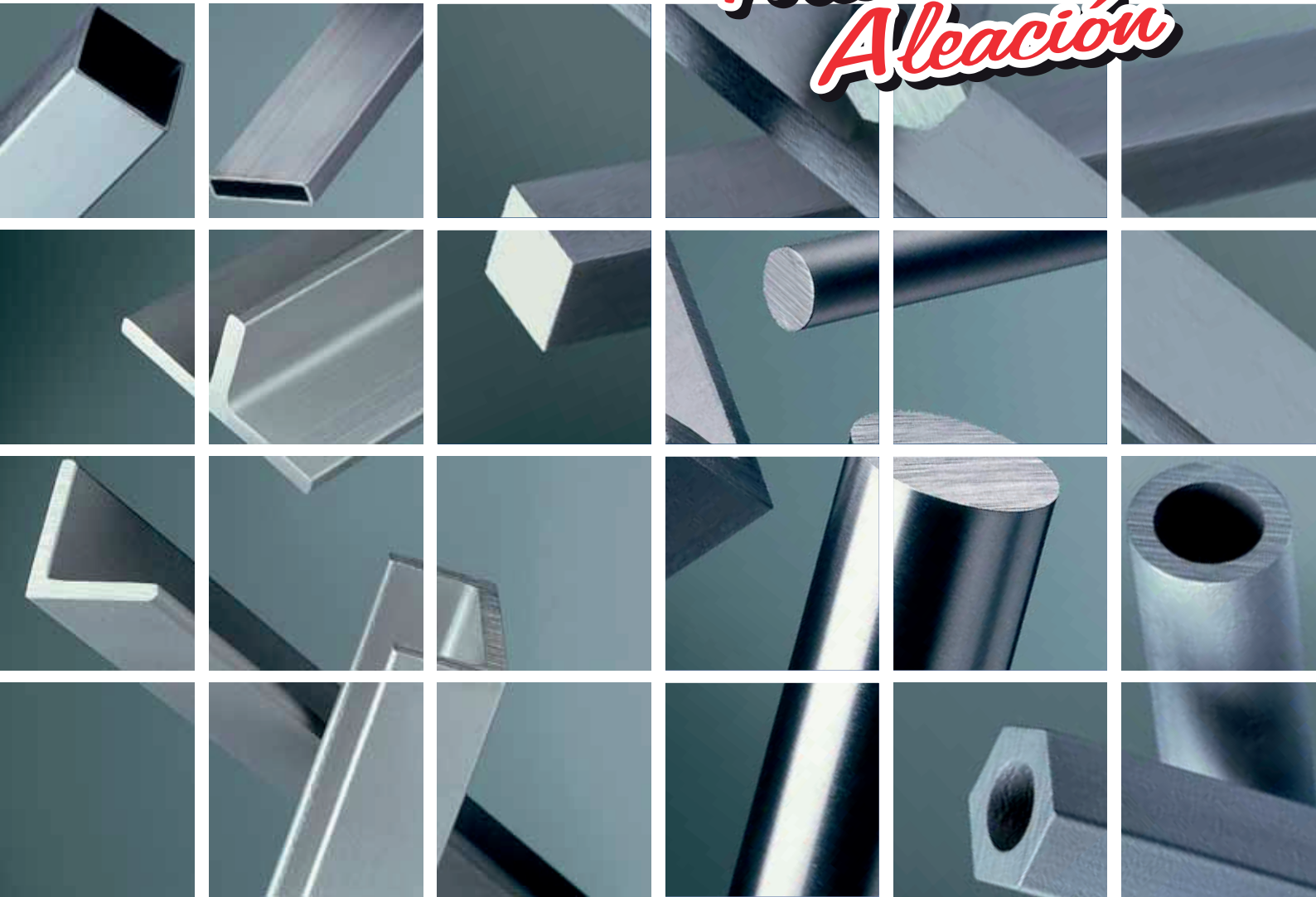


*Nueva  
Aleación*





# ALEACIONES DE ALUMINIO

**STIASA**  
Suministros Industriales del Tajo, S.A.

# ALEACIONES DE ALUMINIO

## Gama de Productos

		W Nr				Virutas Típicas
Fácil Mecanización	2011	Calibradas	5 - 60 mm.	10 - 60 mm.	8 - 60 mm.	
		Extruidas	65 - 400 mm.	65 - 120 mm.		
	2017A	Calibradas	5 - 60 mm.	10 - 60 mm.	8 - 60 mm.	
		Extruidas	65 - 400 mm.	65 - 120 mm.		
	2030	Calibradas	5 - 60 mm.	10 - 60 mm.	8 - 60 mm.	
		Extruidas	65 - 400 mm.	65 - 120 mm.		
Anodizables	6012	Calibradas	5 - 60 mm.	10 - 60 mm.	8 - 60 mm.	
		Extruidas	65 - 400 mm.	65 - 120 mm.		
	6026	Calibradas	5 - 60 mm.	10 - 60 mm.	8 - 60 mm.	
		Extruidas	65 - 400 mm.	65 - 120 mm.		
	6063	Calibradas	5 - 60 mm.	10 - 60 mm.	8 - 60 mm.	
		Extruidas	65 - 400 mm.	65 - 120 mm.		
	6082	Calibradas	5 - 60 mm.	10 - 60 mm.	8 - 60 mm.	
		Extruidas	65 - 400 mm.	65 - 120 mm.		
	6262	Calibradas	5 - 60 mm.	10 - 60 mm.	8 - 60 mm.	
		Extruidas	65 - 400 mm.	65 - 120 mm.		
Aleación Especial	7075	Calibradas	5 - 60 mm.	10 - 60 mm.	8 - 60 mm.	
		Extruidas	65 - 400 mm.	65 - 120 mm.		

- Barras y Perfiles Industriales.
- Suministro en Barras y Corte a medida hasta  $\varnothing$  500 mm.
- Destinado a: Automoción, Aeronáutica, Línea Blanca e Industria en General.
