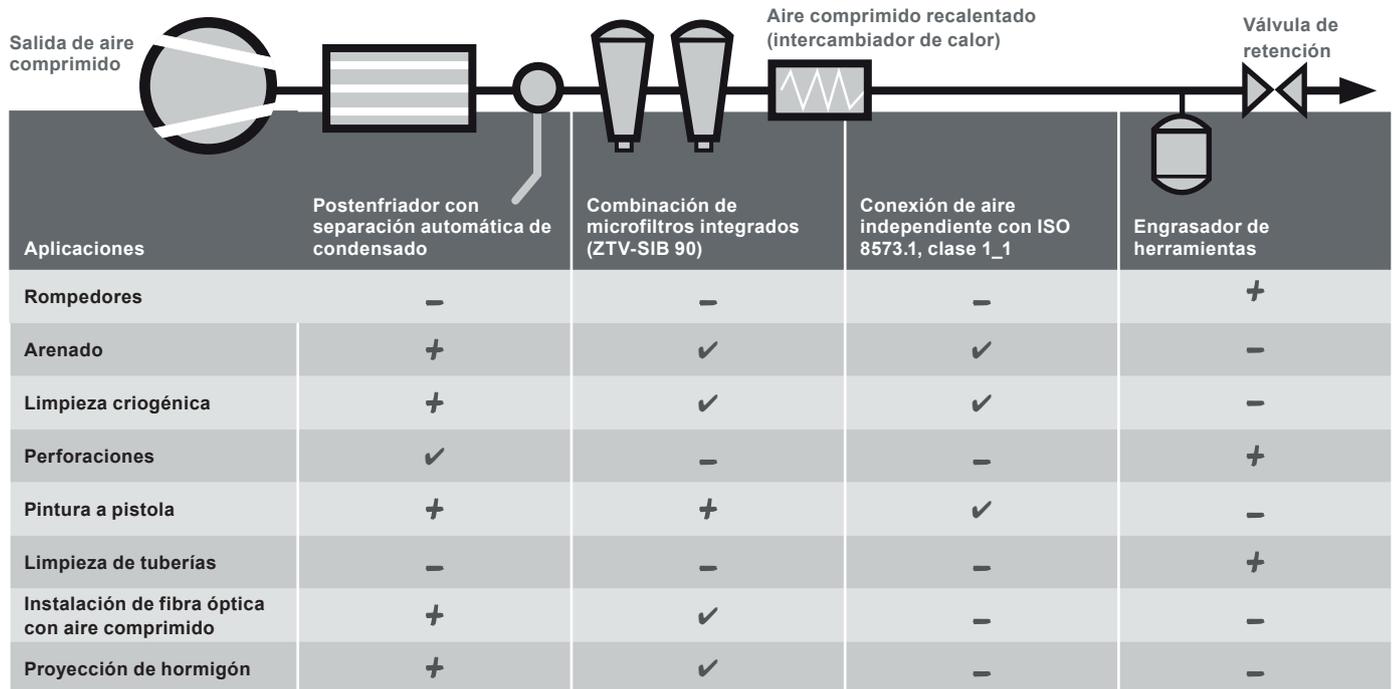


Perforaciones



Proyección de hormigón

➤ Esquema de todas las opciones disponibles de tratamiento del aire



+ Recomendado ✓ Depende del fabricante y de la aplicación - No necesario

Postenfriador integrado con separación automática de agua Reduce el contenido de agua del aire comprimido. Un intercambiador de calor adicional utiliza el aceite del compresor para calentar el aire comprimido y proteger así las herramientas contra el riesgo de congelación.

Combinación de microfiltros integrados

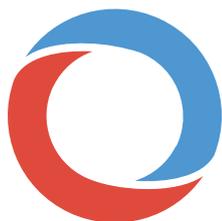
(además del postenfriador mencionado anteriormente) Tratamiento del aire con microfiltros para garantizar el cumplimiento de las especificaciones ISO 8573.1, incluida la norma ZTV-ING 90, con un contenido residual de aceite inferior a 0,01 ppm.



