

DRYPOINT® AC

SECADOR DE ADSORCIÓN
CONVINCENTE, COMPACTO,
POTENTE

10-112 m³/h



STIASA
Suministros Industriales del Tajo, S.A.



COMPACTO, POTENTE, VERSÁTIL

Un aire comprimido de una calidad estable y específica es fundamental para conseguir que los procesos de producción se desarrollen sin problemas y reducir los costes.

BEKO ofrece componentes, sistemas de tratamiento y transporte de aire comprimido eficientes y adaptados a las exigencias de cada caso. Entre ellos se cuenta un completo programa de secadores de adsorción que hemos denominado con el nombre de DRYPOINT® AC.

Los secadores DRYPOINT® AC son ideales para producir aire comprimido de calidad, con un grado constante de sequedad. Los DRYPOINT® AC suponen una solución completa: la integración de filtros CLEARPOINT® en combinación con los purgadores de condensados BEKOMAT® aportan un plus de seguridad.

Tenemos a su disposición dos series de secadores DRYPOINT® AC. En este prospecto encontrará información y los datos técnicos correspondientes a los secadores con caudales de hasta 112m³/h (a 7 bar). Los especialistas de BEKO estarán encantados de resolver sus dudas sobre el tratamiento de aire comprimido con estos y otros productos de nuestra marca.



+1: NOTABLE REDUCCIÓN DE LOS COSTES DE SERVICIO

+2: ALTA SEGURIDAD

+3: MUY SENCILLOS DE MANEJAR

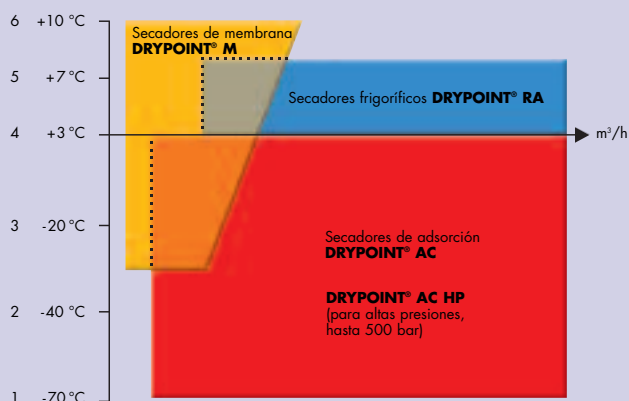
+4: FÁCIL INSTALACIÓN

+5: CONCEPCIÓN A MEDIDA

LA GRÁFICA DRYPOINT® AL COMPLETO

Clase de calidad acorde a norma ISO 8573-1

Punto de rocío



CINCO ARGUMENTOS DE PESO PARA TOMAR LA DECISIÓN CORRECTA

NOTABLE REDUCCIÓN DE LOS COSTES DE FUNCIONAMIENTO

- Mediante los filtros de aire comprimido CLEARPOINT®, diseñados para un flujo optimizado y una sincronización de funcionamiento con el compresor que puede ser activada con un software opcional, ayuda a reducir costes. Evitamos la pérdida de aire de regeneración durante las paradas del compresor.

ALTA SEGURIDAD

- Cuando se instala un secador de adsorción después del depósito de aire comprimido, suele elegirse un secador de mayor tamaño para evitar una sobrecarga en la sincronización con el compresor. El DRYPOINT® AC – instalado después del depósito – es mucho más económico y seguro que otros secadores. Su sistema opcional de gestión de energía fija de manera automática un retardo utilizando los datos sobre los periodos de marcha. De la estación de aire comprimido. Durante esos periodos, el secador sigue activo, evitándose así el riesgo de sobrecarga y haciendo innecesario un sobredimensionado de los componentes.
- En el prefiltro, un BEKOMAT® 20 FM evacua el condensado. También es posible utilizar para este fin la válvula solenoide integrada.
- El agente secante se suministra en cartuchos y está listo para usar, lo cual simplifica el cambio, a la vez que lo hace más rápido y seguro.
- El agente secante está colocado en el cartucho con un resorte. Este diseño impide:
 - Problemas de funcionamiento por desviaciones del flujo
 - Desgastes prematuros por abrasión del agente secante, habituales sobre todo en caso de flujos pulsantes (compresor de pistón)

Cambio sencillo de los
cartuchos de agente secante

La información aportada por los paneles es clara y facilita datos sobre el estado de servicio del secador y del purgador de condensados



- Los cartuchos llevan integrados filtros de polvo.
- Vigilancia y control del funcionamiento por medio de un procesador inteligente. Algunas de sus funciones integradas:
 - Alimentación eléctrica
 - Regeneración izquierda / derecha
 - Válvulas solenoides y sistema electrónico
 - Contacto libre de potencial para avisos de avería a sistema superior de vigilancia
- Avisos de avería en pantalla
- Función de memoria: en caso de corte en la alimentación eléctrica, los datos de servicio quedan grabados. El ciclo de secado se finaliza en modo de seguridad después de la reactivación del sistema.





Software opcional para ajuste
y regulación del secador.

CONCEPCIÓN A MEDIDA

Los secadores DRYPOINT® AC pueden adaptarse de forma rápida y sencilla a los cambios que se produzcan en las condiciones de servicio.

- Programa informático para vigilar el funcionamiento y adaptarse a las condiciones de servicio, con sistema integrado de gestión de energía y función de alarma externa.
- Completo programa de filtros CLEARPOINT®.
- Adaptación sencillísima a cambios de presión gracias a la válvula de aire de regeneración.
- Dispositivo opcional de arranque.

MUY SENCILLOS DE MANEJAR

- La regulación electrónica lleva integrado un módulo de asistencia con indicación automática de los intervalos de mantenimiento y una interfaz para PC pensada para control y diagnóstico de averías a distancia.
- El cambio del agente secante es sencillo y rápido gracias a los cartuchos (sin desmontar la conducción de aire comprimido).

Con el secador DRYPOINT® AC de BEKO, los trabajos de mantenimiento se reducen hasta en un 75%.

FÁCIL INSTALACIÓN

Los secadores DRYPOINT® AC están preparados de serie para su instalación en todo tipo de sistemas.

- Fuente de alimentación de banda ancha para 100-240 VAC, 12-24 VDC, 50-60 Hz.
- Distribuidor simétrico multipuerto para entrada de aire comprimido a izquierda o a derecha.
- Instalación del filtro de entrada cara lateral, frontal o posterior del secador.
- Montaje del secador en horizontal o en vertical.

La entrada de aire comprimido puede instalarse en distintas posiciones.
El secador puede funcionar en horizontal y en vertical.



DATOS TÉCNICOS

BEKO DRYPOINT® AC

| | Conexión | Caudal | | Medidas | | | Peso kg |
|--------|----------|--------|------|---------|-----|-----|------------|
| | | m³/h | scfm | A | B | C | |
| AC 119 | G 3/8 | 10,2 | 6 | 504 | 281 | 92 | 14 |
| AC 122 | G 3/8 | 13,6 | 8 | 565 | 281 | 92 | 15 |
| AC 126 | G 3/8 | 17,0 | 10 | 635 | 281 | 92 | 16,5 |
| AC 136 | G 3/8 | 25,5 | 15 | 815 | 281 | 92 | 19,5 |
| AC 148 | G 3/8 | 37,4 | 22 | 1065 | 281 | 92 | 24 |
| AC 171 | G 3/8 | 56,1 | 33 | 1460 | 281 | 92 | 31 |
| AC 191 | G 1/2 | 74,8 | 44 | 1065 | 281 | 184 | 47 |
| AC 196 | G 1/2 | 112,2 | 66 | 1460 | 281 | 184 | 61 |

Factores de corrección de presión / temperatura

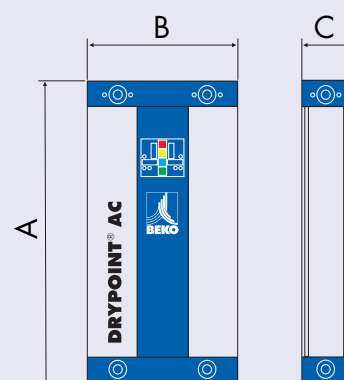
| bar | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 |
|-------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| 35 °C | 0,63 | 0,75 | 0,88 | 1,00 | 1,13 | 1,25 | 1,38 | 1,50 | 1,63 | 1,75 | 1,88 | 2 | 2,12 |
| 40 °C | 0,55 | 0,66 | 0,77 | 0,88 | 0,99 | 1,10 | 1,21 | 1,32 | 1,43 | 1,54 | 1,65 | 1,76 | 1,87 |
| 45 °C | 0,42 | 0,50 | 0,59 | 0,67 | 0,76 | 0,84 | 0,92 | 1,01 | 1,09 | 1,17 | 1,26 | 1,34 | 1,42 |
| 50 °C | 0,35 | 0,41 | 0,48 | 0,55 | 0,62 | 0,69 | 0,76 | 0,83 | 0,90 | 0,96 | 1,03 | 1,10 | 1,17 |

Valores de potencia según la norma DIN ISO 7185, referidos a una presión de 7 bar (s) y 35 °C de temperatura a la entrada. En el caso de que las condiciones de entrada sean distintas, le rogamos que multipliquen por el factor de corrección que corresponda. La parte de aire de regeneración depende de las condiciones reales de servicio. A una presión de servicio de 7 bar, por ejemplo, la proporción de aire de regeneración será de un 15 % aproximadamente.

DATOS TÉCNICOS

| | |
|--------------------------------------|-------------------------------------|
| Presión máx. de servicio | 16 bar |
| Ajuste estándar punto de rocío | -40 °C |
| Puntos de rocío opcionales | al 70% de la pot. nom.: -70 °C |
| Temp. entrada aire | 2 °C / 50 °C min./máx. |
| Temp. ambiente | 5 °C / 50 °C min./máx. |
| Voltaje (consulte otros voltajes) | 100-240 VCA, 50-60 Hz; 12-24 VCC |
| Filtro de entrada | 0,01 µm, 0,01 mg/m³ |
| Filtro de polvo integrado | 1,0 µm |

MEDIDAS



Estaremos encantados de informarles sobre nuestro programa

DRYPOINT® AC para caudales de 135-1.550m³/h.

Solicite nuestro prospecto.



BEKO

PRODUCCIÓN DE AIRE COMPRIMIDO DE CALIDAD

BEKOMAT®

El concepto convincente para la evacuación de condensados

ÖWAMAT®

La separación limpia y segura aceite / agua. Rendimiento óptimo en combinación con los filtros recambiables OEKOSORB®

BEKOSPLIT®

Separadores para un tratamiento fiable, económico y ecológico de emulsiones

DRYPOINT®

El programa más completo para el secado del aire comprimido: secadores frigoríficos, de adsorción y de membranas

CLEARPOINT®

Filtros y separadores de agua seguros para aire comprimido y gases industriales

BEKOFLOW®

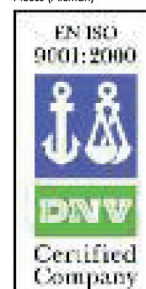
El innovador sistema de tuberías de aire comprimido que ayuda a reducir los costes

BEKOBLIZZ®

Procesos de enfriamiento optimizados para un aire comprimido seco y a bajas temperaturas

® Marca registrada de BEKO TECHNOLOGIES GmbH, Neuss

Certificado de
BEKO TECHNOLOGIES GmbH,
Neuss (Alemania)



Suministros Industriales del Tajo S.A.
C/ del Río Jarama 52 - 45007, Toledo - Spain
Tel.: 925 23 22 00 - Fax: 925 23 21 47
Email: sitasa@sitasa.com - www.sitasa.com



Productos BEKO

DRYPOINT® M PLUS



Secado



Eficiencia en el mínimo espacio

DRYPOINT® M PLUS, la solución integrada de filtración y secado

STASA

Suministros Industriales del Tajo, S.A.





Dos en uno: el exitoso concepto de DRYPOINT® M PLUS

El objetivo más importante del tratamiento del aire comprimido es eliminar las impurezas y la humedad. La condensación de agua en redes de aire comprimido origina corrosión, propicia el crecimiento de microorganismos y supone un peligro constante para el funcionamiento de cualquier instalación.

El aire comprimido con un alto contenido de humedad puede causar, por ejemplo, fallos en los sistemas de control neumáticos, un mayor desgaste u otras averías en el proceso de producción.

Altas exigencias de potencia

Las exigencias respecto al grado de secado (punto de rocío) varían en función de la aplicación, pero deberían cumplirse siempre con un consumo mínimo de energía. Además, el aire comprimido seco debe estar disponible de inmediato. Para ello se requieren dos co-

sas: una gama de productos cuidadosamente seleccionados y los conocimientos del fabricante en cuanto a las características de potencia de los secadores en las más diversas condiciones de funcionamiento. La solución: DRYPOINT® M PLUS de BEKO.

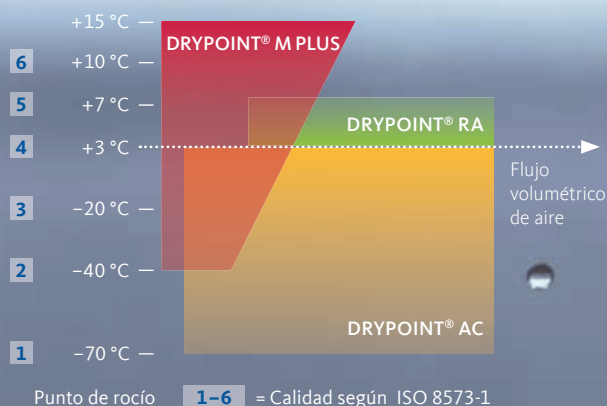
Respuesta a todas las necesidades y eficiencia energética

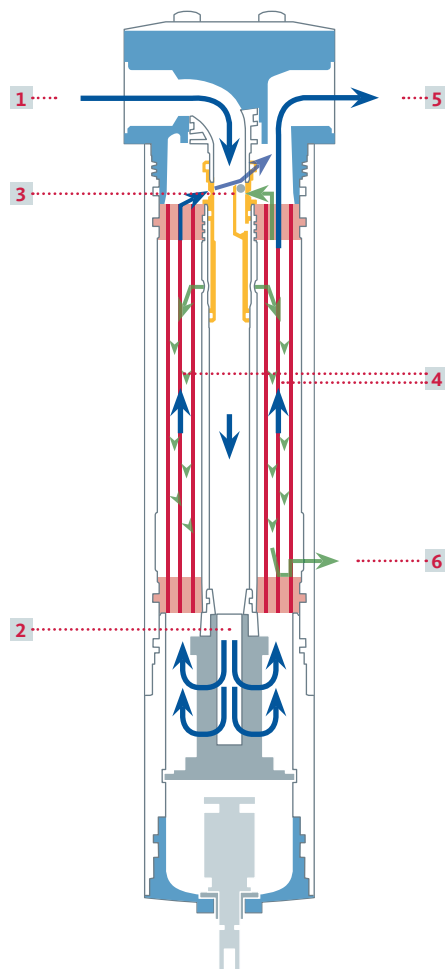
El secador de membrana DRYPOINT® M PLUS con nanofiltro integrado es la solución innovadora para una filtración y un secado eficaces en una sola carcasa. Ofrece un secado fiable del aire comprimido con un bajo consumo de aire de barrido y no necesita energía eléctrica ni agentes secantes que contaminen el medio ambiente. El nanofiltro integrado aumenta la calidad del aire comprimido seco, así como la seguridad y la estabilidad a largo plazo de las membranas de fibras huecas altamente selectivas. El potente DRYPOINT® M PLUS puede utilizarse incluso para el tratamiento del aire respirable.

