



# Máquinas eléctricas y accesorios

## Información general

Las máquinas eléctricas son "aparatos universales". En relación a su tamaño y peso ofrecen un gran rendimiento. Son especialmente adecuadas para el trabajo con herramientas lijadoras que necesitan un nivel constante de revoluciones.

### Aplicaciones

Las máquinas eléctricas se pueden utilizar para casi todo tipo de aplicaciones. Se utilizan con excelentes resultados en muchos sectores y en distintos procesos. La regulación electrónica de r.p.m. permite trabajar con la misma máquina con herramientas diferentes.

No son adecuadas:

- en la construcción de calderas y
- en lugares donde se genera mucho polvo.

### El programa PFERD

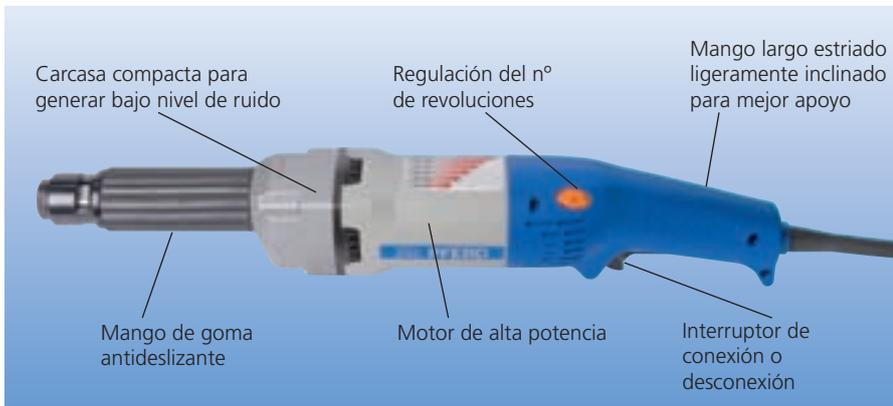
PFERD ofrece un amplio programa de amoladoras eléctricas rectas y angulares, lijadoras de banda y máquinas para rodillos. Las máquinas eléctricas PFERD técnicamente están al más alto nivel y están fabricadas según los últimos conocimientos y requisitos ergonómicos. Han sido especialmente desarrolladas para trabajar de forma rentable con herramientas de lijar, fresar, cepillar, cortar y pulir y para un amplio nivel de revoluciones (750 - 33.000 r.p.m.) y potencias (500 - 1.500 Vatios). Para velocidades constantes las máquinas eléctricas PFERD tienen electrónica constante.

### Equipamiento/características

- **Arranque suave:**  
El arranque suave regulado electrónicamente garantiza un arranque sin sacudidas de la máquina.
- **Protección contra baja tensión y protección contra nuevo arranque.**  
En caso de fallar el alimentador de tensión, las máquinas eléctricas PFERD no vuelven a ponerse en marcha. Sólo lo harán tras la desconexión y posterior conexión.
- **Límite de corriente y sistema de antibloqueo.**  
Al absorber el doble de la corriente nominal, la máquina se desconecta durante aprox. 0,2 segundos. Tras la descarga la máquina puede volver al nº de revoluciones inicial.
- **Protección contra temperatura y sobrecarga.**  
Al alcanzar una alta temperatura, la electrónica de seguridad cambia al modo de refrigeración. En este estado la máquina no tiene capacidad de carga. Sólo después de desconectar y conectar de nuevo funcionará el sistema de regulación de velocidades.

### Ventajas

- Compacta y ergonómica
- Ligera
- Alto nivel técnico
- Gran potencia
- Uso universal
- Fácil alimentación de energía
- Poco mantenimiento
- Fácil manejo
- Rentable



### Normas, seguridad e información general

Las máquinas eléctricas PFERD llevan:

- el símbolo CE,
- están a prueba de sacudidas eléctricas y dentro del grupo de protección II.



Las máquinas eléctricas PFERD cumplen:

- la directiva sobre máquinas UE,
- la directiva sobre baja potencia y
- la compatibilidad electromagnética UE.

Se debe cumplir la normativa vigente en cada país.

### Criterios para elegir la máquina eléctrica adecuada

Un trabajo rentable requiere elegir primero la herramienta óptima y posteriormente elegir la máquina adecuada.

Para ello debe tenerse en cuenta:



#### 1. Diseño y tamaño

Cada aplicación requiere una máquina de tamaño y forma específica. Las diferentes máquinas sirven para diferentes aplicaciones y ofrecen múltiples posibilidades de uso. La máquina se elige en función de la dimensión, accesibilidad, tipo y frecuencia del trabajo.

#### 2. Nº de revoluciones

La máquina siempre se debe elegir acorde con las revoluciones y velocidad de la herramienta. Estas recomendaciones están en los catálogos 202 - 208.

#### 3. Potencia

La potencia de la máquina es el factor determinante para mantener estable el nivel de revoluciones bajo carga. La carga resulta del material a trabajar, de la velocidad de corte de la herramienta y de la presión.

#### 4. Fijación de la herramienta

Dependiendo de la herramienta PFERD seleccionada existen distintas fijaciones como, por ej., pinzas de sujeción o husillos roscados. Cada máquina tiene asignadas las pinzas de sujeción adecuadas. Resumen de pinzas y prolongadores de husillos extensibles, en págs. 94-95.

### Características

- Especialmente adecuada para trabajos de fresado y lijado con fresas de metal duro y muelas con mango.
- Aislamiento protector. 
- Amoladora angular de gran potencia con regulación electrónica de r.p.m.
- Regulación de arranque suave para proteger al usuario, a la herramienta y a la máquina.
- Control electrónico digital para velocidad constante.
- Desconexión electrónica con sobrecarga y protección contra nuevo arranque en caso de caída de tensión.
- Robusta y de fácil mantenimiento.
- Conducción óptima gracias a la carcasa larga del husillo.

