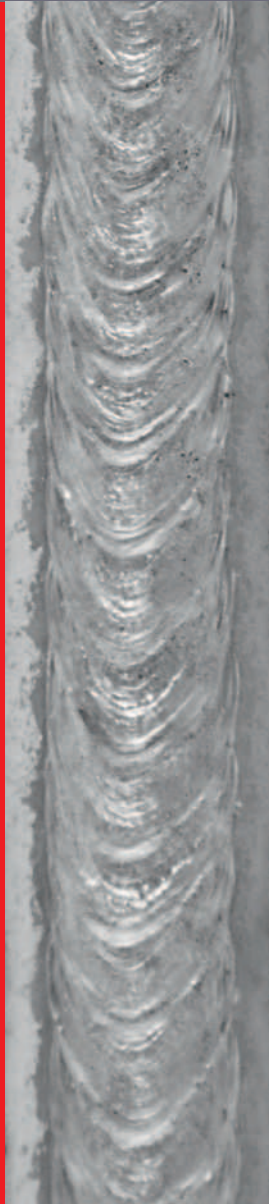




SITASA

Suministros Industriales del Tajo, S.A.



SOLDADURA GALAGAR

SOLDADURA | CORTE | REGULACIÓN DE GAS | MÁQUINAS ELECTROMECÁNICAS | PROTECCIÓN | SERVICIOS
WELDING | CUTTING | GAS REGULATION | ELECTROMECHANICAL MACHINES | PROTECTION | SERVICES



gala gar[®]
SOLDADURA

SITASA

Suministros Industriales del Tajo S.A. C/ del Río Jarama 52 - 45007, Toledo - Spain
Tel.: 925 23 22 00 - Fax: 925 23 21 47 - Email: sitasa@sitasa.com - www.sitasa.com



Suministros Industriales del Tajo, S.A.



Suministros Industriales del Tajo S.A. C/ del Río Jarama 52 - 45007, Toledo - Spain
Tel.: 925 23 22 00 - Fax: 925 23 21 47 - Email: sitasa@sitasa.com - www.sitasa.com



Catálogo de productos y servicios

Products and services catalogue

Soldadura de llama
Flame welding



7

Regulación de gases
Gas regulation



25

Soldadura eléctrica
Electric welding



35

Protección
Protection



97

Máquinas electromecánicas
Electromechanical machines



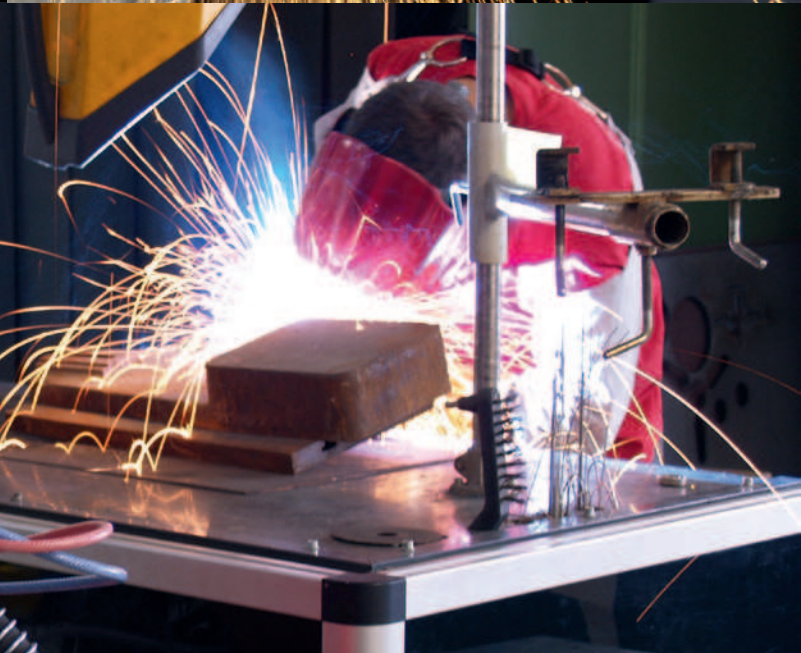
101

STIASA

Suministros Industriales del Tajo, S.A.



gala gar[®]
SOLDADURA



Soldadura de llama Flame welding



Conjuntos "Universal" / "Universal" sets

10300440 Kit 300 con trolley / *Set 300 with trolley* OX-AC



Soldadura hasta 30 mm y corte hasta 300 mm
Welding up to 30 mm and cutting up to 300 mm

Compuesto de: mango, ocho lanzas intercambiables, dispositivo de corte, juego de boquillas de corte (4 ext. y 8 int), carro cortador, anillo carro cortador, válvula seguridad oxígeno mango, válvula seguridad mango gas combustible.

Contains: handle torch, eight lances, cutting device, cutting tip set (4 outer- 8 inner), two-wheeled torch holder with ring, Ox handle torch flash back arrestor, combustible gas handle torch flash back arrestor.

10300450 Kit 300 completo con trolley / *Complete set 300 with trolley* OX-AC



Kit 300 con manorreductores y manguera 5 m
Set 300 with regulators and hose 5 m

10300460 Kit 300 con trolley / *Set 300 with trolley* OX-PROP



Soldadura hasta 30 mm y corte hasta 300 mm
Welding up to 30 mm and cutting up to 300 mm

Compuesto de: mango, ocho lanzas intercambiables, dispositivo de corte, juego de boquillas de corte (nº 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7), carro cortador, anillo carro cortador, válvula seguridad oxígeno mango, válvula seguridad mango gas combustible.

Contains: handle torch, eight lances, cutting device, cutting tip set (nº 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7) two-wheeled torch holder with ring. Ox handle torch flash back arrestor, combustible gas handle torch flash back arrestor.

10300470 Kit 300 completo con trolley / *Complete set 300 with trolley* OX-PROP

Kit 300 con manorreductores y manguera 5 m
Set 300 with regulators and hose 5 m

10400440 Kit 100 con trolley / *Set 100 with trolley* OX-AC



Soldadura hasta 9 mm y corte hasta 100 mm
Welding up to 9 mm and cutting up to 100 mm

Compuesto de: mango, cinco lanzas intercambiables, dispositivo de corte, juego de boquillas de corte (3 ext. y 5 int), carro cortador, anillo carro cortador, válvula seguridad oxígeno mango, válvula seguridad mango gas combustible.

Contains: handle torch, five lances, cutting device, cutting tip set (3 outer- 5 inner), two-wheeled torch holder with ring. Ox handle torch flash back arrestor, combustible gas handle torch flash back arrestor.

10400450 Kit 100 completo con trolley / *Complete set 100 with trolley* OX-AC



Kit 100 con manorreductores y manguera 5 m
Set 100 with regulators and hose 5 m

10400460 Kit 100 con trolley / *Set 100 with trolley* OX-PROP



Soldadura hasta 9 mm y corte hasta 100 mm
Welding up to 9 mm and cutting up to 100 mm

Compuesto de: Mango, cinco lanzas intercambiables, dispositivo de corte, juego de boquillas de corte (nº 1, 2, 3, 4, 5), carro cortador, anillo carro cortador, válvula seguridad oxígeno mango, válvula seguridad mango gas combustible.

Contains: handle torch, five lances, cutting device, cutting tip set (nº 1, 2, 3, 4, 5), two-wheeled torch holder with ring. Ox handle torch flash back arrestor, combustible gas handle torch flash back arrestor.

10400470 Kit 100 completo con trolley / *Complete set 100 with trolley* OX-PROP

Kit 100 con manorreductores y manguera 5 m
Set 100 with regulators and hose 5 m

10400310 Kit Universal / *Universal set* OX-AC






Compuesto de: dispositivo de corte acetileno, mango universal 3/8 izd, boquilla exterior nº 2, boquilla interior nº 2, válvula seguridad oxígeno mango, válvula seguridad mango gas combustible.

Contains: Ac cutting device, Universal handle torch 3/8 left, outer tip nº 2, inner tip nº 2, Ox handle torch flash back arrestor, combustible gas handle torch flash back arrestor.

OX-AC = Oxígeno-Acetileno / *Oxygen-Acetylene* OX-PROP = Oxígeno-Propano / *Oxygen-Propane*


Universal Soplete soldador, cortador y calentamiento / *Welding, cutting and heating torch*

Fabricado según norma EN-5172. Homologado por el Ministerio de Industria / *Manufactured According to EN-5172*

	70200100	Mango Universal / <i>Universal Torch</i>	<i>OX-AC</i> <i>OX-PROP</i>
	70100000	Dispositivo de corte (sin boquillas) / <i>Cutting device (without tips)</i>	<i>OX-AC</i>
	70100030	Dispositivo de corte (sin boquillas) / <i>Cutting device (without tips)</i>	<i>OX-PROP</i>


Lanzas para soldar / *Welding lances*

OX-AC

	Ref.	70400000	70400100	70400200	70400300	70400400	70400500	70400600	70400700
	Nº	0	1	2	3	4	5	6	7
	Consumo l/h / <i>Consumption l/h</i>	75	150	300	500	750	1.200	1.700	2.500


Boquillas para lanzas de soldar / *Welding tips*

OX-AC

	Ref.	70419001	70419101	70419201	70419301	70419401	70419501	70419601	70419701
	Nº	0	1	2	3	4	5	6	7
	Consumo l/h / <i>Consumption l/h</i>	75	150	300	500	750	1.200	1.700	2.500


Boquillas exteriores de corte (5 unidades) / *Outer cutting tips (5 units)*


OX-AC


	Ref.	70119101P	70119102P	70119103P	70119104P
	Nº	1	2	3	4
	Espesor corte / <i>Cutting thickness</i> mm	2-10	10-25	25-30/30-50/50-100	100-100/150-200-200/300

Boquillas interiores de corte (5 unidades) / *Inner cutting tips (5 units)*


OX-AC

	Ref.	70119201P	70119202P	70119203P	70119204P	70119205P	70119206P	70119207P	70119208P
	Nº	1	2	3	4	5	6	7	8
	Espesor corte / <i>Cutting thickness</i> mm	2-10	10-25	25-30	30-50	50-100	100-150	150-200	200-300

	70100315	Carro cortador con anillo / <i>Two-wheeled torch holder with ring</i>	<i>OX-AC</i> <i>OX-PROP</i>
--	-----------------	---	--------------------------------

	88888810	Escariadores / <i>Reamers</i>	<i>OX-AC</i> <i>OX-PROP</i>
--	-----------------	-------------------------------	--------------------------------

	200041	Mechero cazoleta / <i>Spark lighter</i>	<i>OX-AC</i> <i>OX-PROP</i>
--	---------------	---	--------------------------------

	70201020	Conjunto tornillo-tapón / <i>Screw-cup set</i>	<i>OX-AC</i> <i>OX-PROP</i>
--	-----------------	--	--------------------------------

	70201010	Conjunto tuerca-racor / <i>Nut-coupling set</i>	<i>OX-AC</i> <i>OX-PROP</i>
--	-----------------	---	--------------------------------

OX-AC = Oxígeno-Acetileno / *Oxygen-Acetylene* *OX-PROP* = Oxígeno-Propano / *Oxygen-Propane*

	70201006	Grifo soplete OX / <i>Torch OX valve</i>	
	70201007	Grifo soplete gases combustibles / <i>Torch combustible gas valve</i>	

	72400400	Lanza de calentamiento 400 mm / <i>Heating lance 400 mm</i>	OX-AC OX-PROP
	72400700	Lanza de calentamiento 700 mm / <i>Heating lance 700 mm</i>	OX-AC OX-PROP

	72419501	Boquilla calentamiento nº 1, consumo 3.700 l/h / <i>Heating tip nº 1, consumption 3.700 l/h</i>	OX-AC
	72419502	Boquilla calentamiento nº 2, consumo 4.600 l/h / <i>Heating tip nº 2, consumption 4.600 l/h</i>	OX-AC
	72419511	Boquilla calentamiento nº 1, consumo 3.700 l/h / <i>Heating tip nº 1, consumption 3.700 l/h</i>	OX-PROP
	72419512	Boquilla calentamiento nº 2, consumo 4.600 l/h / <i>Heating tip nº 2, consumption 4.600 l/h</i>	OX-PROP

Lanzas para soldar / *Welding lances*

OX-PROP

	Ref.	70400005	70400105	70400205	70400305	70400405	70400505	70400605	70400705
	Nº	0	1	2	3	4	5	6	7

Boquillas para soldar / *Welding tips*

OX-PROP

	Ref.	70419005	70419105	70419205	70419305	70419405	70419505	70419605	70419705
	Nº	0	1	2	3	4	5	6	7

Boquillas de corte (5 unidades) / *Cutting nozzles (5 units)*

OX-PROP

	Ref.	75600201P	75600202P	75600203P	75600204P	75600205P	75600206P	75600207P
	Nº	1	2	3	4	5	6	7
	Espesor corte (mm) / <i>Cutting thickness (mm)</i>	4-9	9-25	25-50	50-75	75-150	150-200	200-300

Lanzas de calentamiento / *Heating lances*

OX-PROP

	Ref.	75500020	75500040	75500070	75500090
	Longitud (mm) / <i>Length (mm)</i>	260	400	700	900

Boquillas de calentamiento / *Heating tips*

OX-PROP

	Ref.	75500200	75500300	75500400
	Consumo l/h / <i>Consumption l/h</i>	2NG 1.830	3NG 3.600	4NG 4.050

	70400212	Rastrillo calentamiento, regulable 2 boquillas (sin boquillas) / <i>Heating rake, adjustable twin-tip (without tips)</i>	OX-AC OX-PROP
	70400502	Rastrillo calentamiento, fijo 2 boquillas (sin boquillas) / <i>Heating rake, fixed twin-tip (without tips)</i>	OX-AC OX-PROP

 OX-AC = Oxígeno-Acetileno / *Oxygen-Acetylene* OX-PROP = Oxígeno-Propano / *Oxygen-Propane*

H-OPTIMUS Soplete cortador / *Cutting torch*Fabricado según norma EN-ISO-5172. Homologado por el Ministerio de Industria / *Manufactured According to EN-ISO-5172*

75800001	90° sin boquillas / <i>90° without nozzles</i>	<i>OX-AC</i>
75801009	90° sin boquillas. 1 m / <i>90° without nozzles. 1 m</i>	<i>OX-AC</i>
75800011	90° sin boquillas / <i>90° without nozzles</i>	<i>OX-PROP</i>
75801010	90° sin boquillas. 1 m / <i>90° without nozzles. 1 m</i>	<i>OX-PROP</i>

Para otras medidas consultar / *Ask for other sizes*Boquillas (5 unidades) / *Nozzles (5 units)**OX-AC*

Ref.	71400201P	71400202P	71400203P	71400204P	71400205P	71400206P	71400207P
Nº	1	2	3	4	5	6	7
Espesor corte (mm) / <i>Cutting thickness (mm)</i>	4-9	9-25	25-50	50-75	75-150	150-200	200-300

Boquillas (5 unidades) / *Nozzles (5 units)**OX-PROP*

Ref.	75600201P	75600202P	75600203P	75600204P	75600205P	75600206P	75600207P
Nº	1	2	3	4	5	6	7
Espesor corte (mm) / <i>Cutting thickness (mm)</i>	4-9	9-25	25-50	50-75	75-150	150-200	200-300

**70100111** Carro cortador / *Wheeled cutting device***75600312** Anillo / *Ring***MONOBLOCK** Soplete cortador / *Cutting torch*Fabricado según norma EN-ISO-5172 / *Manufactured According to EN-ISO-5172***75500010** Sin boquillas / *Without nozzles M16 x 1,5* *OX-AC*
*OX-PROP*Para otras medidas consultar / *Ask for other sizes*Boquillas (5 unidades) / *Nozzles (5 units)**OX-AC*

Ref.	75510100P	75510200P	75510300P	75510400P	75510500P	75510600P	75510700P
Nº	1	2	3	4	5	6	7
Espesor corte (mm) / <i>Cutting thickness (mm)</i>	3-10	10-25	25-50	50-80	80-120	120-200	200-300

Boquillas (5 unidades) / *Nozzles (5 units)**OX-PROP*

Ref.	75501100P	75501200P	75501300P	75501400P	75501500P	75501600P	75501700P
Nº	1	2	3	4	5	6	7
Espesor corte (mm) / <i>Cutting thickness (mm)</i>	4-9	9-25	25-50	50-75	75-150	150-225	225-300

OX-AC = Oxígeno-Acetileno / *Oxygen-Acetylene* *OX-PROP* = Oxígeno-Propano / *Oxygen-Propane*

MINOR Soplete soldador / *Welding torch*

Fabricado según norma EN-ISO-5172. Homologado por el Ministerio de Industria / *Manufactured According to EN-ISO-5172 Approved by the Ministry of Industry*



10500000	Soplete soldador con 6 boquillas y cruceta / <i>Welding torch with 6 tips and tip holder</i>	<i>OX-AC</i>
10500200	Soplete soldador con 6 boquillas y cruceta / <i>Welding torch with 6 tips and tip holder</i>	<i>OX-PROP</i>
10502015	Lanza soplete soldador / <i>Welding torch lance</i>	<i>OX-AC</i> <i>OX-PROP</i>

Boquillas para soldar (5 unidades) / *Welding tips (5 units)*

OX-AC



Ref.	10501117P	10501217P	10501317P	10501417P	10501517P	10501617P
Nº	1	2	3	4	5	6
Consumo l/h / <i>Consumption l/h</i>	50	70	100	140	200	400

Boquillas para soldar (5 unidades) / *Welding tips (5 units)*

OX-PROP



Ref.	10509124P	10509224P	10509324P	10509424P	10509524P	10509624P
Nº	1	2	3	4	5	6
Consumo l/h / <i>Consumption l/h</i>	50	70	100	140	200	400

Tipo CARIBE / Type CARIBE Soplete soldador y cortador / Welding and cutting torch OX-AC

Fabricado según norma EN-ISO-5172 / Manufactured According to EN-ISO-5172

Soldadura hasta 26 mm y corte hasta 150 mm (con cabeza 90°) / Welding up to 26 mm and cutting up to 150 mm (with 90° angle head)



70300600 Kit CARIBE con trolley / CARIBE set with trolley

Compuesto de: mango Caribe, lanza con boquillas de soldadura, cortador con carro y 3 boquillas de corte, válvulas de seguridad, manorreductores y mangueras 5 m / Contain: Caribe handle, lance with welding nozzles, cutter with trolley and 3 cutting nozzles, safety valves, pressure regulators and hoses 5 m



70300000 Mango Caribe / Handle torch Caribe



70300150 Lanza común / Common lance



70311161 Mezclador (boquilla 0, 1, 2) / Mixer (tip 0, 1, 2)



70311162 Mezclador (boquilla 3, 4) / Mixer (tip 3, 4)

Boquillas para soldar / Welding tips



Ref.	70301101	70301102	70301103	70301104	70301105
Nº	0	1	2	3	4
Consumo l/h / Consumption l/h	150	250	500	700	1.000

Boquillas corte (5 unidades) / Cutting nozzles (5 units)



Ref.	70300601P	70300602P	70300603P	70300604P	70300605P	70300606P	70300607P
Nº	1	2	3	4	5	6	7
Espesor corte (mm) / Cutting thickness (mm)	4-9	9-25	25-50	50-75	75-150	150-225	225-300



70300510 Dispositivo de corte / Cutting device



70312500 Conjunto manguera y rácores 5 m / Hose and couplings set

OX-AC = Oxígeno-Acetileno / Oxygen-Acetylene OX-PROP = Oxígeno-Propano / Oxygen-Propane

Tipo H / Type H Soplete soldador y cortador / *Welding and cutting torch*

OX-AC

Fabricado según norma EN-ISO-5172 / *Manufactured According to EN-ISO-5172*

Soldadura hasta 26 mm y corte hasta 150 mm (con cabeza 90°) / *Welding up to 26 mm and cutting up to 150 mm (with 90° angle head)*



70300750 Kit H con trolley / *H set with trolley*

Compuesto de: mango tipo H, lanza con boquilla de soldadura, cortador con carro y 3 boquillas de corte, válvulas de seguridad, manorreductores y mangueras 5 m / *Contain: type H handle, lance with welding nozzle, cutter with trolley and 3 cutting nozzles, safety valves, pressure regulators and hoses 5 m*



70300110 Mango tipo H / *Handle torch type H*



70300150 Lanza común / *Common lance*



70300140 Mezclador (boquilla 3, 4) / *Mixer (tip 3, 4)*

Boquillas para soldar / *Welding tips*



Ref.	70301101	70301102	70301103	70301104	70301105
Nº	0	1	2	3	4
Consumo l/h / <i>Consumption l/h</i>	150	250	500	700	1.000

Boquillas corte (5 unidades) / *Cutting nozzles (5 units)*



Ref.	71400201P	71400203P	71400205P
Nº	1	3	5
Espesor corte (mm) / <i>Cutting thickness (mm)</i>	4-9	25-50	75-150



70300540 Dispositivo de corte / *Cutting device*



70312500 Conjunto manguera y rácores 5 m / *Hose and couplings set*

Tipo V / Type V Soplete soldador y cortador / *Welding and cutting torch*

OX-AC

Fabricado según norma EN-ISO-5172 / *Manufactured According to EN-ISO-5172*Soldadura hasta 26 mm y corte hasta 150 mm (con cabeza 90°) / *Welding up to 26 mm and cutting up to 150 mm (with 90° angle head)*

70300480 Kit V con trolley / *V set with trolley*

Compuesto de: mango tipo V, lanza con boquilla de soldadura, cortador con carro y 2 boquillas de corte, válvulas de seguridad, manorreductores y mangueras 5 m / *Contain: type V handle, lance with welding nozzle, cutter with trolley and 2 cutting nozzles, safety valves, pressure regulators and hoses 5 m*



70300255 Mango tipo V / *Handle torch type V*



70300150 Lanza común / *Common lance*



70300170 Mezclador (boquilla 3, 4) / *Mixer (tip 3, 4)*

Boquillas para soldar / *Welding tips*



Ref.	70301101	70301102	70301103	70301104	70301105
Nº	0	1	2	3	4
Consumo l/h / <i>Consumption l/h</i>	150	250	500	700	1.000

Boquillas corte (5 unidades) / *Cutting nozzles (5 units)*



Ref.	70300251P	70300253P
Nº	1	3
Espesor corte (mm) / <i>Cutting thickness (mm)</i>	4-9	25-50



70300550 Dispositivo de corte / *Cutting device*



70312500 Conjunto manguera y rácores 5 m / *Hose and couplings set*

Sopletes aerobutánicos / *Air-butane torches*

 Fabricado según norma EN-731. Homologado por el Ministerio de Industria / *Manufactured According to EN-731 Approved by the Ministry of Industry*

14600285 Mango con economizador /
Torch handle with economiser

14600185 Mango sin economizador /
Torch handle without economiser

14600330 Lanza corta 50 mm / *Short lance 50 mm*

14600430 Lanza larga 200 mm / *Long lance 200 mm*

14600126 Conjunto tuerca y racor para mango con/sin economizador /
Nut and coupling set for torch handle with/without economiser

Lanzas de llama envolvente / *Enveloping flame lance*



Ref.	73400013	73400023
Nº	1	2
Ø	14	19
Consumo gr/h / <i>Consumption gr/h</i>	150	273
Potencia (kcal/h) / <i>Power (kcal/h)</i>	1.065	3.050

Boquillas aerobutánicas / *Air-Butane tips*



Ref.	14600534	14600535	14600536	14600537	14600538
Nº	4	5	6	7	8
Ø	19	25	29	32	42
Consumo gr/h / <i>Consumption gr/h</i>	260	650	1.200	2.000	4.100
Potencia (kcal/h) / <i>Power (kcal/h)</i>	2.875	7.185	13.260	22.100	43.305


73400130 Lanza de calentamiento (330 mm) /
Heating lance (330 mm)

73400230 Lanza de calentamiento (500 mm) /
Heating lance (500 mm)

 Para otras medidas consultar / *Ask for other sizes*

Boquillas de calentamiento / *Heating tip*



Ref.	73400530	73400630	73400730	73400830
Ø	50	60	70	80
Consumo gr/h / <i>Consumption gr/h</i>	1.050	2.000	3.000	4.100
Potencia (kcal/h) / <i>Power (kcal/h)</i>	11.605	22.100	33.150	45.305

Soplete chamuscador / Scorching torch



- | | |
|----------|--|
| 14800030 | Soplete chamuscador con boquilla Ø 70 /
<i>Scorching torch with Ø 70 tip</i> |
| 14800700 | Boquilla de Ø 70 / <i>Ø 70 tip</i> |
| 75300902 | Regulador tipo KOSANGAS, para botella butano de 12 kg /
<i>KOSANGAS type regulator, for 12 kg butane cylinder</i> |

Rastrillos chamuscadores / Scorching rakes

Acoplables a mango con economizador / *Can be coupled to grip with economiser*



- | | |
|----------|---|
| 14600420 | Lanza de 350 mm / <i>Lance 350 mm</i> |
| 14600460 | Lanza de 600 mm / <i>Lance 600 mm</i> |
| 73400321 | Rastrillo para dos boquillas / <i>Twin-tip rake</i> |
| 73400340 | Rastrillo para cuatro boquillas / <i>4-tip rake</i> |

Usar las boquillas Ref.: 14600535 - 14500538 / *Use the tips 14600535 - 14500538*

Grifo escape libre / Open outlet valve



- | | |
|----------|--|
| 73200203 | Escape libre sin racor ni tuerca /
<i>Open outlet valve without nut and coupling</i> |
| 73211116 | Conjunto tuerca y racor para grifo escape libre /
<i>Nut and coupling set for open outlet valve</i> |

Liras propano-butano / Propane-butane welding hoses



- | | |
|----------|---|
| 72500230 | 8 x 14 (2,50 m)
Lira tubo blindado / <i>Shielded welding hose</i> |
| 72500130 | 5 x 10 (2,50 m)
Lira tubo blindado / <i>Shielded welding hose</i> |
| 72500330 | 6 x 12 (2,50 m)
Lira tubo sin blindar / <i>Unshielded welding hose</i> |

Otras longitudes, consultar / *Other lengths on demand*



- | | |
|----------|--|
| 72500200 | Tubo blindado para lira (8 x 14) sin racores ni tuercas /
<i>Armoured tube for hose (8 x 14) without couplings or nuts</i> |
| 72500300 | Tubo blindado para lira (5 x 10) sin racores ni tuercas /
<i>Armoured tube for hose (5 x 10) without couplings or nuts</i> |
| 72500400 | Tubo sin blindar para lira (6 x 12) sin racores ni tuercas /
<i>Unarmoured tube for hose (6 x 12) without couplings or nuts</i> |

AEROGALA Soplete aerobutánico autónomo / *Self-contained aerobutane torch*

Fabricado según norma EN-417 y EN-521 / *Manufactured According to EN-417 and EN-521*

Trabajos profesionales de fontanería y bricolaje. Adecuado para soldadura blanda y dura hasta 22 mm. Ø. Permite trabajar en posición invertida gracias a la carga Power Gar. La carga de dicha botella es una mezcla de gases que le confiere un 30% más de poder calorífico que la botella de butano común.

Professional plumbing and DIY work. Suitable for soft and hard welding up to 22 mm. Ø. It allows working on inverted position thanks to the Power Gar charge. The charge for this cylinder is a mixture of gases that confers 30% more calorific power on it than the common butane cylinder.



15100050 Soplete Aerogala / *Aerogala torch*



15100300 Cartucho Aerogala / *Aerogala cartridge*



15100350 Estuche Aerogala / *Aerogala set*
Contiene 3 cartuchos Aerogala y 1 soplete /
Contain 3 Aerogala cartridges and Aerogala torch

Conjuntos butano-propano / *Butane-propane sets*

Fabricado según norma EN-731. Homologado por el Ministerio de Industria / *Manufactured According to EN-731. Approved by the Ministry of Industry*



15000030 Conjunto fontanero, pintor y bricolaje N°1 /
Set n°1 plumbing, painting and DIY applications

Soldador incorporable a botella con boquilla n°4
Connectable blow-lamp to gas bottle with tip n°4



14600203 Conjunto instalador y electricista n°2 /
Set n°2 installing and electrician jobs

14600285 Mango con economizador/ *Torch handle with economiser*

14600430 Lanza larga/ *Long lance*

14600535 Boquilla n°5/ *Tip n°5*

14600536 Boquilla n°6/ *Tip n°6*

14600537 Boquilla n°7/ *Tip n°7*

72500330 6 x 12 (2,50 m) lira de tubo sin blindar/
Unshielded welding hose



14600602 Conjunto calefactor fontanero n°4 / *Set n°4 plumbing jobs*

14600185 Mango sin economizador / *Torch handle without economiser*

73200203 Grifo de escape libre/ *Open outlet valve*

72500335 6 x 12 (1,50 m) lira de tubo sin blindar/
Unshielded welding hose

14600534 Boquilla n° 4 / *Tip n° 4*

Otras combinaciones, consultar / *Consult for other combinations*

Válvulas de seguridad / Flash back arrestors

Fabricado según norma EN-730 / *Manufactured According to EN-730*

Las válvulas de seguridad de Gala Gar cumplen dos funciones: extinguir la combustión y detener el paso de gas tras producirse un retroceso. Además las válvulas térmicas incorporan un sistema de disparo y cierre de paso de gas cuando la válvula sufre un calentamiento por encima de 230°C.

The Gala Gar safety valves satisfy two functions: extinguish combustion and stop the passage of gas after a blowback. The thermal valves also include a gas passage close and trigger system when the valve heats over 230°C

Válvulas para sopletes / <i>torches</i>	Gas de uso / <i>Use gas</i>	Pmax / <i>Max.</i> <i>pressure (bar)</i>	Caudal max / <i>max. Flow</i>	Acopl. entrada / <i>Entry coupling</i>	Acopl. salida / <i>Exit coupling</i>	Dispositivos <i>/ Device</i>
73000000	Oxígeno / <i>Oxygen</i>	20	30m³/h	G1/4"RH ext	G1/4"RH int	FA-NV
73100020	Gas Comb. / <i>Combustible gases</i>	5	5m³/h	G3/8"LH ext	G3/8"LH int	FA-NV
73000119¹	Oxígeno / <i>Oxygen</i>	20	30m³/h	Ø 8-10	M 16 x 1,5 RH int	FA-NV
73100119¹	Gas Comb. / <i>Combustible gases</i>	5	5m³/h	Ø 8-10	M 16 x 1,5 LH int	FA-NV
73000010²	Oxígeno / <i>Oxygen</i>	20	30m³/h	Ø 9/16 x 18 h RH ext	Ø 9/16 x 18 h RH int	FA-NV
73100010²	Gas Comb. / <i>Combustible gases</i>	5	5m³/h	Ø 9/16 x 18 h LH ext	Ø 9/16 x 18 h LH int	FA-NV

¹ Válvulas para soplete Monoblock / *Valves for Monoblock torch*

² Válvulas para soplete Caribe, tipo H y tipo V / *Valves for Caribe, H type and V type torch*

Válvulas para manorreductores / *regulators*

76000000	Oxígeno / <i>Oxygen</i>	20	30m³/h	G1/4"RH int	G1/4"RH ext	FA-NV
76000500*	Oxígeno / <i>Oxygen</i>	20	30m³/h	G1/4"RH int	G1/4"RH ext	FA-NV-TV
76200000	Gas Comb. / <i>Combustible gases</i>	5	5m³/h	G3/8"LH int	G3/8"LH ext	FA-NV
76200500*	Gas Comb. / <i>Combustible gases</i>	5	5m³/h	G1/4"RH int	G1/4"RH ext	FA-NV-TV

Válvulas para mangueras / *hoses*



77000000	Oxígeno / <i>Oxygen</i>	20	30m³/h	Ø6-8mm.	Ø6-8mm.	FA-NV
77100000	Gas Comb. / <i>Combustible gases</i>	5	5m³/h	Ø8-10mm.	Ø8-10mm.	FA-NV
77100008	Gas Comb. / <i>Combustible gases</i>	5	5m³/h	Ø6-9mm.	Ø6-9mm.	FA-NV

*Térmica / *Thermal*

- Todas las válvulas de seguridad se fabrican también con otros tipos de rosca / *All the safety valves are also produced with other thread types*

- GC= Gases combustibles / *CG= Combustible gases*

Conexiones rápidas para gases / *Quick connections for gases*

	81000214	Clavija enchufe rápido oxígeno G1/4"RH / <i>Fast pin plug, oxygen G1/4"RH</i>
	81000314	Cuerpo enchufe rápido oxígeno G1/4"RH / <i>Fast plug body, oxygen G1/4"RH</i>
	81000238	Clavija enchufe rápido gas comb. G3/8"LH / <i>Fast pin plug, cg G3/8"LH</i>
	81000338	Cuerpo enchufe rápido gas comb. g3/8"LH / <i>Fast plug body, cg G3/8"LH</i>

tubo de goma (mangueras) / Flexible hoses

Manguera / Hose

Unidad mínima de venta / Minimum sales unit 100 m

77200000 OX (Ø int/ext 8 x 16) / *OX (8 x 16 Ø inlet/outlet)*

77300000 AC (Ø int/ext 9 x 16) / *AC (9 x 16 Ø inlet/outlet)*

77400000 PROP (Ø int/ext 9 x 16) / *PROP (9 x 16 Ø inlet/outlet)*

Doble manguera / Twin hose

Unidad mínima de venta / Minimum sales unit 100 m

77500000 OX y AC/PROP (Ø int/ext 6+6x12)
OX and AC/PROP, 6+6x12 (Ø inlet/outlet)

77600000 OX y AC (Ø 8+8x15) / *OX and AC (Ø 8+8x15)*

77900000 OX y PROP (Ø 8+8x15) / *OX and PROP (Ø 8+8x15)*

Doble manguera con racores universales OX-AC Ø 8+8x15 / Dual hose with universal couplings OX-AC Ø 8+8x15

78000705 5 m, G 1/4" RH, G 3/8" LH

78000710 10 m, G 1/4" RH, G 3/8" LH

78000715 15 m, G 1/4" RH, G 3/8" LH

Doble manguera con racores universales OX-PROP Ø 8+8x15 / Dual hose with universal couplings OX-PROP Ø 8+8x15

78000805 5 m, G 1/4" RH, G 3/8" LH

78000810 10 m, G 1/4" RH, G 3/8" LH

78000815 15 m, G 1/4" RH, G 3/8" LH



Acoplamientos diferentes bajo pedido / Different couplings made under request

Enrollador de manguera / Hose reel



77620522 Estructura de acero muy resistente. Pintado contra la corrosión giratorio de latón forjado. Sellado con doble anillo para evitar la pérdida de gas. Numerosas posiciones de parada que garantizan el ajuste de la longitud del tubo. Las ranuras de la bobina aseguran la correcta instalación del tubo / *Highly resistant steel structure. Corrosion-resistant painting. Rotating in brass-forged. To prevent gas losses, is sealed with double-D ring. Many stop positions which guarantee the tube length adjustment. The correct tube installation is guaranteed by reel grooves*

Alargaderas / Extensions

72000000 Alargadera para tubo goma G 1/4 RH, desmontable
G 1/4 RH hose extension, removable



72100005 Alargadera para tubo goma G 3/8 LH, desmontable
G 3/8 LH hose extension, removable

72400000 Para tubo de goma Ø 6-8, fija
Ø 6-8 hose extension, fixed



72500000 Para tubo de goma Ø 8-10, fija
Ø 8-10 hose extension, fixed

Gafas armadura de plástico / Plastic framed goggles



67500043 Gafas cristal color (soldadura de llama)
Coloured-glass goggles flame (flame welding)

67500044 Gafas cristal blanco (esmerilar) / *Clear-glass goggles (grinding)*

Cristales circulares / Round glasses



67500045 Cristal color Ø 50 (unidad) / *Coloured glass Ø 50 (unit)*

67500046 Cristal blanco Ø 50 (unidad) / *Clear glass Ø 50 (unit)*

Dobles salidas con racores y grifos / Twin outlets with couplings and valves



70800000 OX-inertes / *Inerts*

72800000 Gas combustible / *Combustible gas*

Mesa y banqueta / Table and benching



71000000 Mesa con posicionador y gato
Table with positioner and chuck

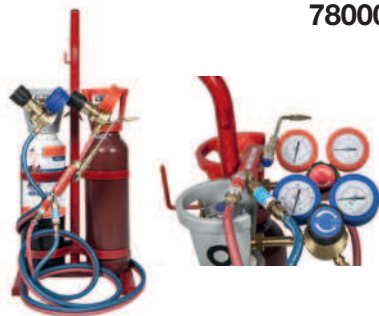
70900000 Banqueta metálica regulable para mesas soldadura
Adjustable metal benching for welding table

Economizador de mesa / Gas economiser



71100000 Economizador / *Saving device*

GAP OA



78000018 Con dos botellas (Ox-Ac, 5 l) soplete Gasweld, carro, válvulas de seguridad, 3 m de manguera, cruceta boquillas y manorreductor de Ox y Ac Gasweld
Including 2 bottles (oxy-acetylene, 5 l), Gasweld torch, trolley, safety valves, 3 m hose, tip-holder, and Ox-Ac Gasweld regulator

Para calefactores, instaladores, reparadores, obras, talleres de reparación de automóviles, auxiliares y de mantenimiento.

For heating mechanics, tters, repairers, works, car, repair, ancillary and maintenance workshops.

GAP OB



78000068 Con botella Ox 5 l y botella butano 2,8 kg, soplete Gasweld, carro, 3 m de manguera, cruceta boquillas y manorreductor Gasweld Ox
Including 5 l oxygen and 2,8 kg butane bottles, Gasweld torch, trolley, 3 m hose and tip-holder, and Gasweld regulator Ox

Para calefactores, instaladores, reparadores, obras, talleres de reparación de automóviles, auxiliares y de mantenimiento.

For heating mechanics, tters, repairers, works, car, repair, ancillary and maintenance workshops.

GSP OA



78000190 Con dos botellas (Ox-Ac, 10 l), soplete MINOR, carro universal, válvulas de seguridad, 3 m de manguera, boquillas soldar, dispositivo corte con boquillas y manorreductor. Ox y AC.
Including two bottles (Ox-Ac, 10 l), MINOR torch, universal trolley, safety valves, 3 m hose welding tips, cutting device with tips and regulator. OX and AC.

Para trabajos fuertes y continuados, tanto de soldadura como de corte.

For strong and continuous work, both for welding and cutting.

Botellas / Bottles

91000005	Oxígeno 2 l / <i>Oxygen 2 l</i>
91000006	Oxígeno 5 l / <i>Oxygen 5 l</i>
91000007	Oxígeno 10 l / <i>Oxygen 10 l</i>
91000008	Acetileno 5 l / <i>Acetylene 5 l</i>
91000009	Acetileno 10 l / <i>Acetylene 10 l</i>
91000022	Butano 1 l / <i>Butane 1 l</i>
91000027	Butano 3 l / <i>Butane 3 l</i>

Carros / Carriage



71500000	Carro GAP-OA / <i>GAP-OA carriage</i>
71500100	Carro GAP-OB / <i>GAP-OB carriage</i>
72100060	Carro 2 botellas industrial / <i>Industrial 2-cylinder trolley</i>
71100100	Carro 1 botella industrial / <i>Industrial cylinder trolley</i>

Gala Gar ofrece/offers...

Soluciones en limpieza del acero inoxidable

Stainless steel cleaning solutions

**AHORRA
TIEMPO Y DINERO**
.....
**SAVE TIME
AND MONEY**

Decapado y limpieza de soldaduras
TIG/MIG/MAG/electrodo sobre acero inox
*Descaling and cleaning of tig/mig/electrode
welding on stainless steel*



Test para el control del acero inoxidable
Stainless steel control test

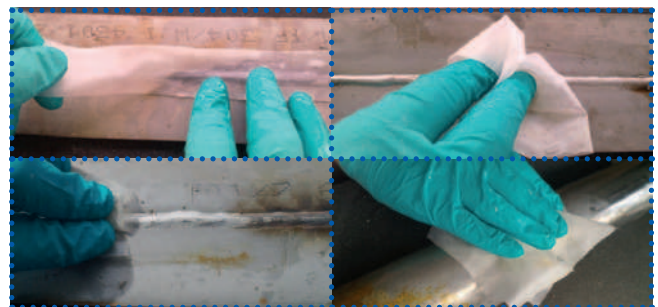


Decapaje, acabado brillo espejo, marcaje
Descaling, splendent finish, marking

Accesorios
Accessories



Eliminación del óxido fácil
Easy elimination of the oxide



Descárguese directamente nuestro catálogo de productos para el tratamiento del acero inoxidable con este código.