Aire comprimido de máxima calidad

En función del flujo volumétrico, la presión, el tamaño y el ajuste del aire de barrido, con DRYPOINT® M PLUS pueden alcanzarse puntos de rocío de hasta -40 °C.

El aire comprimido obtenido cumple los requisitos de calidad de la norma ISO 8573-1.





La clave: el funcionamiento de DRYPOINT® M PLUS

En el secador de membrana de aire comprimido DRYPOINT® M PLUS, el secado del aire comprimido se lleva a cabo según el principio físico de la compensación parcial de la presión del vapor de agua mediante difusión. Este método es especialmente eficiente y ahorra energía gracias a la tecnología patentada TWIST 60 de BEKO. El proceso especial de enrollado de las fibras en la membrana permite conseguir unas condiciones de flujo óptimas con una altura de la carcasa mínima y reduce el consumo de aire de barrido. El elemento filtrante situado justo antes de las membranas de fibras huecas ofrece una protección eficaz frente a aerosoles y partículas.

1 El aire comprimido entra en el tubo central del secador de membrana.

2 Al llegar al elemento filtrante cambia de dirección y el aire comprimido filtrado penetra en las fibras huecas del elemento de membrana.

3 El aire de barrido necesario para el secado se bifurca constante-

mente en la zona de salida del elemento de membrana y se relaja hasta presión atmosférica a través de una abertura de boquilla definida. Este aire de barrido está mucho más seco gracias a la relajación, dado que la humedad contenida en el aire comprimido se distribuye ahora en un volumen varias veces mayor. El aire de barrido seco es conducido por el exterior de las fibras de la membrana.

4 Dos corrientes de aire, tan solo separadas por la pared de la membrana y con diferente contenido de humedad, fluyen en sentidos opuestos a través del elemento de membrana. Por el interior de las membranas de fibras huecas fluye el aire comprimido húmedo, mientras que por fuera circula el aire de barrido seco. Debido al diferente grado de humedad, la humedad del aire comprimido pasa al aire de barrido. El proceso de secado es altamente eficiente gracias al enrollado ordenado de las fibras de la membrana, la tecnología TWIST 60.

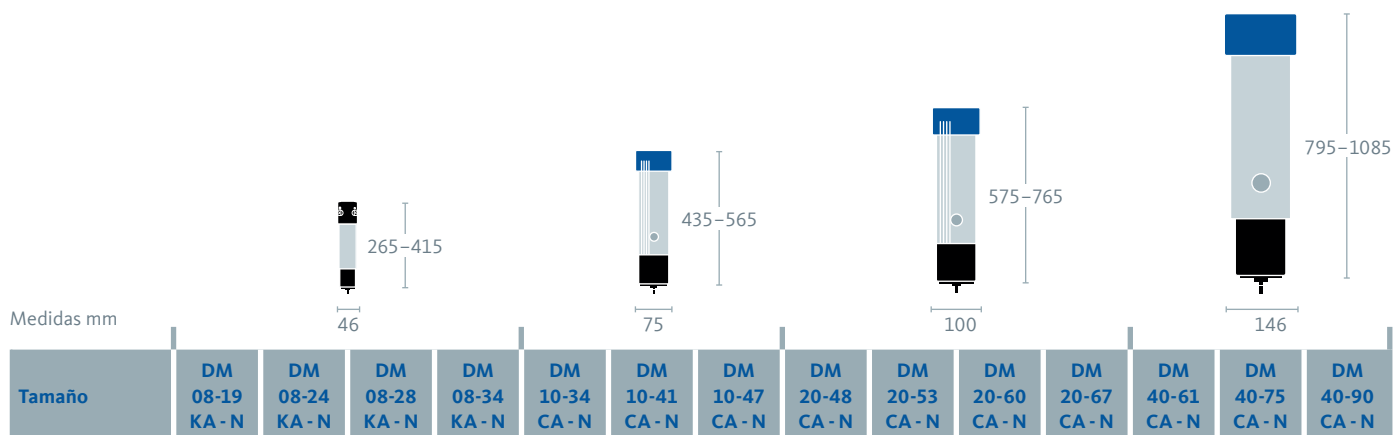
5 El aire comprimido sale seco del elemento de membrana.

6 El aire de barrido húmedo es expulsado a la atmósfera.

Utilización sin límites: tipos y aplicaciones de DRYPOINT® M PLUS

DRYPOINT® M PLUS está disponible en varios tamaños para diferentes grados de secado y está equipado con un purgador por flotador. En función del flujo volumétrico, la presión, el tamaño y

el ajuste del aire de barrido se alcanzan por lo general puntos de rocío de hasta -40 °C. También pueden desarrollarse diseños a la medida de cada cliente, por ejemplo para puntos de rocío inferiores.



Capacidad de secado (entrada en l/min a 7 bar)

Disminución del punto de rocío de

| | | | | | | | | | | | | | | |
|---------------------------------------|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|
| 35 °C auf +15 °C (5 °C auf -7 °C) | 50 | 100 | 150 | 200 | 270 | 300 | 400 | 600 | 800 | 1050 | 1350 | 1650 | 2450 | - |
| 35 °C auf +3 °C (5 °C auf -17 °C) | 32 | 66 | 100 | 133 | 181 | 199 | 266 | 399 | 532 | 765 | 910 | 1125 | 1690 | 2250 |
| 35 °C auf -10 °C (5 °C auf -26 °C) | 23 | 49 | 74 | 99 | 139 | 149 | 198 | 297 | 396 | 590 | 700 | 860 | 1290 | 1720 |
| 35 °C auf -20 °C (5 °C auf -35 °C) | 19 | 42 | 63 | 84 | 120 | 127 | 169 | 253 | 338 | 505 | 605 | 740 | 1110 | 1480 |

| | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------------|------|------|------|------|------|-----|-----|-----|-----|------|-----|-----|------|------|
| Aire de barrido (l/min) | 5 | 10 | 15 | 20 | 30 | 30 | 40 | 60 | 80 | 120 | 150 | 180 | 270 | 360 |
| Peso (kg) | 0,79 | 0,87 | 0,94 | 1,03 | 1,85 | 2,1 | 2,3 | 3,5 | 3,8 | 4,1 | 4,4 | 9,1 | 10,2 | 11,3 |
| Rosca | G ¼ | | | G ¾ | | | G ¾ | | | G 1½ | | | | |

| | |
|---------------------|---|
| Presión diferencial | 0,1-0,3 bar (según el flujo volumétrico y el tamaño) |
| Filtro, integrado | Clase 1.-1. según ISO 8573-1 (en algunas aplicaciones deben disponerse filtros adicionales preconectados) |
| Condiciones de uso | Temperatura de +2 °C a +50 °C / presión de 4 a 12,5 bar Temperatura de +2 °C a +60 °C / presión de 4 a 7 bar |

Secadores de membrana para presiones y temperaturas más altas a petición.

No dude en consultarnos si necesita, por ejemplo, desarrollar un equipo específico para otras condiciones de funcionamiento. Estaremos encantados de asesorarle.



Secado y filtrado en nuevas dimensiones

Gracias a la integración de un filtro de aire comprimido y un secador de membrana en una sola carcasa, DRYPOINT® M PLUS ofrece la máxima seguridad y flexibilidad para el usuario. Su diseño compacto permite utilizarlo en cualquier lugar sea cual sea el espacio disponible. El potente secador de membrana de BEKO, con su amplio espectro de secado, convierte a este equipo en una solución interesante para los problemas técnicos más diversos. En redes extensas de aire comprimido con tratamiento centralizado,

DRYPOINT® M PLUS puede utilizarse también allí donde sea necesario un tratamiento adicional del aire comprimido debido a las exigencias técnicas de la instalación, por ejemplo para el secado final en puntos de recepción descentralizados. Si se dispone de una filtración previa adecuada, también puede utilizarse justo a continuación de compresores lubricados con aceite. El mantenimiento de DRYPOINT® M PLUS es especialmente fácil. Además, este equipo no necesita energía eléctrica.



Compacto, de bajo consumo y potente: las ventajas de DRYPOINT® M PLUS de un vistazo

Solución integral: filtración y secado en una sola carcasa

Tecnología Twist 60 para la máxima eficiencia

Purgador de condensados integrado

Filtración óptima inmediatamente antes de la membrana

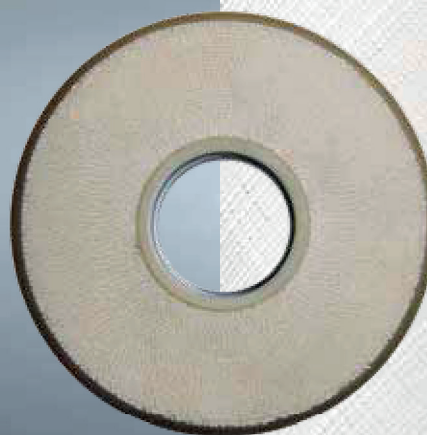
No altera la composición ni la temperatura del aire comprimido

Cambio sencillo del elemento filtrante

Secador de membrana de aire comprimido DRYPOINT® M PLUS



TWIST 60

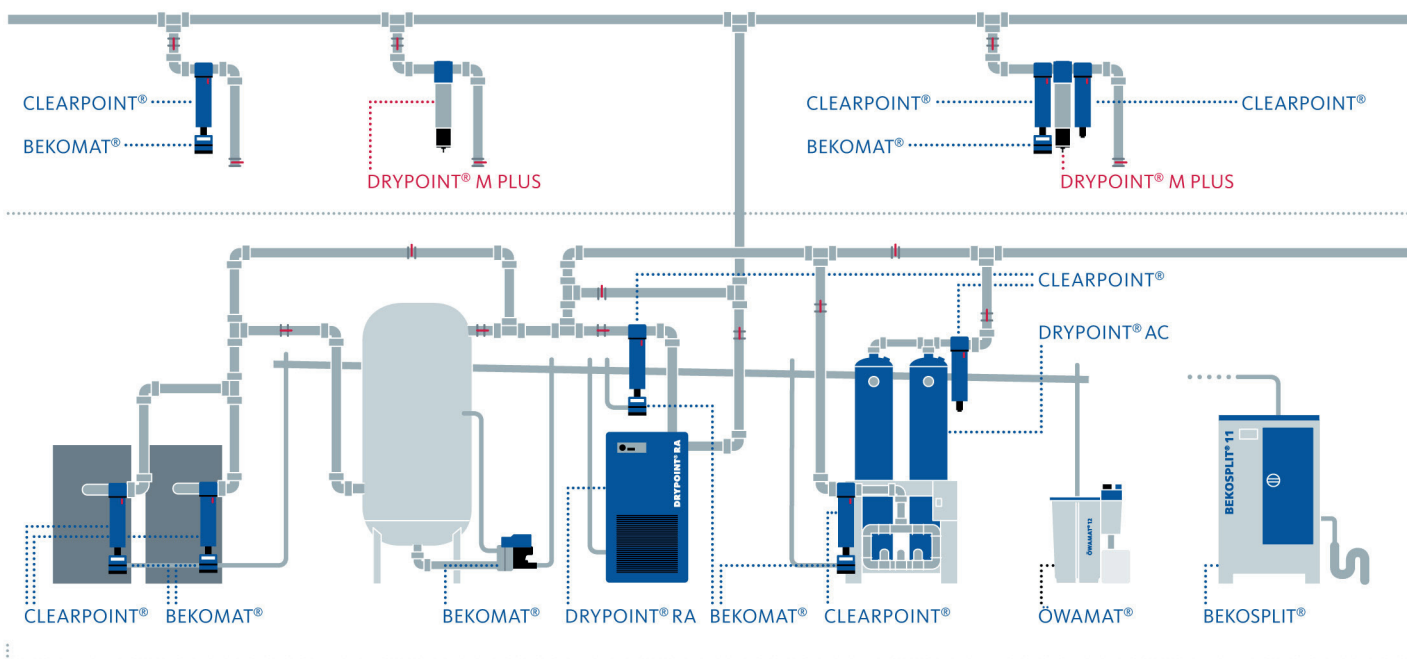




Calidad con sistema. En todo el mundo

En **BEKO TECHNOLOGIES** desarrollamos, fabricamos y distribuimos en todo el mundo productos y sistemas para optimizar la calidad del aire y el gas comprimidos. Abarcamos desde el tratamiento de aire y gases comprimidos mediante filtración y secado hasta instrumentos de control y medición de su calidad, pasando por nuestra acreditada técnica de condensados. Desde la más pequeña aplicación de aire comprimido hasta la más exigente técnica de procesos.

Desde su fundación, **BEKO** no ha dejado de impulsar de manera decisiva la tecnología del aire comprimido. Nuestras ideas pioneras han influido enormemente en ese desarrollo. Y para que esto siga así, más del 10% de nuestros empleados trabajan en el área de innovación. Gracias a este potencial y a nuestro compromiso personal, **BEKO** es sinónimo de tecnologías, productos y servicios innovadores.



Las categorías de productos

 **Secado | DRYPOINT® M PLUS**

DRYPOINT® M PLUS es una innovadora solución integral que incorpora un filtro de aire comprimido y un secador de membrana en una sola carcasa. De esta manera ofrece eficiencia en el mínimo espacio para aplicaciones estacionarias o móviles.

 **Evacuación de condensados**
BEKOMAT®

 **Tratamiento del condensado**
ÖWAMAT® | BEKOSPLIT®

 **Filtración | CLEARPOINT®**

 **Distribución de aire comprimido**
BEKOFLOW®

 **Técnica de medición | METPOINT®**

 **Técnica de procesos**
BEKOBLIZZ® | BEKOKAT®



Suministros Industriales del Tajo S.A.
C/ del Río Jarama 52 - 45007, Toledo - Spain
Tel.: 925 23 22 00 - Fax: 925 23 21 47
Email: sitasa@sitasa.com - www.sitasa.com



Certificado de
BEKO TECHNOLOGIES
GmbH, Neuss (Alemania)

STIASA
Suministros Industriales del Tajo, S.A.



iNuevo!
iCompacto!
iEficaz!
iAtractivo!

