



Máquinas de eje flexible y accesorios

Información general

Las máquinas de eje flexible son máquinas de velocidades múltiples. Cubren amplios niveles de revoluciones y se utilizan con regulación electrónica o mediante graduación de engranajes según las exigencias de las herramientas. Disponen de potencias motrices muy elevadas. Gracias a las empuñaduras o prolongaciones compactas se pueden mecanizar también puntos de difícil acceso.

Aplicaciones

Las máquinas de eje flexible se pueden utilizar para casi todo tipo de aplicaciones. Se utilizan con excelentes resultados en muchos sectores en distintos procesos. La regulación de revoluciones permite usar distintas herramientas en una misma máquina.

Normas, seguridad y observaciones generales

Seguridad eléctrica

Las máquinas de eje flexible PFERD cumplen la norma "Seguridad para máquinas eléctricas portátiles a motor".

1. Máquinas eléctricas con puesta a tierra (Clase de protección I)

Máquinas PFERD incluidas en este grupo:

- Mini-Mammut Electrónica (página 71)
- Quint (página 73)
- Mammut Electrónica (página 75)
- Mammut (página 77)
- Schleifmeister (página 79)

2. Máquinas eléctricas totalmente aisladas (Clase de protección II)

Protección señalada con "SI":

- RUER 5/250 SI (página 69)
- RUER 10/250 SI (página 69)
- RUG 19/120 SI (página 69)
- RUER 8/180 SI (página 71)

El programa PFERD

PFERD ofrece distintas máquinas de eje flexible así como un amplio programa de ejes flexibles, empuñaduras, accionamientos angulares, para rodillos y especiales.

Las máquinas de eje flexible y los accesorios PFERD son muy robustos, de alto nivel técnico y acordes a los últimos conocimientos y exigencias ergonómicas. Este programa ha sido especialmente desarrollado para el trabajo rentable de herramientas de lijado, fresado, cepillado, corte y pulido y cubre un amplio nivel de revoluciones (0 - 40.000 r.p.m.) y potencias (500 - 2.700 Vatios).

3. De baja tensión o protección por separación

- Para trabajos en calderas, depósitos, tuberías y zonas de difícil acceso de materiales conductores y con corriente alterna se deben usar motores de 42 voltios u otro tipo de protección.

3.1 Máquinas eléctricas de baja tensión (Clase de protección III)

Estas máquinas funcionan a una tensión máxima de 42 voltios.

Máquinas PFERD incluidas en este grupo:

- Quint (página 73)
- Mammut (página 77)
- Schleifmeister (página 79)

3.2 Separación de protección

Además para reducir la tensión se puede separar el motor de la red principal mediante transformador.

Ventajas

- Empuñaduras muy compactas y ergonómicas.
- Peso muy reducido.
- Máquinas muy robustas y desarrolladas para el trabajo continuo.
- Técnicamente perfectas.
- Potencia muy elevada.
- Uso polivalente.
- Fácil alimentación de energía.
- Apenas necesitan mantenimiento.
- Muy manejables.
- Económicas.

Las máquinas eléctricas PFERD cumplen la directriz de máquinas:

- de la UE,
- de baja tensión y
- compatibilidad electromagnética.

Todas las máquinas PFERD llevan el símbolo CE.



Deben observarse la normativa vigente en cada país (por ej., uso de baja tensión de protección).

Criterios para elegir la máquina de eje flexible adecuada

Un trabajo rentable requiere elegir la herramienta óptima y posteriormente elegir la máquina adecuada. Para ello debe tenerse en cuenta:

1. Diseño y tamaño

Cada aplicación requiere una máquina de tamaño y forma específica. Las diferentes máquinas sirven para diferentes aplicaciones de uso. Dependiendo de su dimensión, accesibilidad, tipo y frecuencia debería elegirse la máquina adecuada.

2. Nº de revoluciones

La máquina siempre se debe elegir acorde con las revoluciones y velocidad de la herramienta. Estas recomendaciones están en los catálogos 202 - 208.

3. Potencia

La potencia de la máquina es el factor determinante para mantener estable el nivel de revoluciones bajo carga. La carga es el resultado del material a trabajar, de la agresividad de la herramienta y de la presión de apriete.

4. Fijación de herramienta

Dependiendo de la herramienta PFERD seleccionada existen distintas fijaciones como, por ej., pinzas de sujeción o husillos roscados. Cada máquina tiene asignadas las pinzas adecuadas. Resumen de pinzas y husillos extensibles en las páginas 94-95.



Los ejes flexibles constan de tres componentes:

- alma flexible,
- funda protectora y
- empuñadura.

Alma flexible

Se compone de alambre trenzado de 4 a 10 hilos (según DIN 2076), especiales para alta velocidad de rotación. Los acoplamientos están firmemente fijados al alma. Tras 100 horas de trabajo hay que volver a lubricar el alma. El alma y la manguera deben ser desengrasadas y se debe aplicar al alma una nueva capa de grasa especial.

Funda protectora

De goma resistente al aceite y con refuerzo de acero plano en espiral en su interior. Los acoplamientos se fijan por presión yendo revestidos y reforzados con goma.

Empuñadura

Ligeras y manejables en relación con su transmisión de potencia y cubren un gran nivel de revoluciones. En trabajo continuo se consigue un nivel de ruido más bajo. Las pinzas intercambiables o la fijación especial del mango cónico Morse permiten la fijación de herramientas. La conexión deslizante permite un cambio rápido de la empuñadura.

Mantenimiento

No se puede reparar el alma y funda protectora. Se recomienda reemplazar por piezas nuevas.

Curvatura

Cuando se usan ejes flexibles no deben sobrepasar el radio de curvatura indicado. Para cada eje se indica el radio de curvatura mínimo posible.

¿Cómo encontrar el eje adecuado para la máquina?

En las tablas de las páginas siguientes podrá encontrar el eje y la empuñadura adecuada para cada máquina. Ver ejemplo abajo.

El eje flexible, la empuñadura y el brazo deben elegirse en función de la herramienta adecuada y la máquina óptima en cuanto a las revoluciones y potencia requerida.

1 Máquina

Máquina elegida.

2 Eje flexible

El eje flexible adecuado para esta máquina.

3 Página del catálogo

Página del catálogo en la que figuran los ejes flexibles adecuados y las empuñaduras correspondientes.

4 Revoluciones [r.p.m.]/Potencia [Wattios]

Nivel de revoluciones y potencia para el que es adecuado el eje flexible.

5 Conexión

Conexiones en la parte del motor y empuñadura.

6 Eje flexible adecuado

- muy adecuado
- adecuado
- no adecuado

7 Empuñaduras y brazos

Seleccione su forma.

Ejemplo:

		Eje flexible						
Nº de rev.	alto							bajo
Ø eje flexible:	muy flexible (para trabajos en puntos estrechos)							rígido
Transmisión potencia	bajo							alto
2 Eje flexible	4 ZG	6 Z	6 ZG	7 ZG / 7 ZGU	10 ZG	12 ZGA	12 KG	
3 Página	81	83	81	85	87	89	91	
4 N° de rev. [r.p.m.] Potencia [Wattios]	24.000 - 40.000 300 - 500	10.000 - 25.000 700 - 1.400	10.000 - 25.000 750 - 1.500	12.000 - 25.000 880 - 1.760	750 - 18.000 140 - 2.450	850 - 12.000 525 - 6.280	850 - 10.000 525 - 6.280	
5 Conexión - parte del motor - parte empuñadura	DIN 10 G 16	DIN 10 DPF/SRF	DIN 10 G 16	DIN 10 G 22	DIN 10 G 28	DIN 10 G 28	DIN 10 G 35	
6 Idoneidad	○	●	●	●	○	○	-	
1 Máquina Mammüt Electrónica ME/MEW + ST 103 Velocidad 12.000 - 24.000 r.p.m. Potencia suministrada 2.200/1.500Wattios	7 Empuñaduras rectas	max. 40.000 r.p.m.	max. 24.000 r.p.m.	max. 40.000 r.p.m.	max. 25.000 r.p.m.	max. 18.000 r.p.m. max. 18.000 r.p.m.	max. 18.000 r.p.m. max. 18.000 r.p.m.	
	Empuñaduras angulares	max. 20.000 r.p.m.	max. 18.000 r.p.m. max. 18.000 r.p.m.	max. 20.000 r.p.m.	max. 17.100 r.p.m. max. 17.100 r.p.m.	max. 17.100 r.p.m. max. 17.100 r.p.m.	max. 17.100 r.p.m. max. 17.100 r.p.m.	
	Otros brazos				max. 25.000 r.p.m.			







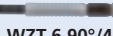


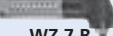

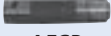

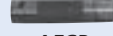

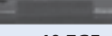
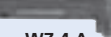
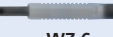
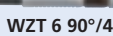
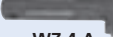
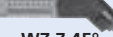
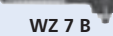
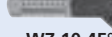



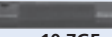
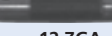
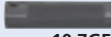
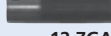

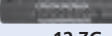
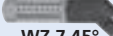

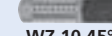

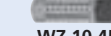



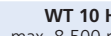
● muy adecuado

○ adecuado - no adecuado

Máquinas de eje flexible y accesorios

Ejes flexibles y empuñaduras



Eje flexible	4 ZG	6 Z	6 ZG	7 ZG / 7 ZGU	10 ZG	12 ZGA	12 KG
Página	81	83	81	85	87	89	91
Nº de rev. [r.p.m.]	24.000 - 40.000/300	10.000 - 25.000	10.000 - 25.000	12.000 - 25.000	750 - 18.000	850 - 12.000	850 - 10.000
Potencia [Wattios]	- 500	700 - 1.400	750 - 1.500	880 - 1.760	140 - 2.450	525 - 6.280	525 - 6.280
Conexión - parte del motor - parte empuñadura	DIN 10 G 16	DIN 10 DPF / SRF	DIN 10 G 16	DIN 10 G 22	DIN 10 G 28	DIN 10 G 28	DIN 10 G 35
Idoneidad	●	●	●	○	-	-	-
Motor RUER 5/250 SI Nº de revoluciones 11.000 - 25.000 r.p.m. Potencia suministrada 300 Wattios	Empuñaduras rectas  4 ZGB max. 40.000 r.p.m.	 6 Z max. 24.000 r.p.m.	 4 ZGB max. 40.000 r.p.m.	 7 ZGA max. 25.000 r.p.m.			
	Empuñaduras angulares  WZ 4 A max. 20.000 r.p.m.	 WZ 6 max. 18.000 r.p.m.  WZT 6 90°/45° max. 18.000 r.p.m.	 WZ 4 A max. 20.000 r.p.m.	 WZ 7 45° max. 17.100 r.p.m.  WZ 7 B max. 17.100 r.p.m.			
	Otros brazos			 WT 7 E M 14 max. 25.000 r.p.m.			
Idoneidad	○	○	○	●	○	-	-
Motor RUER 10/250 SI Nº de revoluciones 11.000 - 25.000 r.p.m. Potencia suministrada 600 Wattios	Empuñaduras rectas  4 ZGB max. 40.000 r.p.m.	 6 Z max. 24.000 r.p.m.	 4 ZGB max. 40.000 r.p.m.	 7 ZGA max. 25.000 r.p.m.	 10 ZGE max. 18.000 r.p.m.		
	Empuñaduras angulares  WZ 4 A max. 20.000 r.p.m.	 WZ 6 max. 18.000 r.p.m.  WZT 6 90°/45° max. 18.000 r.p.m.	 WZ 4 A max. 20.000 r.p.m.	 WZ 7 45° max. 17.100 r.p.m.  WZ 7 B max. 17.100 r.p.m.	 WZ 10 45° max. 17.100 r.p.m.  WZ 10 B max. 17.100 r.p.m.		
	Otros brazos			 WT 7 E M 14 max. 25.000 r.p.m.			
Idoneidad	-	-	-	○	●	●	○
Motor RUG 19/120 SI Nº de revoluciones 3.000 / 6.000 / 12.000 r.p.m. Potencia suministrada 1.200 Wattios	Empuñaduras rectas			 7 ZGA max. 25.000 r.p.m.	 10 ZGE max. 18.000 r.p.m.  12 ZGA max. 18.000 r.p.m.	 10 ZGE max. 18.000 r.p.m.  12 ZGA max. 18.000 r.p.m.	 12/15 KG MK I max. 10.000 r.p.m.  12 ZG max. 10.000 r.p.m.
	Empuñaduras angulares			 WZ 7 45° max. 17.100 r.p.m.  WZ 7 B max. 17.100 r.p.m.	 WZ 10 45° max. 17.100 r.p.m.  WZ 10 B max. 17.100 r.p.m.	 WZ 10 45° max. 17.100 r.p.m.  WZ 10 B max. 17.100 r.p.m.	
	Otros brazos			 WT 7 E M 14 max. 25.000 r.p.m.	 WT 10 H max. 8.500 r.p.m. BSG 10/35 y 10/50 max. 7.000 r.p.m. BSG 3/10/40 max. 5.000 r.p.m.	 WT 10 H max. 8.500 r.p.m. BSG 10/35 y 10/50 max. 7.000 r.p.m. BSG 3/10/40 max. 5.000 r.p.m.	

En las páginas del catálogo indicadas encontrará información detallada sobre ejes flexibles y empuñaduras.

● muy adecuado

○ adecuado

- no adecuado

Motor universal Rekord RUER 10/250 SI

- Aislamiento protector.
- Regulación electrónica de r.p.m.
- La electrónica digital posibilita un nivel de revoluciones constante incluso bajo carga.
- Utilización flexible dado que a cada línea de corriente alterna de 250 voltios se pueden conectar generadores de 50/60 Hz.
- Alta frecuencia para trabajos finos de fresado, amolado y pulido.
- Las empuñadura ligeras y alargadas permiten un trabajo sin fatiga.
- Limitación de corriente para arranque suave.

- Máquina protegida por una estructura de tubos.
- Desconexión por sobrecarga y protección contra nuevo arranque en caso de caída de tensión.

Dimensión L x B x H:
285 x 57 x 102 mm

Indicación de pedido:

Pedir por separado el eje flexible.
Máquina con pedal interruptor, bajo pedido.

