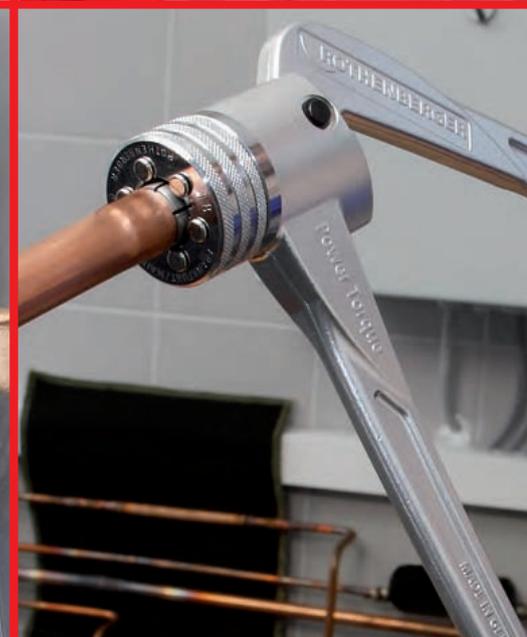


ROTHENBERGER

pipetool technologies at work

2012/2013



STIASA

Suministros Industriales del Tajo, S.A.

Resumen aplicaciones soldadura

Tabla de Aplicaciones

Listado de productos según ámbitos de aplicación

UNIDADES DE SOLDADURA A CARTUCHO									
	SUPER FIRE 3	 140-141	  Ø 35 Ø 28	 Ø 22					
	POWER FIRE COMPACT	 142	  Ø 28 Ø 22	 Ø 22					
	ROFLAME PIEZO	 142					 Ø 22		
	ROFIRE® PIEZO / ROFIRE® / EASYFIRE	 143			  Ø 22 Ø 18	  Ø 22 Ø 15			
Soldadura blanda hasta 450°C  Soldadura fuerte, etc. 450°C - 1100°C  Soldadura de gas > 1100°C 			Cartuchos desechables de gas  144-145						
SOPLETES DE ACETILENO Y PROPANO									
	AIRAC®	 150	  Ø 54 Ø 35						
	ROCOLT HANDY PIEZO	 146-147		  Ø 70 Ø 32					
	AIRPROP®	 148		  Ø 54 Ø 22					
	TURBOPROP	 149		  Ø 54 Ø 28					
	ROOFING-Set	 152							
	MULTI 300	 151							
			Bombonas ligeras de acero  153, 162						

Los colores de las bombonas son sólo indicativos

Resumen de aplicaciones soldadura

Soldadura blanda hasta 450°C



Soldadura fuerte, etc. 450°C - 1100°C



Soldadura de gas > 1100°C



EQUIPOS PARASOLDADURA DE GAS

Equipo	Temperatura	Aplicaciones	Gas
ROFLASH	159	Soldadura 0,2-14 mm Corte 3-75 mm	Acetileno-Oxígeno
RE 17	160-161	Soldadura 0,5-14 mm Corte 3-100 mm	Acetileno-Oxígeno
ALLGAS 2000	156-158	Corte 0,2-5 mm	Propano-Oxígeno
ROXY 400 L	158	Corte 0,5-2 mm	Maxi 400 Oxígeno

Cilindros ligeros de acero 153, 174 Cartuchos de gas desechables 144-145

SOLDADOR ELÉCTRICO PARA SOLDADURA BLANDA

ROTHERM 2000	154	230 V 50/60 Hz
		Basic Ø 54

Los colores de las bombonas son sólo indicativos

Uniones Soldadas

Material	Requiere Soldadura Fuerte	Rango de Fusión	Temperatura de Trabajo	Norma
Cobre-Cobre	S 34 Cu / S 34 Cu U S 94 / S 94 XN / S1 S 2 / S 5 S 15	630 °C - 730 °C 710 °C - 880 °C 650 °C - 810 °C 650 °C - 800 °C	710 °C 730 °C 710 °C 710 °C	DIN EN 1044
Cobre- Acero al Carbono	S 34 Cu / S 34 Cu U S 45 Cu / S 45 Cu U	630 °C - 730 °C 640 °C - 680 °C	710 °C 670 °C	DIN EN 1044
Cobre-Latón	S 94 / S 94 XN / S1 S 2 S 5 S 15	710 °C - 880 °C 650 °C - 810 °C 650 °C - 810 °C 650 °C - 810 °C	730 °C 730 °C 710 °C 710 °C	DIN EN 1044
Latón-Acero al Carbono	S 34 Cu / S 34 Cu U S 45 Cu / S 45 Cu U	600 °C - 690 °C 595 °C - 630 °C	680 °C 610 °C	DIN EN 1044
Latón-Latón	S 94 / S 94 XN S 1 (not standardised) S 2 / S 5 S 15	710 °C - 880 °C 710 °C - 880 °C 650 °C - 810 °C 650 °C - 810 °C	730 °C 730 °C 710 °C 710 °C	DIN EN 1044
Acero al Carbono-Acero al Carbono	S 34 Cu / S 34 Cu U S 45 Cu / S 45 Cu U	630 °C - 730 °C 640 °C - 680 °C	710 °C 670 °C	DIN EN 1044

Soplete Piezoeléctrico Superfire 2

Soplete piezoeléctrico para botellas desechables de Mapp GAS. Adecuado para soldadura fuerte hasta 22 mm Ø y soldadura blanda hasta 35 mm Ø. Permite trabajar en posición invertida. Para un mayor rendimiento utilizar con botellas de Gas Mapp conexión USA.



Modelo	Nº
Soplete SUPER FIRE 2	R35644X00
Pack Soplete SUPER FIRE 2 + 3 GAS MAPP US	PR3564400

4

SUPER FIRE 3

Soldador Ergonómico HEAVY-DUTY para soldadura fuerte hasta Ø 28 mm

Para soldadura blanda y fuerte, además de otras aplicaciones como la pérdida de color o para aflojar manguitos



Perfil del Producto

ÁMBITO DE APLICACIÓN

Soldadura fuerte: hasta Ø 28 mm (con reflector de llama y antiviento)

Soldadura blanda: hasta 35 mm

CARACTERÍSTICAS ESPECIALES

- Versátil – uso sencillo en cualquier posición (360°)
- Calentamiento rápido, se usa menos.
- Larga vida útil
- Sistema enchufe rápido (5 boquillas diferentes disponibles)
- Ajuste de llama preciso
- Hasta 2,5 horas de soldadura fuerte por cartucho

CARACTERÍSTICAS ESPECIALES

- Mayor comodidad para trabajos de larga duración
- Encendido piezoeléctrico fiable (hasta 30.000 veces)
- Doble seguridad y sin fugas de gas si no está bien conectada la boquilla (encendido piezoeléctrico)

DATOS TÉCNICOS

Conexión: 7/16" EU
Empuñadura: Aluminio, unión con pernos
Quemador: Latón / acero inoxidable
"Twist 'N Load": 5 boquillas distintas para diferentes usos

Boquillas SUPER FIRE 3

Sistema enchufe rápido para cambiarlas con rapidez

Diseño en latón /acero inoxidable de cuidada fabricación

Larga vida útil

Boquilla con llama envolvente

Calentamiento rápido, se usa menos

Sólo se enciende si el soplete está bien conectado

Doble seguridad



Piezoeléctrico de alto rendimiento

Fiable (hasta 30.000 encendidos)

Botón de bloqueo

Uso continuo

ROTHENBERGER MAPP® Gas

Hasta 2,5 horas de soldadura fuerte por cartucho

Enchufe rápido!