### UGER 11/330 SI



| Descripción de pedido | EAN 4007220 | Revoluciones    | Tensión [Voltios] 50 - 60 Hz | Potencia absorbida [Vatios] | Potencia suministrada [Vatios] | Incluye pinza sujeción ø [mm] |  |
|-----------------------|-------------|-----------------|------------------------------|-----------------------------|--------------------------------|-------------------------------|---|
| UGER 11/330 SI        | 777367      | 15.000 - 33.000 | 230                          | 1.050                       | 650                            | 6                             | 2,250   |

### Pinzas de sujeción

|  | Grupo 8 para ø de mango |        |        |           |           |  |
|--|-------------------------|--------|--------|-----------|-----------|--|
|  | 6 mm                    | 8 mm   | 10 mm  | 1/4 Pulg. | 3/8 Pulg. |  |
| EAN 4007220  | 213674                  | 213704 | 213711 | 213681    | 213728    |  |

Medidas, ver tabla de página 94.

### Llave de fijación

|  | Ancho de llave | Unidades | EAN 4007220 |
|---|----------------|----------|-------------|
|   | 14 mm          | 1        | 206836      |
| 18 mm   | 1              | 206843   |             |

### Herramientas PFERD adecuadas

| Catálogo 202   | Catálogo 203*   | Catálogo 204*  | Catálogo 205   | Catálogo 206   | Catálogo 208   |
|--|---|--|--|--|--|
|   |  |   |    |   |   |
| <b>Fresas de metal duro</b><br><b>Dentados 3, 3 PLUS, 4, 5 y ALU PLUS</b><br>ø cabeza 4 hasta 16 mm<br><br><b>Dentados 1, ALU y FVK</b><br>ø cabeza 6 hasta 16 mm<br><br><b>Fresas HSS</b><br><b>Dentados ALU, 1, 2, 3 y 5</b><br>ø cabeza hasta 3,2 mm<br><br>Seguir las recomendaciones sobre las distintas velocidades de corte en el catálogo 202. | <b>Muelas con mango</b><br>ø cabeza 10 a 50 mm<br>altura hasta 70 mm                | <b>Muelas de afinado Poliflex®</b><br>ø cabeza 8 a 40 mm<br><br><b>Manguitos lijadores</b><br>ø cabeza 4 a 38 mm<br><br><b>POLICAP®</b><br>ø cabeza 7 a 13 mm<br><br><b>POLIROLL®/ POLICO®</b><br>ø cabeza 6 a 12 mm<br><br><b>Abanicos lijadores</b><br>ø cabeza 15 a 25 mm<br><br><b>POLISTAR</b><br>ø a 20 mm<br><br><b>Muelas de fieltro</b><br>ø cabeza 6 a 12 mm | <b>Discos de diamante</b><br>ø 22 a 40 mm<br>sin carcasa protectora<br><br><b>Muelas de diamante con mango</b><br>ø cabeza 9 a 25 mm<br><br><b>Muelas CBN con mango</b><br>ø cabeza 12 a 20 mm | <b>Discos de corte EHT</b><br>ø 50 a 55 mm<br>sin carcasa protectora<br><br><b>Ruedas amolar ER</b><br>ø 50 a 55 mm<br>sin carcasa protectora<br><br><b>Pernos de sujeción adecuados</b><br><b>BO 6/6 0-4 o BO 6/10 0-4 o BO 8/10 0-4</b><br><br>Según el ø de la herramienta regular sólo el nº de revoluciones máximo. | <b>Cardas brocha</b><br>alambre sin trenzar<br>PBU ø 10 a 12 mm<br><br>alambre trenzado<br>PBG ø 19 mm<br><br><b>Cardas redondas</b><br>alambre sin trenzar<br>RBU ø 20 a 30 mm<br><br>alambre trenzado<br>RBG ø 70 mm |

**Observación:** Si no se indica ø de mango, el adecuado es ø 6 mm.

\* **Catálogo 203/204:** Indicaciones para una longitud de mango abierta de 10 mm y muelas con mango de máximas dimensiones.

# Máquinas eléctricas y accesorios

Amoladora recta eléctrica, 25.000 r.p.m. / Potencia: 500 Vatios



## UGER 5/250 SI



### Características

- Aislamiento protector.
- Regulación electrónica de r.p.m.
- Fácil manejo gracias al interruptor lateral.
- Gran potencia y muy manejable.
- La electrónica digital permite niveles constantes de revoluciones incluso en carga.
- Arranque suave para proteger al usuario, a la herramienta y a la máquina.
- Desconexión electrónica en caso de sobrecarga y protección contra nuevo arranque en caso de caída de tensión.
- Robusta y de fácil mantenimiento.

| Descripción de pedido | EAN 4007220 | Revoluciones    | Tensión [Voltios] 50 - 60 Hz | Potencia absorbida [Vatios] | Potencia suministrada [Vatios] | Incluye pinza sujeción ø [mm] |       |
|-----------------------|-------------|-----------------|------------------------------|-----------------------------|--------------------------------|-------------------------------|-------|
| UGER 5/250 SI         | 265581      | 11.000 - 25.000 | 230                          | 500                         | 300                            | 6                             | 1,350 |

### Pinzas de sujeción

|             | Grupo 11 | para ø de mango |        |        |           |           |
|-------------|----------|-----------------|--------|--------|-----------|-----------|
|             |          | 3 mm            | 6 mm   | 8 mm   | 1/8 Pulg. | 1/4 Pulg. |
| EAN 4007220 |          | 196236          | 196281 | 196304 | 196335    | 196328    |

Medidas, ver tabla de página 94.