Regulación de gases

Gas regulation



EN-2000

Para regulación de gases en procesos de soldadura y corte con altas demandas de presiones y caudales /
Gas regulation for welding and cutting processes with high demands of pressure and flow

Fabricado según norma EN-2503 / *Manufactured According to EN-2503*



Ref.	37000000	37500000	37500004	37600000	37600500*	37600510*
Gas / Gas	O ₂	Ac	Ac	Ar-CO ₂	Ar-CO ₂	Ar-H ₂
Presión de entrada (bar) / Inlet pressure (bar)	200	25	25	200	200	200
Presión de salida (bar) / Outlet pressure (bar)	10	1,5	1,5	8	2,5	2,5
Caudal nominal (Nm ³ /h) / Flow (Nm ³ /h)	30	5	5	25 l/min	30 l/min	30 l/min

Acoplamiento
brida /
Flange coupling

*Con rotámetro /
*With rotameter

Se pueden fabricar para entrada a 300 bar / *Can be manufactured for 300 bar inlet pressure*



Ref.	37100500	37300000	37100020	37600334	37000300
Gas / Gas	N ₂	Prop	H ₂	Ar-CO ₂	O ₂
Presión de entrada (bar) / Inlet pressure (bar)	200	25	200	300	300
Presión de salida (bar) / Outlet pressure (bar)	10	1,5	10	8	10
Caudal nominal (Nm ³ /h) / Flow (Nm ³ /h)	30	5	50	2	30

Se pueden fabricar para entrada a 300 bar / *Can be manufactured for 300 bar inlet pressure*

Reguladores Gas Weld / Gas Weld regulators



Ref.	93700000	93750000	93760000	93730000*	93520000**
Gas / Gas	O ₂	Ac	Ar	Prop	Prop
Presión de entrada (bar) / Inlet pressure (bar)	200	25	200	25	25
Presión de salida (bar) / Outlet pressure (bar)	10	1,3	7	2,5	2,5
Caudal nominal (Nm ³ /h) / Flow (Nm ³ /h)	30	5	1,5	10	10

* 1 manómetro /
1 pressure gauge

** 2 manómetros /
2 pressure gauges

EN-3000

Para regulación de gases en procesos de soldadura y corte con bajas demandas de presiones y caudales /
Gas regulation for welding and cutting processes with low demands of pressure and flow

Fabricado según norma EN-2503 / *Manufactured According to EN-2503*



Ref.	39000000	39300000	39500000	39600000	39100000
Gas / Gas	O ₂	But	Ac	Ar-CO ₂	N ₂
Presión de entrada (bar) / Inlet pressure (bar)	200	25	25	200	200
Presión de salida (bar) / Outlet pressure (bar)	6	1	1	8	6
Caudal nominal (Nm ³ /h) / Flow (Nm ³ /h)	15	3	3	20 l/min	15

Se pueden fabricar para entrada a 300 bar / *Can be manufactured for 300 bar inlet pressure*

R-80

Para regulación de gases en procesos de soldadura y corte con altas demandas de presiones y caudales /
Gas regulation for welding and cutting processes with high demands of pressure and flow

Fabricado según norma EN-2503 / *Manufactured According to EN-2503*



Ref.	30700000	31700010	32700000	33700000	34700000	35700000
Gas / Gas	O ₂	Ac	Aire comprimido / Compressed air	Inertes / Inert	H	Ar-CO ₂
Presión de entrada (bar) / Inlet pressure (bar)	200	200	200	200	200	200
Presión de salida (bar) / Outlet pressure (bar)	10	1,5	10	10	10	8
Caudal nominal (Nm ³ /h) / Flow (Nm ³ /h)	80	15	80	80	100	25 l/min

Normal

Para regulación de gases en procesos de soldadura y corte con altas demandas de presiones y caudales /
Gas regulation for welding and cutting processes with high demands of pressure and flow

Fabricado según norma EN-2503 / *Manufactured According to EN-2503*



Ref.	30400000	31500010	35400000
Gas / Gas	O ₂	Ac	Ar-CO ₂
Presión de entrada (bar) / Inlet pressure (bar)	200	25	200
Presión de salida (bar) / Outlet pressure (bar)	10	1,5	8
Caudal nominal (Nm ³ /h) / Flow (Nm ³ /h)	30	5	2

Reducidos / Reduced

Modelos reducidos para canalizaciones / *Reduced models for pipe systems*

Fabricado según norma EN-2503 / *Manufactured According to EN-2503*



Ref.	30600000	31600000	35600000	33600000
Gas / Gas	O ₂	Ac	Ar-CO ₂	N ₂
Presión de entrada (bar) / Inlet pressure (bar)	25	25	25	25
Presión de salida (bar) / Outlet pressure (bar)	10	1,5	8	10
Caudal nominal (Nm ³ /h) / Flow (Nm ³ /h)	15	3	2	15

Media y alta presión / *Medium and high pressure*

Para barridos de tuberías, comprobación de estanqueidades y llenado de depósitos /
For pipe sweeping, sealing tests and tank filling

Fabricado según norma EN-2503 / *Manufactured According to EN-2503*



Ref.	Media / <i>Medium</i>			Alta / <i>High</i>
	35300420	35300440	35300460	35300200
Gas / <i>Gas</i>	N ₂	N ₂	N ₂	N ₂
Presión de entrada (bar) / <i>Inlet pressure (bar)</i>	200	200	200	200
Presión de salida (bar) / <i>Outlet pressure (bar)</i>	20	40	60	200
Caudal nominal (Nm ³ /h) / <i>Flow (Nm³/h)</i>	60	80	100	150

Otros gases bajo pedido / *Other gases under request*

Se pueden fabricar para entrada a 300 bar / *Can be manufactured for 300 bar inlet pressure*

Gran caudal / *High flow*

Abastecimiento de gases a plantas industriales y talleres. Para bloques de botellas, centrales y canalizaciones /
Industrial plants and factories gas supply (bottle blocks, stations and pipe systems)

Fabricado según norma EN-7291 / *Manufactured According to EN-7291*



Ref.	30300000	31300000	30300500	33300000	34300000	30300055	33300050
Gas / <i>Gas</i>	O ₂	Ac	Ar	N ₂	H ₂	O ₂	N ₂
Presión de entrada (bar) / <i>Inlet pressure (bar)</i>	200	25	200	200	200	200	200
Presión de salida (bar) / <i>Outlet pressure (bar)</i>	12,5	1,5	12,5	12,5	12,5	50	50
Caudal nominal (Nm ³ /h) / <i>Flow (Nm³/h)</i>	150	25	150	150	200	300	300

Se pueden fabricar para entrada a 300 bar / *Can be manufactured for 300 bar inlet pressure*

Regulación de gases / *Gas regulation*

Consulte nuestro catálogo para la regulación y distribución de gases
Consult our catalogue of equipment for regulation and gas distribution



Gases puros / Pure gases*

Fabricado según norma EN-2503 / *Manufactured According to EN-2503*



	Simple expansion / <i>Single-stage regulators</i>		Doble expansión / <i>Two-stage regulators</i>	
	Latón cromado / <i>Chrome-plated</i>	Inoxidable / <i>Stainless steel</i>	Latón cromado / <i>Chrome-plated</i>	Inoxidable / <i>Stainless steel</i>
Ref.	34500000	34100000	34200000	34000000
Presión de entrada (bar) / <i>Inlet pressure (bar)</i>	200	200	200	200
Presión de salida (bar) / <i>Outlet pressure (bar)</i>	4-10	4-10	1,5-4-10	1,5-4-10
Caudal nominal (Nm ³ /h) / <i>Flow (Nm³/h)</i>	20-50	20-50	5-20-50	5-20-50

*No incluyen ni racor de entrada ni de salida / *Inlet and outlet couplings not included*
Se pueden fabricar para entrada a 300 bar / *Can be manufactured for 300 bar inlet pressure*

Canalizaciones / Pipe systems



	Latón cromado / <i>Chrome-plated</i>	Inoxidable / <i>Stainless steel</i>	Panelable / <i>Panel- pressure regulator</i>	Panelable en cabina / <i>Panel-cabin regulator</i>
	Ref.	35000000	34800000	35000410
Presión de entrada (bar) / <i>Inlet pressure (bar)</i>	30	30	30	30
Presión de salida (bar) / <i>Outlet pressure (bar)</i>	1,5-4-10-0,2	1,5-4-10-0,2	4	10
Caudal nominal (Nm ³ /h) / <i>Flow (Nm³/h)</i>	10-20-40-1	10-20-40-1	5	10

*No incluyen ni racor de entrada ni de salida / *Inlet and outlet couplings not included*
Se pueden fabricar para entrada a 300 bar / *Can be manufactured for 300 bar inlet pressure*

Economizadores de gas / Gas saving systems

Lo equipos de gas de Gala Gar pueden ahorrar hasta un 50% del consumo de gas / *The gas saving equipment of Gala Gar can save up to 50% of gas consumption*

Fabricado según norma EN-2503 / *Manufactured According to EN-2503*



	Regulador acoplable a botella / <i>Pressure regulator for bottle</i>	Regulador acoplable a canalizaciones / <i>Pressure regulator for gas pipelines</i>	Válvulas para reguladores / <i>Valves for pressure regulators</i>	
	Ref.	37900000	35600520	35500050
Gas / <i>Gas</i>	Ar-CO ₂	Ar-CO ₂	Ar-CO ₂	Ar-CO ₂
Presión de entrada (bar) / <i>Inlet pressure (bar)</i>	200	10	10	10
Caudal nominal (NI/min) / <i>Flow (NI/min)</i>	30	20	25	20

Se pueden fabricar para entrada a 300 bar / *Can be manufactured for 300 bar inlet pressure*

Accesorio economizadores / Economizers accessory



81000355 Accesorio para acoplar válvulas a botella con regulador incorporado (tipo Altop-Integra) / *Accessory for attaching valves to bottle with integrated regulator (type Altop-Integra)*

Rotámetros / Rotameters



35700525 Ar-CO₂ 32 l/min. P 2,5 bar M10x1

35700535 Ar-CO₂ 20 l/min. P atmosférica / *atmospheric* G1/4"RH

Manómetros / Pressure gauges



Ref.	31516033	30416024	31516034	30416025	35716054	30416225
Gas / Gas	Ac	O ₂	Ac	O ₂	Ar	Ar
Ø mm	63	63	63	63	63	63
Presión (bar) / Pressure (bar)	2,5	16	40	315	34 l/min	3,5

Otras escalas y Ø, consultar / *Other scales and Ø, consult*

Protección para manómetros / Gauge protection



30416050 Ø 63 Negra / *Black*

38016050 Ø 50 Negra / *Black*

Calentadores CO₂ / CO₂ heaters



600000 Calentador CO₂ / *CO₂ heater*
75W / 220V



600001 Precalentador eléctrico para instalaciones centralizadas. Evita la congelación del gas en la fase de expansión. Certificado para su uso con oxígeno. 250 W, 220 V- 50Hz / *Electric pre-heater for centralised installations prevents the gas freezing during the expansion phase certified for use with oxygen 250 W, 220 V- 50Hz*



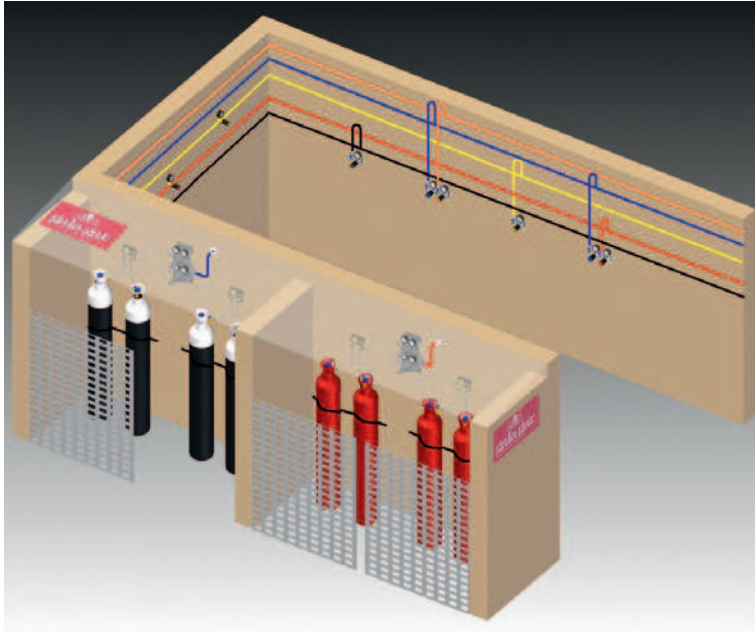
600002 Precalentador hidrotermal para sistemas centralizados. Construido en acero inoxidable. Serpentina de cobre de alta presión. Resistencia "CE" 1500w con termostato para la regulación de la temperatura. Flotante para el control del nivel de agua: entrada / salida W21, 7 x 1/14 HR. 1500 W, 220 v-50 Hz / *Hydrothermal pre-heater for centralised installations built in stainless steel. High pressure copper coil resistor "CE" 1500w with thermostat for temperature adjustment floating for water level control: input / output W21, 7 x 1/14 HR 1500 W, 220 v-50 Hz*

Cuando el gas a regular sea CO₂ y la demanda de caudal sea alta se recomienda usar un calentador para evitar la congelación de los equipos y la producción de averías o accidentes / *When the gas to be regulated is CO₂ and the flow demand is high, using a heater is recommended to prevent freezing of equipment and not cause damage or accident*

Centrales de distribución de gases / Distribution plants

Es una gama de producto modular, flexible y versátil, que puede ser instalada en espacios reducidos y se adapta a las necesidades concretas de cada cliente/usuario /

It is a modular, flexible and versatile product range, which can be installed in reduced spaces, adapting to the specific needs of each customer/user

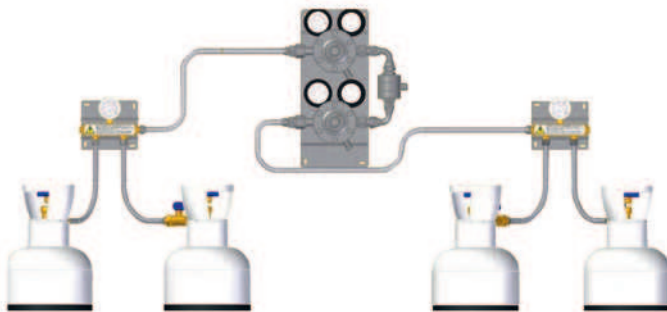


Criterios y factores que definen una instalación:

- Tipo de intercambiador; manual, mecánico y electrónico.
- Nº de botellas: 2, 4, 8,... modular de 2 en 2. Los colectores para incrementar el nº de botellas se unen mediante mangueras de alta presión y cada botella se une a los colectores mediante latiguillos adaptados a la rosca de la botella.
- Distintos caudales en función de los puestos de consumo.
- Tipos de gas: Oxígeno, Acetileno, Argón, CO₂,...

Criteria and factors that define an installation:

- *Type of exchanger: manual, mechanical and electronic.*
- *No. of cylinders: 2, 4, 8,... modular 2 by 2. The collectors to increase the number of cylinders are joined together by high-pressure hoses and each cylinder is attached to the collectors by flexible cables adapted to the thread of the cylinder.*
- *Different flow volumes depending on the consumption positions.*
- *Types of gas: Oxygen, Acetylene, Argon, CO₂,...*



Cambio manual / Manual Control



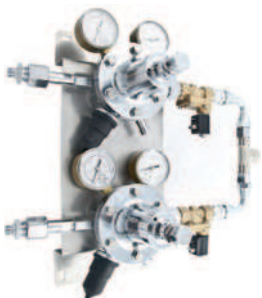
Ref.	71200021	71200022	71200023
Gas	O ₂	Ar	Ac
Manorreductor / Regulator	Gran caudal / Large flow	Gran caudal / Large flow	Gran caudal / Large flow
Presión máxima (bar) / Maximum pressure (bar)	200	200	25
Caudal (m ³ /h) / Flow (m ³ /h)	150	150	25
Salida / Output	G 3/4" RH	G 3/4" RH	G 3/4" RH

Cambio mecánico / Mechanical control



Ref.	71200051	71200052	71200053
Gas	O ₂	Ar	Ac
Manorreductor / Regulator	Gran caudal / Large flow	Gran caudal / Large flow	Gran caudal / Large flow
Presión máxima (bar) / Maximum pressure (bar)	200	200	25
Caudal (m ³ /h) / Flow (m ³ /h)	150	150	25
Salida / Output	G 3/8" RH	G 3/8" RH	G 3/8" RH

Cambio Electrónico / Electronic control



Ref.	71200081	71200082	71200083
Gas	O ₂	Ar	Ac
Manorreductor / Regulator	Gran caudal / Large flow	Gran caudal / Large flow	Gran caudal / Large flow
Presión máxima (bar) / Maximum pressure (bar)	200	200	25
Caudal (m ³ /h) / Flow (m ³ /h)	150	150	25
Salida / Output	G 1/2" RH	G 1/2" RH	G 1/2" RH

Colectores / Collectors



Ref.	71200091	71200092	71200095	71200093	71200094	71200096
Entradas / Inputs	2	2	2	2	2	2
Lado / Side	Izquierda / Left	Derecha / Right	Intermedio / Middle	Izquierda / Left	Derecha / Right	Intermedio / Middle
Manómetro / Manometer	No	No	No	Sí / Yes	Sí / Yes	Sí / Yes

Latiguillos / Copper tubes



Ref.	71900100	71900101	71900102
Gas	O ₂	Ar	Ac
Longitud / Length	1 m	1 m	1 m

Otras medidas y/o gases consultar / Ask for other sizes and/or gases

Mangueras / Hoses



Ref.	71999035	71999060	71999100
Presión (bar) / Pressure (bar)	200	200	200
Salida / Output	1/4"	1/4"	1/4"
Longitud (m) / Length (m)	0,35	0,60	1

Puestos de trabajo / Working Stations



Ref.	71600127	71600726	71600733	71600801	71700126	71700701	71700801	71700901
Formato / Format	Estándar / Standard	Estándar / Standard	Con rotámetro / With flowmeter	Estándar / Standard	Estándar / Standard	Estándar / Standard	Doble / Double	Doble / Double
Gas	O ₂	Ar	Ar	N ₂	Ac	Pr	O ₂ / Ac	O ₂ / Pr
Presión entrada (bar) / Inlet pressure (bar)	12	12	12	25	1,5	3	12/1,5	12/3
Presión salida (bar) / Outlet pressure (bar)	10	3	2,5	10	1,5	1,5	10/1,5	10/1,5
Rango caudales / Flow rate	30 Nm ³ /h	28 l/min	32 l/min	30 Nm ³ /h	5 Nm ³ /h	4 Nm ³ /h	30/5 Nm ³ /h	30/4 Nm ³ /h
Rosca entrada / Inlet connection	G1/4 RH"	G1/4 RH"	G1/4 RH"	G1/4 RH"	G1/4 RH"	G1/4 RH"	G1/4 RH"	G1/4 RH"
Rosca salida / Outlet connection	G1/4 RH"	G1/4 RH"	G1/4 RH"	G1/4 RH"	G3/8 LH"	G3/8 LH"	G1/4 RH" G3/8 LH"	G1/4 RH" G3/8 LH"

Soporte botellas / Bottle support



71204000 Soporte 2 botellas / 2 bottles support

Multiválvulas de seguridad - gran caudal / Flash back arrestors



76000666 Oxígeno / Oxygen

76200666 Hidrógeno - Acetileno - Gas natural - Propano /
Hydrogen - Acetylene - Natural gas - Propane



Gala Gar ofrece/offers...

Soluciones en soldadura
de pernos

Stud welding solutions

Soldadura por descarga de condensadores

CD Stud welder



Soldadura al arco

DA Stud welder



Descárguese directamente nuestro catálogo de soldadura de pernos con este código
Use this code to download directly our catalogue relating to stud welding

Soldadura eléctrica

Electric welding



Gama equipos inverter Gala GE / Gala GE inverter equipment range

54100000



Con accesorios / With accessories

GALA 160 PFC

- Tecnología PFC.
- Máxima eficiencia energética. Mínimo consumo.
- Adaptación automática a la red de alimentación 95÷265 V.
- Admite alargaderas de conexión de gran longitud (250 m).
- Ideal para grupo electrógeno y redes con fluctuaciones.
- Soldadura MMA hasta 4.0 mm de diámetro.
- Funciones Hot Start, Arc Force y Antisticking.
- Todo tipo de electrodos. Soldadura de electrodos de aluminio y celulósicos.
- Tensión de vacío Reducida (Dispositivo VRD).
- Display digital. Dial electrónico.

- PFC technology.
- Maximum energy efficiency. Minimum consumption.
- Automatic adaptation to mains (95÷265 V).
- Supports extension cords up to 250 m in length.
- Suitable for power generating set and for networks with fluctuations.
- Electrode welding up to 4.0 mm in diameter.
- Hot Start, Arc Force and Antisticking functions.
- All type of electrodes. Welding of aluminium and cellulose electrodes.
- Reduced no-load voltage (VRD device).
- Digital Display. Electronic Dial.

Tensión de alimentación / Power supply voltage (1 ph)	95 V ÷ 265 V
Tensión de vacío (U ₂₀) – reducida (Función VRD) / No-load voltage (U ₂₀) – reduced (VRD function)	91 V - 24 V
Margen de regulación continua / Continuous adjustment margin (I _{2min} - I _{2max})	20 ÷ 160 A / 30%
	5 ÷ 160 A / 35%
Intensidad de soldadura / Welding intensity MMA/TIG	30 % 160 A
	60% 100 A
	100% 75 A
Potencia absorbida máxima / Maximum absorbed power P _{1max}	5 kVA
Grado de protección mecánica IP / Mechanical protection degree	IP 23S
Dimensiones ancho x alto x largo / Dimensions W x H x L (mm)	145 x 253 x 341
Peso/ Weight (kg)	6,0 kg

54081000



Accesorios recomendados: accesorios de electrodo 35/50 A / Recommended accessories: electrode accessories 35/50 A (Ref: 259040)

GALA 2000 TECH GE

- Soldadura continua de electrodo 3,25 mm (35 electrodos/hora).
- Soldadura de electrodo de 4.0 mm a gran rendimiento (25 electrodos/hora).
- Bajo consumo eléctrico.
- Soldadura electrodos normal/básico (2.0 ÷ 4.0 mm).
- Display digital. Dial electrónico.
- Apto para grupo electrógeno y redes con fluctuaciones.
- Soporta conexión a 400 V sin rotura.

- Continuous welding for electrode 3.25 mm (35 electrodes/hour).
- Electrode welding 4.0 mm high-performance (25 electrodes/hour).
- Low electrical consumption.
- Welding electrodes Normal/basic (2.0 ÷ 4.0 mm).
- Digital Display. Electronic dial.
- Suitable for generating set and nets with fluctuations.
- It admits connection at 400 V without breakage.

Tensión de alimentación / Power supply voltage (1 ph)	230 V ± 15% 50/60 Hz
Rango de soldadura / Welding range MMA/TIG	20-200 A
Intensidad de soldadura / Welding intensity MMA/TIG	35% 200 A
	60% 150 A
	100% 110 A
Potencia absorbida máxima / Maximum absorbed power P _{1max}	10 kVA
Tensión de vacío / Open circuit voltage	65 V
Grado de protección mecánica / Mechanical protection degree IP	IP 23 S
Dimensiones ancho x alto x largo / Dimensions W x H x L (mm)	161 x 238 x 405
Peso / Weight (kg)	8,5 kg

50300000



Accesorios recomendados: accesorios de electrodo 35/50 / *Recommended accessories: electrode accessories 35/50* (Ref: 259040)

GALA 2000 GE

- Soldadura de todo tipo de electrodos de 1,5 mm a 4,00 mm.
- Apto para conexión a grupo electrógeno.
- Soporta conexión a 400 V sin rotura.
- Funciones hot start, antisticking y arc force.
- *Welding of all kinds of electrodes (1.5 mm to 4.0 mm).*
- *Suitable for generating set.*
- *It admits connection at 400 V without breakage.*
- *Hot start, antisticking and arc force functions.*

Tensión de alimentación / <i>Power supply voltage</i> (1 ph)	230 V ± 15% 50/60 Hz	
Rango de soldadura / <i>Welding range</i> MMA/TIG	5-200 A	
Intensidad de soldadura / <i>Welding intensity</i> MMA/TIG	35%	200 A
	60%	150 A
	100%	120/130 A
Potencia absorbida máxima / <i>Maximum absorbed power</i> P _{1max}	10 kVA	
Tensión de vacío / <i>Open circuit voltage</i>	92.5 V	
Grado de protección mecánica / <i>Mechanical protection degree</i> IP	IP 21	
Dimensiones ancho x alto x largo / <i>Dimensions W x H x L</i> (mm)	161 x 289 x 445	
Peso / <i>Weight</i> (kg)	9,8 kg	

50384000



Accesorios recomendados: accesorios de electrodo 35/50 / *Recommended accessories: electrode accessories 35/50* (Ref: 259040)

GALA 2000 CEL GE

- Soldadura manual de electrodos de 1,5 mm a 4,00 mm.
- Apto para conexión a grupo electrógeno.
- Soporta conexión a 400 V sin rotura.
- Especialmente indicado para la soldadura de electrodos celulósicos.
- *Welding of all kinds of electrodes (1.5 mm to 4.0 mm).*
- *Suitable for generating set.*
- *It admits connection at 400 V without breakage.*
- *Specially suited for cellulosic electrodes.*

Tensión de alimentación / <i>Power supply voltage</i> (1 ph)	230 V ± 15% 50/60 Hz	
Rango de soldadura / <i>Welding range</i> MMA/TIG	5-200 A	
Intensidad de soldadura / <i>Welding intensity</i> MMA/TIG	35%	200 A
	60%	150 A
	100%	120/130 A
Potencia absorbida máxima / <i>Maximum absorbed power</i> P _{1max}	10 KVA	
Tensión de vacío / <i>Open circuit voltage</i>	92,5 V	
Grado de protección mecánica / <i>Mechanical protection degree</i> IP	IP 21	
Dimensiones ancho x alto x largo / <i>Dimensions W x H x L</i> (mm)	161 x 289 x 445	
Peso / <i>Weight</i> (kg)	10 kg	

44000000



Accesorios recomendados: accesorios de electrodo 400 A / *Recommended accessories: electrode accessories 400 A* (Ref: 259048)

GALAXY 3000

- Soldadura de todo tipo de electrodos (1.5 ÷ 6.0mm).
- VRD: Tensión de vacío de seguridad para entornos con riesgo (Dispositivo Reductor de Riesgo).
- Portátil Off Shore (23 Kg). Control Remote.
- Multitensión de adaptación automática.
- Trifásico: 208/220/230/240/380/400/415 V-450 V máx.
- Monofásico – Bifásico 208/220/230 V.
- V-I Digital de serie.
- Apto para conexión a grupo electrógeno.
- *Welding with any type of electrode (1.5 ÷ 6.0mm).*
- *VRD: Security no-load voltage for dangerous spaces (Voltage Reduction Device).*
- *Off Shore Portable (23 Kg). Remote control.*
- *Multivoltage of automatic adaptation.*
- *Three-phase: 208/220/230/240/380/400/415V - 450V max.*
- *Single-phase - Two-phase 208/220/230 V.*
- *Digital V-I as standard.*
- *Suitable for generating set.*

Tensión de entrada / <i>Input voltage</i> (Phases, U1)	3 Ph. 230/400 V ± 10% 1Ph 230V ± 10%
Frecuencia tensión de red / <i>Mains voltage frequency</i>	50/60 Hz
Intensidad prim. efect. / <i>Primary effective intensity</i> I _{1eff} (3ph 230/400V) /	31/16 A máx.
Potencia máxima / <i>Maximum power</i> 3ph / 400V	22
Tensión de vacío (U ₂₀) – reducida (Función VRD) / <i>No-load voltage (U₂₀) – reduced (VRD function)</i>	90 V - 10 V
Margen de regulación / <i>Adjustment margin</i> I ₂ / (3 Ph)	12 ÷ 300 A/40%
Margen de regulación / <i>Adjustment margin</i> I ₂ / (1Ph)	12 ÷ 200 A/60%
Grado de protección mecánica IP / <i>IP mechanical protection class</i>	IP 23 S
Dimensiones ancho x alto x largo / <i>Dimensions W x H x L</i> (mm)	190x412x570 mm
Peso / <i>Weight</i> (kg)	23 kg

Accesorio opcional / *Optional accessory*
Mando a distancia / *Remote control*

44012058

Gama equipos inverter Gala GE / Gala GE inverter equipment range

50400000



Accesorios recomendados: accesorios de electrodo 35/50, antorcha XT-26E, 4m y manorreductor EN-3000 / *Recommended accessories: electrode accessories 35/50, (Ref: 259040), 4 m XT-26E torch and regulator EN-3000 (Ref: 19052614-39600000).*

GALA 1700 GE TIG PULSE

- Soldadura de todo tipo electrodos de 1,5 mm a 3,25 mm.
 - Modo de trabajo 2 Tiempos o 4 Tiempos.
 - Arco pulsado totalmente regulable.
 - Programación completa de ciclo TIG.
 - Lectura Real de corriente.
 - Apto para conexión a grupo electrógeno.
 - Soporta conexión a 400 V sin rotura.
- *Welding of all type of electrodes from 1,5 mm to 3.25 mm.*
 - *2T or 4T working modes.*
 - *Adjustable pulsed arc.*
 - *Initial and final ramp completely adjustable.*
 - *Easy current reading.*
 - *Suitable for generating set.*
 - *It admits connection at 400 V without breakage.*

Tensión de alimentación / <i>Power supply voltage</i> (1 ph)	230 V ± 15% 50/60 Hz
Rango de soldadura / <i>Welding range</i> MMA/TIG	30-140/5-160 A
Intensidad de soldadura / <i>Welding intensity</i> MMA/TIG	35%
	60%
	100%
Potencia absorbida máxima / <i>Maximum absorbed power</i> P ₁ max	6,7 kVA
Tensión de vacío / <i>Open circuit voltage</i>	92 V
Grado de protección mecánica / <i>Mechanical protection degree</i> IP	IP 21
Dimensiones ancho x alto x largo / <i>Dimensions W x H x L</i> (mm)	161 x 334 x 505
Peso / <i>Weight</i> (kg)	10,9 kg

50500000



Accesorios recomendados: accesorios de electrodo 35/50, antorcha XT-26E, 4m y manorreductor EN-3000 / *Recommended accessories: electrode accessories 35/50, (Ref: 259040), 4 m XT-26E torch and regulator EN-3000 (Ref: 19052614-39600000).*

GALA 2000 GE TIG PULSE

- Soldadura de todo tipo electrodos de 1,5 mm a 4,00 mm.
 - Modo de trabajo 2 Tiempos o 4 Tiempos.
 - Arco pulsado totalmente regulable.
 - Programación completa de ciclo TIG.
 - Lectura Real de corriente.
 - Apto para conexión a grupo electrógeno.
 - Soporta conexión a 400 V sin rotura.
- *Welding of all type of electrodes from 1,5mm to 4.00mm.*
 - *2T or 4T working modes.*
 - *Adjustable pulsed arc.*
 - *Initial and final ramp completely adjustable.*
 - *Easy current reading.*
 - *Suitable for generating set.*
 - *It admits connection at 400 V without breakage.*

Tensión de alimentación / <i>Power supply voltage</i> (1 ph)	230 V ± 15% 50/60 Hz
Rango de soldadura / <i>Welding range</i> MMA/TIG	30-200 A/5-200 A
Intensidad de soldadura / <i>Welding intensity</i> MMA/TIG	35%
	60%
	100%
Potencia absorbida máxima / <i>Maximum absorbed power</i> P ₁ max	10 kVA
Tensión de vacío / <i>Open circuit voltage</i>	92.5 V
Grado de protección mecánica / <i>Mechanical protection degree</i> IP	IP 21
Dimensiones ancho x alto x largo / <i>Dimensions W x H x L</i> (mm)	161 x 334 x 505
Peso / <i>Weight</i> (kg)	12,5 kg

Gama Kennedy inverter / Kennedy inverter range

2229K140M



Kennedy 140

- Funciones arc force, antisticking y hot start. - Arc force, antisticking and hot start functions.
- Compensación fluctuación voltaje. - A voltage fluctuation compensation function.
- Diámetro de electrodo máximo 3,25 mm. - Maximum electrode diameter 2,50.

Tensión nominal de entrada / <i>Rated input voltage</i> (V) 1Ph	AC 230V+/-15% 50/60 Hz
Potencia nominal / <i>Rated capacity</i>	140 A / 25,6V
Rangos de corriente / <i>Current adjustment range</i>	5 A- 140 A
Tensión en vacío / <i>No-load voltage</i> (V)	67
Factor de marcha nominal / <i>Rated duty cycle</i>	60%
Potencia absorbida máxima / <i>Maximum absorbed power</i> P _{max}	5,9 KVA
Grado de protección / <i>Protection degree</i>	IP21S
Dimensiones ancho x alto x largo / <i>Dimensions W x H x L</i> (mm)	120 x 198 x 290
Peso / <i>Weight</i> (kg)	4,7

Con accesorios y maletín / *With accessories and case*

2229K160M



Kennedy 160

- Funciones arc force, antisticking y hot start. - Arc force, antisticking and hot start functions.
- Compensación fluctuación voltaje. - A voltage fluctuation compensation function.
- Diámetro de electrodo máximo 3,25 mm. - Maximum electrode diameter 3,25 mm.

Tensión nominal de entrada / <i>Rated input voltage</i> (V) 1Ph	AC 230V+/-15% 50/60 Hz
Potencia nominal / <i>Rated capacity</i>	160A / 25.6V
Rangos de corriente / <i>Current adjustment range</i>	10 A -160 A
Tensión en vacío / <i>No-load voltage</i> (V)	67
Factor de marcha nominal / <i>Rated duty cycle</i>	60%
Potencia absorbida máxima / <i>Maximum absorbed power</i> P _{max}	7,1 KVA
Grado de protección / <i>Protection degree</i>	IP21S
Dimensiones ancho x alto x largo / <i>Dimensions W x H x L</i> (mm)	120 x 198 x 313
Peso / <i>Weight</i> (kg)	5,2

Con accesorios y maletín / *With accessories and case*

2229K200M



Kennedy 200

- Funciones arc force, antisticking y hot start. - Arc force, antisticking and hot start functions.
- Compensación fluctuación voltaje. - A voltage fluctuation compensation function.
- Diámetro de electrodo máximo 4 mm. - Maximum electrode diameter 4 mm.

Tensión nominal de entrada / <i>Rated input voltage</i> (V) 1Ph	AC 230V+/-15% 50/60 Hz
Potencia nominal / <i>Rated capacity</i>	160A / 25.6V
Rangos de corriente / <i>Current adjustment range</i>	10 A -180 A
Tensión en vacío / <i>No-load voltage</i> (V)	76
Factor de marcha nominal / <i>Rated duty cycle</i>	60%
Potencia absorbida máxima / <i>Maximum absorbed power</i> P _{max}	8 KVA
Grado de protección / <i>Protection degree</i>	IP21S
Dimensiones ancho x alto x largo / <i>Dimensions W x H x L</i> (mm)	120 x 198 x 313
Peso / <i>Weight</i> (kg)	5,8

Con accesorios y maletín / *With accessories and case*

Gama Inverter Atlantic / Range Atlantic Inverter

22290170AC



ATLANTIC 170

- Diámetro de electrodo máximo 3,25 mm. - *Maximum electrode diameter 3,25 mm*

Tensión de alimentación / <i>Power supply voltage</i> (1Ph)	220 V ± 20%
Tensión de vacío / <i>Open circuit voltage</i>	46 V
Rango de soldadura / <i>Welding range</i>	20- 170 A
Potencia absorbida máxima / <i>Maximum absorbed power P₁max</i>	7 kVA
Intensidad de soldadura / <i>Welding intensity</i>	60% 170 A 100% 130 A
Dimensiones ancho x alto x largo / <i>Dimensions W x H x L</i> (mm)	200 x 325 x 450
Peso / <i>Weight</i> (kg)	8

Con accesorios / *With accessories*

22290200AC



ATLANTIC 200

- Diámetro de electrodo máximo 4 mm. - *Maximum electrode diameter 4 mm*

Tensión de alimentación / <i>Power supply voltage</i> (1Ph)	220 V ± 20 %
Tensión de vacío / <i>Open circuit voltage</i>	46 V
Rango de soldadura / <i>Welding range</i>	20- 200 A
Potencia absorbida máxima / <i>Maximum absorbed power P₁max</i>	7 kVA
Intensidad de soldadura / <i>Welding intensity</i>	60% 200 A 100% 155 A
Dimensiones ancho x alto x largo / <i>Dimensions W x H x L</i> (mm)	250 x 300 x 400
Peso / <i>Weight</i> (kg)	12

Con accesorios / *With accessories*

Smart

22300200T



Incluye: antorcha TIG, accesorios para antorcha y toma de masa / *Contain: TIG torch, torch accessories and earth clamp*

SMART 200 TIG PULSE

- Cebado HF, rampas de subida y bajada de corriente, tiempos de pre-flujo y post-flujo de gas. - *HF ignition, current down slope and up slope, gas pre-flow and post-flow.*
- Protección inteligente: sobretensión, subtensión, sobreintensidad, sobrecalentamiento. - *Intelligent protection: over-voltage, low-voltage, over-current, over-heat.*

Tensión de entrada / <i>Input voltage</i>	AC 230V+/-15% 50/60 Hz
Potencia absorbida máxima / <i>Maximum absorbed power P₁max</i>	7 kVA
Intensidad de soldadura / <i>Welding intensity</i> (40°C)	30% 170 A 60% 130 A 100% 100 A
Tensión en vacío / <i>No-load voltage</i> (V)	63
Rango de soldadura / <i>Welding range</i>	5-200 (TIG)/5-170 (MMA)
Clase de protección / <i>Protection class</i>	IP23
Peso / <i>Weight</i> (kg)	8
Dimensiones ancho x alto x largo / <i>Dimensions W x H x L</i> (mm)	140 x 230 x 400

Gala electronics inverter

2200250E



Accesorios recomendados: accesorios de electrodo 35/50 / *Recommended accessories: electrode accessories 35/50* (Ref: 259040)

GALA ELECTRONICS 250 E

- Soldadura de todo tipo de electrodos.
- Con sus 250 A permite soldar electrodos de hasta 6 mm de diámetro.
- Dispone de HOT-START y de ARC-FORCE.
- Para la soldadura TIG DC, la máquina cuenta con funciones de regulación de frecuencia de pulsado y corriente de base.

- *Welding of all kind of electrodes.*
- *With its 250 A it is possible to weld electrodes of up to 6 mm in diameter.*
- *It has HOT-START and ARC-FORCE.*
- *For TIG DC welding, the machine has base current and pulsed frequency regulation functions.*

Tensión de red / <i>Mains voltage</i> (V)	3 x 400V~±15%/50-60 Hz			
Modalidades de soldadura / <i>Welding mode</i>	MMA		TIG	
Ciclo de trabajo / <i>Duty cycle</i> (40°C)	40%	100%	40%	100%
Corriente de soldadura / <i>Welding current</i> (A)	250	160	250	160
Potencia máx. absorbida / <i>Maximun absorbed power</i> (kVA)	12,3		9,4	
Tensión en vacío / <i>No-load voltage</i> (V)	76		11	
Grado de protección / <i>Protection degree</i>	IP23			
Dimensiones ancho x alto x largo / <i>Dimensions W x H x L</i> (mm)	230 x 325 x 460			
Peso / <i>Weight</i> (kg)	16			

2200300T



Accesorios recomendados: accesorios de electrodo 35/50, tubo reforzado de gas 3 m, antorcha XT-26E, 4m, y manorreductor EN-3000 / *Recommended accessories: electrode accessories 35/50* (Ref: 259040), *reinforced gas pipe 3 m, 4 m XT-26E torch and regulator EN-3000* (Ref: 302007-19052614-39600000)

GALA ELECTRONICS 300T

- Inverter trifásico indicado para construcciones de gran precisión, en plantas petroquímicas, industria de alimentos y otras actividades que requieren un rendimiento muy alto de soldadura.
- En modo TIG DC este equipo puede soldar fácilmente aceros ordinarios, acero inoxidable y cobre.
- 50 programas grabables
- Sistemas especiales que mejoran la soldadura: DYNarc, Q-Start, Multi-Tack, Q-Spot.