DRYPOINT® M

SECADOR DE MEMBRANA

EFICACIA EN POCO ESPACIO

EL SECADO A MEDIDA

Lo más económico es secar solamente el aire comprimido que se va a utilizar realmente. Ahorraremos aún más si el secado se limita a ofrecer la calidad justamente necesaria. En eso consiste la orientación del secado a la aplicación.

Por regla general, el usuario exige un aire comprimido seco de fiabilidad máxima y disponibilidad inmediata, tanto en los usos de laboratorio como en los talleres o en aplicaciones en el exterior, tanto móviles como estacionarias.

Usted exige:

Un secado adaptado al uso.

Nuestra solución:

DRYPOINT® M de BEKO.

DRYPOINT® M significa eficacia compacta ...

- altura reducida
- combinación sencilla con filtros **CLEARPOINT®**
- diseño de calidad



... y seguridad ...

- todos los componentes funcionales protegidos e integrados en la carcasa
- secado garantizado, ya que la humedad se ve reducida en cualquier caso
- no produce cambios en la composición del aire

... que merecen la pena.

- necesita poco aire de purga
- sin mantenimiento, ya que el secador no incluye componentes de desgaste (solamente es necesario cambiar los elementos filtrantes con regularidad)
- agentes secadores inocuos para el medio ambiente

Si tiene dudas sobre su caso concreto, estaremos encantados de asesorarle sobre las distintas aplicaciones del **DRYPOINT® M**.

Le recomendamos un secado del aire comprimido adaptado a la demanda con **DRYPOINT® M**.



Igual que en todos los procedimientos de secado, para que el funcionamiento del secador de membrana sea seguro, debe realizarse un prefiltrado.

Los filtros **CLEARPOINT®** de BEKO se adaptan a la perfección a los secadores de membrana **DRYPOINT® M**.

TWIST 60

El giro innovador

¿Qué es el Twist 60?

Se trata de un bobinado especial de las hebras de las membranas, formando capas estructuradas que se van cruzando alrededor del tubo central del haz de membranas.

¿Y cuál es la ventaja de este sistema?

Se necesita menos aire de purga, con lo cual se ahorra energía:

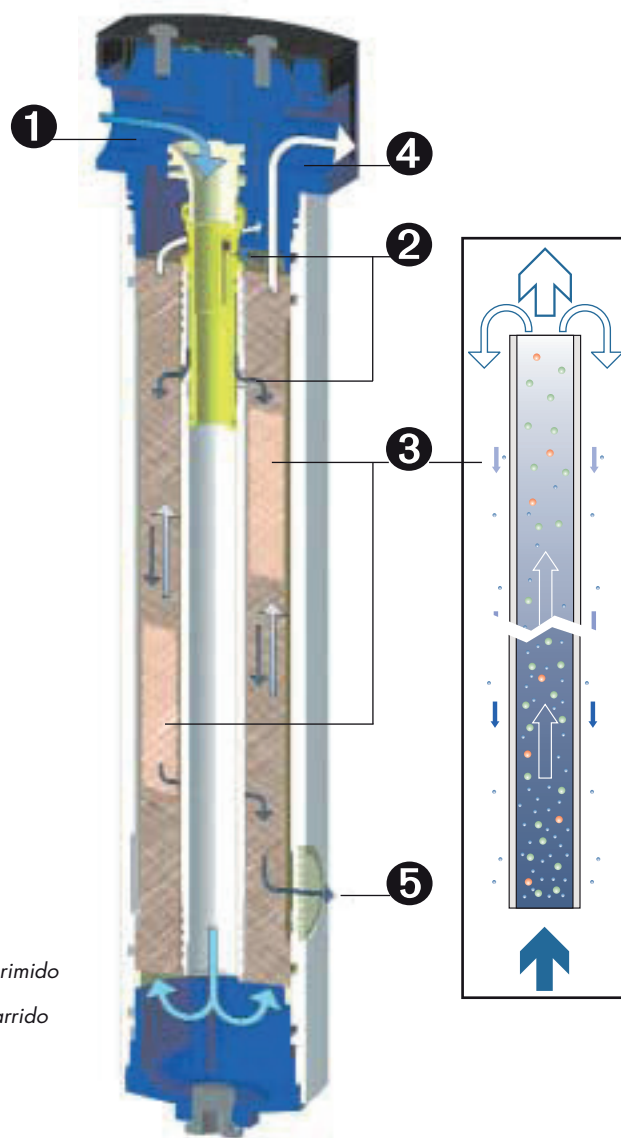
El aire de purga se extiende de manera eficaz por todo el haz de membranas y aprovecha al máximo la superficie de contacto. El resultado es un secado óptimo.

Altura reducida:

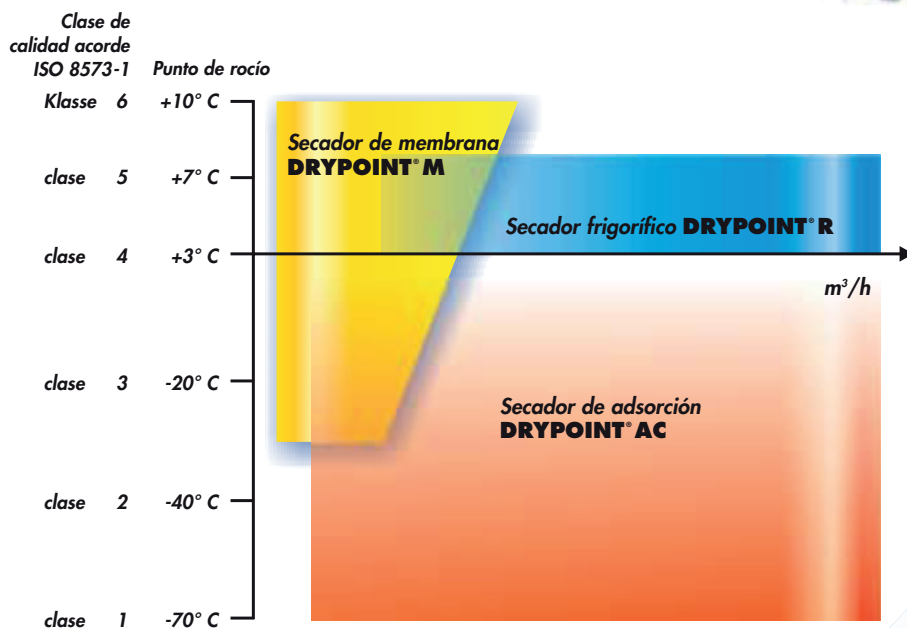
Este bobinado reduce de manera notable la necesidad de espacio.

SENCILLO Y EFICAZ

- 1 El aire comprimido atraviesa el tubo central y cambia de dirección al llegar al suelo para penetrar en el haz de membranas. El aire comprimido, húmedo aún, pasa por las fibras selectivas de las membranas del haz por la parte interior.
- 2 El aire de barrido necesario para el secado se deriva de la corriente de forma continua en la salida del haz de membranas, se deja salir a través de una tobera y se expande a presión atmosférica. El aire se seca entonces gracias a la relajación, ya que la humedad contenida se reparte en un volumen mayor. Una vez reducido su contenido de humedad, este aire pasa por la parte exterior de las membranas.
- 3 De esta manera, dos corrientes de aire con niveles de humedad distintos circulan a través del haz de membranas, separadas tan sólo por las paredes de las membranas: por dentro, el aire comprimido húmedo, y por fuera, el aire seco de purga. Gracias a la diferencia de humedad, el agua contenida en el aire comprimido se difunde hacia el aire de purga. El proceso de secado es altamente eficaz gracias a la tecnología TWIST 60.
- 4 El aire comprimido sale seco del haz de membranas.
- 5 El aire de purga húmedo se expulsa al exterior.



= Aire comprimido
 = Aire de barrido



Junto a la filtración, el secado del aire desempeña un papel muy importante para garantizar la seguridad de procesos, ya que la humedad en las redes de aire comprimido provoca corrosión, facilita la aparición de microorganismos y lleva a la formación de condensados en los puntos de toma de aire. Supone un peligro permanente para el funcionamiento de toda instalación, ya que puede significar averías en los controles neumáticos, un mayor desgaste o averías en el proceso de producción.

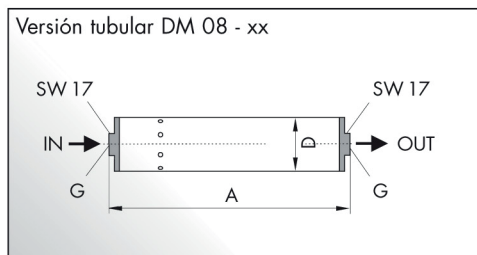
Los secadores de membrana **DRYPOINT® M** son solamente una parte de la amplia gama de secadores de BEKO TECHNOLOGIES y de su oferta para el tratamiento de aire comprimido. ¡Consúltenos! Estaremos encantados de asesorarle.

DATOS TÉCNICOS

El secador **DRYPOINT® M** se puede adquirir en distintos tamaños y para clases de secado diferentes. Existe una versión tubular para flujos de hasta 200 l/min, una versión carcasa hasta 800 l/min. Para secar flujos volumétricos mayores pueden conectarse varios módulos en paralelo.

Dependiendo del flujo, la presión, el tamaño del secador y el ajuste del aire de purga, es posible alcanzar reducciones estándar del punto de rocío entre 20 y 55 K. Además, es posible fabricar versiones especiales para casos concretos, como por ejemplo, para reducciones mayores del punto de rocío.

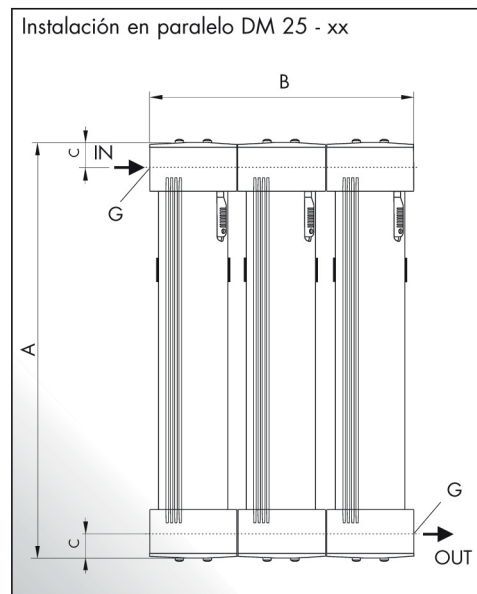
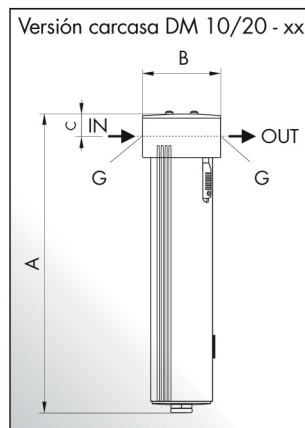
| Tamaño | Capacidad de secado DRYPOINT® M | | | Dimensiones | | | | | Peso kg |
|-------------------|--|----------|----------|---|---------|---------|---------|---------|------------|
| | Entrada en l/min | | | A mm | B mm | C mm | D mm | G mm | |
| | modelo A | modelo B | modelo C | | | | | | |
| DM 08-14 R .. | 50 | 21 | 12 | 140 | - | - | 45 | 1/4 | 0,27 |
| DM 08-19 R .. | 100 | 35 | 24 | 190 | - | - | 45 | 1/4 | 0,35 |
| DM 08-23 R .. | 150 | 70 | 35 | 230 | - | - | 45 | 1/4 | 0,41 |
| DM 08-29 R .. | 200 | 105 | 50 | 290 | - | - | 45 | 1/4 | 0,49 |
| DM 10-41 C .. | 300 | 155 | 75 | 409 | 75 | 28 | - | 3/8 | 1,7 |
| DM 10-47 C .. | 400 | 205 | 115 | 469 | 75 | 28 | - | 3/8 | 1,9 |
| DM 20-48 C .. | 600 | 300 | 160 | 482 | 100 | 34 | - | 3/4 | 3,0 |
| DM 20-53 C .. | 800 | 430 | 225 | 532 | 100 | 34 | - | 3/4 | 3,3 |
| DM 20-60 C .. | - | 660 | 325 | 602 | 100 | 34 | - | 3/4 | 3,6 |
| DM 25-57 C .. -P2 | 1600 | 860 | 450 | 564 | 200 | 34 | - | 1 | 7,5 |
| DM 25-57 C .. -P3 | 2400 | 1290 | 675 | 564 | 300 | 34 | - | 1 | 11,0 |
| DM 25-57 C .. -P4 | 3200 | 1720 | 900 | 564 | 400 | 34 | - | 1 | 14,5 |
| DM 25-57 C .. -P5 | 4000 | 2150 | 1125 | 564 | 500 | 34 | - | 1 | 18,0 |
| PRP de entrada | +35° C | | | Las capacidades indicadas se refieren a una presión de 7 bar y a un punto de rocío de entrada de 35° C. | | | | | |
| PRP de salida | +15° C | +3° C | -20° C | | | | | | |
| Clase | 6 | 4 | 3 | Acorde a la norma DIN ISO 8573-1 | | | | | |



| | |
|-----------------------|------------------|
| Temp. aire comp. | +2 hasta +60° C |
| Temp. ambiente | +2 hasta +60° C |
| Presión | 4 - 12,5 bar (s) |
| Presión diferencial * | 0,1 - 0,3 bar |
| Filtro fino | 1 µm |
| Filtro finísimo | 0,01 µm |
| Nivel sonoro | << 45 dB(A) |

Consumo porcentual de aire de purga a un rendimiento nominal determinado:
 Reducción del PRP aprox. de 35° C a 15° C aprox. 10%
 Reducción del PRP aprox. de 35° C a 3° C aprox. 14%
 Reducción del PRP aprox. de 35° C a -20° C aprox. 20%

* Según flujo volumétrico y tamaño





Productos BEKO

DRYPOINT® RA



Secado



Un diseño que asegura la eficiencia

DRYPOINT® RA, la forma más económica de secar aire comprimido

STASA
Suministros Industriales del Tajo, S.A.