### Llave de fijación

|  | Ancho de llave | Unidades | EAN 4007220 |
|--|----------------|----------|-------------|
|  | 14 mm          | 1        | 206836      |
|  | 18 mm          | 1        | 206843      |

### Herramientas PFERD adecuadas

| Catálogo 202   | Catálogo 203*   | Catálogo 204*  | Catálogo 205  | Catálogo 206  | Catálogo 208   |
|--|---|--|---|---|--|
|  |   |  |   |   |  |
| <b>Fresas de metal duro</b><br><b>Dentados 3, 3 PLUS, 4, 5 y ALU PLUS</b><br>ø cabeza 6 a 20 mm<br><br><b>Dentados 1, ALU y FVK</b><br>ø cabeza 6 a 16 mm<br><br><b>Fresas HSS</b><br><b>Dentados ALU, 1, 2, 3 y 5</b><br>ø cab. hasta 4,0 mm<br><br>Seguir las recomendaciones sobre las distintas velocidades de corte en el catálogo 202. | <b>Muelas con mango</b><br>ø cab. hasta 50 mm<br>altura hasta 70 mm | <b>Manguitos lijadores</b><br>ø cab. hasta 50 mm<br><br><b>POLICAP®</b><br>ø cab. hasta 16 mm<br><br><b>POLIROLL®</b><br>ø cab. hasta 15 mm<br><br><b>Abanicos lijadores</b><br>ø cab. hasta 30 mm<br><br><b>POLISTAR</b><br>ø hasta 20 mm<br><br><b>Poliflex®</b><br>ø cab. de 8 a 15 mm<br><br><b>Estrellas POLINOX®</b><br>ø cab. hasta 38 mm<br><br><b>Muelas de fieltro</b><br>ø cab. hasta 15 mm | <b>Discos de diamante</b><br>ø hasta 50 mm<br>sin carcasa protectora<br><br><b>Perno de fijación</b><br>adecuado<br><b>BO 6/6 0-4</b><br><br><b>Muelas de diamante con mango</b><br>ø cabeza 6 a 25 mm<br><br><b>Muelas CBN con mango</b><br>ø cabeza a partir de 12 mm | <b>Discos de corte EHT</b><br>ø 50 a 55 mm<br>sin carcasa protectora<br><br><b>Perno de sujeción</b><br>adecuado<br><b>BO 6/6 0-4</b><br><br><b>Ruedas amolar ER</b><br>ø 50 a 55 mm<br>sin carcasa protectora<br><br><b>Perno de sujeción</b><br>adecuado<br><b>BO 6/6 3-10</b><br><br>Según el ø de herramienta, regular sólo el nº de revoluciones máximo. | <b>Cardas redondas</b><br>alambre sin trenzar<br>RBU ø 20 a 30 mm<br><br>alambre trenzado<br>RBG ø 70 mm |

**Observación:** Si no se indica ø de mango, el adecuado es ø 6 mm.

\* **Catálogo 203/204:** Indicaciones para una longitud de mango abierta de 10 mm y muelas con mango de máximas dimensiones.

### Características

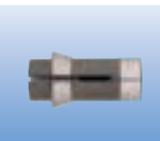
- Especialmente adecuada para trabajos pesados de fresado y lijado.
- Aislamiento protector. 
- Amoladora recta de gran potencia con regulación electrónica de r.p.m.
- Arranque suave para proteger al usuario, a la herramienta y a la máquina.
- Control electrónico digital para velocidad constante.
- Desconexión electrónica en caso de sobrecarga y protección contra nuevo arranque en caso de caída de tensión.
- La elevada potencia de la máquina garantiza una estabilidad del nº de revoluciones muy buena.

### UGER 15/150 SI



| Descripción de pedido | EAN 4007220 | Revoluciones   | Tensión [Voltios] 50 - 60 Hz | Potencia absorbida [Wattios] | Potencia suministrada [Wattios] | Incluye pinza sujeción ø [mm] |  |
|-----------------------|-------------|----------------|------------------------------|------------------------------|---------------------------------|-------------------------------|---|
| UGER 15/150 SI        | 801864      | 6.800 - 15.000 | 230                          | 1.530                        | 1.050                           | 6                             | 3,050   |

### Pinzas de sujeción

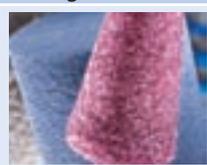
|  | Grupo 12 para ø de mango |        |        |        |           |  |
|--|--------------------------|--------|--------|--------|-----------|--|
|  | 6 mm                     | 8 mm   | 10 mm  | 12 mm  | 1/4 Pulg. |  |
| EAN 4007220  | 195994                   | 196014 | 196038 | 196045 | 196052    |  |

Medidas, ver tabla de página 94.

### Llave de fijación

|  | Ancho de llave | Unidades | EAN 4007220 |
|--|----------------|----------|-------------|
|  | 22 mm          | 2        | 206850      |

### Herramientas PFERD adecuadas

| Catálogo 202  | Catálogo 203*   | Catálogo 204*   | Catálogo 205  | Catálogo 206  | Catálogo 208   |
|---|---|---|---|---|--|
|    |  |    |                                       |    |   |
| <b>Fresas de metal duro</b><br><b>Dentados 3, 3 PLUS, 4, 5 y ALU PLUS</b><br>ø cab. 12 a 20 mm<br><br><b>Fresas HSS</b><br><b>Dentados ALU, 1, 2, 3 y 5</b><br>ø cab. 5 a 7 mm<br><br>Seguir las recomendaciones sobre las distintas velocidades de corte en el catálogo 202. | <b>Muelas con mango</b><br>ø cabeza 50 mm<br>altura hasta 70 mm                     | <b>Manguitos lijadores</b><br>ø cab. 30 a 75 mm<br><br><b>Abanicos lijadores</b><br>ø cab. 25 a 50 mm<br><br><b>Abanicos POLINOX</b><br>ø cab. hasta 40 mm<br><br><b>Herramientas POLICLEAN®</b><br>ø hasta 50 mm<br><br><b>POLIROLL®</b><br>ø cab. hasta 18 mm | <b>Muelas de diamante con mango</b><br>ø a partir de 10 mm<br><br><b>Muelas CBN con mango</b><br>ø cab. a partir de 20 mm | <b>Discos de corte EHT</b><br>ø 50 a 55 mm<br>sin carcasa protectora<br><br><b>Pernos de fijación adecuados</b><br><b>BO 6/6 0-4</b> o<br><b>BO 6/10 0-4</b> o<br><b>BO 8/10 0-4</b><br><br><b>Ruedas amolar ER</b><br>ø 50 a 55 mm<br>sin carcasa protectora<br><br><b>Pernos de fijación adecuados</b><br><b>BO 6/6 3-10</b> o<br><b>BO 8/10 6-20</b><br><br>Según el ø de herramienta regular sólo el nº de revoluciones máximo. | <b>Cardas brocha</b><br>alambre sin trenzar<br>PBU ø 10 a 30 mm<br><br>alambre trenzado<br>PBG ø 19 a 25 mm<br><br><b>Cardas redondas</b><br>alambre sin trenzar<br>RBU ø 20 a 70 mm<br><br>alambre trenzado<br>RBG ø 70 a 100 mm<br><br>vulcanizadas<br>RBV ø 63 mm |

**Observación:** Si no se indica ø de mango, el adecuado es ø 6 mm.

\* **Catálogo 203/204:** Indicaciones para una longitud de mango abierta de 10 mm y muelas con mango de máximas dimensiones.