RUER 5/250 SI



Descripción de pedido	EAN 4007220	Revoluciones	Tensión [Voltios] 50 - 60 Hz	Potencia absorbida [Vatios]	Potencia suministrada [Vatios]	Conexión eje flexible [DIN]	
RUER 5/250 SI	267325	11.000 - 25.000	230	500	300	10	2,140

Motor universal Rekord RUER 10/250 SI

- Aislamiento protector.
- Regulación electrónica de r.p.m.
- La electrónica digital posibilita un nivel de revoluciones constante incluso bajo carga.
- Utilización flexible dado que a cada línea de corriente alterna de 250 voltios se pueden conectar generadores de 50/60 Hz.
- Alta frecuencia para trabajos finos de fresado, amolado y pulido.
- Para la fabricación de herramientas, matrices, mecánica fina y en bricolaje.
- Limitación de corriente para arranque suave.

- Máquina protegida por una estructura de tubos.
- Desconexión por sobrecarga y protección contra nuevo arranque en caso de caída de tensión.

Dimensión L x B x H:
300 x 75 x 140 mm

Indicación de pedido:

Pedir por separado el eje flexible

RUER 10/250 SI



Descripción de pedido	EAN 4007220	Revoluciones	Tensión [Voltios] 50 - 60 Hz	Potencia absorbida [Vatios]	Potencia suministrada [Vatios]	Conexión eje flexible [DIN]	
RUER 10/250 SI	348116	11.000 - 25.000	230	1.050	660	10	3,110

Motor universal Rekord RUG 19/120 SI

- Aislamiento protector.
- Velocidad regulable mediante engranaje descentrado.
- Gran potencia incluso en puntos de difícil acceso.
- Máquina protegida por una estructura de tubos.
- Para trabajos medios y pesados, tipo construcción, talleres de reparación, fabricación de automóviles, cerrajería, fabricación de herramientas, matricería, fundiciones, talleres de artesanía y orfebrería.

Dimensión L x B x H:
530 x 95 x 175 mm

Recomendaciones de uso:

Para la utilización diaria y continua en régimen de uno o dos turnos, recomendamos nuestras máquinas de eje flexible de corriente alterna de 3 fases (ver páginas 73 y 77).

Indicación de pedido:

Pedir por separado eje flexible.

RUG 19/120 SI

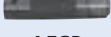

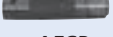
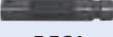
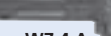
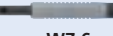
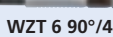
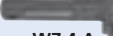

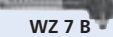





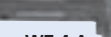
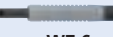
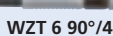
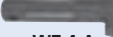
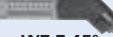
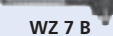


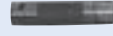


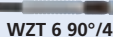






Descripción de pedido	EAN 4007220	Revoluciones	Tensión [Voltios] 50 - 60 Hz	Potencia absorbida [Vatios]	Potencia suministrada [Vatios]	Conexión eje flexible [DIN]	
RUG 19/120 SI	348109	3.000, 6.000, 12.000	230	1.700	1.250	10	9,200

Máquinas de eje flexible y accesorios

Ejes flexibles y empuñaduras



Eje flexible	4 ZG	6 Z	6 ZG	7 ZG / 7 ZGU	10 ZG	12 ZGA	12 KG	
Página	81	83	81	85	87	89	91	
Nº de rev. [r.p.m.]	24.000 - 40.000	10.000 - 25.000	10.000 - 25.000	12.000 - 25.000	750 - 18.000	850 - 12.000	850 - 10.000	
Potencia[Vatios]	300 - 500	700 - 1.400	750 - 1.500	880 - 1.760	140 - 2.450	525 - 6.280	525 - 6.280	
Conexión - parte del motor - parte empuñadura	DIN 10 G 16	DIN 10 DPF / SRF	DIN 10 G 16	DIN 10 G 22	DIN 10 G 28	DIN 10 G 28	DIN 10 G 35	
Idoneidad	●	●	●	●	-	-	-	
Motor RUER 8/180 SI Nº de revoluciones 12.000 - 18.000 r.p.m. Potencia suministrada 600 Vatios	Empuñaduras rectas  4 ZGB max. 40.000 r.p.m.	Empuñaduras rectas  6 Z max. 24.000 r.p.m.	Empuñaduras rectas  4 ZGB max. 40.000 r.p.m.	Empuñaduras rectas  7 ZGA max. 25.000 r.p.m.				
	Empuñaduras angulares  WZ 4 A max. 20.000 r.p.m.	Empuñaduras angulares  WZ 6 max. 18.000 r.p.m.  WZT 6 90°/45° max. 18.000 r.p.m.	Empuñaduras angulares  WZ 4 A max. 20.000 r.p.m.	Empuñaduras angulares  WZ 7 45° max. 17.100 r.p.m.  WZ 7 B max. 17.100 r.p.m.				
	Otros brazos				 WT 7 E M 14 max. 25.000 r.p.m.			
Idoneidad	○	●	●	○	-	-	-	
Motor RUER 8/180 SI, MMEW 11/120 Nº de revoluciones 6.000 - 12.000 r.p.m. Potencia suministrada 600/800 Vatios	Empuñaduras rectas  4 ZGB max. 40.000 r.p.m.	Empuñaduras rectas  6 Z max. 24.000 r.p.m.	Empuñaduras rectas  4 ZGB max. 40.000 r.p.m.	Empuñaduras rectas  7 ZGA max. 25.000 r.p.m.				
	Empuñaduras angulares  WZ 4 A max. 20.000 r.p.m.	Empuñaduras angulares  WZ 6 max. 18.000 r.p.m.  WZT 6 90°/45° max. 18.000 r.p.m.	Empuñaduras angulares  WZ 4 A max. 20.000 r.p.m.	Empuñaduras angulares  WZ 7 45° max. 17.100 r.p.m.  WZ 7 B max. 17.100 r.p.m.				
	Otros brazos				 WT 7 E M 14 max. 25.000 r.p.m.			
Idoneidad	-	○	○	○	-	-	-	
Motor RUER 8/180 SI, MMEW 11/120 Nº de revoluciones 500 - 6.000 r.p.m. Potencia suministrada 600/800 Vatios	Empuñaduras rectas	Empuñaduras rectas  6 Z max. 24.000 r.p.m.	Empuñaduras rectas  4 ZGB max. 40.000 r.p.m.	Empuñaduras rectas  7 ZGA max. 25.000 r.p.m.				
	Empuñaduras angulares	Empuñaduras angulares  WZ 6 max. 18.000 r.p.m.  WZT 6 90°/45° max. 18.000 r.p.m.	Empuñaduras angulares  WZ 4 A max. 20.000 r.p.m.	Empuñaduras angulares  WZ 7 45° max. 17.100 r.p.m.  WZ 7 B max. 17.100 r.p.m.				
	Otros brazos				 WT 7 E M 14 max. 25.000 r.p.m.			


En las páginas del catálogo indicadas encontrará información detallada sobre ejes flexibles y empuñaduras.

● muy adecuado

○ adecuado

- no adecuado

Motor universal Rekord RUER 8/180 SI Incluido regulador de velocidades Kombi KDR 8/180 SI


- Adecuada para toda clase de trabajos de fresado, amolado y pulido.
- Aislamiento protector. 
- Regulación electrónica del r.p.m.
- Regulación de velocidad posible con motor en marcha.
- Mínimo ruido.
- Buena relación velocidad y rendimiento.
- Especialmente adecuada para fabricación de herramientas y matricería.

- El regulador de velocidades Kombi KDR 8/180 SI se puede utilizar como regulador de mesa o de pie. Sobre mesa se puede regular el nivel de revoluciones con un potenciómetro. Para regular con el pie se puede regular con el potenciómetro y posteriormente activar o desactivar con el pedal. Utilizar sólo con RUER 8/180 SI.

Indicación de pedido:
Pedir por separado el eje flexible.

RUER 8/180 SI



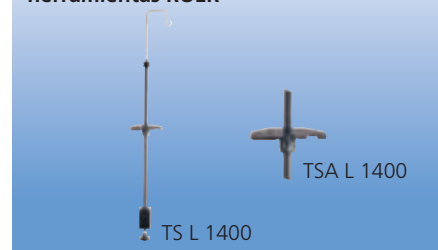
Descripción de pedido	EAN 4007220	Revoluciones	Tensión [Voltios] 50 - 60 Hz	Potencia absorbida [Vatios]	Potencia suministrada [Vatios]	Conexión eje flexible [DIN]	Dimensiones L x B x H [mm]	
RUER 8/180 SI	807408	0 - 18.000	230	1.020	600	10	222 x 98 x 98	1,650


El **trípode de mesa TS L 1400** con tornillo de apriete puede fijarse sobre chapas de hasta 65 mm de espesor. Se puede fijar a una altura máxima de 140 cm. Capacidad de carga de hasta 10 kg.

Soporte TSA L 1400
Accesorio para TS L 1400 para colgar las empuñaduras y que éstas se puedan coger mejor.

Indicación de pedido:
El soporte debe pedirse por separado.

Accesorios para accionamientos de herramientas RUER



Descripción de pedido	EAN 4007220	Descripción	
Trípode de mesa TS L 1400	657683	Trípode de mesa	2,170
Soporte TSA L 1400	657690	Soporte	0,450

Máquina de velocidades múltiples Mini-Mammut Electrónica MMEW

La Mini-Mammut Electrónica es adecuada para toda clase de trabajos de fresado, amolado y pulido.

Datos técnicos

- Tensión 230 V, corriente alterna de 1 fase (monofásica).
- Protección puesta a tierra.
- Frecuencia 50 - 60 Hz.
- Potencia absorbida 1.100 Vatios.
- Potencia suministrada 800 Vatios.
- Regulación electrónica de r.p.m.

Características


- Arranque suave.
- Posible regulación de velocidad con motor en marcha.

- Buena relación velocidad y rendimiento.
- Mínimo ruido.
- Muy adecuada para el trabajo en la fabricación de herramientas y matricería.
- Parada automática de motor por sobrecarga.
- Interruptor principal en la versión de bajo voltaje.
- Las herramientas de amolado y pulido de $\varnothing \geq 60$ mm no son adecuadas para uso continuo con la Mini-Mammut Electrónica.

Indicación de pedido:
Pedir por separado el soporte.
Brida colgante y pedal interruptor, bajo pedido.

MMEW 11/120





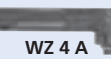
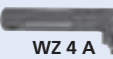


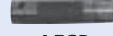

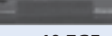
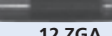

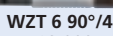


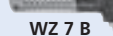

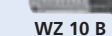

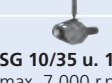
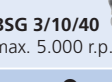
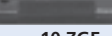
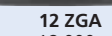

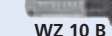
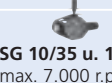
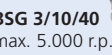


Descripción de pedido	EAN 4007220	Revoluciones	Tensión [Voltios] 50 - 60 Hz	Potencia absorbida [Vatios]	Potencia suministrada [Vatios]	Conexión eje flexible [DIN]	Dimensiones L x B x H [mm]	
MMEW 11/120	657478	850 - 12.000	230	1.100	800	10	270 x 160 x 180	7,900

Máquinas de eje flexible y accesorios

Ejes flexibles y empuñaduras



Eje flexible	4 ZG	6 Z	6 ZG	7 ZG / 7 ZGU	10 ZG	12 ZGA	12 KG
Página	81	83	81	85	87	89	91
Nº de rev. [r.p.m.]	24.000 - 40.000	10.000 - 25.000	10.000 - 25.000	12.000 - 25.000	750 - 18.000	850 - 12.000	850 - 10.000
Potencia [Wattios]	300 - 500	700 - 1.400	750 - 1.500	880 - 1.760	140 - 2.450	525 - 6.280	525 - 6.280
Conexión - parte del motor - parte empuñadura	DIN 10 G 16	DIN 10 DPF / SRF	DIN 10 G 16	DIN 10 G 22	DIN 10 G 28	DIN 10 G 28	DIN 10 G 35
Idoneidad	●	●	●	●	-	-	-
Motor Quint QD 05 + ST 103 Nº de revoluciones 18.900 / 33.000 r.p.m. Potencia suministrada 368 Wattios	Empuñaduras rectas	 4 ZGB max. 40.000 r.p.m.	 6 Z max. 24.000 r.p.m.	 4 ZGB max. 40.000 r.p.m.	 7 ZGA max. 25.000 r.p.m.		
	Empuñaduras angulares	 WZ 4 A max. 20.000 r.p.m.		 WZ 4 A max. 20.000 r.p.m.			
	Otros brazos				 WT 7 E M 14 max. 25.000 r.p.m.		
Idoneidad	-	○	○	○	●	-	-
Motor Quint QD 05 Nº de revoluciones 4.200 / 6.300 / 9.000 / 11.000 r.p.m. Potencia suministrada 368 Wattios	Empuñaduras rectas		 6 Z max. 24.000 r.p.m.	 4 ZGB max. 40.000 r.p.m.	 7 ZGA max. 25.000 r.p.m.	 10 ZGE max. 18.000 r.p.m.  12 ZGA max. 18.000 r.p.m.	
	Empuñaduras angulares		 WZ 6 max. 18.000 r.p.m.  WZT 6 90°/45° max. 18.000 r.p.m.	 WZ 4 A max. 20.000 r.p.m.	 WZ 7 45° max. 17.100 r.p.m.  WZ 7 B max. 17.100 r.p.m.	 WZ 10 45° max. 17.100 r.p.m.  WZ 10 B max. 17.100 r.p.m.	
	Otros brazos				 WT 7 E M 14 max. 25.000 r.p.m.	 BSG 10/35 u. 10/50 max. 7.000 r.p.m.  BSG 3/10/40 max. 5.000 r.p.m.	
Idoneidad	-	-	-	-	●	-	-
Motor Quint QD 05 Nº de revoluciones 750 / 1.400 / 2.250 / 3.000 r.p.m. Potencia suministrada 368 Wattios	Empuñaduras rectas				 10 ZGE max. 18.000 r.p.m.  12 ZGA max. 18.000 r.p.m.		
	Empuñaduras angulares				 WZ 10 45° max. 17.100 r.p.m.  WZ 10 B max. 17.100 r.p.m.		
	Otros brazos				 BSG 10/35 u. 10/50 max. 7.000 r.p.m.  BSG 3/10/40 max. 5.000 r.p.m.		

En las páginas del catálogo indicadas encontrará información detallada sobre ejes flexibles y empuñaduras.

● muy adecuado

○ adecuado

- no adecuado

QD 05 B1



La potente Quint es adecuada en general para todos los trabajos de fresado, amolado y pulido.