DRYPOINT® RA: una inversión rentable

Los cálculos de rentabilidad de los secadores frigoríficos no están determinados por los costes de inversión, sino por los costes de mantenimiento. A lo largo de un periodo de funcionamiento de cinco años, el coste de la inversión en el secador sólo supone entre el 20% y el 30% de los gastos totales del secador. En cambio, entre el 70% y el 80% de los gastos corresponden a los costes de funcionamiento corrientes. Un tercio de estos costes son la electricidad, otro tercio está originado por resistencias al aire comprimido en el sistema y el último tercio procede de pérdidas de aire comprimido

por fugas. Las caídas de presión en puntos neurálgicos de la instalación debe compensarse con una mayor potencia del compresor, lo que conlleva una demanda adicional de energía.

DRYPOINT® RA permite reducir casi hasta la mitad los costes de funcionamiento a lo largo de un periodo de cinco años. El cálculo del retorno de la inversión muestra todo el potencial de la nueva generación de secadores frigoríficos: los equipos se amortizan en tan solo seis meses de funcionamiento.



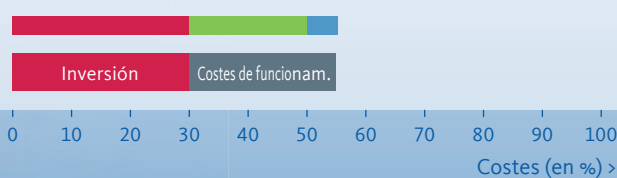
Rentabilidad que convence

Comparación de los costes cíclicos de DRYPOINT® RA *

Secador convencional

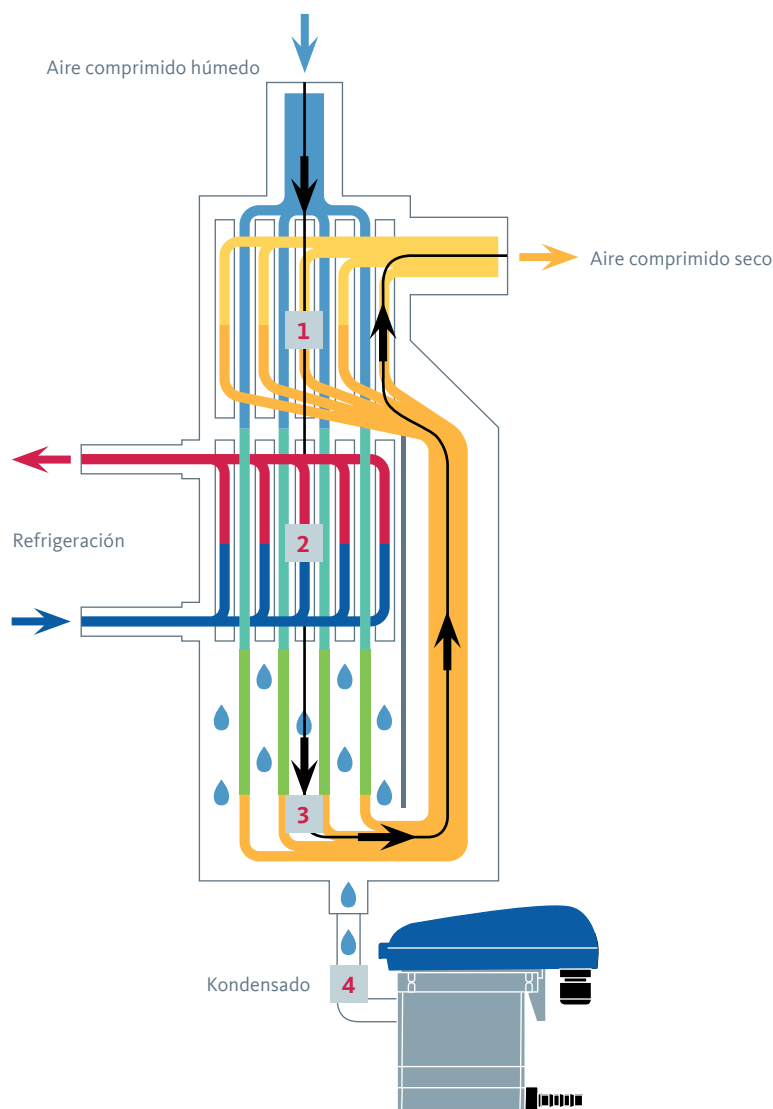


DRYPOINT® RA



- Inversión
- Costes de funcionamiento
- Consumo de energía eléctrica
- Pérdida de presión
- Fugas (purgador)

* Calculados a lo largo de 5 años



Secado según el principio de eficiencia: el funcionamiento del DRYPOINT® RA

En DRYPOINT® RA, el secado del aire comprimido se realiza mediante un óptimo intercambio de calor por contracorriente (counter-flow) a lo largo de todo el recorrido, en el que el aire fluye constantemente en sentido descendente sin desvíos que lo obstaculicen.

Este intercambiador de calor de grandes dimensiones, que funciona a contracorriente, está formado, entre otros componentes, por un intercambiador de calor aire-aire y otro de aire-refrigerante, y enfría el aire comprimido hasta una temperatura inferior a +3 °C. El tamaño del intercambiador de calor no solo propicia una refrigeración especialmente eficaz, sino que también minimiza la resistencia al flujo.

El aire comprimido caliente saturado de humedad se refrigera previamente en el intercambiador de calor aire-aire al entrar en el secador frigorífico (1). Con esta operación, se reduce la potencia frigorífica del refrigerante necesaria en el intercambiador de calor aire-refrigerante que hay a continuación (2) lo que mejora la eficiencia energética del sistema.

La fuerza de la gravedad favorece una separación de gotitas especialmente alta, que alcanza casi el 99%. En la amplísima cámara colectora de condensado con retorno sucesivo se reduce enormemente la velocidad del flujo, lo que evita con seguridad el arrastre de las gotitas ya separadas (3).

Para evitar pérdidas de aire comprimido, el condensado se evacua del DRYPOINT® RA mediante el purgador de condensados regulado por nivel BEKOMAT®. Asimismo, el condensado puede tratarse de manera segura con equipos adecuados como el sistema de separación aceite-agua ÖWAMAT® o el separador de emulsiones BEKOSPLIT® (4).

Antes de salir de DRYPOINT® RA, el aire comprimido frío y seco vuelve a calentarse en el intercambiador de calor aire-aire, donde se reduce enormemente la humedad relativa del aire y se recupera hasta en un 60% la potencia frigorífica empleada (1).



Diseño inteligente, control eficaz, componentes de bajo consumo

El diseño inteligente de los secadores frigoríficos de aire comprimido no solo permite la máxima funcionalidad, sino también un funcionamiento seguro y económico. La clave: la estructura vertical del intercambiador de calor conforme a principios físicos (flujo de condensado de arriba abajo), un separador de acero inoxidable para una separación segura y una cámara de reposo de gran capacidad que impide el arrastre del condensado.

La eficiencia energética del DRYPOINT® RA se debe sobre todo, entre otras características, a que se evitan los cambios de dirección del aire comprimido que obstaculizan la corriente y las resistencias adicionales al flujo. Un punto de rocío constantemente bajo, casi un 99% de separación de gotitas, unas pérdidas de aire comprimido prácticamente nulas, un mantenimiento mínimo y unos costes de funcionamiento reducidos son otros puntos a favor.

Control centralizado de la evacuación de condensados y el secado

En DRYPOINT® RA, la evacuación de condensados se ha integrado en el diseño del equipo, por lo que los secadores frigoríficos están equipados de serie con un BEKOMAT®. Además de controlar el funcionamiento del secador, el controlador del sistema DMC 18 se encarga de regular y vigilar el purgador de condensados regula-

do por nivel, incluyendo la visualización de todo tipo de avisos de avería. En el controlador DMC 24, un sistema de drenaje avanzado (Advanced Draining System, ADS) registra los mensajes de estado del purgador de condensados y emite el correspondiente aviso de advertencia. Incluso el funcionamiento de prueba del purgador puede iniciarse de forma centralizada a través del controlador.

Concepto de compresión optimizado

Para caudales iguales o superiores a 1080 metros cúbicos por hora, DRYPOINT® RA está equipado con compresores scroll en vez de con compresores de pistón convencionales. Gracias a ello la compresión emite muchas menos vibraciones y se reduce el nivel de ruido. Además, disminuye considerablemente el consumo de potencia.

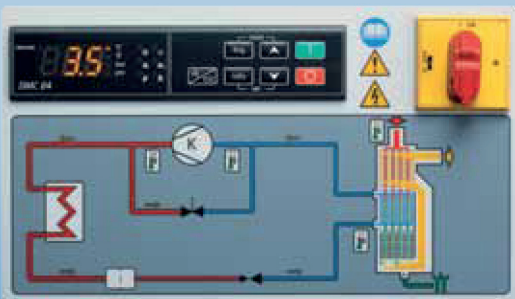
Ecológico y de fácil mantenimiento

Los refrigerantes ecológicos R 134a (equipos RA 135 y anteriores) y R407C (equipos RA 190 y posteriores) presentan un valor GWP (global warming potential, potencial de calentamiento global) especialmente favorable y son respetuosos con la capa de ozono. Además, gracias a su diseño inteligente, el mantenimiento de los secadores frigoríficos DRYPOINT® RA es rápido, sencillo y, por tanto, económico.

DMC 18



DMC 24



Controlador DMC 18 (DRYPOINT® RA 20 a RA 960):

- > Pantalla de 3 dígitos
- > Visualización de la temperatura del punto de rocío (°C o °F)
- > Control de BEKOMAT® mediante DMC 18
- > Indicación de alarma en caso de fallo de BEKOMAT
- > Confirmación del pulsador de prueba externo mediante el controlador
- > Contacto de alarma libre de potencial
- > LED para la indicación de alarma
- > Contador de horas de funcionamiento
- > Recordatorio de mantenimiento (ajustable en función del tiempo)
- > Diferentes voltajes (100 ... 240 V, 50-60 Hz)

Controlador DMC 24 (DRYPOINT® RA 1080 a RA 8800):

- > Control de ventilador avanzado (AFC = Advanced Fan Control)
- > Acoplamiento a BEKOMAT (ADS = Advanced Draining System)
- > Aviso de mantenimiento avanzado (ASW = Advanced Service Warning)
- > Registro de situaciones de alarma (AAL = Advanced Alarm Log)
- > Interfaz serie RS485 para la conexión a un ordenador o sistema de control
- > Autorreinicio en caso de un corte breve de corriente
- > Contacto de alarma libre de potencial
- > Visualización en pantalla: punto de rocío, temperatura de entrada, temperatura ambiental, temperatura de salida del compresor (todos estos valores en °C o °F), presión de condensación (bar o psi), horas de funcionamiento totales



+ Las ventajas de DRYPOINT® RA de un vistazo

Secado óptimo gracias a una combinación de intercambiadores de calor altamente eficaz

Pérdida de presión mínima, incluso con diferente carga

Excelente relación calidad-precio

Máxima rentabilidad, consumo de energía mínimo

BEKOMAT® de serie

Refrigerante ecológico



Evacuación de condensados sin pérdidas de aire comprimido:

Los secadores frigoríficos DRYPOINT® RA están equipados de serie con el purgador de condensados regulado electrónicamente BEKOMAT®.



Programa de funcionamiento siempre a la vista:

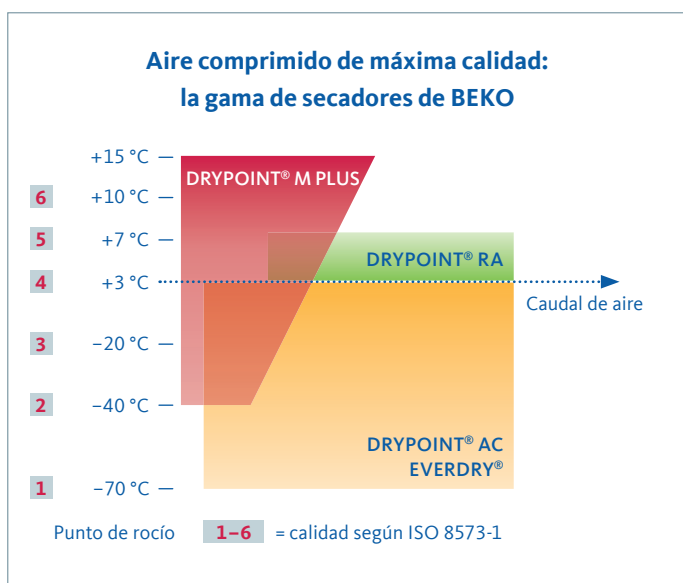
La interfaz serie RS485 permite establecer una conexión al ordenador o al sistema de control.



Utilización sin límites: tipos y aplicaciones de DRYPOINT®

Los secadores frigoríficos de aire comprimido refrigerados por aire DRYPOINT® RA completan la gama de secadores de BEKO con una nueva alternativa económica. La amplia oferta de modelos RA permite adaptar de forma óptima el tratamiento del aire comprimido a las condiciones de funcionamiento específicas.

Todos los equipos se caracterizan por una pérdida de presión mínima incluso con diferente nivel de carga, así como por su reducido consumo de energía. La serie estándar comprende secadores frigoríficos con caudales de entre 20 y 8800 m³/h.



