



Máquinas eléctricas y accesorios

Información general

Las máquinas eléctricas son "aparatos universales". En relación a su tamaño y peso ofrecen un gran rendimiento. Son especialmente adecuadas para el trabajo con herramientas lijadoras que necesitan un nivel constante de revoluciones.

Aplicaciones

Las máquinas eléctricas se pueden utilizar para casi todo tipo de aplicaciones. Se utilizan con excelentes resultados en muchos sectores y en distintos procesos. La regulación electrónica de r.p.m. permite trabajar con la misma máquina con herramientas diferentes.

No son adecuadas:

- en la construcción de calderas y
- en lugares donde se genera mucho polvo.

El programa PFERD

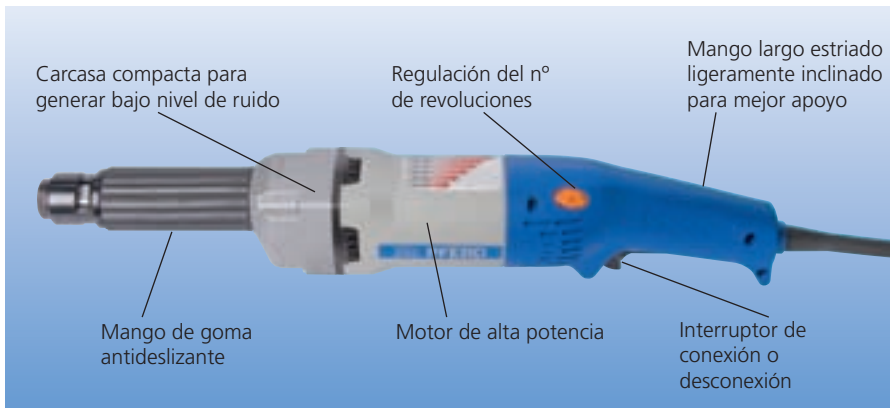
PFERD ofrece un amplio programa de amoladoras eléctricas rectas y angulares, lijadoras de banda y máquinas para rodillos. Las máquinas eléctricas PFERD técnicamente están al más alto nivel y están fabricadas según los últimos conocimientos y requisitos ergonómicos. Han sido especialmente desarrolladas para trabajar de forma rentable con herramientas de lijar, fresar, cepillar, cortar y pulir y para un amplio nivel de revoluciones (750 - 33.000 r.p.m.) y potencias (500 - 1.500 Vatios). Para velocidades constantes las máquinas eléctricas PFERD tienen electrónica constante.

Equipamiento/características

- **Arranque suave:**
El arranque suave regulado electrónicamente garantiza un arranque sin sacudidas de la máquina.
- **Protección contra baja tensión y protección contra nuevo arranque.**
En caso de fallar el alimentador de tensión, las máquinas eléctricas PFERD no vuelven a ponerse en marcha. Sólo lo harán tras la desconexión y posterior conexión.
- **Límite de corriente y sistema de antibloqueo.**
Al absorber el doble de la corriente nominal, la máquina se desconecta durante aprox. 0,2 segundos. Tras la descarga la máquina puede volver al nº de revoluciones inicial.
- **Protección contra temperatura y sobrecarga.**
Al alcanzar una alta temperatura, la electrónica de seguridad cambia al modo de refrigeración. En este estado la máquina no tiene capacidad de carga. Sólo después de desconectar y conectar de nuevo funcionará el sistema de regulación de velocidades.

Ventajas

- Compacta y ergonómica
- Ligera
- Alto nivel técnico
- Gran potencia
- Uso universal
- Fácil alimentación de energía
- Poco mantenimiento
- Fácil manejo
- Rentable



Normas, seguridad e información general

Las máquinas eléctricas PFERD llevan:

- el símbolo CE,
- están a prueba de sacudidas eléctricas y dentro del grupo de protección II.



Las máquinas eléctricas PFERD cumplen:

- la directiva sobre máquinas UE,
- la directiva sobre baja potencia y
- la compatibilidad electromagnética UE.

Se debe cumplir la normativa vigente en cada país.

Criterios para elegir la máquina eléctrica adecuada

Un trabajo rentable requiere elegir primero la herramienta óptima y posteriormente elegir la máquina adecuada.

Para ello debe tenerse en cuenta:



1. Diseño y tamaño

Cada aplicación requiere una máquina de tamaño y forma específica. Las diferentes máquinas sirven para diferentes aplicaciones y ofrecen múltiples posibilidades de uso. La máquina se elige en función de la dimensión, accesibilidad, tipo y frecuencia del trabajo.

2. Nº de revoluciones

La máquina siempre se debe elegir acorde con las revoluciones y velocidad de la herramienta. Estas recomendaciones están en los catálogos 202 - 208.


3. Potencia

La potencia de la máquina es el factor determinante para mantener estable el nivel de revoluciones bajo carga. La carga resulta del material a trabajar, de la velocidad de corte de la herramienta y de la presión.

4. Fijación de la herramienta


Dependiendo de la herramienta PFERD seleccionada existen distintas fijaciones como, por ej., pinzas de sujeción o husillos roscados. Cada máquina tiene asignadas las pinzas de sujeción adecuadas. Resumen de pinzas y prolongadores de husillos extensibles, en págs. 94-95.