- Perfiles y medidas especiales sobre pedido. Consultar.
- Otras aleaciones, consultar.



## Composición Química

	Cu	Fe	Mn	Mg	Si	Zn	Cr	Ti	Ni	Zr	Pb	Bi	Otros	Al
Mín.	5,00										0,20	0,20		
Máx.	6,00	0,70	0,05	0,05	0,40	0,30			0,05		0,40	0,60		Resto
Mín.	3,50		0,40	0,40	0,20									
Máx.	4,50	0,70	1,00	1,00	0,80	0,25	0,10							Resto
Mín.	3,30		0,20	0,50							0,80			
Máx.	4,50	0,70	1,00	1,30	0,80	0,50	0,10	0,20	0,20		1,00			Resto
Mín.			0,40	0,60	0,60						0,40			
Máx.	0,10	0,50	1,00	1,20	1,40	0,30	0,30	0,20			1,00	0,70		
Mín.	0,20		0,20	0,60	0,60							0,50		
Máx.	0,50	0,70	1,00	1,20	1,40	0,30	0,30	0,20			0,40	1,50		Resto
Mín.				0,45	0,20									
Máx.	0,10	0,35	0,10	0,90	0,60	0,10	0,10	0,10						
Mín.			0,40	0,60	0,70									
Máx.	0,10	0,50	1,00	1,20	1,30	0,20	0,25	0,10						Resto
Mín.	0,15			0,80	0,40		0,04				0,40	0,40		
Máx.	0,40	0,70	0,15	1,20	0,80	0,25	0,14	0,15			0,70	0,70		Resto
Mín.	1,20			2,10		5,10	0,18			Ti+Zr				
Máx.	2,00	0,50	0,30	2,90	0,40	6,10	0,28	0,20		0,25				Resto

## Aplicaciones

### 2011

Indicada para fabricación de piezas con elevadas características mecánicas que requieran fácil mecanizado, tornillería, barras roscadas, arandelas mecanizadas, etc...