Para aplicaciones especiales:

DRYPOINT® RA TAC:

Equipo RA estándar con recubrimiento anticorrosión

DRYPOINT® RA WC:

Secador frigorífico de aire comprimido refrigerado por agua

DRYPOINT® RA TBH:

Refrigeración por agua con intercambiador de calor multitubular

DRYPOINT® RS HP:

Para aplicaciones de alta presión hasta 50 bar

DRYPOINT® RA HT:

Para una temperatura de entrada del aire comprimido hasta 80 °C

DRYPOINT® RA

| Modelo | Caudal de aire m³/h, 3 °C | Conexión eléctrica | Consumo de potencia kW | Pérdida de presión bar | Toma de aire | A mm | B mm | C mm | Peso kg |
|--------|---------------------------|--------------------------|------------------------|------------------------|--------------|------|------|------|---------|
| RA 20 | 21 | 230 VAC 50 Hz 1 Ph | 0,16 | 0,02 | G ½ BSP-F | 740 | 345 | 420 | 28 |
| RA 35 | 33 | | 0,18 | 0,03 | G ½ BSP-F | 740 | 345 | 420 | 29 |
| RA 50 | 51 | | 0,22 | 0,08 | G ½ BSP-F | 740 | 345 | 420 | 31 |
| RA 70 | 72 | | 0,23 | 0,11 | G ½ BSP-F | 740 | 345 | 420 | 34 |
| RA 110 | 108 | | 0,31 | 0,13 | G 1 BSP-F | 740 | 345 | 420 | 36 |
| RA 135 | 138 | | 0,46 | 0,17 | G 1 BSP-F | 740 | 345 | 420 | 37 |
| RA 190 | 186 | 230 VAC 50 Hz 1 Ph | 0,69 | 0,15 | G 1 ¼ BSP-F | 825 | 485 | 455 | 46 |
| RA 240 | 240 | | 0,75 | 0,20 | G 1 ¼ BSP-F | 825 | 485 | 455 | 50 |
| RA 330 | 330 | | 0,70 | 0,15 | G 1 ½ BSP-F | 885 | 555 | 580 | 55 |
| RA 370 | 372 | | 0,84 | 0,18 | G 1 ½ BSP-F | 885 | 555 | 580 | 63 |
| RA 490 | 486 | | 0,98 | 0,09 | G 2 BSP-F | 975 | 555 | 625 | 92 |
| RA 630 | 630 | | 1,10 | 0,13 | G 2 BSP-F | 975 | 555 | 625 | 94 |
| RA 750 | 750 | | 1,45 | 0,07 | G 2 ½ BSP-F | 1105 | 665 | 725 | 141 |
| RA 870 | 870 | | 1,52 | 0,13 | G 2 ½ BSP-F | 1105 | 665 | 725 | 150 |
| RA 960 | 960 | | 1,73 | 0,15 | G 2 ½ BSP-F | 1105 | 665 | 725 | 161 |

| | | | | | | | | | |
|---------|------|--------------------------|-------|--------------|--------------|------|------|------|------|
| RA 1080 | 1080 | 400 VAC 50 Hz 3 Ph | 2,10 | 0,17 | DN80 - PN16 | 1465 | 790 | 1000 | 240 |
| RA 1300 | 1260 | | 2,55 | 0,21 | DN80 - PN16 | 1465 | 790 | 1000 | 242 |
| RA 1490 | 1500 | | 2,85 | 0,13 | DN80 - PN16 | 1465 | 790 | 1000 | 275 |
| RA 1800 | 1800 | | 3,10 | 0,19 | DN80 - PN16 | 1465 | 790 | 1000 | 276 |
| RA 2200 | 2208 | | 3,50 | 0,26 | DN80 - PN16 | 1465 | 790 | 1000 | 311 |
| RA 2400 | 2400 | | 4,30 | 0,21 | DN100 - PN16 | 1750 | 1135 | 1205 | 463 |
| RA 3000 | 3000 | 400 VAC 50 Hz 3 Ph | 4,80 | 0,14 | DN100 - PN16 | 1750 | 1135 | 1205 | 538 |
| RA 3600 | 3600 | | 5,60 | 0,20 | DN100 - PN16 | 1750 | 1135 | 1205 | 540 |
| RA 4400 | 4416 | | 6,40 | 0,26 | DN100 - PN16 | 1750 | 1135 | 1205 | 612 |
| RA 5400 | 5400 | | 8,40 | 0,20 | DN150 - PN16 | 1810 | 1300 | 1750 | 830 |
| RA 6600 | 6624 | | 10,80 | 0,26 | DN150 - PN16 | 1810 | 1300 | 1750 | 940 |
| RA 7200 | 7200 | | 11,30 | 0,20 | DN200 - PN16 | 1870 | 1400 | 2200 | 1055 |
| RA 8800 | 8832 | 16,80 | 0,26 | DN200 - PN16 | 1870 | 1400 | 2200 | 1200 | |

| Presión de funcionamiento (bar) | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 10 | 12 | 14 |
|---------------------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| Factor de corrección | 0,77 | 0,86 | 0,93 | 1,00 | 1,05 | 1,14 | 1,21 | 1,27 |

| Temp. de entrada del aire comprimido (°C) | 25 | 30 | 35 | 40 | 45 | 50 | 55 | 60 | 65 | 70 |
|---|------|------|------|------|------|------|------|------|-------------|----|
| RA 20 - RA 960 | 1,27 | 1,21 | 1,00 | 0,84 | 0,70 | 0,57 | 0,48 | 0,42 | auf Anfrage | |
| RA 1080 - RA 8800 | 1,26 | 1,20 | 1,00 | 0,81 | 0,68 | 0,57 | 0,46 | 0,38 | auf Anfrage | |

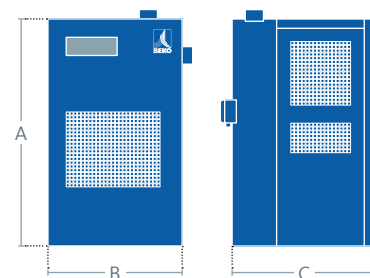
| Temp. del fluido refrigerante (°C) | 25 | 30 | 35 | 40 | 45 | 50 |
|------------------------------------|------|------|------|------|------|------|
| RA 20 - RA 960 | 1,00 | 0,96 | 0,91 | 0,85 | 0,76 | 0,64 |
| RA 1080 - RA 8800 | 1,00 | 0,95 | 0,93 | 0,85 | 0,73 | 0,58 |

Ejemplo: Flujo nominal relajado: 2500 m³/h, referido a las condiciones de funcionamiento siguientes

| | | | |
|--|-----------|----------------------|----------|
| Sobrepresión de funcionamiento | 10 bar, g | Factor de corrección | 1 = 1,14 |
| Temperatura de entrada del aire comprimido | 40 °C | Factor de corrección | 2 = 0,81 |
| Temperatura del fluido refrigerante | 30 °C | Factor de corrección | 3 = 0,95 |

Flujo volumétrico mínimo = flujo volumétrico nominal / (F1*F2*F3) => 2500 m³/h / (1,14*0,81*0,95) = 2850 m³/h

Secador elegido, RA 3000 con 3000 m³/h



Condiciones de referencia según DIN/ISO 7183

- > Caudal referido a 20 °C a 1 bar
- > Presión de funcionamiento 7 bar
- > Temperatura de entrada del aire comprimido 35 °C
- > Temperatura del aire de refrigeración 25 °C
- > Punto de rocío 3 °C
- > Todos los modelos equipados de serie con purgador de condensados BEKOMAT®

Versiones refrigeradas por agua RA 330-RA 7200 a petición

Conexión eléctrica:
otras versiones a petición.

Los flujos volumétricos indicados en la lista comprendidos entre 21 y 8832 m³/h son válidos solamente para las condiciones de referencia definidas acorde a la norma DIN ISO7183.

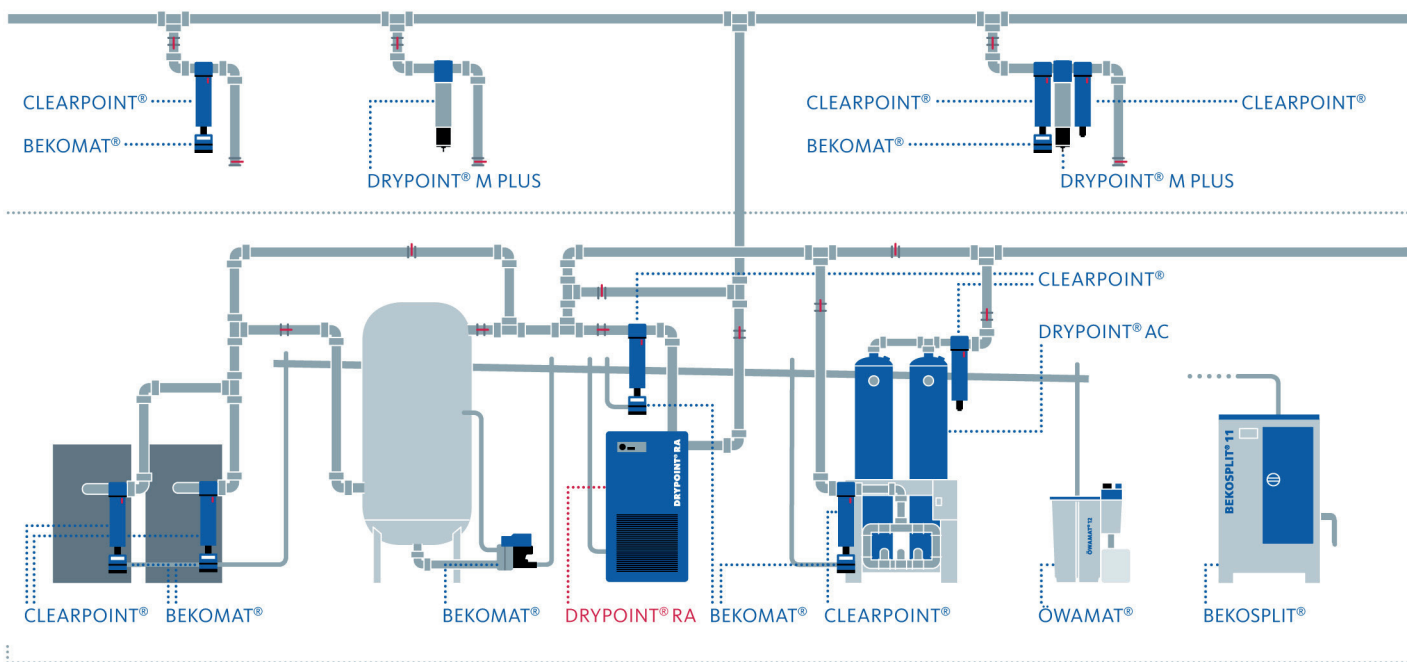
Si las condiciones de funcionamiento son otras, será necesario un dimensionado individual aplicando los factores de corrección que se indican.



Calidad con sistema. En todo el mundo

En **BEKO TECHNOLOGIES** desarrollamos, fabricamos y distribuimos en todo el mundo productos y sistemas para optimizar la calidad del aire y el gas comprimidos. Abarcamos desde el tratamiento de aire y gases comprimidos mediante filtración y secado hasta instrumentos de control y medición de la calidad, pasando por nuestra acreditada técnica de condensados. Desde la más pequeña aplicación de aire comprimido hasta la más exigente técnica de procesos.

Desde su fundación, **BEKO** no ha dejado del impulsar de manera decisiva la tecnología de aire comprimido. Nuestras ideas pioneras han influido enormemente en ese desarrollo. Y para que esto siga así, más del 10% de nuestros empleados trabajan en el área de innovación. Gracias a este potencial y a nuestro compromiso personal, **BEKO** es sinónimo de tecnologías, productos y servicios innovadores.



Las categorías de productos

 **Secado | DRYPOINT® | EVERDRY®**

La amplia gama de secadores de aire comprimido de BEKO abarca secadores de membrana, secadores frigoríficos y secadores de adsorción (con regeneración en caliente y en frío) de acero inoxidable y aluminio, con modelos para altas presiones y altas temperaturas.

 **Evacuación de condensados**
BEKOMAT®

 **Tratamiento del condensado**
ÖWAMAT® | BEKOSPLIT®

 **Filtración | CLEARPOINT®**

 **Distribución de aire comprimido**
BEKOFLOW®

 **Técnica de medición | METPOINT®**

 **Técnica de procesos**
BEKOBLIZZ® | BEKOKAT®



Suministros Industriales del Tajo S.A.
C/ del Río Jarama 52 - 45007, Toledo - Spain
Tel.: 925 23 22 00 - Fax: 925 23 21 47
Email: sitasa@sitasa.com - www.sitasa.com



Certificado de
BEKO TECHNOLOGIES
GmbH, Neuss (Alemanía)

EVERDRY®

**SECADORES DE ADSORCIÓN
REGENERADOS EN CALIENTE**



STASA
Suministros Industriales del Tajo, S.A.



CUANDO LA SOLUCIÓN SE ORIENTA A CADA APLICACIÓN ESPECÍFICA ...

BEKO le ofrece productos optimizados para cada aplicación. Desde hace años, nuestros sistemas para el secado de aire comprimido incluyen secadores frigoríficos, de adsorción y de membrana.

Esta amplia gama de soluciones de secado se completa con los secadores de adsorción regenerados en caliente EVERDRY®. Cada secador EVERDRY® es una solución orientada a un cliente, diseñada a su medida, que aprovecha las ventajas de módulos estandarizados.

Nuestros amplios conocimientos sobre las necesidades específicas de los diferentes sectores y nuestros años de experiencia en la fabricación de equipos industriales se unen en productos y sistemas de primera calidad y en una excelente red de ventas y servicio post venta BEKO.

Nuestros departamentos de asesoramiento, ingeniería, instalación y asistencia para los secadores de adsorción EVERDRY® están a disposición del cliente en todo el mundo a través de la organización de ventas y mantenimiento BEKO, y también mediante nuestros socios distribuidores cualificados.



**+1: TÉCNOLOGÍA ORIENTADA
A CADA CLIENTE**

**+2: PROPUESTAS PARA LA
EFICIENCIA ENERGÉTICA
DE CADA CLIENTE**

**+3: PROCESOS FIABLES
Y ESTABLES**

**+4: SOLUCIONES
COMPLETAS EN VEZ
DE COMPONENTES SUELTOS**

**+5: GRAN VALOR AÑADIDO
GRACIAS A LA COMPETENCIA
DE NUESTROS ESPECIALISTAS**

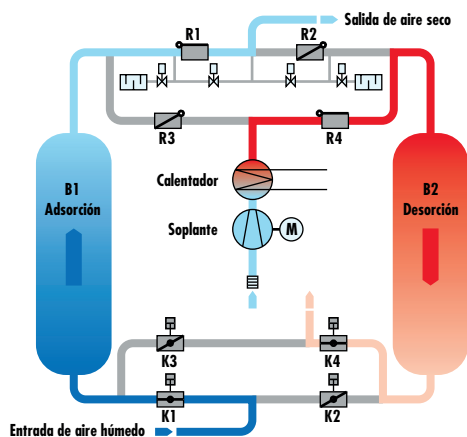


EVERDRY® - UNA SOLUCIÓN A MEDIDA PARA CADA APLICACIÓN

EVERDRY® ofrece módulos estandarizados con múltiples posibilidades de variación. De este forma es posible ofrecer una respuesta económica a las necesidades más complejas de secado de cualquier volumen de aire comprimido.

Las exigencias excepcionales de los clientes encuentran respuesta en nuestras soluciones individuales.

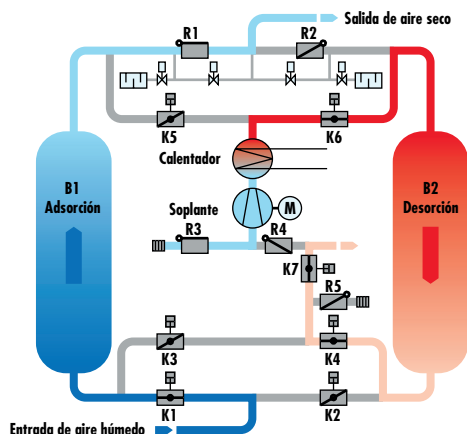
En pocas palabras: con los secadores de adsorción EVERDRY®, la solución no viene dada por la tecnología disponible, sino por una tecnología optimizada y adaptada a cada aplicación y cliente.