Sistema rápido "Twist 'n Load"

Cambio de boquilla en un solo movimiento (5 boquillas diferentes disponibles)

Válvula reguladora de presión

Ajuste preciso de la llama



Mango de diseño ergonómico en aluminio de alta calidad

Robusto y agarre óptimo

Permite la utilización en cualquier posición (360°)

1) MAPP® es una marca registrada de MESSER GRIESHEIM GMBH, Frankfurt am Main

Soplete a cartucho para soldadura fuerte

Boquilla de Precisión (460 °C):



Para soldadura fina; llama precisa y estable

Boquilla Estándar (700 °C):



Para soldadura blanda y otros trabajos que requieren menos calor; llama precisa, potente y estable

Boquilla Ciclón (950 °C):



Para soldadura fuerte y blanda con una eficiente llama envolvente (asegura un calentamiento uniforme del tubo)

Boquilla de aire Caliente (400 °C):



Para decapar pintura y trabajos de retráctilado hasta diámetro aprox. 80 mm; antiviento y aire caliente potente

Boquilla para Retráctilado (720 °C):



Para retráctilado hasta 300 mm de diámetro y trabajos que requieren calor; llama potente, suave y estable al viento

ESTUCHE COMPLETO SUPER FIRE 3

CARACTERÍSTICAS ESPECIALES

- El kit ideal para el profesional
- Para reparaciones e instalaciones de calefacción, refrigeración y aire acondicionado



Juego de 8 piezas (N° 5490) incluye: mango (N° 35445), boquilla ciclón (N° 35457), Boquilla de precisión (N° 35455), reflector de llama (N° 31043), soporte universal para sopletes (N° 35461), 2 x cartuchos de gas MAPP® (N° 035551-A), estuche para transporte

Modelo			N°
ESTUCHE COMPLETO SUPER FIRE 3 EU	1	4	35490

Juego Básico SUPER FIRE 3

El juego (N° 35436 / N° 35431) incluye: mango (N° 35445), boquilla ciclón (N° 35457)

Juego SUPER FIRE 3 MAPP®(1)

El juego (N° 35432) incluye: mango (N° 35445), boquilla ciclón (N° 35457), cartucho de gas MAPP®(1) (N° 035551-A)



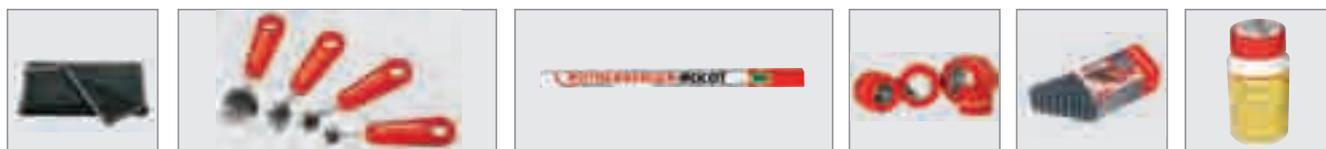
N° 035648X

Al cursar el pedido, recuerde incluir también el soporte universal para sopletes (N° 35461) y evite deslizamientos

Modelo			N°
SUPER FIRE 3 Juego Básico EU	1	4	35436
SUPER FIRE 3 Juego MAPP®(1) EU Set	1	10	35432
SUPER FIRE adaptador de seguridad 7/16" a 1"	1	1	035648X
SUPER FIRE 3 Juego US	1	1	35431
SUPER FIRE adaptador de seguridad 1" a 7/16"	1	1	263003900



ACCESORIOS



Modelo		Modelo	
Alfombra ignífuga	165	Limpiatubos externo para tubo de cobre	165
Limpiatubos interno para tubo de cobre	165	ROVLIES®	165
Aleación para soldar	167 - 171	Pasta ROSOL para soldadura blanda	167

1) MAPP® es una marca registrada de MESSER GRIESHEIM GMBH, Frankfurt am Main

Unión

Sopletes a cartucho para soldadura fuerte y blanda

POWER FIRE Compact

Soldadura PROFESIONAL- Ø 22 mm
y unidad para soldadura blanda hasta Ø 28 mm

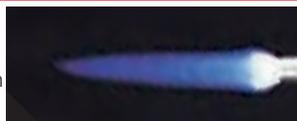


Boquilla con llama envolvente

Calentamiento rápido, se usa menos

ÁMBITO DE APLICACIÓN

Conexión: 7/16" EU
Soldadura fuerte: hasta Ø 22 mm
Soldadura blanda: hasta Ø 28 mm



CARACTERÍSTICAS ESPECIALES

Características

- Con boquilla de encendido piezoeléctrico
- Para uso en cualquier posición (MAPP®¹⁾ Gas)
- Compacto y 45% más ligero (comparado con POWER FIRE)



Alto Rendimiento del Piezoeléctrico

Fiable
(hasta 20.000 encendidos)



Se puede usar en cualquier posición (360°)



Nº 35424

Modelo	Nº
Power Fire Compact (soplete MAPP EU)	30813
Juego Power Fire Compact (soplete + gas Mapp EU)	35424
Power Fire Compact (soplete MAPP US)	254800016
Juego Power Fire Compact (soplete + gas Mapp US)	254800116
ROBAG Power Fire Compact (soplete + 3 gas Mapp US)	P02548116

ROFLAME PIEZOELÉCTRICO

Unidad CLÁSICA para soldadura blanda Ø 22 mm



ÁMBITO DE APLICACIÓN

Conexión: Cartucho de enchufe rápido
Soldadura blanda: hasta Ø 22 mm



CARACTERÍSTICAS ESPECIALES

- Soplete de alto rendimiento con mango estable y ergonómico, incluye encendido piezoeléctrico y ajuste preciso de la llama
- Cómodo empleo con una sola mano y superficie de almacenaje seguro
- Encendido piezoeléctrico
- Ajuste preciso de la llama
- Boquillas del soplete intercambiables en caso de requerir reparación

Modelo	g	Nº
ROFLAME 1800°C (sin cartucho de gas C 200)	750	35930
Set ROFLAME 1800°C (con 3 cartuchos C 200)	1600	P00591016
ROFLAME PIEZO 1800 °C (sin cartucho de gas C 200)	750	35419

1) MAPP® es una marca registrada de MESSER GRIESHEIM GMBH, Frankfurt am Main

Sopletes a cartucho para soldadura blanda

ROFIRE®

Unidad ECONÓMICA para soldadura blanda hasta Ø 22 mm

ÁMBITO DE APLICACIÓN

Conexión: 7/16" EU
 Soldadura fuerte: hasta Ø 15 mm
 Soldadura blanda: hasta Ø 22 mm



KCARACTERÍSTICAS ESPECIALES

- Soplete con diábolo de soporte integrado
- Ajuste preciso de la llama con la válvula reguladora de precisión
- Boquillas del soplete intercambiables en caso de requerir reparación

Modelo	Nº
ROFIRE + Multigas 300	35501



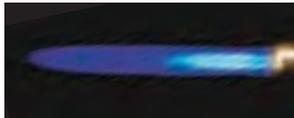
ROFIRE® PIEZOELÉCTRICO

Unidad CLÁSICA para soldadura blanda

Potente unidad de soldadura para soldadura en cobre de hasta Ø 15 mm y soldadura blanda hasta Ø 22 mm

ÁREA DE APLICACIÓN

Conexión: 7/16" EU
 Soldadura fuerte: hasta Ø 15 mm
 Soldadura blanda: hasta Ø 22 mm



CARACTERÍSTICAS ESPECIALES

- Encendido piezoeléctrico
- Ajuste preciso de la llama
- Cabezal con diábolo de soporte integrado
- Boquillas del soplete intercambiables en caso de requerir reparación

Modelo	Nº
ROFIRE PIEZO + Multigas 300	35555
Pack ROFIRE PIEZO + 3 Multigas 300	P0055516



EASY FIRE

Unidad ECONÓMICA para soldadura blanda hasta Ø 22 mm

Soplete de alto rendimiento con encendido piezoeléctrico

ÁREA DE APLICACIÓN

Conexión: 7/16" EU
 Soldadura fuerte: hasta Ø 15 mm
 Soldadura blanda: hasta Ø 22 mm



CARACTERÍSTICAS ESPECIALES

- Encendido piezoeléctrico
- Ajuste preciso de la llama
- Apropiado para Multigas 300

Modelo	Nº
Soplete EASY FIRE (no incluye Multigas 300)	35553
Soplete EASY FIRE	35552



Para ver los cartuchos de gas desechables ir a las páginas 144 - 145

Gas MAPP®¹⁾

Mezcla especial de gas para una soldadura de alto rendimiento

Temperatura de la llama hasta 2.700 °C y 35 % más rápido que el propano



Perfil del Producto

CARACTERÍSTICAS ESPECIALES

- Temperatura de llama extremadamente alta, quemado de máximo rendimiento y ahorro garantizado en tiempo de trabajo
- Rendimiento máximo y constante del soplete garantizado

CARACTERÍSTICAS ESPECIALES

- Fácil manejo
- Mayor seguridad para el usuario por las válvulas sandwich y el cilindro monoblock
- Mayor duración de uso

4



No contiene BUTADIENO

Sin riesgos para la salud

El Gas ROTHENBERGER MAPP®¹⁾ Gas se produce en plantas de llenado ultramodernas con sistemas de control informático por lotes

Rendimiento máximo y constante del soplete garantizado

Mezcla especial gas para llama de características excepcionales

Temperaturas extremas de llama, rendimiento máximo en soplete y ahorro garantizado en tiempo de trabajo

Válvula sandwich 7/16"