Características


- Especialmente adecuada para trabajos de fresado y lijado con fresas de metal duro y muelas con mango.
- Aislamiento protector. 
- Amoladora angular de gran potencia con regulación electrónica de r.p.m.
- Regulación de arranque suave para proteger al usuario, a la herramienta y a la máquina.
- Control electrónico digital para velocidad constante.
- Desconexión electrónica con sobrecarga y protección contra nuevo arranque en caso de caída de tensión.
- Robusta y de fácil mantenimiento.
- Conducción óptima gracias a la carcasa larga del husillo.

UGER 11/330 SI




Descripción de pedido	EAN 4007220	Revoluciones	Tensión [Voltios] 50 - 60 Hz	Potencia absorbida [Vatios]	Potencia suministrada [Vatios]	Incluye pinza sujeción ø [mm]	
UGER 11/330 SI	777367	15.000 - 33.000	230	1.050	650	6	2,250

Pinzas de sujeción

	Grupo 8 para ø de mango					
	6 mm	8 mm	10 mm	1/4 Pulg.	3/8 Pulg.	
EAN 4007220	213674	213704	213711	213681	213728	

Medidas, ver tabla de página 94.

Llave de fijación

	Ancho de llave	Unidades	EAN 4007220
	14 mm	1	206836
	18 mm	1	206843

Herramientas PFERD adecuadas

Catálogo 202	Catálogo 203*	Catálogo 204*	Catálogo 205	Catálogo 206	Catálogo 208
					
Fresas de metal duro Dentados 3, 3 PLUS, 4, 5 y ALU PLUS ø cabeza 4 hasta 16 mm Dentados 1, ALU y FVK ø cabeza 6 hasta 16 mm Fresas HSS Dentados ALU, 1, 2, 3 y 5 ø cabeza hasta 3,2 mm Seguir las recomendaciones sobre las distintas velocidades de corte en el catálogo 202.	Muelas con mango ø cabeza 10 a 50 mm altura hasta 70 mm	Muelas de afinado Poliflex® ø cabeza 8 a 40 mm Manguitos lijadores ø cabeza 4 a 38 mm POLICAP® ø cabeza 7 a 13 mm POLIROLL®/ POLICO® ø cabeza 6 a 12 mm Abanicos lijadores ø cabeza 15 a 25 mm POLISTAR ø a 20 mm Muelas de fieltro ø cabeza 6 a 12 mm	Discos de diamante ø 22 a 40 mm sin carcasa protectora Muelas de diamante con mango ø cabeza 9 a 25 mm Muelas CBN con mango ø cabeza 12 a 20 mm	Discos de corte EHT ø 50 a 55 mm sin carcasa protectora Ruedas amolar ER ø 50 a 55 mm sin carcasa protectora Pernos de sujeción adecuados BO 6/6 0-4 o BO 6/10 0-4 o BO 8/10 0-4 Según el ø de la herramienta regular sólo el nº de revoluciones máximo.	Cardas brocha alambre sin trenzar PBU ø 10 a 12 mm alambre trenzado PBG ø 19 mm Cardas redondas alambre sin trenzar RBU ø 20 a 30 mm alambre trenzado RBG ø 70 mm

Observación: Si no se indica ø de mango, el adecuado es ø 6 mm.

* **Catálogo 203/204:** Indicaciones para una longitud de mango abierta de 10 mm y muelas con mango de máximas dimensiones.

Máquinas eléctricas y accesorios

Amoladora recta eléctrica, 25.000 r.p.m. / Potencia: 500 Vatios



UGER 5/250 SI



Características

- Aislamiento protector.
- Regulación electrónica de r.p.m.
- Fácil manejo gracias al interruptor lateral.
- Gran potencia y muy manejable.
- La electrónica digital permite niveles constantes de revoluciones incluso en carga.
- Arranque suave para proteger al usuario, a la herramienta y a la máquina.
- Desconexión electrónica en caso de sobrecarga y protección contra nuevo arranque en caso de caída de tensión.
- Robusta y de fácil mantenimiento.

Descripción de pedido	EAN 4007220	Revoluciones	Tensión [Voltios] 50 - 60 Hz	Potencia absorbida [Vatios]	Potencia suministrada [Vatios]	Incluye pinza sujeción ø [mm]	
UGER 5/250 SI	265581	11.000 - 25.000	230	500	300	6	1,350

Pinzas de sujeción

	Grupo 11 para ø de mango					
	3 mm	6 mm	8 mm	1/8 Pulg.	1/4 Pulg.	
EAN 4007220	196236	196281	196304	196335	196328	

Medidas, ver tabla de página 94.