EVERDRY® FRP

- Desorción por medio de aire caliente de soplante
- Refrigeración por medio de una corriente parcial de aire seco y expandido
- De aplicación universal, equipos de base con multitud de posibilidades de adaptación.

| | | | |
|------------------------------|-------------------------------|----------------------|-------------------------------|
| Serie EVERDRY® FRP | 580 40.000 m³/h | Rango de caudales | Alta seguridad de procesos |
| PRP hasta -40 °C | Todas las zonas climáticas | | |
| Regenerado en caliente | Inversión Funcionamiento | | |



EVERDRY® FRA

- Desorción por medio de aire caliente de soplante
- Refrigeración por medio de aire soplado (aire ambiental)

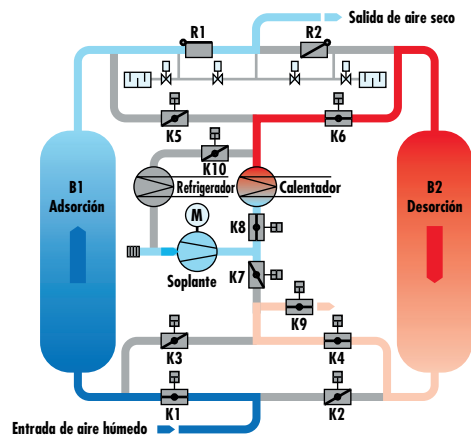
| | | | |
|------------------------------|-----------------------------|-------------------------------|---------------|
| Serie EVERDRY® FRA | 580 40.000 m³/h | Rango de caudales | CERO PURGA |
| PRP hasta -40 °C | Clima moderado | Alta seguridad de procesos | |
| Warm- regenerierend | Inversión Funcionamiento | | |

EVERDRY® - UNA SOLUCIÓN A MEDIDA PARA CADA APLICACIÓN

EVERDRY® FRL

- Desorción por medio de aire caliente de soplante
- Refrigeración por medio de aire soplado en un circuito cerrado (closed loop)
- Concebido para condiciones ambientales críticas

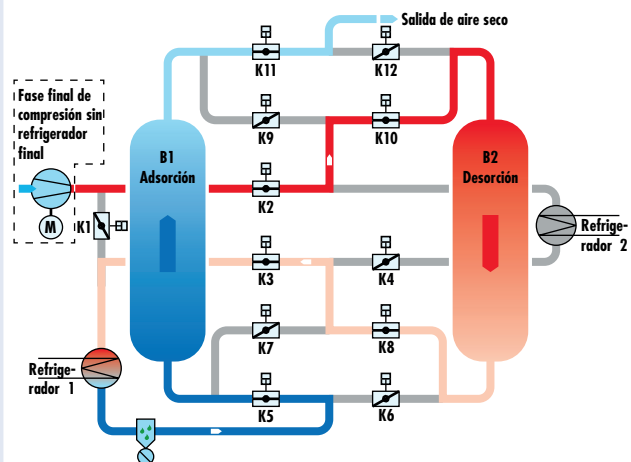
| | | | |
|------------------------------|-------------------------------|------------------------------------|---------------|
| Serie EVERDRY® FRL | 580 40.000 m³/h | Rango de caudales | CERO PURGA |
| DTP bis -70 °C | Todas las zonas climáticas | Máxima seguridad de procesos | |
| Regenerado en caliente | Inversión Funcionamiento | Círculo cerrado (loop) | |



EVERDRY® HOC

El concepto de gran eficiencia energética gracias al aprovechamiento del calor de compresión.

Allí donde se produce aire comprimido libre de aceite, las ventajas de la serie HOC se hacen evidentes. Su ventaja: el calor que se origina en la compresión se utiliza para eliminar el agua adsorbida (desorción). El ahorro energético que se consigue es inmenso, y el mejor argumento a favor de un EVERDRY® con aprovechamiento del calor de compresión.



EVERDRY® HOC-P
Regeneración en corriente parcial



EVERDRY® HOC-F
Regeneración en corriente completa

EVERDRY®: Para caudales de 580 - 20.000 m³/h (340 - 11.770 cfm).

Por favor, consúltenos si necesita soluciones para caudales mayores.



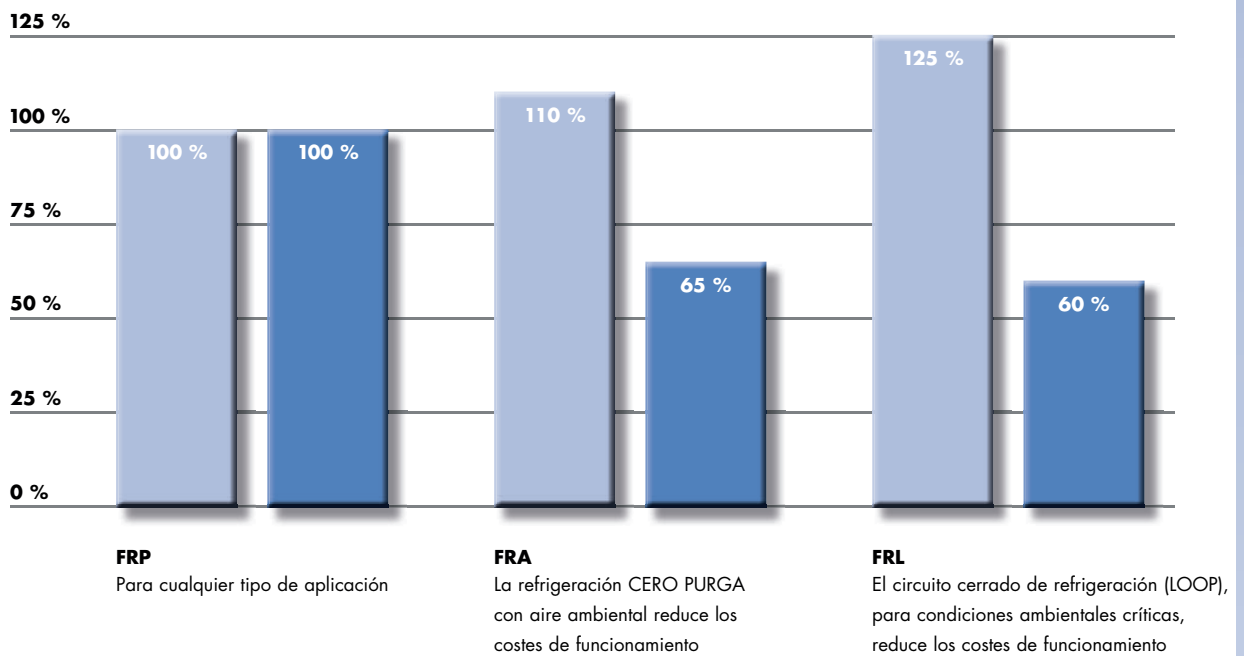
... Y A SUS PRIORIDADES

CRITERIO DE ELECCIÓN: CONDICIONES CLIMÁTICAS LOCALES

| Zona climática | Serie adecuada |
|----------------|----------------|
| Fría | FRP/FRA/FRL |
| Moderada | FRP/FRA/FRL |
| Subtropical | FRP/FRL |
| Tropical | FRP/FRL |



CRITERIO DE ELECCIÓN: COSTES DE INVERSIÓN Y FUNCIONAMIENTO



Al decidirse por una serie concreta, deberán tenerse en cuenta junto a la aplicación los costes de inversión y funcionamiento, así como el periodo de amortización.

Costes de inversión
 Costes de funcionamiento

BEKO

LA CALIDAD EN LA PRODUCCIÓN DE AIRE COMPRIMIDO

BEKOMAT®

La solución más eficiente para la evacuación de condensados

ÖWAMAT®

La separación limpia y segura aceite/agua

BEKOSPLIT®

Separadores para el tratamiento fiable, económico y ecológico de emulsiones

CLEARPOINT®

Filtros seguros y perfectamente adaptados al flujo de aire y separadores de agua para aire comprimido y gases industriales

DRYPOINT®

Secadores frigoríficos, de adsorción, de membrana

EVERDRY®

Secado de grandes volúmenes de aire comprimido

BEKOKAT®

Aire comprimido sin aceite por oxidación catalítica: la solución para los más exigentes.

BEKOBLIZZ®

Refrigeradores de baja temperatura para aire comprimido muy frío y seco

METPOINT®

Para la vigilancia, medición y optimización del sistema de aire comprimido

BEKOFLOW®

El innovador sistema de tuberías de aire comprimido que ayuda a reducir los costes

Certificado de
BEKO TECHNOLOGIES
GmbH, Neuss (Alemania)



Suministros Industriales del Tajo S.A.
C/ del Río Jarama 52 - 45007, Toledo - Spain
Tel.: 925 23 22 00 - Fax: 925 23 21 47
Email: sitasa@sitasa.com - www.sitasa.com



DRYPOINT® AC

SECADORES DE ADSORCIÓN
CON COSTES DE
FUNCIONAMIENTO MÍNIMOS

135 - 1.550
m³/h



STIASA
Suministros Industriales del Tajo, S.A.



EL AHORRO EN LOS COSTES DE ENERGÍA AMORTIZA EL PRECIO DE ADQUISICIÓN

ASÍ SON LAS COSAS

El funcionamiento de instalaciones de aire comprimido equipadas con secadores de adsorción convencionales suele verse perjudicado por las fuertes bajadas de presión que se pueden producir en el sistema. Este defecto suele suplirse con un mayor rendimiento del compresor, lo cual causa un aumento del consumo energético.

Los secadores de adsorción regenerados en frío DRYPOINT® AC suponen la solución ideal para este problema: BEKO ha creado un secador de adsorción capaz de limitar la caída media de presión a 0,35 bar, incluyendo el prefiltro y el postfiltro. Esto significa una mejora del 50% con respecto a los secadores convencionales. El coste de adquisición se amortiza en sólo tres años como media, gracias al ahorro en el gasto de energía.

Estaremos encantados de informarles también sobre nuestro programa DRYPOINT® AC para flujos volumétricos de 10-112 m³/h. Por favor, solicítenos el catálogo correspondiente.



+1:

+2:

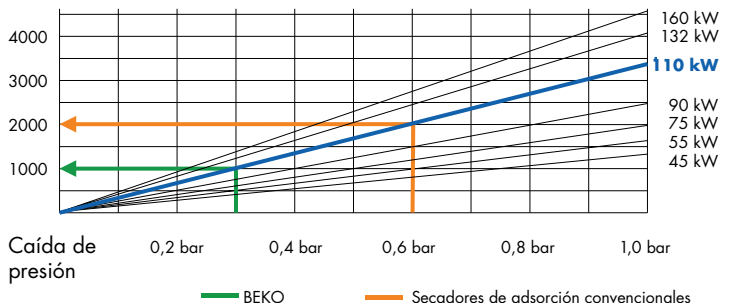
+3:

+4:

+5:

La caída de presión que se produce en un secador tiene una influencia decisiva en los costes de energía, que pueden llegar a suponer hasta el 80% de los costes totales de funcionamiento. En el caso de un secador diseñado para un compresor de 110 kW (4000 horas de servicio, 8ct/kWh), puede conseguirse un ahorro anual de hasta 1000 euros.

Costes de energía anuales en €

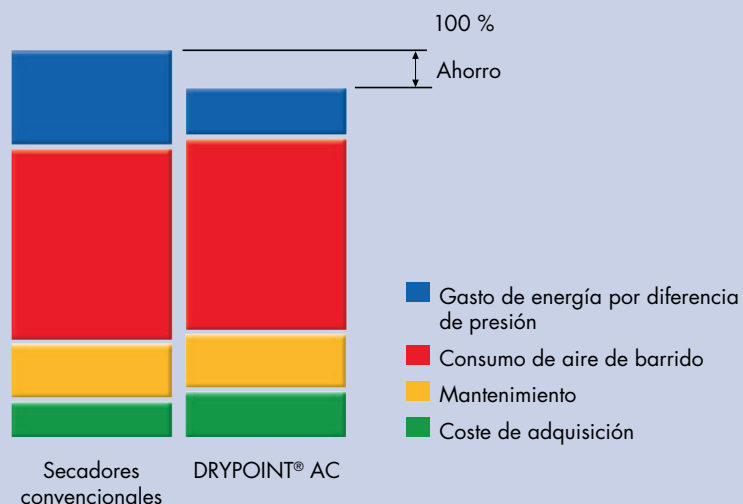




VENTAJAS ESPECIALES

Los secadores de adsorción DRYPOINT® AC están equipados con filtros de aire comprimido CLEARPOINT® y purgadores de condensados BEKOMAT®. Este equipamiento garantiza el mejor tratamiento para aire comprimido de la casa BEKO.

APROVECHAMIENTO DEL POTENCIAL DE AHORRO



NOTABLE AHORRO EN LOS COSTES DE FUNCIONAMIENTO

ALTA SEGURIDAD DE FUNCIONAMIENTO

GRAN FACILIDAD DE MANEJO

INSTALACIÓN SENCILLA

POSIBILIDAD DE DISEÑO A MEDIDA

CAMPOS DE APLICACIÓN DE LOS SECADORES DE ADSORCIÓN

- Aire respirable, aire para uso médico
- Fabricación de chips, aire de soplado / aire de instrumentación
- Plantas de llenado de botellas
- Industria fotográfica / revelado de películas
- Fabricación de vidrio, aire de procesos / aire de refrigeración
- Almacenes de estantes elevados / sistemas de pinzas
- Armarios de ensayos climáticos
- Secado / secadores de plástico
- Plantas de lacado
- Industria de la alimentación, llenado de alimentos que se pegan con la humedad
- Contenedores de medición
- Aparatos de medición óptica
- Controles neumáticos
- Control de platinas
- Instalaciones aspersoras
- Transporte de materiales granulados, por ejemplo, polvo de carbón
- Máquinas embaladoras



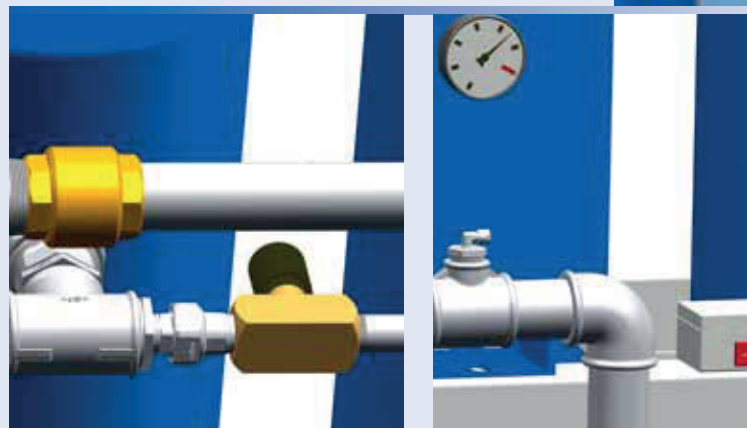
POR ESO, DRYPOINT® AC ES LA MEJOR ELECCIÓN

BAJO CONSUMO ENERGÉTICO GRACIAS A UN 50% MENOS DE CAÍDA DE PRESIÓN Componentes

- Todos los componentes del DRYPOINT® AC están ajustados entre sí para optimizar el flujo de la corriente (por ejemplo, trayectoria en forma de arco en los filtros CLEARPOINT®, tuberías y válvulas de grandes secciones).
- Gran lecho de agente secante: toda la capacidad del agente secante se mantiene disponible, por ejemplo, en caso de que el flujo volumétrico aumente o la presión de funcionamiento baje de forma repentina.
- El nivel sonoro se reduce con un mínimo de dos silenciadores instalados en paralelo.
- La gran superficie de los silenciadores prolonga su vida útil al tiempo que reduce la presión dinámica. La velocidad del caudal baja, con lo cual se limita la caída de presión y se ahorra aire de regeneración.
- Una tobera de aire de regeneración ajustable permite adaptarse a nuevas condiciones de servicio y aporta una mayor precisión en la dosificación correcta del aire de regeneración.