Mayor seguridad

EU
7/16"



Fig. MAPP® Gas

MAPP®¹⁾ Gas

Mezcla especial de gas investigado por ROTHENBERGER

MAPP®¹⁾ bombona monoblock de aluminio

Perfil de Embalaje

Modelo	MAPP® ¹⁾ Gas
Nº	035551-A
Código EAN	4004625355510
Medidas del producto (mm) (An x Al)	80 x 285
Contenido (ml)	750
Peso (g)	450
Unidades por UE	12
UE por fila / palet	8
Filas por palet	3
Unidades por palet	288
Número de palets por camión	60
Unidades por camión	17,280
Peso del palet (kg)	241
Medidas del palet (mm) (L x An x Al)	800 x 1,200 x 1,000
Medidas de la caja (mm) (L x An x Al)	320 x 295 x 250

Modelo	Contenido	Nº
Cartucho de gas MAPP® ¹⁾	750 ml	12 / 360
Idiomas: D, GB, F, E, I, P		
Ver a partir de la página 141		

1) MAPP® es una marca registrada de MESSER GRIESHEIM GMBH, Frankfurt am Main

Botella GAS MAPP US

Perfil del Producto

CARACTERÍSTICAS ESPECIALES

- Cartucho desechable con válvula de seguridad.
- Se puede conectar y desconectar fácilmente.
- Gas Mapp con propileno concentrado.
- 35% más rápido que el propano.
- Temperatura: 2.400 °C.

No contiene BUTADIENO

Sin riesgos para la salud

Mezcla especial gas para llama de características excepcionales

Temperaturas extremas de llama, rendimiento máximo en soplete y ahorro garantizado en tiempo de trabajo

Válvula de seguridad

US
1"



Fig. Cartucho GAS MAPP US

De acuerdo a la norma UN 1077

Perfil de Embalaje

Modelo	MAPP® ¹⁾ Gas
Nº	35698
Código EAN	4004625356982
Medidas del producto (mm) (An x Al)	70 x 275
Contenido (ml)	750
Peso (g)	828
Unidades por UE	12
UE por fila / palet	6
Filas por palet	6
Unidades por palet	432
Número de palets por camión	60
Unidades por camión	25.920
Peso del palet (kg)	396
Medidas del palet (mm) (L x An x Al)	800 x 1,200 x 1,000
Medidas de la caja (mm) (L x An x Al)	460 x 280 x 155

Modelo	Nº
Cartucho GAS MAPP US	35698
Ver a partir de la página 141	

Sopletes a cartucho para soldadura fuerte

Maxigas 400

Gas para soldadura, corte y soldadura blanda de alto rendimiento para temperatura de llama hasta 2.200 °C. Cartucho de gas con rosca de manguito 7/16" EU



Multigas 300

Mezcla de gas propano / butano para temperatura de llama hasta 1.900 °C. Cartucho de gas con rosca de manguito 7/16" E



Modelo	Maxigas 400
Nº	035570-A
Código EAN	4004625355701
Medidas del producto (mm) (An x Al)	65 x 260
Contenido (ml)	600
Peso (g)	352
Unidades por UE	24
UE por fila / palet	9
Filas por palet	3
Unidades por palet	648
Número de palets por camión	60
Unidades por camión	38.880
Peso del palet (kg)	195
Medidas del palet (mm) (L x An x Al)	800 x 1,200 x 1,000
Medidas de la caja (mm) (L x An x Al)	405 x 272 x 264

Modelo	Multigas 300
Nº	035510-A
Código EAN	4004625355107
Medidas del producto (mm) (An x Al)	65 x 260
Contenido (ml)	600
Peso (g)	332
Unidades por UE	24
UE por fila / palet	9
Filas por palet	3
Unidades por palet	648
Número de palets por camión	60
Unidades por camión	38.880
Peso del palet (kg)	191
Medidas del palet (mm) (L x An x Al)	800 x 1,200 x 1,000
Medidas de la caja (mm) (L x An x Al)	405 x 272 x 264

Gas Propano

Cartuchos de gas para temperatura de llama hasta 1.900 °C. Con manguito EU 7/16"



Supergas C 200

Cartucho de butano y que contiene butano y hay que punzonar, también para trabajos a baja temperatura. Fabricación según EN 417



Modelo	Gas Propano 2000
Nº	035546-A
Código EAN	4004625355466
Medidas del producto (mm) (An x Al)	80 x 285
Contenido (ml)	750
Peso (g)	450
Unidades por UE	12
UE por fila / palet	8
Filas por palet	3
Unidades por palet	288
Número de palets por camión	60
Unidades por camión	17,280
Peso del palet (kg)	198
Medidas del palet (mm) (L x An x Al)	800 x 1,200 x 1,000
Medidas de la caja (mm) (L x An x Al)	320 x 295 x 250

Modelo	C 200 Supergas
Nº	035900-A0
Código EAN	4004625359006
Medidas del producto (mm) (An x Al)	90 x 95
Contenido (ml)	190
Peso (g)	290
Unidades por UE	36
UE por fila / palet	9
Filas por palet	3
Unidades por palet	972
Número de palets por camión	60
Unidades por camión	58,320
Peso del palet (kg)	251
Medidas del palet (mm) (L x An x Al)	800 x 1,200 x 1,000
Medidas de la caja (mm) (L x An x Al)	405 x 272 x 264

Unión

Soplete a manguera para soldadura fuerte

Juego RCOLT HANDY PIEZOELÉCTRICO

Sistema profesional de soldadura fuerte con soplete de enchufe rápido

Tres boquillas de soplete para diferentes aplicaciones



Perfil del Producto

ÁREA DE APLICACIÓN

Soldadura fuerte: hasta \varnothing 18 mm

Soldadura blanda: hasta \varnothing 32 mm

Calentar: hasta \varnothing 60 mm

CARACTERÍSTICAS ESPECIALES

- Tres boquillas de soplete para diferentes aplicaciones
- Fiable encendido PIEZOELÉCTRICO hasta 30.000 veces
- Mayor seguridad con protección para evitar fallos en la manguera

CARACTERÍSTICAS ESPECIALES

- No se retuerce la manguera, funciona en cualquier posición
- Cambio de boquilla sin herramientas con el rápido sistema "Twist 'N Load"

DATOS TÉCNICOS

Conexión: 3/8" izquierdo

Empuñadura: Plástico, atornillado

Quemador: Latón / acero inoxidable

4



Soplete de cambio rápido

"Twist 'N Load"!

Estándar \varnothing 19 mm

Soldadura Blanda hasta \varnothing 32 mm

Conexión giratoria a la manguera en el mango

No se retuerce la manguera, funciona en cualquier posición

Sólo se enciende si el soplete está bien conectado

Doble seguridad

Encendido PIEZOELÉCTRICO

Hasta 30.000 veces

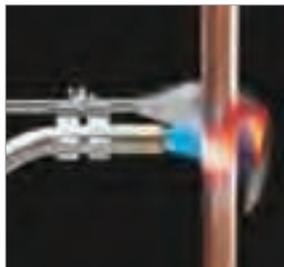
Regulador de gas propano con protección para evitar fallos en la manguera

Mayor seguridad

Encendido PIEZOELÉCTRICO



Aplicación con reflector de llama



Soldadura fuerte



Soldadura blanda



Soplete a manguera para soldadura fuerte

Juego ROCOLT HANDY PIEZOELÉCTRICO

Juego de 8 piezas (Nº 35390) que incluye: mango ROCOLT (Nº 35395), soplete estándar 19 mm (Nº 35378), soplete de ciclón (Nº 35398), reductor de presión con protección para evitar fallos en la manguera (Nº 35356), manguera de 3 m para propano (Nº 35383), reflector de llama 65 mm (Nº 31043), ROVLIES® (Nº 45268), estuche de plástico para transporte (Nº 30898)



Con reflector de llama



Modelo	kg	Nº
Juego ROCOLT HANDY PIEZOELÉCTRICO	1.5	35390
Mango ROCOLT HANDY	0.1	35395

ROCOLT HANDY PIEZOELÉCTRICO Soplete Estándar

Soplete estándar con llama extremadamente concentrada y corta para menor consumo. Quemador ideal para soldadura fuerte, blanda, trabajos que requieren calor, recocido, endurecido, etc.



ROCOLT HANDY PIEZOELÉCTRICO Soplete de Ciclón

Soplete de ciclón con llama concentrada optimizada para soldar tubos y accesorios. Quemador ideal para soldadura fuerte, blanda, trabajos que requieren calor, recocido, endurecido, etc.