- *Three-phase inverter appliance especially recommended for high precision constructions, in petrochemical plants, food Industry and other activities that require a very high welding performance.*
- *In DC TIG working mode this equipment can easily weld general steel, stainless steel and copper.*
- *Up to 50 recordable programs*
- *Special systems that improve welding process: DYNarc, Q-Start, Multi-Tack, Q-Spot*

Tensión de red / <i>Mains voltage</i> (V)	3 x 400Vac~±15%/50-60 Hz					
Modalidades de soldadura / <i>Welding mode</i>	MMA		TIG			
Ciclo de trabajo / <i>Duty cycle</i> (40°C)	40%	60%	100%	50%	60%	100%
Corriente de soldadura / <i>Welding current</i> (A)	300	230	200	300	250	210
Rango de soldadura / <i>Welding range</i> (A)	10-300		5-300			
Potencia máx. absorbida / <i>Maximun absorbed power</i> (kVA)	13,3-10,7					
Tensión en vacío / <i>No-load voltage</i> (V)	80					
Dimensiones ancho x alto x largo / <i>Dimensions W x H x L</i> (mm)	230 x 325 x 460					
Peso / <i>Weight</i> (kg)	19					

Accesorios opcionales / *Optional accessories:*

300000079 Módulo de refrigeración / *Water cooling system*

600020014 Carro / *Trolley*

600030102 Mando a distancia, pedal / *Foot remote control*

2200030106 Cable 10 m para pedal / *10 m cable for foot remote control*

Gala electronics inverter

2200221ACDC



Accesorios recomendados: accesorios de electrodo 35/50, tubo reforzado de gas 3 m, antorcha XT-26E, 4m, y manorreductor EN-3000 / *Recommended accessories: electrode accessories 35/50 (Ref: 259040), reinforced gas pipe 3 m, 4 m XT-26E torch and regulator EN-3000 (Ref: 302007-19052614-39600000)*

GALA ELECTRONICS 221 ACDC

- Selección del diámetro del electrodo. - *Selection of electrode diameter.*
- Función "AC EXTRA FUSION". - *EXTRA FUNCTION AC Option.*
- Función AC PULSADO. - *PULSED AC Function.*
- Memorización de los programas. - *Programs memorisation.*

Tensión de red / <i>Mains voltage (V)</i>	1 x 230V~±15%/50-60 Hz					
Modalidades de soldadura / <i>Welding mode</i>	MMA			TIG		
Ciclo de trabajo / <i>Duty cycle (40°C)</i>	40%	60%	100%	35%	60%	100%
Corriente de soldadura / <i>Welding current (A)</i>	180	150	120	220	180	160
Potencia máx. absorbida / <i>Maximum absorbed power (kVA)</i>	6,2	4,7	3,6	5,4	4,2	3,6
Tensión en vacío / <i>No-load voltage (V)</i>	80					
Grado de protección / <i>Protection degree</i>	IP23					
Dimensiones ancho x alto x largo / <i>Dimensions W x H x L (mm)</i>	230 x 325 x 460					
Peso / <i>Weight (kg)</i>	18					

Accesorios opcionales / *Optional accessories:*

- 300000119** Módulo de refrigeración / *Water cooling system*
- 600020014** Carro / *Trolley*
- 600030102** Mando a distancia, pedal / *Foot remote control*
- 2200030106** Cable 10 m para pedal / *10 m cable for foot remote control*

2200281ACDC



Accesorios recomendados: accesorios de electrodo 35/50, tubo reforzado de gas 3 m, antorcha XT-18E, 4m, manorreductor EN-3000 / *Recommended accessories: electrode accessories 35/50 (Ref: 259040), reinforced gas pipe 3 m, 4 m XT-18E torch, regulator EN-3000 (Ref: 302007-19051814-39600000)*

GALA ELECTRONICS 281 ACDC

- Selección del diámetro del electrodo. - *Selection of electrode diameter.*
- Funciones AC PULSADO y AC EXTRA FUSION. - *EXTRA FUNCTION AC Option.*
- Memorización de los programas. - *Programs memorisation.*

Tensión de red / <i>Mains voltage (V)</i>	3 x 400V~±15%/50-60 Hz					
Modalidades de soldadura / <i>Welding mode</i>	MMA			TIG		
Ciclo de trabajo / <i>Duty cycle (40°C)</i>	40%	60%	100%	35%	60%	100%
Corriente de soldadura / <i>Welding current (A)</i>	250	210	180	280	230	200
Potencia máx. absorbida / <i>Maximum absorbed power (kVA)</i>	12,7	10,7	9,2	10,9	8,9	7,6
Tensión en vacío / <i>No-load voltage (V)</i>	71					
Grado de protección / <i>Protection degree</i>	IP23					
Dimensiones (ancho x alto x fondo) / <i>Dimensions (W x H x L) (mm)</i>	290 x 460 x 670					
Peso / <i>Weight (kg)</i>	40,5					

Accesorios opcionales / *Optional accessories:*

- 300000109** Módulo de refrigeración / *Water cooling system*
- 400000009** Carro / *Trolley*

47000000



GALA TIG 3200 ACDC

- Diseño robusto para utilización industrial. 320 A/35%.
- Sistema de regulación sinérgica proceso TIG AC/DC. Fácil manejo.
- Sistema de cebado TIG mediante HF.
- Sistema automático de estabilización en modo TIG AC (sin HF).
- Modo pulsado TIG AC/DC.
- Modulación de onda en TIG AC.
- Onda cuadrada-Onda sinusoidal-Onda triangular-Onda múltiple.
- Modo JOB de grabación de programas (99 Programas)
- Conexión de mando a distancia. Conexión de periféricos digital
- Posibilidad de incorporar devanadora para alimentación de alambre frío
- Salida de comunicación RS 485 (Telenet-GPS)
- Robust design for industrial use. 320 A/35%.
- Synergic adjustment system for AC/DC TIG process. Easy operation.
- TIG striking by means of HF.
- Automatic stabilisation system in AC TIG mode (without HF).
- Pulsed AC/DC TIG Mode.
- Wave modulation in AC TIG Mode Square wave Sinusoidal wave-Triangular wave-Multiple wave.
- Program recording JOB mode (99 Programs).
- Remote control connection. Digital connection for peripherals.
- There is the possibility of incorporating a wire feed unit for cold wire.
- Supports the installation of a cooling module.
- RS 485 serial port (Telenet-GPS).

Tensión de alimentación U1 (50/60 Hz) / Supply voltage U1 (50/60 Hz)	3 Ph. 400 V; 15%
Intensidad máxima de entrada I1max – I efec / Maximum input intensity I1max – I effec	22/ 14 A
Potencia máxima (ED% 100%) / Maximum demand (DC% 100%)	22 KVA
Intensidad máxima de soldadura I2max / Maximum welding intensity I2max	320 A/35 %
Intensidad nominal de soldadura I2 100% / Rated welding intensity I2 100%	190 A/100%
Control de frecuencia TIG AC / AC TIG frequency control	20 – 210 Hz
Modo pulsado TIG AC/DC / Pulsed AC/DC TIG Mode	0-1000 Hz
Modulación de Ondas - Ondas Mixtas / Wave modulation - Mixed waves	Sí / Yes
Dimensiones ancho x alto x largo / Dimensions W x H x L (mm)	260 x 450 x 620
Peso / Weight (kg)	35

Proceso de soldadura TIG AC/DC con aportación de hilo frío

Cold wire filler system for TIG semi-automatic welding process

66700000



Sistema de aportación de hilo frío para procesos de soldadura semiautomáticos TIG de aceros normales, inoxidable y aluminio / Cold wire filler system for TIG semi-automatic welding process of normal steels, stainless steel and aluminium. Open wire feeder with roll-cover.

- Abierta con cubre-rollo.
- Utilización profesional, instalable sobre cualquier fuente de potencia TIG AC/DC.
- Modo de aportación sincronizado con pulsación de corriente.
- Modo de aportación manual programando frecuencia.
- Sistema de control.
- Sistema de activación de ciclo por corriente de soldadura.
- Control multivuelta de velocidad de hilo de alta precisión.
- Incorpora control de retracción de hilo ajustable.
- Regulación de retardo en comienzo de aportación.
- Open wire feeder with roll-cover of high robustness and reduced dimensions (15 kg wire reel).
- Drive motor with four geared 37 mm rolls.
- Synchronised filler mode with pulse current.
- Manual filler mode by programming of the frequency.
- Remote wire speed control (automatic switching).
- Control system; Cycle activation system by welding current.
- High-precision multi-turn wire speed control.
- This equipment incorporates an adjustable wire retraction control.
- Delay adjustment process at the filler beginning.

Tensión de alimentación U1 (50/60 Hz) / Supply voltage U1 (50/60 Hz)	230 V 50/60 Hz
Nº de ruletas impulsoras engranadas / No. of geared driving rollers	4 x Ø 37 mm
Diámetros de hilo aplicables (mm) / Applicable wire diameters (mm.)	Ø 0,6-2,0 mm
Bobinas rollo de hilo / Wire reels	Ø 300 mm, 15 Kg
Motor arrastre / Driving motor	48 V – 4 Roller
Velocidad máxima hilo (m/min) / Maximum wire speed (m/min.)	10 m/mín.
Intensidad máxima de soldadura I2max / Maximum welding intensity I2max	450 A/35% 325 A/60%
Intensidad nominal de soldadura I2 100% / Rated welding intensity I2 100%	250 A/100%
Peso / Weight (kg)	22

Accesorios recomendados: Sistema de aporte de hilo / Recommended accessories: Wire supply system (Ref: 481P101024)

Transformadores / Transformers

Regulación magnética / Magnetic adjustment

52100000

MINI GAR 180

- Sistema electromecánico. Fiable y robusto. - *Electromechanical system. Reliable and robust.*
- Regulación continua de la corriente de soldadura. - *Continuous welding voltage adjustment.*
- Soldadura de electrodos hasta 3,25-4 mm de diámetro. - *Electrode welding up to 3.25-4 mm diameter.*

Tensión de entrada U ₁ (V) (Monofásica-50Hz) / <i>Input voltage U₁ (V) (Single-phase 50Hz)</i>	220/380 V	
Potencia máx. absorbida / <i>Maximun absorbed power (kWA)</i>	9 kVA	
Tensión secundaria de vacío U ₂₀ / <i>Secondary no-load voltage U₂₀</i>	55 V	
Margen de regulación continua (I _{2min} -I _{2max}) (A) / <i>Continuous adjustment margin (I_{2min}-I_{2max}) (A)</i>	35 ÷ 160 A	
Intensidad de soldadura I ₂ / <i>Welding intensity I₂</i>	35%	160 A – 35%
	60%	120 A – 60%
	100%	95 A – 100%
Dimensiones Ancho-Alto-Largo / <i>Dimensions W x H x L (mm)</i>	410-900-340	
Peso / <i>Weight (kg)</i>	31	

 Incluye accesorios de soldadura, ruedas y ventilación forzada / *Electrode accessories, wheels and forced ventilation included*

52151000 Nuevo MINIGAR 180A 110/220V 60 HZ

52200100

MINI GAR 250

- Sistema electromecánico. Fiable y robusto. - *Electromechanical system. Reliable and robust.*
- Regulación continua de la corriente de soldadura. - *Continuous welding voltage adjustment.*
- Soldadura de electrodos hasta 4-5 mm de diámetro. - *Electrode welding up to 4-5 mm diameter.*

Tensión de entrada U ₁ (V) (Monofásica-50Hz) / <i>Input voltage U₁ (V) (Single-phase 50Hz)</i>	220/380 V	
Potencia máx. absorbida / <i>Maximun absorbed power (kWA)</i>	11,4 kVA	
Tensión secundaria de vacío U ₂₀ / <i>Secondary no-load voltage U₂₀</i>	55 V	
Margen de regulación continua (I _{2min} -I _{2max}) (A) / <i>Continuous adjustment margin (I_{2min}-I_{2max}) (A)</i>	35 ÷ 200 A	
Intensidad de soldadura I ₂ / <i>Welding intensity I₂</i>	35%	200 A – 35%
	60%	148 A – 60%
	100%	118 A – 100%
Dimensiones Ancho-Alto-Largo / <i>Dimensions W x H x L (mm)</i>	440-910-370	
Peso / <i>Weight (kg)</i>	46	

 Incluye accesorios de soldadura, ruedas y ventilación forzada / *Electrode accessories, wheels and forced ventilation included*

52251100 Nuevo MINIGAR 250A 110/220 60HZ

Rectificador electrónico / *Electronic rectifier*

41100000



CONTINUOS 450

- Soldadura de todo tipo de electrodos: normales, especiales y celulósicos.
- HOT START y ARC FORCE regulables en el panel frontal.
- Concepción puramente industrial. Diseño para trabajos en intemperie "OFF SHORE".
- Mando a distancia con doble potenciómetro para regulación fina de la corriente de soldadura (incorporado de serie con el equipo) MD-1.
- Sistema de medida V-I digital incorporado de serie.
- Regulación mediante sistema tiristorizado (gran fiabilidad).
- Corriente de soldeo estable independiente de la longitud de cables y tensión de alimentación.

- *Welding of all kinds of electrodes: normal, special and cellulosic.*
- *HOT START and ARC FORCE adjustable in front panel.*
- *Purely industrial conception. Design for "OFF SHORE" outdoor work.*
- *Dual potentiometer remote control for fine tuning welding current (included as standard with the unit) MD-1.*
- *Standard Digital V-I measurement system.*
- *Adjustment by thyristorised system (great reliability).*
- *Stable welding current notwithstanding the cable length and power supply voltage.*

Tensión de alimentación U_1 (trif. 50-60hz) (1) / <i>Power supply voltage (U1 - III 50/60 Hz) (1)</i>	230/400 V	
Potencia máxima P_{1max} / Maximum power P_{1max}	28.5 KVA	
Tensión de vacío U_{20} / <i>Open circuit voltage U_{20}</i>	75 V	
Margen de regulación continua $I_{2min}-I_{2max}$ / <i>Continuous adjustment margin $I_{2min}-I_{2ma}$</i>	5-450 A	
Intensidad de soldadura I_2 / <i>Welding intensity I_2</i>	35%	450 A
	60%	336 A
Función TIG: cebado sin contacto con HF / <i>TIG function: arc-striking without contact with HF</i>	Con Modular HF DC	
Índice de protección mecánica (IP) / <i>Mechanical protection degree (IP)</i>	IP 23	
Dimensiones: ancho x alto x largo / <i>Dimensions W x H x L (mm)</i>	800 x 687 x 1390	
Peso / <i>Weight (kg)</i>	190 kg	

Accesorio opcional / *Optional accessory:*
Módulo adicional para cebado TIG / *Additional module for TIG welding (Ref: 65181000: 1.305,00€)*

41200000



CONTINUOS 550

- Soldadura de todo tipo de electrodos: normales, especiales y celulósicos.
- HOT START y ARC FORCE regulables en el panel frontal.
- Concepción puramente industrial. Diseño para trabajos en intemperie "OFF SHORE".
- Mando a distancia con doble potenciómetro para regulación fina de la corriente de soldadura (incorporado de serie con el equipo) MD-1.
- Sistema de medida V-I digital incorporado de serie.
- Regulación mediante sistema tiristorizado (gran fiabilidad).
- Corriente de soldeo estable independiente de la longitud de cables y tensión de alimentación.

- *Welding of all kinds of electrodes: normal, special and cellulosic.*
- *HOT START and ARC FORCE adjustable in front panel.*
- *Purely industrial conception. Design for "OFF SHORE" outdoor work.*
- *Dual potentiometer remote control for fine tuning welding current (included as standard with the unit) MD-1.*
- *Standard Digital V-I measurement system.*
- *Adjustment by thyristorised system (great reliability).*
- *Stable welding current notwithstanding the cable length and power supply voltage.*

Tensión de alimentación U_1 (trif. 50-60hz) (1) / <i>Power supply voltage (U1 - III 50/60 Hz) (1)</i>	230/400 V	
Potencia máxima P_{1max} / Maximum power P_{1max}	33.2 KVA	
Tensión de vacío U_{20} / <i>Open circuit voltage U_{20}</i>	75 V	
Margen de regulación continua $I_{2min}-I_{2max}$ / <i>Continuous adjustment margin $I_{2min}-I_{2ma}$</i>	5-535 A	
Intensidad de soldadura I_2 / <i>Welding intensity I_2</i>	35%	535 A
	60%	400 A
Función TIG: cebado sin contacto con HF / <i>TIG function: arc-striking without contact with HF</i>	Con Modular HF DC	
Índice de protección mecánica (IP) / <i>Mechanical protection degree (IP)</i>	IP 23	
Dimensiones: ancho x alto x largo / <i>Dimensions W x H x L (mm)</i>	800 x 687 x 1390	
Peso / <i>Weight (kg)</i>	215 kg	

41251000 Gar Continuos 220/440 V, 60 Hz

Accesorio opcional / *Optional accessory:*
Módulo adicional para cebado TIG / *Additional module for TIG welding (Ref: 65181000: 1.305,00€)*

Rectificadores electromecánicos / *Electromechanical rectifiers*

51100000


51151000 Nuevo GAR AC./DC. 180. 220V. 60HZ
Con accesorios estándar incluidos / *Standard accessories included*

Accesorio opcional / *Optional accessory:*
Módulo adicional para cebado TIG / *Additional module for TIG welding (Ref: 65181000: 1.305,00€)*

GAR AC/DC 180

- Sistema electromecánico. Fiable y robusto. - *Electromechanical system. Strong and reliable.*
- Regulación continua de la corriente de soldadura. - *Continuous regulation of welding current.*
- Soldadura de electrodos hasta 3,25 mm de diámetro. - *Electrode welding up to 3.25 mm diameter.*

Tensión de alimentación U_1 (V) (Monofasica-50Hz) / <i>Power supply voltage (V) (1 Ph.-50Hz)</i>	220/380V
Potencia máx. absorbida / <i>Maximum absorbed power (kVA)</i>	8 kVA
Tensión secundaria de vacío U_{20} / <i>Secondary no-load voltage U_{20}</i>	AC: 55 V - DC: 60 V
Margen de regulación continua (MMA-AC) $I_{2min}-I_{2max}$ (A) / <i>Continuous adjustment margin (MMA-AC) $I_{2min}-I_{2max}$ (A)</i>	35 ÷ 160 A
Factor de marcha (MMA-AC) $I_{2max} - X$ (%) / <i>Duty cycle (MMA-AC) $I_{2max} - X$ (%)</i>	160 A - 35%
Margen de regulación continua (TIG-DC) $I_{2min}-I_{2max}$ (A) / <i>Continuous adjustment margin (TIG-DC) $I_{2min}-I_{2max}$ (A)</i>	15 ÷ 140 A
Factor de marcha (TIG-DC) $I_{2max} - X$ (%) / <i>Duty cycle (TIG-DC) $I_{2max} - X$ (%)</i>	140A - 35%
Dimensiones: ancho x alto x largo / <i>Dimensions W x H x L (mm)</i>	445-914-370
Peso / <i>Weight (kg)</i>	52 kg

47986100


47951100 GAR-3T 220/440V 60HZ
Accesorios recomendados: accesorios de electrodo 400 A / *Recommended accessory: electrode accessories 400 A (Ref: 259048)*
Accesorio opcional / *Optional accessory:*
Módulo adicional para cebado TIG / *Additional module for TIG welding (Ref: 65181000: 1.305,00€)*

GAR 3T

- Sistema electromecánico. Alta fiabilidad. - *Electromechanical system. Highest reliability.*
- Transformador trifásico realizado mediante 3 transformadores monofásicos, sistema equilibrado, gran estabilidad en soldadura. - *3-Ph. transformer made with 3 1-Ph. transformers, balanced system, very high welding stability.*
- Regulación continua de la corriente de soldadura. - *Continuous regulation of welding current.*
- Formato de gran robustez. - *Very strong shape.*

Tensión de alimentación U_1 (TRIF. 50) (V) / <i>Power supply voltage (3 Ph.-50Hz) (V)</i>	220/380 V
Potencia absorbida máxima P_{1max} / <i>Maximum input power P_{1max}</i>	15 KVA
Tensión de vacío máxima / <i>Maximum no-load voltage</i>	62 V
Intensidad de soldadura / <i>Welding intensity</i>	35% 60%
	250A 195A
Margen de regulación continuo TIG / <i>Continuous regulation margin TIG</i>	52 A - 280 A
Margen de regulación continuo MMA / <i>Continuous regulation margin MMA</i>	47 A - 250 A
Índice de protección mecánica (IP) / <i>Mechanical protection grade (IP)</i>	IP 21
Dimensiones: ancho x alto x largo / <i>Dimensions W x H x L (mm)</i>	575 x 725 x 860
Peso / <i>Weight (kg)</i>	108

46886000


46851000 GAR-4T 220/440 V 60 HZ
Accesorios recomendados: accesorios de electrodo 500 A / *Recommended accessory: electrode accessories 500 A (Ref: 259049)*
Accesorio opcional / *Optional accessory:*
Módulo adicional para cebado TIG / *Additional module for TIG welding (Ref: 65181000: 1.305,00€)*

GAR 4T

- Sistema electromecánico. Alta fiabilidad - *Electromechanical system. Highest reliability.*
- Transformador trifásico realizado mediante 3 transformadores monofásicos, sistema equilibrado, gran estabilidad en soldadura. - *3-Ph. transformer made with 3 1-Ph. transformers, balanced system, very high welding stability.*
- Regulación continua de la corriente de soldadura. - *Continuous regulation of welding current.*
- Formato de gran robustez. - *Very strong shape.*

Tensión de alimentación U_1 (TRIF. 50) (V) / <i>Power supply voltage (3 Ph.-50Hz) (V)</i>	220/380 V
Potencia absorbida máxima P_{1max} / <i>Maximum input power P_{1max}</i>	23 KVA
Tensión de vacío máxima / <i>Maximum no-load voltage</i>	70 V
Intensidad de soldadura / <i>Welding intensity</i>	40% 60%
	300 A 245 A
Margen de regulación continuo TIG / <i>Continuous regulation margin TIG</i>	50 A - 340 A
Margen de regulación continuo MMA / <i>Continuous regulation margin MMA</i>	60 A - 300 A
Índice de protección mecánica (IP) / <i>Mechanical protection grade (IP)</i>	IP 21
Peso (kg) / <i>Weight (kg)</i>	123 kg

Rectificadores electromecánicos / *Electromechanical rectifiers*

2600500



GAR 5T



2600501 Gar 5T 3ph x 220/440 V, 60 Hz

Accesorios recomendados: accesorios de electrodo 500 A / *Recommended accessory: electrode accessories 500 A (Ref: 259049)*

Accesorio opcional / *Optional accessory:* Módulo adicional para cebado TIG / *Additional module for TIG welding (Ref: 65181000: 1.305,00€)*

- Soldadura optimizada de todo tipo de electrodos. - *Optimized for welding of all electrode types.*
- Equipado con toma de 230 V 2.500 W para conexión de herramientas eléctricas manuales, generador de alta frecuencia o economizador TIG. - *Equipped with a 230 V 2.500 W plug for connection of manual electric tools, high frequency generator or econo TIG.*
- Construcción sólida y robusta con durabilidad comprobada, ideales para talleres de metalurgia media y pesada. - *Robust and solid construction with proved durability, ideal for medium and heavy industry.*
- Soldadura de electrodos de hasta Ø 6 mm. - *Electrode welding up to 6 mm Ø.*

Tensión de alimentación U _i (TRIF. 50) (V) / <i>Power supply voltage (3 Ph.-50Hz) (V)</i>	3 x 230/400 V
Potencia absorbida maxima P _{1max} / <i>Maximum input power P_{1max}</i>	34 KVA
Tensión de vacío máxima / <i>Maximum no-load voltage</i>	72 V
Corriente de soldadura / <i>Welding current range</i>	40-500 A
Factor de marcha / <i>Duty cycle</i>	45%
	60%
	100%
Protección / <i>Protection</i>	IP23
Dimensiones: ancho x alto x largo / <i>Dimensions W x H x L (mm)</i>	790 x 600 x 970
Peso / <i>Weight (kg)</i>	160

2600600



GAR 6T



2600600 Gar 6T 3ph x 220/440 V, 60 Hz

Accesorios recomendados: accesorios de electrodo 500 A / *Recommended accessory: electrode accessories 500 A (Ref: 259049)*

Accesorio opcional / *Optional accessory:* Módulo adicional para cebado TIG / *Additional module for TIG welding (Ref: 65181000: 1.305,00€)*

- Soldadura optimizada de todo tipo de electrodos. - *Optimized for welding of all electrode types.*
- Equipado con toma de 230 V 2.500 W para conexión de herramientas eléctricas manuales, generador de alta frecuencia o economizador TIG. - *Equipped with a 230 V 2.500 W plug for connection of manual electric tools, high frequency generator or econo TIG.*
- Construcción sólida y robusta con durabilidad comprobada, ideales para talleres de metalurgia media y pesada. - *Robust and solid construction with proved durability, ideal for medium and heavy industry.*
- Soldadura de electrodos de hasta Ø 8 mm. - *Electrode welding up to 8 mm Ø.*

Tensión de alimentación U _i (TRIF. 50) (V) / <i>Power supply voltage (3 Ph.-50Hz) (V)</i>	3 x 230/400 V
Potencia absorbida maxima P _{1max} / <i>Maximum input power P_{1max}</i>	41 KVA
Tensión de vacío máxima / <i>Maximum no-load voltage</i>	72 V
Corriente de soldadura / <i>Welding current range</i>	55-600 A
Factor de marcha / <i>Duty cycle</i>	45%
	60%
	100%
Protección / <i>Protection</i>	IP23
Dimensiones: ancho x alto x largo / <i>Dimensions W x H x L (mm)</i>	790 x 600 x 970
Peso / <i>Weight (kg)</i>	170

Motosoldadora / *Welding generator*

48100100



MOTOGAR 200



Con accesorios de electrodo 35/50 incluidos / *Electrode accessories 35/50 included (Ref: 259040)*

Accesorios opcionales / *Optional accessories:* Carro transporte / *Transport trolley (Ref: 60320000)*

- Función grupo electrógeno. - *Function generating set.*
- Las máquinas Motogar son capaces de trabajar de forma autónoma (sin conexión de red) en funciones de soldadura al arco y de grupo electrógeno (220/380 V). - *The Motogar machines are able to work in a SELF-CONTAINED MANNER (without mains connection) carrying out welding functions and also as a generating set (220/380 V).*

Tipo de Motor / <i>Fuel</i>	Gasolina-4 tiempos / <i>4-cycle gasoline</i>
Potencia máxima / <i>Ignition</i>	13 HP a 3.600 r.p.m.
Encendido / <i>Consumption</i>	Electrónico / <i>Electronic</i>
Consumo / <i>capacity</i>	230 gr./CV/h
Potencia grupo electrógeno / <i>Generating set power</i>	3 Ph/4.800 kVA / 1 Ph/3.500 kVA
Margen de regulación / <i>Regulation margin</i>	50 - 200 A
Factor de marcha / <i>Duty cycle</i>	200 A 40%
Tensión de vacío / <i>No-load voltage</i>	60 V
Electrodos soldables / <i>Weldable electrodes</i>	1,5 - 4
Peso / <i>Weight</i>	105 kg
Dimensiones / <i>Dimensions</i>	832 x 490 x 510 mm

Mapa de producto/product chart MMA-TIG

		Intensidad de soldadura (A) Welding intensity		0 50 100 150 200 250 300					
		MMA- Ø máximo de electrodo rutilo (mm) Ø max.rutile electrode		2,0 2,5 3,25 4,00 5,00 6,00					
		TIG- Ø máximo de electrodo (mm) Ø max.electrode		1,6 2,0 2,4 3,2		kg		Tecnología Technology	
								Consumo Consumption	
								Características characteristic	
Monofásicas Single-phase	Gala 2000 TECH GE	MMA	→	8,5	10 kva	VRD			
	Gala 2000 GE	MMA/TIG	→	9,8	10 kva				
	Gala 2000 CEL GE	MMA/TIG	→	10	10 kva				
	Gala 160 PFC	MMA	→	6	5 kva				
	Gala 1700 GE TIG	MMA TIG	→	11	6,7 kva				
	Gala 2000 GE TIG PULSE	MMA/TIG	→	12,5	10 kva				
	Kennedy 140	MMA	→	4,7	6 kva				
	Kennedy 160	MMA	→	5,2	7 kva				
	Kennedy 200	MMA	→	5,8	8 kva				
	Gala Electronics 221 ACDC	MMA TIG	→	18	6,2 kva				
	Atlantic 170	MMA	→	8	6 kva				
	Atlantic 200	MMA	→	12	7 kva				
	Mini Gar 180	MMA	→	31	9 kva				
	Mini Gar 250	MMA	→	46	11,4 kva				
	GAR AC/DC 180	MMA TIG	→	46	11,5 kva				
Monofásicas Trifásica Single-phase Three-phase	Galaxy 3000	1 Ph-MMA/TIG 3 Ph-MMA/TIG	→	23	22 kva				

		Intensidad de soldadura (A) Welding intensity		0 100 200 300 400 500 600					
		MMA- Ø máximo de electrodo rutilo (mm) Ø max.rutile electrode		2,0 2,5 3,25 4,00 5,00 6,00 8,00					
		TIG- Ø máximo de electrodo (mm) Ø max.electrode		1,6 2,0 2,4 3,2		kg		Tecnología Technology	
								Consumo Consumption	
								Características characteristic	
Trifásicas Three-phase	Gala Electronics 281 ACDC	MMA TIG	→	40	12,7kva				
	Gala Tig 3200 ACDC	MMA/TIG	→	35	22 kva				
	Gala Electronics 250 E	MMA/TIG	→	16	12,3 kva				
	Gala Electronics 300T	MMA/TIG	→	19	13,3 kva				
	Continuos 450	MMA/TIG	→	190	28,5 kva				
	Continuos 550	MMA/TIG	→	215	33,2 kva				
	Gar 3T	MMA TIG	→	108	15 kva				
	Gar 4T	MMA TIG	→	123	23 kva				
	Gar 5T	MMA/TIG	→	160	34 kva				
	Gar 6T	MMA/TIG	→	170	41 kva				

Grupo electrógeno recomendado
 Recommended generating set
 Apto para electrodo celulósico
 Suitable for cellulose electrode
 Soldadura por alta frecuencia
 High frequency welding
 Soldadura en corriente continua/ alterna
 AC/DC welding

Corte por arco aire
 Arc-air cutting
 Cebado por Lift-ARC
 Lift arcing
 Consumo reducido
 Reduced consumption
 Adaptación automática tensión de red
 Automatic mains voltage adaptation

Soldadura por electrodo
 Electrode welding
 Soldadura pulsada
 Pulsed arc welding
 Rectificador electrónico
 Electronic rectifier
 Tecnología Inverter
 Inverter technology

Mando a distancia
 Remote control
 Regulación continua
 Continuous adjustment
 Voltmetro y amperímetro
 Voltmeter-ammeter digital
 Tecnología PFC
 PFC technology

Regulador electromecánico
 Electromechanical regulator
 Transformador
 Transformer
 Tensión de soldadura reducida
 Limited welding voltage
 Alargaderas de gran longitud
 Pluggeble to great length extension cords

100% | 60% | 35% →

GALA MIG

53100000



Accesorios recomendados: antorcha MIG XM-15, 4 m y manorreductor Argón EN-3000 /
Recommended accesories: 4 m XM-15 MIG torch and Argon regulator EN-3000
(Ref: 880015X, 39600000)

GALA MIG 1810

- Equipo monofásico para uso profesional.
- Filtrado mediante batería de condensadores.
- Sistema de arrastre de 2 ruletas engranadas.
- Funciones Spor-time, Burn back y Soft start.
- Soldadura de hilos macizos Ø 0,6-0,8 mm.
- 7 posiciones de regulación de la tensión de soldadura.
- Preinstalación de Voltímetro-Amperímetro digital.

Intensidades/factor de marcha:
115 A/60%, 150 A/35%, 180 A/25%

- Single phase equipment for professional use.
- Capacitor battery.
- Compact equipment with 2 roulettes driving.
- Spot-time, Burn back and Soft start functions.
- Solid wire welding Ø 0.6-0.8 mm.
- 7 welding voltage adjustment positions.
- Pre-installation digital voltmeter-ammeter.

Intensities/duty cycle:
115 A/60% - 150 A/35% - 180 A/25%

Tensión de entrada U ₁ (50/60Hz)(1) / <i>Input voltage U₁ (50/60Hz)</i>	(1 Ph) 230V
Margen de regulación continuo I ₂ mín ÷ I ₂ máx / <i>Continuous adjustment margin I₂ min ÷ I₂ max</i>	25 ÷ 150 A
Intensidad máxima de soldadura / <i>Maximum welding intensity I₂ máx</i>	150 A / 35 %
Tensión de soldadura U ₂ mín-U ₂ máx / <i>Welding voltage U₂min - U₂max</i>	17,5-35 V
Diámetros de hilo aplicables (mm) / <i>Applicable wire diameters (mm)</i>	0,6-0,8
Velocidad máxima de hilo / <i>Maximum wire speed</i>	24 m/min
Dimensiones (ancho x alto x fondo) mm / <i>Dimensions (W x H x L) mm</i>	532 x 700 x 900
Peso / <i>Weight</i>	69 kg

53300000



53351000 GALA MIG 255 M (220V-60HZ)

Accesorios recomendados: antorcha MIG XM-25, 4 m y manorreductor Argón EN-3000 /
Recommended accesories: 4 m XM-25 MIG torch and Argon regulator EN-3000
(Ref: 880025X, 39600000)

GALA MIG 255M

- Equipo monofásico para uso industrial.
- Filtrado mediante batería de condensadores.
- Sistema de arrastre de 4 ruletas engranadas.
- Funciones Spot-time, Burn back y Soft start.
- Soldadura de hilos macizos Ø 0,6 ÷ 1,2 mm.
- 3 Tomas de inductancia.
- Voltímetro-Amperímetro digital de serie.

Intensidades/factor de marcha:
185 A/60%, 250 A/35 %

- Single phase equipment for industrial use.
- Capacitor battery.
- Compact equipment with four roulettes driving.
- Spot-time, Burn back and Soft start functions.
- Solid wire welding Ø 0.6÷1.2 mm.
- Three reactance taps.
- Digital Voltmeter-Ammeter series.

Intensities/duty cycle, equivalence:
185 A/60%, 250 A/35 %

Tensión de entrada U ₁ (1Ph.-50/60Hz) / <i>Input voltage U₁ (50/60Hz)</i>	1 Ph 200/230/400/460 V
Margen de regulación continuo I ₂ mín ÷ I ₂ máx / <i>Continuous adjustment margin I₂ min ÷ I₂ max</i>	35 ÷ 250 A
Intensidad máxima de soldadura / <i>Maximum welding intensity I₂ máx</i>	250 A / 35 %
Tensión de soldadura U ₂ mín-U ₂ máx / <i>Welding voltage U₂ min - U₂ max</i>	18-42V
Velocidad máxima de hilo / <i>Maximum wire speed</i>	19 m/min
Dimensiones (ancho x alto x fondo) mm / <i>Dimensions (W x H x L) mm</i>	620 x 963 x 991
Proteccion térmica / <i>Thermal protection</i>	Sí / Yes
Indice de protección / <i>IP class</i>	IP-23S
Peso / <i>Weight</i>	130 kg

46900000



Accesorios recomendados: antorcha MIG XM-25, 4 m y manorreductor Argón EN-3000 /
Recommended accesories: 4 m XM-25 MIG torch and Argon regulator EN-3000
(Ref: 880025X, 39600000)

GALA MIG 257

- Equipo compacto trifásico.
- Soldeo de hilos macizos Ø 0,6-0,8-1,0 mm.
- Sistema de arrastre con 2 ruletas engranadas.
- Funciones Spot-time, Burn back y Soft start.
- Preinstalación de Voltímetro-Amperímetro digital.
- Protección térmica ante sobrecargas de trabajo.

Intensidades/factor de marcha:
180 A/ 60%, 230 A/ 40%, 250 A/ 35%

- Compact and three phase equipment.
- Solid wire welding Ø 0.6-0.8-1.0 m.
- Compact equipment with 2 roulettes driving.
- Spot-time, Burn back and Soft start functions.
- Pre-installation digital voltmeter-ammeter.
- Thermal protection against overloads of work.

Intensities/duty cycle:
180 A/ 60%, 230 A/ 40%, 250 A/ 35%

Tensión de entrada U ₁ (50/60Hz)(1) / <i>Input voltage U₁ (50/60Hz)</i>	(3 Ph) 230/400V
Margen de regulación continuo I ₂ mín ÷ I ₂ máx / <i>Continuous adjustment margin I₂ min ÷ I₂ max</i>	37÷250 A
Intensidad máxima de soldadura / <i>Maximum welding intensity I₂ máx</i>	250 A / 35 %
Tensión de soldadura U ₂ mín-U ₂ máx / <i>Welding voltage U₂min - U₂max</i>	19-41 V
Velocidad máxima de hilo / <i>Maximum wire speed</i>	24 m/min
Dimensiones (ancho x alto x fondo) / <i>Dimensions (W x H x L) (mm)</i>	507 x 653 x 861
Peso / <i>Weight</i> (kg)	63 kg

GALA MIG

43800000



43883000 GALA MIG 2600 220/440 60HZ

Accesorios recomendados: antorcha MIG XM-25, 4 m y manorreductor Argón EN-2000 /
Recommended accessories: 4 m XM-25 MIG torch and Argon regulator EN-2000 (Ref: 880025X, 37600000)

GALA MIG 2600

- Equipo compacto trifásico.
- Funciones Spot-time, Burn back y Soft start.
- Preinstalación de voltímetro y amperímetro digital.
- Soldadura de hilos macizos Ø 0,6-0,8-1,0 mm.
- 10 Posiciones de regulación de la tensión de soldadura.
- Motor de arrastre con sistema de 2 ruelas engranadas.

Intensidades/factor de marcha:

230 A/ 60%, 265 A/ 45%, 280 A/ 40%,
300 A/ 35%

- Compact and three phase equipment.
- Spot-time, Burn back and Soft start functions.
- Pre-installation digital voltmeter-ammeter.
- Solid wire welding Ø 0.6-0.8-1.0 mm.
- 10 welding voltage adjustment positions.
- Driving motor with 2 geared roulettes system.

Intensities/duty cycle:

230 A/ 60%, 265 A/ 45%, 280 A/ 40%,
300 A/ 35%

Tensión de entrada U_1 (50/60hz)(1) / Input voltage U_1 (50/60Hz)	(3 Ph) 230/400V
Margen de regulación continuo I_2 mín ÷ I_2 máx / Continuous adjustment margin I_2 min ÷ I_2 max	30 ÷ 230 A
Intensidad de soldadura equivalente al 35% / Welding intensity equivalent to 35%	300 A
Intensidad máxima de soldadura I_2 máx / Maximum welding intensity I_2 max	230 A / 60 %
Tensión de soldadura U_2 mín- U_2 máx / Welding voltage U_2 min - U_2 max	17,5-37V
Velocidad máxima de hilo / Maximum wire speed	24 m/min
Dimensiones (ancho x alto x fondo) / Dimensions (W x H x L) (mm)	532 x 685 x 900
Peso / Weight	82 kg

43988000



43989000 GALA MIG 4000 220/440V 60HZ

Accesorios recomendados: antorcha MIG XM-36, 4 m y manorreductor Argón EN-2000 /
Recommended accessories: 4 m XM-36 MIG torch and Argon regulator EN-2000 (Ref: 880036X, 37600000)

GALA MIG 4000

- Equipo compacto trifásico.
- Funciones Spot-time, Burn back y Soft start.
- Soldadura de hilos macizos Ø 0,8-1,0-1,2 mm.
- 20 posiciones de regulación de la tensión de soldadura.
- Preinstalación Voltímetro-Amperímetro digital.
- Motor de arrastre con sistema de 4 ruelas engranadas.

Intensidades/factor de marcha:

300 A/60%, 335 A/45%, 392 A/35%

- Compact and three phase equipment.
- Spot-time, Burn back and Soft start functions.
- Solid wire welding Ø 0.8-1.0-1.2 mm.
- 20 welding voltage adjustment positions.
- Pre Instalation Voltmeter-ammeter digital.
- Driving motor with four geared roulettes system.

Intensities/duty cycle:

300 A/60%, 335 A/45%, 392 A/35%

Tensión de entrada U_1 (50/60hz)(1) / Input voltage U_1 (50/60Hz)	(3 Ph) 230/400 V
Margen de regulación continuo I_2 mín ÷ I_2 máx / Continuous adjustment margin I_2 min ÷ I_2 max	35 ÷ 300 A
Intensidad de soldadura equivalente al 35% / Welding intensity equivalent to 35%	392 A
Intensidad máxima de soldadura I_2 máx / Maximum welding intensity I_2 max	300 A / 60 %
Tensión de soldadura U_2 mín- U_2 máx / Welding voltage U_2 min - U_2 max	18-39 V
Velocidad máxima de hilo / Maximum wire speed	19 m/min
Dimensiones (ancho x alto x fondo) / Dimensions (W x H x L) (mm)	556 x 720 x 900
Peso / Weight	100 kg

GALA MIG INDUSTRIAL

43990000



Accesorios recomendados: antorcha MIG XM-36, 4 m y manorreductor Argón EN-2000 /
Recommended accessories: 4 m XM-36 MIG torch and Argon regulator EN-2000 (Ref: 880036X, 37600000)

Peso y dimensiones solo de la máquina / Weight and dimensions exclusively to the machine

GALA MIG 3800

Kit	Máquina Machine	Devanadora Wire feeder	Juego cables Cable set	Soporte botellas Bottle support
43990000KIT	Gala Mig 3800	61800000 (D-12A)	63700000 (5m)	(incluido / included)

- Sistema modular. / - Modular system.
- Soldadura de hilos macizos \varnothing 0,8-1,0-1,2 mm. / - Solid wire welding \varnothing 0,8-1,0-1,2 mm.
- 20 posiciones de regulación de la tensión de soldadura. / - 20 welding voltage adjustment positions.
- Preinstalación de Voltímetro-Amperímetro digital. / - Pre Installation Voltmeter-ammeter digital.

Intensidades/factor de marcha:
300 A/60%, 335 A/45%, 392 A/35%

Tensión de entrada U_1 (50/60Hz)(1) / Input voltage U_1 (50/60Hz)	(3 Ph) 230/400 V
Margen de regulación continuo I_2 mín ÷ I_2 máx / Continuous adjustment margin I_2 min ÷ I_2 max	35 ÷ 300 A
Potencia absorbida máxima P_{1max} / Maximum input power P_{1max}	12,6 kVA
Intensidad de soldadura equivalente al 35% / Welding intensity equivalent to 35%	392 A
Intensidad máxima de soldadura I_2 máx / Maximum welding intensity I_2 max	300 A / 60 %
Tensión de soldadura U_2 mín- U_2 máx / Welding voltage U_2 min - U_2 max	18-39 V
Dimensiones totales (ancho x alto x fondo) / Total dimensions (W x H x L) (mm)	556 x 767 x 900
Peso / Weight	95 kg

43100000



43151000 GALAMIG 4007 220/440V,60HZ
Accesorios recomendados: antorcha MIG XM-36, 4 m y manorreductor Argón EN-2000.
Antorcha MIG XM-501, 4 m refrigerada / Recommended accessories: 4 m XM-36 MIG torch and Argon regulator EN-2000 Ref: 880036X, 37600000. 4 m XM-501 MIG cooled torch (Ref: 880501X)

Peso y dimensiones solo de la máquina / Weight and dimensions exclusively to the machine

GALA MIG 4007

Kit	Máquina Machine	Devanadora Wire feeder	Juego cables Cable set	Soporte botellas Bottle support
43100000KIT	Gala Mig 4007	62100000 (D-20A)	63800000 (5m)	42012080

Kit refrigerado / cooled	Máquina Machine	Devanadora Wire feeder	Juego cables Cable set	Soporte botellas Bottle support	Módulo de refrigeración Water cooling system
43100000 R KIT	Gala Mig 4007	62200000 (D-20AR)	63900000 (5mR)	43212080	63400000

- Sistema modular. / - Modular system.
- Soldadura de hilos macizos \varnothing 0,6-0,8-1-1,2. / - Solid wire welding \varnothing 0,6-0,8-1-1,2.
- 30 posiciones de regulación de la tensión de soldadura. / - 30 welding voltage adjustment positions.
- Tres tomas de reactancia. / - Three reactance taps.
- V-I digital. / - Digital V-I.