Regulación

- El DRYPOINT® AC también puede funcionar de forma discontinua. Es posible reducir el aire de regeneración de acuerdo con la demanda (regulación de sincronización con el compresor). En cualquier momento, es posible equipar el sacador con un control en función del punto de rocío.



Tobera regulable de
aire de regeneración

Opcional: Vigilancia del punto de rocío y regulación dependiente de la carga.

ALTA SEGURIDAD DE FUNCIONAMIENTO GRACIAS A UN DISEÑO CONVINCENTE Fail-Safe

- Los secadores convencionales se sobrecargan y fallan cuando hay un corte externo en la alimentación eléctrica. La consecuencia: entrada de aire en la red de aire comprimido. La concepción del DRYPOINT® AC evita que se produzca una sobrecarga del secador en caso de cortes de tensión, garantizando que la red permanezca seca.

Componentes fiables

- Las válvulas normalizadas que se montan en estos secadores son exclusivamente de fabricantes de renombre. De esta manera queda asegurado el suministro rápido de piezas de repuesto en todo el mundo.
- Los dos depósitos de agente secante van soportando presión alternativamente. Por eso, ambos depósitos, incluidos todos los empalmes, son resistentes a los cambios de presión de forma duradera en condiciones nominales de servicio. Esta capacidad de soportar cambios de carga ilimitadamente alarga su vida útil y elimina el peligro de daños personales y a la máquina.

Agente secante de alto rendimiento

- El agente secante especial BEKO ofrece una gran superficie activa para adsorber la humedad.
- El agente secante presenta una forma estable, es resistente al agua, produce poco material de abrasión y permite una alta densidad de carga.
- No se producen desviaciones que perjudiquen el funcionamiento gracias a un distribuidor especial de aire comprimido.



EXTRAORDINARIA SENCILLEZ DE MANTENIMIENTO

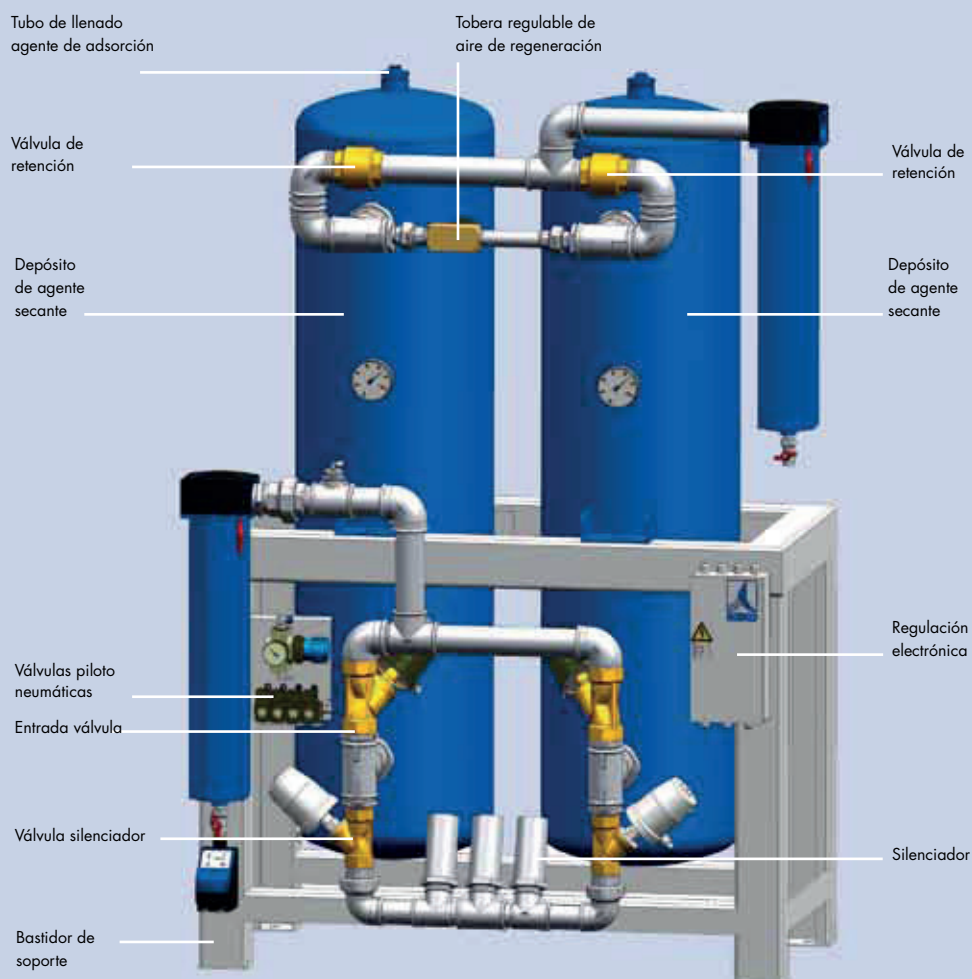
- Todos los componentes son accesibles desde la parte frontal. No es necesario montar y desmontar el puente de tubos para cambiar el agente secante.
- Cada depósito lleva en la parte superior un manguito de mantenimiento de fácil acceso. (Modelo AC 210 - AC 295).

FÁCIL INSTALACIÓN

- El DRYPOINT® AC necesita poco espacio. Y también hemos pensado en el transporte: el bastidor de soporte puede levantarse con un carro elevador.
- El secador se entrega montado y listo para la puesta en marcha.

UN DRYPOINT® AC A SU MEDIDA

- Ajuste de fábrica de la presión de funcionamiento.
- BEKO ofrece distintas opciones para la conexión óptima del secador al sistema de aire comprimido ya existente: regulación en función de la carga, sistema automático de arranque y una amplia gama de filtros (por ejemplo, filtros de carbón activo CLEARPOINT®, nanofiltros).



DRYPOINT® AC

INFORMACIÓN Y DATOS TÉCNICOS

REGULACIÓN

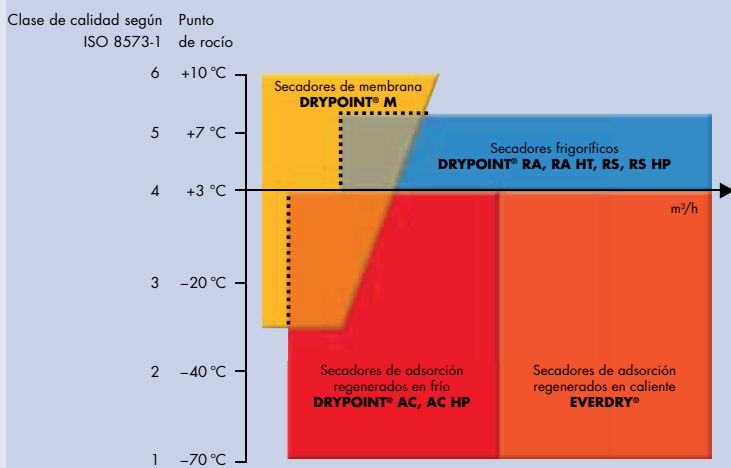
Estándar: Regulación sincronizada con el compresor

En conexión con un compresor, este control reduce la demanda de energía del secador al mínimo requerido. Si el compresor funciona, el secador se conectará en función de las necesidades. La reducción del tiempo de carga ahorra costes de energía y evita un desgaste innecesario. El registrador permanente integrado en el sistema de regulación del DRYPOINT® AC garantiza el funcionamiento seguro y sin sobrecargas.

Opcional, en cualquier momento: regulación en función de la carga

La regulación en función de la carga aprovecha al máximo el potencial de ahorro del secador y reduce los costes de funcionamiento. En los secadores convencionales, el equipamiento con este tipo de regulación supone un costoso cambio total del sistema de control. En los DRYPOINT® AC, la regulación en función de la carga es una ampliación opcional del equipamiento que no implica sustituir todo el sistema de control. Gracias al enorme ahorro de energía que permite conseguir, el precio de la instalación, en comparación casi despreciable, se amortiza transcurridos tan sólo seis meses de funcionamiento.

EL PROGRAMA COMPLETO DRYPOINT®



Fuente de alimentación de banda ancha

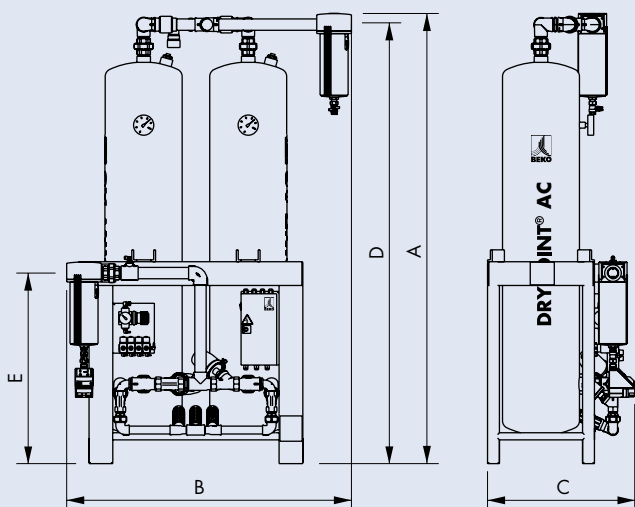
De validez internacional, funciona prácticamente con cualquier tensión de red: 100-240 VAC, 50-60 Hz, así como 24 VDC. Opción a otras tensiones.

Tipo de protección IP54

Protección adicional también contra salpicaduras de agua.

| | Conexion | Flujo volumétrico | | Medidas* | | | | | Peso** kg |
|--------|----------|-------------------|-------|----------|------|-----|------|------|--------------|
| | | m³/h | scfm | A | B | C | D | E | |
| AC 205 | G 1 | 135 | 79,5 | 1015 | 740 | 490 | 1585 | 680 | 150 |
| AC 210 | G 1 | 155 | 91,2 | 1525 | 740 | 490 | 1490 | 680 | 190 |
| AC 215 | G 1 | 200 | 117,7 | 1525 | 740 | 490 | 1490 | 680 | 190 |
| AC 220 | G 1½ | 280 | 164,8 | 1925 | 1030 | 620 | 1800 | 810 | 330 |
| AC 225 | G 1½ | 380 | 223,7 | 1925 | 1030 | 620 | 1800 | 810 | 330 |
| AC 230 | G 1½ | 500 | 294,3 | 1880 | 1030 | 620 | 1750 | 810 | 380 |
| AC 240 | G 2 | 630 | 370,8 | 1870 | 1220 | 730 | 1820 | 850 | 650 |
| AC 250 | G 2 | 800 | 470,9 | 1830 | 1220 | 830 | 1780 | 975 | 830 |
| AC 260 | G 2½ | 1000 | 588,6 | 1725 | 1860 | 830 | 1200 | 1100 | 900 |
| AC 275 | G 2½ | 1250 | 735,7 | 1725 | 1860 | 960 | 1200 | 1100 | 1060 |
| AC 295 | G 2½ | 1550 | 912,3 | 1800 | 1860 | 970 | 1230 | 1100 | 1260 |

Para secadores de adsorción de <135 m³/h encontrará más información en el catálogo correspondiente. * +/- 10 mm de tolerancia ** Peso incluidos filtros



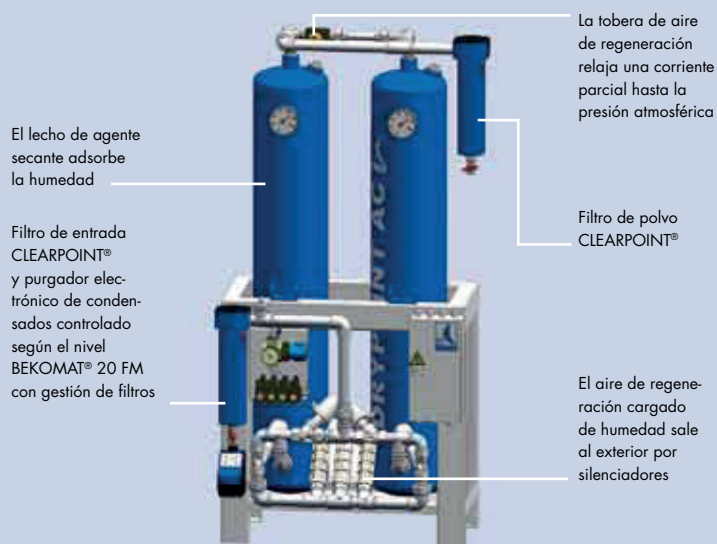
DATOS TÉCNICOS

| | |
|--|--|
| Sobrepresión máx. de funcionamiento | Modelo AC 205 – AC 250: 16 bar Modelo AC 260 – AC 295: 10 bar |
| Punto de rocío, ajuste estándar (salida) | -40 °C |
| Puntos de rocío opcionales | -20 °C / -70 °C |
| Temperatura entrada aire | 2 °C / 50 °C min./max. |
| Temperatura ambiente | 5 °C / 50 °C min./max. |
| Alimentación eléctrica (otras tensiones por encargo) | 100-240 VAC, 50-60 Hz; 24 VDC |
| Filtro de entrada | 0,01 µm |
| Filtro de salida | 1,0 µm |
| Otras presiones y características, así como soluciones específicas para clientes, por encargo. | |

PRINCIPIO DE FUNCIONAMIENTO

Los DRYPOINT® AC son secadores de adsorción regenerados en frío que funcionan en base al principio de cambio de presión (PSA).