Llave de fijación

	Ancho de llave	Unidades	EAN 4007220
	14 mm	1	206836
	18 mm	1	206843


Herramientas PFERD adecuadas

Catálogo 202	Catálogo 203*	Catálogo 204*	Catálogo 205	Catálogo 206	Catálogo 208
Fresas de metal duro Dentados 3, 3 PLUS, 4, 5 y ALU PLUS ø cabeza 6 a 20 mm Dentados 1, ALU y FVK ø cabeza 6 a 16 mm Fresas HSS Dentados ALU, 1, 2, 3 y 5 ø cab. hasta 4,0 mm Seguir las recomendaciones sobre las distintas velocidades de corte en el catálogo 202.	Muelas con mango ø cab. hasta 50 mm altura hasta 70 mm	Manguitos lijadores ø cab. hasta 50 mm POLICAP® ø cab. hasta 16 mm POLIROLL® ø cab. hasta 15 mm Abanicos lijadores ø cab. hasta 30 mm POLISTAR ø hasta 20 mm Poliflex® ø cab. de 8 a 15 mm Estrellas POLINOX® ø cab. hasta 38 mm Muelas de fieltro ø cab. hasta 15 mm	Discos de diamante ø hasta 50 mm sin carcasa protectora Perno de fijación adecuado BO 6/6 0-4 Muelas de diamante con mango ø cabeza 6 a 25 mm Muelas CBN con mango ø cabeza a partir de 12 mm	Discos de corte EHT ø 50 a 55 mm sin carcasa protectora Perno de sujeción adecuado BO 6/6 0-4 Ruedas amolar ER ø 50 a 55 mm sin carcasa protectora Perno de sujeción adecuado BO 6/6 3-10 Según el ø de herramienta, regular sólo el nº de revoluciones máximo.	Cardas redondas alambre sin trenzar RBU ø 20 a 30 mm alambre trenzado RBG ø 70 mm

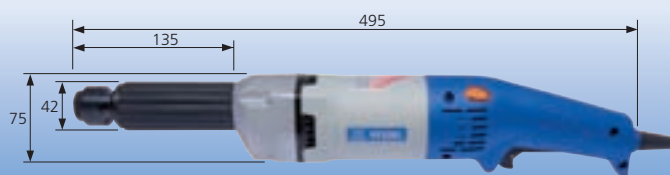
Observación: Si no se indica ø de mango, el adecuado es ø 6 mm.


* **Catálogo 203/204:** Indicaciones para una longitud de mango abierta de 10 mm y muelas con mango de máximas dimensiones.

Características

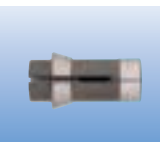
- Especialmente adecuada para trabajos pesados de fresado y lijado.
- Aislamiento protector. 
- Amoladora recta de gran potencia con regulación electrónica de r.p.m.
- Arranque suave para proteger al usuario, a la herramienta y a la máquina.
- Control electrónico digital para velocidad constante.
- Desconexión electrónica en caso de sobrecarga y protección contra nuevo arranque en caso de caída de tensión.
- La elevada potencia de la máquina garantiza una estabilidad del nº de revoluciones muy buena.

UGER 15/150 SI



Descripción de pedido	EAN 4007220	Revoluciones	Tensión [Voltios] 50 - 60 Hz	Potencia absorbida [Wattios]	Potencia suministrada [Wattios]	Incluye pinza sujeción ø [mm]	
UGER 15/150 SI	801864	6.800 - 15.000	230	1.530	1.050	6	3,050

Pinzas de sujeción

	Grupo 12 para ø de mango					
	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	1/4 Pulg.	
EAN 4007220	195994	196014	196038	196045	196052	

Medidas, ver tabla de página 94.

Llave de fijación

	Ancho de llave	Unidades	EAN 4007220
	22 mm	2	206850

Herramientas PFERD adecuadas

Catálogo 202	Catálogo 203*	Catálogo 204*	Catálogo 205	Catálogo 206	Catálogo 208
					
Fresas de metal duro Dentados 3, 3 PLUS, 4, 5 y ALU PLUS ø cab. 12 a 20 mm Fresas HSS Dentados ALU, 1, 2, 3 y 5 ø cab. 5 a 7 mm Seguir las recomendaciones sobre las distintas velocidades de corte en el catálogo 202.	Muelas con mango ø cabeza 50 mm altura hasta 70 mm	Manguitos lijadores ø cab. 30 a 75 mm Abanicos lijadores ø cab. 25 a 50 mm Abanicos POLINOX ø cab. hasta 40 mm Herramientas POLICLEAN® ø hasta 50 mm POLIROLL® ø cab. hasta 18 mm	Muelas de diamante con mango ø a partir de 10 mm Muelas CBN con mango ø cab. a partir de 20 mm	Discos de corte EHT ø 50 a 55 mm sin carcasa protectora Pernos de fijación adecuados BO 6/6 0-4 o BO 6/10 0-4 o BO 8/10 0-4 Ruedas amolar ER ø 50 a 55 mm sin carcasa protectora Pernos de fijación adecuados BO 6/6 3-10 o BO 8/10 6-20 Según el ø de herramienta regular sólo el nº de revoluciones máximo.	Cardas brocha alambre sin trenzar PBU ø 10 a 30 mm alambre trenzado PBG ø 19 a 25 mm Cardas redondas alambre sin trenzar RBU ø 20 a 70 mm alambre trenzado RBG ø 70 a 100 mm vulcanizadas RBV ø 63 mm

Observación: Si no se indica ø de mango, el adecuado es ø 6 mm.