Intensidades/factor de marcha:
380 A/60%, 438 A/45%, 465 A/40%, 495 A/35%

Tensión de entrada U_1 (50/60Hz)(1) / Input voltage U_1 (50/60Hz)	3 Ph (230/400 V)
Potencia absorbida máxima / Maximum absorbed power P_{1max}	18 KVA
Margen de regulación continuo MIG/MAG I_2 mín ÷ I_2 máx / Continuous adjustment margin MIG/MAG I_2 min ÷ I_2 max	25-380 A
Intensidad I_2 de soldadura MIG ED= 100% / MIG welding intensity I_2 ed=100%	295 A
Intensidad I_2 de soldadura MIG ED= 60% / MIG welding intensity I_2 ed=60%	380 A
Tensión de soldadura U_2 mín- U_2 máx / Welding voltage U_2 min - U_2 max	15,3 V - 33 V
Índice de protección mecánica / Mechanical protection degree (IP)	IP 21
Dimensiones (ancho x alto x fondo) / Total dimensions (W x H x L) (mm)	620 x 871 x 957
Peso / Weight	135 kg

GALA MIG INDUSTRIAL

42100000



GALA MIG 5100



42151000 Gala Mig 5100, 220/440 V, 60 Hz

Accesorios recomendados: antorcha MIG XM-36, 4 m y manorreductor Argón EN-2000. Antorcha MIG XM-501, 4 m refrigerada / Recommended accessories: 4 m XM-36 MIG torch and Argon regulator EN-2000 (Ref: 880036X, 37600000). 4 m XM-501 MIG cooled torch Ref: 880501X

Kit	Máquina Machine	Devanadora Wire feeder	Juego cables Cable set	Soporte botellas Bottle support	Módulo de refrigeración Water cooling system
42100000KIT	Gala Mig 5100	62100000 (D-20A)	63800000 (5m)	42012080	
42100000 R KIT	Gala Mig 5100	62900000 (D-22C)	63900000 (5mR)	43212080	63400000
<ul style="list-style-type: none"> - Sistema modular. - Soldadura de hilos macizos Ø 0,6-0,8-1-1,2. - Tensión constante controlada electrónicamente. - Tres tomas de reactancia. - V-I digital de serie. - Interruptor bitensión. 		<ul style="list-style-type: none"> - Modular system. - Solid wire welding Ø 0,6-0,8-1-1,2. - Electronically controlled constant voltage. - Three reactance taps. - Standard digital V-I. - Dual-voltage switch. 			
Intensidades/factor de marcha: 425 A/60%, 490 A/45%, 520 A/40%, 555 A/35%		Intensities/duty cycle, equivalence: 425 A/60%, 490 A/45%, 520 A/40%, 555 A/35%			
Tensión de entrada U _i (50/60Hz)(1) / Input voltage U _i (50/60Hz)				3 Ph230/400 V	
Potencia absorbida máxima / Maximum absorbed power P _{1max}				21,5 kVA	
Margen de regulación continuo MIG/MAG I ₂ mín ÷ I ₂ máx / Continuous adjustment margin MIG/MAG I ₂ min ÷ I ₂ max				20-425 A	
Intensidad I ₂ de soldadura MIG ED= 100% / MIG welding intensity I ₂ ed=100%				330 A	
Intensidad I ₂ de soldadura MIG ED= 60% / MIG welding intensity I ₂ ed=60%				425 A	
Índice de protección mecánica / Mechanical protection degree (IP)				IP 21	
Dimensiones (ancho x alto x fondo) / Dimensions (W x H x L) (mm)				620 x 871 x 957	
Peso / Weight				142 kg	

Peso y dimensiones solo de la máquina / Weight and dimensions exclusively to the machine

43400000



GALA MIG 6007



43451000 GALA MIG 6007 (220/440V-60HZ)

Accesorios recomendados: antorcha MIG 7XM-550, 4 m y manorreductor Argón EN-2000 / Recommended accessories: 7XM-550 MIG cooled torch and Argon regulator EN-2000 (Ref: 8805504, 37600000)

Kit refrigerado / cooled	Máquina Machine	Devanadora Wire feeder	Juego cables Cable set	Soporte botellas Bottle support	Módulo de refrigeración Water cooling system
43400000 R KIT	Gala Mig 6007	62900000 (D-22C)	63987000 (5mR)	incluido / included	interno / internal
<ul style="list-style-type: none"> - V-I digital. - Refrigeración incorporada en fuente de potencia. - Soldadura de hilos macizos hasta Ø 1,6 mm. - 40 Posiciones de regulación de la tensión de soldadura. - Sistema de transporte incorporado. - Tres tomas de reactancia. 		<ul style="list-style-type: none"> - Digital V-I. - Cooling module included in power source. - Up to Ø1.6 mm solid wire welding. - 40 welding voltage adjustment positions. - High mobility transport system incorporated. - Three reactance taps. 			
Tensión de entrada U _i (50/60Hz)(1) / Input voltage U _i (50/60Hz)				3 Ph 230/400 V	
Potencia absorbida máxima / Maximum absorbed power P _{1max}				31 KVA	
Tensión de vacío U ₂ min- U ₂ max / Open-circuit voltage U ₂ min- U ₂ max				17 V ÷ 52 V	
Margen de regulación I ₂ min-I ₂ max / Continuous adjustment margin I ₂ min-I ₂ max				40 A ÷ 550 A	
Intensidad Soldadura I ₂ / Welding intensity I ₂				ED=100 % ED=60 % ED=50 %	
Modo de trabajo con antorcha refrigerada / Cooling torch mode				Sí / Yes	
Capacidad de refrigeración Φ11/min / Cooling power Φ11/min				1,2 kW	
Sistema de protección por baja presión / Low pressure protection system				Sí / Yes	
Índice de protección mecánica (IP) / Mechanical protection degree (ip class)				IP 23 S	
Dimensiones (ancho x alto x fondo) / Dimensions (W x H x L) (mm)				528 x 1088 x 1104	
Peso / Weight				238 kg	

Peso y dimensiones solo de la máquina / Weight and dimensions exclusively to the machine

GALA INVERMIG

51800000



GALA INVERMIG SYNER 230 MP

Incluye / Contain

43512018	Conexión gas 2m/ racor / 2 m gas connection/coupling
53112219	Cable masa / Ground cable
51716520	Ruleta 0,8-1,00mm V (2 unidades) / 0.8 - 1.00 mm V wheel (2 units)

- Equipo inverter para soldadura multiproceso en ambientes profesionales.
- Ideal para trabajos de desplazamiento gracias a su gran portabilidad.
- Soporta conexión a 400 V sin rotura.
- Apto para conexión a grupo electrógeno.
- 1 Ph 230V - 50/60 HZ $\pm 15\%$.
- Gran portabilidad (18 kg) 200 A; hilo macizo hasta 1 mm.
- Sistema de arrastre de tracción directa.
- Equipo con programación sinérgica de soldadura MIG/MAG.
- Control sinérgico de inductancia. Ausencia de proyecciones. Gran dinámica con gas CO² puro.
- Aplicación con hilo animado sin gas (hasta $\varnothing 1,1$ mm).
- Carrete de hilo $\varnothing 200$ mm (5 kg).
- Proceso de soldadura MMA con modelo específico MMA CEL para la soldadura de electrodos especiales.
- Proceso de soldadura TIG DC/TIG PULSE con control general de parámetros de ciclo. Cebado Lift-arc.
- Inverter equipment for the weld professional atmosphere multiprocess.
- Ideal for work that involves travelling thanks to its great portability.
- It supports connection at 400 V.
- Suitable for generating set.
- 1 Ph 230V - 50/60 HZ $\pm 15\%$.
- High portability (18 kg) 200 A; Solid wire up to 1 mm.
- Positive drive system for wire feeding.
- Equipment with MIG/MAG welding synergic programming.
- Inductance synergic control. No arcing. A great dynamic with pure CO² gas.
- Animated wire welding "WITHOUT GAS" application (up to 1 mm).
- Wire reel $\varnothing 200$ (5 kg).
- MMA welding process with specific MMA CEL mode for special electrode welding.
- TIG DCTIG PULSE welding processes with general control of cycle parameters. Lift-arc striking.

Tensión de entrada / Input voltage U1 (1ph. 50-60hz) (1)	230 V
Potencia máxima absorbida / Maximum absorbed power P1 _{max}	10 kVA
Margen de regulación MIG/MAG / MIG/MAG adjustment margin I _{2min} -I _{2max}	10 ÷ 200 A
Regulación de tensión de soldadura / Welding voltage adjustment U _{2min} -U _{2max}	12 ÷ 30 V
Intensidad I ₂ de soldadura / MIG-MAG welding intensity	ED% 35% 200 A 60% 150 A 100% 120 A
Ø de hilo aplicables (mm) / Applicable wire diameters (mm)	0.6 ÷ 1,0 (1,2 mm Al)
Bobinas rollo de hilo / Wire reels	5 kg (15 kg con adaptador)
Velocidad hilo (m/min) / Wire speed (m/min)	1 ÷ 15 m/mín
Margen de regulación continuo MMA / Continuous MMA adjustment margin I _{2min} -I _{2max}	30 ÷ 200 A (35%)
Margen de regulación continuo TIG / Continuous TIG adjustment margin I _{2min} -I _{2max}	5 ÷ 200 A (35%)
Índice de protección mecánica (IP) / Mechanical protection index (IP class)	IP 21
Ventilación / Ventilation	Forzada / Forced
Dimensiones (ancho x alto x fondo) / Dimensions (W x H x L) (mm)	237 x 467 x 460
Peso / Weight	18 kg

Accesorios recomendados /

Recommended accessories:

Módulo de refrigeración / Water cooling system (63400000)

Antorcha / Torch 4 m XT-17 EURO (19051734)

Antorcha / Torch 4 m XM-25 (880025X)

Manorreductor Argón EN-3000/ Argon regulator EN-3000 (39600000)

Accesorios opcionales / Optional accessories:

Estación de trabajo / Work Station

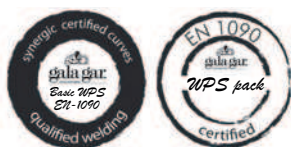
(51712090 Consultar precio / Consult price)

Adaptador carrete 15 kg / 15 kg reel adapter

(51702070 Consultar precio / Consult price)

GALA PULSE SYNERGIC

53200000



Accesorios recomendados /

Recommended accessories:

Manorreductor / Regulator EN-2000 (37600000)

Antorcha / Torch 3 m XM-38 (880338M)

Accesorios opcionales / Optional accessories:

Estación de trabajo / Work Station (51712090

Consultar precio / Consult price)

Módulo de refrigeración / Water cooling system

(63400000 Consultar precio / Consult price)

Kit soporte WCS-510 en WorkStation con

conexión antorcha / Support kit WCS-510 with

WorkStation with torch connection (Consultar

precio / Consult price)

Gala Pulse SYNERGIC 2300 Bipulse

Incluye / Contain

43512018 Conexión gas 2m/ racor / 2 m gas connection/coupling

53112219 Cable masa / Ground cable

51716520 Ruleta 0,8-1,00mm V (2 unidades) / 0.8 - 1.00 mm V wheel (2 units)

- Equipo inverter, monofásico y multiproceso de uso profesional ideal para soldadura MIG-MAG con arco pulsado de aceros inoxidable y aluminio.
- Soporta conexión a 400 V sin rotura.
- Apto para conexión a grupo electrógeno.
- 1 Ph 230V - 50/60 HZ $\pm 15\%$.
- Equipo con programación sinérgica por espesor de soldadura MIG/MAG.
- Sinergia MIG/MAG de arco pulsado para la soldadura del Al y CrNi.
- Modo Syner BI-PULSE (doble pulsado mejora estética de cordón).
- Sistema modular con posibilidad de refrigeración de Antorcha.
- Control sinérgico de inductancia. Ausencia de proyecciones.
- Gran dinámica con gas CO₂ puro.
- Sistema de arrastre de 4 ruletas - 50W de tracción directa.
- Cambio de polaridad (hilos tubulares).
- Carrete de hilo 300 mm (15 kg).
- Proceso de soldadura MMA con modelo específico MMA CEL para la soldadura de electrodos especiales.
- Proceso de soldadura TIG DC/TIG PULSE con control general de parámetros de ciclo. Cebado Lift-arc.
- Inverter, single phase and multiprocess for professional use, ideal for pulse-arc MIG-MAG welding stainless steels and aluminium.
- It supports connection at 400 V.
- Suitable for generating set.
- 1 Ph 230V - 50/60 HZ $\pm 15\%$.
- Synergic programming MIG/MAG equipment by welding thickness.
- Pulsed arc MIG/MAG synergy for AL and CrNi welding.
- Syner BI-PULSE Mode (dual pulsed-arc feature improve the wealding bead aesthetic).
- Modular system with possibility for torch cooling.
- Inductance synergic control. Spatter free.
- A great dynamic with pure CO₂ gas.
- Direct driven system of 4 rolls - 50 W.
- Polarity change system (tubular wire).
- Wire reel 300 mm (15 kg).
- MMA welding process with specific MMA CEL mode for special electrode welding.
- TIG DC/TIG PULSE welding process with general control of cycle parameters. Lift-arc striking.

Tensión de entrada / Input voltage U1 (1ph. 50-60hz) (1)	230 V
Potencia máxima absorbida / Maximum absorbed power P1 _{max}	10 kVA
Margen de regulación MIG/MAG / MIG/MAG adjustment margin I2 _{min} -I2 _{max}	10 ÷ 200 A
Regulación de tensión de soldadura / Welding voltage adjustment U2 _{min} -U2 _{max}	12 ÷ 30 V
Intensidad I2 de soldadura / MIG-MAG welding intensity	ED% 35% 60% 100%
Ø de hilo aplicables (mm) / Applicable wire diameters (mm)	0,6 ÷ 1,0 (1,2 mm Al)
Bobinas rollo de hilo / Wire reels	Ø 300 mm - 15 kg
Velocidad hilo (m/min) / Wire speed (m/min)	1 ÷ 15 m/min
Margen de regulación continuo MMA / Continuous MMA adjustment margin I2 _{min} -I2 _{max}	30 ÷ 200 A (35%)
Margen de regulación continuo TIG / Continuous TIG adjustment margin I2 _{min} -I2 _{max}	5 ÷ 200 A (35%)
Índice de protección mecánica (IP) / Mechanical protection index (IP class)	IP 23S
Ventilación / Ventilation	Forzada / Forced
Dimensiones (ancho x alto x fondo) / Dimensions (W x H x L) (mm)	295 x 475 x 500
Peso / Weight	25 kg

44100000



Gala Pulse Synergic 3000

Incluye / Contain

44100000	Fuente de potencia / Power source.
43512018	Conexión gas 2m/ racor / 2 m gas connection/coupling
259054	Cable masa/ Ground cable
51716520	Ruleta 0,8-1,00 mm V (2 unidades) / 0,8 - 1,00 mm V wheel (2 units)
51716523	Ruleta 1,0-1,2 mm "U" Al (2 unidades) / 1,0-1,2 mm "U" V wheel (2 units)

Equipo con carro. Incluye /
Equipment with system transport. Contain

44100000	Gala Pulse Sinergyc 3000
64184000	Carro de transporte / System transport

Equipo con refrigeración. Incluye /
Equipment with water cooling system. Contain

44100000	Gala Pulse Sinergyc 3000
64184000	Carro de transporte / System transport
65900000	Módulo de refrigeración WCS 520 / WCS 520 water cooling system

- Equipo inverter, trifásico con autolink y multiproceso de uso profesional ideal para soldadura MIG-MAG con arco pulsado de aceros inoxidables y aluminio.
- Apto para conexión a grupo electrógeno.
- Configuración automática de la tensión de red.
- Equipo MIG/MAG con programación sinérgica por espesor de soldadura.
- Gran dinámica con gas CO₂ puro.
- Sinergia MIG/MAG de arco pulsado para la soldadura del Al y CrNi.
- Modo Syner BI-PULSE (doble pulsado mejora estética de cordón).
- Sistema modular con posibilidad de refrigeración de Antorcha.
- Sistema de arrastre de 4 ruletas - 50W de tracción directa.
- Cambio de polaridad (hilos tubulares).
- Carrete de hilo 300 mm (15 kg).
- Proceso de soldadura MMA/TIG DC/TIG PULSE. Cebado Lift-arc.
- Multitensión de adaptación automática:
 - Trifásico: 208/220/230/240/380/400/415 V - 450 V máx.
 - Monofásico / Bifásico: 208/220/230 V.

- Inverter, three phase with autolink and multiprocess for professional use, ideal for pulse-arc MIG-MAG welding stainless steels and aluminium.
- Suitable for generating set.
- Automatic settings of mains voltage.
- Synergic programming MIG/MAG equipment by welding thickness.
- A great dynamic with pure CO₂ gas.
- Pulsed arc MIG/MAG synergy for AL and CrNi welding.
- Syner BI-PULSE Mode (dual pulsed-arc feature improve the wealding bead aesthetic).
- Modular system with possibility for torch cooling.
- Drive system of 4 rollers - 50 W and direct traction.
- Polarity change system (tubular wire).
- Wire reel 300 mm (15 kg).
- MMA/ DC TIG/ PULSED TIG welding process Lift-arc striking.
- Multivoltage of automatic adaptation:
 - Three phase: 208/220/230/240/380/400/415 V - 450 V max.
 - Single phase / Two phase: 208/220/230 V.

Tensión de entrada / Input voltage U ₁ (1ph. 50-60hz) (1)	3 Ph. 230/400 V ± 10% 1Ph 230V ± 10%
Potencia máxima absorbida / Maximum absorbed power P _{1max}	17 kVA
Margen de regulación MIG/MAG / MIG/MAG adjustment margin I _{2min} -I _{2max}	10 ÷ 300 A (40%)
Regulación de tensión de soldadura / Welding voltage adjustment U _{2min} -U _{2max}	12 ÷ 36V
Intensidad I ₂ de soldadura / MIG-MAG welding intensity	ED% 40% 300 A 60% 245 A 100% 200 A
Ø de hilo aplicables (mm) / Applicable wire diameters (mm)	0,8 ÷ 1,2 mm
Bobinas rollo de hilo / Wire reels	Ø 300 mm - 15 kg
Velocidad hilo (m/min) / Wire speed (m/min)	1 ÷ 24 m/min
Margen de regulación continuo MMA / Continuous MMA adjustment margin I _{2min} -I _{2max}	30 ÷ 300 A (35%)
Margen de regulación continuo TIG / Continuous TIG adjustment margin I _{2min} -I _{2max}	5 ÷ 300 A (35%)
Índice de protección mecánica (IP) / Mechanical protection index (IP class)	IP 23 S
Ventilación / Ventilation	Forzada / Forced
Dimensiones (ancho x alto x fondo) / Dimensions (W x H x L) (mm)	345 x 541 x 660
Peso / Weight	35 kg

Accesorios recomendados / Recommended accessories:
Manorreductor / Regulator EN-2000 (37600000)
Antorcha / Torch 3 m XM-38 (880338M)

GALA PULSE SYNERGIC

42300000



42351000 GPS 4000, 3 Ph 440V, 15%

Accesorios opcionales / *Optional accessories:*
Columna botella sistema duo / *bottle column duo system (64184015 Consultar precio / Consult price)*

Mando a distancia / *remote control (42312058 Consultar precio / Consult price)*

Soporte mando a distancia / *remote control support (64185102 Consultar precio / Consult price)*

Gala Pulse SYNERGIC 4000

Incluye / *Contain*

42300000	Fuente de potencia / <i>Power source.</i>
43912063	Cable de masa 4m-50 mm2 ;Toma masa 400 A / <i>Earth clamp cable, 4 m - 50 mm2; Earth clamp 400A</i>
42316122	2 Ruletas Diam. 37 mm 1.0-1.2 mm "V" / <i>2 Rollers, Ø 37 mm, 1.0-1.2 mm "V"</i>
42316127	2 Ruletas Diam. 37 mm 1.0 -1.2 mm "U" / <i>2 Rollers, Ø 37 mm, 1.0-1.2 mm "U"</i>
42312030	Conexión máquina-gas 2mt racor rápido / <i>Machine-gas connection, 2 m, quick coupling</i>

Equipo con refrigeración. Incluye / *Equipment with water cooling system. Contain*

42300000	Fuente de potencia / <i>Power source.</i>
64184000	Carro de transporte / <i>Under carriage</i>
65900000	Refrigeración WCS 520 / <i>Cooling unit</i>

Equipo con multijob / *Machine with multijob*

42300000	Fuente de potencia / <i>Power source.</i>
64184000	Carro de transporte / <i>Under carriage</i>
65900000	Refrigeración WCS 520 / <i>Cooling unit</i>
64185101	Soporte devanadora GP/ <i>Wire feeder support</i>
66000000	Devanadora D-GP/ <i>Wire feeder</i>
64187150	Conexión devanadora 5 mt Refrig. / <i>5 m feeder connection, cooled</i>

- Equipo compacto.
 - Equipo multiproceso de aplicación industrial, tecnología inverter, para soldadura MIG/MAG - MIG/MAG Bi-pulsado, MMA- TIG - TIG Pulsed.
 - Especialmente indicado para la soldadura de aluminios y aceros inoxidables y aplicaciones en las que se hace necesaria una reducción del aporte térmico y de la deformación.
 - Diseño robusto para utilización industrial.
 - Fuente potencia compacta integrada en sistema modular con conexión digital de periféricos TELENET: mando a distancia digital, posibilidad modular dúo y multijob.
 - Control sinérgico digital de parámetros de soldadura. UNIVERSAL CONTROL. Precisión y sencillez de manejo (ejemplo: ajuste por espesor de material).
 - Pack ERGOCONTROL de software y control integrado.
- *Compact unit*
 - *Industrial multi-process equipment for MIG/MAG Pulsed MIG/MAG, MMA and TIG - Pulsed TIG welding with inverter technology.*
 - *Especially suitable for aluminium and stainless steel welding and for applications in wich a reduction of the thermal input and deformation becomes necessary.*
 - *Robust design for industrial use. 400 A/45%.*
 - *Integrated compact power source on modular system with TELENET digital connection for peripherals: digital remote control, possibility of modular system duo and multijob.*
 - *Synergic digital control of all the welding parameters. UNIVERSAL CONTROL. Precision and easy-to-use (for example: adjustment by material thickness).*
 - *Pack ERGOCONTROL integrated control software.*

Tensión de alimentación / <i>Power supply voltage</i> U1 (1ph. 50-60hz)	3 Ph 400 V; 15%	
Intensidad máxima de entrada / <i>Maximum input intensity</i> I _{max} - I _{efec}	35/22 A	
Potencia máxima efectiva / <i>Maximum effective power</i> (ED% 100%)	22/15 kVA	
Intensidad de soldadura/ <i>Welding intensity</i>	45%	400 A
	60%	350 A
	100%	300 A
Circuito de refrigeración de antorcha / <i>Torch cooling circuit</i>	Sí / Yes	
Control sinérgico de soldadura / <i>Welding parameters synergic control</i>	Sí / Yes (MMA-MIG/MAG)	
Corriente pulsada / <i>Pulsed current</i>	Sí / Yes (TIG-MIG/MAG)	
Dimensiones ancho x alto x largo / <i>Dimensions W x H x L</i> (mm)	345 x 541 x 660	
Peso / <i>Weight</i>	45 kg	

42381000



42381510 GPS 4000DR, 3 Ph 440V, 15%

Accesorios opcionales / *Optional accessories:*Mando a distancia / *Remote control* (42312058Consultar precio / *Consult price*) ColumnaBotella Sistema duo / *Bottle column - Duo*

System (64184015 Consultar precio /

Consult price)
Soporte mando a distancia / *Remote control*

support (64185102 Consultar precio /

Consult price)
Devanadora D-GPS 5K / *Wire feeder D-GPS 5K*Devanadora D-GPS 20A / *Wire feeder D-GPS*

20A

Gala Pulse SYNERGIC 4000 DR

Incluye / *Contain*

42381000	Fuente de potencia / <i>Power source.</i>
43912063	Cable de masa 4m-50 mm ² ;Toma masa 400 A / <i>Earth clamp cable, 4 m - 50 mm²; Earth clamp 400A</i>
42312030	Conexión máquina-gas 2mt racor rápido / <i>Machine-gas connection, 2 m, quick coupling</i>
42316122	2 Ruletas Diam. 37 mm 1.0-1.2 mm "V" / <i>2 Rollers, Ø 37 mm, 1.0-1.2 mm "V"</i>
42316127	2 Ruletas Diam. 37 mm 1.0 -1.2 mm "U" / <i>2 Rollers, Ø 37 mm, 1.0-1.2 mm "U"</i>

Equipo sin refrigerar. Incluye /
Equipment without cooling unit. Contain

42381000	Gala Pulse Synergic 4000 DR / <i>Gala Pulse Synergic 4000 DR</i>
64184000	Carro de transporte / <i>Transport trolley</i>
64185101	Soporte devanadora / <i>Wire feeder support</i>
64187100	Juego de cables no refrigerado 5 m / <i>Cable set, 5 m, not cooled</i>
66000000	Devanadora D-GP / <i>Wire feed unit D-GP</i>

Equipo con refrigeración. Incluye /
Equipment with cooling unit. Contain

42381000	Gala Pulse Synergic 4000 DR / <i>Gala Pulse Synergic 4000 DR</i>
64184000	Carro de transporte / <i>Transport trolley</i>
65900000	Módulo de refrigeración WCS 520 / <i>Cooling Module WCS 520</i>
64185101	Soporte devanadora / <i>Wire feeder support</i>
64187150	Juego de cables Refrigerado 5m / <i>Cable set, 5 m, cooled</i>
66000000	Devanadora D-GP / <i>Wire feed unit D-GP</i>

- Equipo modular con devanadora independiente.
- Preparado para soldadura semiautomática y aplicaciones automatizadas (robotización).
- Equipos multiproceso de aplicación industrial, tecnología inverter, para soldadura MIG/MAG - MIG/MAG Bi-pulsado, MMA- TIG - TIG Pulsed.
- Especialmente indicados para a soldadura de aluminios y aceros inoxidables y aplicaciones en las que se hace necesaria una reducción del aporte térmico y de la deformación.
- Diseño robusto para utilización industrial.
- Fuente potencia compacta integrada en sistema modular con conexión digital de periféricos TELENET: mando a distancia digital.
- Prevista para comunicación a aplicaciones robotizadas mediante interface (cableados y de bus de campo).
- Control sinérgico digital de parámetros de soldadura. UNIVERSAL CONTROL. Precisión y sencillez de manejo (ejemplo: ajuste por espesor de material).
- Pack ERGOCONTROL de software y control integrado.

- *Equipped with independent wire feeder.*
- *Prepared for semi-automized welding and fully automated applications.*
- *Industrial multi-process equipment for MIG/MAG, Pulsed MIG/MAG, MMA and TIG - Pulsed TIG welding with inverter technology.*
- *Especially suitable for alluminium and stainless steel welding and for applications in wich a reduction of the thermal input and deformation becomes necessary.*
- *Robust design for industrial use. 400 A/45%.*
- *Integrated compact power source on modular system with TELENET digital connection for peripherals: digital remote control.*
- *Equipped with interface for robotized applications.*
- *Synergic digital control of all the welding parameters. UNIVERSAL CONTROL. Precision and easy-to-use (for example: adjustment by material thickness).*
- *Pack ERGOCONTROL integrated control software.*

Tensión de alimentación / <i>Power supply voltage U1 (1ph. 50-60hz)</i>	3 Ph 400 V; 15%
Intensidad máxima de entrada / <i>Maximum input intensity I_{1max} - I_{1efec}</i>	35/22 A
Potencia máxima efectiva / <i>Maximum effective power (ED% 100%)</i>	22/15 kVA
Intensidad de soldadura / <i>Welding intensity</i>	45% 60% 100%
	400 A 350 A 300 A
Circuito de refrigeración de antorcha / <i>Torch cooling circuit</i>	Sí / Yes
Control sinérgico de soldadura / <i>Welding parameters synergic control</i>	Sí / Yes (MMA-MIG/MAG)
Corriente pulsada / <i>Pulsed current</i>	Sí / Yes (TIG-MIG/MAG)
Dimensiones ancho x alto x largo / <i>Dimensions W x H x L (mm)</i>	345 x 541 x 660
Peso / <i>Weight</i>	45 kg

GALA PULSE SYNERGIC

42600000



42651000 GPS 5000DR, 3 Ph 440V, 15%

Accesorios opcionales / *Optional accessories:*
Mando a distancia / *Remote control (42312058*
Consultar precio / Consult price) Columna
Botella Sistema duo / *Bottle column - Duo*
System (64184015 Consultar precio /
Consult price)
Soporte mando a distancia / *Remote control*
support (64185102 Consultar precio /
Consult price)
Devanadora D-GPS 5K / *Wire feeder D-GPS 5K*
Devanadora D-GPS 20A / *Wire feeder D-GPS*
20A

Gala Pulse SYNERGIC 5000 DR

Incluye / Contain

42600000	Fuente de potencia / <i>Power source.</i>
43912063	Cable de masa 4m-50 mm2 ;Toma masa 400 A / <i>Earth clamp cable, 4 m - 50 mm2; Earth clamp 400A</i>
42312030	Conexión máquina-gas 2mt racor rápido / <i>Machine-gas connection, 2 m, quick coupling</i>
42316122	2 Ruletas Diam. 37 mm 1.0-1.2 mm "V" / <i>2 Rollers, Ø 37 mm, 1.0-1.2 mm "V"</i>
42316127	2 Ruletas Diam. 37 mm 1.0 -1.2 mm "U" / <i>2 Rollers, Ø 37 mm, 1.0-1.2 mm "U"</i>

Equipo sin refrigerar. Incluye / Equipment without cooling unit. Contain

42600000	Gala Pulse Synergic 5000 DR / <i>Gala Pulse Synergic 5000 DR</i>
64184000	Carro de transporte / <i>Transport trolley</i>
64185101	Soporte devanadora / <i>Wire feeder support</i>
64187100	Juego de cables no refrigerado 5 m / <i>Cable set, 5 m, not cooled</i>
66000000	Devanadora D-GPS / <i>Wire feed unit D-GPS</i>

Equipo con refrigeración. Incluye / Equipment with cooling unit. Contain

42600000	Gala Pulse Synergic 5000 DR / <i>Gala Pulse Synergic 5000 DR</i>
64184000	Carro de transporte / <i>Transport trolley</i>
65900000	Módulo de refrigeración WCS 520 / <i>Cooling Module WCS 520</i>
64185101	Soporte devanadora / <i>Wire feeder support</i>
64187150	Juego de cables Refrigerado 5m / <i>Cable set, 5 m, cooled</i>
66000000	Devanadora D-GPS / <i>Wire feed unit D-GPS</i>

- Equipo modular con devanadora independiente. Preparado para soldadura semiautomática y aplicaciones. Automatizadas (robotización)
- Equipos multiproceso de aplicación industrial, tecnología inverter, para soldadura MIG/MAG - MIG/MAG Bi-pulsado, MMA- TIG - TIG Pulsed.
- Especialmente indicados para a soldadura de aluminios y aceros inoxidables y aplicaciones en las que se hace necesaria una reducción del aporte térmico y de la deformación.
- Diseño robusto para utilización industrial.
- Fuente potencia compacta integrada en sistema modular con conexión digital de periféricos TELENET: mando a distancia digital.
- Prevista para comunicación a aplicaciones robotizadas mediante interface (cableados y de bus de campo).
- Control sinérgico digital de parámetros de soldadura. UNIVERSAL CONTROL. Precisión y sencillez de manejo (ejemplo: ajuste por espesor de material).
- Pack ERGOCONTROL de software y control integrado.
- Equipado con devanadora independiente. Preparado para soldadura semiautomática y aplicaciones.
- Industrial multi-process equipment for MIG/MAG, Pulsed MIG/MAG, MMA and TIG - Pulsed TIG welding with inverter technology.
- Especially suitable for aluminium and stainless steel welding and for applications in which a reduction of the thermal input and deformation becomes necessary.
- Robust design for industrial use. 400 A/45%.
- Integrated compact power source on modular system with TELENET digital connection for peripherals: digital remote control.
- Equipped with interface for robotized applications.
- Synergic digital control of all the welding parameters. UNIVERSAL CONTROL. Precision and easy-to-use (for example: adjustment by material thickness).
- Pack ERGOCONTROL integrated control software.

Tensión de alimentación / <i>Power supply voltage</i> U1 (1ph. 50-60hz)	3 Ph 400 V; 15%	
Intensidad máxima de entrada / <i>Maximum input intensity</i> I1 _{max} - I1 _{efec}	40/27 A	
Potencia máxima efectiva / <i>Maximum effective power</i> (ED% 100%)	27,7/18,7 kVA	
Intensidad de soldadura/ <i>Welding intensity</i>	35%	500 A
	60%	430 A
	100%	350 A
Circuito de refrigeración de antorcha / <i>Torch cooling circuit</i>	Sí / Yes	
Control sinérgico de soldadura / <i>Welding parameters synergic control</i>	Sí / Yes (MMA-MIG/MAG)	
Corriente pulsada / <i>Pulsed current</i>	Sí / Yes (TIG-MIG/MAG)	
Dimensiones ancho x alto x largo / <i>Dimensions W x H x L</i> (mm)	345 x 541 x 660	
Peso / <i>Weight</i>	52 kg	

Mapa de producto/product chart MIG-MAG

		Intensidad de soldadura (A) Welding intensity	∅ máximo de hilo (mm) ∅ max.wire	espesor de chapa (mm) Plate thickness (mm)	kg	compacta o modular/ compact or modular	Consumo Consumption	Características characteristic
		0 100 200 300 400 500 600	0,6 1,00	0,5 1,5 2,0 3,0 5,0 6,0 8,0 12 16 20 25				
Monofásicas Single-phase	Gala Mig 1810				69	compacta compact	5,7 kva	2 2
	Gala Mig 255 M				130	compacta compact	6,3 kva	4 4
Trifásicas Three-phase	Gala Mig 257				63	compacta compact	12,4 kva	2 2
	Gala Mig 2600				82	compacta compact	9,2 kva	2 2
	Gala Mig 4000				100	compacta compact	12,5 kva	4 4
	Gala Mig 3800				95	modular	12,3 kva	
	Gala Mig 4007				135	modular	18 kva	4 4
	Gala Mig 5100				142	modular	22 kva	4 4
	Gala Mig 6007				238	modular	31 kva	4 4

MIG-MAG MULTIPROCESO/ Multiprocess



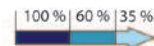
		Intensidad de soldadura (A) Welding intensity	∅ máximo de hilo (mm) ∅ max.wire	espesor de chapa (mm) Plate thickness (mm)	kg	compacta o modular/ compact or modular	Consumo Consumption	
		0 100 200 300 400 500 600	0,8 1,0 1,2 1,6	0,5 1,5 2,0 3,0 5,0 6,0 8,0 12 16 20 25				
Monofásicas Single-phase	Gala Pulse Synergic 230 MP				18	compacta compact	10 kva	MPA CEL SYN 2 2
	Gala Pulse Synergic 230 MP BI-Pulse				25	compacta compact	10 kva	MPA CEL SYN 4 4
Trifásicas Three-phase	Gala Pulse Synergic 4000				45	compacta compact	22 kva	MPA CEL SYN 4 4
	Gala Pulse Synergic 4000 DR				45	modular	22 kva	MPA CEL SYN 4 4
	Gala Pulse Synergic 5000 DR				52	modular	27,7 kva	MPA CEL SYN 4 4
Monofásicas Single-phase Trifásicas Three-phase	Gala Pulse Synergic 3000				35	compacta compact	17 kva	MPA CEL SYN 4 4

- Soldadura por electrodo
Electrode welding
- Soldadura pulsada
Pulsed arc welding
- Apto para electrodo celulósico
Suitable for cellulose electrode
- Soldadura por alta frecuencia
High frequency welding
- Soldadura en corriente continua/ alterna
AC/DC welding

- Corte por arco aire
Arc-air cutting
- Synergico
Synergic
- Soldadura MIG-MAG
MIG-MAG welding
- 2 ruletas
2 roulettes
- Multipuesto/ Multijob

- Cebado por Lift-ARC
Lift arcing
- Soldadura MIG-MAG BI-PULSE
MIG-MAG BI-PULSE welding
- Tecnología Inverter
Inverter technology
- 4 ruletas
4 roulettes
- Preinstalación para aplicaciones robóticas
Preinstallation for robotised applications

- Mando a distancia
Remote control
- Adaptación automática tensión de red
Automatic mains voltage adaptation
- Voltímetro y amperímetro
Voltmeter-ammeter digital
- Tensión de soldadura reducida
Limited welding voltage



GPS Motion

Paquete modular de soldadura
Solución para la soldadura robotizada

Modular welding package
A robotic welding solution



¡Consúltenos!
Consult us!