Soldadura blanda Ø 12 mm
(Nº 35377)

Soldadura blanda Ø 28 mm
Soldadura fuerte Ø 15 mm
(Nº 35397)

Soldadura blanda Ø 32 mm
(Nº 35378)

Soldadura blanda Ø 32 mm
Soldadura fuerte Ø 18 mm
(Nº 35398)

Soldadura blanda Ø 70 mm
(Nº 35379)

Soldadura blanda Ø 70 mm
Soldadura fuerte Ø 32 mm
(Nº 35399)

Modelo	Soplete Ø mm	g	Nº	Modelo	Soplete Ø mm	g	Nº
Soplete Estándar PIEZO	14	160	35377	Soplete Ciclón PIEZO	14	180	35397
Soplete Estándar PIEZO	19	150	35378	Soplete Ciclón PIEZO	19	150	35398
Soplete Estándar PIEZO	25	160	35379	Soplete Ciclón PIEZO	25	180	35399

ACCESORIOS



Modelo		Modelo	
Alfombra ignífuga	165	Limpiatubos externo para tubo de cobre	165
Limpiatubos externo para tubo de cobre	165	ROVLIES®	165
Aleación para soldar	167 - 169	Pasta ROSOL para soldadura blanda	167

Unión

Soplete a manguera para soldadura fuerte

AIRPROP®

Sopletes de alto rendimiento a propano para soldaduras fuertes hasta Ø 22 mm y soldaduras blandas hasta Ø 54 mm

Para soldadura fuerte y blanda de tubos de cobre y acero hasta 2.200 °C Sin oxígeno, además de en trabajos que requieren calor, retractionado o limpieza por llama



Perfil del Producto

CARACTERÍSTICAS ESPECIALES

- Llama envolvente y concentrada con la turbina de gas incorporada en el soplete
- Totalmente hermético por la tecnología optimizada de válvulas
- Ahorro de gas y funcionamiento suave con la válvula economizadora
- Cambio de quemador rápido sin herramientas

DATOS TÉCNICOS

Autoinducción de aire: Turbina y cámara de combustión
Soplete: Recubrimiento superficial, latón cromado
Conexión de manguito: 3/8" L

Turbina de gas incorporada en el soplete

Llama envolvente y concentrada



Conexión totalmente hermética gracias a la tecnología de junta tórica doble

Cambio de quemador rápido sin herramientas

Tecnología optimizada de válvulas

Totalmente hermético

Válvula de cierre

Impide escapes descontrolados de gas

Válvula economizadora con giro uniforme

Funcionamiento con ahorro de gas

Soplete MONOBLOCK

Los conjuntos se presentan en doble burbuja de plástico.

Modelo	Nº
Mango con regulador, llama piloto y economizador. 2 Metros de manguera de alta presión. Boquilla Airprop de 22 mm. Conexión salida W21,8.	253000916

Soplete ECO

Modelo	Nº
Quemador de 22 mm. Lanza 100mm. Mango con regulador. Manguera de alta presión de 2m.	253000616

Soplete AIRPROP

Modelo	Nº
Mango con regulador. 2 Metros de manguera de alta presión. Boquilla Airprop de 19 mm. Conexión salida W21,8.	P00408916

Soplete AIRPROP PLUS

Modelo	Nº
Mango con regulador, llama piloto y economizador. 2 Metros de manguera de alta presión. Boquilla Airprop de 22 mm. Conexión salida W21,8.	P00508916

Soplete AIRPROP Enchufe rápido

Modelo	Nº
Mango con regulador, llama piloto y economizador. 2 metros de manguera de alta presión. Boquillas Airprop de enchufe rápido de 22 y 14 mm.	253000716



Conexión roscada

Entronque por presión

AIRPROP® quemador para soldadura fuerte con conexión roscada

Ø mm	L mm	g/h 2 bares	kWh - kcal - BTU	g	Nº
14 mm	140	125	1.60 - 1,375 - 5,465	95	30913
16 mm	145	180	2.30 - 3,300 - 7,885	100	30914
19 mm	170	300	3.84 - 3,300 - 13,115	130	30915
22 mm	171	400	5.12 - 4,400 - 26,195	145	30916

AIRPROP® quemador para soldadura fuerte con conexión rápida

Ø mm	L mm	g/h 2 bares	kWh - kcal - BTU	g	Nº
14 mm	140	125	1.60 - 1,375 - 5,465	95	31013
16 mm	145	180	2.30 - 3,300 - 7,885	100	31014
19 mm	170	300	3.84 - 3,300 - 13,115	130	31015
22 mm	171	400	5.12 - 4,400 - 26,195	145	31016

Soplete a manguera para soldadura fuerte

TURBOPROP

Soplete de alto rendimiento a propano para soldaduras fuertes hasta Ø 28 mm y soldaduras blandas hasta Ø 54 mm

Para soldadura fuerte y blanda de tubos de cobre y acero hasta 2.200 °C, sin oxígeno, además de en trabajos que requieren calor, retractilado o limpieza por llama



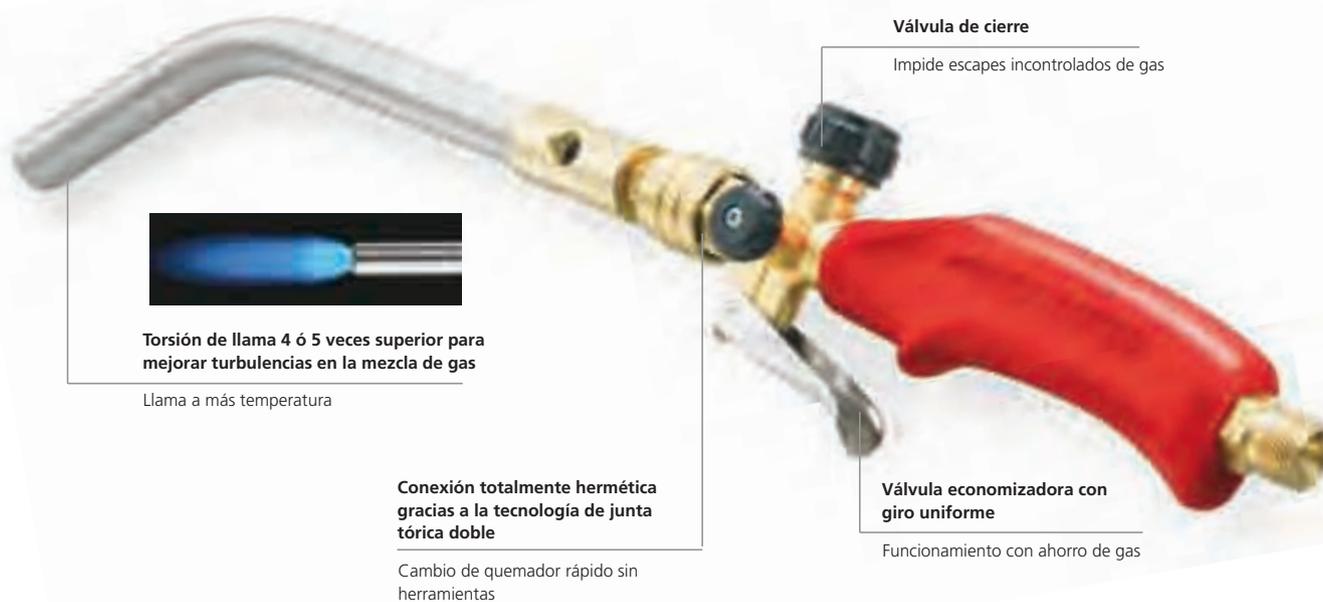
Perfil del Producto

CARACTERÍSTICAS ESPECIALES

- Alta temperatura de llama gracias a la turbina, con mayor autoinducción de aire y cámara de combustión 4 ó 5 veces más grande
- Cambio de quemador rápido sin herramientas
- Ahorro de gas y funcionamiento suave con la válvula economizadora
- Válvula de cierre que impide escapes descontrolados de gas

DATOS TÉCNICOS

Autoinducción de aire: Turbina y cámara de combustión
Soplete: Recubrimiento superficial, latón cromado
Conexión de manguito: 3/8" L



Torsión de llama 4 ó 5 veces superior para mejorar turbulencias en la mezcla de gas

Llama a más temperatura

Conexión totalmente hermética gracias a la tecnología de junta tórica doble

Cambio de quemador rápido sin herramientas

Válvula de cierre

Impide escapes incontrolados de gas

Válvula economizadora con giro uniforme

Funcionamiento con ahorro de gas



Fig. Soplete TURBOPROP con enchufe rápido



Quemador TURBOPROP conexión rosca

Ø mm	g/h 2 bar	kWh – kcal – BTU	g	Nº
10 mm	70	0,89 – 770 – 3,055	90	221090116
12 mm	110	1,41 – 1.210 – 4.815	95	221090216
15 mm	180	2,30 – 1.980 – 7.855	100	221090316
18 mm	240	3,07 – 2.640 – 10.485	130	221090416

Soplete TURBOPROP para soldadura fuerte con enchufe rápido

Ø mm	L mm	g/h 2 bar	kWh – kcal – BTU	g	Nº
10 mm	165	70	1.89 – 770 – 3,050	70	31031
12 mm	175	110	1.41 – 1,210 – 4,815	90	31032
15 mm	195	180	2.30 – 1,980 – 7,855	110	31033
18 mm	230	240	3.07 – 2,640 – 10,485	160	31034
24 mm	270	450	5.75 – 4,950 – 19,640	230	31035

Soplete TURBOPROP

Los conjuntos se presentan en doble burbuja de plástico.