### 2017A

Indicado para elementos estructurales que requieran elevadas características mecánicas, aviación, herrajes, pernos, etc...

### 2030

Debido a su alta maquinabilidad es necesaria su utilización siempre que se quiera trabajar a grandes velocidades con alto rendimiento y un desprendimiento de viruta excelente.

### 6012

Indicado para piezas que requieran alta mecanibilidad y buena aptitud al anodizado.

### 6026

Anodiza y S  
6000. Mec  
rísticas m  
Serie 2000  
al 6082, 6  
2017 y 20  
vez mecan  
óptima res  
sión. Alea  
trabajar a g

## Comportamiento del Aluminio

Estado	Deformabilidad	Mecanización	Resistencia a la corrosión		Anodizado			Soldadura		
	Plástica en frío	Fragmentac. de la viruta	Atmosférica	Marina	de Protección	Decorativo	Duro	MIG - TIG	Por Resistencia	Braseado
T3	Aceptable	Muy buena	Aceptable	No Recomendada	Aceptable	No Recomendada	No Recomendada	No Recomendada	No Recomendada	No Recomendada
T4	No Recomendada	Aceptable	Aceptable	No Recomendada	Aceptable	No Recomendada	No Recomendada	Aceptable	Buena	No Recomendada
T4	No Recomendada	Buena	Aceptable	No Recomendada	Aceptable	No Recomendada	No Recomendada	No Recomendada	No Recomendada	No Recomendada
T6	Aceptable	Buena	Buena	Aceptable	Buena	Buena	Muy buena	Buena	Buena	Aceptable
T6	Aceptable	Buena	Buena	Aceptable	Buena	Buena	Muy buena	Buena	Buena	Aceptable
T6	Aceptable	Aceptable	Muy buena	Buena	Muy buena	Muy buena	Muy buena	Muy buena	Muy buena	Muy buena
T6	Aceptable	Aceptable	Muy buena	Buena	Buena	Buena	Muy buena	Muy buena	Muy buena	Muy buena
T9	No Recomendada	Buena	Buena	Aceptable	Buena	Buena	Muy buena	Buena	Buena	Aceptable
T6	No Recomendada	Buena	Aceptable	No Recomendada	Buena	Aceptable	Muy buena	No Recomendada	Buena	Aceptable



**Como la Serie**  
**y caracte-**  
**como la**  
 n alternativa  
 012, 2030,  
 piezas una  
 tienen una  
 a la corro-  
 ptada para  
 velocidades.

### 6063

Al anodizarse tiene múltiples aplicaciones. Se utiliza en perfiles de carpintería metálica, pomos, herrajes, etc...

### 6082

Estructuras ligeras para vagones de ferrocarril, construcciones navales, plataformas marítimas, puentes, bicicletas, calderería, estructuras para vehículos, mástiles y timones para barcos (agua dulce), etc...

### 6262

Piezas de máquinas, bridas, bandejas, pernos, tornillos, tuercas, etc... En construcción, uniones entre estructuras, en construcción naval, remaches, bridas, etc...

### 7075

Es una aleación muy adecuada para piezas sometidas a grandes fatigas, troqueles, moldes de soplado, matrices, maquinaria, herramienta, automóvil, ortopedia, etc...