Cuenta con dos depósitos llenos de un agente secante con fuertes propiedades higroscópicas y montados en paralelo. Mientras que en uno de ellos se seca aire comprimido, en el otro tiene lugar la regeneración del agente secante. Un sistema de control regulado por tiempo va conmutando entre los dos depósitos con un ciclo predeterminado.



Valores de capacidad acorde a DIN ISO 7183, referidos a una presión de entrada de 7bar(g) y una temperatura de entrada 35°C. Para otras condiciones de entrada, multiplique por el factor de corrección correspondiente.

Factores de corrección de presión/temperatura

| bar | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 |
|-------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| 35 °C | 0,63 | 0,75 | 0,88 | 1,00 | 1,13 | 1,25 | 1,38 | 1,50 | 1,63 | 1,75 | 1,88 | 2 | 2,12 |
| 40 °C | 0,55 | 0,66 | 0,77 | 0,88 | 0,99 | 1,10 | 1,21 | 1,32 | 1,43 | 1,54 | 1,65 | 1,76 | 1,87 |
| 45 °C | 0,42 | 0,50 | 0,59 | 0,67 | 0,76 | 0,84 | 0,92 | 1,01 | 1,09 | 1,17 | 1,26 | 1,34 | 1,42 |
| 50 °C | 0,35 | 0,41 | 0,48 | 0,55 | 0,62 | 0,69 | 0,76 | 0,83 | 0,90 | 0,96 | 1,03 | 1,10 | 1,17 |



BEKO

LA CALIDAD EN LA PRODUCCIÓN DE AIRE COMPRIMIDO

BEKOMAT®

La solución ideal para la evacuación de condensados

ÖWAMAT®

La separación limpia y segura aceite/agua.
Máxima eficacia con filtros recambiables OEKOSORB®

BEKOSPLIT®

Separadores para el tratamiento fiable, económico y ecológico de emulsiones

DRYPOINT®

La gama más completa para el secado de aire comprimido:
Secadores frigoríficos, de adsorción, de membrana

EVERDRY®

Secado de grandes volúmenes de aire comprimido

CLEARPOINT®

Filtros seguros y perfectamente adaptados al flujo de aire y separadores de agua para aire comprimido y gases industriales.

BEKOKAT®

Aire comprimido sin aceite por oxidación catalítica: la solución para los más exigentes.

BEKOFLOW®

El innovador sistema de tuberías de aire comprimido que ayuda a reducir los costes

BEKOBLIZZ®

Refrigeradores de baja temperatura para aire comprimido muy frío y seco

TÉCNICA DE MEDICIÓN

Para la vigilancia, control y optimización del sistema de aire comprimido



Suministros Industriales del Tajo S.A.
C/ del Río Jarama 52 - 45007, Toledo - Spain
Tel.: 925 23 22 00 - Fax: 925 23 21 47
Email: sitasa@sitasa.com - www.sitasa.com



DRYPOINT® AC HP

SECADO "DE PRIMERA" PARA ALTAS PRESIONES



STIASA
Suministros Industriales del Tajo, S.A.



SOLUCIONES ÓPTIMAS PARA REQUISITOS EXCEPCIONALES

Gran cantidad de partículas sólidas, altos porcentajes de aceite, condensados agresivos, y todo ello a alta presión: el secado seguro y fiable del aire comprimido en estas condiciones requiere experiencia y competencia.

El secador DRYPOINT® AC HP de BEKO convence por su diseño, su rendimiento y sus detalles estructurales, que le confieren un gran valor añadido. Los secadores de alta presión DRYPOINT® AC HP están diseñados especialmente para responder a las más altas exigencias. Todos los componentes que soportan presión están fabricados en acero inoxidable. De esta forma, los condensados agresivos que se formen en las tuberías durante el funcionamiento no podrán dañar el depósito de agente secante ni los filtros.

En las páginas siguientes le exponemos varios ejemplos para demostrar la eficiencia y economía de los secadores DRYPOINT® AC HP para altas presiones.



+ 1 : ACERO INOXIDABLE
DE SERIE

+ 2 : LARGA VIDA ÚTIL

+ 3 : MANTENIMIENTO
SENCILLO Y RÁPIDO

+ 4 : MANEJO E INSTALACIÓN
SENCILLOS

+ 5 : DIMENSIONADO Y
AJUSTE ADAPTADOS
A SUS NECESIDADES

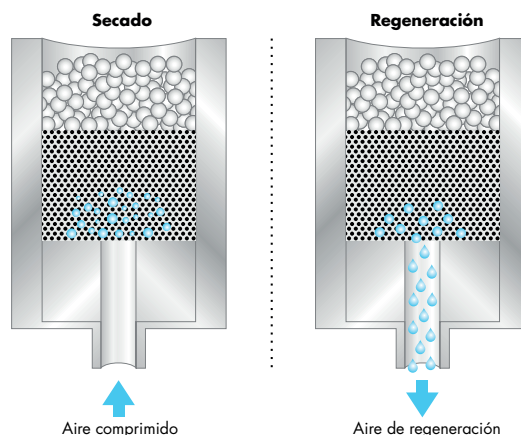


LO MÁS IMPORTANTE PARA USTED

LA FIABILIDAD

A la entrada del depósito de agente secante se encuentra una eficaz cámara de estabilización con separador y función de colector. De esta manera, el condensado queda separado del agente secante, se acumula y luego se evacua con el aire de regeneración.

Principio de funcionamiento de la cámara de estabilización



- La velocidad del aire comprimido se reduce
- El aire comprimido se reparte de modo óptimo
- El condensado libre se acumula, formando gotas grandes

- El condensado se arrastra al exterior
- El separador de gotas y las tuberías se secan



LA ECONOMÍA

Los secadores DRYPPOINT® AC HP llevan de serie una regulación sincronizadora con el compresor.

Esta regulación inteligente registra el estado de desarrollo del programa en todo momento. En caso de re arranque, el programa se retoma desde el punto donde se haya interrumpido. De esta manera se evita una sobrecarga del agente adsorbente. Las ventajas más destacables de este sistema son la seguridad de funcionamiento y el ahorro que supone harmonizar el funcionamiento del compresor y del secador.

LA FACILIDAD DE MANTENIMIENTO

- Todos los componentes son accesibles desde la parte frontal, donde se encuentran además todas las atornilladuras.
- Se cuelgan por separado, de manera que no suponen carga alguna para las tuberías.
- Tres unidades de válvulas independientes sustituyen al bloque de válvulas combinado, lo cual simplifica el mantenimiento y reduce los gastos en piezas de repuesto.
- La estructura es especialmente resistente a las vibraciones y, por lo tanto, ideal para aplicaciones móviles.



DRYPOINT® AC HP

DATOS TÉCNICOS

| | Presión máx. bar | Capacidad Nm³/h | Conexión Ø mm | Dimensiones mm | | | | Peso kg |
|---------------|------------------|-----------------|---------------|----------------|-----|-----|-----|---------|
| | | | | A | B | C | D | |
| AC 60 HP 100 | 100 | 60 | 16 | 1450 | 796 | 455 | 755 | 160 |
| AC 90 HP 100 | 100 | 90 | 16 | 1505 | 796 | 455 | 755 | 160 |
| AC 160 HP 100 | 100 | 160 | 16 | 1505 | 796 | 455 | 755 | 185 |
| AC 250 HP 100 | 100 | 250 | 16 | 1775 | 796 | 455 | 755 | 270 |
| AC 390 HP 100 | 100 | 390 | 16 | 1775 | 796 | 500 | 755 | 350 |
| AC 110 HP 250 | 250 | 110 | 12 | 1240 | 680 | 350 | 559 | 205 |
| AC 145 HP 250 | 250 | 145 | 12 | 1240 | 680 | 350 | 556 | 205 |
| AC 210 HP 250 | 250 | 210 | 12 | 1440 | 680 | 350 | 556 | 235 |
| AC 440 HP 250 | 250 | 440 | 16 | 1440 | 780 | 400 | 621 | 420 |
| AC 655 HP 250 | 250 | 655 | 16 | 1550 | 840 | 455 | 610 | 500 |
| AC 145 HP 350 | 350 | 145 | 12 | 1240 | 680 | 350 | 559 | 205 |
| AC 190 HP 350 | 350 | 190 | 12 | 1240 | 680 | 350 | 556 | 205 |
| AC 265 HP 350 | 350 | 265 | 12 | 1440 | 680 | 350 | 566 | 235 |
| AC 540 HP 350 | 350 | 540 | 16 | 1580 | 792 | 400 | 581 | 450 |
| AC 820 HP 350 | 350 | 820 | 16 | 1930 | 792 | 455 | 757 | 560 |

Presiones y capacidades mayores por encargo.

Datos de capacidad acorde a la norma DIN ISO 718, referidos a la presión máxima y una temperatura de entrada de 35 °C.

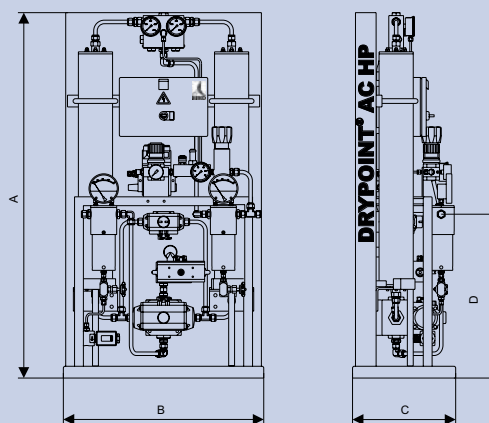
Para otras condiciones de entrada, le rogamos que multiplique por el factor de corrección correspondiente.

Factores de corrección de presión / temperatura

| bar | 75 | 100 | 200 | 250 | 300 | 350 |
|-------|------|------|------|------|------|------|
| 30 °C | 0,78 | 1,03 | 0,86 | 1,03 | 0,90 | 1,03 |
| 35 °C | 0,76 | 1,00 | 0,83 | 1,00 | 0,90 | 1,00 |
| 40 °C | 0,59 | 0,78 | 0,65 | 0,78 | 0,70 | 0,78 |
| 45 °C | 0,46 | 0,61 | 0,51 | 0,61 | 0,54 | 0,61 |
| 50 °C | 0,36 | 0,48 | 0,40 | 0,48 | 0,43 | 0,48 |
| 55 °C | 0,29 | 0,38 | 0,32 | 0,38 | 0,34 | 0,39 |

Consumo de aire de barrido: a un PRP de -40 °C aprox. 3%

| | |
|---------------------------------|-------------------------------|
| Punto de rocío, ajuste estándar | -40 °C |
| Puntos de rocío opcionales | -70 °C |
| Otros puntos de rocío | por encargo |
| Temperatura entrada aire | 5 °C mín. / 55 °C máx. |
| Temperatura ambiente | 5 °C mín. / 50 °C máx. |
| Alimentación eléctrica | 110/230 VAC, 50-60 Hz, 24 VDC |
| Filtro de entrada | 0,01µm |
| Filtro de salida | 0,01µm |



Los secadores DRYPOINT® AC HP se ajustan individualmente a las condiciones de cada aplicación y a las necesidades del cliente, consiguiendo así el máximo de economía.

Estaremos encantados de asesorarle sobre el tratamiento y el secado de gases industriales, como por ejemplo, del nitrógeno.

Si lo desea, también podemos informarle sobre nuestro programa estándar de secadores de adsorción DRYPOINT® AC para presiones de servicio de hasta 16 bar.



EQUIPAMIENTO COMPLETO DE SERIE

Agente adsorbente de alto rendimiento para mantener el punto de rocío por debajo del mínimo exigido con garantías.

De forma estándar, los lechos de adsorción son perfiles de acero inoxidable con grandes aberturas seccionales y tapones de rosca. Este diseño facilita el mantenimiento y el control del interior de los depósitos.

Los filtros de alto rendimiento son también de acero inoxidable de forma estándar. Eliminan de manera fiable las impurezas, como las partículas sólidas y de aceite.

Por ejemplo, el condensado libre que llegue a entrar en el depósito por condensación posterior quedará retenido en una cámara de estabilización de alta eficacia y única en su concepción, con separador y función de colector. Desde allí, luego es barrido al exterior por el aire de regeneración.

La alimentación optimizada de aire asegura el flujo homogéneo del aire a través del agente secante, contribuyendo así al proceso de secado.

El DRYPOINT® AC HP está equipado con válvulas individuales. El hecho de que se fijen por separado supone una descarga de las tuberías y hace que el secador sea insensible a las vibraciones. Así se mejora la seguridad de funcionamiento y se reduce el gasto en piezas de recambio.

Los componentes que soportan mayores cargas se fabrican de serie en acero inoxidable.

Su forma compacta hace que la instalación sea más flexible.

Dos reductores de presión separados para el aire de control y de regeneración garantizan la seguridad de funcionamiento en todo momento.

El área de baja presión va protegida por una válvula de seguridad.

El aire de control y de regeneración se toma después del postfiltro. Así aumenta la fiabilidad del funcionamiento y la regulación.

La placa de apoyo permite un transporte sencillo al tiempo que reporta mayor resistencia al secador. Su sólido bastidor lo protege de agentes externos.



El DRYPOINT® AC HP es un nuevo paso hacia la mejora de la calidad de su aire comprimido. Diseñado y fabricado con la reputada calidad BEKO, su dimensionado fiable y sus sobradas reservas de potencia para una mayor fiabilidad y seguridad de funcionamiento marcan la diferencia.



BEKO

LA CALIDAD EN LA PRODUCCIÓN DE AIRE COMPRIMIDO

BEKOMAT®

La solución ideal para la evacuación de condensados

ÖWAMAT®

La separación limpia y segura aceite/agua.
Máxima eficacia con filtros recambiables OEKOSORB®

BEKOSPLIT®

Separadores para el tratamiento fiable, económico y ecológico de emulsiones

DRYPOINT®

La gama más completa para el secado de aire comprimido:
Secadores frigoríficos, de adsorción, de membrana

EVERDRY®

Secado de grandes volúmenes de aire comprimido

CLEARPOINT®

Filtros seguros y perfectamente adaptados al flujo de aire y separadores
de agua para aire comprimido y gases industriales.

BEKOKAT®

Aire comprimido sin aceite por oxidación catalítica: la solución para los más exigentes.

BEKOFLOW®

El innovador sistema de tuberías de aire comprimido que ayuda a reducir los costes

BEKOBLIZZ®

Refrigeradores de baja temperatura para aire comprimido muy frío y seco

Certificado de
BEKO TECHNOLOGIES
GmbH, Neuss (Alemania)



Suministros Industriales del Tajo S.A.
C/ del Río Jarama 52 - 45007, Toledo - Spain
Tel.: 925 23 22 00 - Fax: 925 23 21 47
Email: sitasa@sitasa.com - www.sitasa.com