- Ideal para marcha continua.
- Protección contra nuevo arranque en caso de caída de tensión.
- N° de revoluciones de la máquina: 750, 1.400, 3.000, 6.300, 11.000 r.p.m.
- Dimensiones: L x B x H: 385 x 150/240 x 365 mm

Indicación de pedido:


Si no se indica la tensión se suministra el motor de corriente alterna de 3 fases (trifásica) conectado a 400 voltios. Otro voltaje de 42 a 440 voltios y 60 Hz, bajo pedido y con sobrecoste. Las máquinas se suministran sin enchufe y sin eje flexible.

Indicaciones de uso:

En máquinas Quint no es apropiado usar herramientas de lijado y pulido de $\varnothing \geq 80$ mm. No debe usarse con accionamiento angular WT 10 H.

QD 05



Descripción de pedido	Ejecución	EAN 4007220	Corriente trifásica 50 Hz [Voltios]	Potencia absorbida [Wattios]	Potencia suministrada [Wattios]	Conexión eje flexible [DIN]	
QD 05	con pie	181270	400	500	368	10	11,000
QD 05 B1	B 1 colgante	181287	400	500	368	10	11,500

Carro móvil, ejecución D (sin máquina).

Carro D



Descripción de pedido	EAN 4007220	
Carro D	182666	26,000

El multiplicador ST 103 transforma las revoluciones en la proporción 1:3. Se incluye alma de la máquina.

Información detallada sobre el ST 103 en la página 93.

N° revoluciones con la máquina


Quint QD 05

- 2.250 r.p.m.
- 4.200 r.p.m.
- 9.000 r.p.m.
- 18.900 r.p.m.
- 33.000 r.p.m.

N° de revoluciones n máx. de la máquina: 12.000 r.p.m.

Multiplicador ST 103 DIN 10










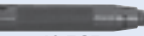
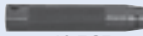







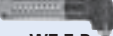
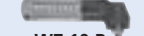
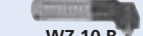














Descripción de pedido	EAN 4007220	
ST 103 DIN 10	182673	1,600
Alma de repuesto ST 103 DIN 10	190524	0,070

Máquinas de eje flexible y accesorios

Ejes flexibles y empuñaduras



Eje flexible	4 ZG	6 Z	6 ZG	7 ZG / 7 ZGU	10 ZG	12 ZGA	12 KG
Página	81	83	81	85	87	89	91
Nº de rev.[r.p.m.]	24.000 - 40.000	10.000 - 25.000	10.000 - 25.000	12.000 - 25.000	750 - 18.000	850 - 12.000	850 - 10.000
Potencia [Wattios]	300 - 500	700 - 1.400	750 - 1.500	880 - 1.760	140 - 2.450	525 - 6.280	525 - 6.280
Conexión - parte del motor - parte empuñadura	DIN 10 G 16	DIN 10 DPF / SRF	DIN 10 G 16	DIN 10 G 22	DIN 10 G 28	DIN 10 G 28	DIN 10 G 35
Idoneidad	●	○	○	○	-	-	-
Motor Mammüt Electrónica ME/MEW + ST 103 Nº de rev. 24.000 - 36.000 r.p.m. Potencia suministrada 2.200/1.500 Wattios	Empuñaduras rectas	 4 ZGB max. 40.000 r.p.m.	 6 Z max. 24.000 r.p.m.	 4 ZGB max. 40.000 r.p.m.	 7 ZGA max. 25.000 r.p.m.		
	Empuñaduras angulares						
	Otros brazos				 WT 7 E M 14 max. 25.000 r.p.m.		
Idoneidad	○	●	●	●	○	○	-
Motor Mammüt Electrónica ME/MEW + ST 103 Nº de revoluciones 12.000 - 24.000 r.p.m. Potencia suministrada 2.200/1.500 Wattios	Empuñaduras rectas	 4 ZGB max. 40.000 r.p.m.	 6 Z max. 24.000 r.p.m.	 4 ZGB max. 40.000 r.p.m.	 7 ZGA max. 25.000 r.p.m.	 10 ZGE max. 18.000 r.p.m.	 10 ZGE max. 18.000 r.p.m.
	Empuñaduras angulares	 WZ 4 A max. 20.000 r.p.m.	 WZ 6 max. 18.000 r.p.m.	 WZ 4 A max. 20.000 r.p.m.	 WZ 7 45° max. 17.100 r.p.m.	 WZ 10 45° max. 17.100 r.p.m.	 WZ 10 45° max. 17.100 r.p.m.
	Otros brazos		 WZT 6 90°/45° max. 18.000 r.p.m.		 WZ 7 B max. 17.100 r.p.m.	 WZ 10 B max. 17.100 r.p.m.	 WZ 10 B max. 17.100 r.p.m.
Idoneidad	-	-	-	○	●	●	○
Motor Mammüt Electrónica ME/MEW Nº de revoluciones 500 - 12.000 r.p.m. Potencia suministrada 2.200/1.500 Wattios	Empuñaduras rectas			 7 ZGA max. 25.000 r.p.m.	 10 ZGE max. 18.000 r.p.m.	 10 ZGE max. 18.000 r.p.m.	 12/15 KG MK I max. 10.000 r.p.m.
	Empuñaduras angulares			 WZ 7 45° max. 17.100 r.p.m.	 WZ 10 45° max. 17.100 r.p.m.	 WZ 10 45° max. 17.100 r.p.m.	
	Otros brazos			 WT 7 E M 14 max. 25.000 r.p.m.	 BSG 10/35 u. 10/50 max. 7.000 r.p.m.	 BSG 10/35 u. 10/50 max. 7.000 r.p.m.	
				 BSG 3/10/40 max. 5.000 r.p.m.	 BSG 3/10/40 max. 5.000 r.p.m.		

En las páginas del catálogo indicadas encontrará información detallada sobre ejes flexibles y empuñaduras.

● muy adecuado

○ adecuado

- no adecuado

La Mammot Electrónica se puede usar para diferentes trabajos de fresado, lijado y pulido.

Características

- Regulación electrónica de revoluciones (con multiplicador ST 103 hasta 36.000 r.p.m. máx.).
- Panel frontal desmontable con posibilidad de prolongación por ej., ejecución colgante para trabajos en contenedores.
- Arranque suave.
- Posibilidad de regulación rápida y sencilla estando el motor en marcha.
- Gran capacidad de arranque en niveles bajos de revoluciones.

- Muy silenciosa gracias al amortiguador de vibraciones.
- Parada automática del motor en sobrecarga.
- Protección contra nueva conexión en caída de tensión.
- De fácil mantenimiento gracias a la carcasa de 4 módulos desmontable.

Indicación de pedido:

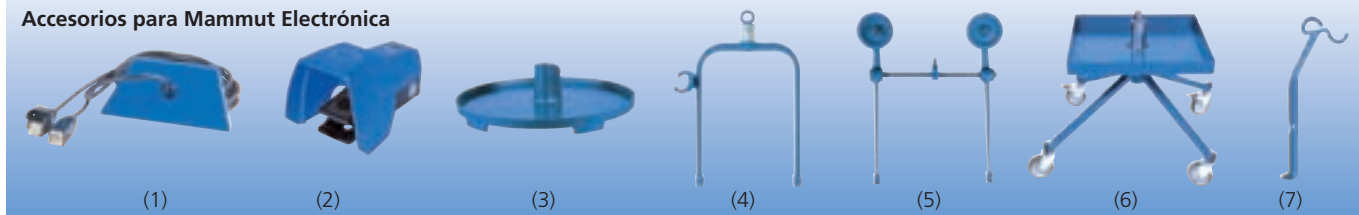
ME 22/150 = 3 fases de corriente alterna
MEW 18/150 = 1 fase de corriente alterna

Las máquinas se suministran sin enchufe y sin eje flexible.



Descripción de pedido	EAN 4007220	Revoluciones	Tensión [Voltios] 50 - 60 Hz	Potencia absorbida [Wattios]	Potencia suministrada [Wattios]	Conexión eje flexible [DIN]	Dimensiones L x B x H [mm]	kg
ME 22/150 400 V	758694	0 - 15.000	380-480	2.700	2.200	10	445 x 200 x 320	24,500
MEW 18/150 230 V	788738	0 - 15.000	200-240	2.000	1.500	10	445 x 200 x 320	24,500

Accesorios para Mammot Electrónica



(1) Cable con mando a distancia FSTK 22

Para prolongar la operatividad del panel frontal desmontable y proteger así el motor (longitud de cable 4 m).

(2) Pie FSE 22

Para la conexión y desconexión fácil de la máquina (longitud de cable 4 m). Con carcasa protectora.

(3) Pie FME

Pie estable con dispositivo de giro.

(4) Brida colgante B1 ME

Máquina utilizable en modalidad colgante, posibilidad de soporte de eje.

(5) Brida colgante B2 ME

Máquina desplazable y colgante.

(6) Carro desplazable D ME

Carro desplazable con soporte de herramientas y dos ruedas regulables.

(7) Soporte para eje flexible WAL 4-12

Soporte para eje flexible en el montaje lateral de la máquina.

Descripción de pedido	Descripción	EAN 4007220	kg
FSTK 22	(1) Mando a distancia	772812	0,635
FSE 22	(2) Perno de sujeción	772799	1,000
FME	(3) Pie	617977	2,000
B1 ME	(4) Brida colgante	617984	1,200
B2 ME	(5) Brida colgante	617991	1,800
D ME	(6) Carro desplazable	618028	14,200
WAL 4-12	(7) Colgador	618004	0,460

El multiplicador ST 103 transforma las revoluciones en la proporción 1:3.
Se incluye alma de la máquina.

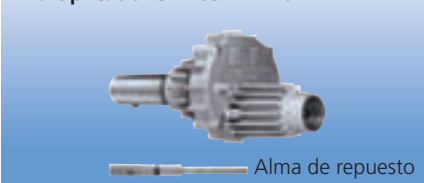
Información detallada sobre el ST 103 en página 93.

Nº revoluciones con la máquina Mammot Electrónica

15.000 - 36.000 r.p.m.

Nº de revoluciones y n máx. de la máquina:
12.000 r.p.m.

Multiplicador ST 103 DIN 10



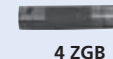


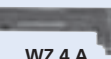
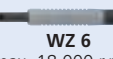
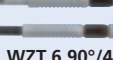
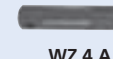



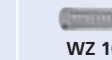

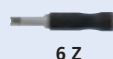


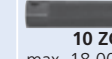
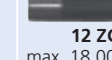
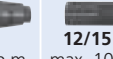

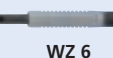
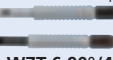



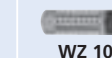
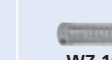



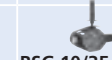
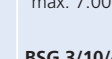

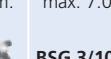

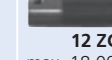




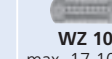
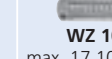
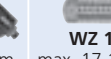
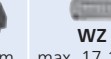

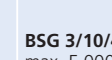




Descripción de pedido	EAN 4007220	kg
ST 103 DIN 10	182673	1,600
Alma de repuesto ST 103 DIN 10	190524	0,070

Máquinas de eje flexible y accesorios

Ejes flexibles y empuñaduras



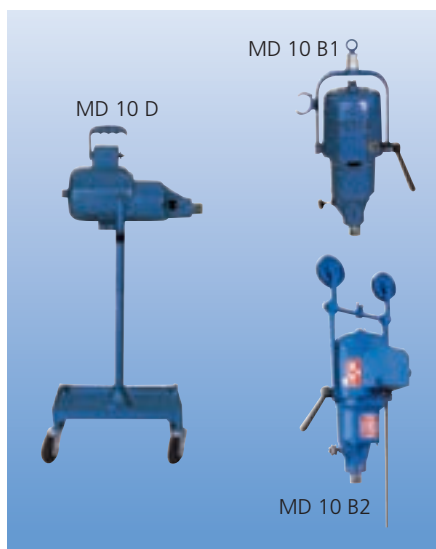
Eje flexible	4 ZG	6 Z	6 ZG	7 ZG / 7 ZGU	10 ZG	12 ZGA	12 KG	
Página	81	83	81	85	87	89	91	
Nº de rev. [r.p.m.]	24.000 - 40.000	10.000 - 25.000	10.000 - 25.000	12.000 - 25.000	750 - 18.000	850 - 12.000	850 - 10.000	
Potencia [Vatios]	300 - 500	700 - 1.400	750 - 1.500	880 - 1.760	140 - 2.450	525 - 6.280	525 - 6.280	
Conexión - parte del motor - parte empuñadura	DIN 10 G 16	DIN 10 DPF / SRF	DIN 10 G 16	DIN 10 G 22	DIN 10 G 28	DIN 10 G 28	DIN 10 G 35	
Idoneidad	●	●	●	●	○	-	-	
Motor Mammut MD 10 + ST 103 Nº de rev. 12.000 / 17.100 / 24.000 / 36.000 r.p.m. Potencia suministrada 736 Vatios	Empuñaduras rectas	 4 ZGB max. 40.000 r.p.m.	 6 Z max. 24.000 r.p.m.	 4 ZGB max. 40.000 r.p.m.	 7 ZGA max. 25.000 r.p.m.	 10 ZGE max. 18.000 r.p.m.		
	Empuñaduras angulares	 WZ 4 A max. 20.000 r.p.m.	 WZ 6 max. 18.000 r.p.m.  WZT 6 90°/45° max. 18.000 r.p.m.	 WZ 4 A max. 20.000 r.p.m.	 WZ 7 45° max. 17.100 r.p.m.  WZ 7 B max. 17.100 r.p.m.	 WZ 10 45° max. 17.100 r.p.m.  WZ 10 B max. 17.100 r.p.m.		
	Otros brazos				 WT 7 E M 14 max. 25.000 r.p.m.			
Idoneidad	-	○	○	○	●	●	●	
Motor Mammut MD 10 Nº de rev. 4.800 / 5.700 / 6.300 / 8.000 / 9.600 r.p.m. Potencia suministrada 736 Vatios	Empuñaduras rectas		 6 Z max. 24.000 r.p.m.	 4 ZGB max. 40.000 r.p.m.	 7 ZGA max. 25.000 r.p.m.	 10 ZGE max. 18.000 r.p.m.  12 ZGA max. 18.000 r.p.m.	 12/15 KG MK I max. 10.000 r.p.m.  12 ZG max. 10.000 r.p.m.	
	Empuñaduras angulares		 WZ 6 max. 18.000 r.p.m.  WZT 6 90°/45° max. 18.000 r.p.m.	 WZ 4 A max. 20.000 r.p.m.	 WZ 7 45° max. 17.100 r.p.m.  WZ 7 B max. 17.100 r.p.m.	 WZ 10 45° max. 17.100 r.p.m.  WZ 10 B max. 17.100 r.p.m.	 WZ 10 45° max. 17.100 r.p.m.  WZ 10 B max. 17.100 r.p.m.	
	Otros brazos				 WT 7 E M 14 max. 25.000 r.p.m.	 BSG 10/35 u. 10/50 max. 7.000 r.p.m.  BSG 3/10/40 max. 5.000 r.p.m.	 BSG 10/35 u. 10/50 max. 7.000 r.p.m.  BSG 3/10/40 max. 5.000 r.p.m.	
Idoneidad	-	-	-	-	●	●	○	
Motor Mammut MD 10 Nº de rev. 850 / 1.600 / 2.100 / 2.550 / 3.200 r.p.m. Potencia suministrada 736 Vatios	Empuñaduras rectas				 10 ZGE max. 18.000 r.p.m.  12 ZGA max. 18.000 r.p.m.	 10 ZGE max. 18.000 r.p.m.  12 ZGA max. 18.000 r.p.m.	 12/15 KG MK I max. 10.000 r.p.m.  12 ZG max. 10.000 r.p.m.	
	Empuñaduras angulares				 WZ 10 45° max. 17.100 r.p.m.  WZ 10 B max. 17.100 r.p.m.	 WZ 10 45° max. 17.100 r.p.m.  WZ 10 B max. 17.100 r.p.m.		
	Otros brazos				 BSG 10/35 u. 10/50 max. 7.000 r.p.m.  BSG 3/10/40 max. 5.000 r.p.m.	 BSG 10/35 u. 10/50 max. 7.000 r.p.m.  BSG 3/10/40 max. 5.000 r.p.m.		