**Donde otros no llegan,
nosotros sí**
***Where the others don't
reach, we can do it!***



EN 1090 EXC 4

Devanadoras / Wire feeder

61800000 Devanadora D-12 A / Wire feeder D-12 A



Tensión de alimentación U1 / <i>Supply voltage U1</i>	24 V 50/60 Hz
Nº de ruletas impulsoras engranadas / <i>No. of geared driving roulettes</i>	2 x Ø 40 mm
Diámetros de hilo aplicables (mm) / <i>Applicable wire diameters (mm)</i>	Ø 0,6-0,8-1,0-1,2 mm
Bobinas rollo de hilo / <i>Wire reels</i>	Ø 300 mm - 15 Kg
Motor arrastre / <i>Driving motor</i>	24 V= 50 W
Velocidad máxima hilo (m/min) / <i>Maximum wire speed (m/min.)</i>	24 m/mín.
Circuito de refrigeración de antorcha / <i>Cooling circuit of torch</i>	Kit opcional / <i>Optional kit</i> Ref. 61812060
Control tensión de soldadura / <i>Welding voltage control</i>	Sí / Yes
Sistema de pulsación 2T/4T / <i>Pulse system 2t/4t</i>	Sí / Yes
Peso / <i>Weight</i>	13,5 kg

 Devanadora válida para Gala Mig 3800 / *Feder unit valid for Gala Mig 3800*

62300000 Devanadora D-20C / Wire feeder D-20C



Tensión de alimentación U1 / <i>Supply voltage U1</i>	24 V 50/60 Hz
Nº de ruletas impulsoras engranadas / <i>No. of geared driving roulettes</i>	4 x Ø 30 mm
Diámetros de hilo aplicables (mm) / <i>Applicable wire diameters (mm)</i>	Hasta / <i>Up to</i> Ø 2 mm
Bobinas rollo de hilo / <i>Wire reels</i>	Ø 200 mm; 5 kg
Motor arrastre / <i>Driving motor</i>	24 V =; 80 W
Velocidad máxima hilo (m/min) / <i>Maximum wire speed (m/min.)</i>	20 m/min.
Circuito de refrigeración de antorcha / <i>Cooling circuit of torch</i>	Kit opcional / <i>Optional kit</i> Ref: 61812060
Control tensión de soldadura / <i>Welding voltage control</i>	Sí / Yes
Sistema de pulsación 2T/4T / <i>Pulse system 2t/4t</i>	Sí / Yes
Peso / <i>Weight</i>	11 kg

 Devanadora válida para Gala Mig 4007-5100 / *Feder unit valid for Gala Mig 4007-5100*

62100000 Devanadora D-20A / Wire feeder D-20A



Tensión de alimentación U1 / <i>Supply voltage U1</i>	24 V 50/60 Hz
Nº de ruletas impulsoras engranadas / <i>No. of geared driving roulettes</i>	4 x Ø 30 mm
Diámetros de hilo aplicables (mm) / <i>Applicable wire diameters (mm)</i>	Hasta / <i>Up to</i> Ø 2 mm
Bobinas rollo de hilo / <i>Wire reels</i>	Ø 300 mm; 15 kg
Motor arrastre / <i>Driving motor</i>	24 V =; 80 W
Velocidad máxima hilo (m/min) / <i>Maximum wire speed (m/min.)</i>	19 m/min.
Circuito de refrigeración de antorcha / <i>Cooling circuit of torch</i>	Kit opcional / <i>Optional kit</i> Ref. 61812060
Control tensión de soldadura / <i>Welding voltage control</i>	Sí / Yes
Sistema de pulsación 2T/4T / <i>Pulse system 2t/4t</i>	Sí / Yes
Peso / <i>Weight</i>	14 kg

 Devanadora válida para Gala Mig 4007-5100 / *Feder unit valid for Gala Mig 4007-5100*

62200000 Devanadora D-20AR / Wire feeder D-20AR



Tensión de alimentación U1 / <i>Supply voltage U1</i>	24 V 50/60 Hz
Nº de ruletas impulsoras engranadas / <i>No. of geared driving roulettes</i>	4 x Ø 30 mm
Diámetros de hilo aplicables (mm) / <i>Applicable wire diameters (mm)</i>	Hasta / <i>Up to</i> Ø 2 mm
Bobinas rollo de hilo / <i>Wire reels</i>	Ø 300 mm - 15 Kg
Motor arrastre / <i>Driving motor</i>	24 V= 80 W
Velocidad máxima hilo (m/min) / <i>Maximum wire speed (m/min.)</i>	19 m/mín.
Circuito de refrigeración de antorcha / <i>Cooling circuit of torch</i>	Sí / Yes
Control tensión de soldadura / <i>Welding voltage control</i>	Sí / Yes
Sistema de pulsación 2T/4T / <i>Pulse system 2t/4t</i>	Sí / Yes
Peso / <i>Weight</i>	14,5 kg

 Devanadora válida para Gala Mig 4007-5100 / *Feder unit valid for Gala Mig 4007-5100*



62900000 Devanadora D-22C / Wire feeder D-22C

Devanadora válida para Gala Mig
4007-5100-6007 / Feder unit valid for Gala Mig
4007-5100-6007

Tensión de alimentación U1 / <i>Supply voltage U1</i>	24 V 50/60 Hz
Nº de ruletas impulsoras engranadas / <i>No. of geared driving roulettes</i>	4 x Ø 30 mm
Diámetros de hilo aplicables (mm) / <i>Applicable wire diameters (mm)</i>	Hasta / Up to Ø 2 mm
Bobinas rollo de hilo / <i>Wire reels</i>	Ø 300 mm; 15 kg
Motor arrastre / <i>Driving motor</i>	24 V =; 100 W
Velocidad máxima hilo (m/min) / <i>Maximum wire speed (m/min.)</i>	19 m/min.
Circuito de refrigeración de antorcha / <i>Cooling circuit of torch</i>	Sí / Yes
Control tensión de soldadura / <i>Welding voltage control</i>	Sí / Yes
Sistema de pulsación 2T/4T / <i>Pulse system 2t/4t</i>	Sí / Yes
Conector de soldadura / <i>Welding connector</i>	590 A / 60% 95 - 120 mm ²
Peso / <i>Weight</i>	22 kg

66081000 Devanadora D-GPS 5K / Wire feeder D-GPS 5K



Devanadora válida para gama Gala Pulse
Synergic / Feder unit valid for Gala Pulse
Synergic

Conexión de control / <i>Control connection</i>	Telenet
Nº de ruletas impulsoras engranadas / <i>No. of geared driving roulettes</i>	4 x Ø 37mm
Diámetros de hilo aplicables (mm) / <i>Applicable wire diameters (mm)</i>	hasta Ø 2 mm
Bobinas rollo de hilo / <i>Wire reels</i>	Ø 200 mm; 5 kg
Motor arrastre / <i>Driving motor</i>	42 V(DC); 100W
Velocidad máxima hilo (m/min) / <i>Maximum wire speed (m/min.)</i>	24 m/min
Control de velocidad / <i>Speed control</i>	Encoder
Circuito de refrigeración de antorcha / <i>Cooling circuit of torch</i>	Kit opcional / <i>Optional kit</i> Ref. 61812060
Sistema de regulación / <i>Regulation system</i>	Control universal
Purga de hilo y gas / <i>Wire and gas purgue</i>	Sí / Yes
Conector de soldadura / <i>Welding connectors</i>	50-70 mm ²
Peso / <i>Weight</i>	12 kg

66082000 Devanadora D-GPS 20A / Wire feeder D-GPS 20A



Devanadora válida para gama Gala Pulse
Synergic / Feder unit valid for Gala Pulse
Synergic

Conexión de control / <i>Control connection</i>	Telenet
Nº de ruletas impulsoras engranadas / <i>No. of geared driving roulettes</i>	4 x Ø 37mm
Diámetros de hilo aplicables (mm) / <i>Applicable wire diameters (mm)</i>	hasta Ø 2 mm
Bobinas rollo de hilo / <i>Wire reels</i>	Ø 300 mm; 15 kg
Motor arrastre / <i>Driving motor</i>	42 V(DC); 100W
Velocidad máxima hilo (m/min) / <i>Maximum wire speed (m/min.)</i>	24 m/min
Control de velocidad / <i>Speed control</i>	Encoder
Circuito de refrigeración de antorcha / <i>Cooling circuit of torch</i>	Sí / Yes
Sistema de regulación / <i>Regulation system</i>	Control universal
Purga de hilo y gas / <i>Wire and gas purgue</i>	Sí / Yes
Conector de soldadura / <i>Welding connectors</i>	50-70 mm ²
Peso / <i>Weight</i>	18 kg

66000000 Devanadora D-GPS / Wire feeder D-GPS



Devanadora válida para gama Gala Pulse
Synergic / Feder unit valid for Gala Pulse
Synergic

Conexión de control / <i>Control connection</i>	Telenet
Nº de ruletas impulsoras engranadas / <i>No. of geared driving roulettes</i>	4 x Ø 37mm
Diámetros de hilo aplicables (mm) / <i>Applicable wire diameters (mm)</i>	hasta Ø 2 mm
Bobinas rollo de hilo / <i>Wire reels</i>	Ø 300 mm; 15 kg
Motor arrastre / <i>Driving motor</i>	42 V(DC); 100W
Velocidad máxima hilo (m/min) / <i>Maximum wire speed (m/min.)</i>	24 m/min
Control de velocidad / <i>Speed control</i>	Encoder
Intensidad máxima de soldadura / <i>Maximum welding intensity I2max</i>	450 A / 60%
Intensidad nominal de soldadura / <i>Rated welding intensity I2max</i>	350 A / 100%
Circuito de refrigeración de antorcha / <i>Cooling circuit of torch</i>	Sí / Yes
Sistema de regulación / <i>Regulation system</i>	Control universal
Purga de hilo y gas / <i>Wire and gas purgue</i>	Sí / Yes
Conector de soldadura / <i>Welding connectors</i>	50-70 mm ²
Peso / <i>Weight</i>	22 kg

Módulo de refrigeración / *Cooling unit*



63400000 WCS-510
Adaptable a cualquier fuente de potencia. Gran capacidad de refrigeración (1,2 KW). Máximo 20 m
It is well suited to any power source. Great cooling capacity (1,2 KW). Maximum 20 m



65900000 WCS-520
Adaptable a Gala Pulse Synergic modular. Gran capacidad de refrigeración (1,2 KW). Máximo 20 m
It is well suited to modular Gala Pulse Synergic. Great cooling capacity (1,2 KW). Maximum 20 m

Juego de cables / *Cable set*



	Longitud / <i>Length</i>
63700000	5 m
63800000	5 m
63887000	5 m
63781000	10 m
63881000	10 m
63890000	10 m
63900000	5 m refrigerado / <i>cooled</i>
63984000	5 m refrigerado / <i>cooled</i>
63987000	5 m refrigerado / <i>cooled</i>
63981000	10 m refrigerado / <i>cooled</i>
63985000	10 m refrigerado / <i>cooled</i>

Consultar pág. 110 para ver todos los juegos de cables / *If you want to see all cable sets, please refer to the page 110*

Transporte / *Carriage*



43212080 Sistema de transporte / *Under carriage*

42012080 Soporte botellas / *Bottle support*

51712090 Estación de trabajo / *Work station*

Adaptador carrete hilo / *Thread reel adapter*



80071005 Adaptador carrete hilo / *Thread reel adapter*

SPECIAL SPOT

2965000000 SPOT 5000



2Ph x 400 V. Máquina a soldar de resistencia (punteadora) electrónica 1 Ph y 2 Ph apropiada para un uso profesional en ambiente industrial y en carrocería. Permite la regulación automática de los parámetros de punteado.

2Ph x 400 V. Electronic 1 Ph and 2 Ph resistance (spot welding) welding machine, suitable for professional use in an industrial environment and in bodyshops. Spot-welding parameters can be automatically regulated.

Potencia máx. absorbida / <i>Input power</i>	6,5 kVA
Alimentación / <i>Input voltage</i>	1 x 230/ 2 x 400 V
Tensión de vacío / <i>Open circuit voltage</i>	6,5 V
Corriente máxima / <i>Maximum current</i>	5.000 A
Factor de utilización / <i>Duty cycle</i>	2.500 A al 3,5%
Peso / <i>Weight</i>	38 kg
Dimensiones / <i>Dimensions</i>	270 x 600 x 450 mm
Espesor / <i>Thickness</i>	1,5+ 1,5 mm

Con accesorios incluidos: Caja completa de accesorios, caro de transporte, pistola y cable, toma de masa y dispositivo de clavos

Accessories included: Box of accessories, trolley, gun and cable, earth clamp, hammer

GALA SPOT

29080001 GALA SPOT 30 mecánica 2Ph x 400 V

29080002 GALA SPOT 30 neumática 2Ph x 400 V



Capacidad de soldadura chapa (mm) / <i>Welding capacity plate (mm)</i>	4 + 4
Alambre cruzado (mm) / <i>Crossed wire (mm)</i>	15 + 15
Tensión en vacío (V) / <i>No-load voltage (V)</i>	1-3, 4 V
Potencia máx. (kVA) / <i>Max Power. (kVA)</i>	30
Profundidad de brazos (l) (min-max standard) / <i>Arm depth(l) diam (min-max standard)</i>	
	mm (standard) 340-480
	mm (max) 1.000
Distancia entre brazos (e) (mm) / <i>Distance between arms (e) (mm)</i>	200
Diametro de brazos (mm) / <i>Arms diameter (mm)</i>	45
Diametro porta-electrodos (mm) / <i>Electrode holder diameter (mm)</i>	25
Diametro electrodos (mm) / <i>Electrode diameter (mm)</i>	20
Dimensiones (cm) / <i>Dimensions (cm)</i>	127 x 45 x 100
Peso (kg) / <i>Weight (kg)</i>	173 kg

29080003 GALA SPOT 50 mecánica 2Ph x 400 V

29080004 GALA SPOT 50 neumática 2Ph x 400 V



Capacidad de soldadura chapa (mm) / <i>Welding capacity plate (mm)</i>	5 + 5
Alambre cruzado (mm) / <i>Crossed wire (mm)</i>	20 + 20
Tensión en vacío (V) / <i>No-load voltage (V)</i>	1-4 V
Potencia máx. (kVA) / <i>Max Power. (kVA)</i>	50
Profundidad de brazos (l) (min-max standard) / <i>Arm depth(l) diam (min-max standard)</i>	
	mm (standard) 340-480
	mm (max) 1.000
Distancia entre brazos (e) (mm) / <i>Distance between arms (e) (mm)</i>	200
Diametro de brazos (mm) / <i>Arms diameter (mm)</i>	45
Diametro porta-electrodos (mm) / <i>Electrode holder diameter (mm)</i>	25
Diametro electrodos (mm) / <i>Electrode diameter (mm)</i>	20
Dimensiones (cm) / <i>Dimensions (cm)</i>	127 x 45 x 100
Peso (kg) / <i>Weight (kg)</i>	183

GALA CUT inverter / inverter

50900000



Incluye antorcha PT-40, accesorios, carro de transporte / PT-40 torch, accessories, transport trolley included

GALA CUT 350 K

Espesores máximos de corte de Acero	
Máximo (0,20 m/min)	12 mm
Máximo de separación (0,15m/ min)	15 mm

- Compresor incorporado.
- Sistema inverter de bajo consumo eléctrico.
- Apto para conexión a grupo electrógeno.
- Sistema portable o mediante Carro de transporte incorporado de serie
- Regulación electrónica de forma continua.
- Corte de acero hasta 15 mm de espesor
- 35 A/35% - 21 A/100%
- Antorcha de Cebado automático sin HF. Sin perturbaciones CEM
- Sistema de ignición "Back striking". Máxima vida de consumibles.
- Posibilidad de corte de enrejillados.
- Soporta conexión a 400 V sin rotura.

Steel cutting capacity (maximum thickness)	
Maximum capacity (0.20m/min)	12 mm
Severance capacity (0.15 m/min)	15 mm

- Plasma with built compressor.
- Low weight, size and power consumption.
- Suitable for connection to the generator.
- Portable system or trolley built-in series.
- Continuous electronic current regulation.
- 15 mm steel cut separation thick.
- 35 A/35% - 21A/100%
- Auto Ignition without HF. Without CEM disturbance.
- Back striking ignition system. Maximum life torch accessories.
- Parts with gaps or holes can be cut with the machine without having to re-start the arc (Cutting framework).
- Protection against connection at 400V.

Tensión de alimentación / Supply voltage U1 (1ph. 50-60Hz)	230 V ± 10%
Potencia absorbida máxima/efectiva / Maximum/effective power supply P1 _{max} - P1 _{eff}	6,7 / 4 kVA
Margen de regulación de la corriente de corte / Cutting current adjustment margin I ₂	16 ÷ 35 A
Grado de protección mecánica/ IP mechanical protection degree	Sí / Yes 82 L/MIN / 3 BAR
Dimensiones ancho x alto x largo / Dimensions (width, length, height) (mm)	260 x 447 x 500
Peso (sin carro de transporte) / Weight (without trolley)	25 kg

46300000



GALA CUT 700

Espeores máximos de corte	Acero	Aluminio
Máximo	25 mm	25 mm
Máximo de separación	30 mm	30 mm

- Incluye antorcha P-100 de ignición automática SIN HF (alta frecuencia). Mayor fiabilidad de sistema electrónico. Sin perturbaciones CEM (perturbaciones electromagnéticas).
- Sistema de ignición "Back striking". Mínima contaminación de consumibles.
- Sistema inverter de bajo consumo eléctrico.
- 70 A/60 % - 55 A/100%. Equipo apto para instalaciones con pantógrafo.
- Salida de control para sistemas automatizados.

Steel cutting capacity	Steel	Aluminium
Maximum capacity	25 mm	25 mm
Severance capacity	30 mm	30 mm

- Contain PT-100 torch of automatic ignition WITHOUT HF (high frequency). An electronic system with greater reliability. No problems due to CEM (electromagnetic disturbances).
- Back striking ignition system. Minimum consumable pollution.
- Low electrical consumption inverter system.
- 70 A/60 % - 55 A/100%.
- This equipment is suitable for installations with pantograph.
- Control output for automated systems.

Tensión alimentación / Supply voltage (U1-3Ph 50/60 Hz)	400 V ± 10%
Potencia absorbida máxima/efectiva / Maximum absorbed/effective power (P1 _{máx} /P1 _{eff})	11/8,3 kVA
Margen de regulación de la corriente de corte I ₂ / Cutting current regulation margin I ₂	20 ÷ 70 A
Intensidad máxima de corte / Maximum cutting intensity	70 A/60%; 55 A/100%
Compresor recomendado / Recommended compressor	4 CV - 480 l/min
Sistema semiautomático de filtro y descarga / Semi-automatic filter and discharging system	Sí / Yes
Modo de trabajo de reignición (corte de enrejados) / Reignition work mode. (Grating cutting)	Sí / Yes
Proceso de gubiado / Gouging process	Sí / Yes
Grado de protección mecánica / Mechanical protection index	IP 21 S
Dimensiones (ancho x largo x alto) / Dimensions (W x L x H)	520 x 380 x 340 mm
Peso / Weight	25 kg

PLASMA CUT

46400000



GALA CUT 1000

Espesores máximos de corte	Acero	Aluminio
Máximo	35 mm	30 mm
Máximo de separación	40 mm	35 mm

- Incluye Antorcha PT-100 de ignición automática SIN HF (alta frecuencia). Mayor fiabilidad de sistema electrónico. Sin perturbaciones CEM (compatibilidad electromagnética).
- Sistema de cebado Procedimiento "Back striking". Mínima contaminación de consumibles. Máxima duración.
- Sistema inverter de bajo consumo eléctrico.
- 100 A/60 % - 75 A/100%. Equipo recomendado para instalaciones automáticas con pantógrafo.
- Salida de control para sistema automatizados CNC.

Steel cutting capacity	Steel	Aluminium
Maximum capacity	35 mm	30 mm
Severance capacity	40 mm	35 mm

- Contain PT-100 of automatic ignition WITHOUT HF (high frequency). An electronic system with greater reliability. No problems due to CEM (electromagnetic disturbances).
- Back striking ignition system. Minimum consumable pollution. Highest service life.
- Low electrical consumption inverter system.
- 100 A/60 % - 75 A/100%. This equipment is suitable for installations with pantograph.
- Control output for automated systems.

Tensión alimentación / <i>Supply voltage</i> (U1-3Ph 50/60 Hz)	400 V ± 10%
Potencia absorbida máxima/efectiva / <i>Maximum absorbed/effective power</i> (P1máx/P1eff)	15/11 kVA
Margen de regulación de la corriente de corte I2 / <i>Cutting current regulation margin I2</i>	20 ÷ 100 A
Intensidad máxima de corte / <i>Maximum cutting intensity</i>	100 A/60%; 75 A/100%
Compresor recomendado / <i>Recommended compressor</i>	4 CV - 480 l/min
Sistema semiautomático de filtro y descarga / <i>Semi-automatic filter and discharging system</i>	Sí / Yes
Modo de trabajo de reignición (corte de enrejados) / <i>Reignition work mode. (Grating cutting)</i>	Sí / Yes
Proceso de gubiado / <i>Gouging process</i>	Sí / Yes
Grado de protección mecánica / <i>Mechanical protection index</i>	IP 21 S
Dimensiones (ancho x largo x alto) / <i>Dimensions (W x L x H)</i>	340 x 570 x 610 mm
Peso / <i>Weight</i>	39 kg

GAR CUT

45700000



GAR CUT 550

- Electromecánica.
- Corte de acero hasta 12 mm de espesor.
- Dos puntos de regulación.

- Electromechanical.
- Up to 12 mm thick steel cut.
- Two adjustment points.

Tensión de alimentación U1 / <i>Supply voltage U1</i>	230/400 V
Tipo de gas de entrada / <i>Type of input gas</i>	Aire / Air
Presión de trabajo / <i>Working pressure</i>	5-5,5 BAR
Caudal nominal de entrada / <i>Rated input flow volume</i>	120 l/min
Posiciones de regulación / <i>Adjustment positions</i>	I 28 A / 100%
	II 47 A / 35%
Espesor máximo de corte / <i>Maximum cutting width</i>	I: 6 / II: 12 mm
Grado de protección mecánica / <i>Mechanical protection degree</i>	IP 21
Dimensiones ancho x alto x largo / <i>Dimensions (W x H x L) (mm)</i>	525 x 885 x 584
Peso / <i>Weight</i>	67 kg

45752000 PLASMA GARCUT 550 220/440 V, 60 HZ
Incluye antorcha P-50 / *P-50 torch contain*
Ref: 1603050

GAR CUT

45900000



45952000 PLASMA GARCUT 1350 220/440 V, 60 Hz
Incluye antorcha P-150 / P-150 torch contain
Ref: 1604051

GAR CUT 1350

- Electromecánica. - Electromechanical.
- Corte de acero hasta 30 mm de espesor. - Up to 30 mm thick steel cut.
- Dos puntos de regulación. - Two adjustment points.

Tensión de alimentación U1 / <i>Supply voltage U1</i>	230/400 V
Tipo de gas de entrada / <i>Type of input gas</i>	Aire / Air
Presión de trabajo / <i>Working pressure</i>	5,5-6 BAR
Caudal nominal de entrada / <i>Rated input flow volume</i>	175 l/min
Posiciones de regulación / <i>Adjustment positions</i>	I 65 A / 106 V - 100%
	II 120 A / 128 V - 60%
Espesor máximo de corte / <i>Maximum cutting width</i>	I: 12 mm / II: 30 mm
Grado de protección mecánica / <i>Mechanical protection degree</i>	IP 21
Dimensiones ancho x alto x largo / <i>Dimensions (W x H x L) (mm)</i>	534 x 963,5 x 820
Peso / <i>Weight</i>	157 kg

45684000



Incluye antorcha P-150 / P-150 torch contain
Ref: 1604051

GAR CUT 5000

- Electrónica. - Electronic.
- Uso industrial. - Industrial use.
- Corte de acero (separación) hasta 50 mm de espesor. - Up to 50 mm thick steel cut.
- Regulación electrónica de forma continua (20 A ÷ 150 A). - Electronic continuous adjustment (20 A ÷ 150 A).
- Alto factor de marcha 80 A (100%). - 80A/100%. Industrial application.
- Indicación electrónica de la tobera de corte a usar. - Display to show recommended torch nozzle.

Tensión de alimentación / <i>Supply voltage U1 (50/60hz)</i>	230/400 V
Tipo de gas de entrada / <i>Type of input gas</i>	Aire / Air
Presión de trabajo / <i>Working pressure</i>	6÷6,5 BAR
Caudal nominal de entrada / <i>Rated input flow volume</i>	175 ÷ 210 l/min
Intensidad de corte al 60% / <i>Rated cutting intensity (60%)</i>	105 A - 100%
Intensidad de corte nominal (100%) / <i>Rated cutting intensity (100%)</i>	80 A - 60%
Grado de protección mecánica / <i>Mechanical protection degree</i>	IP 21
Dimensiones ancho x alto x largo / <i>Dimensions (W x H x L) (mm)</i>	534 x 963,5 x 793
Peso / <i>Weight</i>	175 kg

GALA ARC

43482000



GALA ARC 800

- Corte por arco-aire.
- Proceso de corte-aire mediante electrodo de carbono que permite saneamiento y gubiado de soldaduras, taladrar y perforar metales.
- Corte aire con electrodo de carbono hasta 10-13 mm. (800 A)
- Incorpora sistema de transporte de alta movilidad.
- Air-cutting process.
- Air-cutting process via carbon electrode which permits cleaning and weld gouging, and also perforating metals.
- Cut-air with carbon electrode to 10-13 mm. (800 A).
- Transport system By default.

Tensión de alimentación / <i>Supply voltage</i> U1 (50/60hz)	230/400 V (1)
Tensión de vacío / <i>Open-circuit voltage</i> U _{2min} - U _{2max}	17 V ÷ 52 V
Electrodo de Carbono / <i>Carbon electrode</i>	4 ÷ 13 mm
Preinstalación de modulo de refrigeración / <i>Cooling system pre-installation</i>	Sí / Yes
Intensidad máxima ARC air / <i>Maximun intensity ARC air</i>	800 A / 30%
Índice de protección mecánica / <i>Mechanical protection degree</i> (IP)	IP 23 S
Peso / <i>Weight</i>	226 kg

Accesorios para arco-aire / *Accessories for arc-air*

47211	Pinza K 4000 1,5 m de cable / <i>Clamp K 4000 1,5 m cable</i>
47214	Pinza K 4000 2 m de cable / <i>Clamp K 4000 2 m cable</i>
49004105	Ø 6 Electrodo de carbono / <i>carbon electrode</i>
49004103	Ø 8 Electrodo de carbono / <i>carbon electrode</i>
49004104	Ø 10 Electrodo de carbono / <i>carbon electrode</i>

Accesorios para electrodo / *Electrode accessories*



56612033	300 A -10/25 Contiene: 3,5 m de cables de 1x25 (2 en pinza y 1,5 en masa) / <i>Contain: 3,5 m cables of 1x25 (2 m in electrode-holder clamp and 1,5 m in earth clamp)</i>
259040	300 A -35/50 Contiene: 3,5 m de cables de 1x25 (2 en pinza y 1,5 en masa) / <i>Contain: 3,5 m cables of 1x25 (2 m in electrode-holder clamp and 1,5 m in earth clamp)</i>
259048	400 A -35/50 Contiene: 5 m de cables de 1x35 (3 en pinza y 2 en masa) / <i>Contain: 5 m cables of 1x35 (3 m in electrode-holder clamp and 2 m in earth clamp)</i>
259049	500 A -35/50 Contiene: 5 m de cables de 1x50 (3 en pinza y 2 en masa) / <i>Contain: 5 m cables of 1x50 (3 m in electrode-holder clamp and 2 m in earth clamp)</i>

Accesorios para TIG / *TIG accessories*



259036	KIT TIG 150 A Incluye / <i>Contain:</i> 19051704 Antorcha / <i>Torch XT-17 V 4m</i> 56612033 Accesorios electrodo 10/25 / <i>Electrode accessories</i> 39600000 Manorreductor Argón EN-3000 / <i>Argon regulator</i>
259038	KIT TIG 250 A Incluye / <i>Contain:</i> 19052604 Antorcha / <i>Torch XT-26 V 4m</i> 259040 Accesorios electrodo 35/50 / <i>Electrode accessories</i> 39600000 Manorreductor Argón EN-3000 / <i>Argon regulator</i>

Estufas de calentamiento y hornos de secado para electrodo / *Heaters and electrode drying ovens*



1705V5	Estufa vertical DHF-5T, con termómetro y termostato. Capacidad máxima de electrodos 5 kg - Temp. 50-300 °C / <i>Vertical heater DHF-5T, with thermometer and thermostat.</i> <i>Maximum capacity of electrodes 5 kg - Temp. 50-300 °C</i>
---------------	--

GE-24, 24 paquetes, 108 litros / *GE-24, 24 pack, 108 litres*



1724000	Normalizado (hasta 200°C) / <i>Standardised (up to 200°C)</i>
1724001	Normalizado (hasta 300°C) / <i>Standardised (up to 300°C)</i>
1724002	Electrónico (hasta 400°C) / <i>Electronic (up to 400°C)</i>

Hornos de tamaño superior consultar / *For a bigger sized oven, please consult*

Pinzas portaelectrodos / *Electrode-holder*

Unidades mínimas de venta
Minimum sales units



68500000	200 A abierta / <i>open</i>	6
67000000	400 A cerrada / <i>closed</i>	6
67100000	400 A abierta / <i>open</i>	6
68600000	500 A cerrada / <i>closed</i>	6
68200000	500 A abierta / <i>open</i>	6

Tomas de masa / *Earth clamp*

 Unidades mínimas de venta
Minimum sales units

	67300020	Modelo MICRO/ <i>MICRO model</i>	6
	67300000	Modelo NORMAL (cincada) / <i>NORMAL model (zinc-plated)</i>	6
	67300500	Modelo 500 (cincada) / <i>500 model (zinc-plated)</i>	6
	68000000	Modelo MINI (fijación por tornillo) / <i>MINI model (screw fixing)</i>	6
	68100000	Modelo GAR (fijación por tornillo) / <i>GAR model (screw fixing)</i>	6
	98100600	600 A (fijación por tornillo) / <i>600 A (screw fixing)</i>	6
	67400010	Piqueta de acero / <i>Chipping hammer</i>	6
	67700000	Cepillo púas de acero / <i>Steel brush</i>	6
	67600000	Guantes cuero (ambidiestros) / <i>Leather gloves (ambidextrous)</i>	6

Cables conductores recubiertos de goma (pinza y masa) / *Rubber-coated cables (electrode holder and earth clamp)*

 Unidades mínimas de venta
Minimum sales unit

	130032	1 x 16 mm ² (hasta 130 A) / <i>(up to 130 A)</i>	100 m
	130034	1 x 25 mm ² (hasta 230 A) / <i>(up to 230 A)</i>	100 m
	130035	1 x 35 mm ² (hasta 300 A) / <i>(up to 300 A)</i>	100 m
	130037	1 x 50 mm ² (hasta 350 A) / <i>(up to 350 A)</i>	100 m
	130038	1 x 70 mm ² (hasta 400 A) / <i>(up to 400 A)</i>	50 m
	130040	1 x 95 mm ² (hasta 500 A) / <i>(up to 500 A)</i>	50 m


Cables conductores recubiertos acrílicos (pinza y masa) / *Acrylic-coated cables (electrode holder and earth clamp)*

 Unidades mínimas de venta
Minimum sales unit

	130042	1 x 16 mm ² (hasta 130 A) / <i>(up to 130 A)</i>	100 m
	130044	1 x 25 mm ² (hasta 230 A) / <i>(up to 230 A)</i>	100 m
	130045	1 x 35 mm ² (hasta 300 A) / <i>(up to 300 A)</i>	100 m
	130047	1 x 50 mm ² (hasta 350 A) / <i>(up to 350 A)</i>	100 m
	130048	1 x 70 mm ² (hasta 400 A) / <i>(up to 400 A)</i>	50 m
	130095	1 x 95 mm ² (hasta 500 A) / <i>(up to 500 A)</i>	50 m

Conectores para máquinas / *Machine connectors*

 Unidades mínimas de venta
Minimum sales unit

	58416024	10-25 (hembra) / <i>(female)</i>	12
	47716035	35-50 (hembra) / <i>(female)</i>	12
	43416035	95-120 (hembra) / <i>(female)</i>	12

Cable acrílico con masa / *Acrylic cable with earth clamp*



259051	16 mm ² - 3 m conector / <i>connector</i> 10-25 mm ²
259052	25 mm ² - 3 m conector / <i>connector</i> 10-25 mm ²
259053	25 mm ² - 3 m conector / <i>connector</i> 35-50 mm ²
259054	35 mm ² - 4 m conector / <i>connector</i> 35-50 mm ²
259055	50 mm ² - 4 m conector / <i>connector</i> 35-50 mm ²
259056	70 mm ² 2 - 4 m conector / <i>connector</i> 50-70 mm ²
259057	95 mm ² 2 - 4 m conector / <i>connector</i> 95 mm ²

Cable acrílico con pinza / *Acrylic cable with electrode-holder clamp*



259061	16 mm ² /3,5 m-200 A-Conector / <i>connector</i> 10-25 mm ²
259062	25 mm ² /4 m-300 A-Conector / <i>connector</i> 10-25 mm ²
259063	25 mm ² /4 m-300 A-Conector / <i>connector</i> 35-50 mm ²
259064	35 mm ² /4 m-400 A-Conector / <i>connector</i> 35-50 mm ²
259065	50 mm ² /4 m-500 A-Conector / <i>connector</i> 35-50 mm ²
259066	70 mm ² 2 /4 m-500 A-Conector / <i>connector</i> 50-70 mm ²

Empalmes para cable solda / *Welding cable connections*

Unidad mínima de venta
Minimum sales unit



60400000	10-25 (hembra) / <i>(female)</i>	12
58416328	10-25 (macho) / <i>(male)</i>	12
60500000	35-50 (hembra) / <i>(female)</i>	12
47716036	35-50 (macho) / <i>(male)</i>	12
60600000	50-70 (hembra) / <i>(female)</i>	12
60700000	50-70 (macho) / <i>(male)</i>	12
60800000	70-95 (hembra) / <i>(female)</i>	12
60900000	70-95 (macho) / <i>(male)</i>	12
63987036	95-120 (macho) / <i>(male)</i>	12

Mesa y banqueta / *Table and metal benching*

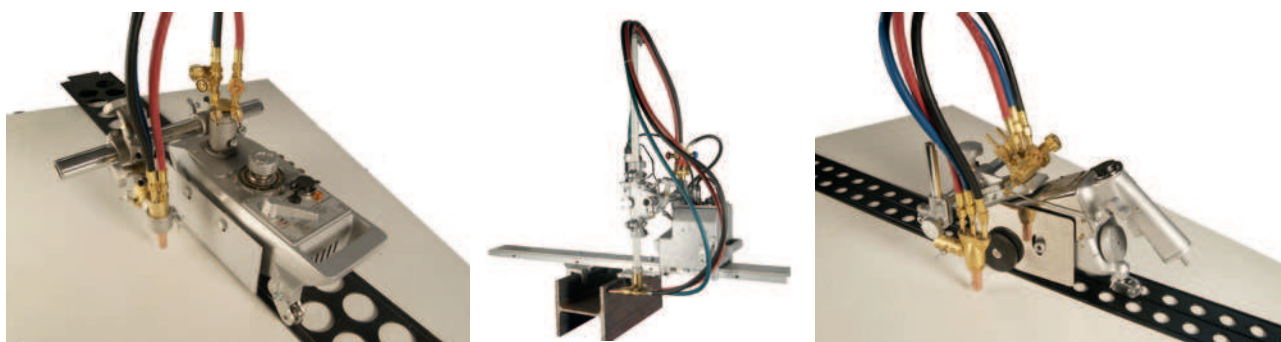


67900000	Mesa con posicionador y gato / <i>Table with positioner and chuck</i>
70900000	Banqueta metálica regulable para mesas soldadura / <i>Adjustable metal benching for welding table</i>

Gala Gar ofrece/offers...

Soluciones en automatismos *Automatizms solutions*

Máquinas de corte portátil
Portable cutting machines



Equipos CNC
CNC equipments
(Computer Numerical Control)



Mesas posicionadoras
Positioning tables



Descárguese directamente nuestro catálogo
de automatismos con este código

Electrodos / *Electrodes*

Rutilo/ *Rutile* E-6013

Uds. por caja
Units per box

23301620C	Caja electrodo rutilo 2 mm x 350 mm / <i>Rutile electrode box 2 mm x 350 mm</i>	1.080
23301625C	Caja electrodo rutilo 2,5 mm x 350 mm / <i>Rutile electrode box 2,5 mm x 350 mm</i>	810
23301632C	Caja electrodo rutilo 3,25 mm x 350 mm / <i>Rutile electrode box 3,25 mm x 350 mm</i>	510
23301644C	Caja electrodo rutilo 4 mm x 350 mm / <i>Rutile electrode box 4 mm x 350 mm</i>	324



Básico / *Basic* E-7018

Uds. por caja
Units per box

23B5025C	Caja electrodo básico 2,5 mm x 350 mm / <i>Basic electrode box 2,5 mm x 350 mm</i>	600
23B5032C	Caja electrodo básico 3,20 mm x 350 mm / <i>Basic electrode box 3,20 mm x 350 mm</i>	372
23B5040C	Caja electrodo básico 4 mm x 450 mm / <i>Basic electrode box 4 mm x 450 mm</i>	324

Inoxidable / *Stainless* E-316 L

Uds. por caja
Units per box

2331625C	Stainless electrode box 2,5 mm x 250 mm / <i>Stainless electrode box 2,5 mm x 250 mm</i>	475
2331632C	Caja electrodo inoxidable 3,25 mm x 350 mm / <i>Stainless electrode box 3,25 mm x 350 mm</i>	372

Electrodos en blister / *Electrodes in blister pack*

Electrodos por
blister /
*Electrodes by
blister pack*

Unidad mínima de
blister / *Minimum
blister pack unit*

34420	Electrodos de rutilo de 2,00 mm / <i>Rutile electrodes 2,00 mm</i>	20	10
34425	Electrodos de rutilo de 2,50 mm / <i>Rutile electrodes 2,50 mm</i>	20	10
34432	Electrodos de rutilo de 3,25 mm / <i>Rutile electrodes 3,25 mm</i>	10	10



Varilla TIG / TIG rod

Ø 1,00-1,20-1,60-2,00-2,40-3,20-4,00

Para soldaduras de aceros inoxidable, uniones disimilares, reparaciones y mantenimiento /
For stainless steel weldings, dissimilar connections, repairs and maintenance

RW 308L	RW 430	RW 2209	RW 312
RW 309L	RW 308H	RW 410	RW 420L
RW 310	RW 316L	RW 308LSi	
RW 307LMO	RW 347	RW 316LSi	

Hilo / Wire

Hilo CO₂. Capa capa. Bobina / Spool 15 kg

B1081132 Ø 8

B1101132 Ø 1,0

B1121132 Ø 1,2

Hilo INOX 308 LSi. Bobina / Spool 15 kg

B108308 Ø 8

B110308 Ø 1,0

B112308 Ø 1,2

Hilo INOX 316 LSi. Bobina / Spool 15 kg

B108316 Ø 8

B110316 Ø 1,0

B112316 Ø 1,2

Hilo AISi 5. Bobina / Spool 7 kg

B1101232 Ø 1,0

B1121232 Ø 1,2

Hilo AlMg 5. Bobina / Spool 7 kg

B1101332 Ø 1,0

B1121332 Ø 1,2



¿Necesita algún hilo diferente? ¡Consúltenos! / *Want another welding wire? Just ask!*

Bidones de hilo / Wire drums

1110832 Ø 0,8 / 280 kg

1111132 Ø 1,0 / 250 kg

1111232 Ø 1,2 / 200 kg

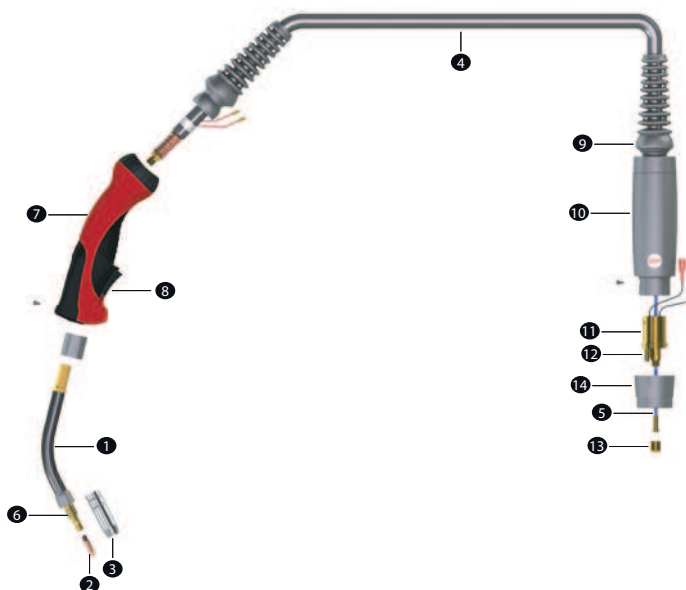
Antorchas MIG ECO / *MIG ECO Torches*

Repuestos válidos
Valid spares



880015 A	Antorcha 15 4 m/ <i>15 Torch 4 m</i>	7XM 15
880025 A	Antorcha 25 4 m/ <i>25 Torch 4 m</i>	7XM 25
880036 A	Antorcha 36 4 m/ <i>36 Torch 4 m</i>	7XM 36
880501 A	Antorcha 501 4 m/ <i>501 Torch 4 m</i>	7XM 501

Antorcha 7XM 15 / *Torch 7XM 15*

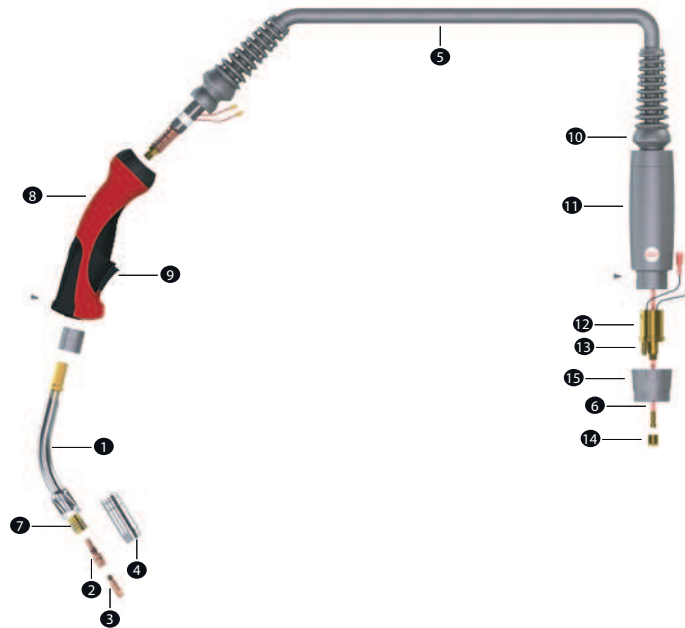


CO₂ - 180 AMP, gas mezcla - 150 AMP, factor de marcha - 60% /
CO₂ - 180 AMP, mixed gases - 150 AMP, duty cycle - 60%

Contiene (uds.)
Contain (units)

880015X		Antorcha 7XM-15, 4 mtr / <i>Torch 7XM-15, 4 mtr</i> Para otras longitudes consultar / <i>Other lengths on request</i>	1
5651	1	Cuello / <i>Neck</i>	1
6349 B10	2	Tubo de contacto M6 diam. 6 0,6 mm / <i>Contact tip M6 diam. 6, 0,6 mm</i>	10
5670 B10		Tubo de contacto M6 diam. 6 0,8 mm / <i>Contact tip M6 diam. 6, 0,8 mm</i>	10
6128 B10		Tubo de contacto M6 diam. 6 1,0 mm / <i>Contact tip M6 diam. 6, 1,0 mm</i>	10
5672 B3	3	Tobera cónica / <i>Nozzle conical</i>	3
99015	4	Cable coaxial 16 mm ² 4 mtr / <i>Cable assembly 16 mm² 4 mtr</i>	1
6363	5	Sirga azul (ø 1,5/4,5mm round) 4 mtr / <i>P.C. liner blue (ø 1,5/4,5 mm round) 4 mtr</i>	1
5654 B5	6	Muelle sujección tobera / <i>Nozzle spring</i>	5
8800027	7	Empuñadura completa 7XM / <i>7XM Handle complete standard</i>	1
8800021	8	7XM Micro switch / <i>7XM Micro switch</i>	1
88350655	9	Soporte cable / <i>Cable support</i>	1
88350925	10	Empuñadura trasera / <i>Housing for central connector</i>	1
5692	11	Euroconector con pines móviles / <i>Central connector Euro with spring pin</i>	1
88305309	12	Pin completo con muelle / <i>Spring pin complete</i>	1
15601034	13	Tuerca sujección sirga / <i>Liner positioner nut</i>	1
5667	14	Tuerca conexión antorcha / <i>Adaptor nut (with internal brass thread)</i>	1