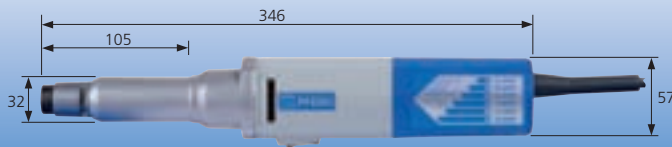
* **Catálogo 203/204:** Indicaciones para una longitud de mango abierta de 10 mm y muelas con mango de máximas dimensiones.

Máquinas eléctricas y accesorios

Amoladora recta eléctrica, 9.000 r.p.m. / Potencia: 500 Vatios



UGER 5/90 SI



Características

- Aislamiento protector. □
- Regulación electrónica de r.p.m.
- Fácil manejo gracias al interruptor lateral.
- Gran potencia y muy manejable.
- Control electrónico digital para velocidad constante.
- Arranque suave para proteger al usuario, a la herramienta y a la máquina.
- Desconexión electrónica en caso de sobrecarga y protección contra nuevo arranque en caso de caída de tensión.
- Robusta y de fácil mantenimiento.
- Especialmente adecuada para herramientas POLINOX® y POLIVLIES®

Descripción de pedido	EAN 4007220	Revoluciones	Tensión [Voltios] 50 - 60 Hz	Potencia absorbida [Vatios]	Potencia suministrada [Vatios]	Incluye pinza sujeción ø [mm]	
UGER 5/90 SI	267332	4.000 - 9.000	230	500	300	6	1,440

Pinzas de sujeción

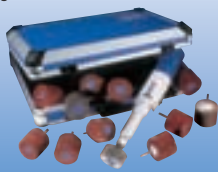
	Grupo 11	para ø de mango				
		3 mm	6 mm	8 mm	1/8 Pulg.	1/4 Pulg.
EAN 4007220		196236	196281	196304	196335	196328

Llave de fijación

	Ancho de llave	Unidades	EAN 4007220
	14 mm	1	206836
	18 mm	1	206843

Medidas, ver tabla de página 94.

Maletín con máquina y abanicos POLINOX®



Maletín con máquina y abanicos POLINOX®

PNL/Z/R 6050 UGER 5/90 230 V

Contenido:

1 amoladora recta eléctrica UGER 5/90 SI con regulación electrónica de revoluciones (4.000 - 9.000 r.p.m.) y 500 Vatios de potencia.

2 Abanicos de lija y 10 abanicos de vellón con mango POLINOX® en distintas ejecuciones y tamaños de grano.

Información detallada y datos de pedido sobre juegos POLINOX® en catálogo 204.


Herramientas PFERD adecuadas

Catálogo 202	Catálogo 203*	Catálogo 204*		Catálogo 205
Fresas de metal duro Dentados 3, 3 PLUS, 4 y 5, ALU PLUS ø cabeza 16 a 20 mm Fresas HSS Dentados ALU, 1, 2, 3 y 5 ø cabeza 7 a 10 mm Observe las recomendaciones sobre las distintas velocidades de corte en el catálogo 202.	Muelas con mango ø cabeza 50 mm altura hasta 70 mm	Muelas de afinado Poliflex® Aglomerante PUR ø cabeza hasta 32 mm Rollos lijadores POLIROLL® ø cabeza 18 mm POLISTAR ø 30 a 50 mm Abanicos POLINOX® ø cabeza hasta 80 mm Almohadillas lijadoras ø 30 a 50 mm	Estrellas POLINOX® ø cabeza hasta 38 mm Herramientas lijadoras con mango POLICLEAN® ø cabeza hasta 75 mm Muelas de fieltro ø cabeza 15 a 25 mm Discos de fieltro ø hasta 45 mm Abanicos lijadores ø cabeza 40 a 80 mm	Discos de corte de diamante ø 50 a 55 mm sin carcasa protectora Perno de fijación adecuado BO 6/6 0-4

Observación: Si no se indica ø de mango, el adecuado es ø 6 mm.


* **Catálogo 203/204:** Indicaciones para una longitud de mango abierta de 10 mm y muelas con mango de máximas dimensiones.

Características


- Para trabajos pesados de fresado y lijado.
- Aislamiento protector. 
- Regulación electrónica de r.p.m.
- Control electrónico digital para velocidad constante.
- Elevada potencia de la máquina.
- Desconexión electrónica en caso de sobrecarga extrema y protección contra nuevo arranque en caso de caída de tensión.
- Arranque suave para proteger al usuario, a la herramienta y a la máquina.

UGER 15/60 SI



Descripción de pedido	EAN 4007220	Revoluciones	Tensión [Voltios] 50 - 60 Hz	Potencia absorbida [Vatios]	Potencia suministrada [Vatios]	Incluye pinza sujeción ø [mm]	
UGER 15/60 SI	777251	2.800 - 5.900	230	1.530	1.050	12	3,050

Pinzas de sujeción

	Grupo 12	para ø de mango				
		6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	1/4 Pulg.
EAN 4007220		195994	196014	196038	196045	196052

Medidas, ver tabla de página 94.

Llave de fijación

	Ancho de llave	Unidades	EAN 4007220
	22 mm	2	206850

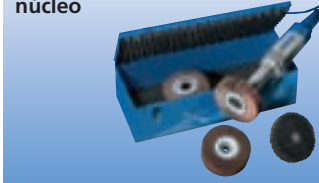
Maletín con máquina y abanicos de núcleo FR 15030 UGER 15/60 230 V

Contenido:

1 amoladora recta eléctrica UGER 15/60 SI, 230 V con pinza de sujeción ø 12 mm y 1.000 Vatios de potencia.
1 pinza de sujeción ø 6 mm y otra de ø 8 mm.
Distintas herramientas de afinado de ø 150 mm y ancho 30 mm.