# Máquinas eléctricas y accesorios

Amoladora recta eléctrica, 9.000 r.p.m. / Potencia: 500 Vatios



## UGER 5/90 SI



### Características

- Aislamiento protector. □
- Regulación electrónica de r.p.m.
- Fácil manejo gracias al interruptor lateral.
- Gran potencia y muy manejable.
- Control electrónico digital para velocidad constante.
- Arranque suave para proteger al usuario, a la herramienta y a la máquina.
- Desconexión electrónica en caso de sobrecarga y protección contra nuevo arranque en caso de caída de tensión.
- Robusta y de fácil mantenimiento.
- Especialmente adecuada para herramientas POLINOX® y POLIVLIES®

| Descripción de pedido | EAN 4007220 | Revoluciones  | Tensión [Voltios] 50 - 60 Hz | Potencia absorbida [Vatios] | Potencia suministrada [Vatios] | Incluye pinza sujeción ø [mm] |       |
|-----------------------|-------------|---------------|------------------------------|-----------------------------|--------------------------------|-------------------------------|-------|
| UGER 5/90 SI          | 267332      | 4.000 - 9.000 | 230                          | 500                         | 300                            | 6                             | 1,440 |

### Pinzas de sujeción

|             | Grupo 11 para ø de mango |        |        |           |           |  |
|-------------|--------------------------|--------|--------|-----------|-----------|--|
|             | 3 mm                     | 6 mm   | 8 mm   | 1/8 Pulg. | 1/4 Pulg. |  |
| EAN 4007220 | 196236                   | 196281 | 196304 | 196335    | 196328    |  |

### Llave de fijación

|  | Ancho de llave | Unidades | EAN 4007220 |
|--|----------------|----------|-------------|
|  | 14 mm          | 1        | 206836      |
|  | 18 mm          | 1        | 206843      |

Medidas, ver tabla de página 94.

### Maletín con máquina y abanicos POLINOX®



### Maletín con máquina y abanicos POLINOX®

PNL/Z/R 6050 UGER 5/90 230 V

#### Contenido:

1 amoladora recta eléctrica UGER 5/90 SI con regulación electrónica de revoluciones (4.000 - 9.000 r.p.m.) y 500 Vatios de potencia.

2 Abanicos de lija y 10 abanicos de vellón con mango POLINOX® en distintas ejecuciones y tamaños de grano.

Información detallada y datos de pedido sobre juegos POLINOX® en catálogo 204.

### Herramientas PFERD adecuadas

| Catálogo 202  | Catálogo 203*   | Catálogo 204*  |   | Catálogo 205   |
|---|---|--|---|--|
|   |   |  |   |  |
| <b>Fresas de metal duro Dentados 3, 3 PLUS, 4 y 5, ALU PLUS</b><br>ø cabeza 16 a 20 mm<br><br><b>Fresas HSS Dentados ALU, 1, 2, 3 y 5</b><br>ø cabeza 7 a 10 mm<br><br>Observe las recomendaciones sobre las distintas velocidades de corte en el catálogo 202. | <b>Muelas con mango</b><br>ø cabeza 50 mm<br>altura hasta 70 mm | <b>Muelas de afinado Poliflex®</b><br>Aglomerante PUR<br>ø cabeza hasta 32 mm<br><br><b>Rollos lijadores POLIROLL®</b><br>ø cabeza 18 mm<br><br><b>POLISTAR</b><br>ø 30 a 50 mm<br><br><b>Abanicos POLINOX®</b><br>ø cabeza hasta 80 mm<br><br><b>Almohadillas lijadoras</b><br>ø 30 a 50 mm | <b>Estrellas POLINOX®</b><br>ø cabeza hasta 38 mm<br><br><b>Herramientas lijadoras con mango POLICLEAN®</b><br>ø cabeza hasta 75 mm<br><br><b>Muelas de fieltro</b><br>ø cabeza 15 a 25 mm<br><br><b>Discos de fieltro</b><br>ø hasta 45 mm<br><br><b>Abanicos lijadores</b><br>ø cabeza 40 a 80 mm | <b>Discos de corte de diamante</b><br>ø 50 a 55 mm<br>sin carcasa protectora<br><br><b>Perno de fijación adecuado</b><br><b>BO 6/6 0-4</b> |

**Observación:** Si no se indica ø de mango, el adecuado es ø 6 mm.

\* **Catálogo 203/204:** Indicaciones para una longitud de mango abierta de 10 mm y muelas con mango de máximas dimensiones.

### Características

- Para trabajos pesados de fresado y lijado.
- Aislamiento protector. 
- Regulación electrónica de r.p.m.
- Control electrónico digital para velocidad constante.
- Elevada potencia de la máquina.
- Desconexión electrónica en caso de sobrecarga extrema y protección contra nuevo arranque en caso de caída de tensión.
- Arranque suave para proteger al usuario, a la herramienta y a la máquina.