En las páginas del catálogo indicadas encontrará información detallada sobre ejes flexibles y empuñaduras.

● muy adecuado

○ adecuado

- no adecuado



La potente Mammut es adecuada para toda clase de trabajos de fresado, lijado y pulido.

- Protección contra nuevo arranque en caso de caída de tensión.
- N° de revoluciones de la máquina: 850, 1.600, 2.100, 3.200, 5.700, 8.000 y 12.000 r.p.m.
- Dimensiones L x B x H: 460 x 160/240 x 400 mm

Indicación de pedido:

Si no se indica la tensión, se suministra el motor de corriente alterna de 3 fases (trifásico) conectado a 400 voltios.

Otros voltajes de 42 a 440 voltios y 60 Hz, bajo pedido y con sobrecoste. Las máquinas se suministran sin enchufe y sin eje flexible.

Indicaciones de uso:

Las herramientas de amolado y pulido de $\varnothing \geq 100$ mm no son adecuados para la utilización con la Mammut.



Descripción de pedido	Ejecución	EAN 4007220	Corriente trifásica 50 Hz [Voltios]	Potencia absorbida [Wattios]	Potencia suministrada [Wattios]	Conexión eje flexible [DIN]	kg
MD 10	con pie	181324	400	1.000	736	10	16,500
MD 10 B1	B 1 colgante	181331	400	1.000	736	10	16,000
MD 10 B2	B 2 colgante desplazable	181348	400	1.000	736	10	17,000
MD 10 D	D con carro desplazable	181355	400	1.000	736	10	44,500

Carro móvil, ejecución D (sin máquina).



Descripción de pedido	EAN 4007220	kg
Carro D	182666	26,000

El multiplicador ST 103 transforma las revoluciones en la proporción 1:3.

Se incluye alma de la máquina.

Información detallada sobre el ST 103 en página 93.

N° revoluciones con la máquina Mammut

2.250 r.p.m.	17.100 r.p.m.
4.200 r.p.m.	24.000 r.p.m.
9.000 r.p.m.	36.000 r.p.m.
6.300 r.p.m.	
9.600 r.p.m.	

N° de revoluciones n. máx. de la máquina: 12.000 r.p.m.



Descripción de pedido	EAN 4007220	kg
ST 103 DIN 10	182673	1,600
Alma de repuesto ST 103 DIN 10	190524	0,070

Para conexión (rígida) de las empuñaduras con conexión deslizante G 28 a los motores de las máquinas de eje flexible con conexión DIN 10.

Indicación de pedido:

Pedir por separado alma de repuesto completa DA 33 DIN 10/G28 para conexión directa.



Descripción de pedido	EAN 4007220	Conexión eje flexible [DIN]	Conexión deslizante [G]	kg
DA 33 DIN 10/G 28	179475	10	28	0,305
Alma de repuesto DA 33 DIN 10/G28	284179	10	28	0,107

Máquinas de eje flexible y accesorios

Ejes flexibles y empuñaduras



Eje flexible	10 ZG	12 ZGA	12 KG	15 KG					
Página	87	89	91	91					
Nº de rev. [r.p.m.]	750 - 18.000	850 - 12.000	850 - 10.000	1.000 - 7.300					
Potencia [Wattios]	140 - 2.450	525 - 6.280	525 - 6.280	735 - 8.560					
Conexión - parte del motor - parte empuñadura	DIN 15 G 28	DIN 15 G 28	DIN 15 G 35	DIN 15 G 35					
Idoneidad	●	●	-	-					
Motor SD 25 Nº de revoluciones 13.500 r.p.m. Potencia suministrada 1.840 Wattios	Empuñaduras rectas	 10 ZGE max. 18.000 r.p.m.	 12 ZGA max. 18.000 r.p.m.	 10 ZGE max. 18.000 r.p.m.	 12 ZGA max. 18.000 r.p.m.				
	Empuñaduras angulares	 WZ 10 45° max. 17.100 r.p.m.	 WZ 10 B max. 17.100 r.p.m.	 WZ 10 45° max. 17.100 r.p.m.	 WZ 10 B max. 17.100 r.p.m.				
	Otros brazos								
Idoneidad	○	●	●	●					
Motor SD 25 Nº de revoluciones 5.100 / 7.300 r.p.m. Potencia suministrada 1.840 Wattios	Empuñaduras rectas	 10 ZGE max. 18.000 r.p.m.	 12 ZGA max. 18.000 r.p.m.	 10 ZGE max. 18.000 r.p.m.	 12 ZGA max. 18.000 r.p.m.	 12/15 KG MK I max. 10.000 r.p.m.	 12 ZG max. 10.000 r.p.m.	 12/15 KG MK I max. 10.000 r.p.m.	 12 ZG max. 10.000 r.p.m.
	Empuñaduras angulares	 WZ 10 45° max. 17.100 r.p.m.	 WZ 10 B max. 17.100 r.p.m.	 WZ 10 45° max. 17.100 r.p.m.	 WZ 10 B max. 17.100 r.p.m.				
	Otros brazos	 BSG 3/10/40 max. 5.000 r.p.m.	 BSG 10/35 max. 7.000 r.p.m.	 BSG 3/10/40 max. 5.000 r.p.m.	 BSG 10/35 max. 7.000 r.p.m.	 WT 10 H max. 8.500 r.p.m.			
Idoneidad	○	●	●	●					
Motor SD 25 Nº de revoluciones 1.000 / 1.700 / 2.700 r.p.m. Potencia suministrada 1.840 Wattios	Empuñaduras rectas	 10 ZGE max. 18.000 r.p.m.	 12 ZGA max. 18.000 r.p.m.	 10 ZGE max. 18.000 r.p.m.	 12 ZGA max. 18.000 r.p.m.	 12/15 KG MK I max. 10.000 r.p.m.	 12 ZG max. 10.000 r.p.m.	 12/15 KG MK I max. 10.000 r.p.m.	 12 ZG max. 10.000 r.p.m.
	Empuñaduras angulares	 WZ 10 45° max. 17.100 r.p.m.	 WZ 10 B max. 17.100 r.p.m.	 WZ 10 45° max. 17.100 r.p.m.	 WZ 10 B max. 17.100 r.p.m.				
	Otros brazos	 BSG 3/10/40 max. 5.000 r.p.m.	 BSG 10/35 max. 7.000 r.p.m.	 BSG 3/10/40 max. 5.000 r.p.m.	 BSG 10/35 max. 7.000 r.p.m.	 WT 10 H max. 8.500 r.p.m.			

En las páginas del catálogo indicadas encontrará información detallada sobre ejes flexibles y empuñaduras.

● muy adecuado

○ adecuado

- no adecuado

SD 25-40 D



La Schleifmeister es idónea para trabajos agresivos de amolado y lijado con discos de aglomerante cerámico o de soporte fibra, abanicos y cardas o cepillos metálicos de $\varnothing \geq 100$ mm.

Nº de revoluciones:

1.000, 1.700, 2.700, 5.100, 7.300 y 13.500 r.p.m.

Dimensiones: L x B x H:
480 x 185/340 x 430 mm

Indicación de pedido:

Si no se indica la tensión se suministra el motor de corriente alterna de 3 fases (trifásico) conectado a 400 voltios.

La Schleifmeister en ejecución de corriente alterna de 3 fases de 23 voltios, bajo pedido. Otros voltajes de 42 a 440 voltios y 60 Hz, bajo pedido y con sobrecoste.


Las máquinas se suministran sin enchufe y sin eje flexible.

Ejecuciones especiales, bajo pedido

- B 1 colgante
- B 2 colgante desplazable

SD 25-40



Descripción de pedido	EAN 4007220	Corriente trifásica 50 Hz [Voltios]	Potencia absorbida [Vatios]	Potencia suministrada [Vatios]	Conexión eje flexible [DIN]	
SD 25-40	181416	400	2.400	1.840	15	30,000
SD 25-40 D	181447	400	2.400	1.840	15	57,000

Carro móvil, ejecución D (sin máquina).

Carro D



Descripción de pedido	EAN 4007220	
Carro D	182666	26,000

Máquinas de eje flexible y accesorios

Ejes flexibles



	Catálogo 202	Catálogo 203*	Catálogo 204*	Catálogo 205	Catálogo 206/208	
Nº de revoluciones Potencias						
36.000 r.p.m. Mammut + ST 103 Máquina Rekord RUG 19/120 SI + ST 103	<p>Fresas de metal duro Dentados 3, 3 PLUS, 4, 5 y ALU PLUS Ø de cabeza 3 a 5 mm</p> <p>Dent. 1, ALU y FVK Ø de cabeza 5 a 10 mm</p> <p>Fresas HSS Dent. ALU, 1, 2, 3 y 5 Ø de cab. hasta 3,2 mm</p> <p>Seguir las recomendaciones sobre las distintas velocidades de corte en el catálogo 202.</p>	<p>Muelas con mango Ø de cab. hasta 13 mm altura hasta 13 mm Ø de mango 3 mm</p> <p>Muelas con mango Ø de cab. hasta 16 mm altura hasta 32 mm</p>	<p>Muelas de afinado Poliflex® Ø de mango 3 + 6 mm Aglomerantes: GR y PUR Ø de cab. hasta 6 mm GHR, LR y TX Ø de cab. hasta 10 mm LHR Ø de cab. hasta 20 mm</p>	<p>POLICAP® Ø de cab. hasta 5 mm</p> <p>Manguitos lijadores Ø de cab. hasta 15 mm</p> <p>Abanicos lijadores Ø de cabeza 10 mm</p>	<p>Muelas de diamante con mango Ø de cab. hasta 8 mm Ø de mango 3 + 6 mm</p> <p>Muelas CBN con mango Ø de cab. hasta 10 mm Ø de mango 3 + 6 mm</p>	Catálogo 206 Discos de corte EHT Ø 40 mm Portaherramientas adecuado BO 6/6 0-4 ver catálogo 206
33.000 r.p.m. Quint + ST 103	<p>Fresas de metal duro Dentados 3, 3 PLUS, 4, 5 y ALU PLUS Ø de cabeza 4 a 6 mm</p> <p>Dentados 1, ALU y FVK Ø de cabeza 6 a 12 mm</p> <p>Fresas HSS Dentados ALU, 1, 2, 3 y 5 Ø de cab. hasta 3,2 mm</p>	<p>Muelas con mango Ø de cab. hasta 13 mm altura hasta 13 mm Ø de mango 3 mm</p> <p>Muelas con mango Ø de cabeza 16 mm altura hasta 32 mm</p>	<p>Muelas de afinado Poliflex® Ø de mango 3 + 6 mm Aglomerantes: GR y PUR Ø de cab. hasta 10 mm GHR, LR y TX Ø de cab. hasta 15 mm LHR Ø de cab. hasta 20 mm</p>	<p>Manguitos lijadores Ø de cab. hasta 15 mm</p> <p>POLICAP® Ø de cabeza 7 mm</p> <p>Abanicos lijadores Ø de cabeza 10 mm</p>	<p>Muelas de diamante con mango Ø de cab. hasta 8 mm Ø de mango 3 + 6 mm</p> <p>Muelas CBN con mango Ø de cab. hasta 10 mm Ø de mango 3 + 6 mm</p>	Discos de corte EHT Ø 40 mm Portaherramientas adecuado BO 6/6 0-4 ver catálogo 206
24.000 r.p.m. Mammut + ST 103 RUER 5/250 SI / RUER 10/250 SI	<p>Fresas de metal duro Dentados 3, 3 PLUS, 4, 5 y ALU PLUS Ø de cabeza 5 a 8 mm</p> <p>Dentados 1, ALU y FVK Ø de cabeza 8 a 12 mm</p> <p>Fresas HSS Dentados ALU, 1, 2, 3 y 5 Ø de cab. hasta 4 mm</p>	<p>Muelas con mango Ø de cab. hasta 20 mm altura hasta 13 mm Ø de mango 3 + 6 mm</p> <p>Muelas con mango Ø de cabeza 20 mm altura hasta 40 mm</p>	<p>Muelas de afinado Poliflex® Ø de mango 3 + 6 mm Aglomerantes: GR y PUR Ø de cab. hasta 10 mm GHR, LR y TX Ø de cab. hasta 15 mm LHR Ø de cab. hasta 25 mm</p> <p>Manguitos lijadores Ø de cab. hasta 22 mm</p>	<p>POLIROLL® Ø de cab. hasta 6 mm</p> <p>Ruedas compactas de amolar POLINOX® PNER Ø 25 mm</p> <p>POLICAP® Ø de cabeza 10 mm</p> <p>Abanicos lijadores Ø 15 mm</p>	<p>Muelas de diamante con mango Ø de cab. hasta 12 mm</p> <p>Muelas CBN con mango Ø de cab. hasta 15 mm</p>	Discos de corte EHT Ø 50 mm Portaherramientas adecuado BO 6/6 0-4 ver catálogo 206 Ruedas de amolar ER Ø 30 mm Portaherramientas adecuado BO 6/6 3-10 ver catálogo 206
18.000 min Máquina Rekord RUER 5/250 SI, RUER 10/250 SI, RUER 8/180 SI	<p>Fresas de metal duro Dentados 3, 3 PLUS, 4, 5 y ALU PLUS Ø de cabeza 7 a 10 mm</p> <p>Dentados 1, ALU y FVK Ø de cabeza 10 a 16 mm</p> <p>Fresas HSS Dentados ALU, 1, 2, 3 y 5 Ø de cabeza 1,6 a 6 mm</p>	<p>Muelas con mango Ø de cab. hasta 20 mm altura hasta 40 mm Ø de mango 3 + 6 mm</p>	<p>Muelas de afinado Poliflex® Aglomerantes: GR y PUR Ø de cab. hasta 12 mm GHR, LR y TX Ø de cab. hasta 20 mm LHR Ø de cab. hasta 30 mm</p> <p>Discos Poliflex® Aglomerante TX Ø 25 mm</p> <p>Ruedas compactas de amolar POLINOX® PNER Ø 25 mm</p> <p>POLICAP® Ø de cab. hasta 13 mm</p> <p>Abanicos lijadores Ø de cab. hasta 20 mm</p>	<p>Soporte ATADISC® SHT 2025 con Disco lijador AD 2505 AD 3505-2</p> <p>Minidiscos de lija COMBIDISC® Ø 20 hasta 38 mm</p> <p>Rodajas COMBIDISC® POLIVLIES® Ejecución dura VRH 20</p> <p>BSVH 24 Bandas cortas BA/VA 3-12/305</p>	Catálogo 208 Cardas redondas alambre trenzado RBG Ø 70 mm	

Observación: Si no se indica Ø de mango, el adecuado es 6 mm.