Modelo	Nº
Mango con regulador, llama piloto y economizador. 2 Metros de manguera de alta presión. Boquilla Turboprop inoxidable de 18 mm. Conexión salida W21,8.	P00109216

Unión

Soplete a manguera para soldadura blanda

Juego ROOFING para cubiertas

Soplete a propano para calentamiento de superficies con boquilla de alto rendimiento de Ø 63 mm



Perfil del Producto

ÁMBITO DE APLICACIÓN

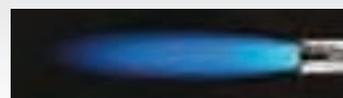
Ideal para trabajos en cubiertas y asfaltado, adhesión de tela asfáltica, quemar malas hierbas a gran escala, descongelar, aislamientos, retractilado, secado y calentamiento.

CARACTERÍSTICAS ESPECIALES

- Amplio alcance gracias a la manguera para propano de 5 m
- Eficiente incluso en condiciones meteorológicas adversas, por el estabilizador de llama
- Quemador de alto rendimiento con estabilizador de llama, cromado con bordes reforzados
- Soporte para el quemador

DATOS TÉCNICOS

Tubo de diferentes medidas para el quemador
Soporte para el quemador



Ø 63 mm

Incluye soporte para el soplete

Ideal para trabajos en cubiertas y asfalto



Tubo de 600 mm para el quemador, soporte y manguera de 5,0 m para propano



Manguera de 5 m para propano

Amplio alcance

Modelo g Nº

SOPLETE ROMAXI CON REGULADOR

Mango con regulador de gas, pomo de llama piloto y gatillo. Manguera de PVC de alta presión 2 m. Quemador de 63 mm y lanza de 600 mm. Mango con regulador de gas, pomo de llama piloto y gatillo. **030957E**

SOPLETE ANTIVIENTO PARA TELAS ASFÁLTICAS

Mango con soporte de brazo, regulador de gas, pomo de llama piloto y gatillo largo. Manguera de caucho de alta presión 10 m. Quemador antiviento de 45 mm y lanza de 350 mm **253001016**

SOPLETE PARA TELAS ASFÁLTICAS

Mango con regulador de gas, pomo de llama piloto y gatillo. Manguera de caucho de alta presión 5 m. Quemador de 57 mm y lanza de 600 mm. Incluye soporte de soplete **253000616**

Lanzas

Tubo especial, cromado, curva de 40°, conexión de entrada M 14 x 1, tubo de salida M 20 x 1



L mm	g	Nº	L mm	g	Nº
100	90	32110	350	190	32135
200	120	32120	600	290	32160

Quemadores para Calentamiento de Superficies

Cabezales de alto rendimiento para soplete, con estabilizador de llama, fabricados en acero especial cromado con bordes reforzados. Para calentar, retractilar, aislar, endurecer, reparaciones en general, etc. Conexión roscada M 20 x 1



mm	L mm	g/h 2 bar	kWh – kcal – BTU	g	Nº
45	102	2500	32.00 – 27,500 – 109,280	240	32045
51	112	3800	48.60 – 41,800 – 165,970	270	32051
63	138	6700	85.70 – 73,700 – 292,670	440	32063
Antiviento					
45	102	2500	32.00 – 27,500 – 109,280	240	32111
51	112	3800	48.60 – 41,800 – 165,970	270	32112
57	126	5500	70.35 – 60,500 – 240,257	350	32113
63	138	6700	85.70 – 73,700 – 292,670	440	32114

Accesorios para sopletes de manguera

Mangos de Seguridad para Propano

Con válvula de ahorro, regulación y cierre, conexión a manguera R 3/8" L

Modelo		g	Nº
Mango de seguridad para propano con conexión por presión 350			31009
Mango de seguridad para propano con conexión M 14x1 290			31989
Kit de reparación con válvula de cierre, completo	10		30101
Kit de reparación con válvula de regulación, completo	10		30102



Reguladores para Propano

Latón, para bombonas de 0,5 kg, 5 kg y 11 kg

Entrada	Salida	Presión Rendimiento		g	Nº
		Bares	kg/h		
W 21.8 x 1/14" L	R 3/8" L	0.5 - 4.0	8	240	32081
R 3/8" L	R 3/8" L	0.5 - 4.0	8	200	32082
W 21.8 x 1/14" L	R 3/8" L		10	270	32100
W 21.8 x 1/14" L	R 3/8" L		8	230	30925



Mangueras de para butano/propano

Manguera de caucho de larga duración y flexibles, suministradas con los accesorios ya montados. Conforme a la normativa europea EN 559.

Descripción	Nº
2,5 m (R3/8" lz - R3/8" lz)	251290116
2m (W21,8 lz - R3/8" lz)	251290216
5m (W21,8 lz - R3/8" lz)	251290416



Protección si falla la manguera de propano

Presión nominal 1,5 - 4 bares, latón, según norma DIN / DVGW. Interrumpe automáticamente el paso de gas si se daña o afloja la manguera, pulsador para rearme tras la interrupción

Entrada	Salida	Rendimiento Pulsador		g	Nº
		kg/h			
R 3/8" L	R 3/8" L	10	azul	130	35925



Adaptador de Llenado

Para rellenar bombonas de propano de 0,5 kg con bombonas de propano de 3,5 ó 11 kg, latón con espiga de guía

Entrada	Salida	g	Nº
W 21.8 x 1/14" L	R 3/8" L	160	32207



Grifos para botella azul

Para la botella azul de butano. Presisan manguera R 3/8" l x W 21,8.

Descripción	Nº
Salida W 21,8	254090116
Salida W 21,8 (con asa)	254090216



ROTHERM 2000

Unidad eléctrica para soldadura blanda hasta Ø 54 mm / 2.1/8"



Perfil del Producto

ÁMBITO DE APLICACIÓN

Para una soldadura blanda sin llama sencilla, segura y en menos tiempo. Particularmente apropiado para reparaciones y modificaciones en interiores o exteriores donde exista riesgo de fuego, además de para rehabilitación de edificios

Soldadura blanda de tubo de Cobre hasta:
Ø 6 - 54 mm, 1/4 - 2.1/8"

CARACTERÍSTICAS ESPECIALES

- Soldadura sin llama abierta
- Amplio radio de trabajo, incluso en tejados
- Cómodo de transportar y utilizar
- Alto rendimiento, soldadura en poco tiempo
- Protección anticalefacción con apagado automático

CARACTERÍSTICAS ESPECIALES

- No se calienta el exterior del mango
- Se evita comprar o manejar bombonas de gas
- Equivalente con condiciones de transporte
- Conexión sin problemas a cualquier toma de 230 V, cable de conexión de 2 m
- Rápida amortización
- Piloto de control de energía (rojo) y piloto de control de marcha (verde), acceso exterior al fusible del equipo

DATOS TÉCNICOS

Potencia:	2000 Watt
Cable del soldador:	4 m
Dimensiones (L x An x Al):	260 x 190 x 200 mm
Peso:	10,5 kg

4



Soldadura sin llama abierta

Generoso tamaño para las aletas enfriamiento de acero inoxidable en los dos brazos de las pinzas

El exterior del mango no se calienta en exceso

Protección para evitar el sobrecalentamiento

Dispositivo automático de parada

2000 W

Alto rendimiento, tiempos más cortos de soldadura



Diseño compacto

Cómodo de transportar y usar

Cable de 4 metros para el soldador, más flexible y largo

Amplio radio de trabajo, incluso en tejados

Soldadura sin llama abierta

Evita riesgos con materiales inflamables en la pared, revestimiento de suelos, piezas de plástico, etc.