Carrete para manguera
Incluye 20 m de manguera ligera autoportante. Protege la manguera de aire y permite reducir el tiempo de puesta en funcionamiento de las herramientas.



Engrasador Integrado para la lubricación optimizada de las herramientas neumáticas



Válvula reguladora de temperatura de aceite del compresor
Garantiza el funcionamiento seguro del compresor a bajas temperaturas ambiente. Previene la congelación de las herramientas neumáticas.

De serie a partir del modelo C50

Air & Plus

Color de pintura especial y rotulación según las especificaciones del cliente
Facilita la identificación visual y ayuda a la localización del equipo en caso de pérdida o robo.

PRODUCTOS Y SERVICIOS INNOVADORES – CONFÍE EN LAS SOLUCIONES DE AIRE COMPRIMIDO INTELIGENTES DE COMPAIR



⇒ Compresores portátiles

C14 – C270TS-9
de 1 a 27 m³/min
de 7 a 24 bar

Air Plus ofrece numerosas variantes y opciones:

- Postenfriador
- Filtros ultrafinos
- Generador integrado
- Caja inferior con doble pared
- Carrete para manguera
- Amortiguador de chispas
- Filtro de partículas en gases de escape
- Colores del cliente

Tecnología TurboScrew
C200TS-24 – C270TS-9
hasta un 30 % menos de consumo de combustible

⇒ Generador

ADG28 – ADG132
28 – 132 kVA

Variantes y opciones:

- Tomas
- Regleta de terminales
- Chasis con capacidad de circular hasta 80 km/h
- Colores del cliente

⇒ Herramientas

- Martillos buriladores
- Perforadoras de roca
- Martillos picadores
- Rompedores

Herramientas de vibración amortiguada:

- Perforadoras de roca
- Martillos picadores
- Rompedores

Accesorios:

- Amplia selección de cinceles en punta, cinceles planos y picas
- Lubricador en línea
- Separador de agua con o sin engrasador
- Mangueras de aire

⇒ Servicios

- Soporte técnico y asesoramiento
- Red mundial de servicios
- Suministro fiable de piezas de repuesto
- Soluciones personalizadas
- Seminarios y formación

PATENTADO



Suministros Industriales del Tajo, S.A.

Suministros Industriales del Tajo S.A.
C/ del Río Jarama 52 - 45007, Toledo - Spain
Tel.: 925 23 22 00 - Fax: 925 23 21 47
Email: sitasa@sitasa.com - www.sitasa.com