*Catálogo 203/204: Indicaciones para una longitud libre de mango de 10 mm y muelas con mango de máximas dimensiones.

Descripción pedido EAN 4007220

DIN 10 G 16



Eje flexible 181751
4 ZG DIN 10**
(incluida empuñadura 4 ZGB)




Alma 182079
4 ZG DIN 10 / G 16**



Funda 182291
4 ZG DIN 10 / G 16**

Datos técnicos

Dimensión ø x longitud [mm]	ø Acopl. motor [mm]	ø Acop. empuñadura [mm]	
13 x 1.390	30	16	0,600
4 x 1.329	M 10	3,5/2,45	0,120
13 x 1.300	30	16	0,330

Características de potencia

- Nivel de revoluciones:
n = 24.000 - 40.000 r.p.m.
- Potencia: 300 - 500 Vatios.
- No se deben sobrepasar los niveles de revoluciones y potencia.
- Si se requiere potencia < 300 Vatios se puede reducir el nivel de revoluciones.
- No sobrepasar los 100 mm del radio de curvatura.
- Longitudes especiales, bajo pedido.
- Juego de mantenimiento de ejes flexibles, ver página 97.
- Alma de repuesto completa.
- Funda protectora de repuesto completa.


Eje flexible 658420
6 ZG DIN 10
(incluida empuñadura 4 ZGB)



Alma 657829
6 ZG DIN 10/G 16



Funda 658390
6 ZG DIN 10/G 16

Dimensión ø x longitud [mm]	ø Acopl. motor [mm]	ø Acop. empuñadura [mm]	
16 x 1.643	30	16	1,150
6 x 1.583	M10	3,5/2,45	0,270
16 x 1.553	30	16	0,740

- Nivel de revoluciones:
n = 11.000 - 25.000 r.p.m.
- Potencia: 660 - 1.460 Vatios.
- No se deben sobrepasar los niveles de revoluciones y potencia.
- Si se requiere potencia < 660 Vatios se puede reducir el nivel de revoluciones.
- No sobrepasar los 140 mm del radio de curvatura.
- Juego de mantenimiento de ejes flexibles, ver página 97.
- Alma de repuesto completa.
- Funda protectora de repuesto completa.

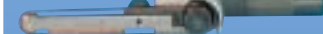
G 16
Empuñadura 4 ZGB 313374




G 16
Empuñadura angular WZ 4 A 323267



Ejecución con BSVH 24



Dimensión ø x longitud [mm]	Relación de transmisión	Grupo pinzas de sujeción	
19,5 x 110	-	9*	0,140
43 x 111	1 : 1	10*	0,270

- N° de revoluciones máx.: 40.000 r.p.m.
- Incluye pinza de sujeción de 6 mm.

- N° de revoluciones máx.: 20.000r.p.m.
- Incluye pinza de sujeción de 3 mm.
- N° de revoluciones máx.: 15.000 r.p.m. en el trabajo con pinza de sujeción de 6 mm.
- Brazo para lijadora de banda, ver página 96.

** Almas y fundas para conexiones deslizantes a ambos lados, bajo pedido.

* Pinzas disponibles, ver página 94.

Máquinas de eje flexible y accesorios

Ejes flexibles



	Catálogo 202	Catálogo 203*	Catálogo 204*	Catálogo 206	Catálogo 208	
Nº de revoluciones Potencias						
18.000 r.p.m. Mammüt + ST 103 RUER 8/180 SI / RUER 10/250 SI	<p>Fresas de metal duro Dentados 3, 3 PLUS, 4, 5 y ALU PLUS Ø de cabeza 3 a 5 mm</p> <p>Dentados 1, ALU y FVK Ø de cabeza 5 a 10 mm</p> <p>Fresas HSS Dentados ALU, 1, 2, 3 y 5 Ø de cab. hasta 3,2 mm</p> <p>Seguir las recomendaciones sobre las distintas velocidades de corte del catálogo 202.</p>	<p>Muelas con mango Ø de cab. hasta 32 mm altura hasta 32 mm</p>	<p>Muelas de afinado Poliflex® Aglomerantes: GR y PUR Ø de cab. hasta 12 mm GHR, LR y TX Ø de cab. hasta 20 mm LHR Ø de cab. hasta 30 mm</p> <p>Discos Poliflex® Aglomerante TX Ø 25 mm</p> <p>Manguitos lijadores Ø de cab. hasta 30 mm</p> <p>POLICAP® Ø de cab. hasta 13 mm</p>	<p>Abanicos lijadores Ø de cab. hasta 40 mm</p> <p>Portadiscos ATADISC® SHT 3575 con disco lijador AD 7505</p> <p>Discos lijadores COMBIDISC® CD 50 con soporte SBH 50</p> <p>Muela de fieltro Ø de cab. hasta 10 mm</p>	<p>Discos de corte EHT Ø hasta 55 mm</p> <p>Portaherramientas adecuados BO 6/10 0-4 o BO 8/10 0-4 ver catálogo 206</p> <p>Ruedas de amolar ER Ø 50 mm</p> <p>Portaherramientas adecuados BO 8/10 6-20 ver catálogo 206</p>	<p>Cardas redondas alambre trenzado RBG Ø 70 mm</p>
12.000 r.p.m. Mammüt/Quint/RUER 8/180 SI RUG 19/120 SI / RUER 10/250 SI	<p>Fresas de metal duro Dentados 3, 3 PLUS, 4, 5 y ALU PLUS Ø de cabeza 10 a 16 mm</p> <p>Dentados 1, ALU y FVK de cabeza Ø 16 mm</p> <p>Fresas HSS Dentados ALU, 1, 2, 3 y 5 Ø de cabeza 3,2 a 7 mm</p>		<p>Discos lijadores ATADISC® AD 5005, AD 7505 con portaherramientas AF 14/35 Pieza de fijación SP 35 Plato de apoyo ST 50 ó ST 75</p> <p>Soporte COMBIDISC® SBH 20 hasta 50</p> <p>Discos lijadores COMBIDISC® Ø 20 hasta 50 mm</p>	<p>Rodajas COMBIDISC® TX Ø 50 y 75 mm</p> <p>Rodajas COMBIDISC® POLIVLIES® Ø 20 hasta 38 mm</p>	<p>Cardas brocha alambre sin trenzar PBU Ø 10 a 20 mm</p> <p>alambre trenzado PBG Ø 19 mm</p> <p>Cardas redondas alambre sin trenzar RBU Ø 20 a 40 mm</p>	
5.000 r.p.m. Mammüt Electrónica RUER 8/180 SI	<p>Fresas de metal duro Dentados 3, 3 PLUS, 4, 5 y ALU PLUS Ø de cabeza 25 mm</p> <p>Fresas HSS Dentados ALU, 1, 2, 3 y 5 Ø de cabeza 6,0 a 14 mm</p>		<p>Muelas de afinado Poliflex® y discos de afinado Poliflex® Ø hasta 75 mm</p> <p>Abanicos lijadores Ø de cab. hasta 80 mm</p> <p>Abanicos POLINOX® Ø de cab. hasta 60 mm</p>	<p>Estrellas POLINOX® Ø de cabeza 38 mm</p> <p>Discos POLICLEAN® Ø 50 mm</p> <p>Muelas de fieltro y Discos de fieltro Ø hasta 45 mm</p>	<p>Cardas brocha alambre sin trenzar PBU Ø 10 a 25 mm</p> <p>alambre trenzado PBG Ø 10 a 12 mm</p> <p>Cardas redondas alambre sin trenzar RBU Ø 70 a 80 mm</p>	
3.500 r.p.m. Mammüt Electrónica RUER 8/180 SI	<p>Fresas de metal duro Dentados 3, 3 PLUS, 4, 5 y ALU PLUS Ø de cabeza 25 mm</p> <p>Fresas HSS Dentados ALU, 1, 2, 3 y 5 Ø de cabeza 6,0 a 14 mm</p>		<p>Muelas de afinado Poliflex® y discos de afinado Poliflex® Ø hasta 80 mm</p> <p>Abanicos lijadores Ø de cab. hasta 80 mm</p> <p>Abanicos POLINOX® Ø de cab. hasta 100 mm</p>	<p>Rodajas POLICLEAN® Ø 50 y 75 mm</p> <p>Cuerpos de jaspear Poliflex® PF ZY 5040</p> <p>Muelas de fieltro y Discos de fieltro Ø hasta 45 mm</p> <p>Discos de paño Ø 50 mm</p>	<p>Cardas brocha alambre sin trenzar PBU Ø 10 mm</p>	

Observación: Si no se indica Ø de mango, el adecuado es 6 mm.

***Catálogo 203/204:** Indicaciones para una longitud libre de mango de 10 mm y muelas con mango de máximas dimensiones.

Descripción pedido EAN 4007220

DIN 10 DPF/SRF



Eje flexible 6 Z DIN 10/DPF sin empuñadura con conexión doble muelle **657720**




Eje flexible 6 Z DIN 10/SRF sin empuñadura con conexión de muelle de anillo extensible **657737**



Conexión DPF

Conexión SRF 360° girable

Datos técnicos

Dimensión ø x Long. [mm]	ø Acopl. motor [mm]	ø Acop. empuñadura [mm]	
12 x 1.250	30	10	0,800
12 x 1.250	30	10	0,800

Características de potencia

- Nivel de revoluciones:
n = 11.000 - 24.000 r.p.m.
- Potencia: 660 - 1.460 Vatios.
- No se deben sobrepasar ni reducir los niveles de revoluciones y potencias.
- Si se quiere potencia < 660 Vatios se puede reducir el nivel de revoluciones.
- No sobrepasar los 140 mm del radio de curvatura.
- Longitudes especiales, bajo pedido.
- Juego de mantenimiento para ejes flexibles, ver página 97.

Empuñadura 6 Z **657751**



Empuñadura 6 Z SP 3.0 **657768**



Empuñadura angular WZ 6 **657775**



Empuñadura angular con salida telescópica WZT 6 3.0 **657782**



Telescopio fijado a la máxima longitud




Empuñadura angular con salida telescópica WZT 6 45° 6.0 **657799**



Telescopio fijado a la máxima longitud



Dimensión ø x Long. [mm]	Relación de transmisión	Grupo pinzas de sujeción	
24 x 140	-	13*	0,131
22 x 139	-	**	0,270
50 x 170	1,25 : 1	13*	0,225
35 x 170	1,38 : 1	14*	0,170
35 x 255			
45 x 200	1,53 : 1	13*	0,210
45 x 260			

- N° de revoluciones máx.: 24.000 r.p.m.
- Incluida pinza de sujeción de 3 mm.

- N° de revoluciones máx.: 24.000 r.p.m.
- Incluida pinza de sujeción de 6 mm.

- N° de revoluciones máx.: 18.000 r.p.m.
- Incluida pinza de sujeción de 6 mm.

- N° de revoluciones máx.: 18.000 r.p.m.
- Incluida pinza de sujeción de 3 mm.

- N° de revoluciones máx.: 18.000 r.p.m.
- Incluida pinza de sujeción de 6 mm.


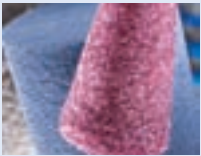

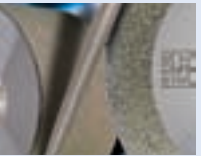


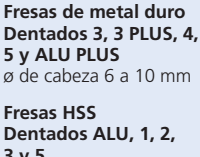
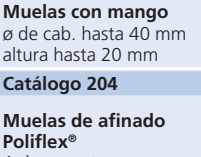
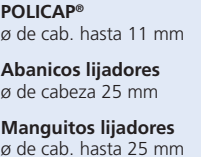
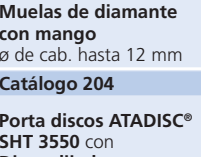
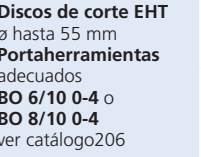
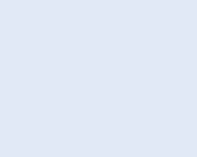
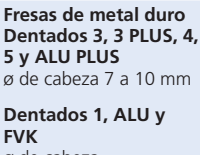
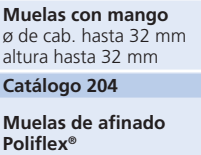
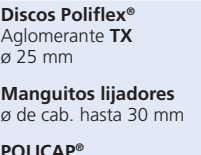
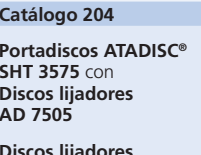
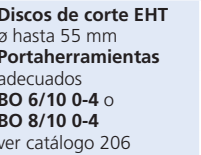
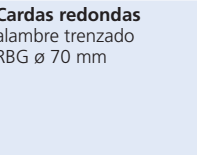
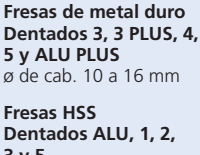
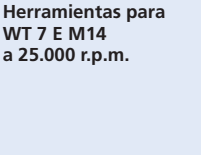
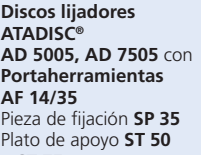
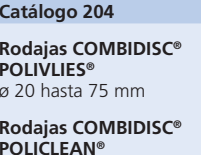
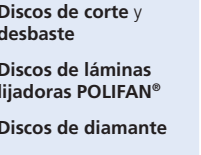
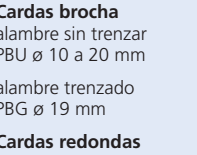
*Empuñadura con pinza 2,34 mm, bajo pedido.