### UGER 15/60 SI



| Descripción de pedido | EAN 4007220 | Revoluciones  | Tensión [Voltios] 50 - 60 Hz | Potencia absorbida [Vatios] | Potencia suministrada [Vatios] | Incluye pinza sujeción ø [mm] |  |
|-----------------------|-------------|---------------|------------------------------|-----------------------------|--------------------------------|-------------------------------|---|
| UGER 15/60 SI         | 777251      | 2.800 - 5.900 | 230                          | 1.530                       | 1.050                          | 12                            | 3,050   |

### Pinzas de sujeción

|  | Grupo 12 | para ø de mango |        |        |        |           |
|---|----------|-----------------|--------|--------|--------|-----------|
|   |          | 6 mm            | 8 mm   | 10 mm  | 12 mm  | 1/4 Pulg. |
| EAN 4007220   |          | 195994          | 196014 | 196038 | 196045 | 196052    |

Medidas, ver tabla de página 94.

### Llave de fijación

|  | Ancho de llave | Unidades | EAN 4007220 |
|--|----------------|----------|-------------|
|  | 22 mm          | 2        | 206850      |

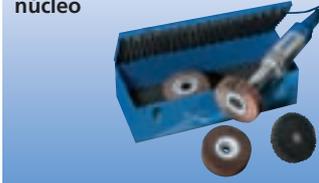
### Maletín con máquina y abanicos de núcleo FR 15030 UGER 15/60 230 V

#### Contenido:

1 amoladora recta eléctrica UGER 15/60 SI, 230 V con pinza de sujeción ø 12 mm y 1.000 Vatios de potencia.  
1 pinza de sujeción ø 6 mm y otra de ø 8 mm.  
Distintas herramientas de afinado de ø 150 mm y ancho 30 mm.

Información detallada y datos de pedido sobre abanicos de núcleo, en catálogo 204.

### Maletín con máquina y abanicos de núcleo



### Herramientas PFERD adecuadas

| Catálogo 202  | Catálogo 203*   | Catálogo 204*  | Catálogo 205  | Catálogo 208   |
|---|---|--|---|--|
|    |  |   |    |   |
| <b>Fresas HSS Dentados ALU, 1, 2, 3 y 5</b><br>ø cab. 10 a 16 mm<br><br>Seguir las recomendaciones sobre las distintas velocidades de corte en el catálogo 202. | <b>Muelas con mango</b><br>ø cabeza 50 mm<br>altura hasta 40 mm                     | <b>Manguitos lijadores</b><br>ø cab. 75 a 100 mm<br><br><b>Abanicos lijadores</b><br>ø cab. 60 a 80 mm<br><br><b>Abanicos de núcleo</b><br>ø 100 mm<br>ø 150 a 200 mm<br>Ancho 30 mm<br><br><b>Poliflex® PU-STRUC</b><br>ø cabeza 20-75 mm | <b>Abanicos POLINOX®</b><br>ø cab. 50 a 100 mm<br><br><b>Ruedas compactas de amolar POLINOX® PNER</b><br>ø 75 a 100 mm<br><br><b>Herramientas lijadoras con mango POLICLEAN®</b><br>ø cab. hasta 100 mm<br><br><b>Discos POLICLEAN®</b><br>ø hasta 100 mm | <b>Discos de diamante</b><br>ø 40 a 55 mm<br>sin carcasa protectora<br><br><b>Cardas redondas</b><br>alambre sin trenzar<br>RBU ø 80 a 100 mm<br>RBU ø 100 a 125 mm<br>ø agujero 14 mm<br>RBU ø 150 mm<br>ø agujero 22,2 mm<br>RBU ø 100 mm<br>ø agujero 12 mm<br>RBU ø 150 mm<br>AK 32-2<br><br><b>Perno de fijación adecuado</b><br><b>BO 8/12-22,2 5-18</b> |

**Observación:** Si no se indica ø de mango, el adecuado es ø 6 mm.

\* **Catálogo 203/204:** Indicaciones para una longitud de mango abierta de 10 mm y muelas con mango de máximas dimensiones.

# Máquinas eléctricas y accesorios

Amoladora recta eléctrica, 3.000 r.p.m. / Potencia 1.530 Vatios



## UGER 15/30 SI



### Características

- Aislamiento protector. □
- Regulación electrónica de r.p.m.
- Control electrónico digital para velocidad constante.
- Desconexión electrónica en caso de sobrecarga y protección contra nuevo arranque en caso de caída de tensión.
- La elevada potencia de la máquina garantiza una buena estabilidad del nivel de revoluciones.
- Adecuada para el acabado de superficies con grandes herramientas de amolar.
- Arranque suave para proteger al usuario, a la herramienta y a la máquina.

| Descripción de pedido | EAN 4007220 | Revoluciones | Tensión [Voltios] 50 - 60 Hz | Potencia absorbida [Watios] | Potencia suministrada [Watios] | Incluye pinza sujeción ø [mm] |  |
|-----------------------|-------------|--------------|------------------------------|-----------------------------|--------------------------------|-------------------------------|---|
| UGER 15/30 SI         | 775912      | 750 - 3.000  | 230                          | 1.530                       | 1.050                          | 12                            | 3,050   |

### Pinzas de sujeción

|  | Grupo 12 | para ø de mango |        |        |        |           |
|---|----------|-----------------|--------|--------|--------|-----------|
|   |          | 6 mm            | 8 mm   | 10 mm  | 12 mm  | 1/4 Pulg. |
| EAN 4007220   | 195994   | 196014          | 196038 | 196045 | 196052 |           |

Medidas, ver tabla de página 94.

### Llave de fijación

|  | Ancho de llave | Unidades | EAN 4007220 |
|---|----------------|----------|-------------|
|   | 22 mm          | 2        | 206850      |

### Maletín con máquina y POLIFLAP®



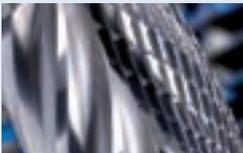
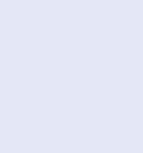
### Maletín con máquina y abanico POLIFLAP® PFL 17060 UGER 15/30 230 V

#### Contenido:

1 amoladora recta eléctrica UGER 15/30 SI con regulación electrónica de revoluciones y pinza de sujeción de ø 12 mm, (750 - 3.000 r.p.m.) y 1.530 Vatios de potencia.  
1 pinza de sujeción de ø 6 y otra de 8 mm  
Abanico lijador POLIFLAP® y distintas herramientas de afinado de ø 100 mm.