V-Major, V-Compact Reciprocating Compressors

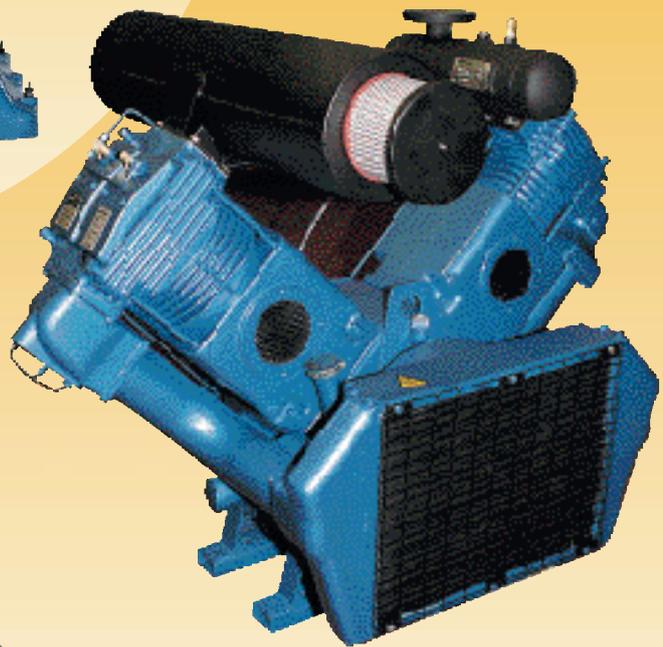
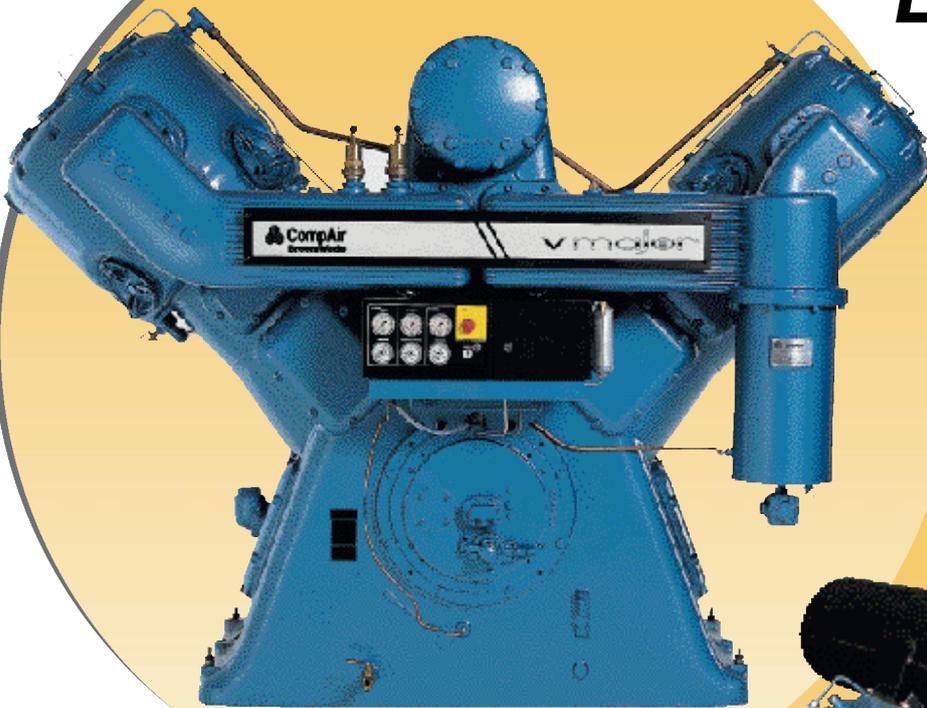


Intelligent Air Technology

v-major

&

**Significant
Energy Savings
with Lower
Running
Costs**

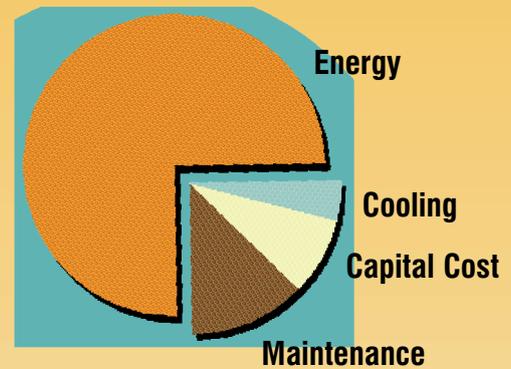


Efficient.

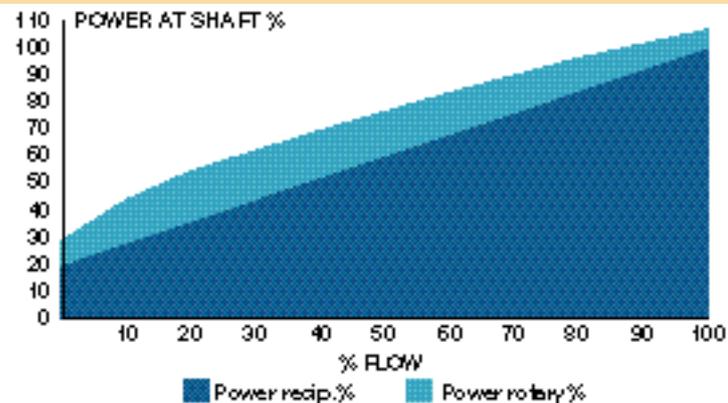
V-compact

- **LOW POWER CONSUMPTION**
75% of the running cost of an air compressor is energy cost. V-Major and V-Compact use less energy than rotary types, giving substantial cost savings every year.
- **LONG TERM RELIABILITY**
Hardwearing reliability under all conditions has been designed into CompAir reciprocating compressors.
- **OIL FREE OPTION**
For applications requiring reliable, clean, 100% oil free air.
- **LOW COST MAINTENANCE**
Robust design with low running speeds, large bearing surfaces and frictionless valves ensure low maintenance.
- **SIMPLE SERVICING**
Routine maintenance does not require special tools or specialist personnel, reducing downtime and costs.