* Pinzas disponibles, ver página 94.

Máquinas de eje flexible y accesorios










Ejes flexibles



Nº de revoluciones Potencias	Catálogo 202	Catálogo 203*	Catálogo 204*	Catálogo 205	Catálogo 206	Catálogo 208
24.000 r.p.m. Mammüt + ST 103 RUER 5/250 SI + RUER 10/250 SI	 Fresas de metal duro Dentados 3, 3 PLUS, 4, 5 y ALU PLUS ø de cabeza 5 a 8 mm Dentados 1, ALU y FVK ø de cabeza 8 a 12 mm Fresas HSS Dentados ALU, 1, 2, 3 y 5 ø de cab. hasta 4 mm Seguir las recomendaciones sobre las distintas velocidades de corte en el catálogo 202.	 Muelas con mango ø de cab. hasta 20 mm altura hasta 13 mm ø de mango 3 mm Muelas con mango ø de cab. hasta 25 mm altura hasta 32 mm	 Muelas de afinado Poliflex® ø de mango 3 + 6 mm Aglomerantes: GR y PUR GHR, LR y TX ø de cab. hasta 20 mm LHR ø de cab. hasta 25 mm Discos Poliflex® Aglomerante TX ø 25 mm Manguitos lijadores ø de cab. hasta 22 mm POLICAP® ø de cab. hasta 11 mm	 Muelas de diamante con mango ø de cab. hasta 12 mm Muelas CBN con mango ø de cab. hasta 15 mm Catálogo 204 POLIROLL® ø de cab. hasta 9 mm Abanicos lijadores ø de cab. hasta 25 mm Ruedas compactas de amolar POLINOX® PNER ø 25 mm	 Discos de corte EHT ø hasta 55 mm Portaherramientas adecuados BO 6/6 0-4 ver catálogo 206 Ruedas de amolar ER ø 30 mm Portaherramientas adecuado BO 6/6 3-10 ver catálogo 206	
20.000 r.p.m. Amoladora Rekord RUER 5/250 SI RUER 10/250 SI	 Fresas de metal duro Dentados 3, 3 PLUS, 4, 5 y ALU PLUS ø de cabeza 6 a 10 mm Fresas HSS Dentados ALU, 1, 2, 3 y 5 ø de cabeza 1,6 a 5 mm	 Muelas con mango ø de cab. hasta 40 mm altura hasta 20 mm Catálogo 204 Muelas de afinado Poliflex® Aglomerantes GR y PUR ø de cab. hasta 15 mm GHR, LR y TX ø de cab. hasta 25 mm LHR ø de cab. hasta 30 mm Discos Poliflex® Aglomerante TX ø 25 mm	 POLICAP® ø de cab. hasta 11 mm Abanicos lijadores ø de cabeza 25 mm Manguitos lijadores ø de cab. hasta 25 mm POLIROLL® + POLICO® ø de cab. hasta 10 mm Ruedas de amolar POLINOX® PNER ø 25 mm	 Muelas de diamante con mango ø de cab. hasta 12 mm Catálogo 204 Porta discos ATADISC® SHT 3550 con Discos lijadores AD 7505 Discos lijadores COMBIDISC® ø 20 hasta 50 mm Rodajas COMBIDISC® POLIVLIES® Ejecución dura VRH 20, 25, 38	 Discos de corte EHT ø hasta 55 mm Portaherramientas adecuados BO 6/10 0-4 o BO 8/10 0-4 ver catálogo 206 Ruedas de amolar ER ø 40 mm Portaherramientas adecuado BO 6/6 3-10 ver catálogo 206	
17.100 r.p.m. Mammüt + ST 103 RUER 8/180 SI Amoladora Rekord RUER 10/250 SI	 Fresas de metal duro Dentados 3, 3 PLUS, 4, 5 y ALU PLUS ø de cabeza 7 a 10 mm Dentados 1, ALU y FVK ø de cabeza 10 a 16 mm Fresas HSS Dentados ALU, 1, 2, 3 y 5 ø de cabeza 2,3 a 6 mm	 Muelas con mango ø de cab. hasta 32 mm altura hasta 32 mm Catálogo 204 Muelas de afinado Poliflex® Aglomerantes: GR y PUR ø de cab. hasta 12 mm GHR, LR y TX ø de cab. hasta 20 mm LHR ø de cab. hasta 30 mm	 Discos Poliflex® Aglomerante TX ø 25 mm Manguitos lijadores ø de cab. hasta 30 mm POLICAP® ø de cab. hasta 13 mm Abanicos lijadores ø de cab. hasta 40 mm	 Catálogo 204 Portadiscos ATADISC® SHT 3575 con Discos lijadores AD 7505 Discos lijadores COMBIDISC® CD 75 con soporte SBH 75 Muelas de fieltro ø de cab. hasta 10 mm	 Discos de corte EHT ø hasta 55 mm Portaherramientas adecuados BO 6/10 0-4 o BO 8/10 0-4 ver catálogo 206 Ruedas de amolar ER ø 50 mm Portaherramientas adecuado BO 8/10 6-20 o BO 6/6 3-10 ver catálogo 206	
12.000 min Mammüt / Quint / RUER 8/180 SI RUG 19/120 SI / RUER 10/250 SI	 Fresas de metal duro Dentados 3, 3 PLUS, 4, 5 y ALU PLUS ø de cab. 10 a 16 mm Fresas HSS Dentados ALU, 1, 2, 3 y 5 ø de cabeza 3,2 a 7 mm	 Herramientas para WT 7 E M14 a 25.000 r.p.m.	 Discos lijadores ATADISC® AD 5005, AD 7505 con Portaherramientas AF 14/35 Pieza de fijación SP 35 Plato de apoyo ST 50 o ST 75 Soporte COMBIDISC® SBH 20 hasta 75 Discos lijadores COMBIDISC® ø 20 hasta 75 mm Rodajas COMBIDISC® TX ø 50 y 75 mm	 Catálogo 204 Rodajas COMBIDISC® POLIVLIES® ø 20 hasta 75 mm Rodajas COMBIDISC® POLICLEAN® ø 50 mm Discos lijadores de fibra y Plato de apoyo ø hasta 115 mm para BSVH bandas cortas BA/VB 3-20/520	 Discos de corte y desbaste Discos de láminas lijadoras POLIFAN® Discos de diamante ø hasta 115 mm	 Cardas redondas alambre sin trenzar PBU ø 10 a 20 mm alambre trenzado PBG ø 19 mm Cardas redondas alambre sin trenzar RBU ø 20 a 40 mm alambre trenzado RBG ø 70 a 100 mm con WT 7 E M14 alambre trenzado RBG ø 115 Agujero ø 22,2

Observación: Si no se indica ø de mango, el adecuado es 6 mm.

***Catálogo 203/204:** Indicaciones para una longitud libre de mango de 10 mm y muelas con mango de máximas dimensiones.

Descripción pedido	EAN 4007220	Datos técnicos				Características de potencia
DIN 10 G 22  Eje flexible (incluida empuñadura 7 ZGA) 7 ZG DIN 10** 181768 7 ZGU DIN 10 2 m 181775		Dimensión ø x Long. [mm]	ø Acopl. motor [mm]	ø Aclop. empuña- dura [mm]		<ul style="list-style-type: none"> ■ Nivel de revoluciones: n = 11.000 - 25.000 r.p.m. ■ Potencia: 800 - 1.760 Vatios. ■ No se deben sobrepasar ni reducir los niveles de revoluciones y potencias. ■ Si se quiere potencia < 880 Vatios se puede reducir el nº de revoluciones. ■ No sobrepasar los 140 mm del radio de curvatura. ■ Longitudes especiales, bajo pedido. ■ Juego de mantenimiento para ejes flexibles, ver página 97. ■ Alma de repuesto completa. ■ Funda de repuesto completa.
Alma 7 ZG DIN 10/G 22** 182086 7 ZGU DIN 10/G 22 2 m 182093		18 x 1.654 18 x 2.154	30 30	22 22	1,510 2,000	
Manguera 7 ZG DIN 10/G 22** 182307 7 ZGU DIN 10/G 22 2 m 182314		7 x 1.589 7 x 2.089	M10 M10	5/3,85 5/3,85	0,400 0,600	
 Eje flexible 7 ZG DIN 10 con prolongación rígida		18 x 1.553 18 x 2.053	30 30	22 22	0,850 1,100	
		Dimensión según deseo del cliente	30	22		<ul style="list-style-type: none"> ■ Empuñaduras y ejecuciones ver página 48. ■ Posibles radios de flexión, consultar.
G22  Empuñadura 7 ZGA 181928		Dimensión ø x Long. [mm]	Relación de transmisión	Grupo pinzas de sujeción		<ul style="list-style-type: none"> ■ Nº de revoluciones máx.: 25.000 r.p.m. ■ Incluida pinza de 6 mm. ■ Nº de revoluciones máx.: 17.000 r.p.m. ■ Incluida pinza de 6 mm. ■ Nº de revoluciones máx.: 17.000 r.p.m. ■ Incluida pinza de 6 mm.
G22  Empuñadura angular WZ 7 45° 303900		27 x 130	-	11*	0,320	
G22  Empuñadura angular WZ 7 B 323250		57 x 175	1,3 : 1	6*	0,665	
G22  Accionamiento angular WT 7 E M14 301708 Ejecución con BSVH 41		55 x 157	1,3 : 1	6*	0,600	<ul style="list-style-type: none"> ■ Nº de revoluciones máx.: 25.000 r.p.m. ■ El accionamiento angular reduce el nº de revoluciones de 25.000 a 9.300 r.p.m. ■ Fijación de la herramienta: 22,23 mm agujero. ■ Para discos de desbaste y corte hasta ø 115 mm (80 m/s). ■ Más información, ver página 93. ■ Soporte para lijadora de banda, ver página 96.
		Dimensión ø x Long. [mm]	Relación de transmisión	Husillo de trabajo		
		67 x 178	2,7 : 1	M14	0,660	

**Almas y fundas con conexión deslizando a ambos lados, bajo pedido.

* Pinzas disponibles, ver página 94.

Máquinas de eje flexible y accesorios





Ejes flexibles




	Catálogo 202	Catálogo 203*	Catálogo 204*	Catálogo 206	Catálogo 208	
Nº de revoluciones Potencias						
17.100 r.p.m. Mammüt + ST 103	<p>Fresas de metal duro Dentados 3, 3 PLUS, 4, 5 y ALU PLUS Ø de cabeza 7 a 10 mm</p> <p>Dentados 1, ALU y FVK Ø de cab. 10 a 16 mm</p> <p>Fresas HSS Dentados ALU, 1, 2, 3 y 5 Ø de cabeza 2,3 a 6 mm</p> <p>Seguir las recomendaciones sobre las distintas velocidades de corte del catálogo 202.</p>	<p>Muelas con mango Ø de cab. hasta 32 mm altura hasta 32 mm</p>	<p>Muelas de afinado Poliflex® Aglomerantes: GR y PUR Ø de cab. hasta 12 mm GHR, LR y TX Ø de cab. hasta 20 mm LHR Ø de cab. hasta 30 mm</p> <p>Discos Poliflex® Aglomerante TX Ø 25 mm</p> <p>Manguitos lijadores Ø de cab. hasta 30 mm</p>	<p>POLICAP® Ø de cab. hasta 13 mm</p> <p>Abanicos lijadores Ø de cab. hasta 40 mm</p> <p>Discos lijadores COMBIDISC® hasta CD 75 con soporte SBH 75</p> <p>Portadiscos ATADISC® SHT 3575 con disco lijador AD 7505</p> <p>Muelas de fieltro Ø de cab. hasta 10 mm</p>	<p>Discos de corte EHT Ø hasta 55 mm</p> <p>Portaherramientas adecuados BO 6/10 0-4 o BO 8/10 0-4 ver catálogo 206</p> <p>Ruedas de amolar ER Ø 50 mm</p> <p>Portaherramientas adecuadas BO 8/10 6-20 ver catálogo 206</p>	<p>Cardas redondas alambre trenzado RBG Ø 70 mm</p>
12.000 r.p.m. Amoladoras Mammüt / Rekord RUG 19/120 SI Quint / Schleifmeister	<p>Fresas de metal duro Dentados 3, 3 PLUS, 4, 5 y ALU PLUS Ø de cabeza 10 a 16 mm</p> <p>Dentados 1, ALU y FVK Ø de cabeza 16 mm</p> <p>Fresas HSS Dentados ALU, 1, 2, 3 y 5 Ø de cabeza 3,2 a 7 mm</p>	<p>Muelas con mango Ø de cab. hasta 50 mm altura hasta 13 mm</p>	<p>Muelas de afinado Poliflex® Aglomerantes: GR, PUR y TX Ø de cab. hasta 25 mm GHR, LR y LHR Ø de cab. hasta 40 mm</p> <p>Manguitos lijadores Ø de cab. hasta 45 mm</p> <p>POLICAP® Ø de cab. hasta 23 mm</p> <p>POLIROLL® Ø de cab. hasta 18 mm</p>	<p>Abanicos lijadores Ø de cab. hasta 60 mm</p> <p>Ruedas compactas de amolar POLINOX® PNER Ø 50 mm</p> <p>Herramientas COMBIDISC® Ø hasta 75 mm</p>	<p>Discos de corte EHT Ø hasta 55 mm</p> <p>Portaherramientas adecuado BO 6/10 0-4 o BO 8/10 0-4 ver catálogo 206</p> <p>Ruedas de amolar ER Ø 50 mm</p> <p>Portaherramientas adecuado BO 8/10 6-20 ver catálogo 206</p>	<p>Cardas redondas alambre trenzado RBG Ø 115 Agujero Ø 22,2</p> <p>alambre sin trenzar PBU Ø 10 a 20 mm</p> <p>alambre trenzado PBG Ø 19 mm</p> <p>Cardas redondas alambre sin trenzar RBU Ø 20 a 40 mm</p> <p>alambre trenzado RBG Ø 70 a 100 mm</p>
9.600 r.p.m. Mammüt + ST 103	<p>Fresas de metal duro Dentados 3, 3 PLUS, 4, 5 y ALU PLUS Ø de cabeza 12 a 20 mm</p> <p>Fresas HSS Dentados ALU, 1, 2, 3 y 5 Ø de cab. 3,2 a 10 mm</p>	<p>Muelas con mango Dureza D Ø de cab. hasta 40 mm</p> <p>Muelas con mango Ø de cab. hasta 50 mm altura hasta 13 mm</p>	<p>Muelas de afinado Poliflex® Aglomerantes: GR y PUR Ø de cab. hasta 25 mm GHR, LR y TX Ø de cab. hasta 40 mm LHR Ø de cab. hasta 40 mm</p> <p>Discos Poliflex® Aglomerante TX Ø 40 mm</p> <p>Manguitos lijadores Ø de cab. hasta 60 mm</p> <p>POLICAP® Ø de cab. hasta 21 mm</p> <p>Abanicos lijadores Ø de cab. hasta 60 mm</p>	<p>POLIROLL® Ø de cab. hasta 18 mm</p> <p>Abanicos POLINOX® Ø de cab. hasta 50 mm</p> <p>Ruedas compactas de amolar POLINOX® PNER Ø 50 mm</p> <p>Estrellas POLINOX® Ø de cabeza 25 mm</p> <p>Muelas de fieltro Ø de cab. hasta 20 mm</p>	<p>Cardas brocha alambre sin trenzar PBU Ø 10 a 30 mm</p> <p>alambre trenzado PBG Ø 10 a 25 mm</p> <p>vulcanizadas PBV Ø 22 a 30 mm</p> <p>Cardas redondas alambre sin trenzar RBU Ø 20 a 70 mm</p> <p>alambre trenzado RBG Ø 100 mm</p> <p>vulcanizadas RBV Ø 63 mm</p>	
	Herramientas para niveles de revoluciones de 1.600 - 9.600 r.p.m., disponibles en la página 88					