Información detallada y datos de pedido sobre abanicos de núcleo, en catálogo 204.

Maletín con máquina y abanicos de núcleo



Herramientas PFERD adecuadas

Catálogo 202	Catálogo 203*	Catálogo 204*	Catálogo 205	Catálogo 208
				
Fresas HSS Dentados ALU, 1, 2, 3 y 5 ø cab. 10 a 16 mm Seguir las recomendaciones sobre las distintas velocidades de corte en el catálogo 202.	Muelas con mango ø cabeza 50 mm altura hasta 40 mm	Manguitos lijadores ø cab. 75 a 100 mm Abanicos lijadores ø cab. 60 a 80 mm Abanicos de núcleo ø 100 mm ø 150 a 200 mm Ancho 30 mm Poliflex® PU-STRUC ø cabeza 20-75 mm	Abanicos POLINOX® ø cab. 50 a 100 mm Ruedas compactas de amolar POLINOX® PNER ø 75 a 100 mm Herramientas lijadoras con mango POLICLEAN® ø cab. hasta 100 mm Discos POLICLEAN® ø hasta 100 mm	Discos de diamante ø 40 a 55 mm sin carcasa protectora Cardas redondas alambre sin trenzar RBU ø 80 a 100 mm RBU ø 100 a 125 mm ø agujero 14 mm RBU ø 150 mm ø agujero 22,2 mm RBU ø 100 mm ø agujero 12 mm RBU ø 150 mm AK 32-2 Perno de fijación adecuado BO 8/12-22,2 5-18

Observación: Si no se indica ø de mango, el adecuado es ø 6 mm.

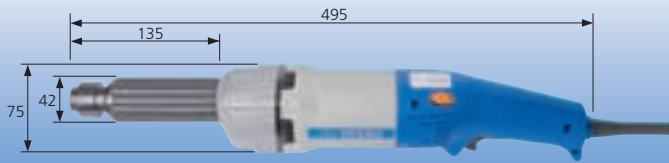
* **Catálogo 203/204:** Indicaciones para una longitud de mango abierta de 10 mm y muelas con mango de máximas dimensiones.

Máquinas eléctricas y accesorios

Amoladora recta eléctrica, 3.000 r.p.m. / Potencia 1.530 Vatios




UGER 15/30 SI




Características

- Aislamiento protector. □
- Regulación electrónica de r.p.m.
- Control electrónico digital para velocidad constante.
- Desconexión electrónica en caso de sobrecarga y protección contra nuevo arranque en caso de caída de tensión.
- La elevada potencia de la máquina garantiza una buena estabilidad del nivel de revoluciones.
- Adecuada para el acabado de superficies con grandes herramientas de amolar.
- Arranque suave para proteger al usuario, a la herramienta y a la máquina.

Descripción de pedido	EAN 4007220	Revoluciones	Tensión [Voltios] 50 - 60 Hz	Potencia absorbida [Watios]	Potencia suministrada [Watios]	Incluye pinza sujeción ø [mm]	
UGER 15/30 SI	775912	750 - 3.000	230	1.530	1.050	12	3,050

Pinzas de sujeción

	Grupo 12 para ø de mango					
	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	1/4 Pulg.	
EAN 4007220	195994	196014	196038	196045	196052	

Medidas, ver tabla de página 94.

Llave de fijación

	Ancho de llave	Unidades	EAN 4007220
	22 mm	2	206850

Maletín con máquina y POLIFLAP®



Maletín con máquina y abanico POLIFLAP® PFL 17060 UGER 15/30 230 V



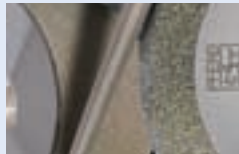

Contenido:

1 amoladora recta eléctrica UGER 15/30 SI con regulación electrónica de revoluciones y pinza de sujeción de ø 12 mm, (750 - 3.000 r.p.m.) y 1.530 Vatios de potencia.

1 pinza de sujeción de ø 6 y otra de 8 mm Abanico lijador POLIFLAP® y distintas herramientas de afinado de ø 100 mm.


Información detallada y datos de pedido sobre POLIFLAP® en catálogo 204.