Soldador eléctrico para soldadura blanda

Juego ROTHERM 2000 para Soldadura Blanda

Unidad eléctrica para soldadura blanda hasta Ø 54 mm / 2.1/8"

El juego (Nº 36702 / Nº 036704V) incluye: Unidad ROTHERM 2000 para soldadura blanda a 230 V (Nº 36700), pasta decapante Rosol 3 (Nº 45225), hilo de estaño 3 (Nº 45255), ROVLIES® (Nº 45268), limpiatubos internos para cobre 10 mm (Nº 854180) / 12 mm (Nº 854181) / 15 mm (Nº 854183) / 18 mm (Nº 854185) / 22 mm (Nº 854186), maleta de acero (Nº 36715)

Particularmente apropiado para reparaciones y modificaciones en interiores o exteriores donde exista riesgo de fuego, además de para rehabilitación de edificios

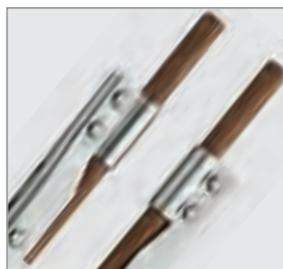
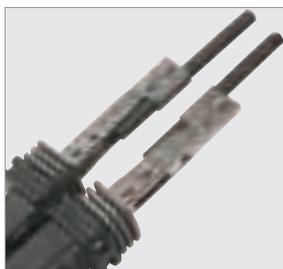


Calentamiento de la zona a soldar sin llama abierta



Modelo		230 V
	kg	50/60 Hz
Juego ROTHERM 2000 para soldadura blanda	17.8	36702
Unidad ROTHERM 2000 para soldadura blanda	13.6	36700
Steel case	3.5	36715

Electrodos de barra para trabajar junto a la pared o entre tuberías paralelas cuando falta espacio (se pueden adquirir bajo pedido por separado)



Electrodo plano



Cambio sencillo del electrodo y del soporte



ACCESORIOS



Modelo	Nº	Modelo	
Electrodos planos (un par)	36721	ROVLIES®	165
Electrodos planos con soporte (un par)	36711	Limpiatubos exterior para tubo de cobre	165
Electrodos de barra (un par)	36720	Fundente para soldadura blanda	167
Electrodos de barra con soporte (un par)	36710	Hilos	167
		Limpiatubos interno para tubo de cobre	165

Unión

Soldadura por gas

Juego ALLGAS 2000

Soplete soldador móvil

Soplete soldador móvil ideal para profesionales de la fontanería, calefacción, refrigeración y aire acondicionado, para talleres de estañado y automoción



Perfil del Producto

ÁMBITO DE APLICACIÓN

Rango de soldadura directa: hasta 2,5 mm grosor de material
Rango de soldadura indirecta: 0,2 - 5 mm
Apropiado para usar con: Oxi-Acetileno
 Propano y oxígeno GNC y oxígeno Gas ciudad y oxígeno

CARACTERÍSTICAS ESPECIALES

- Para emplear con cualquier gas convencional y botella de oxígeno
- Vacía casi por completo las bombonas de gas (ahorra dinero)
- Súpercompacto para trabajar en espacios reducidos
- Uso profesional, eficiente y económico

4

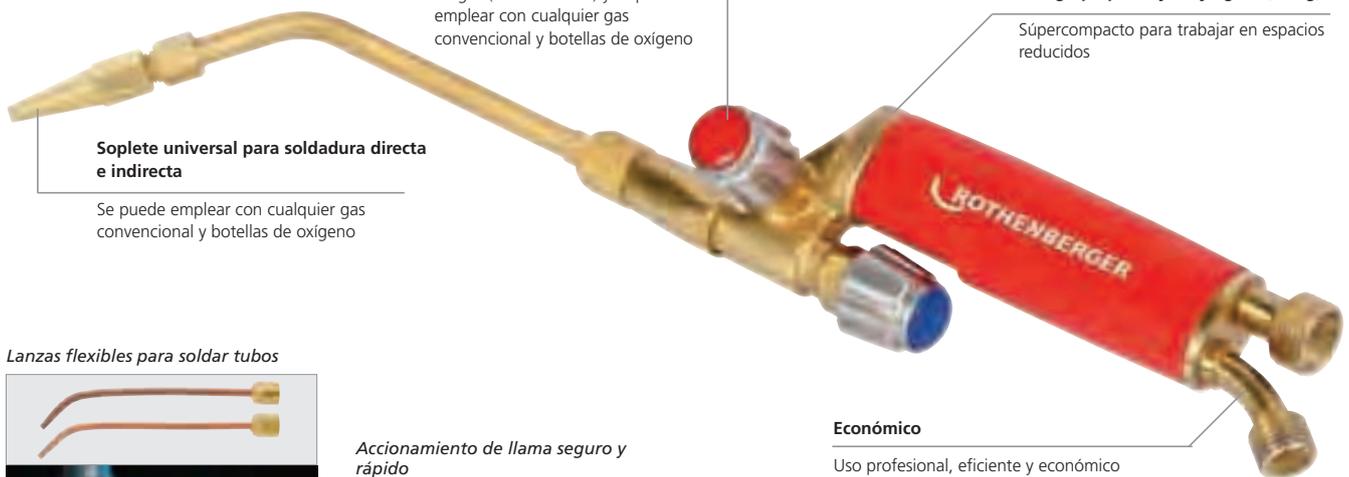


Baja presión del gas a sólo 0,2 bares

Vacía casi por completo las bombonas de gas (ahorra dinero) y se puede emplear con cualquier gas convencional y botellas de oxígeno

Mango pequeño y muy ligero (280 g)

Súpercompacto para trabajar en espacios reducidos



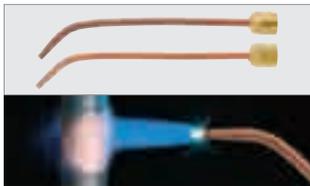
Soplete universal para soldadura directa e indirecta

Se puede emplear con cualquier gas convencional y botellas de oxígeno

Económico

Uso profesional, eficiente y económico

Lanzas flexibles para soldar tubos



Accionamiento de llama seguro y rápido



Boquilla dispersora para calentamiento previo



Juego de 20 piezas (Nº 35300) que incluye: Mango (Nº 35303), boquilla mezcladora con tuerca de unión (Nº 35304), 5 puntas de soldar Ø 0,2 mm (Nº 35305) / Ø 1 - 2 mm (Nº 35306) / Ø 2 - 3 mm (Nº 35307) / Ø 3 - 4 mm (Nº 35308) / Ø 4 - 5,0 mm (Nº 35309), puntas para soldar tubos, tamaño 1 (Nº 35313) / tamaño 2 (Nº 35314), conexión con tuerca de tamaño 14 (Nº 35315), boquilla de dispersión (Nº 35311), paquete con manguera doble de 2,5 m (Nº 35221), llave fija de 14 x 19 mm (Nº 32073), soporte para la punta / llave (Nº 35312), encendedor de seguridad (Nº 3.077), piezas de repuesto (Nº 32088), maleta de acero (Nº 35319)



Fig. Juego ALLGAS 2000

Modelo	Conexión oxígeno	Conexión gas	g	Nº
Juego ALLGAS 2000			3,100	35300
Mango ALLGAS 2000	R 1/4"	R 3/8" L	280	35303
Boquilla mezcladora con tuerca de conexión			40	35304

Puntas para soldar, Accesorios para soldar		g	Nº
Tamaño	Rango de soldadura mm		
Tamaño 1	0,2 - 1,0	10	35305
Tamaño 2	1,0 - 2,0	10	35306
Tamaño 3	2,0 - 3,0	10	35307
Tamaño 4	3,0 - 4,0	10	35308
Tamaño 5	4,0 - 5,0	10	35309
Boquilla de dispersión para calentamiento previo		20	35311
Soporte para la punta, se puede usar como llave		20	35312
Tamaño 1	2,0 - 3,0	40	35313
Tamaño 2	4,0 - 5,0	40	35314
Conexión / tuerca de unión, Tamaño 14		10	35315

Para ver más accesorios ir a la página 162

ALLGAS 2000 PS 0,5 / 2 Compacto

Equipo portátil de soldadura fuerte con armario de transporte

Para soldadura fuerte de hierro, acero, chapa de acero, tubos y metales no ferrosos



Perfil del Producto

CARACTERÍSTICAS ESPECIALES

- Transporte seguro en el armario cerrado de apoyo
- Equipo portátil y ligero para trabajos de soldadura fuerte
- Ideal para desplazarse por la obra o zona de reparación
- Se pueden rellenar las botellas pequeñas de propano