Antorcha 7XM 25 / Torch 7XM 25

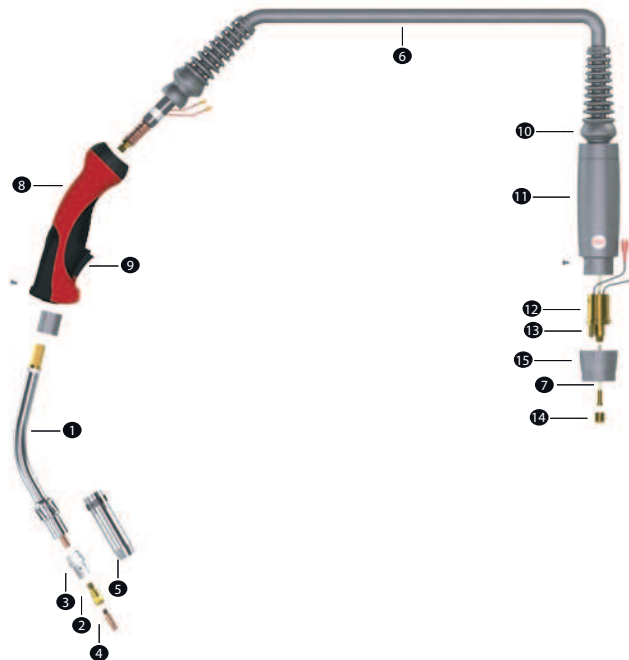


CO₂ - 230 AMP, mezcla de gases - 200 AMP, factor de marcha - 60%
CO₂ - 230 AMP, mixed gases - 200 AMP, duty cycle - 60%

Contiene (uds.)
Contain (units)

880025X		Antorcha 7XM-25 Mig, 4mtr / 7XM-25 Mig torch 4 mtr Para otras longitudes consultar / Other lengths on request	1
6331	1	Cuello xm-25 / Neck XM-25	1
6288 B5	2	Porta-tubo M6 / Tipadaptor M6	5
88150106 B5		Porta-tubo M8 / Tipadaptor M8	5
6129 B10	3	Tubo de contacto M6 - diam. 8 0,8 mm / Contact tip M6 - diam. 8-0,8 mm	10
6130 B10		Tubo de contacto M6 - diam. 8 1,0 mm / Contact tip M6 - diam. 8-1,0 mm	10
5693 B10		Tubo de contacto M6 - diam. 8 1,2 mm / Contact tip M6- diam. 8-1,2 mm	10
880005 B3	4	Tobera cónica / Nozzle conical	3
99025	5	Cable coaxial 25 mm ² 4 mtr / Cable assembly 25 mm ² 4 mtr	1
6137	6	Sirga roja (ø 2,0/4,5 mm round) 4 mtr / P.C. liner red (ø 2,0/4,5 mm round) 4 mtr	1
6330 B5	7	Muelle sujeción tobera / Nozzle spring	5
8800027	8	Empuñadura completa / 7XM Handle complete standard	1
8800021	9	Microrruptor 7XM / Micro switch	1
88350655	10	Soporte cable / Cable support	1
88350925	11	Empuñadura trasera / Housing for central connector	1
5692	12	Euroconector pines móviles / Central connector Euro with spring pin	1
88305309	13	Pin completo con muelle / Spring pin complete	1
15601034	14	Tuerca conexión sirga / Liner positioner nut	1
5667	15	Tuerca conexión antorcha / Adaptor nut (with internal brass thread)	1

Antorcha 7XM 36 / Torch 7XM 36

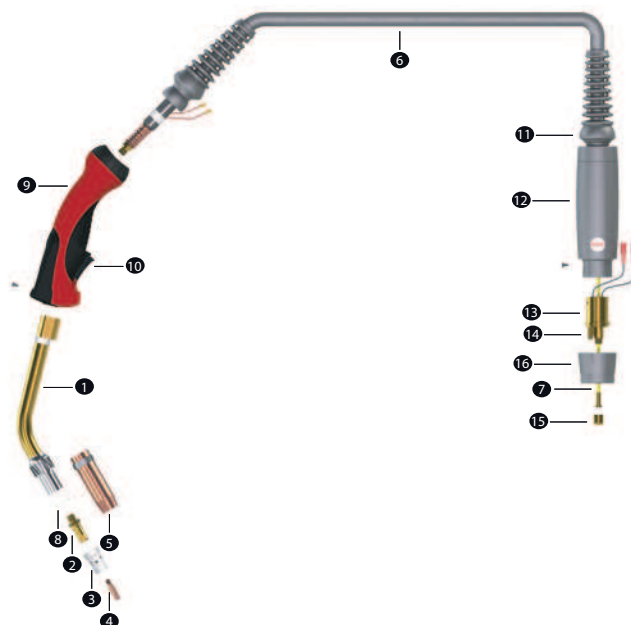


CO₂ - 320 AMP, mezcla de gases - 300 AMP, factor de marcha- 60%
CO₂ - 320 AMP, mixed gases - 300 AMP, duty cycle - 60%

Contiene (uds.)
Contain (units)

880036X	Antorcha MIG 7XM-36 4 mtr / MIG7XM-36 4 mtr, torch Para otras longitudes consultar / Other lengths on request		1
5704	1	Cuello XM-36 / XM-36 Neck	1
5843 B5	2	Porta-tubo M6 / Tipadaptor M6	5
5888 B5		Porta-tubo M8 / Tipadaptor M8	5
5827 B5	3	Difusor / Diffuser	5
6475		Difusor especial / Special diffuser	1
6129 B10	4	Tubo de contacto M6-diam. 8-0,8 mm / Contact tip M6-diam. 8-0,8 mm	10
6130 B10		Tubo de contacto M6-diam. 8-1,0 mm / Contact tip M6-diam. 8-1,0 mm	10
5693 B10		Tubo de contacto M6-diam. 8-1,2 mm / Contact tip M6-diam. 8-1,2 mm	10
5715 B3	5	Tobera cónica / Nozzle conical	3
99036	6	Cable coaxial 50 mm ² 4 mtr / Cable assembly 50 mm ² 4 mtr	1
6141	7	Sirga amarilla (Ø 2,5/4,5 mm plano) 4 mtr / P.C. liner yellow (Ø 2,5/4,5 mm round) 4 mtr	1
8800027	8	Empuñadura completa 7XM / 7XM Handle complete standard	1
8800021	9	Microrruptor 7XM / Micro switch	1
88350655	10	Soporte cable / Cable support	1
88350925	11	Empuñadura trasera / Housing for central connector	1
5692	12	Euroconector con pines móviles / Central connector Euro with spring pin	1
88305309	13	Pin completo con muelle / Spring pin complete	1
15601034	14	Tuerca sujección sirga / Liner positioner nut	1
5667	15	Tuerca conexión antorcha / Adaptor nut (with internal brass thread)	1

Antorcha 7XM 38 / Torch 7XM 38

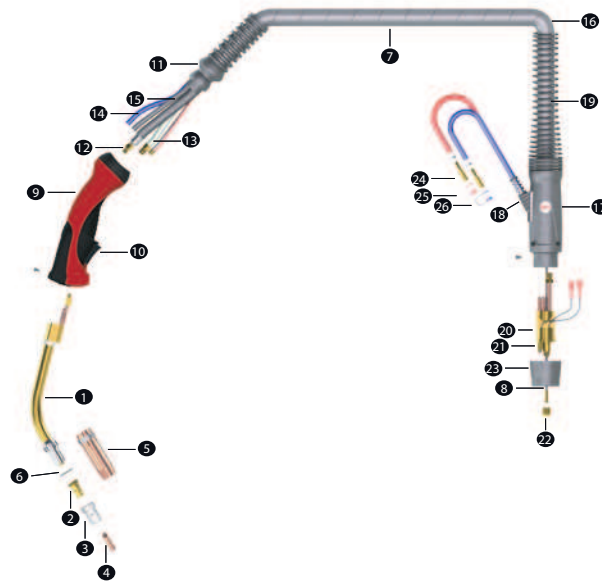


CO₂ - 350 AMP, mezcla de gases - 320 AMP, factor de marcha - 60%
 CO₂ - 350 AMP, mixed gases - 320 AMP, duty cycle - 60%

Contiene (uds.)
 Contain (units)

880338M		Antorcha 7XM-38 MIG, 3 mtr / <i>7XM-38 Mig torch 3 mtr</i>	1
880438M		Antorcha 7XM-38 MIG, 4 mtr / <i>7XM-38 Mig torch 4 mtr</i> para otras longitudes consultar / <i>Other lengths on request</i>	1
880300638	1	Cuello XM-38 / <i>XM-38 Neck</i>	1
6338 B5	2	Porta-tubo M8 / <i>Tipadaptor M8</i>	5
5858 B5	3	Difusor / <i>Diffuser</i>	5
88300570		Difusor especial / <i>Special Diffuser</i>	1
5741 B10	4	Tubo de contacto M8 - diam. 10-0,8 mm / <i>Contact tip M8 - diam. 10-0,8 mm</i>	10
6134 B10		Tubo de contacto M8 - diam. 10-1,0 mm / <i>Contact tip M8 - diam. 10-1,0 mm</i>	10
6131 B10		Tubo de contacto M8 - diam. 10-1,2 mm / <i>Contact tip M8 - diam. 10-1,2 mm</i>	10
5875 B3	5	Tobera cónica / <i>Nozzle conical</i>	3
88258363	6	Cable coaxial 50 mm ² 3 mtr / <i>Cable assembly 50 mm² 3 mtr</i>	1
88258364		Cable coaxial 50 mm ² 4 mtr / <i>Cable assembly 50 mm² 4 mtr</i>	1
88303635	7	Sirga amarilla (ø 2,5/4,5 mm plano) 3 mtr / <i>P.C. liner yellow (ø 2,5/4,5 mm round) 3 mtr</i>	1
6141		Sirga amarilla (ø 2,5/4,5 mm plano) 4 mtr / <i>P.C. liner yellow (ø 2,5/4,5 mm round) 4 mtr</i>	1
88305640	8	Aislante cuello / <i>Insulating washer</i>	1
8800027	9	Empuñadura completa 7XM / <i>7XM Handle complete standard</i>	1
8800021	10	Micro-ruptor 7XM / <i>Micro switch</i>	1
88350655	11	Soporte cable / <i>Cable support</i>	1
88350925	12	Empuñadura trasera / <i>Housing for central connector</i>	1
5692	13	Euroconector con pines móviles / <i>Central connector Euro with spring pin</i>	1
88305309	14	Pin completo con muelle / <i>Spring pin complete</i>	1
15601034	15	Tuerca sujeción sirga / <i>Liner positioner nut</i>	1
5667	16	Tuerca conexión antorcha / <i>Adaptor nut (with internal brass thread)</i>	1

Antorcha 7XM 501 / Torch 7XM 501

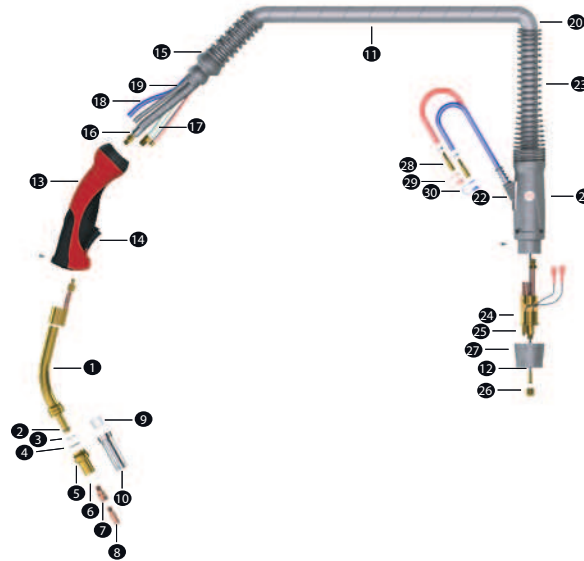


Antorcha MIG (refrigerada por agua) / *Water-cooled MIG torch*
CO₂ - 550 AMP, mezcla de gases - 500 AMP, factor de marcha - 100%
CO₂ - 550 AMP, mixed gases - 500 AMP, duty cycle - 100%

Contiene (uds.)
Contain (units)

Part Number	Description	Quantity
880531M	Antorcha 7XM- 501Mig, 3 mtr / <i>7XM-501 Mig torch 3 mtr</i>	1
8800501X	Antorcha 7XM-501 Mig, 4 mtr / <i>7XM-501 Mig torch 4 mtr</i> Para otras longitudes consultar / <i>Other lengths on request</i>	1
5857	1 Cuello XM-501 (18 mm swanneck) / <i>XM-501 (18 mm Swanneck)</i>	1
6347 B5	2 Porta-tubo M8 / <i>Tipadaptor M8</i>	5
6413 B5	Porta-tubo M6 / <i>Tipadaptor M6</i>	5
5858 B5	3 Difusor / <i>Diffuser</i>	5
88300570	Difusor especial / <i>Special Diffuser</i>	1
5741 B10	4 Tubo de contacto M8-10-0,8 mm / <i>Contacttip M8-10-0,8 mm</i>	10
6134 B10	Tubo de contacto M8-10-1,1 mm / <i>Contacttip M8-10-1,1 mm</i>	10
6131 B10	Tubo de contacto M8-10-1,2 mm / <i>Contacttip M8-10-1,2 mm</i>	10
6135 B10	Tubo de contacto M8-10-1,6 mm / <i>Contacttip M8-10-1,6 mm</i>	10
5875 B3	5 Tobera cónica / <i>Nozzle conical</i>	3
88305640	6 Arandela aislante cuello / <i>Insulating washer</i>	1
88258413	7 Conjunto cables completo 3 mtr / <i>Cable assembly complete 3 mtr</i>	1
88258414	Conjunto cables completo 4 mtr / <i>Cable assembly complete 4 mtr</i>	1
88304635	8 Sirga plana (ø 2,0/4,5 mm round) 3 mtr / <i>Plain liner (ø 2,0/4,5 mm round) 3 mtr</i>	1
88304645	Sirga plana(ø 2,0/4,5 mm round) 4 mtr / <i>Plain liner (ø 2,0/4,5 mm round) 4 mtr</i>	1
8800027	9 Empuñadura completa 7XM / <i>7XM Handle complete standard</i>	1
8800021	10 Micro-interruptor 7XM / <i>Micro switch</i>	1
88350665	11 Soporte cable con rotula (lado mano) / <i>Cable support with ball-and-socket joint (handle side)</i>	1
5958	12 Cable corriente-agua 3 mt / <i>Power/water cable 3 mtr</i>	1
6364	Cable corriente-agua 4 mtr / <i>Power/water cable 4 mtr</i>	1
6365	13 Porta sirga 3 mt / <i>Outer liner 3 mtr</i>	1
6366	Porta sirga 4 mtr / <i>Outer liner 4 mtr</i>	1
88258536	14 Tubo de agua rojo 5 x 8 mm / <i>Water inlet hose 5 x 8 mm red</i>	1
88258546	Tubo de agua azul 5 x 8 mm / <i>Water inlet hose 5 x 8 mm blue</i>	1
88258620	15 Manguera de gas 5 x 8 mm / <i>Gas hose 5 x 8 mm black</i>	1
5691	16 Funda neopreno 25 x 1,5 mm / <i>Canvas sheathing 25 x 1,5 mm</i>	1
88358300	17 Empuñadura trasera / <i>Housing for central connector</i>	1
88350880	18 Guía tubos de agua / <i>Water hose guide</i>	1
88350889	Muelle para guía tubos de agua / <i>Spring for water hose guide</i>	1
88358201	19 Soporte cables (lado euroconector) / <i>Cable support spring</i>	1
5977	20 Euroconector refrigerada / <i>Central connector Euro with spring pin</i>	1
88305309	21 Pin con muelle completo / <i>Spring pin complete</i>	1
15601034	22 Tuerca sujección sirga / <i>Liner positioner nut</i>	1
5667	23 Tuerca conector antorcha / <i>Adaptor nut (with internal brass thread)</i>	1
88258541	24 Enchufe macho agua / <i>Quick connector nipple for water hose</i>	1
88258701	25 Tapón tubo agua rojo / <i>Waterstop red</i>	1
88258702	26 Tapón tubo agua azul / <i>Waterstop blue</i>	1

Antorcha 7XM 450 / Torch 7XM 450

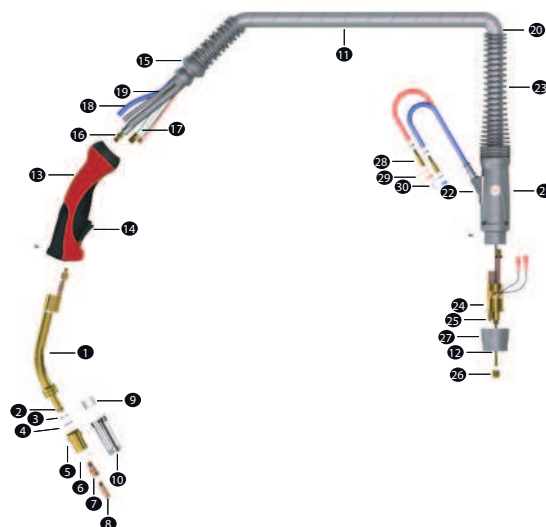


Antorcha MIG (refrigerada por agua) / *Water-cooled MIG torch*
CO₂ - 550 AMP, mezcla de gases - 500 AMP, factor de marcha - 100%
CO₂ - 550 AMP, mixed gases - 500 AMP, duty cycle - 100%

Contiene (uds.)
Contain (units)

Part Number	Description	Quantity
880450M	Antorcha MIG XM450 4 mtr / <i>7XM-450 torch, 4mtr</i> Para otras longitudes consultar / <i>Other lengths on request</i>	1
8800023	1 Cuello / <i>Neck</i>	1
8800026	Cuello 30° / <i>Neck</i>	1
880021	2 Junta torica / <i>O-ring</i>	1
880022	3 Junta central / <i>Center ring</i>	1
880023	4 Junta torica / <i>O-ring</i>	1
880016	5 Porta tobera 450 / <i>Nozzle holder</i>	1
880012	6 Junta aislante / <i>Insulating washer</i>	1
880015 B5	7 Porta-tubo M8 / <i>Tipadaptor M8</i>	5
5741 B10	8 Tubo de contacto M8-10-0,8 mm / <i>Contact tip M8-10-0,8 mm</i>	10
6134 B10	Tubo de contacto M8-10-1,0 mm / <i>Contact tip M8-10-1,0 mm</i>	10
6131 B10	Tubo de contacto M8-10-1,2 mm / <i>Contact tip M8-10-1,2 mm</i>	10
880019	9 Aislante tobera 450 / <i>Insulator for nozzle</i>	1
880014 B3	10 Tobera conica 450 14,5 mm / <i>Nozzle conical</i>	3
88258414	11 Conjunto cables completo 4 mtr / <i>Cable assembly complete 4 mtr</i>	1
88304645	12 Sirga plana (ø 2,0/4,5 mm round) 4 mtr / <i>Plain liner (ø 2,0/4,5 mm round) 4 mtr</i>	1
8800027	13 Empuñadura completa 7XM / <i>7XM Handle complete standard</i>	1
8800021	14 Microrruptor 7XM / <i>Micro switch</i>	1
88350665	15 Soporte cable con rótula (lado mano) / <i>Cable support with ball-and-socket joint (handle side)</i>	1
88258514	16 Cable corriente-agua 4 mtr / <i>Power/water cable 4 mtr</i>	1
88258524	17 Porta sirgas 4 mtr / <i>Outer liner 4 mtr</i>	1
88258536	18 Tubo de agua rojo 5 x 8 mm / <i>Water inlet hose 5 x 8 mm red</i>	1
88258546	Tubo de gas azul 5 x 8 mm / <i>Water outlet hose 5 x 8 mm blue</i>	1
88258620	19 Manguera de gas negra 5 x 8 mm / <i>Gas hose 5 x 8 mm black</i>	1
5691	20 Funda neopreno 25 x 1,5 mm / <i>Canvas sheathing 25 x 1,5 mm</i>	1
88358300	21 Empuñadura trasera / <i>Housing for central connector</i>	1
88350880	22 Guía para tubo agua / <i>Water hose guide</i>	1
88350889	Muelle para guía de tubo de agua / <i>Spring for water hose guide</i>	1
88358201	23 Muelle para empuñadura trasera / <i>Cable support spring</i>	1
5977	24 Euroconector con pines móviles / <i>Central connector Euro with spring pin</i>	1
88305309	25 Pin móvil completo / <i>Spring pin complete</i>	1
15601034	26 Tuerca sujeción sirga / <i>Liner positioner nut</i>	1
5667	27 Tuerca conector antorcha / <i>Adaptor nut (with internal brass thread)</i>	1
88258541	28 Enchufe macho agua / <i>Quick connector nipple for water hose</i>	1
88258701	29 Tapón tubo agua rojo / <i>Waterstop red</i>	1
88258702	30 Tapón tubo agua azul / <i>Waterstop blue</i>	1

Antorcha 7XM 550 / Torch 7XM 550



Antorcha MIG (refrigerada por agua) / *Water-cooled MIG torch*

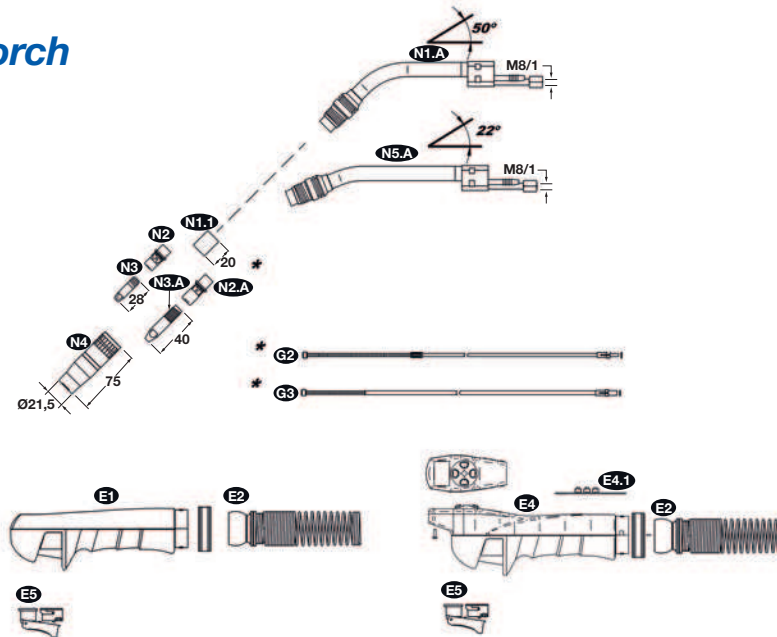
CO₂ - 550 AMP, gas mezcla - 500 AMP, duty cycle - 100% /

CO₂ - 550 AMP, mixed gases - 500 AMP, duty cycle - 100%

Contiene (uds.)
Contain (units)

8805503		Antorcha mig 7XM-550 3 mtr / <i>7XM-550, Mig torch 3 mtr</i>	1
8805504		Antorcha mig7XM-550 4 mtr / <i>7XM-550, Mig torch 4 mtr</i> Para otras longitudes consultar / <i>Other lengths on request</i>	1
8800024	1	Cuello xm-550 / <i>Neck</i>	1
8800025	1	Cuello xm-550 22° / <i>Neck 22°</i>	1
8800021	2	Junta / <i>O-ring</i>	1
8800022	3	Junta central / <i>Center ring</i>	1
8800023	4	Junta / <i>O-ring</i>	1
8800017	5	Porta -tobera / <i>Nozzle holder</i>	1
8800018	6	Junta aislante / <i>Insulating washer</i>	1
880015 B5	7	Porta-tubo M8 / <i>Tipadaptor M8</i>	5
5741 B10	8	Tubo contacto M8-10-0,8 mm / <i>Contact tip M8-10-0,8 mm</i>	10
6134 B10		tubo contacto M8-10-1,0 mm / <i>Contact tip M8-10-1,0 mm</i>	10
6131 B10		tubo contacto M8-10-1,2 mm / <i>Contact tip M8-10-1,2 mm</i>	10
8800020	9	Aislante tobera / <i>Insulator for nozzle</i>	1
880013 B3	10	Tobera conica 17 mm / <i>Nozzle conical</i>	3
88258413	11	Conjunto cables completo 3 mtr / <i>Cable assembly complete 3 mtr</i>	1
88258414		Conjunto cables completo 4 mtr / <i>Cable assembly complete 4 mtr</i>	1
88304635	12	Sirga plana (ø 2,0/4,5 mm round) 3 mtr / <i>Plain liner (ø 2,0/4,5 mm round) 3 mtr</i>	1
88304645		Sirga plana (ø 2,0/4,5mm round) 4mtr / <i>Plain liner (ø 2,0/4,5 mm round) 4 mtr</i>	1
8800027	13	Empuñadura completa 7XM / <i>7XM Handle complete standard</i>	1
8800021	14	Microrruptor 7XM / <i>Micro switch</i>	1
88350665	15	Soporte cable con rotula (lado mano) / <i>Cable support with ball-and-socket joint (handle side)</i>	1
88258513	16	Cable corriente-agua 3 mtr / <i>Power/water cable 3 mtr</i>	1
88258514		Cable corriente-agua 4 mtr / <i>Power/water cable 4 mtr</i>	1
88258523	17	Porta sirgas 3 mtr / <i>Outer liner 3 mtr</i>	1
88258524		Porta sirgas 4 mtr / <i>Outer liner 4 mtr</i>	1
88258536	18	Tubo de agua rojo 5 x 8 mm / <i>Water inlet hose 5 x 8 mm red</i>	1
88258546		Tubo de agua azul 5 x 8 mm / <i>Water outlet hose 5 x 8 mm blue</i>	1
88258620	19	Manguera de gas negra 5 x 8 mm / <i>Gas hose 5 x 8 mm black</i>	1
5691	20	Funda neopreno 25 x 1,5 mm / <i>Canvas sheathing 25 x 1,5 mm</i>	1
88358300	21	Empuñadura trasera / <i>Housing for central connector</i>	1
88350880	22	Guía tubos de agua / <i>Water hose guide</i>	1
88350889		Muelle para guía de tubos de agua / <i>Spring for water hose guide</i>	1
88358201	23	Muelle soporte cables empuñ. trasera / <i>Cable support spring</i>	1
5977	24	Euroconector con pines moviles / <i>Central connector Euro with spring pin</i>	1
88305309	25	Pin completo con muelle / <i>Spring pin complete</i>	1
15601034	26	Tuerca sujecion sirga / <i>Liner positioner nut</i>	1
5667	27	Tuerca conector antorcha / <i>Adaptor nut (with internal brass thread)</i>	1
88258541	28	Conector macho rapido agua / <i>Quick connector nipple for water hose</i>	1
88258701	29	Tapón agua rojo / <i>Waterstop red</i>	1
88258702	30	Tapón agua azul / <i>Waterstop blue</i>	1

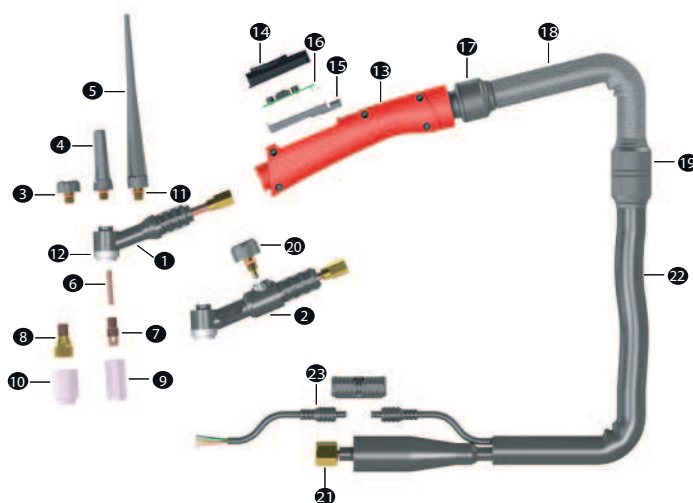
Antorcha GP / GP torch



Antorcha GALA PULSE / GALA PULSE torch

8810504	Antorcha GP-51W 4 m / <i>Torch GP-51W 4 m</i>
8810503	Antorcha GP-51W ALU 3 m / <i>Torch GP-51W ALU 3 m</i>
8810514	Antorcha GP-51W ALU 4 m / <i>Torch GP-51W ALU 4 m</i>
42312055	Antorcha 4 pulsadores GP-4SW 4 m / <i>Four buttons Torch GP-4SW 4 m</i>
42312050	Antorcha 4 pulsadores GP-4SW ALU 4 m / <i>Four buttons Torch GP-4SW ALU 4 m</i>
8811017	G2 Sirga de poliamida 0,8-1,0-1,2 mm 3 mt / <i>Polyamide liner for wire 0.8-1.0-1.2mm - 3m length</i>
8811018	G2 Sirga de poliamida 0,8-1-1,2 mm 4 mt / <i>Polyamide liner for wire 0.8-1.0-1.2mm - 4m length</i>
8811022	G3 Sirga de bronce 0,8-1-1,2 mm 4 mt / <i>Bronze liner for wire 0.8-1.0-1.2 mm - 4m length</i>
8811025	G3 Sirga de acero 0,8-1-1,2 mm 4 mt / <i>Steel liner for wire 0.8-1.0-1.2mm - 4m length</i>
8811040	N3 Tubo de contacto 0,8 mm-M8 CuCrZr* / <i>Contact tip 0.8 mm-M8 CuCrZr *</i>
8811041	N3 Tubo de contacto 1 mm-M8CuCrZr* / <i>Contact tip 1.0 mm-M8 CuCrZr *</i>
8811042	N3 Tubo de contacto 1,2 mm-M8 CuCrZr* / <i>Contact tip 1.2 mm-M8 CuCrZr *</i>
8811004	N2 Difusor M8 / <i>Diffuser M8</i>
8811045	N3A Tubo de contacto 0,8 mm-M10 CuCrZr (FECRNI)* / <i>Contact tip 0.8 mm-M10 CuCrZr (FECRNI) *</i>
8811046	N3A Tubo de contacto 1 mm-M10 CuCrZr (FECRNI)* / <i>Contact tip 1.0 mm-M10 CuCrZr (FECRNI) *</i>
8811047	N3A Tubo de contacto 1,2 mm-M10 CuCrZr (FECRNI)* / <i>Contact tip 1.2 mm-M10 CuCrZr (FECRNI) *</i>
8811049	N3A Tubo de contacto 1,6 mm-M10 CuCrZr (FECRNI)* / <i>Contact tip 1.6 mm-M10 CuCrZr (FECRNI) *</i>
8811051	N3A Tubo de contacto 1 mm-M10 CuCrZr (ALCUSI)* / <i>Contact tip 1.0 mm-M10 CuCrZr (ALCUSI) *</i>
8811052	N3A Tubo de contacto 1,2 mm-M10 CuCrZr (ALCUSI)* / <i>Contact tip 1.2 mm-M10 CuCrZr (ALCUSI) *</i>
8811053	N3A Tubo de contacto 1,4 mm-M10 CuCrZr (ALCUSI)* / <i>Contact tip 1.4 mm-M10 CuCrZr (ALCUSI) *</i>
8811054	N3A Tubo de contacto 1,6 mm-M10 CuCrZr (ALCUSI)* / <i>Contact tip 1.6 mm-M10 CuCrZr (ALCUSI) *</i>
8811005	N2A Difusor M10 / <i>Diffuser M10</i>
8811008	N5 Cuello 22° Antorcha GP-W / <i>Torch GP-W, 22° neck angle</i>
8811009	N1 Cuello 50° Antorcha GP-W / <i>Torch GP-W, 50° neck angle</i>
8811010	N4 Tobera cónica antorcha GP / <i>Conical nozzle for Torch GP</i>
8811011	N1.1 Aislante portatobera / <i>Nozzle-Holder insulator</i>
8811003	E5 Pulsador antorcha GP+Microinterruptor / <i>GP torch button + Microswitch</i>
8811012	E1 Empuñadura completa antorcha GP 31/GP 51W / <i>Complete torch handle GP 31/GP 51W</i>
8811015	E2 Conjunto muelle-rotula aire Antorcha GP / <i>Air ball joint-spring assembly for Torch GP</i>
8811016	E2 Conjunto muelle-rotula agua Antorcha GP / <i>Water ball joint-spring assembly for Torch GP</i>

Antorcha 5XT 9 / 5XT 9

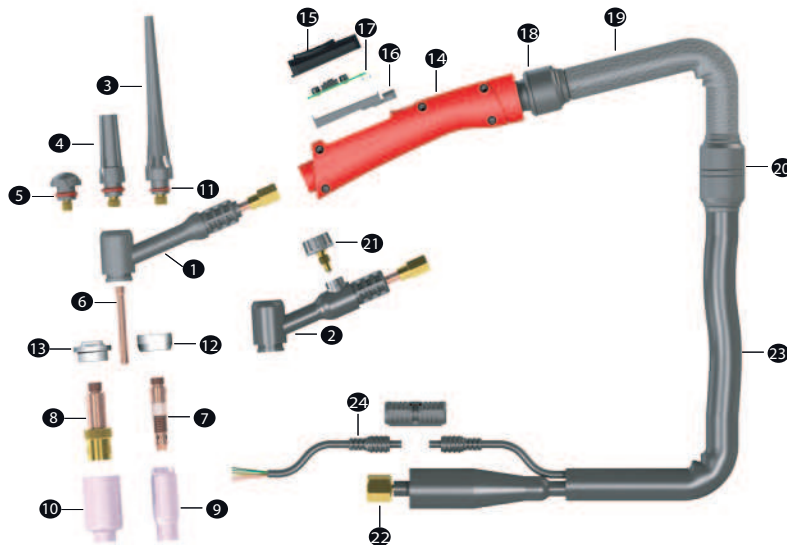


DC - 110 AMP, AC/DC - 80 AMP, factor de marcha- 35%
DC - 110 AMP, AC/DC - 80 AMP, duty cycle - 35%

Contiene (uds.)
Contain (units)

19051904		Antorcha TIG 5XT-9 4 mtr 10-25 mm ² / 5XT-9 Tig torch 4 mtr 10-25 mm ²	1
19050904		Antorcha TIG 5XT-9v TIG torch 4 mtr 10-25 mm ² / 5XT-9V Tig torch 4 mtr 10-25 mm ²	1
19050918		Antorcha TIG 5XT-9 TIG torch 8 mtr 10-25 mm ² / 5XT-9 Tig torch 8 mtr 10-25 mm ²	1
19050908		Antorcha TIG 5xt-9v TIG torch 8 mtr 10-25 mm ² / 5XT-9V Tig torch 8 mtr 10-25 mm ²	1
19520100	1	Cuerpo antorcha estándar XT-9 / XT-9 Torch body standard	1
19520105		Cuerpo antorcha flexible XT-9F / XT-9F Torch body flexible	1
19520110	2	Cuerpo antorcha estándar XT-9V / XT-9V Torch body valve	1
19500342	3	41V33 capuchón corto / 41V33 Back cap short	1
19500344	4	41V35 capuchón medio / 41V35 Back cap medium	1
19500340	5	41V24 capuchón largo / 41V24Back cap long	1
6461 B5	6	13N23 porta-electrodo 2,4 mm / 13N23 Collet 2,4 mm	5
6465 B5	7	13N28 porta-tobera 2,4 mm / 13N28 Collet body 2,4 mm	5
19500828 B5	8	45V44 porta-tobera gas lens 2,4 mm / 45V44 Gas lens 2,4 mm	5
19500504 B5	9	13N10 tobera cerámica 9,5 mm gr. 6 / 13N10 Ceramic cup 9,5 mm Gr. 6	5
6494 B5	10	53N60 tobera cerámica gas lens 9,5 mm gr. 6 / 53N60 Gas lens cup 9,5 mm Gr. 6	5
19500360	11	98W77 junta torica / 98W77 O-ring	1
19500400	12	598882 protección porta-tobera / 598882 Heat shield	1
19051744	13	Empuñadura completa 5xt / 5XT handle complete with switch (QuickConnect)	1
19509110	14	Goma protección microrruptor / Rubber switch housing	1
19501275	15	Alojamiento interruptor / Bottom part switch housing (QuickConnect)	1
19051746	16	Microrruptor 5XT / 5XT-micro switch Single Button (QuickConnect)	1
19509200	17	Rótula y conexión con funda / Ball-and-socket joint with connection ring	1
19453765	18	Protección de cuero 23 mm l=50 cm / Leather sheathing 23mm L=50cm	1
19501293	19	Set de conexión neopreno /cuero 23 mm / Connection set (5-parts) for neoprene/leather 23 mm	1
19500370	20	VS917 válvula / VS917 Valve	1
19S01000421	21	Cable potencia/gas 4 mtr 1/4'g / Power/gas cable 4 mtr 1/4' G	1
19S01000821		Cable potencia/ga 8 mtr 1/4'g / Power/gas cable 8 mtr 1/4' G	1
19453790	22	Funda neopreno 21 mm p/mtr / Neoprene sheathing 21 mm p/mtr	1
19501276	23	Cable conector maniobra máquina / Switch cable end without plug (QuickConnect)	1

Antorcha 5XT 17 / 5XT 17

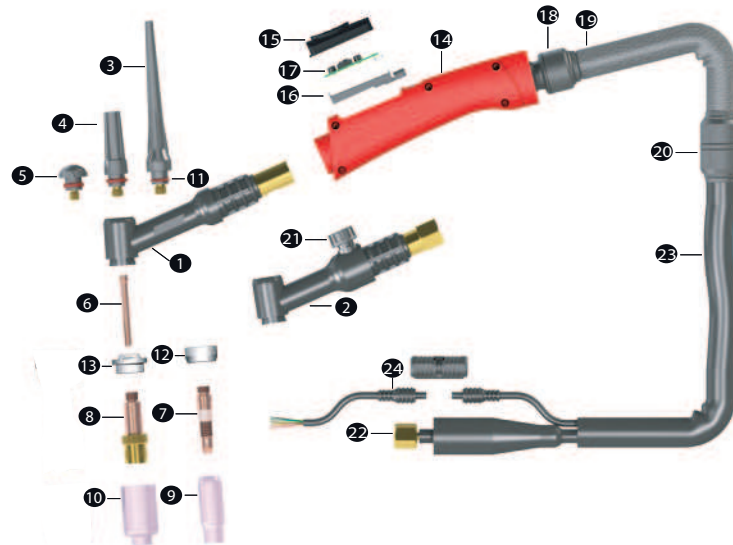


DC - 140 AMP, AC/DC - 100 AMP, factor de marcha - 35%
DC - 140 AMP, AC/DC - 100 AMP, duty cycle - 35%

Contiene (uds.)
Contain (units)

19051714		Antorcha TIG 5XT-17 4 mtr 10-25mm ² / 5XT-17 Tig torch 4 mtr 10-25 mm ²	1
19051704		Antorcha TIG 5XT-17V 4 mtr 10-25mm ² / 5XT-17V Tig torch 4 mtr 10-25 mm ²	1
19051718		Antorcha TIG 5XT-17 8 mtr 10-25mm ² / 5XT-17 Tig torch 8 mtr 10-25 mm ²	1
19051708		Antorcha TIG 5XT-17V 8 mtr 10-25mm ² / 5XT-17V Tig torch 8 mtr 10-25 mm ²	1
19051734		Antorcha TIG 5XT-17 4 mtr euroconector / 5XT-17 Tig torch 4 mtr euroconector	1
19051738		Antorcha TIG 5XT-17 8 mtr euroconector / 5XT-17 Tig torch 8 mtr euroconector	1
190520200	1	Cuerpo antorcha estándar XT-17 / XT-17 Torch body standard	1
190520205		Cuerpo antorcha flexible XT-17F / XT-17F Torch body flexible	1
190520201	2	Cuerpo antorcha estándar XT-17V / XT-17V Torch body valve	1
190520202		Cuerpo antorcha flexible XT -17FV / XT-17FV Torch body flexible/valve	1
6297	3	57Y02 capuchón largo / 57Y02 Back cap long	1
19000347	4	300M capuchón medio / 300M Back cap medium	1
6280	5	57Y04 capuchón corto / 57Y04 Back cap short	1
6451 B5	6	10N24 porta-electrodos 2,4 mm / 10N24 Collet 2,4 mm	5
6456 B5	7	10N32 porta-tobera 2,4 mm / 10N32 Collet body 2,4 mm	5
19050836 B5	8	45V26 porta-tobera gas lens 2,4 mm / 45V26 Gas lens 2,4 mm	5
6445 B5	9	10N48 tobera cerámica 9,5 mm gr. 6 / 10N48 Ceramic cup 9,5 mm Gr. 6	5
6277 B5	10	54N16 tobera cerámica gas lens 9,5 mm gr. 6 / 54N16 Gas lens cup 9,5 mm Gr. 6	5
19000364	11	98W18 junta torica / 98W18 O-ring	1
19000402	12	18CG protección porta tobera / 18CG Heat shield for collet body	1
19000404	13	54N01 protección porta-tobera para gas lens / 54N01 Heat shield for gas lens	1
19051744	14	Empuñadura completa 5XT / 5XT handle complete with switch (QuickConnect)	1
190509110	15	Goma protección microrruptor / Rubber switch housing	1
19051275	16	Alojamiento interruptor / Bottom part switch housing (QuickConnect)	1
19051746	17	Microrruptor 5XT / 5XT-micro switch Single Button (QuickConnect)	1
190509200	18	Rótula y conexión con funda / Ball-and-socket joint with connection ring	1
19453765	19	Protección de cuero 23 mm l=50cm / Leather sheathing 23 mm L=50 cm	1
19051293	20	Set de conexión neopreno /cuero 23 mm / Connection set (5-parts) for neoprene/leather 23mm	1
19000370	21	VS917 valvula / VS917 Valve	1
19S20000421	22	Cable potencia/gas 4 mtr 1/4'g / Power/gas cable 4 mtr 1/4'G	1
19S20000821		Cable potencia/gas 8 mtr 1/4'g / Power/gas cable 8 mtr 1/4'G	1
19453790	23	Funda neopreno 21 mm p/mtr / Neoprene sheathing 21 mm p/mtr	1
19051276	24	Cable conector maniobra maquina / Switch cable end without plug (QuickConnect)	1