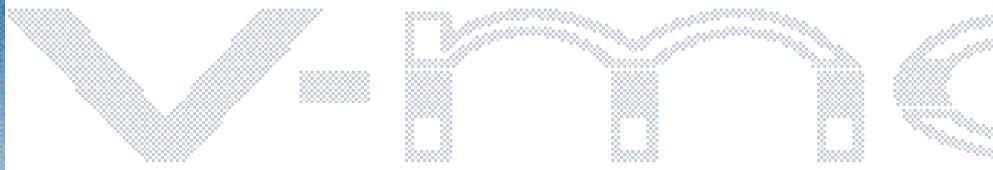
COMPRESSOR RUNNING COSTS



SHAFT POWER COMPARISON – V-MAJOR



Reliable. Built to last.



The V-Major compressor is a slow speed, double acting, water cooled design – lubricated or oil free, and available for pressures from 1.5 to 20.5 bar g, and power from 55 to 280 kW.

OIL FREE OPTION

Available with oil free cylinders for applications where oil cannot be tolerated in the gas or air being compressed. Extended piston rods have non-lubricated packings and self-lubricating PTFE piston rings run in corrosion resisting, replaceable, austenitic iron cylinder liners.

EFFICIENT REGULATION

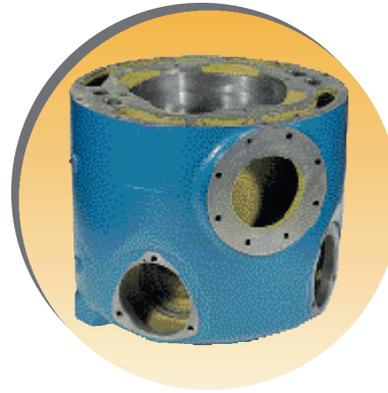
The V-Major has three step regulation for full, part, or no load operation to reduce part load power consumption.

SUITABLE FOR HIGH AMBIENTS

These robust compressors work equally well in ambients of up to 55°C. The V-Major is equipped with water jackets and intercoolers to maintain correct running temperatures. Closed circuit cooling systems can be provided for locations where cooling water is not available.

AVAILABLE OPTIONS

- Vee belt driven
- Direct coupled motor
- Suitable for gases other than air
- Custom built packages / specifications

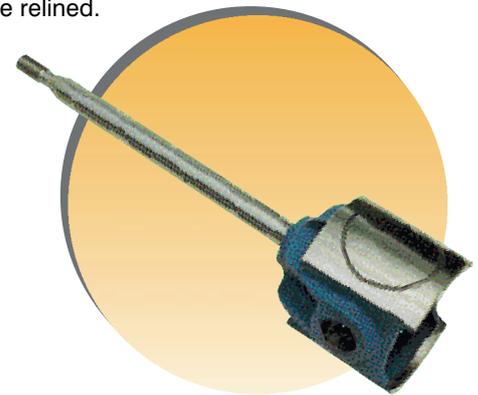
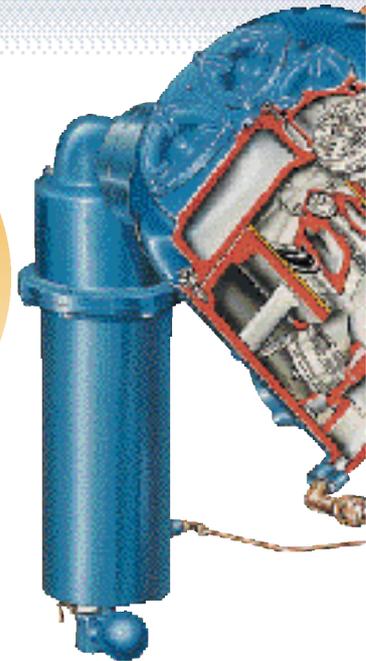


CYLINDERS

Cross hatch honed for extended ring life.