DATOS TÉCNICOS

Gas:	Propano con oxígeno
Temperatura de llama:	2.850 °C
Temperatura de trabajo:	1.150 °C

Seguridad en el transporte según DIN EN 962, BGV D34, GGVSE y TRG 280

Juego de 22 piezas (Nº 35655) que incluye: Mango Allgas 2000 (Nº 35303), manguera para propano de 2,5 m (Nº 32201), manguera para oxígeno de 2,5 m (Nº 35210), regulador de propano ajustable 0 - 6 bar (Nº 32082), manorreductor de oxígeno 10 bares (Nº 35634), boquilla mezcladora con tuerca de conexión (Nº 35304), puntas de soldar 0,2-1 mm (Nº 35305) / 1 - 2 mm (Nº 35306) / 2 - 3 mm (Nº 35307) / 3 - 4 mm (Nº 35308) / 4 - 5 mm (Nº 35309), puntas para soldar tubos, flexible tamaño 1 (Nº 35313) / tamaño 2 (Nº 35314), boquilla de dispersión (Nº 35311), soporte para la punta / llave (Nº 35312), llave ajustable (Nº 35738), encendedor de seguridad (Nº 3.077), piedras de repuesto (Nº 32088), gafas de seguridad de nylon (Nº 540620), botella pequeña de propano de 0,5 kg, vacía (Nº 33079), botella de oxígeno en acero 2,0 l, llena (Nº 35635), armario de transporte (Nº 35629)

Modelo	kg	Nº
Juego ALLGAS 2000 PS 0,5 / 2	21.4	35655
Armario de transporte sin accesorios	10.3	35629

Para ver más accesorios ir a la página **162**

Comodidad en el transporte



Los colores de las bombonas son sólo indicativos

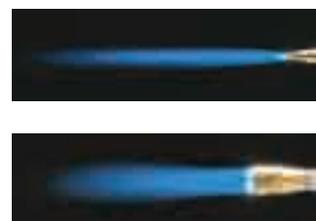
Puntas para Soldadura ALLGAS 2000

Para soldadura fuerte de hierro, acero, chapa de acero, tubos y metales no ferrosos

Tamaño	Rango de soldadura mm	g	Nº
Tamaño 1	0.2 - 1.0	10	35305
Tamaño 2	1.0 - 2.0	10	35306
Tamaño 3	2.0 - 3.0	10	35307
Tamaño 4	3.0 - 4.0	10	35308
Tamaño 5	4.0 - 5.0	10	35309
Boquilla de dispersión para calentamiento previo	20		35311
Soporte para la punta que se puede usar como llave	20		35312



Puntas para Soldadura, Boquilla roscada M8 X 1



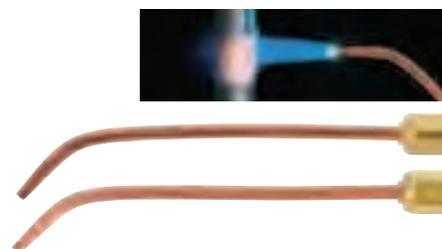
Nº 35311



Nº 35312

Accesorios para la Soldadura de Tubos

Tamaño	Rango de soldadura mm	g	Nº
Tamaño 1	2.0 - 3.0	40	35313
Tamaño 2	4.0 - 5.0	40	35314
Conexión / tuerca de unión, Tamaño 14	10		35315



Unión

Soldadura por gas

ALLGAS 2000 PS 0.5 / 2 Básico

Equipo portátil para trabajos de soldadura fuerte

Para soldadura fuerte de hierro, acero, chapa de acero, tubos y metales no ferrosos



CARACTERÍSTICAS ESPECIALES

- Diseño compacto y cómodo para desplazarse por la obra o zona de reparación
- Combinación compatible con diferentes trabajos, ya montado y listo para utilizar

Almacenar y ahorrar espacio en el vehículo del profesional



Juego de **18 piezas** (Nº 35651) que incluye: Mango Allgas 2000 (Nº 35303), manguera para propano de 2,5 m (Nº 32201), manguera para oxígeno de 2,5 m (Nº 35210), regulador de propano ajustable 0 - 6 bares (Nº 32082), manorreductor de oxígeno 10 bares (Nº 35634), boquilla mezcladora con tuerca de conexión (Nº 35304), puntas de soldar 0,2 - 1 mm (Nº 35305) / 1 - 2 mm (Nº 35306) / 2 - 3 mm (Nº 35307) / 3 - 4 mm (Nº 35308) / 4 - 5 mm (Nº 35309), soporte para la punta / llave (Nº 35312), llave ajustable (Nº 35738), encendedor de seguridad (Nº 3.077), piedras de repuesto (Nº 32088), botella de oxígeno en acero 2,0 l, llena (Nº 35635), atril Allgas (Nº 35628)

Modelo	kg	Nº
Juego ALLGAS 2000 PS 0.5 / 2	14.4	35651

Para ver más accesorios ir a la página **162**

Los colores de las bombonas son sólo indicativos

ROXY 400 L

Equipo Estándar para soldadura a gas a temperaturas de llama hasta 3.100 °C

Para soldadura fuerte de hierro, acero, chapa de acero, tubos y metales no ferrosos



Almacenar y ahorrar espacio en el vehículo del profesional



Juego de **20 piezas** (Nº 35780) que incluye: Mango con válvula reguladora de precisión (Nº 35580), Maxigas 400 (Nº 35570), botella de oxígeno de 2,0 L (Nº 35635), válvula reguladora de precisión (Nº 35723), manorreductor para oxígeno según DIN 0-315 / 200 bares 0-16 / 10 bares (Nº 35634), juego de mangueras (de 3 m sin asa (Nº 35785), protección antirretorno de oxígeno (Nº 35678), protección antirretorno de gas (Nº 35691), boquilla mezcladora con tuerca de conexión (Nº 35587), puntas de alto rendimiento 1,5 mm (Nº 35422) / 2,0 mm (Nº 35423), micropuntas 0,3 mm (Nº 35712) / 0,5 mm (Nº 35696) / 0,7 mm (Nº 35713), adaptador para micropuntas (Nº 35585), gafas de soldar A5 (Nº 35621), encendedor de seguridad (Nº 32077), llave ajustable (Nº 35738), atril para transporte (Nº 35727)

Modelo	kg	Nº
Juego ROXY 400 L	10.80	35780
Mango soldador ROXY Profi	0.01	35580
Juego de mangueras (de 3 m sin asa)	0.95	35785
Adaptador ROXY para microboquillas	0.01	35585
Microboquilla ROXY para chapa de acero de 1-1,2	0.04	35588
Microboquilla ROXY para chapa de acero de 0,7-0,9	0.06	35589
Microsoplete ROXY 0,4 mm	0.01	35695
Microsoplete ROXY 0,5 mm	0.02	35696
Microsoplete ROXY 0,6 mm	0.02	35697
Microsoplete ROXY 0,3 mm	0.01	35712
Microsoplete ROXY 0,7 mm	0.01	35713

Los colores de las bombonas son sólo indicativos

Juego ROFLASH

Kit para soldadura y corte

Rango para soldadura: 0,5 - 14 mm, Rango para corte: 3 - 75 mm

Juego de 22 piezas (Nº 513300) que incluye: Mango (Nº 513010), acoples para soldar 0,2 - 0,5 (Nº 513030), 0,5 - 1 (Nº 513031), 1 - 2 (Nº 513032), 2 - 4 (Nº 513033), 4 - 6 (Nº 513034), 6 - 9 (Nº 513035), 9 - 14 (Nº 513036), acople con palanca de resorte para corte (Nº 513310), puntas para corte 3 - 6 (Nº 513330), 6 - 20 (Nº 513331), 20 - 75 (Nº 513332), carro guía para el soplete de corte, llave para el soplete (Nº 510106), gafas de seguridad de nylon (Nº 540621), conjunto de 10 piezas para limpieza (Nº 510105), boquilla para manguera R 1/4" 4 mm (Nº 540221), boquilla para manguera R 3/8" 4 mm (Nº 540222), boquilla para manguera R 3/8" 6 mm (Nº 540223), tuerca de conexión R 1/4" (Nº 540210), tuerca de conexión R 3/8" (Nº 540215)

Modelo	kg	Nº
Juego ROFLASH	4.2	513300



Cambio de la punta para soldar

Se puede emplear con cualquier tipo de gas

Válvula de oxígeno para corte con palanca de resorte

Para manejar con una sola mano para corte sin chorro de agua, etc.

