







# Áreas de Aplicación

## INDUSTRIAL



Suministros Industriales del Tajo, S.A.



Agente Oficial - Gases Técnicos

### Mercados

- Alimentación y Bebidas
- Piscicultura
- Enología
- Manufacturing
- Industria Transformadora de Metales
- Fundición y Metales no Férricos
- Medio Ambiente y Tratamiento de Aguas
- Limpiezas Industriales
- Industria Química
- Petroquímica y Refinerías
- Pasta y Papel
- Industria Farmacéutica/Laboratorios
- Plástico y Caucho
- Vidrio y Cerámica
- Construcción Civil
- Electrónica y Semiconductores
- Energías Alternativas
- Eventos
- Otros

### Principales Aplicaciones

Refrigeración y congelación; envasado en atmósferas controladas; transporte de productos perecederos; inertización y carbonatación de bebidas; fertilización de plantas; conservación, maduración y desverizado de frutas y hortalizas; molturación; inertización silos de cereales; hidrogenación de margarinas; liofilizados; abatimiento de animales, depuración de aguas residuales.
Oxigenación del agua circulante; esterilización con ozono; oxigenación de emergencia; cultivo de fitoplancton; sistemas de oxigenación; transporte de peces vivos.
Inertización; maceración prefermentativa en frío; carbonatación; microoxidación e hiperoxidación de mostos; transporte de uva; secado de botellas, gases para el embotellado.
Soldadura (TIG, MIG, MAG, láser, plasma, resistencia); corte (oxi-corte, láser, plasma); soldeo blando o fuerte (llama, MIG y láser); metalizado; flameado.
Tratamiento térmico y termo-químico (recocido, templado, cementación, nitruración, carbonitruración, sub-cero); braseado, sinterizados; extrusión de aluminio.
Combustión; protección de baños; desgasificación.
Aumento de la capacidad de la depuradora, eliminación de olores, eliminación de nutrientes y reducción del volumen de fangos, ajustes de pH, neutralización, remineralización y carbonatación del agua, reducción de oxígeno.
Eliminación de una amplia gama de contaminantes: aceite, grasa, pintura, adhesivos, betunes, materiales sintéticos, alimentos, etc. Limpiezas de moldes; reactores y maquinaria.
Purga e inertización; enfriamiento de reactores; crio-condensación de compuestos orgánicos volátiles; molturación criogénica; oxidación; síntesis; tratamiento de aguas; hidrogenación.
Inertización; enfriamiento criogénico; crio-condensación de compuestos orgánicos volátiles; hidrogenación; tratamiento de aguas. Reducción de emisiones de gases; aumento de la producción.
Lavado y blanqueo de la pasta; estabilización de la pasta para producción de papel; control del pH; tratamiento de aguas.
Cromatografía de gases; espectrometría de absorción atómica; detectores de llama (FID, NSD, FDP); calibración de equipos.
Moldeado de plásticos y desbarbado criogénico; inyección; moldeado y extrusionado de piezas de plástico; espumado de polímeros; producción de espumas; separación criogénica de multi-componentes; vulcanizado de neumáticos.
Corte; pulido de superficies; combustión; quemadores y lanzas de oxígeno; lubricación de moldes.
Soldadura y Corte; flameado; congelación de suelos; enfriamientos, corte de piedras y hormigón.
Soldo blando y limpieza de placas de circuito impreso y componentes; producción de semiconductores.
Estación de suministro de hidrógeno y gas natural para vehículos. Inertización, purgas, tests de presión.
Efectos especiales de humo; producción de nieve carbónica; globos de helio.
Calajes en frío; marcado con láser, congelación de tuberías, eliminación de xilófagos (fumigación), globos dirigibles y meteorológicos; instalaciones y equipos para el control del gas; servicios de mantenimiento.

### Beneficios para el cliente

Mejora de la calidad del producto; aumento de su durabilidad; reducción de costes; aumento de la productividad; mejor flexibilidad en el proceso.
Disminución de la concentración de entrada de oxígeno; ahorro en el bombeo de agua; aumento de la productividad; aumento de la rentabilidad de las instalaciones.
Mejora en el frescor y suavidad del vino; prolongación de su juventud; realce de sus cualidades organolépticas; protección ante el oxígeno y los microorganismos.
Alta calidad y seguridad; aumento de la productividad; reducción de costes.
No se utilizan generadores de gas; mayor flexibilidad y seguridad operacional; reducción de costes; aumento de calidad y de producción.
Instalaciones más productivas; aumento de la rentabilidad; mejor calidad de los productos, reducción de emisiones.
Mejora del rendimiento de la depuradora; adecuación a los límites de vertido; mejora de la calidad de aguas potables.
No genera residuos añadidos a la limpieza; limpieza durante la producción; menor tiempo de paradas; limpieza de lugares de difícil acceso; no es abrasivo.
Reducción de emisiones de gases; aumento de la producción; mejora de la calidad y seguridad; mayor rapidez de reacción; disminución del consumo energético.
Mejora de la calidad, mayor rapidez de reacción; disminución del consumo energético.
Menor impacto ambiental; mejora del control del proceso y de la productividad; obtención de TCF.
Gama completa de gases de alta pureza y mezclas de calibración; instalaciones y asistencia técnica.
Aumento de la producción; mejora de la calidad y rentabilidad del producto; cumplimiento de las exigencias ambientales.
Aumento de la producción; mejora de la calidad del vidrio; disminución del consumo energético; reducción de las emisiones al medio ambiente.
Mayor seguridad; reducción de costes y menor impacto ambiental.
Aumento de la calidad y reducción de costes.
Menor contaminación, menor consumo, reducción de costes; tecnología punta; servicio completo.
Amplia gama de accesorios para la utilización de gases.
Servicio completo (suministro, instalación, puesta en marcha y mantenimiento); mayor flexibilidad y rapidez.





## Suministros Industriales del Tajo, S.A.

C/ Jarama 52, Polígono Industrial, 45007 Toledo (Spain)

Telf: (34) 925 23 22 00

Fax: (34) 925 23 21 47

[sitasa@sitasa.com](mailto:sitasa@sitasa.com)

[www.sitasa.com](http://www.sitasa.com)