Oil-free versions have replaceable, corrosion resisting liners.

Lubricated cylinders can be relined.

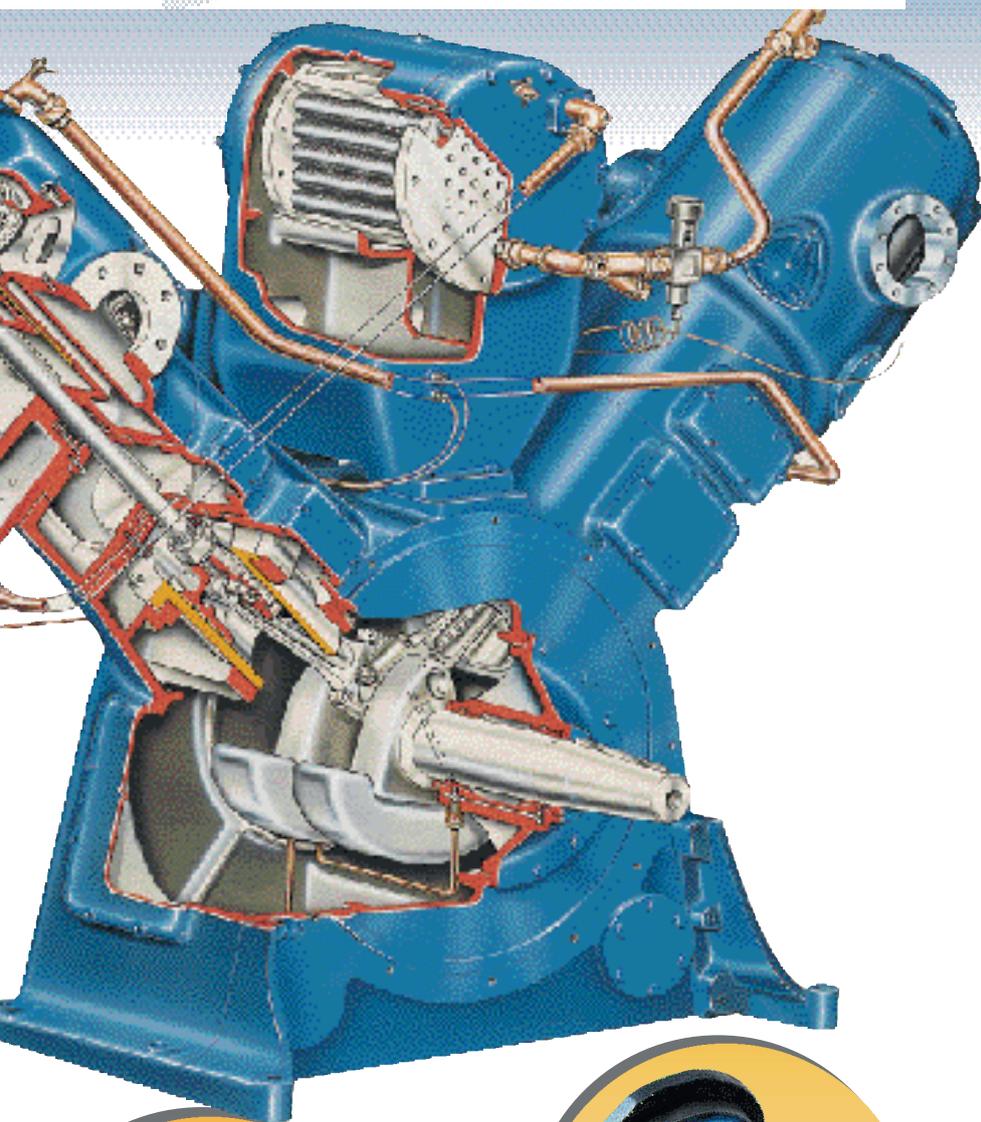
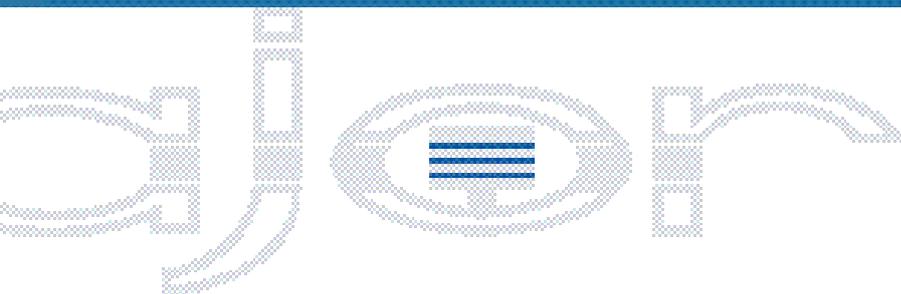