Antorcha 5XT 26 / 5XT 26

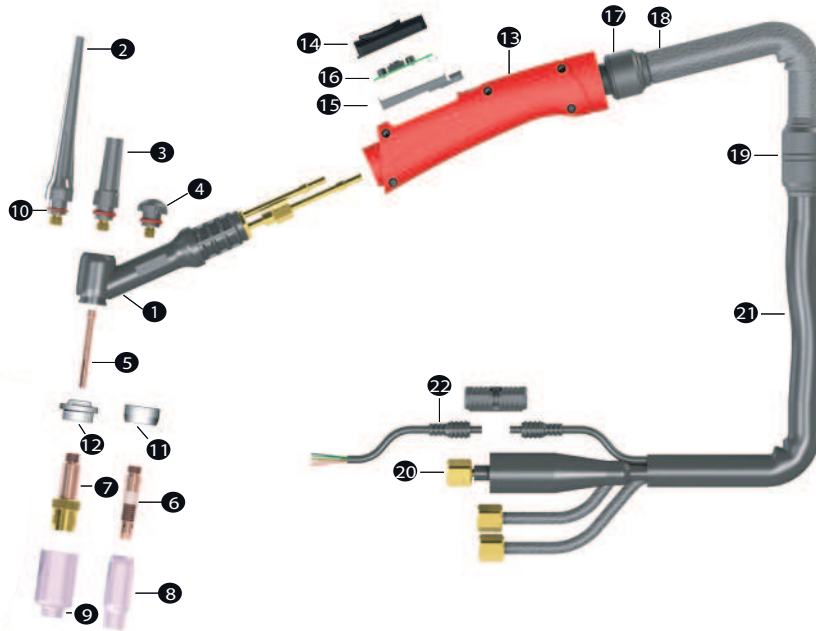


DC - 180 AMP, AC/DC - 130 AMP, factor de marcha - 35%
DC - 180 AMP, AC/DC - 130 AMP, duty cycle - 35%

Contiene (uds.)
Contain (units)

19052614		Antorcha TIG 5XT-26 35-50 mm ² / <i>5XT-26 Tig torch 4 mtr 35-50 mm²</i>	1
19052604		Antorcha TIG 5XT-26v 4 mtr 35-50 mm ² / <i>5XT-26V Tig torch 4 mtr 35-50 mm²</i>	1
19052618		Antorcha TIG 5XT-26 8 mtr 35-50 mm ² / <i>5XT-26 Tig torch 8 mtr 35-50 mm²</i>	1
19052608		Antorcha TIG 5XT-26v 8 mtr 35-50 mm ² / <i>5XT-26V Tig torch 8 mtr 35-50 mm²</i>	1
19052634		Antorcha TIG 5XT-26 4 mtr euroconector / <i>5XT-26 Tig torch 4mtr euroconector</i>	1
19052638		Antorcha TIG 5XT-26 8 mtr euroconector / <i>5XT-26 Tig torch 8mtr euroconector</i>	1
190520600	1	Cuerpo antorcha estándar XT-26 / <i>XT-26 Torch body standard</i>	1
19520605		Cuerpo antorcha flexible XT-26F / <i>XT-26F Torch body flexible</i>	1
190520601	2	Cuerpo antorcha estándar XT-26V / <i>XT-26V Torch body valve</i>	1
19520615		Cuerpo antorcha flexible XT -26FV / <i>XT-26FV Torch body flexible/valve</i>	1
6297	3	57Y02 capuchón largo / <i>57Y02 Back cap long</i>	1
19500347	4	300M capuchón medio / <i>300M Back cap medium</i>	1
6280	5	57Y04 capuchón corto / <i>57Y04 Back cap short</i>	1
6451 B5	6	10N24 porta-electrodo 2,4 mm / <i>10N24 Collet 2,4 mm</i>	5
6456 B5	7	10N32 porta-tobera 2,4 mm / <i>10N32 Collet body 2,4 mm</i>	5
19500836 B5	8	45V26 porta-tobera gas lens 2,4 mm / <i>45V26 Gas lens 2,4 mm</i>	5
6445 B5	9	10N48 tobera cerámica 9,5 mm gr. 6 / <i>10N48 Ceramic cup 9,5 mm Gr. 6</i>	5
6277 B5	10	54N16 tobera cerámica gas lens 9,5 mm gr. 6 / <i>54N16 Gas lens cup 9,5 mm Gr. 6</i>	5
19500364	11	98W18 junta torica / <i>98W18 O-ring</i>	1
19500402	12	18CG protección porta tobera / <i>18CG Heat shield for collet body</i>	1
19500404	13	54N01 protección porta-tobera para gas lens / <i>54N01 Heat shield for gas lens</i>	1
19052644	14	Empuñadura completa 5XT / <i>5XT handle complete with switch (QuickConnect)</i>	1
19509110	15	Goma protección microrruptor / <i>R ubber switch housing</i>	1
19501275	16	Alojamiento interruptor / <i>Bottom part switch housing (QuickConnect)</i>	1
19051746	17	Microrruptor 5XT / <i>5XT-micro switch Single Button (QuickConnect)</i>	1
19509210	18	Rotula y conexión con funda / <i>Ball-and-socket joint with connection ring</i>	1
19453770	19	Protección de cuero 27 mm l=50 cm / <i>Leather sheathing 27 mm L=50 cm</i>	1
19501298	20	Set de conexión neopreno /cuero 27 mm / <i>Connection set (5-parts) for neoprene/leather 27 mm</i>	1
19500372	21	VS26 válvula / <i>VS26 Valve</i>	1
19S70000421	22	Cable potencia/gas 4 mtr 1/4'g / <i>Power/gas cable 4 mtr 1/4'G</i>	1
19S70000821		Cable potencia/gas 8 mtr 1/4'g / <i>Power/gas cable 8 mtr 1/4'G</i>	1
19453780	23	Funda neopreno 25 mm p/mtr / <i>Neoprene sheathing 25 mm p/mtr</i>	1
19501276	24	Cable conector maniobra máquina / <i>Switch cable end without plug (QuickConnect)</i>	1

Antorcha 5XT 18 / 5XT 18



Antorcha TIG (refrigerado por agua) / *TIG torch (water-cooled)*
DC - 320 AMP, AC/DC - 230 AMP, factor de marcha- 100%
DC - 320 AMP, AC/DC - 230 AMP, duty cycle - 100%

Contiene (uds.)
Contain (units)

19051814		Antorcha TIG 5XT-18 4 mtr 35-50 mm ² / <i>5XT-18 Tig torch 4 mtr 35-50 mm²</i>	1
19051818		Antorcha TIG 5XT-18 8 mtr 35-50 mm ² / <i>5XT-18 Tig torch 8 mtr 35-50 mm²</i>	1
19051834		Antorcha 5XT-18 TIG 4 mtr euroconector / <i>5XT-18 Tig torch 4 mtr euroconector</i>	1
190520300	1	Cuerpo antorcha estándar XT-18 / <i>ACE-18 Torch body standard</i>	1
19520305		Cuerpo antorcha flexible XT-18F / <i>ACE-18F Torch body flexible</i>	1
6297	2	57Y02 capuchón largo / <i>57Y02 Back cap long</i>	1
19500347	3	300M capuchón medio / <i>300M Back cap medium</i>	1
6280	4	57Y04 capuchón corto / <i>57Y04 Back cap short</i>	1
6451 B5	5	10N24 porta-electrodo 2,4 mm / <i>10N24 Collet 2,4 mm</i>	5
6456 B5	6	10N32 porta-tobera 2,4 mm / <i>10N32 Collet body 2,4 mm</i>	5
19500836 B5	7	45V26 porta-tobera gas lens 2,4 mm / <i>45V26 Gas lens 2,4 mm</i>	5
6445 B5	8	10N48 tobera ceramica 9,5 mm gr. 6 / <i>10N48 Ceramic cup 9,5 mm Gr. 6</i>	5
6277 B5	9	54N16 tobera ceramica gas lens 9,5 mm gr. 6 / <i>54N16 Gas lens cup 9,5 mm Gr. 6</i>	5
19500364	10	98W18 junta torica / <i>98W18 O-ring</i>	1
19500402	11	18CG protección para porta-tobera / <i>18CG Heat shield for collet body</i>	1
19500404	12	54N01 protección para porta-tobera gas lens / <i>54N01 Heat shield for gas lens</i>	1
19052644	13	Empuñadura completa 5XT / <i>5XT handle complete with switch (QuickConnect)</i>	1
19509110	14	Goma protección interruptor / <i>R ubber switch housing</i>	1
19501275	15	Alojamiento de micro-rruptor / <i>Bottom part switch housing (QuickConnect)</i>	1
19051746	16	Microrruptor simple para 5XT / <i>5XT-micro switch Single Button (QuickConnect)</i>	1
19509210	17	Rótula y conexión con funda / <i>Ball-and-socket joint with connection ring</i>	1
19453770	18	Protección de cuero 27 mm l=50 cm / <i>Leather sheathing 27 mm L=50 cm</i>	1
19501298	19	Set de conexión para neopreno/cuero 27 mm / <i>Connection set (5-parts) for neoprene/leather 27 mm</i>	1
19S30000422	20	Cable potencia/agua 4 mtr 3/8'g / <i>Power/water cable 4 mtr 3/8'G</i>	1
19S30000822		Cable potencia/agua 8 mtr 3/8'g / <i>Power/water cable 8 mtr 3/8'G</i>	1
19453780	21	Funda neopreno 25 mm p/mtr / <i>Neoprene sheathing 25 mm p/mtr</i>	1
19501276	22	Cable conector maniobra máquina / <i>Switch cable end without plug (QuickConnect)</i>	1

Porta electrodos XT 9 / Collet

Contiene (uds.)
Contain (units)



6460B5	13N22 Porta-electrodo 1,6 mm / <i>13N22 Collet 1.6 mm</i>	5
19500656B5	70066 Porta-electrodo 2,0 mm / <i>70066 Collet 2.0 mm</i>	5
6461B5	13N23 Porta-electrodo 2,4 mm / <i>13N23 Collet 2.4 mm</i>	5
19500660B5	13N24 Porta-electrodo 3,2 mm / <i>13N24 Collet 3.2 mm</i>	5

Porta electrodos XT 17/26/18 / Collet

Contiene (uds.)
Contain (units)



6300B5	10N22 Porta-electrodo 1,0 mm / <i>10N22 Collet 1.0 mm</i>	5
6449B5	10N23 Porta-electrodo 1,6 mm / <i>10N23 Collet 1.6 mm</i>	5
6450B5	70062 PPorta-electrodo 2,0 mm / <i>70062 Collet 2.0 mm</i>	5
6451B5	10N24 Porta-electrodo 2,4 mm / <i>10N24 Collet 2.4 mm</i>	5
6452B5	10N25 Porta-electrodo 3,2 mm / <i>10N25 Collet 3.2 mm</i>	5
6453B5	54N20 Porta-electrodo 4,0 mm / <i>54N20 Collet 4.0 mm</i>	5

Porta-toberas XT 9 / Collet body

Contiene (uds.)
Contain (units)



19500756B5	70067 Porta-tobera 2,0 mm / <i>70067 Collet body 2.0 mm</i>	5
6465B5	13N28 Porta-tobera 2,4 mm / <i>13N28 Collet body 2.4 mm</i>	5
6466B5	13N29 Porta-tobera 3,2 mm / <i>13N29 Collet body 3.2 mm</i>	5

Porta-toberas XT 17/26/18 / Collet body

Contiene (uds.)
Contain (units)



6299B5	10N30 Porta-tobera 1,0 mm / <i>10N30 Collet body 1.0 mm</i>	5
6455B5	10N31 Porta-tobera 1,6 mm / <i>10N31 Collet body 1.6 mm</i>	5
6507B5	70064 Porta-tobera 2,0 mm / <i>70064 Collet body 2.0 mm</i>	5
6456B5	10N32 PPorta-tobera 2,4 mm / <i>10N32 Collet body 2.4 mm</i>	5
6457B5	10N28 Porta-tobera 3,2 mm / <i>10N28 Collet body 3.2 mm</i>	5
6458B5	406488 Porta-tobera 4,0 mm / <i>406488 Collet body 4.0 mm</i>	5

Tobera cerámica XT 9 / Ceramic cup

Contiene (uds.)
Contain (units)



19500502B5	13N09 Tobera cerámica 7,9 mm / <i>13N09 Ceramic cup 7.9 mm</i>	5
19500504B5	13N10 Tobera cerámica 9,5 mm / <i>13N10 Ceramic cup 9.5 mm</i>	5
6537B5	13N11 Tobera cerámica 11,1 mm / <i>13N11 Ceramic cup 11.1 mm</i>	5
6514B5	13N12 Tobera cerámica 12,7 mm / <i>13N12 Ceramic cup 12.7 mm</i>	5
6538B5	13N13 Tobera cerámica 15,9 mm / <i>13N13 Ceramic cup 15.9 mm</i>	5

Tobera cerámica XT 17/26/18 / *Ceramic cup*



		Contiene (uds.) Contain (units)
6298B5	10N50 Tobera cerámica 6,4 mm / 10N50 Ceramic cup 6.4 mm	5
6444B5	10N49 Tobera cerámica 7,9 mm / 10N49 Ceramic cup 7.9 mm	5
6445B5	10N48 Tobera cerámica 9,5 mm / 10N48 Ceramic cup 9.5 mm	5
6446B5	10N47 Tobera cerámica 11,1 mm / 10N47 Ceramic cup 11.1 mm	5
6447B5	10N46 Tobera cerámica 12,7 mm / 10N46 Ceramic cup 12.7 mm	5
6510B5	10N45 Tobera cerámica 16,0 mm / 10N45 Ceramic cup 16.0 mm	5
19500532B5	10N44 Tobera cerámica 19,0 mm / 10N44 Ceramic cup 19.0 mm	5

Tobera gas lens XT9 / *Ceramic gas lens cup*



		Contiene (uds.) Contain (units)
19500562B5	53N59 Tobera cerámica gas lens 7,9 mm / 53N59 Ceramic gas lens cup 7.9 mm	5
6494B5	53N60 Tobera cerámica gas lens 9,5 mm / 53N60 Ceramic gas lens cup 9.5 mm	5
6495B5	53N61 Tobera cerámica gas lens 11,1 mm / 53N61 Ceramic gas lens cup 11.1 mm	5
19500568B5	53N61S Tobera cerámica gas lens 12,7 mm / 53N61S Ceramic gas lens cup 12.7 mm	5

Tobera gas lens XT17/26/18 / *Ceramic gas lens cup*



		Contiene (uds.) Contain (units)
19500580B5	54N18/0315080 Tobera cerámica gas lens 6,4 mm / 54N18/0315080 Ceramic gas lens cup 6.4 mm	5
19500582B5	54N17/0315081 Tobera cerámica gas lens 8,0 mm / 54N17/0315081 Ceramic gas lens cup 8.0 mm	5
6277B5	54N16/0315082 Tobera cerámica gas lens 9,5 mm / 54N16/0315082 Ceramic gas lens cup 9.5 mm	5
6522B5	54N15/0315083 Tobera cerámica gas lens 11,1 mm / 54N15/0315083 Ceramic gas lens cup 11.1 mm	5
19500588B5	54N14/0315084 Tobera cerámica gas lens 12,7 mm / 54N14/0315084 Ceramic gas lens cup 12.7 mm	5
19500590B5	54N19 Tobera cerámica gas lens 17,5 mm / 54N19 Ceramic gas lens cup 17.5 mm	5

Porta-toberas gas lens XT 9 / *Gas lens*



		Contiene (uds.) Contain (units)
19500824B5	45V43 Gas lens 1,6 mm 9 / 45V43 Gas lens 1.6 mm 9	5
19500826B5	70058 Gas lens 2,0 mm 9 / 70058 Gas lens 2.0 mm 9	5
19500828B5	45V44 Gas lens 2,4mm 9 / 45V44 Gas lens 2.4 mm 9	5
19500830B5	45V45 Gas lens 3,2 mm 9 / 45V45 Gas lens 3.2 mm 9	5

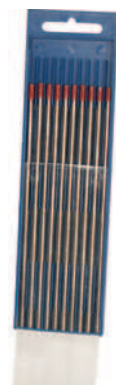
Porta-toberas gas lens XT 17/26/18 / *Gas lens*



		Contiene (uds.) Contain (units)
19500832B5	45V24 Gas lens 1,0 mm / 45V24 Gas lens 1.0 mm	5
19500834B5	45V25 Gas lens 1,6 mm / 45V25 Gas lens 1.6 mm	5
19500838B5	70060 Gas lens 2,0 mm / 70060 Gas lens 2.0 mm	5
19500836B5	45V26 Gas lens 2,4 mm / 45V26 Gas lens 2.4 mm	5
19500842B5	70061 Gas lens 3,0 mm / 70061 Gas lens 3.0 mm	5
19500840B5	45V27 Gas lens 3,2 mm / 45V27 Gas lens 3.2 mm	5
19500844B5	45V28 Gas lens 4,0 mm / 45V28 Gas lens 4.0 mm	5

Electrodos de tungsteno / Tungsten electrodes

Cajas con 10 unidades / Boxes with 10 units



750100C	1,00 verde puro / 1,00 green pure
750160C	1,60 verde puro / 1,60 green pure
750200C	2,00 verde puro / 2,00 green pure
750240C	2,40 verde puro / 2,40 green pure
750320C	3,20 verde puro / 3,20 green pure
750400C	4,00 verde puro / 3,20 green pure

750101C	1,00 amarillo / yellow 1% TH
750161C	1,60 amarillo / yellow 1% TH
750201C	2,00 amarillo / yellow 1% TH
750241C	2,40 amarillo / yellow 1% TH
750321C	3,20 amarillo / yellow 1% TH
750401C	4,00 amarillo / yellow 1% TH

750102C	1,00 rojo / red 2% TH
750162C	1,60 rojo / red 2% TH
750202C	2,00 rojo / red 2% TH
750242C	2,40 rojo / red 2% TH
750322C	3,20 rojo / red 2% TH
750402C	4,00 rojo / red 2% TH

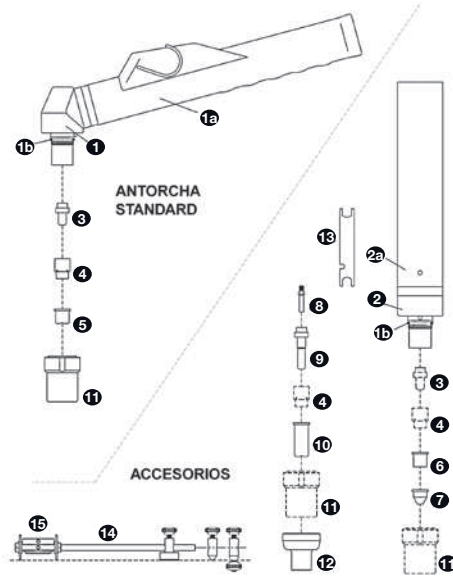
750103C	1,00 gris / grey CE
750163C	1,60 gris / grey CE
750203C	2,00 gris / grey CE
750243C	2,40 gris / grey CE
750323C	3,20 gris / grey CE
750403C	4,00 gris / grey CE

750104C	1,00 negro / black LTH
750164C	1,60 negro / black LTH
750204C	2,00 negro / black LTH
750244C	2,40 negro / black LTH
750324C	3,20 negro / black LTH
750404C	4,00 negro / black LTH

750105C	1,00 azul / blue LTH
750165C	1,60 azul / blue LTH
750205C	2,00 azul / blue LTH
750245C	2,40 azul / blue LTH
750325C	3,20 azul / blue LTH
750405C	4,00 azul / blue LTH

750106C	1,00 oro / gold LTH
750166C	1,60 oro / gold LTH
750206C	2,00 oro / gold LTH
750246C	2,40 oro / gold LTH
750326C	3,20 oro / gold LTH
750406C	4,00 oro / gold LTH

Antorcha P 50 / P 50



Gas de corte: aire limpio y seco, 4,5 bar- 120 l/min / *Gas supply: clean, dry air at 4,5 bar - 120 lt/min*

Sistema de seguridad: eléctrico / *Security system: electrical*

Ignición: arco piloto por alta frecuencia / *Ignition: with pilot current and HF ignition*

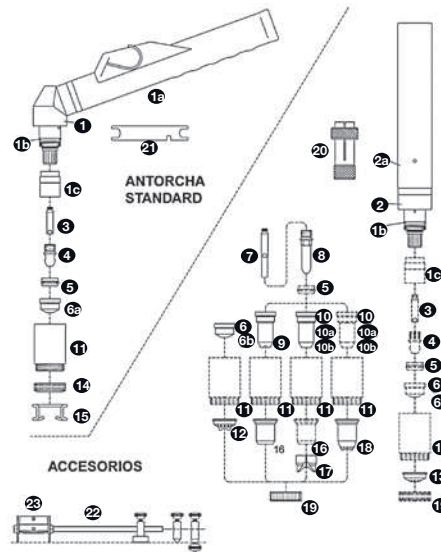
Máxima corriente de corte: 50 A/60% / *Cutting current: 50 Amp. - 60% duty cycle*

Tiempo de post gas: recomendado 60 segundos / *Post flow time: ca. 60 sec. recommended*

Contiene (uds.)
Contain (units)

1603050		Antorcha manual P 50 (6 mt-completa con accesorios estándar) / <i>Hand torch complete with 6 mts. (standard accessories)</i>	1
1603150		Antorcha manual P 50 (12 mt-completa con accesorios estándar) / <i>Hand torch complete with 12 mts. (standard accessories)</i>	1
1603400		Antorcha recta MT 50 (6 mt-completa con accesorios estándar) / <i>Machine Torch complete with 6 mts. (standard accessories)</i>	1
1603500		Antorcha recta MT 50 (12 mt-completa con accesorios estándar) / <i>Machine torch complete with 12 mts. (standard accessories)</i>	1
1603240		Manguera conexión antorcha manual (Funda neopreno)- 6 mt. - Conexión m14x1,5 / <i>Air and power textile cable, hand torch - 6 mts. - connection M14 x 1.5 -</i>	1
1603250		Manguera conexión antorcha manual (Funda neopreno)- 12 mt. - Conexión M14x1,5 / <i>Air and power textile cable, hand torch - 12 mts. - connection M14 x 1.5 -</i>	1
1601000	1	Cuerpo antorcha manual / <i>Hand torch head</i>	1
1603280	1a	Empuñadura con microinterruptor / <i>Handgrip with microswitch</i>	1
160100060B5	1b	Junta torica / <i>O - Ring</i>	5
1603320		Manguera conexión (Funda neopreno)- 6 mt. - Conexión M14 x 1,5 / <i>Air and power textile cable, Machine torch - 6 mts. - connection M14 x 1.5</i>	1
1603330		Manguera conexión (Funda neopreno)- 12 mt. - Conexión M14 x 1,5 / <i>Air and power textile cable, Machine torch - 12 mts. - connection M14 x 1.5</i>	1
1603300	2	Cuerpo antorcha recto / <i>Machine torch head</i>	1
1603310	2a	Empuñadura antorcha recta / <i>Machine handle</i>	1
1652512B5	3	Electrodo-HF (larga duración) / <i>Electrode - Hf.</i>	5
1660001B2	4	Difusor - VESPEL® / <i>Swirl ring - VESPEL®</i>	2
1651095B5	5	Tobera diam. Ø 1,0 - 50 A (larga duración) / <i>Contact tip long life ø 1.0 - 50A</i>	5
1651099B5	6	Tobera diam. Ø 1,0 (antorcha recta) / <i>Flat tip ø 1.0</i>	5
1651098	7	Cono separador Ø 1,0 (antorcha recta) / <i>Pipe saddle tip ø 1.0</i>	1
160109042B2	8	Difusor tobera larga / <i>Diffusor</i>	2
1652513B5	9	Electrodo largo - HF (larga duración) / <i>Extended electrode - Hf.</i>	5
1651095LB5	10	Tobera larga Ø 1,0 - 50 A (larga duración) / <i>Extended contact tip, long life ø 1.0 - 50A</i>	5
1660320B2	11	Porta-tobera / <i>Nozzle retaining cap</i>	2
1651965	12	Caperuza de protección (Para tobera larga) / <i>Shield cup, hand (for extended tips item 11)</i>	1
1660368	13	Llave para difusor / <i>Wrench for diffusor</i>	1
1651850	14	Compás para corte / <i>Circle cutting attachment</i>	1
1651806	15	Guía de corte / <i>Cutting guide</i>	1

Antorcha P 150 / P 150



Gas de corte: aire limpio y seco, 5 bar- 220 l/min / *gas cutting: clean and dry air, 5 bar, 220 l / min.*

Sistema de seguridad: eléctrico / *security system: electric*

Ignición: arco piloto por alta frecuencia / *ignition: high frequency pilot arc*

Máxima corriente de corte: 150 A/60% / *cutting maximum power: 150 a/60%*

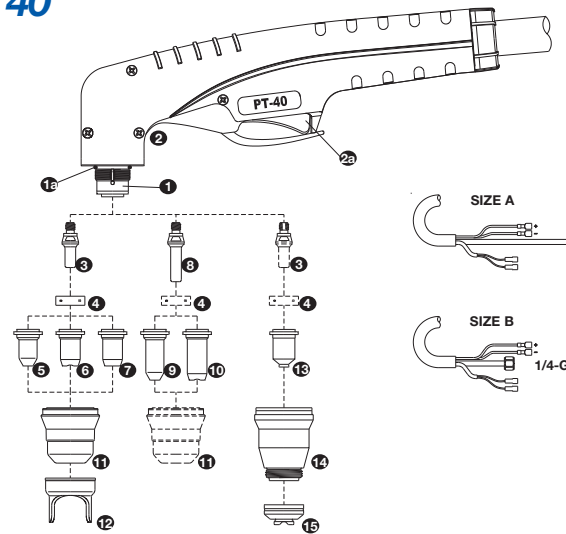
Tiempo de post gas: recomendado 90 segundos / *post time gas: recommended 90 sec.*

Aspectos constructivos: conexión central. Manguera (6 mt) de funda de neopreno "Plasma G" / *constructive aspects: central connection. Hose (6 mt) of neoprene "Plasma G".*

Contiene (uds.)
Contain (units)

1604051		Antorcha manual P 150 (6 mt -completa con accesorios estándar) / <i>Hand torch complete with 6 mts. (Standard accessories)</i>	1
1604151		Antorcha manual P 150 (12 mt -completa con accesorios estándar) / <i>Hand torch complete with 12 mts. (Standard accessories)</i>	1
1604401		Antorcha recta MT 150 (6 mt -completa con accesorios estándar) / <i>Machine Torch complete with 6 mts. (Standard accessories)</i>	1
1604501		Antorcha recta MT 150 (12 mt -completa con accesorios estándar) / <i>Machine torch complete with 12 mts. (Standard accessories)</i>	1
1604240		Manguera conexión (funda neopreno)- 6 mt. - conexión 1/8 / <i>Air and power textile cable, hand torch - 6 mts. - connection 1/8</i>	1
1604250		Manguera conexión (funda neopreno)- 12 mt. - conexión 1/8 / <i>Air and power textile cable, hand torch - 12 mts. - connection 1/8</i>	1
1604320		Manguera conexión, antorcha recta (funda neopreno)- 6 mt. - conexión 1/8 / <i>Air and power textile cable, Machine torch - 6 mts. - connection 1/8</i>	1
1604330		Manguera conexión, antorcha recta (funda neopreno)- 12 mt. - conexión 1/8 / <i>Air and power textile cable, Machine torch - 12 mts. - connection 1/8</i>	1
1602000	1	Cuerpo antorcha manual / <i>Hand torch head</i>	1
1604280	1a	Empuñadura con microinterruptor / <i>Handgrip with microswitch</i>	1
160200060B5	1b	Junta tórica / <i>O - Ring</i>	5
1660080B5	1c	Aislante interior- VESPEL® / <i>Front insulator</i>	5
1604300	2	Cuerpo antorcha recto / <i>Machine torch head</i>	1
1603310	2a	Empuñadura antorcha recta / <i>Machine handle</i>	1
1605004B5	3	Difusor / <i>Swirl ring</i>	5
1652540B5	4	Electrodo - HF (larga duración) / <i>Electrode - Hf.</i>	5
1660020B2	5	Difusor - VESPEL® / <i>Swirl ring - VESPEL®</i>	2
1651140B5	6	Tobera Ø 1,1 / <i>Tip long life Ø 1,1</i>	5
1651141B5	6a	Tobera Ø 1,35 (larga duración) / <i>Tip long life Ø 1,35</i>	5
1651142B5	6b	Tobera Ø 1,6 (larga duración) / <i>Tip long life Ø 1,6</i>	5
1651143B5	6c	Tobera Ø 1,8 (larga duración) / <i>Tip long life Ø 1,8</i>	5
1605005B2	7	Difusor largo / <i>Extended diffuser</i>	2
1652549B5	8	Electrodo largo - HF (larga duración) / <i>Long electrode - HF</i>	5
1651148B5	9	Tobera larga corte por contacto (máximo 50 A) / <i>Contact extended tip max 50A</i>	5
165114813B5	10	Tobera larga Ø 1,35 - 90 A / <i>Extended tip Ø 1,35 - 90 A</i>	5
165114816B5	10a	Tobera larga Ø 1,6 - 120 A / <i>Extended tip Ø 1,6 - 120 A</i>	5
165114818B5	10b	Tobera larga Ø 1,8 - 150 A / <i>Extended tip Ø 1,8 - 150 A</i>	5
1660350R	11	Porta-tobera (posibilidad corte a contacto) / <i>Contact retaining cap</i>	1
1651950B5	12	Distanciador corte manual a contacto (para toberas marca 6 ÷ 6c) / <i>Spacer for contact cutting hand</i>	5
1651951B5	13	Protección antorcha recta (para toberas marca 6 ÷ 6c) / <i>Shield cup machine</i>	5
1651952B2	14	Protección metálica exterior de cierre (para muelle distanciador) / <i>Spring holder protection nut</i>	2
1651911B5	15	Muelle distanciador / <i>Spacer spring</i>	5
1651957B5	16	Protección corte contacto (tobera larga marca 9 máx. 50A) / <i>Shield cup hand max 50A</i>	5
1651974B2	17	Espaciador para toberas largas de alto amperaje / <i>Spacer for extended tips high amp.</i>	2
1651958B5	18	Protección corte manual a contacto (para tobera larga 10 ÷ 10b) / <i>Spacer for contact cutting hand</i>	5
1651959B5	19	Tuerca exterior de cierre / <i>Locking nut</i>	5
1660369	20	Extractor para difusor / <i>Extractor for swirl ring</i>	1
1660368	21	Llave para electrodo / <i>Wrench for electrode</i>	1
1651851	22	Compás para corte / <i>Compass cutting</i>	1
1651807	23	Guía de corte / <i>Cutting guide</i>	1

Antorcha PT 40 / PT 40



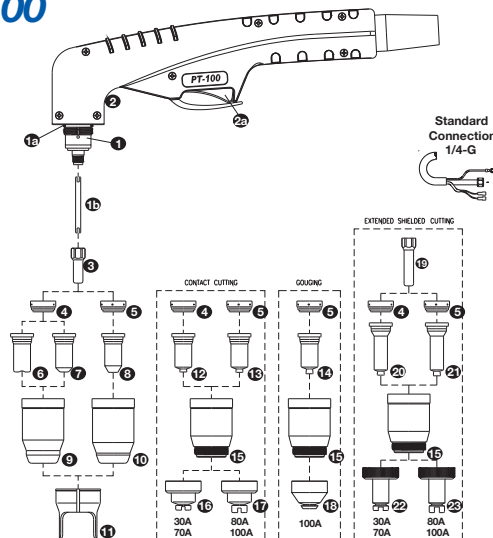
Tensión : 10-40 Amps / *Current : 10-40 Amps*
 Factor de marcha: 40 Amps 60% / *Duty Cycle: 40 Amps 60%*
 Gas: Air/N2 / *Gas: Air/N2*
 Presión de gas: 65-75 psi (4.4-5.0 bar) / *Gas Pressure: 65-75 psi (4.4-5.0 bar)*
 Caudal nominal: 320 scfh (150 lpm) / *Gas Flow: 320 scfh (150 lpm)*
 Ignición: sin HF / *Ignition: without HF*

Contiene
(uds.)
Contain
(units)

1609630	A	PT-40 antorcha manual, 4 m longitud, cable coaxial / <i>PT-40 Hand torch, 4m (12.5 ft) leads, coaxial cable</i>	1
1609631		PT-40 antorcha manual, 6 m longitud, cable coaxial / <i>PT-40 Hand torch, 6m (20 ft) leads, coaxial cable</i>	1
1609685		PT-40 conjunto de cables, manual, 4 m longitud, cable coaxial / <i>PT-40 Lead assembly, hand, 4m (12.5 ft) length, coaxial cable</i>	1
1609686		PT-40 conjunto de cables, manual, 6 m longitud, cable coaxial / <i>PT-40 Lead assembly, hand, 6m (20 ft) length, coaxial cable</i>	1
1609632	B	PT-40 antorcha manual, 4m longitud, cable coaxial / <i>PT-40 Hand torch, 4m (12.5 ft) leads, coaxial cable</i>	1
1609633		PT-40 antorcha manual, 6 m longitud, cable coaxial / <i>PT-40 Hand torch, 6m (20 ft) leads, coaxial cable</i>	1
1609687		PT-40 conjunto de cables, manual, 4 m longitud, cable coaxial / <i>PT-40 Lead assembly, hand, 4m (12.5 ft) length, coaxial cable</i>	1
1609688		PT-40 conjunto de cables, manual, 6 m longitud, cable coaxial / <i>PT-40 Lead assembly, hand, 6m (20 ft) length, coaxial cable</i>	1
1609602	1	Cabezal antorcha maual PT-40 / <i>PT-40 hand torch head</i>	1
165162060B5	1a	Junta tórica / <i>O-Ring</i>	5
1609605	2	Empuñadura con interruptor / <i>Handle with Switch</i>	1
160730120	2a	Interruptor / <i>Switch</i>	1
1652582B5	3	Electrodo corto Back Striking / <i>Electrode, Back Striking</i>	5
1660028B2	4	Difusor / <i>Swirl ring</i>	2
165131806B5	5	Tobera ,corte contacto, Ø 0.65, 10-20A, Back Striking / <i>Tip, contact cutting, Ø 0.65, 10-20A, Back Striking</i>	5
165131808B5		Tobera,corte contacto, Ø 0.8, 20-30A, Back Striking / <i>Tip, contact cutting, Ø 0.8, 20-30A, Back Striking</i>	5
165131809B5		Tobera,corte contacto, Ø 0.9, 30-40A, Back Striking / <i>Tip, contact cutting, Ø 0.9, 30-40A, Back Striking</i>	5
165131209B5	6	Tobera,Corte contacto Ø 0.9, 30-40A, Back Striking / <i>Tip, contact cutting, Ø 0.9, 30-40A, Back Striking</i>	5
165131309B5	7	Tobera plana, corte, Ø 0.9, 30-40A, Back Striking / <i>Flat Tip, cutting, Ø 0.9, 30-40A, Back Striking</i>	5
165131310B5		Tobera plana, corte, Ø 1.0, 40-50A, Back Striking / <i>Flat Tip, cutting, Ø 1.0, 40-50A, Back Striking</i>	5
1652583B5	8	Electrodo largo, Back Striking / <i>Extended Electrode, Back Striking</i>	5
1651318L06B5	9	Tobera larga,corte contacto, Ø 0,65, 10-20A, Back Striking / <i>Extended tip, contact cutting, Ø 0.65, 10-20A, Back Striking</i>	5
1651318L08B5		Tobera larga,corte contacto, Ø 0,8, 20-30A, Back Striking / <i>Extended tip, contact cutting, Ø 0.8, 20-30A, Back Striking</i>	5
165131409B5	10	Tobera larga, corte contacto, Ø 0,9, 30-40A, Back Striking / <i>Extended tip, contact cutting, Ø 0.9, 30-40A, Back Striking</i>	5
1660389B2	11	Porta-tobera, 6 orificios / <i>Retaining cap, 6 holes</i>	2
1660389SB2		Porta-tobera, 6 orificios, Maximum Life / <i>Retaining cap, 6 holes, Maximum Life</i>	2
1660389k4B2		Porta-tobera, 6 orificios / <i>Retaining cap, 6 holes</i>	2
1660432B2	12	Espaciador 2 puntas. Para usar con ítem 5 y 7 solamente / <i>Double pointed spacer (for use with item 5 and 7 only)</i>	2
1660368		Llave para electrodo / <i>N/S wrench for electrode</i>	1
1651318C09B5	13	tobera contacto, Ø 0.9, 30-40A, Back Striking / <i>contact tip, Ø 0.9, 30-40A, Back Striking</i>	5
1651318C10B5		tobera contacto, Ø 1.0, 40-50A, Back Striking / <i>contact tip, Ø 1.0, 40-50A, Back Striking</i>	5
1660389CB2	14	Porta-tobera / <i>Shield cup body</i>	2
1660484B2	15	Protección porta-tobera, manual / <i>Shield cap, hand</i>	2

Soldadura eléctrica - Electric welding

Antorcha PT 100 / PT 100



Tensión : 30-100 Amps / **Current : 30-100 Amps**

Factor de marcha: 100 Amps 60% / **Duty Cycle: 100 Amps 60%**

Gas: Air/N2 / **Gas: Air/N2**

Presión de gas: 70-80 PSI (4.6-5.0 bar) / **Gas Pressure: 70-80 PSI (4.6-5.0 bar)**

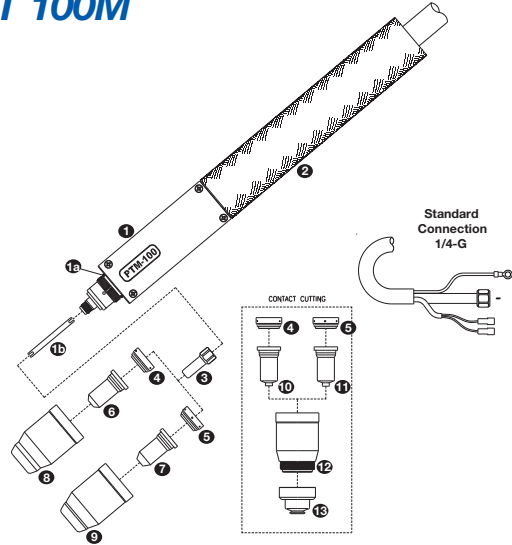
Caudal nominal: 420 SCFH (200 lpm) / **Gas Flow: 420 SCFH (200 lpm)**

Ignición: sin HF / **Ignition: without HF**

Contiene
(uds.)
Contain
(units)