Herramientas PFERD adecuadas

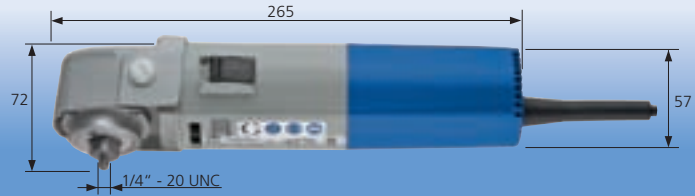
Catálogo 202	Catálogo 204		Catálogo 205	Catálogo 208
				
Fresas HSS Dentados ALU, 1, 2, 3 y 5 ø cabeza 16 mm Seguir las recomendaciones sobre las distintas velocidades de corte en el catálogo 202.	Abanicos de núcleo ø 150 - 165 mm Abanicos POLINOX® ø cabeza 100 mm Ruedas compactas de amolar POLINOX® ø 150 mm	Discos POLICLEAN® ø 100 a 150 mm Discos de paño ø 125 a 150 mm POLIFLAP® ø 170 mm	Discos de diamante de aglomerante galvánico ø 50 a 55 mm sin carcasa protectora	Cardas vaso alambre sin trenzar TBU ø 60 mm Cardas redondas alambre sin trenzar RBU ø 100 mm RBU ø 150 mm ø agujero 22,2 mm RBU ø 150 mm ø agujero 12 mm Perno de fijación adecuado BO 8/12-22,2 5-18


Observación: Si no se indica ø de mango, el adecuado es ø 6 mm.

Características

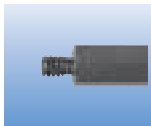
- Fijación de la herramienta 1/4"-20 UNC
- Rosca para herramientas \varnothing máx. 55 mm.
- Aislamiento protector. 
- Regulación electrónica de r.p.m.
- Especialmente para herram. COMBIDISC® (con plato soporte sin mango roscado).
- Control electrónico digital para velocidad constante.
- Gran potencia y muy manejable.

UWER 5/200 SI



Descripción de pedido	EAN 4007220	Revoluciones	Tensión [Voltios] 50 - 60 Hz	Potencia absorbida [Vatios]	Potencia suministrada [Vatios]	Rosca husillo de trabajo	
UWER 5/200 SI	598436	9.000 - 20.000	230	500	300	1/4"-20 UNC	1,350

Prolongación de husillo (20 mm)



Descripción de pedido	EAN 4007220
SPV 20 CD 1/4-20 UNC	333167

Herramientas PFERD adecuadas

Catálogo 204

Soporte COMBIDISC® y Herramientas COMBIDISC® \varnothing 20 - 55 mm

Maletín con máquina y minidisks COMBIDISC® CD 50 UWER 5/200 230V

Amoladora angular eléctrica con regulación electrónica de revoluciones. Trabajo excelente con esta amoladora angular manual en las revoluciones requeridas para herramientas COMBIDISC® de \varnothing 50 mm.


Información detallada y datos de pedido del maletín con máquina y minidisks COMBIDISC® en catálogo 204.

Maletín con máquina y minidisks COMBIDISC®




Amoladora angular eléctrica, 10.000 r.p.m. / Potencia: 1.530 Vatios

Características

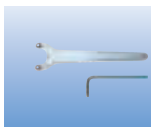
- Para herramientas de hasta 125 mm de \varnothing .
- Aislamiento protector. 
- Regulación electrónica de r.p.m.
- Control electrónico digital para velocidad constante. Adecuada para el mecanizado de materiales malos conductores del calor.
- Desconexión electrónica en caso de sobrecarga y protección contra nuevo arranque en caso de caída de tensión.
- La elevada potencia garantiza una estabilidad de revoluciones muy buena.

UWER 15/100 SI



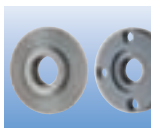
Descripción de pedido	EAN 4007220	Revoluciones	Tensión [Voltios] 50 - 60 Hz	Potencia absorbida [Vatios]	Potencia suministrada [Vatios]	Rosca husillo de trabajo	Asiento de herramienta \varnothing agujero [mm]	
UWER 15/100 SI	787007	4.200 - 10.000	230	1.530	1.050	M14	22,23	2,600

Llave de fijación



Ancho de llave	Unidades	EAN 4007220
35 mm	1	193853
4 mm (Allen)	1	204450

Brida de sujeción

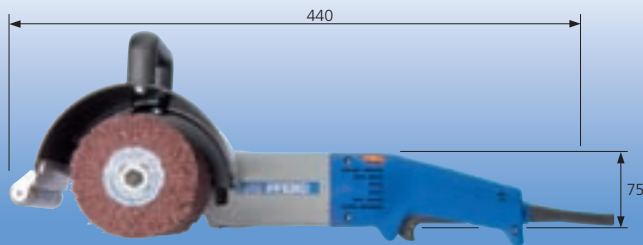


Descripción de pedido	EAN 4007220
Brida de fijación	426036
Tuerca de fijación	316238


Herramientas PFERD adecuadas


Catálogo 204	Catálogo 206	Catálogo 208
Discos de lija soporte papel	Discos de desbaste	Cardas redondas alambre sin trenzar RBU \varnothing 115 mm M14
Discos de lija soporte fibra	Discos de láminas lijadoras POLIFAN®	alambre trenzado RBG \varnothing 115 mm \varnothing de agujero 22,2 mm y M14
COMBICLICK®	Discos de corte	
Discos POLICLEAN®	Discos de diamante	Cardas cónicas alambre sin trenzar KBU \varnothing 100 mm M14
Abanicos de núcleo para amoladoras angulares \varnothing 115-125 mm	\varnothing 115-125 mm	

UWER 15/40 SI D19



Características

- Aislamiento protector. 
- Amoladora o pulidora de bajo nivel de revoluciones. Con regulación electrónica de r.p.m.
- Control electrónico digital para velocidad constante.
- Desconexión electrónica en caso de sobrecarga y protección contra nuevo arranque en caso de caída de tensión.
- Arranque suave para proteger al usuario, a la herramienta y a la máquina.
- Bloqueo del husillo para cambio fácil de herramienta.
- Husillo de trabajo con dos muelles de ajuste para mejor transmisión de fuerzas.