PISTON RODS

Hard chromed to extend the service life of rod packings

Extend the service life of rod packings.

Versatile.



3-STEP CONTROL PANEL

Provides comprehensive monitoring, control and protection of air pressure and temperature and lubricating oil pressure to ensure elimination of unnecessary downtime.



VALVES

All models have high efficiency, multi-port, frictionless, plate valves.

Valve seats can be machined to increase service life.



CROSSHEAD GUIDES

Replaceable cast iron guides maintain perfect piston rod alignment.



PISTONS

Mass balanced pistons to ensure low vibration levels.

Dependable.

V-compact



The V-Compact is a free standing, single acting, lubricated or oil free unit set on anti-vibration mounts and is suitable for air or water cooling. Pressures range from 1.5 to 10.5 bar g, and power from 18 to 63 kW.



OIL FREE OPTION

Available with oil free cylinders, for applications where oil cannot be tolerated in the gas or air being compressed.

IN-BUILT RELIABILITY

Submerged Gear Type Oil Pump gives positive, force fed lubrication to main bearing and crossheads.

Discharge Pulsation Damper extends valve life.

Intercooler ensures cool delivery air to the second stage.

An Automatic Drain Valve opens when the compressor unloads.

Comprehensive, clear instrumentation provides monitoring of machine condition to plan maintenance.

Air Intake Filter has low resistance to intake air flow and is combined with a silencer to reduce noise.

SIMPLE INSTALLATION

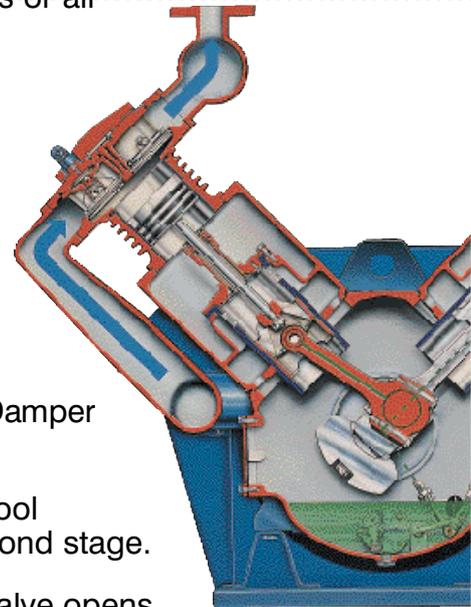
Compact direct coupled design incorporating integral, anti-vibration mounts, requires no special foundations.

EFFICIENT REGULATION

Automatic Valve Unloading matches output to system requirements to reduce power consumption costs.

AVAILABLE OPTIONS

- Air or Water Cooled Intercooler
- Direct coupled motor or Vee belt driven
- Custom built packages / specifications



Virtuoso

V-Major and V-Compact – a range to suit all needs

CompAir reciprocating compressors have been in production since the 1920's with a policy of constant improvements in design and materials. Many thousands are in service around the world, providing long term, reliable, energy efficient compressed air in every industry and environment.

With over twenty models available, the V-Major and V-Compact have the versatility to meet a wide range of applications.

Machines can be supplied for use as vacuum pumps, booster compressors, and for the compression of gases, including, carbon dioxide, nitrogen, methane and biogas.

The product can be suitably adapted to perform in hostile environments.

Additional instrumentation can be fitted quickly and easily to suit particular requirements.

Compressors can use a variety of power sources, including high or low voltage motors, steam turbines or diesel engines via a variety of drives. Speeds can be adjusted to match compressor outputs for any requirements.

