

Gases para el medio ambiente



Tratamiento de efluentes

Incremento de la capacidad de la depuradora y eliminación de nitrógeno mediante oxígeno puro

La aportación de oxígeno puro mediante el sistema SOLVOX® en la depuradora ayuda a resolver muchos de los problemas del tratamiento de aguas residuales, tanto en el ámbito municipal como industrial, de forma rápida, flexible y económica.

Es recomendable la utilización de oxígeno puro en los siguientes casos:

- Depuradoras existentes deficitarias en oxígeno.
- Transformación de depuradoras fisicoquímicas a biológicas.
- Depuradoras de nueva construcción o en ampliaciones. Soluciones combinadas de aire y oxígeno.
- Eliminación de nitrógeno sin realizar modificaciones estructurales de la depuradora.
- Inyección en tubería para evitar septicidad del agua.





Ventajas de la tecnología SOLVOX®:

- Bajo coste de inversión y coste razonable de operación.
- Alta concentración de sólidos en el reactor (menor volumen).
- Ampliaciones rápidas y económicas.
- Reducción de fangos y mejora de la decantabilidad.
- Respuesta rápida y eficaz frente a las puntas de contaminación.
- Control automático de la aportación de oxígeno.

Neutralización de efluentes con dióxido de carbono (CO₂)

La dosificación del CO₂ en el agua mediante el sistema SOLVOCARB® permite ajustar el pH de forma segura y económica.

Ventajas:

- Imposible acidificación excesiva debido a su curva de neutralización.
- Altamente competitivo frente otros ácidos.
- No modifica la salinidad del agua.
- No produce corrosión en las conducciones.
- Menor riesgo de manipulación.
- Control automático de la aportación de CO₂.

Tratamiento de aguas potables y de proceso

Utilización de dióxido de carbono (CO₂) para mantener el equilibrio químico del agua y regular el pH

Se emplea para la remineralización de agua osmotizada y de aguas blandas. En general se utiliza para la regulación del índice de Langelier y para el ajuste del pH de aguas potables.

Utilización de oxígeno puro en la generación de ozono

El ozono tiene una elevada capacidad de oxidación por lo cual se emplea en la desinfección del agua, oxidación de materia orgánica y de otros compuestos oxidables como hierro, manganeso, sulfuros, etc., mejorando su aspecto, sabor y color sin aportar residuos al agua tratada

Instalaciones de emergencia y provisionales

Para evitar problemas puntuales de las plantas depuradoras:

- Vertido fuera de los límites a cauce público o a alcantarillado o malos olores.
- Averías de sistemas de aireación y mantenimientos programados.
- Ampliaciones de planta.

Las instalaciones son provisionales, se montan y se desmontan en pocas horas.



Tratamiento del aire

Eliminación de compuestos Volátiles Orgánicos COV's

Tecnología CIRRUS® VEC

Recuperación de materias orgánicas volátiles y depuración de gases de escape por medio de la criocondensación con nitrógeno líquido sistema CIRRUS® VEC.

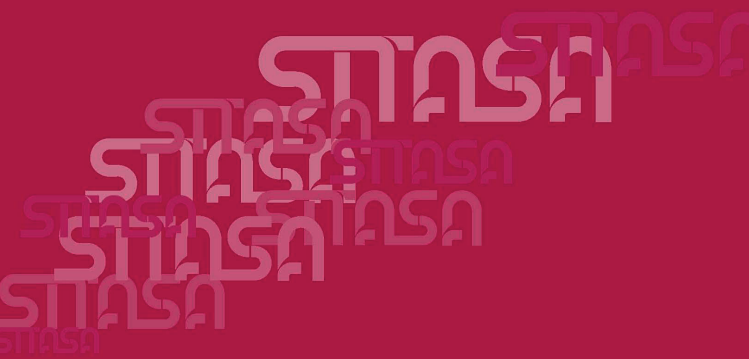
Sistema Linde especialmente dirigido a todas aquellas empresas que deban adaptarse a las normativas europeas reduciendo la emisión de compuestos volátiles en sus procesos productivos.

Mediante este sistema el nitrógeno a la salida del proceso de criocondensación puede utilizarse para otras aplicaciones como son inertizaciones, presurización de depósitos, limpieza de tuberías, etc.

Se comercializan módulos compactos de diferentes capacidades de flujo que pueden instalarse en serie o en paralelo.

CIRRUS® VEC 50





Suministros Industriales del Tajo, S.A.

C/ Jarama 52, Polígono Industrial, 45007 Toledo (Spain)

Tel: (34) 925 23 22 00

Fax: (34) 925 23 21 47

sitasa@sitasa.com

www.sitasa.com