Descripción de pedido	EAN 4007220	Revoluciones	Tensión [Voltios] 50 - 60 Hz	Potencia absorbida [Vatios]	Potencia suministrada [Vatios]	Ø herramienta máximo [mm]	Asiento de herramienta Ø x ancho [mm]	
UWER 15/40 SI D19	777268	900 - 3.500	230	1.530	1.050	125	19 x 100	4,300

Llave de fijación

	Ancho de llave	Unidades	EAN 4007220
	13 mm	1	206829

Maletín con máquina y rodillos



Maletín con máquina y rodillos FR-W 100100 UWER 15/40 230 V

Máquina y herramientas de rodillos guardadas ordenadamente en un maletín práctico y muy adecuado para trabajo móvil.

Contenido:

Amoladora eléctrica para rodillos UWER 15/40 SI D19 con regulación electrónica del r.p.m.

- 1 rodillo de lija FR-W 100100 A 80,
- 1 rodillo POLINOX® PNL-W 100100 A 180.

Contiene tres compartimentos que van sin material para que el cliente incluya los rodillos que considere oportuno.

Información detallada y datos de pedido sobre el juego de rodillos, en catálogo 204.

Herramientas PFERD adecuadas

Catálogo 204	Catálogo 208
 <p>Rodillos de lija</p> <p>Rodillos de afinado Poliflex® aglomerante estructurado</p> <p>Rodillos de vellón POLINOX® Ø 100 x 100 mm</p>	 <p>Carda rodillo WBU alambre sin trenzar WBU Ø 100 mm BO 19,1</p>

Características

- Incluye brazo lijador de banda BSVA 9/25.
- Aislamiento protector.
- Regulación electrónica de r.p.m.
- Muy potente y manejable.
- Control electrónico digital para velocidad constante.
- Desconexión electrónica en caso de sobrecarga y protección contra nuevo arranque en caso de caída de tensión.
- Los adaptadores para lijadora de banda pueden girar en la correspondiente dirección y por ello se adapta de forma flexible al trabajo.
- Cambio de banda fácil y rápido por la tensión del resorte.

UBS 5/100 SI 925



Aparato lijador de banda BSVH 41 (pág. 96) con BSVA 9/25 x 520



Descripción de pedido	EAN 4007220	Revoluciones	Velocidad banda [m/s]	Tensión [Voltios] 50 - 60 Hz	Potencia absorbida [Vatios]	Potencia suministrada [Vatios]	
UBS 5/100 SI 925	333006	4.000 - 10.000	6,5 - 16	230	500	300	1,900

Maletín con lijadora de banda y bandas BA 6-12/520 UBS 5/100 230 V
Máquina y accesorios en práctico maletín.

Contenido:

1 lijadora de banda eléctrica UBS 5/100 SI 925 con regulación electrónica de r.p.m.
1 surtido de bandas de lija y de vellón para lijado basto y fino.
Información detallada y datos de pedido del maletín de lijadora de banda, en catálogo 204.

Maletín con lijadora de banda y bandas



Adaptadores para lijadora de banda

BSAD 41/36 x 610		BSVA 4/16		
BSVA 9/25		BSVA 9/16		
BSVA 9/25-1		BSVA 12/19		
		BSVA 18/23		

- De acero resistente.
- Aprovechamiento de todo el ancho del rodillo.
- Pestañas de fijación muy estrechas en la parte frontal del rodillo.
- Brazos asimétricos para trabajos de repaso laterales.

- Posibilidad de bloqueo del brazo.
- BSVA 9/25-1 con polea de cambio de dirección (ancho 1 mm).
- Para longitud de banda 520 mm y para longitud de 610 mm con el adaptador BSAD 41/36 x 610.

Indicación de pedido:

Información detallada y datos de pedido sobre bandas de lija y de vellón, en catálogo 204.