1609720		PT-100 Antorcha manual, 6m (20 ft) cable coaxial / PT-100 Hand Torch, 6m (20 ft) Leads Coaxial Cable	1
1609725		PT-100 Antorcha manual, 12m (40 ft) cable coaxial / PT-100 Hand Torch, 12m (40 ft) Leads Coaxial Cable	1
1609780		PT-100 conjunto de cables, manual, 6m (20 ft) cable coaxial / PT-100 Lead Assembly, Hand, 6m (20 ft) Length Coaxial Cable	1
1609785		PT-100 conjunto de cables, manual, 12m (40 ft) cable coaxial / PT-100 Lead Assembly, Hand, 12m (40 ft) Length Coaxial Cable	1
169700	1	Cuerpo antorcha manual / PT-100 Hand Torch Head	1
165119041B10	1a	Junta tórica / O-Ring	10
160970048B2	1b	Tubo de refrigeración / Cooling Tube	2
169705	2	Mango con interruptor / Handle with Switch	1
160730120	2a	Interruptor / Switch	1
1652556B5	3	Electrodo, Back Striking / Electrode, Back Striking	5
1660025B2	4	Difusor, 30-70 A / Swirl ring, 30-70 A	2
1660026B2	5	Difusor, 80-100 A y desbaste / Swirl ring, 80-100 A and gouging	2
165124509B5	6	Tobera ,corte contacto Ø 0,9, 30-40 A, Back Striking / Tip, contact cutting, Ø 0.9, 30-40 A, Back Striking	5
165124610B5	7	Tobera, corte, Ø 1,0, 40-50 A, Back Striking / Tip, cutting, Ø 1.0, 40-50 A, Back Striking	5
165124611B5		Tobera, corte, Ø 1,1, 50-60 A, Back Striking / Tip, cutting, Ø 1.1, 50-60 A, Back Striking	5
165124612B5		Tobera, corte, Ø 1,2, 60-70 A, Back Striking / Tip, cutting, Ø 1.2, 60-70 A, Back Striking	5
165124814B5	8	Tobera, corte, Ø 1,4, 80-90 A, Back Striking / Tip, cutting, Ø 1.4, 80-90 A, Back Striking	5
165124815B5		Tobera, corte, Ø 1,5, 100 A, Back Striking / Tip, cutting, Ø 1.5, 100 A, Back Striking	5
1660500B2	9	Capuchón de retención, 30-70 A / Retaining cap, 30-70 A	2
1660501B2	10	Capuchón de retención, 80-100 A / Retaining cap, 80-100 A	2
1660444B2	11	Separador de doble punta (para su uso con a. 7 y 8 solamente) / Double pointed spacer (for use with item. 7 and 8 only)	2
1660368		N / S Llave para electrodo / N/S Wrench for electrode	1
165127610B5	12	Punta de contacto, Ø 1,0, 40-50 A, Back Striking / Contact tip, Ø 1.0, 40-50 A, Back Striking	5
165127611B5		Punta de contacto, Ø 1,1, 50-60 A, Back Striking / Contact tip, Ø 1.1, 50-60 A, Back Striking	5
165127612B5		Punta de contacto, Ø 1,2, 60-70 A, Back Striking / Contact tip, Ø 1.2, 60-70 A, Back Striking	5
165127814B5	13	Punta de contacto, Ø 1,4, 80-90 A, Back Striking / Contact tip, Ø 1.4, 80-90 A, Back Striking	5
165127815B5		Punta de contacto, Ø 1,5, 100 A, Back Striking / Contact tip, Ø 1.5, 100 A, Back Striking	5
165127822B5	14	Punta, desbaste, 100 A, Back Striking / Tip, gouging, 100 A, Back Striking	5
1660502B5	15	Porta-tobera / Shield cup body	5
1660504B5	16	Protección porta-tobera, manual, 40-70 A / Shield cap, hand, 40-70 A	5
1660505B5	17	Protección porta-tobera, manual, 80-100 A / Shield cap, hand, 80-100 A	5
1660508B5	18	Protección porta-tobera, ranurado / Shield cap, gouging	5
1652556LB5	19	Electrodo largo / Extended Electrode	5
1651276L10B5	20	Punta blindada larga, Ø 1,0, 40-50 A / Extended shielded tip, Ø 1.0, 40-50 A	5
1651276L11B5		Punta blindada larga, Ø 1,1, 50-60 A / Extended shielded tip, Ø 1.1, 50-60 A	5
1651276L12B5		Punta blindada larga, Ø 1,2, 60-70 A / Extended shielded tip, Ø 1.2, 60-70 A	5
1651278L14B5	21	Punta blindada larga, Ø 1,4, 80-90 A / Extended shielded tip, Ø 1.4, 80-90 A	5
1651278L15B5		Punta blindada larga, Ø 1,5, 100A / Extended shielded tip, Ø 1.5, 100 A	5
1660504LB5	22	Tapón blindada largo, manual, 40-70 A / Extended shielded cap, hand, 40-70 A	5
1660505LB5	23	Tapón blindada largo, manual, 80-100 A / Extended shielded cap, hand, 80-100 A	5

Antorcha PT 100M / PT 100M



Tensión : 30-100 Amps / *Current : 30-100 Amps*
 Factor de marcha: 100 Amps 60% / *Duty Cycle: 100 Amps 60%*
 Gas: Air/N2 / *Gas: Air/N2*
 Presión de gas: 70-80 PSI (4.6-5.0 bar) / *Gas Pressure: 70-80 PSI (4.6-5.0 bar)*
 Caudal nominal: 420 SCFH (200 lpm) / *Gas Flow: 420 SCFH (200 lpm)*
 Ignición: sin HF / *Ignition: Without HF*

Contiene (uds.)
Contain (units)

1609730CX		Antorcha recta PTM-100 180°, 6 m / <i>PTM-100 180° machine torch, 6 m (20 ft) leads coaxial cable</i>	1
1609735CX		Antorcha recta PTM-100 180°, 12 m / <i>PTM-100 180° machine torch, 12 m (40 ft) leads coaxial cable</i>	1
1609790CX		Conjunto cables PTM-100 180°, 6 m / <i>PTM-100 180° lead assembly, 6 m (20 ft) length coaxial cable</i>	1
1609795CX		Conjunto cables PTM-100 180°, 12 m / <i>PTM-100 180° lead assembly, 12 m (40 ft) length coaxial cable</i>	1
1609710	1	Antorcha recta PTM-100 / <i>PTM-100 machine torch head</i>	1
165119041B10	1a	Junta torica / <i>O-Ring</i>	10
160970048B2	1b	Tubo refrigeración / <i>Cooling tube</i>	2
1607218	2	Empuñadura recta / <i>Fiberglass positioning tube</i>	1
1652556B5	3	Electrodo, Back Striking / <i>Electrode, Back Striking</i>	5
1660025B2	4	Difusor, 30-70 A / <i>Swirl ring, 30-70 A</i>	2
1660026B2	5	Difusor, 80-100 A / <i>Swirl ring, 80-100 A</i>	2
165124610B5	6	Tobera, Corte, Ø 1,0, 40-50 A, Back Striking / <i>Tip, cutting, Ø 1.0, 40-50 A, Back Striking</i>	5
165124611B5		Tobera, Corte, Ø 1,1, 50-60 A, Back Striking / <i>Tip, cutting, Ø 1.1, 50-60 A, Back Striking</i>	5
165124612B5		Tobera, Corte, Ø 1,2, 60-70 A, Back Striking / <i>Tip, cutting, Ø 1.2, 60-70 A, Back Striking</i>	5
165124814B5	7	Tobera, Corte, Ø 1,4, 80-90 A, Back Striking / <i>Tip, cutting, Ø 1.4, 80-90 A, Back Striking</i>	5
165124815B5		Tobera, Corte, Ø 1,5, 100 A, Back Striking / <i>Tip, cutting, Ø 1.5, 100 A, Back Striking</i>	5
1660500B2	8	Porta-tobera, 30-70 A / <i>Retaining cap, 30-70 A</i>	2
1660501B2	9	Porta-tobera, 80-100 A / <i>Retaining cap, 80-100 A</i>	2
1660368	N/S	Llave para electrodo / <i>Wrench for electrode</i>	1
165127610B5	10	Tobera corte contacto, Ø 1,0, 40-50 A, Back Striking / <i>Contact tip, Ø 1.0, 40-50 A, Back Striking</i>	5
165127611B5		Tobera corte contacto, Ø 1,1, 50-60 A, Back Striking / <i>Contact tip, Ø 1.1, 50-60 A, Back Striking</i>	5
165127612B5		Tobera corte contacto, Ø 1,2, 60-70 A, Back Striking / <i>Contact tip, Ø 1.2, 60-70 A, Back Striking</i>	5
165127814B5	11	Tobera corte contacto, Ø 1,4, 80-90 A, Back Striking / <i>Contact tip, Ø 1.4, 80-90 A, Back Striking</i>	5
165127815B5		Tobera corte contacto, Ø 1,5, 100 A, Back Striking / <i>Contact tip, Ø 1.5, 100 A, Back Striking</i>	5
1660502B5	12	Porta tobera / <i>Shield cup body</i>	5
1660506	13	Protección porta tobera / <i>Shield cap, machine</i>	1

Ref.	Equipo / Machine	Carpintería metálica espesor bajos / Metal carpentry low thicknesses	Industria automóvil / Automotive industry	Solar y eólica / Solar and wind	Fabricación naval / Naval manufacturing	Industria ferroviaria / Railway industry	Industria química y papelera / Chemicals and paper industry	Fabricación de carrocerías / Manufacture of bodywork	Industria siderúrgica / Iron and steel industry	Industria petrolera / Oil industry	Calderería / Boilermaking shop	Tubería y canalización / Tubes and pipes	Ferralla / Steel fixing	Maquinaria agrícola / Agricultural machinery	Estructura metálica / Metal structures	Mobiliario urbano / Urban furniture	Cisternas / Cisterns	Depósitos / Tanks	Turbinas y motores / Turbines and engines	Industria térmica / Thermal industry	Industria minera / Mining industry	Instalaciones ganaderas / Stock breeding facilities	Instalaciones deportivas / Sporting facilities
54100000	GALA 160 PFC	✓					✓					✓			✓							✓	✓
54081000	GALA 2000 TECH GE	✓		✓			✓					✓			✓							✓	✓
50300000	GALA 2000 GE	✓			✓		✓					✓			✓							✓	✓
50384000	GALA 2000 CEL GE	✓		•	•	•	•					✓			✓							✓	✓
44000000	GALAXY 3000			•	•	•	•			•		•		•	•					•	•	•	•
50400000	GALA 1700 GE TIG PULSE	✓	•	✓	✓	✓	•		✓			•				•	•					•	•
50500000	GALA 2000 GE TIG PULSE	✓	•	✓	•	•	•		✓			•				•	•					•	•
2229K140M	Kennedy 140	✓																				✓	✓
2229K160M	Kennedy 160	✓																				✓	✓
2229K200M	Kennedy 200	✓		✓			✓															✓	✓
22290170AC	ATLANTIC 170	✓		✓																		✓	✓
22290200AC	ATLANTIC 200	✓					✓															✓	✓
22300200T	SMART 200	✓					✓									✓						✓	✓
2200250E	Gala Electronics 250 E			•	•	•	•					•										•	•
2200300T	Gala Electronics 300T			•	•	•	•					•										•	•
2200221ACDC	GALA ELECTRONICS 221 ACDC	✓	•	•	✓	✓	✓									✓	✓	✓					
2200281ACDC	GALA ELECTRONICS 281 ACDC	•	•	•	•	•	✓									•	•	•					
47000000	Gala Tig 3200 ACDC		•	•	•	•	✓									•	•	•					
52100000	MINI GAR 180	•																				✓	✓
52200100	MINI GAR 250	•																				✓	✓
41100000	GAR CONTINUOS 450	•		•	•	•	•					•				•				•	•		
41200000	GAR CONTINUOS 550			•	•	•	•					•				•				•	•		
51100000	GAR AC/DC 180	•																				✓	✓
47986100	GAR-3 T	•		✓			✓								•							•	•
46886000	GAR-4T	•		✓			✓								•							•	•
2600500	GAR-5T	•		•	•	•	•								•							•	•
2600600	GAR-6T	•		•	•	•	•								•							•	•
48100100	MOTOGAR 200	•		•	•	•	✓								✓							•	•
53100000	GALA MIG 1810	•	✓																			✓	✓
53300000	Gala Mig 255M	•	✓				✓	✓		✓		✓			✓								
46900000	Gala Mig 257	•	✓				✓	✓		✓		✓			✓								
43800000	GALA MIG 2600	•	✓				✓	•			•		•		•								
43988000	Gala Mig 4000	•	✓	✓	✓	✓	✓	•			•		•	✓	•					•	•		
43990000	Gala Mig 3800	•	✓	✓	✓	✓	✓	•		•		•	•	•	•	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
43100000	Gala Mig 4007	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
42100000	Gala Mig 5100	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
43400000	Gala Mig 6007	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
51800000	GALA INVERMIG SYNER 230 MP	•	•	✓	✓	✓	•	•	✓							•						•	•
53200000	GPS 2300 BI PULSE	•	•	✓	✓	✓	•	•	✓						•							•	•
44100000	GPS 3000	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	✓	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
42300000	GPS 4000	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	✓	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
42381000	GPS 4000 DR	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
42600000	GPS 5000 DR	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
29650000000	SPECIAL SPOT 5000	•	•	✓	✓	✓		✓		✓				✓	•		✓						
29080001	GALA SPOT 30 MECANICA	•	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	•		✓						
29080002	GALA SPOT 30 NEUMATICA	•	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	•		✓						
29080003	GALA SPOT 50 MECANICO	•	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	•		✓						
29080004	GALA SPOT 50 NEUMATICA	•	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	•		✓						
50900000	GALA CUT 350 K	•	•	✓	✓	✓	✓	✓			•			•	•	•	•	•	•	•	✓	✓	•
46300000	GALA CUT 700	•	•	•	✓	✓		•	•	•	•			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
46400000	GALA CUT 1000	•	✓	•	•	•		•	•	•	•			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
45700000	GAR CUT 550	•	✓	•	•	•		•	•	•	•			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
45900000	GAR CUT 1350	•	✓	•	•	•		•	•	•	•			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
45684000	GAR CUT 5000	•	•	•	•	•		•	•	•	•			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
43481000	Gala ARC 800	•		•	•	•	✓		•		✓			•	•					✓	✓	✓	✓

• Recomendado / recommended
✓ Apto / suitable

Protección *Protection*



Pantalla electrónica / **Electronic welding helmet**



30144000V **Servore**

EN 379: 1/1/1
Tono / *Shade*: 9/13
Regulación: interna / *Regulation: Internal*
Modo Grind (esmerilado) / *Grinding mode: No*

30140002 Cubrefiltro exterior / *Outer filter cover* 11 x 86

30140006 Cubrefiltro interior / *Inner filter cover* 109 x 47



5998E **GasWeld**

EN 379: 1/2/3
Tono / *Shade*: 9/13
Regulación: Mixta / *Regulation: mixed*
Modo Grind (esmerilado) / *Grinding mode: no*

67500053 Cubrefiltro exterior / *Outer filter cover* 110 x 90

67500058 Cubrefiltro interior / *Inner filter cover* 104 x 45



5777 **GasWeld**

EN 379: 1/2/3
Tono / *Shade*: 9/13
Regulación: Mixta / *Regulation: mixed*
Modo Grind (esmerilado): sí / *Grinding mode: yes*

67500060 Cubrefiltro exterior / *Outer filter cover* 115 x 90

67500059 Cubrefiltro interior / *Inner filter cover* 107 x 57

Mantas/ **Blankets**



Ref.	1065062	1065065	1065091	10650910
Temperatura max. / <i>Max. Temperature</i>	550 °C	550 °C	1.100 °C	1.100 °C
Dimensiones / <i>Dimensions</i> (cm)	200 x 100	200 x 200	100 x 90	200 x 90

Kit de protección / **Protection kit**






3090120000 **Kit de protección 5 piezas / Protection kit, 5 pieces**


Contiene: Peto, protección brazos, protección piernas, protección calzado y guantes soldadura.

Contains: Bib, arm protection, leg protection, footwear protection and welding gloves.

Cortinas, paredes de protección de soldadura y estructuras / Welding protection screens and structures

	Color / Colour	Dimensiones ancho x alto / Dimensions W x H (mm)
  	1061516 Roja / Red	1.400 x 1.600
	1061518 Roja / Red	1.400 x 1.800
	1061520 Roja / Red	1.400 x 2.000
	1061916 Verde / Green	1.400 x 1.600
	1061918 Verde / Green	1.400 x 1.800
	1061920 Verde / Green	1.400 x 2.000
	1061016 Transparente / Clear	1.400 x 1.600
	1061018 Transparente / Clear	1.400 x 1.800
	1061020 Transparente / Clear	1.400 x 2.000
	100363919 Estructura 1.400 x 1.900 mm (ancho x alto) con cortina verde / Structure 1.400 x 1.900 mm (W x H) with green curtain	
100363915 Estructura 1.400 x 1.900 mm (ancho x alto) con cortina roja / Structure 1.400 x 1.900 mm (W x H) with red curtain		
100363929 Estructura 2.000 x 1.900 mm (ancho x alto) con cortina verde / Structure 2.000 x 1.900 mm (W x H) with green curtain		
100363925 Estructura 2.000 x 1.900 mm (ancho x alto) con cortina roja / Structure 2.000 x 1.900 mm (W x H) with red curtain		

Láminas / Sheets

	Color / Colour	Dimensiones / Dimensions (mm)
	10262002 Cristalina / Clear 50 m	300 x 2 mm
	10262502 Naranja / Orange 50 m	300 x 2 mm
	10262902 Verde / Green 50 m	300 x 2 mm

Instalaciones cortinas / Curtain installation



Diseño y cotización de estructuras fijas según necesidad del cliente para zonas de cabinas/robots.

Nos encargamos de la colocación y montaje.

SOLICITE PRESUPUESTO

*Design and quote for fixed structures according to customer's needs for booth/robot areas.
We carry out the placement and assembly.*

REQUEST ESTIMATE



Gala Gar ofrece/offers...

Soluciones en aspiración de humos *Welding fume extraction solutions*

Estación móvil
Portable welding fume extractor



Instalaciones
Installations



Estaciones fijas
Stationary welding fume filter



- Sistema de brazos multiples con filtro central
Multi-arm system with centre filter
- Sistema de aspiración en la fuente con multiples puestos de trabajo
Suction system at the source with multi-workstations
- Sistema Dilluter /
Diluter system

Otros productos
Other products



- Sistemas de ventilación de fácil instalación sin conducciones
Easy-to-install ventilation systems without conduits
- Sistema Push-Pull /
Push-Pull system
- Sistemas de ventilación con instalación para la limpieza de ambientes de trabajo que no han podido ser captados por sistemas localizados
Ventilation systems with installation to clean work environments that have been impossible to capture by localised systems



Máquinas electromecánicas

Electromechanical machines



Esmeriladoras / *Grinding machines*

82800000 Esmeriladora NSLEM-05 / *Grinding machine NSLEM-05*



Potencia / <i>Engine rating</i>	0,5 CV, 1 PH	Diámetro del eje / <i>Axle diameter</i>	20 mm
R.P.M.	2.800	Distancia entre centro muelas / <i>Distance between wheel centres</i>	373 mm
Tensión de alimentación / <i>Supply power</i>	220	Altura / <i>Height</i>	286 mm
Frecuencia / <i>Frequency</i>	50 Hz	Peso / <i>Weight</i>	14,18 kg
Diámetro máx. ancho muela / <i>Max. diameter grinding wheel width</i>	175 x 20 mm	Potencia acustica en carga / <i>Sound power in load</i>	74,7 db(A)
Columna adaptable / <i>Adaptable column</i>	Nº 8	Aspirador aconsejado / <i>Recommended suction unit</i>	AVM-02 (967.80.000)
		Abrasivos aconsejados / <i>Recommended abrasives</i>	Ø175 x 20 x 20 Grano 36, 60 y widia

81200000 Esmeriladora NSLE-1 / *Grinding machine NSLE-1*



Potencia / <i>Engine rating</i>	1 CV, 3 PH	Diámetro del eje / <i>Axle diameter</i>	20 mm
R.P.M.	2.800	Distancia entre centro muelas / <i>Distance between wheel centres</i>	372 mm
Tensión de alimentación / <i>Supply power</i>	220/380 V	Altura / <i>Height</i>	289 mm
Frecuencia / <i>Frequency</i>	50 Hz	Peso / <i>Weight</i>	14,12 kg
Diámetro máx. ancho muela / <i>Max. diameter grinding wheel width</i>	200 x 30 mm	Potencia acustica en carga / <i>Sound power in load</i>	74,7 db(A)
Columna adaptable / <i>Adaptable column</i>	Nº 8	Aspirador aconsejado / <i>Recommended suction unit</i>	AV-05 (96380000)
		Abrasivos aconsejados / <i>Recommended abrasives</i>	Ø 200 x 30 x 20 Grano 36, 60 y widia

80700000 Esmeriladora E-2 / *Grinding machine E-2*



Potencia / <i>Engine rating</i>	2 CV, 3 PH	Diámetro del eje / <i>Axle diameter</i>	25 mm
R.P.M.	2.800	Distancia entre centro muelas / <i>Distance between wheel centres</i>	525 mm
Tensión de alimentación / <i>Supply power</i>	220/380 V	Altura / <i>Height</i>	306 mm
Frecuencia / <i>Frequency</i>	50 Hz	Peso / <i>Weight</i>	33,85 kg
Diámetro máx. ancho muela / <i>Max. diameter grinding wheel width</i>	250 x 40 mm	Potencia acustica en carga / <i>Sound power in load</i>	89,3 db(A)
Columna adaptable / <i>Adaptable column</i>	Nº 4	Aspirador aconsejado / <i>Recommended suction unit</i>	AV-05 (963.80.000)
		Abrasivos aconsejados / <i>Recommended abrasives</i>	Ø 250 x 40 x 25 Grano 36, 60 y widia

Lijadoras / Sandpapering machines

86400000 Lijadora BE-2 / Sandpapering machine BE-2

Potencia / Engine rating	2 CV, 3 PH	Muela esmeril / Grinding wheel	Ø 250 x 30 mm
R.P.M.	2.800	Distancia entre muela y banda / Distance between wheel and belt	485 mm
Tensión de alimentación / Supply power	220 V/380V	Altura / Height	717 mm
Frecuencia / Frequency	50 Hz	Peso / Weight	52,37 kg
Banda abrasiva / Abrasive belt	1.280 x 125 mm	Potencia acustica en carga / Sound power in load	94,13 db(A)
Columna adaptable / Adaptable column	Nº 4	Aspirador aconsejado / Recommended suction unit	AV-05 (963.80.000) / AV-1 (964.80.000)
		Accesorios de trabajo / Work accesories	Varios granos / Miscellaneous grains



86600000 Lijadora bE-2 / Sandpapering machine bE-2

Potencia / Engine rating	2 CV, 3 PH	Muela esmeril / Grinding wheel	Ø 250 x 30 mm
R.P.M.	2.800	Distancia entre muela y banda / Distance between wheel and belt	480 mm
Tensión de alimentación / Supply power	220/380 V	Altura / Height	1.001 mm
Frecuencia / Frequency	50 Hz	Peso / Weight	57,4 kg
Banda abrasiva / Abrasive belt	2.000 x 75 mm	Potencia acustica en carga / Sound power in load	94,13 db(A)
Columna adaptable / Adaptable column	Nº 4	Aspirador aconsejado / Recommended suction unit	AV-05 (963.80.000) / AV-1 (964.80.000)
		Accesorios de trabajo / Work accesories	Varios granos / Miscellaneous grains



86800000 Lijadora Bb-2 / Sandpapering machine Bb-2

Potencia / Engine rating	2 CV, 3 PH	Banda abrasiva / Abrasive belt	2.000 x 75 mm
R.P.M.	2.800	Distancia entre bandas / Distance between belt centres	472 mm
Tensión de alimentación / Supply power	220/380 V	Altura / Height	996 mm
Frecuencia / Frequency	50 Hz	Peso / Weight	74,8 kg
Banda abrasiva / Abrasive belt	1.280 x 125 mm	Potencia acustica en carga / Sound power in load	94,13 db(A)
Columna adaptable / Adaptable column	Nº 4	Aspirador aconsejado / Recommended suction unit	AV-05 (963.80.000) / AV-1 (964.80.000)
		Accesorios de trabajo / Work accesories	Varios granos / Miscellaneous grains



Lijadoras / Sandpapering machines

87100000 Lijadora BB-2 / Sandpapering machine BB-2



Potencia / <i>Engine rating</i>	2 CV, 3 PH	Distancia entre bandas / <i>Distance between belt centres</i>	480 mm
R.P.M.	2.800	Altura / <i>Height</i>	716 mm
Tensión de alimentación / <i>Supply power</i>	220/380 V	Peso / <i>Weight</i>	69,75 kg
Frecuencia / <i>Frequency</i>	50 Hz	Potencia acustica en carga / <i>Sound power in load</i>	94,13 db(A)
Banda abrasiva / <i>Abrasive belt</i>	1.280 x 125 mm		
Columna adaptable / <i>Adaptable column</i>	Nº 4	Aspirador aconsejado / <i>Recommended suction unit</i>	AV-05 (963.80.000) / AV-1 (964.80.000)
		Accesorios de trabajo / <i>Work accesories</i>	Varios granos / <i>Miscellaneous grains</i>

87300000 Lijadora bb-2 / Sandpapering machine bb-2



Potencia / <i>Engine rating</i>	2 CV, 3 PH	Distancia entre bandas / <i>Distance between belt centres</i>	480 mm
R.P.M.	2.800	Altura / <i>Height</i>	1.001 mm
Tensión de alimentación / <i>Supply power</i>	220/380 V	Peso / <i>Weight</i>	80,01 kg
Frecuencia / <i>Frequency</i>	50 Hz	Potencia acustica en carga / <i>Sound power in load</i>	94,13 db(A)
Banda abrasiva / <i>Abrasive belt</i>	2.000 x 75 mm		
Columna adaptable / <i>Adaptable column</i>	Nº 4	Aspirador aconsejado / <i>Recommended suction unit</i>	AV-05 (963.80.000) / AV-1 (964.80.000)
		Accesorios de trabajo / <i>Work accesories</i>	Varios granos / <i>Miscellaneous grains</i>

87900000 Lijadora bP-2 / Sandpapering machine bP-2



Potencia / <i>Engine rating</i>	2 CV, 3PH	Disco pulir / <i>Polishing disc</i>	Ø 250 x 30 mm
R.P.M.	2.800	Distancia entre disco y banda / <i>Distance between belt and disc</i>	595 mm
Tensión de alimentación / <i>Supply power</i>	220/380 V	Altura / <i>Height</i>	1.035 mm
Frecuencia / <i>Frequency</i>	50 Hz	Peso / <i>Weight</i>	61,26 kg
Banda abrasiva / <i>Abrasive belt</i>	2.000 x 75 mm	Potencia acustica en carga / <i>Sound power in load</i>	94,13 db(A)
Columna adaptable / <i>Adaptable column</i>	Nº 4	Aspirador aconsejado / <i>Recommended suction unit</i>	AV-05 (963.80.000) / AV-1 (964.80.000)
		Accesorios de trabajo / <i>Work accesories</i>	Varios granos / <i>Miscellaneous grains</i>

Pulidoras / *Polishing machines*

Pulidora P-2 / *Polishing machine P-2*

83600000



Potencia / <i>Engine rating</i>	2 CV, 3 PH	Diámetro del eje / <i>Axle diameter</i>	25 mm
R.P.M.	2.800	Distancia entre discos / <i>Distance between disc centres</i>	735 mm
Tensión de alimentación / <i>Supply power</i>	220/380 V	Altura / <i>Height</i>	333 mm
Frecuencia / <i>Frequency</i>	50 Hz	Peso / <i>Weight</i>	40,54 kg
Diámetro máx. ancho disco / <i>Max. diameter disc width</i>	250 x 30 mm	Potencia acústica en carga / <i>Sound power in load</i>	93,73 db(A)
Columna adaptable / <i>Adaptable column</i>	Nº 4	Aspirador aconsejado / <i>Recommended suction unit</i>	AV-05 (963.80.000)
		Abrasivos aconsejados / <i>Recommended abrasives</i>	Discos de algodón, alambre, malla, mil hojas Ø 250 x 30 / <i>Cotton, wire, mesh, thousand headed discs Ø 250 x 30</i>

Columnas / *Columns*



95500000 Columna nº 4 / *Column nr. 4, 736 mm*

94800000 Columna nº 8 / *Column nr. 8, 754 mm*

Aspirador / *Suction unit*



96380000 Aspirador AV-05 / *Suction unit AV-05*

96780000 Aspirador AVM-02 / *Suction unit AVM-02*

96480000 Aspirador AV-1 / *Suction unit AV-1*

Consultar disponibilidad de accesorios y abrasivos / *Check availability for abrasives and accessories*

Gala Gar ofrece una amplia gama de servicios alrededor del mundo de la soldadura.

Mantenimiento

Gala Gar ofrece este servicio con el que puede conseguir una evaluación del estado de sus máquinas, así como que está cumpliendo con los certificados ISO.



Gala Gar offers a wide range of services for the welding world.

Maintenance

Gala Gar offers this service, which enables you to assess the state of your machines, and also if they satisfy the ISO certificates.



Alquiler

Con este servicio puede contar con una de nuestras máquinas durante el tiempo que necesite, pagando una cuota por el alquiler.

Asesoría

Nuestro departamento de formación ofrece también servicios de asesoría destinados a mejorar el sistema de producción, evaluando los puestos de trabajo y los procesos.

Servicios de inspección

La inspección de construcciones soldadas es el conjunto de actividades encaminadas a asegurar un determinado grado de fiabilidad de un conjunto soldado.

Gala Gar pone a disposición de sus clientes servicios de inspección específicos en base a sus procedimientos y requisitos de calidad:

- Inspección visual.
- Inspección por líquidos penetrantes.
- Inspección por partículas magnéticas.
- Inspección por ultrasonidos.
- Inspección por radiografías.
- Ensayos destructivos.

Renting

With this service, you will be able to use one of our machines for as long as you need it, paying a rental fee.

Advisory Service

Our Training Department also offers advisory services aimed at improving production systems, assessing workstations and processes.

Inspection services

The inspection of welded constructions involves all activities aimed at guaranteeing a certain degree of reliability of a welded unit.

Gala Gar places specific inspection services at its customers' disposal, based on their quality requirements and procedures.

- Visual inspection.
- Liquid penetrant inspection.
- Magnetic particle inspection.
- Ultrasound inspection.
- Radiography inspection.
- Destructive tests.

Formación y homologación

Una formación de calidad y garantía como la de **Gala Gar** proporciona:

- Mayor competitividad.
- Mayor profesionalidad.
- Mejora en los procesos productivos.
- Mejor adaptación al cambio empresarial.
- Reducción de costes.
- Y por supuesto un aumento de la calidad y la productividad de su empresa.

El departamento de formación de **Gala Gar** ofrece cursos personalizados en función de sus necesidades.

Además el departamento de asesoría técnica de **Gala Gar** ofrece la posibilidad de:

- Homologar a sus soldadores.
- Homologar sus procedimientos.

Training and approval

Quality training like the **Gala Gar** training provides:

- Greater competitiveness.
- Greater professionalism.
- Improvement in production processes.
- Better adaptation to the entrepreneurial change.
- Cost reduction.
- And, of course an increase in the quality and productivity of your company.

The **Gala Gar** Training Department prepares and offers bespoke courses depending on your needs.

The **Gala Gar** technical advisory department also offers the possibility of:

- Approving your welders.
- Approving your procedures.

Servicios Gala Gar / *Gala Gar services*

Ref.	Concepto			
E2110	Reparación externa / <i>External repair</i>		1	H
E2120	Serv. instalación, asistencias y puesta en marcha / <i>Installation, Technical assistance and Start-up service</i>		1	H
E2171	Robótica mano de obra casa cliente / <i>Robotic, labour costs at the customers' premises</i>		1	H
E2131	Calibración externa / <i>External calibration</i>		1	H
E2132	Certificado de calibración externo / <i>External calibration certificate</i>		1	H
E2141	Formación externa / <i>External training</i>		1	H
E2142	Documentación curso en casa cliente / <i>Course Documentation at the customers' premises</i>		1	UN
E2151	Ingeniería soldadura servicio al cliente / <i>Welding Engineering Service at the customers' premises</i>		1	H
E2199	MO fines de semana y festivos Externa / <i>External labour costs on weekends and public holidays</i>		1	H
E2220	Desplazamiento horas / <i>Billable hours for travelling</i>		1	H
E2230	Kilometraje de desplazamiento (nacional) / <i>Mileage travelled (national trips)</i>		1	KM
E2240	Media dieta / <i>1/2 daily allowance</i>		1	D
E2250	Dieta completa / <i>Full daily allowance</i>		1	D
E2260	Noche hotel / <i>Overnight</i>		1	D
E2310	Coche alquiler / <i>Car Rental</i>			D
E2320	Tren / <i>Rail tickets</i>			UN
E2330	Avión / <i>Flight tickets</i>			UN

Homologaciones y procesos / *Approvals and processes*

Ref.	Concepto			
H1090	UNE1090 Paquete completo (acceso web) / <i>UNE 1090 Whole package (Web access)</i>		1	UN
H10901	UNE1090 Paquete completo libro / <i>UNE 1090 Whole package - Book</i>		1	UN
H10902	UNE1090-2 Paquete básico 1 WPS/pWQR / <i>UNE 1090-2 Basic package 1 WPS/pWQR</i>		1	UN
H3020	Homo. procedimiento (pruebas, doc. y 4 h) / <i>Procedure Approval (testing, doc., and 4h)</i>		1	UN
H3021	Homo. soldador (pruebas, doc. y 2,5 h) / <i>Welder Certification (testing, doc., and 2.5h)</i>		1	UN

*Según gastos reales / *Based on actual costs*



Comprobación de equipos de soldadura a gas:

El kit de comprobación de equipos de soldadura es una herramienta útil y sencilla que permite realizar comprobaciones de los equipos de soldadura y corte y regulación de gas.

Estas comprobaciones garantizan el correcto funcionamiento del equipo y sus estándares de seguridad y calidad en el momento de la comprobación.

Permite controlar aspectos tan importantes como estanqueidad, funcionamiento de la válvulas de sobre presión, lectura de manómetros o nivel de aspiración de los equipos de llama.

Gala Gar ofrece la posibilidad de:

- Realizar la comprobación de sus equipos en nuestras instalaciones.
- Realizar la comprobación de los equipos en las instalaciones del cliente.
- Adquirir el kit de comprobación de equipos con una formación previa de uso al cliente, si así lo requiere.

Verification of gas welding equipment:

The welding equipment verification kit is a useful and simple tool that enables verifications to be made on gas regulation, and cutting and welding equipment.

These verifications guarantee that the equipment works correctly, as well as its safety and quality standards at the time of the verification.

It also permits controlling such important aspects as leak tightness, working of overpressure valves, pressure gauge reading or aspiration level of flame equipment.

Gala Gar offers the possibility of:

- Verifying your equipment at our facilities.
- Verifying equipment at the customer's facilities.
- Purchasing the equipment verification kit providing the customer with training in its use, if required.



Listado de equipos a comprobar / <i>List of equipment to verify</i>			
Tipo de equipo <i>Type of equipment</i>	Pruebas, ensayos y comprobaciones <i>Tests, trials and verifications</i>		
Manorreductores <i>Regulators</i>	Estanqueidad <i>Leak tightness</i>	Manómetros <i>Pressure gauges</i>	Válvulas de seguridad <i>Flash back arrestors</i>
P1= 300 bar	✓	✓	✓
P1= 25 bar	✓	✓	
Sopletes-cortadores <i>Welding-cutting torches</i>	Estanqueidad <i>Leak tightness</i>	Nivel aspiración <i>Extraction level</i>	
Cortador / <i>cutting</i>	✓	✓	
Lanza soldar <i>Welding lance</i>		✓	
Boquilla / <i>Tip</i>		✓	

Procesos de calibración en equipos de soldadura

Una correcta calibración es necesaria por distintas razones:

- Un control más eficiente del proceso resultando en una mayor productividad y trabajo más económico.
- Posibilidad de transferir procedimientos de un equipo a otro sin ajustes, manteniendo una producción ininterrumpida.
- Mayor estabilidad del proceso y en consecuencia un incremento de la eficiencia económica.
- El control de datos compatibiliza equipos de distintos tipos.



Gala Gar ofrece la posibilidad de:

- Realizar la calibración de sus equipos en nuestras instalaciones.
- Realizar la calibración de los equipos en las instalaciones del cliente.
- Adquirir el equipo de calibración CPR-300 con una formación previa de uso al cliente, si así lo requiere.

El CPR- 300 es un Sistema calibrador de equipos de soldeo por medio de 15 escalonamientos resistivos para la prueba, verificación, calibración y ensayo estático de equipos de soldadura eléctrica de corriente continua. Ideal para servicio post-venta y reparación.

Funciones:

- Medida y calibración de la tensión DC de soldadura.
- Medida y calibración de la corriente DC de soldadura.
- Realización de característica estática. Diagrama estático $U_2(I_2)$ de equipo de soldadura.
- Realización de ensayos térmicos a ciclo.

Calibration processes in welding equipment

Correct calibration is necessary for different reasons:

- More efficient process control leads to greater productivity and more economical work.
- Possibility of transferring procedures from one equipment to another without adjustments, maintaining uninterrupted production.
- Greater process stability and consequently, an increase in economic efficiency.
- Data control makes different types of equipment compatible.

Gala Gar offers the possibility of:

- Calibrating your equipment at our facilities.
- Calibrating equipment at the customer's facilities.
- Purchasing the CPR-300 calibration equipment providing the customer with training in its use, if required.

The CPR-300 is a system that calibrates welding equipment via 15 resistive stages, to test, verify, calibrate and perform static tests on direct current electrical welding equipment. Ideal for after-sales and repair services.

Functions:

- Measurement and calibration of the welding DC voltage.
- Measurement and calibration of the welding DC current.
- Execution of static characteristic. Welding equipment static diagram $U_2(I_2)$.
- Execution of cycle thermal tests.

Elección de antorcha / <i>Selection of torch</i>											
Tipo de arco <i>Type of arc</i>	Intensidad <i>Intensity</i> (Amps)	Antorcha sin refrigerar <i>Torch</i>				Antorcha refrigerada <i>Water cooled torch</i>					Equipo / <i>Machine</i>
		7XM-15D	7XM-25D	7XM-36D	7XM-38	7XM-501D	7XM-450	7XM-550	GP-51W	GP-4SW	
Corto <i>Short</i>	200	•	✓								GALA MIG 1810
				•	✓						GALA INVERMIG 230MP
	250			✓							GALA MIG 255M
			✓								GALA MIG 257
				✓							GALA MIG 2600
	300				✓	•					GALA MIG 3000
	350				✓	•					GALA MIG 3800
	400				•	✓					GALA MIG 4000
					✓					GALA MIG 4007	
450					✓					GALA MIG 5100	
600								✓		GALA MIG 6007	
Pulsado <i>Pulsed</i>	200				✓	✓	•				GALA INVERMIG SYNER 2300 BIPULSE
	300				✓		•	•	✓	•	GALA PULSE SYNERGIC 3000
	400				•		•	•	✓	•	GALA PULSE SYNERGIC 4000
	500						•	•	✓	•	GALA PULSE SYNERGIC 5000

✓ Recomendado / *Recommended*

• Opcional / *Optional*

Sistemas autorrefrigerados / <i>Gas cooled system</i>								
Ref.	Fuente potencia <i>Power source</i>	Ref.	Soporte botellas <i>Bottle support</i>	Juego cables / <i>Cable set</i>			Ref.	Devanadora <i>Wire feeder</i>
				AIR COOLED				
				Ref.	L mt	S mm ²		
43990000	GALA MIG 3800		Incluido en máquina <i>Included in machine</i>	63700000	5	35	61800000	D-12 A
				63786000	8	35	62100000	D-20 A
				63781000	10	35		
				63784000	12	35		
				63787000	15	50		
				63782000	20	50		
				63783000	25	50		
43100000	GALA MIG 4007	42012080	Soporte botella <i>Bottle support</i>	63800000	5	50	62100000	D-20 A
				63881000	10	50	62900000	D-22 C
				63884000	15	70		
				63882000	20	70		
42100000	GALA MIG 5100	42012080	Soporte botella <i>Bottle support</i>	63886000	25	70		
				63892000	30	70		
				63893000	40	70		
43400000	GALA MIG 6007		Incluido en máquina <i>Included in machine</i>	63894000	12	90	62900000	D-22 C

Sistemas autorrefrigerados / *Gas cooled system*

Ref.	Fuente potencia <i>Power source</i>	Ref.	Soporte botellas <i>Bottle support</i>	Ref.	Refrigeración <i>Unit cooling system</i>	Juego cables <i>Cable set</i>			Ref.	Devanadora <i>Wire feeder</i>
						WATER COOLED				
						Ref.	L mt	S mm ²		
43100000	GALA MIG 4007	43212080	Sistema transporte MIG <i>transport system</i> MIG	63400000	WCS-510	63900000	5	70	62200000	D-20 AR
42100000	GALA MIG 5100					63981000	10	70	62900000	D-22 C
						63983000	15	70		
						63982000	20	70		
43400000	GALA MIG 6007		Incluido en máquina <i>Included in machine</i>		Incluido en máquina <i>Included in machine</i>	63988000	30	70		
						63987000	5	95	62900000	D-22 C
						63989000	10	95		
						63990000	12	95		
						63991000	15	95		
						63992000	20	95		

Juegos de cables autorefrigerados / *Gas cooled cable set*

Ref.	Longitud <i>Length (M)</i>	Seccion <i>Section (mm²)</i>
63700000	5	35
63781000	10	35
63787000	15	50
63782000	20	50
63783000	25	50
63883000	1,5	50
63800000	5	50
63881000	10	50
63884000	15	70
63882000	20	70
63886000	25	70
63892000	30	70
63893000	40	70
63887000	5	50
63890000	10	50
63891000	25	70
63888000	50	70
63894000	12	95

Juegos de cables refrigerados / *Water cooled cable set*

Ref.	Longitud <i>Length (M)</i>	Seccion <i>Section (mm²)</i>
63900000	5	70
63981000	10	70
63983000	15	70
63982000	20	70
63988000	30	70
63984000	5	70
63985000	10	70
63986000	20	70
63987000	5	95
63989000	10	95
63990000	12	95
63991000	15	95
63992000	20	95

Conexión GPS / *Connection GPS*

Ref.	Juegos de cables autorefrigerados <i>Gas cooled cable set</i>	Longitud <i>Length (M)</i>	Seccion <i>Section (mm²)</i>
64187100	Juegos de cables / <i>Cable set</i>	5	50
64187200	Juegos de cables / <i>Cable set</i>	10	70
64187300	Juegos de cables / <i>Cable set</i>	15	70
64187400	Juegos de cables / <i>Cable set</i>	25	70

Conexión GPS / *Connection GPS*

Ref.	Juegos de cables refrigerados <i>Water cooled cable set</i>	Longitud <i>Length (M)</i>	Seccion <i>Section (mm²)</i>
64187050	Juegos de cables / <i>Cable set</i>	3	50
64187150	Juegos de cables / <i>Cable set</i>	5	50
64187250	Juegos de cables / <i>Cable set</i>	10	70
64187350	Juegos de cables / <i>Cable set</i>	15	70



Suministros Industriales del Tajo, S.A.

C/ Jarama 52, Polígono Industrial, 45007 Toledo (Spain)

Telf: (34) 925 23 22 00

Fax: (34) 925 23 21 47

sitasa@sitasa.com

www.sitasa.com