LONG TERM RELIABILITY AND ENERGY EFFICIENCY

Hard wearing reliability under all conditions has been designed into CompAir reciprocating compressors.

Accurate manufacturing tolerances and advanced running systems make the range exceptionally efficient. Energy consumption is minimised, using automatic valve unloading to match variable air demand.

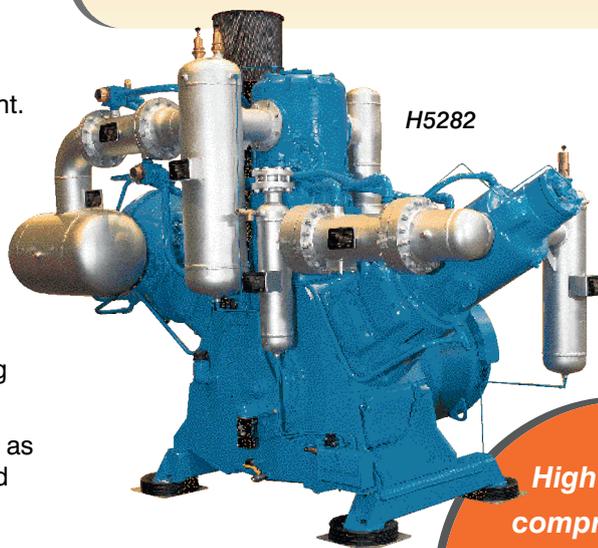
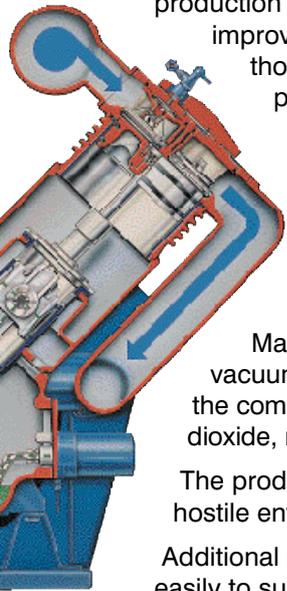
FLEXIBLE INSTALLATION AND ACCESSORIES

The whole range is available with vibration absorbing mounts, and baseplate mounted units or comprehensive packages, including piping and wiring to minimise installation costs.

A complete range of complementary equipment such as intake filters, silencers, aftercoolers, check valves, and drive systems are available.

TYPICAL APPLICATIONS FOR V-MAJORS AND V-COMPACTS:

- Power Stations
- Petrochemical Plants
- Bulk Powder and Fluid Handling
- Steel Works and Foundries
- Biogas Recovery at Landfill Sites
- Desalination Plants
- Cement Manufacturing
- CO² Recovery in Breweries
- Air Boosting
- Nitrogen and Natural Gas Compression
- Instrument Air
- Service/Utility Air
- Process Air:-
 - Nitrogen Generation
 - Fermentation
 - Air Lifting
 - Spray Painting
- PET and PEN Bottle Blowing (H5281-H5283)



High pressure compressors are available for pressures up to 414 bar g, and power up to 450 kW

Performance

Intelligent Air Technology

Compressed air solutions for every application

Compressors

0.1 - 43 m³/min
0.75 - 450 kW
up to 414 bar g

Lubricated

Rotary Vane
Single Stage Screw
Speed Regulated Screw
Piston
Portable

Oil-Free

Two Stage Screw
Water-Sealed Screw
Piston
Portable

Complete Accessories Programme

Filters and Dryers
Cooling Systems
Heat Recovery
Condensate Management
Air Receivers
Multi-Set Controllers
Lubricants

Value Added Services

Air Audit
Performance Reporting
Utility Air
Performance Contracting

Complete Service for Compressed Air Technology

Engineering of Complete Compressor Stations
Local Service Centres
Guaranteed Parts Availability



Suministros Industriales del Tajo S.A.
C/ del Río Jarama 52 - 45007, Toledo - Spain
Tel.: 925 23 22 00 - Fax: 925 23 21 47
Email: sitasa@sitasa.com - www.sitasa.com