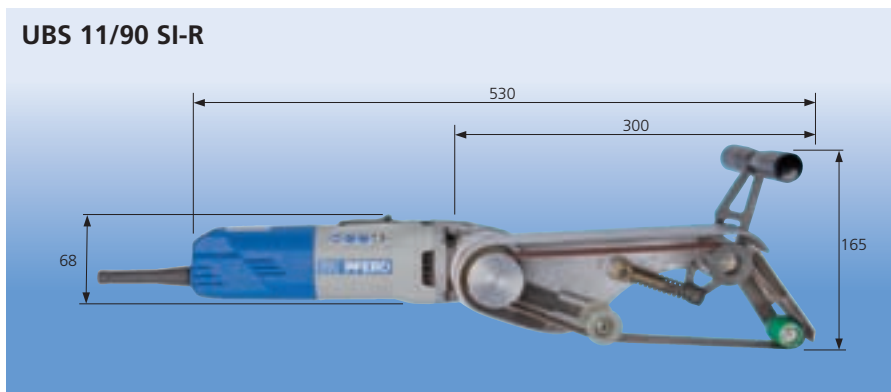
Descripción de pedido	EAN 4007220	Ancho x ϕ del rodillo [mm]	Ancho de banda [mm]	Aplicaciones	
BSAD 41/36 x 610	395967	-	-	Adaptador para longitud de banda: 520-610 mm.	0,080
BSVA 9/25 x 520	323007	9 x 25	3, 6, 9, 12 y 16	Lijado, desbarbado, satinado y matizado sin marcas de radios interiores o ángulos, especialmente en las uniones de tubos.	0,095
BSVA 9/25-1 x 520	494288	9 x 25	3, 6, 9 y 12	Lijado de radios interiores o ángulos, estrechos o pequeños especialmente en las uniones de tubos de acero fino (INOX) con cordones de soldadura muy finos (cordones de soldadura WIG).	0,095
BSVA 4/16 x 520	322987	4 x 16	6	Rectificado plano, desbarbado, satinado, limpieza y matizado sin marcas de acero fino (INOX) en superficies estrechas.	0,060
BSVA 9/16 x 520	322994	9 x 16	12	Rectificado plano, biselado, satinado, limpieza y matizado sin marcas en superficies anchas.	0,096
BSVA 12/19 x 520	323014	12 x 19	12 y 16	Rectificado plano, biselado, satinado, limpieza y matizado sin marcas en superficies anchas.	0,107
BSVA 18/23 x 520	349267	18 x 23	20	Rectificado plano, biselado, satinado, limpieza y matizado sin marcas en superficies anchas en radios exteriores (formas convexas, por ej., tubos).	0,150

Máquinas eléctricas y accesorios

Lijadora de banda para tubos, 1.050 Vatios y long. banda 610 mm



UBS 11/90 SI-R



Características

- Aislamiento protector.
- Regulación electrónica de r.p.m.
- Muy potente y manejable.
- Control electrónico digital para velocidad constante.
- Limitación de la corriente para arranque suave.
- Amolado manual en radios variables (de tubos) gracias al sistema monopalanca.
- Rodillo guía de banda adaptable para tubos de hasta 70 mm.
- Superficie de contacto de 220° de ángulo máximo posible.
- Información detallada en catálogo 204.

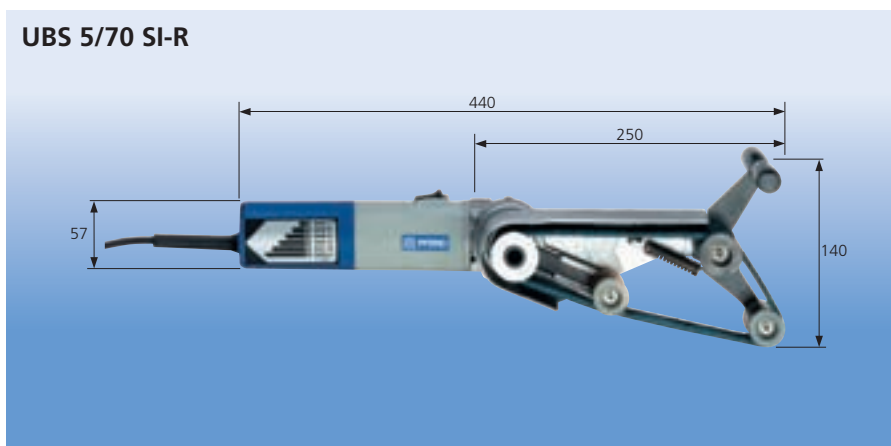
Descripción de pedido	EAN 4007220	Revoluciones	Velocidad banda [m/s]	Tensión [Voltios] 50 - 60 Hz	Potencia absorbida [Vatios]	Potencia suministrada [Vatios]	
UBS 11/90 SI-R	777275	4.000 - 9.000	7-15,5	230	1.050	650	3,000

Llave de fijación

	Ancho de llave	Unidades	EAN 4007220
	4 mm (Allen)	1	204450

Lijadora de banda para tubos, potencia: 500 Vatios, long. de banda: 533 mm

UBS 5/70 SI-R



Características

- Aislamiento protector.
- Regulación electrónica de r.p.m.
- Control electrónico digital para velocidad constante.
- Desconexión electrónica en caso de sobrecarga y protección contra nuevo arranque en caso de caída de tensión.
- Limitación de corriente para arranque suave.
- Amolado manual en radios variables (de tubos) gracias al sistema monopalanca.
- Rodillo guía de banda adaptable para tubos de hasta 55 mm.
- Superficie de contacto de 180° de ángulo máximo posible.
- Información detallada en catálogo 204.

Descripción de pedido	EAN 4007220	Revoluciones	Velocidad banda [m/s]	Tensión [Voltios] 50 - 60 Hz	Potencia absorbida [Vatios]	Potencia suministrada [Vatios]	
UBS 5/70 SI-R	561263	3.000 - 7.000	5-11	230	500	300	2,350

Llave de fijación

	Ancho de llave	Unidades	EAN 4007220
	4 mm (Allen)	1	204450



Suministros Industriales del Tajo, S.A.

C/ Jarama 52, Polígono Industrial, 45007 Toledo (Spain)

Telf: (34) 925 23 22 00

Fax: (34) 925 23 21 47

sitasa@sitasa.com

www.sitasa.com