## Pesos Teóricos aprox.

Medidas mm.	Peso Kgs./m.			Medidas mm.	Peso Kgs./m.			Medidas mm.	Peso Kgs./m.		
	●	⬡	■		●	⬡	■		●	⬡	■
5	0,055	—	—	50	5,497	6,062	7,000	95	19,837	21,884	25,270
6	0,079	—	—	51	5,719	6,307	7,282	96	20,267	22,347	25,805
7	0,107	—	—	52	5,946	6,556	7,571	97	20,691	22,815	26,345
8	0,140	0,155	0,179	53	6,177	6,811	7,865	98	21,120	23,288	26,891
9	0,178	0,196	0,226	54	6,412	7,071	8,165	99	21,553	23,766	27,442
10	0,219	0,242	0,280	55	6,652	7,335	8,470	100	21,991	24,248	28,000
11	0,266	0,293	0,338	56	6,896	7,604	8,780	105	24,245		30,870
12	0,316	0,349	0,403	57	7,144	7,878	9,097	110	26,609		33,880
13	0,371	0,409	0,473	58	7,397	8,157	9,419	115	29,083		37,030
14	0,431	0,475	0,548	59	7,655	8,441	9,746	120	31,667		40,320
15	0,494	0,545	0,630	60	7,916	8,729	10,080	125	34,344		43,750
16	0,562	0,620	0,716	61	8,183	9,023	10,418	130	37,165		47,320
17	0,635	0,700	0,809	62	8,453	9,321	10,763	135	40,078		
18	0,712	0,785	0,907	63	8,728	9,624	11,113	140	43,102		
19	0,793	0,875	1,011	64	9,007	9,932	11,458	145	46,236		
20	0,879	0,969	1,120	65	9,291	10,245	11,830	150	49,480		
21	0,969	1,069	1,234	66	9,579	10,562	12,196	155	52,833		
22	1,064	1,173	1,355	67	9,872	10,885	12,569	160	56,297		
23	1,163	1,282	1,481	68	10,169	11,212	12,947	165	59,870		
24	1,266	1,396	1,613	69	10,470	11,544	13,330	170	63,554		
25	1,374	1,515	1,750	70	10,775	11,881	13,720	175	67,347		
26	1,486	1,679	1,893	71	11,096	12,223	14,115	180	71,251		
27	1,603	1,767	2,041	72	11,400	12,570	14,515	185	75,264		
28	1,724	1,901	2,195	73	11,719	12,922	14,921	195	83,630		
29	1,849	2,039	2,355	74	12,042	13,278	15,332	200	88,000		
30	1,979	2,182	2,520	75	12,370	13,639	15,750	210	97,000		
31	2,113	2,330	2,690	76	12,702	14,006	16,173	220	106,500		
32	2,251	2,483	2,867	77	13,038	14,377	16,601	225	111,330		
33	2,394	2,640	3,049	78	13,379	14,753	17,035	230	116,330		
34	2,542	2,803	3,236	79	13,724	15,133	17,475	240	126,670		
35	2,693	2,970	3,430	80	14,074	15,519	17,920	250	137,450		
36	2,850	3,142	3,628	81	14,428	15,909	18,370	275	166,310		
37	3,010	3,319	3,833	82	14,786	16,305	18,827	280	172,420		
38	3,175	3,501	4,043	83	15,149	16,705	19,290	300	198,000		
39	3,344	3,688	4,258	84	15,517	17,109	19,756				
40	3,518	3,879	4,480	85	15,888	17,519	20,230				
41	3,696	4,076	4,706	86	16,264	17,934	20,708				
42	3,879	4,277	4,939	87	16,645	18,353	21,193				
43	4,066	4,483	5,177	88	17,030	18,778	21,683				
44	4,257	4,694	5,420	89	17,419	19,207	22,178				
45	4,552	4,910	5,670	90	17,813	19,641	22,680				
46	4,653	5,131	5,924	91	18,210	20,080	23,186				
47	4,857	5,356	6,185	92	18,613	20,524	23,649				
48	5,066	5,586	6,451	93	19,020	20,972	24,217				
49	5,280	5,822	6,722	94	19,413	21,426	24,740				



# Suministros Industriales del Tajo, S.A.

C/ Jarama 52, Polígono Industrial, 45007 Toledo (Spain)

Telf: (34) 925 23 22 00

Fax: (34) 925 23 21 47

[sitasa@sitasa.com](mailto:sitasa@sitasa.com)

[www.sitasa.com](http://www.sitasa.com)