Información detallada y datos de pedido sobre POLIFLAP® en catálogo 204.

### Herramientas PFERD adecuadas

| Catálogo 202  | Catálogo 204   |   | Catálogo 205   | Catálogo 208  |
|---|--|---|--|---|
|    |   |    |          |    |
| <b>Fresas HSS</b><br>Dentados ALU, 1, 2, 3 y 5<br>ø cabeza 16 mm<br><br>Seguir las recomendaciones sobre las distintas velocidades de corte en el catálogo 202. | <b>Abanicos de núcleo</b><br>ø 150 - 165 mm<br><br><b>Abanicos POLINOX®</b><br>ø cabeza 100 mm<br><br><b>Ruedas compactas de amolar POLINOX®</b><br>ø 150 mm | <b>Discos POLICLEAN®</b><br>ø 100 a 150 mm<br><br><b>Discos de paño</b><br>ø 125 a 150 mm<br><br><b>POLIFLAP®</b><br>ø 170 mm | <b>Discos de diamante de aglomerante galvánico</b><br>ø 50 a 55 mm<br>sin carcasa protectora | <b>Cardas vaso</b><br>alambre sin trenzar<br>TBU ø 60 mm<br><br><b>Cardas redondas</b><br>alambre sin trenzar<br>RBU ø 100 mm<br>RBU ø 150 mm<br>ø agujero 22,2 mm<br>RBU ø 150 mm<br>ø agujero 12 mm<br><br><b>Perno de fijación</b><br>adecuado<br><b>BO 8/12-22,2 5-18</b> |

**Observación:** Si no se indica ø de mango, el adecuado es ø 6 mm.

### Características

- Fijación de la herramienta 1/4"-20 UNC
- Rosca para herramientas  $\varnothing$  máx. 55 mm.
- Aislamiento protector. 
- Regulación electrónica de r.p.m.
- Especialmente para herram. COMBIDISC® (con plato soporte sin mango roscado).
- Control electrónico digital para velocidad constante.
- Gran potencia y muy manejable.

### UWER 5/200 SI



| Descripción de pedido | EAN 4007220 | Revoluciones   | Tensión [Voltios] 50 - 60 Hz | Potencia absorbida [Vatios] | Potencia suministrada [Vatios] | Rosca husillo de trabajo |  |
|-----------------------|-------------|----------------|------------------------------|-----------------------------|--------------------------------|--------------------------|---|
| UWER 5/200 SI         | 598436      | 9.000 - 20.000 | 230                          | 500                         | 300                            | 1/4"-20 UNC              | 1,350   |

### Prolongación de husillo (20 mm)



| Descripción de pedido | EAN 4007220 |
|-----------------------|-------------|
| SPV 20 CD 1/4-20 UNC  | 333167      |

### Herramientas PFERD adecuadas

| Catálogo 204  |
|---|
| Soporte COMBIDISC® y Herramientas COMBIDISC® $\varnothing$ 20 - 55 mm |

### Maletín con máquina y minidisks COMBIDISC® CD 50 UWER 5/200 230V

Amoladora angular eléctrica con regulación electrónica de revoluciones. Trabajo excelente con esta amoladora angular manual en las revoluciones requeridas para herramientas COMBIDISC® de  $\varnothing$  50 mm.

Información detallada y datos de pedido del maletín con máquina y minidisks COMBIDISC® en catálogo 204.

### Maletín con máquina y minidisks COMBIDISC®



## Amoladora angular eléctrica, 10.000 r.p.m. / Potencia: 1.530 Vatios

### Características

- Para herramientas de hasta 125 mm de  $\varnothing$ .
- Aislamiento protector. 
- Regulación electrónica de r.p.m.
- Control electrónico digital para velocidad constante. Adecuada para el mecanizado de materiales malos conductores del calor.
- Desconexión electrónica en caso de sobrecarga y protección contra nuevo arranque en caso de caída de tensión.
- La elevada potencia garantiza una estabilidad de revoluciones muy buena.

### UWER 15/100 SI



| Descripción de pedido | EAN 4007220 | Revoluciones   | Tensión [Voltios] 50 - 60 Hz | Potencia absorbida [Vatios] | Potencia suministrada [Vatios] | Rosca husillo de trabajo | Asiento de herramienta $\varnothing$ agujero [mm] |  |
|-----------------------|-------------|----------------|------------------------------|-----------------------------|--------------------------------|--------------------------|---|---|
| UWER 15/100 SI        | 787007      | 4.200 - 10.000 | 230                          | 1.530                       | 1.050                          | M14                      | 22,23   | 2,600   |

### Llave de fijación



| Ancho de llave | Unidades | EAN 4007220 |
|----------------|----------|-------------|
| 35 mm          | 1        | 193853      |
| 4 mm (Allen)   | 1        | 204450      |

### Brida de sujeción



| Descripción de pedido | EAN 4007220 |
|-----------------------|-------------|
| Brida de fijación     | 426036      |
| Tuerca de fijación    | 316238      |

### Herramientas PFERD adecuadas

| Catálogo 204  | Catálogo 206                                | Catálogo 208   |
|---|---|--|
| Discos de lija soporte papel  | Discos de desbaste                          | Cardas redondas alambre sin trenzar RBU $\varnothing$ 115 mm M14                 |
| Discos de lija soporte fibra COMBICLICK®                              | Discos de láminas lijadoras POLIFAN®        | alambre trenzado RBG $\varnothing$ 115 mm $\varnothing$ de agujero 22,2 mm y M14 |
| Discos POLICLEAN®   | Discos de corte                             |  |
| Abanicos de núcleo para amoladoras angulares $\varnothing$ 115-125 mm | Discos de diamante $\varnothing$ 115-125 mm | Cardas cónicas alambre sin trenzar KBU $\varnothing$ 100 mm M14                  |