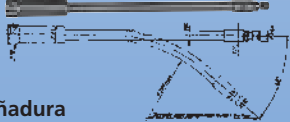
Observación: Si no se indica Ø de mango, el adecuado es 6 mm.


***Catálogo 203/204:** Indicaciones para una longitud libre de mango de 10 mm y muelas con mango de máximas dimensiones.

Descripción pedido	EAN 4007220
DIN 10/15 G 28	
	
Eje flexible (incluida empuñadura 10 ZGE)	
10 ZG DIN 10**	181782
10 ZG DIN 10 2 m**	181850
10 ZG DIN 15	181874
	
Alma	
10 ZG DIN 10/G 28**	182109
10 ZG DIN 10/G 28 2 m**	182116
10 ZG DIN 15/G 28	182406
	
Funda	
10 ZG DIN 10/G 28**	182321
10 ZG DIN 10/G 28 2 m**	182338
10 ZG DIN 15/G 28	182444
	
Eje flexible con prolongación rígida	
10 ZG DIN 10 o	
10 ZG DIN 15	

Datos técnicos				
Dimensión ø x Long. [mm]	ø Acopl. motor [mm]	ø Acopl. empuñadura [mm]		
22 x 1.683	30	28		2,500
22 x 2.183	30	28		2,950
22 x 1.700	40	28		2,550
10 x 1.600	M10	7,5/5,85		0,650
10 x 2.100	M10	7,5/5,85		0,950
10 x 1.611	M14	7,5/5,85		0,700
22 x 1.553	30	28		1,400
22 x 2.053	30	28		1,550
22 x 1.570	40	28		1,400
Dimensiones según deseo del cliente	30	28		
	40	28		


Características de potencia
<ul style="list-style-type: none"> ■ Nivel de revoluciones: n = 750 - 18.000 r.p.m. ■ Potencia: 140 - 2.450 Vatios ■ No se deben sobrepasar ni reducir los niveles de revoluciones y potencia. ■ No sobrepasar los 170 mm del radio de curvatura. ■ Longitudes especiales bajo pedido. ■ Juego de mantenimiento para ejes flexibles, ver página 97.
<ul style="list-style-type: none"> ■ Almas de repuesto completas.
<ul style="list-style-type: none"> ■ Funda de repuesto completa.
<ul style="list-style-type: none"> ■ Portaherramientas y ejecuciones ver página 49. ■ Posibles radios de flexión, consultar

G28		
Empuñadura 10 ZGE		181966
G28		
Empuñadura 12 ZGA		181959
G28		
Empuñadura angular WZ 10 45°		303917
G28		
Empuñadura angular WZ 10 B		323243
G28		
Empuñadura especial moldeable		182062



Dimensión ø x Long. [mm]	Relación de transmisión	Grupo pinzas de sujeción	
33 x 170	-	11*	0,510
33 x 162	-	12*	0,510
57 x 184	1,3 : 1	6*	0,630
55 x 166	1,3 : 1	6*	0,575
24 x 525	-	11*	1,000


<ul style="list-style-type: none"> ■ Nº de revoluciones máx. 18.000 r.p.m. ■ Incluida pinza de sujeción de 6 mm. ■ Prolongación de husillo elástica. ■ Nº de revoluciones máx. 18.000 r.p.m. ■ Incluida pinza de sujeción de 12 mm.
<ul style="list-style-type: none"> ■ Nº de revoluciones máx. 17.100 r.p.m. ■ Incluida pinza de sujeción de 6 mm.
<ul style="list-style-type: none"> ■ Nº de revoluciones máx. 17.100 r.p.m. ■ Incluida pinza de sujeción de 6 mm. ■ Nº de revoluciones máx. 12.000 r.p.m. ■ Incluida pinza de sujeción de 6 mm. ■ La empuñadura se puede doblar hasta un radio de curvatura de 200 mm (según especificación del cliente). ■ Longitudes especiales, bajo pedido.

G28		
Accionamiento angular WT 10 H		349250

Dimensión ø x Long. [mm]	Relación de transmisión	Husillo de trabajo	
108 x 178	1,2 : 1	M14	1,000

<ul style="list-style-type: none"> ■ Nº de revoluciones máx. 8.500 r.p.m. ■ Fijación de la herramienta: 22,23 mm. ■ Otros datos, ver página 93.
--

G28		
Aparatos lijadores de banda		
BSG 10/35 E		183212
BSG 10/50 E		183199
G28		
BSG 3/10/40		183014

Dimensión ø x Long. [mm]	Dimensión de la banda L x B [mm]	
180 x 180	450 x 35	1,500
180 x 195	450 x 50	1,580
131 x 132	505 x 40	2,220

<ul style="list-style-type: none"> ■ Nº de revoluciones máx. 7.000 r.p.m. ■ Prolongador de husillo elástico. ■ Bandas cortas, ver catálogo 204.
<ul style="list-style-type: none"> ■ Nº de revoluciones máx. 5.000 r.p.m. ■ Bandas cortas, ver catálogo 204.






**Almas y fundas con conexión deslizante a ambos lados, bajo pedido.

* Pinzas disponibles, ver página 94.

Máquinas de eje flexible y accesorios

Ejes flexibles



Nº de revoluciones Potencias	Catálogo 202	Catálogo 203*	Catálogo 204*	Catálogo 206	Catálogo 208	
12.000 r.p.m. Mammüt / Schleifmeister ME 22/150	 Fresas de metal duro Dentados 3, 3 PLUS, 4, 5 y ALU PLUS ø de cab. 10 a 16 mm Dentados 1, ALU y FVK ø de cabeza 16 mm Fresas HSS Dent. ALU, 1, 2, 3 y 5 ø de cabeza 3,2 a 7 mm Seguir las recomendaciones sobre las distintas velocidades de corte del cat. 202.	 Muelas con mango ø de cab. hasta 50 mm altura hasta 40 mm	 Muelas de afinado Poliflex® Aglomerantes: GR, PUR y TX ø de cab. hasta 25 mm GHR, LR y LHR ø de cab. hasta 40 mm Manguitos lijadores ø de cab. hasta 45 mm	 Abanicos lijadores ø de cab. hasta 60 mm Muelas de fieltro ø de cab. hasta 20 mm Ruedas compactas de amolar POLINOX® PNER ø 50 mm Herramientas COMBIDISC® ø hasta 75 mm	 Discos de corte EHT ø hasta 55 mm Perno de fijación adecuado BO 6/6 0-4 o BO 8/10 0-4 ver catálogo 206 Ruedas de amolar ER ø 70 mm Perno de fijación adecuado BO 8/10 6-20 ver catálogo 206	Cardas redondas alambre trenzado RBG ø 115 Agujero ø 22,2 Cardas brocha alambre sin trenzar PBU ø 10 hasta 20 mm alambre trenzado PBG ø 19 mm Cardas redondas alambre sin trenzar RBU ø 20 hasta 40 mm alambre trenzado RBG ø 70 hasta 100 mm
9.600 r.p.m. Mammüt + ST 103 ME 22/150	Fresas de metal duro Dentados 3, 3 PLUS, 4, 5 y ALU PLUS ø de cabeza 12 a 20 mm Fresas HSS Dentados ALU, 1, 2, 3 y 5 ø dentado 3,2 a 10 mm	Muelas con mango Dureza D ø de cab. hasta 40 mm Muelas con mango ø de cab. hasta 50 mm altura hasta 13 mm	Muelas de afinado Poliflex® Aglom.: GR y PUR ø de cab. hasta 25 mm GHR, LR, TX y LHR ø de cab. hasta 40 mm Discos Poliflex® Aglom. TX ø 40 mm Manguitos lijadores ø de cab. hasta 60 mm Abanicos lijadores ø de cab. hasta 60 mm	Ruedas compactas de amolar POLINOX® PNER ø 50 y 75 mm Estrellas POLINOX® ø de cab. 25 y 38 mm Abanicos POLINOX® ø de cab. hasta 50 mm Muelas con fieltro ø de cab. hasta 15 mm	Cardas brocha alambre sin trenzar PBU ø 10 a 30 mm alambre trenzado PBG ø 10 hasta 25 mm vulcanizadas PBV ø 22 hasta 30 mm Cardas redondas alambre sin trenzar RBU ø 20 hasta 70 mm alambre trenzado RBG ø 100 mm	
8.000 r.p.m. Mammüt ME 22/150	Fresas de metal duro Dentados 3, 3 PLUS, 4, 5 y ALU PLUS ø de cabeza 15 a 25 mm Fresas HSS Dentados ALU, 1, 2, 3 y 5 de cabeza ø 4 a 12 mm		Muelas de afinado Poliflex® Aglomerantes: GR, PUR y TX ø de cab. hasta 30 mm GHR, LR und LHR ø de cab. hasta 40 mm Abanicos POLINOX® ø de cab. hasta 50 mm Ruedas compactas de amolar POLINOX® PNER ø 75 mm	Manguitos lijadores ø de cab. hasta 75 mm Abanicos lijadores ø de cab. hasta 60 mm Muelas de fieltro ø de cab. hasta 30 mm Discos lijadores de fibra con Platos de plástico ø hasta 178 mm	Discos de desbaste y corte Discos de láminas lijadoras POLIFAN® Discos de diamante ø hasta 178 mm	Cardas brocha alambre trenzado PBG ø 19 hasta 25 mm Cardas redondas alambre sin trenzar RBU ø 20 hasta 80 mm ø de mango 6 mm alambre trenzado RBG ø 100 mm ø de mango 6 mm vulcanizadas RBV ø 63 mm ø de mango 6 mm
7.300 r.p.m. Schleifmeister ME 22/150	Fresas de metal duro Dentados 3, 3 PLUS, 4, 5 y, ALU PLUS ø de cabeza 15 a 25 mm Fresas HSS Dentados ALU, 1, 2, 3 y 5 ø de cabeza 4 a 12 mm		Muelas de afinado Poliflex® ø de cab. hasta 40 mm Abanicos POLINOX® ø de cab. hasta 60 mm Ruedas compactas de amolar POLINOX® PNER ø 75 mm	Manguitos lijadores ø de cab. hasta 75 mm Abanicos lijadores ø de cab. hasta 80 mm	Abanicos de núcleo FR 10050 Perno de fijación adecuado BO 12-1/18	Cardas redondas alambre trenzado RBG ø 115 - 178 mm Agujero ø 22,2 alambre sin trenzar RBU ø 50 - 80 mm Cardas vaso alambre sin trenzar TBU ø 60 - 75 mm
5.100 r.p.m. Schleifmeister ME 22/150	Fresas HSS Dentados ALU, 1, 2, 3 y 5 ø de cab. hasta 6 a 14 mm		Muelas de afinado Poliflex® ø de cab. hasta 75 mm Abanicos POLINOX® ø de cab. hasta 80 mm Estrellas POLINOX® ø de cabeza 38 mm	Discos lijadores POLICLEAN® ø 50 mm Manguitos lijadores ø de cab. hasta 100 mm Abanicos lijadores ø de cab. hasta 80 mm	Abanicos de núcleo FR 15050, FR 16530 + 16550 Pernos de fijación adecuado BO 12-2/18	Cardas redondas alambre sin trenzar RBU ø 100 a 125 mm Agujero ø 22,2 alambre sin trenzar RBU ø 70 a 80 Cardas vaso alambre sin trenzar TBU ø 50 a 100 M14
3.000 r.p.m. Mammüt/ Schleifmeister, ME 22/150	Fresas HSS Dentados ALU, 1, 2, 3 y 5 ø de cabeza 16 mm		Discos Poliflex® Aglomerantes: GR y PUR ø de cab. hasta 80 mm Manguitos lijadores ø de cab. hasta 100 mm	Ruedas compactas de amolar POLINOX® ø hasta 150 mm Portaherramientas adecuado 12/20 14-50 Discos POLICLEAN® ø 100 mm	Abanicos lijadores ø de cab. hasta 80 mm Abanicos de núcleo FR 25050 Portaherramientas adecuado BO 12-3/18	Cardas redondas alambre sin trenzar RBU ø 150 mm Agujero ø 22,2 Cardas redondas alambre sin trenzar TBU ø 60 a 100 M14
1.600 r.p.m. Mammüt/ Schleifmeister ME 22/150			Discos Poliflex® Aglomerantes: GR y PUR ø de cab. hasta 125 mm Discos de fieltro ø de cab. hasta 125 mm	Abanicos vellón núcleo POLINOX® ø hasta 200 mm Discos lija. POLICLEAN® ø 150 mm Rodajas POLIVLIES® ø 150 mm	Cuerpos de jaspear ø hasta 50 mm Portaherramientas adecuado BO 6/8 Discos de paño TR 12510	

Observación: Si no se indica ø de mango, el adecuado de 6 mm.

***Catálogo 203/204:** Indicaciones para una longitud libre de mango de 10 mm y muelas con mango de máximas dimensiones.

Descripción pedido EAN 4007220

DIN 10/15 G 28



Eje flexible
(incluida Empuñadura 12 ZGA)
12 ZGA DIN 10** 181799
12 ZGA DIN 15 181881



Alma
12 ZGA DIN 10/G 28** 182130
12 ZGA DIN 15/G 28 182420




Funda
12 ZGA DIN 10/G 28** 182352
12 ZGA DIN 15/G 28 182468



Eje flexible
12 ZGA DIN 10 o
12 ZGA DIN 15
con prolongación rígida

Datos técnicos

Dimensión ø x Long. [mm]	ø Acopl. motor [mm]	ø Acop. empuña- dura [mm]	
25 x 2.173	30	28	4,250
25 x 2.187	40	28	4,300
12 x 2.102	M10	7,5/5,85	1,300
12 x 2.112	M14	7,5/5,85	1,300
25 x 2.045	30	28	2,450
25 x 2.059	40	28	2,500
Dimensio- nes según deseo del cliente	30 40	28 28	

Características de potencia

- Nivel del revoluciones:
n = 850 - 12.000 r.p.m.
- Potencia: 525 - 6.280 Vatios.
- No se deben sobrepasar ni reducir los niveles de revoluciones y potencias.
- No sobrepasar los 240 mm del radio de curvatura.
- Longitudes especiales, bajo pedido.
- Juego de mantenimiento para ejes flexibles, ver página 97.

■ Alma de repuesto completa.

■ Funda de repuesto completa.

■ Portaherramientas y ejecuciones ver página 49.

■ Posibles radios de flexión, consultar.

G28



Empuñadura 12 ZGA 181959



G28
Empuñadura 10 ZGE 181966




G28
Empuñadura angular WZ 10 45° 303917



G28
Empuñadura angular WZ 10 B 323243



G28
Empuñadura especial moldeable 182062

Dimensión ø x Long. [mm]	Relación de trans- misión	Grupo pinzas de sujeción	
33 x 162	-	12*	0,510
33 x 170	-	11*	0,510
57 x 184	1,3 : 1	6*	0,630
55 x 166	1,3 : 1	6*	0,575
24 x 525	-	11*	1,000

■ Nº de revoluciones máx.: 18.000 r.p.m.

■ Incluida pinza de sujeción de 12 mm.

■ Nº de revoluciones máx.: 18.000 r.p.m.

■ Incluida pinza de sujeción de 6 mm.

■ Nº de revoluciones máx.: 17.000 r.p.m.

■ Incluida pinza de sujeción de 6 mm.

■ Nº de revoluciones máx.: 17.000 r.p.m.

■ Incluida pinza de sujeción de 6 mm.

■ Nº de revoluciones máx.: 12.000 r.p.m.

■ Incluida pinza de sujeción de 6 mm.


■ La empuñadura puede doblarse hasta un radio de curvatura de 200 mm (según especificación del cliente).

■ Longitudes especiales, bajo pedido.

G28



Accionamiento angular WT 10 H 349250

Dimensión ø x Long. [mm]	Relación de trans- misión	Husillo de trabajo	
108 x 178	1,2 : 1	M14	1,000

■ Nº de revoluciones máx.: 8.500 r.p.m.

■ Fijación de la herramienta: 22,23 mm.

■ Otros datos, ver página 93.

G28



Aparatos lijadores de


banda

BSG 10/35 E 183212

BSG 10/50 E 183199



G28
BSG 3/10/40 183014

Dimensión ø x Long. [mm]	Dimensión de banda L x B [mm]	
180 x 180	450 x 35	1,500
180 x 195	450 x 50	1,580
131 x 132	505 x 40	2,220

■ Nº de revoluciones máx.: 7.000 r.p.m.

■ Prolongador de husillo elástico.

■ Bandas cortas, ver catálogo 204.

■ Nº de revoluciones máx.: 5.000 r.p.m.

■ Bandas cortas, ver catálogo 204.

**Almas y fundas con conexión deslizante a ambos lados, bajo pedido

* Pinzas disponibles, v. página 94.

Máquinas de eje flexible y accesorios

Ejes flexibles




	Catálogo 202	Catálogo 204*		Catálogo 206	Catálogo 208	
Nº de revoluciones Potencias						
9.600 r.p.m. Mammüt + ST 103 ME 22/150	<p>Fresas de metal duro Dentados 3, 3 PLUS, 4, 5 y ALU PLUS Ø de cab. 12 a 20 mm</p> <p>Fresas HSS Dentados ALU, 1, 2, 3 y 5 Ø de cab. 3,2 a 10 mm</p> <p>Seguir las recomendaciones sobre las distintas velocidades de corte especificadas en el catálogo 202.</p>	<p>Muelas de afinado Poliflex® Aglomerantes: GR y PUR Ø de cab. hasta 25 mm GHR, LR y TX Ø de cab. hasta 40 mm LHR Ø de cab. hasta 40 mm</p> <p>Discos Poliflex® Aglomerante TX Ø 40 mm</p> <p>Abanicos lijadores Ø de cab. hasta 60 mm</p>	<p>Abanicos POLINOX® Ø de cab. hasta 50 mm</p> <p>Muelas de fieltro Ø de cab. hasta 15 mm</p> <p>Manguitos lijadores Ø de cab. hasta 60 mm</p> <p>Ruedas compactas de amolar POLINOX® PNER Ø 50 y 75 mm</p> <p>Estrellas POLINOX® Ø de cab. 25 y 38 mm</p>		<p>Cardas brocha alambre sin trenzar PBU Ø 10 a 30 mm</p> <p>alambre trenzado PBG Ø 10 a 25 mm</p> <p>vulcanizadas PBV Ø 22 a 30 mm</p>	<p>Cardas redondas alambre sin trenzar RBU Ø 20 a 70 mm</p> <p>alambre trenzado RBG Ø 100 mm</p> <p>vulcanizadas RBV Ø 63 mm</p>
6.500 r.p.m. Mammüt / Schleifmeister ME 22/150	<p>Fresas HSS Dentados ALU, 1, 2, 3 y 5 Ø de cabeza 5 a 14 mm</p>	<p>Abanicos de núcleo FR 10050</p> <p>Pernos adecuados MK 1-1/18 o FR/VR 12/25,4 100-165</p> <p>Discos lijadores de fibra con plato de apoyo hasta Ø 230 mm</p>		<p>Discos de corte y desbaste</p> <p>Discos de láminas lijadoras POLIFAN®</p> <p>Discos de diamante Ø hasta 230 mm</p> <p>Muelas de copa ETT Ø hasta 125 mm</p>	<p>Cardas redondas alambre trenzado RBG Ø 115 a 178 mm Bo. Ø 22,2</p> <p>alambre sin trenzar RBU Ø 115 a 125 mm M 14</p> <p>Cardas forma brocha alambre sin trenzar PBU Ø 10 a 30 mm</p> <p>alambre trenzado PBG Ø 10 a 25 mm</p> <p>Cardas redondas alambre sin trenzar RBU Ø 50 a 80 mm</p>	<p>Cardas forma vaso alambre sin trenzar TBU Ø 50 a 100 mm</p> <p>alambre trenzado TBG Ø 65 a 100 mm</p> <p>Cardas cónicas alambre sin trenzar KBU Ø 100 a 115 M14</p> <p>alambre trenzado KBG Ø 115 a 125 M 14</p>
5.100 r.p.m. Schleifmeister ME 22/150	<p>Fresas HSS Dentados ALU, 1, 2, 3 y 5 Ø dentado 6 a 14 mm</p>	<p>Abanicos de núcleo FR 15050, FR 16530 y FR 16550</p> <p>Pernos adecuados MK 1-2/18 o FR/VR 12/25,4 100-165</p> <p>Abanicos POLINOX® Ø de cab. hasta 80 mm</p>	<p>Discos POLICLEAN® Ø 50 mm</p> <p>Manguitos lijadores Ø de cab. hasta 100 mm</p> <p>Abanicos lijadores Ø de cab. hasta 80 mm</p>		<p>Cardas redondas alambre sin trenzar RBU Ø 100 a 125 mm Agujero Ø 22,2</p> <p>Cardas brocha alambre sin trenzar PBU Ø 10 a 25 mm</p> <p>alambre trenzado PBG Ø 10 a 12 mm</p>	<p>Cardas redondas alambre sin trenzar RBU Ø 70 a 80 mm</p> <p>Cardas vaso alambre sin trenzar TBU Ø 50 a 100 mm M14</p>
3.000 r.p.m. Schleifmeister ME 22/150		<p>Abanicos de núcleo POLINOX® Ø 150 mm</p> <p>Perno adecuado MK 1-20 14-50</p>	<p>Abanicos de núcleo FR 25050</p> <p>Pernos adecuados MK 1-3/18 o FR/VR 12/44,0 200-250</p> <p>Discos POLICLEAN® Ø 100 mm</p>		<p>Cardas redondas alambre sin trenzar RBU Ø 150 mm Agujero Ø 22,2</p> <p>Cardas forma vaso alambre sin trenzar TBU Ø 60 a 100 mm M14</p>	
1.700 r.p.m. Schleifmeister ME 22/150		<p>Discos Poliflex® Aglomerantes: GR y PUR Ø de cab. hasta 125 mm</p> <p>Discos de fieltro Ø hasta 125 mm</p>	<p>Abanicos de núcleo POLINOX® Ø hasta 200 mm</p> <p>Perno adecuado MK 1/20 14-50</p> <p>Discos de paño TR 12510</p>	<p>Discos POLICLEAN® Ø 150 mm</p> <p>Rodajas POLIVLIES® Ø 150 mm</p>		
1.000 r.p.m. Schleifmeister ME 22/150		<p>Discos Poliflex® Aglomerantes: GR y PUR Ø de cab. hasta 200 mm</p> <p>Discos de fieltro Ø hasta 125 mm</p>	<p>Abanicos de núcleo POLINOX® Ø hasta 200 mm</p> <p>Perno adecuado MK 1/20 14-50</p> <p>Discos de paño TR 20010</p>	<p>Discos POLICLEAN® Ø 150 mm</p> <p>Rodajas POLIVLIES® Ø 150 mm</p>		

Observación: Si no se indica Ø de mango, el adecuado es 6 mm.

***Catálogo 204:** Indicaciones para una longitud libre de mango de 10 mm y muelas con mango de máximas dimensiones.


Descripción pedido EAN 4007220

DIN 10/15 G 35




Eje flexible (incluida empuñadura 12/15 KG)

12 KG DIN 10 **181812**
12 KG DIN 15 **181904**



Alma


12 ZG/KG DIN 10/G 35 **182123**
12 ZG/KG DIN 15/G 35 **182413**



Funda

12 ZG/KG DIN 10/G 35 **182345**
12 ZG/KG DIN 15/G 35 **182451**


Datos técnicos

Dimensión ø x Long. [mm]	ø Acopl. motor [mm]	ø Acopl. empuñadura [mm]	
25 x 2.205	30	35	5,150
25 x 2.205	40	35	5,200
12 x 2.102	M10	11/8,85	1,300
12 x 2.108	M14	11/8,85	1,350
25 x 2.060	30	35	2,450
25 x 2.060	40	35	2,500

Características de potencia

- Nivel de revoluciones:
n = 850 - 10.000 r.p.m.
- Potencia: 525 - 6.280 Vatios.
- No se deben sobrepasar ni reducir los niveles de revoluciones y potencia.
- No sobrepasar los 240 mm de radio de curvatura.
- Longitudes especiales, bajo pedido.
- Juego de mantenimiento para ejes flexibles, ver página 97.
- Alma de repuesto completa.
- Funda de repuesto completa.

Eje flexible 15 KG DIN 15 (incluida empuñadura 12/15 KG) **181829**



Alma

15 KG DIN 15/G 35 **182147**



Funda

15 KG DIN 15/G 35 **182369**


30 x 2.205	40	35	6,500
15 x 2.108	M14	11/8,85	2,000
30 x 2.060	40	35	3,750


- Nivel de revoluciones:
n = 1.000 - 7.300 r.p.m.
- Potencia: 735 - 5.860 Vatios.
- No se deben sobrepasar ni reducir los niveles de revoluciones y potencia.
- No sobrepasar los 300 mm de radio de curvatura.
- Longitudes especiales, bajo pedido.
- Alma de repuesto completa.
- Funda de protección de repuesto completa.

G 35 Empuñadura 12/15 KG MK 1 **181973**



G 35 Empuñadura 12 ZG **181942**



Dimensión ø x Long. [mm]	Relación de transmisión	Grupo pinzas de sujeción	
42 x 143	-	-	1,100
42 x 215	-	12*	1,280

- N° de revoluciones máx.: 10.000 r.p.m.
- Fijación de la herramienta: MK 1.
- Rosca de seguridad: M16 x 1r.
- N° de revoluciones máx.: 10.000 r.p.m.
- Incluida pinza de sujeción 12 mm.


Ejes flexibles más fuertes, bajo pedido.

* Pinzas disponibles, ver página 94.

Portaherramientas

218 K 

12/1430 

Descripción de pedido	EAN 4007220	Fijación de la herramienta	Agujero herramienta [mm]	Adecuado para tipos de empuñaduras	
218 K	182734	MK 1	ø 18 x 35	Empuñadura 12/15 KG	0,800
12/1430	182819	ø 12 mm	ø 14 x 30	Asiento de herramienta 12 mm mango	0,200



Suministros Industriales del Tajo, S.A.

C/ Jarama 52, Polígono Industrial, 45007 Toledo (Spain)

Telf: (34) 925 23 22 00

Fax: (34) 925 23 21 47

sitasa@sitasa.com

www.sitasa.com