### UWER 15/40 SI D19



#### Características

- Aislamiento protector. 
- Amoladora o pulidora de bajo nivel de revoluciones. Con regulación electrónica de r.p.m.
- Control electrónico digital para velocidad constante.
- Desconexión electrónica en caso de sobrecarga y protección contra nuevo arranque en caso de caída de tensión.
- Arranque suave para proteger al usuario, a la herramienta y a la máquina.
- Bloqueo del husillo para cambio fácil de herramienta.
- Husillo de trabajo con dos muelles de ajuste para mejor transmisión de fuerzas.

| Descripción de pedido | EAN<br>4007220 | Revoluciones | Tensión<br>[Voltios]<br>50 - 60 Hz | Potencia absorbida<br>[Vatios] | Potencia suministrada<br>[Vatios] | Ø herramienta máximo<br>[mm] | Asiento de herramienta<br>Ø x ancho<br>[mm] |  |
|-----------------------|----------------|--------------|------------------------------------|--------------------------------|-----------------------------------|------------------------------|---|---|
| UWER 15/40 SI D19     | 777268         | 900 - 3.500  | 230                                | 1.530                          | 1.050                             | 125                          | 19 x 100                                    | 4,300   |

#### Llave de fijación

|  | Ancho de llave | Unidades | EAN<br>4007220 |
|---|----------------|----------|----------------|
|   | 13 mm          | 1        | 206829         |

#### Maletín con máquina y rodillos



#### Maletín con máquina y rodillos FR-W 100100 UWER 15/40 230 V

Máquina y herramientas de rodillos guardadas ordenadamente en un maletín práctico y muy adecuado para trabajo móvil.

#### Contenido:

Amoladora eléctrica para rodillos  
UWER 15/40 SI D19 con regulación electrónica del r.p.m.

- 1 rodillo de lija FR-W 100100 A 80,
- 1 rodillo POLINOX® PNL-W 100100 A 180.

Contiene tres compartimentos que van sin material para que el cliente incluya los rodillos que considere oportuno.

Información detallada y datos de pedido sobre el juego de rodillos, en catálogo 204.

#### Herramientas PFERD adecuadas

| Catálogo 204   | Catálogo 208  |
|--|---|
|  <p><b>Rodillos de lija</b></p> <p><b>Rodillos de afinado Poliflex®</b><br/>aglomerante estructurado</p> <p><b>Rodillos de vellón POLINOX®</b><br/>Ø 100 x 100 mm</p> |  <p><b>Carda rodillo WBU</b><br/>alambre sin trenzar<br/>WBU Ø 100 mm BO 19,1</p> |

### Características

- Incluye brazo lijador de banda BSVA 9/25.
- Aislamiento protector.
- Regulación electrónica de r.p.m.
- Muy potente y manejable.
- Control electrónico digital para velocidad constante.
- Desconexión electrónica en caso de sobrecarga y protección contra nuevo arranque en caso de caída de tensión.
- Los adaptadores para lijadora de banda pueden girar en la correspondiente dirección y por ello se adapta de forma flexible al trabajo.
- Cambio de banda fácil y rápido por la tensión del resorte.

### UBS 5/100 SI 925



Aparato lijador de banda BSVH 41 (pág. 96) con BSVA 9/25 x 520



| Descripción de pedido | EAN 4007220 | Revoluciones   | Velocidad banda [m/s] | Tensión [Voltios] 50 - 60 Hz | Potencia absorbida [Vatios] | Potencia suministrada [Vatios] |       |
|-----------------------|-------------|----------------|-----------------------|------------------------------|-----------------------------|--------------------------------|-------|
| UBS 5/100 SI 925      | 333006      | 4.000 - 10.000 | 6,5 - 16              | 230                          | 500                         | 300                            | 1,900 |

**Maletín con lijadora de banda y bandas BA 6-12/520 UBS 5/100 230 V**  
Máquina y accesorios en práctico maletín.

### Contenido:

1 lijadora de banda eléctrica UBS 5/100 SI 925 con regulación electrónica de r.p.m.  
1 surtido de bandas de lija y de vellón para lijado basto y fino.  
Información detallada y datos de pedido del maletín de lijadora de banda, en catálogo 204.

### Maletín con lijadora de banda y bandas



### Adaptadores para lijadora de banda

|                  |  |            |  |  |
|------------------|--|------------|--|--|
| BSAD 41/36 x 610 |  | BSVA 4/16  |  |  |
| BSVA 9/25        |  | BSVA 9/16  |  |  |
| BSVA 9/25-1      |  | BSVA 12/19 |  |  |
|                  |  | BSVA 18/23 |  |  |

- De acero resistente.
- Aprovechamiento de todo el ancho del rodillo.
- Pestañas de fijación muy estrechas en la parte frontal del rodillo.
- Brazos asimétricos para trabajos de repaso laterales.

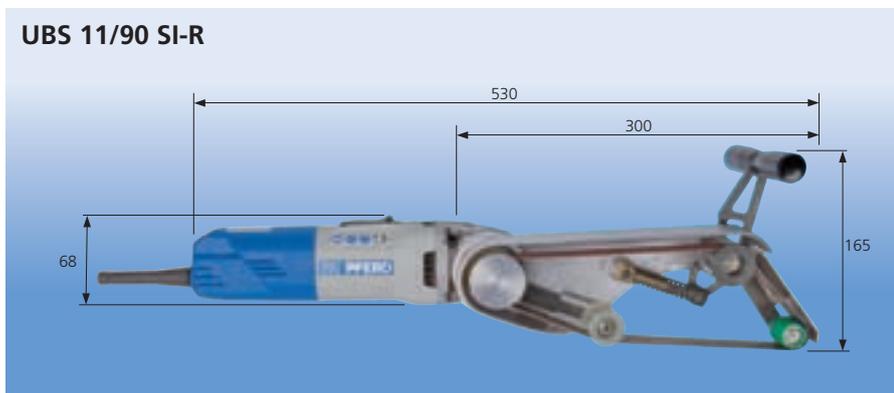
- Posibilidad de bloqueo del brazo.
- BSVA 9/25-1 con polea de cambio de dirección (ancho 1 mm).
- Para longitud de banda 520 mm y para longitud de 610 mm con el adaptador BSAD 41/36 x 610.

### Indicación de pedido:

Información detallada y datos de pedido sobre bandas de lija y de vellón, en catálogo 204.

| Descripción de pedido | EAN 4007220 | Ancho x ø del rodillo [mm] | Ancho de banda [mm] | Aplicaciones  |       |
|-----------------------|-------------|----------------------------|---------------------|---|-------|
| BSAD 41/36 x 610      | 395967      | -                          | -                   | Adaptador para longitud de banda: 520-610 mm.   | 0,080 |
| BSVA 9/25 x 520       | 323007      | 9 x 25                     | 3, 6, 9, 12 y 16    | Lijado, desbarbado, satinado y matizado sin marcas de radios interiores o ángulos, especialmente en las uniones de tubos.   | 0,095 |
| BSVA 9/25-1 x 520     | 494288      | 9 x 25                     | 3, 6, 9 y 12        | Lijado de radios interiores o ángulos, estrechos o pequeños especialmente en las uniones de tubos de acero fino (INOX) con cordones de soldadura muy finos (cordones de soldadura WIG). | 0,095 |
| BSVA 4/16 x 520       | 322987      | 4 x 16                     | 6                   | Rectificado plano, desbarbado, satinado, limpieza y matizado sin marcas de acero fino (INOX) en superficies estrechas.  | 0,060 |
| BSVA 9/16 x 520       | 322994      | 9 x 16                     | 12                  | Rectificado plano, biselado, satinado, limpieza y matizado sin marcas en superficies anchas.  | 0,096 |
| BSVA 12/19 x 520      | 323014      | 12 x 19                    | 12 y 16             | Rectificado plano, biselado, satinado, limpieza y matizado sin marcas en superficies anchas.  | 0,107 |
| BSVA 18/23 x 520      | 349267      | 18 x 23                    | 20                  | Rectificado plano, biselado, satinado, limpieza y matizado sin marcas en superficies anchas en radios exteriores (formas convexas, por ej., tubos).                                     | 0,150 |

### UBS 11/90 SI-R



#### Características

- Aislamiento protector. 
- Regulación electrónica de r.p.m.
- Muy potente y manejable.
- Control electrónico digital para velocidad constante.
- Limitación de la corriente para arranque suave.
- Amolado manual en radios variables (de tubos) gracias al sistema monopalanca.
- Rodillo guía de banda adaptable para tubos de hasta 70 mm.
- Superficie de contacto de 220° de ángulo máximo posible.
- Información detallada en catálogo 204.

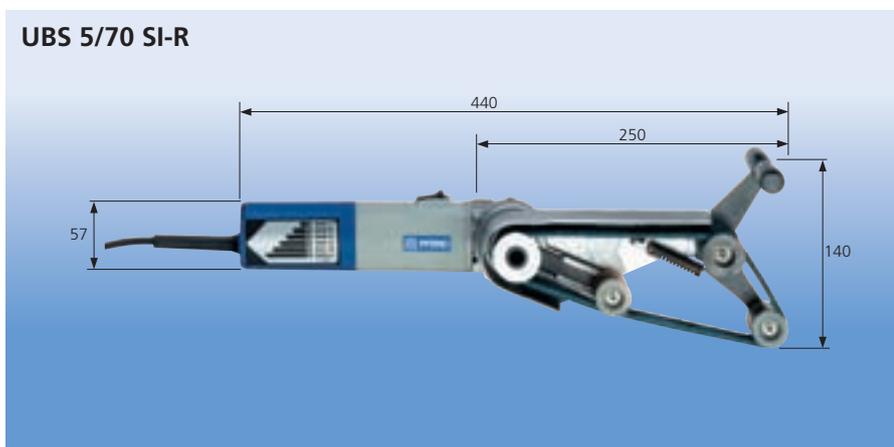
| Descripción de pedido | EAN<br>4007220 | Revoluciones  | Velocidad banda [m/s] | Tensión [Voltios] 50 - 60 Hz | Potencia absorbida [Vatios] | Potencia suministrada [Vatios] |  |
|-----------------------|----------------|---------------|-----------------------|------------------------------|-----------------------------|--------------------------------|---|
| UBS 11/90 SI-R        | 777275         | 4.000 - 9.000 | 7-15,5                | 230                          | 1.050                       | 650                            | 3,000   |

#### Llave de fijación

|  | Ancho de llave | Unidades | EAN<br>4007220 |
|---|----------------|----------|----------------|
|   | 4 mm (Allen)   | 1        | 204450         |

## Lijadora de banda para tubos, potencia: 500 Vatios, long. de banda: 533 mm

### UBS 5/70 SI-R



#### Características

- Aislamiento protector. 
- Regulación electrónica de r.p.m.
- Control electrónico digital para velocidad constante.
- Desconexión electrónica en caso de sobrecarga y protección contra nuevo arranque en caso de caída de tensión.
- Limitación de corriente para arranque suave.
- Amolado manual en radios variables (de tubos) gracias al sistema monopalanca.
- Rodillo guía de banda adaptable para tubos de hasta 55 mm.
- Superficie de contacto de 180° de ángulo máximo posible.
- Información detallada en catálogo 204.

| Descripción de pedido | EAN<br>4007220 | Revoluciones  | Velocidad banda [m/s] | Tensión [Voltios] 50 - 60 Hz | Potencia absorbida [Vatios] | Potencia suministrada [Vatios] |  |
|-----------------------|----------------|---------------|-----------------------|------------------------------|-----------------------------|--------------------------------|---|
| UBS 5/70 SI-R         | 561263         | 3.000 - 7.000 | 5-11                  | 230                          | 500                         | 300                            | 2,350   |

#### Llave de fijación

|  | Ancho de llave | Unidades | EAN<br>4007220 |
|---|----------------|----------|----------------|
|   | 4 mm (Allen)   | 1        | 204450         |





# Suministros Industriales del Tajo, S.A.

C/ Jarama 52, Polígono Industrial, 45007 Toledo (Spain)

Telf: (34) 925 23 22 00

Fax: (34) 925 23 21 47

[sitasa@sitasa.com](mailto:sitasa@sitasa.com)

[www.sitasa.com](http://www.sitasa.com)