Mango ROFLASH

Mango para kit de soldadura

CARACTERÍSTICAS ESPECIALES

- Las nuevas válvulas monoblock permiten el ajuste preciso y control exacto de la llama
- Manejo cómodo con una sola mano por la disposición en "v" de las válvulas

Modelo	g	Nº
Mango ROFLASH	434	513010



Acople ROFLASH para Corte con Palanca de Resorte

CARACTERÍSTICAS ESPECIALES

- La sólida boquilla se fabrica en latón forjado, soporta las condiciones térmicas más difíciles y permite su uso en condiciones extremas, válvula monoblock que no requiere mantenimiento

Modelo	g	Nº
Puntas ROFLASH para corte 3 - 6 mm	97	513330
Puntas ROFLASH para corte 6 - 20 mm	97	513331
Puntas ROFLASH para corte 20 - 75 mm	98	513332
Puntas ROFLASH para corte 75 - 125 mm	110	513333



Se puede cambiar sin herramientas

Modelo	g	Nº
Acople ROFLASH para corte con palanca de resorte 582	582	513310

Acoples ROFLASH para Soldar / Puntas para Soldar



Modelo	g	Nº
Acoples ROFLASH para soldar 0.2 - 0.5 mm	96	513030
Acoples ROFLASH para soldar 0.5 - 1.0 mm	96	513031
Acoples ROFLASH para soldar 1.0 - 2.0 mm	104	513032
Acoples ROFLASH para soldar 2.0 - 4.0 mm	117	513033
Acoples ROFLASH para soldar 4.0 - 6.0 mm	128	513034
Acoples ROFLASH para soldar 6.0 - 9.0 mm	148	513035
Acoples ROFLASH para soldar 9.0 - 14.0 mm	171	513036

Modelo	g	Nº
Puntas ROFLASH para soldar 0.2 - 0.5 mm	96	513040
Puntas ROFLASH para soldar 2.0 - 4.0 mm	126	513043
Puntas ROFLASH para soldar 4.0 - 6.0 mm	128	513044
Puntas ROFLASH para soldar 6.0 - 9.0 mm	147	513045
Puntas ROFLASH para soldar 9.0 - 14 mm	171	513046

Unión

Soldadura a tres gases

Sistema RE 17 para Tres Gases AMS 5/5

Sistema para montaje, soldadura, corte y soldadura fuerte
Rango para soldadura 0,5 - 14 mm, Rango para corte 3,0 - 50 mm



Incluye bombonas de gas y carro de transporte con sistema telescópico doble

Juego de 27 piezas (Nº 35400) que incluye: Mango con tuerca de conexión (Nº 35324), acoples para soldar 0,5 - 1 mm (Nº 35325) / 1 - 2 mm (Nº 35326) / 2 - 4 mm (Nº 35327) / 4 - 6 mm (Nº 35328) / 6 - 9 mm (No 35329) / 9 - 14 m (Nº 35334), acople con palanca de aletas para cortar (Nº 35338), puntas de corte 3 - 25 mm (Nº 35341) / 25 - 50 mm (Nº 35222), manómetro para acetileno 1,5 bares (Nº 35794), manómetro para oxígeno 10 bares (Nº 35634), 2 de cada tipo - tapones protectores de goma, rojos (Nº 511428) / azules (Nº 511427), conjunto de 10 piezas para limpieza de boquillas (Nº 510105), llave para soplete (Nº 510106), encendedor de seguridad (Nº 32077), piedras de repuesto (Nº 32088), botella de acetileno de 10 l (llena) (Nº 35178), botella de oxígeno de 10 l (llena) (Nº 35188), Maxigas 400 (Nº 35570), válvula reguladora de gas Maxigas (Nº 35723), adaptador de manguera Maxigas (Nº 35491), maleta de acero (Nº 35800), carro para transporte con sistema telescópico doble (Nº 35354)

Modelo	kg	Nº
Sistema RE 17 para Tres Gases AMS 5/5	50	35400

Los colores de las bombonas son sólo indicativos

Sistema RE 17 para Tres Gases AMS 5 y 10

Sistema para montaje, soldadura, corte y soldadura fuerte
Rango para soldadura 0,5 - 14 mm, Rango para corte 3,0 - 50 mm



Juego de 25 piezas (Nº 35403) que incluye: Mango con tuerca de conexión (Nº 35324), acoples para soldar 0,5 - 1 mm (Nº 35325) / 1 - 2 mm (Nº 35326) / 2 - 4 mm (Nº 35327) / 4 - 6 mm (Nº 35328) / 6 - 9 mm (No 35329) / 9 - 14 m (Nº 35334), acople con palanca de aletas para cortar (Nº 35338), puntas de corte 3 - 25 mm (Nº 35341) / 25 - 50 mm (Nº 35344), boquilla para calentamiento previo 3-100 mm (Nº 35339), paquete con manguera doble de 5 m A / S (Nº 35222), manómetro para acetileno 1,5 bares (Nº 35794), manómetro para oxígeno 10 bares (Nº 35634), 2 de cada tipo - tapones protectores de goma, rojos (Nº 511428) / azules (Nº 511427), conjunto de 10 piezas para limpieza de boquillas (Nº 510105), llave para soplete (Nº 510106), encendedor de seguridad (Nº 32077), piedras de repuesto (Nº 32088), Maxigas 400 (Nº 35570), válvula reguladora de gas Maxigas (Nº 35723), adaptador de manguera Maxigas (Nº 35491), maleta de acero (Nº 35800), carro para transporte con sistema telescópico doble (Nº 35354)

Modelo	kg	Nº
Sistema RE 17 para Tres Gases AMS 5 + 10	23	35403

Sistema RE 17 para Tres Gases AMS 10/10

Sistema para montaje, soldadura, corte y soldadura fuerte
Rango para soldadura 0,5 - 14 mm, Rango para corte 3,0 - 50 mm



Incluye bombonas de gas y carro de transporte con sistema telescópico doble

Juego de 27 piezas (Nº 35401) que incluye: Mango con tuerca de conexión (Nº 35324), acoples para soldar 0,5 - 1 mm (Nº 35325) / 1 - 2 mm (Nº 35326) / 2 - 4 mm (Nº 35327) / 4 - 6 mm (Nº 35328) / 6 - 9 mm (No 35329) / 9 - 14 m (Nº 35334), acople con palanca de aletas para cortar (Nº 35338), puntas de corte 3 - 25 mm (Nº 35341) / 25 - 50 mm (Nº 35344), boquilla para calentamiento previo 3 - 100 mm (Nº 35339), paquete con manguera doble de 5 m A / S (Nº 35222), manómetro para acetileno 1,5 bares (Nº 35794), manómetro para oxígeno 10 bares (Nº 35634), 2 de cada tipo - tapones protectores de goma, rojos (Nº 511428) / azules (Nº 511427), conjunto de 10 piezas para limpieza de boquillas (Nº 510105), llave para soplete (Nº 510106), encendedor de seguridad (Nº 32077), piedras de repuesto (Nº 32088), botella de acetileno de 10 l (llena) (Nº 35179), botella de oxígeno de 10 l (llena) (Nº 35189), Maxigas 400 (Nº 35570), válvula reguladora de gas Maxigas (Nº 35723), adaptador de manguera Maxigas (Nº 35491), maleta de acero (Nº 35800), carro para transporte con sistema telescópico doble (Nº 35354)

Modelo	kg	Nº
Sistema RE 17 para Tres gases AMS 10/10	66	35401
RE 17 como el 35401, rango de corte 3,0 - 25 mm	65	35798
RE 17 sin bombonas	23	35799

- Nº 35798 como el 35401 para rango de corte 3,0 - 25 mm
- Nº 35799 como el 35401 sin bombonas

Los colores de las bombonas son sólo indicativos

Juego RE 17 UNIVERSAL para Soldadura de Tubos

Sistema para soldadura, corte, soldadura fuerte y calentamiento previo

Rango para soldadura 0,5 - 14 mm, Rango para corte 3 - 100 mm

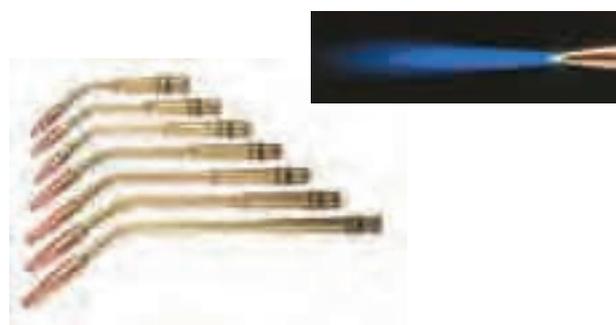
Juego (Nº 35479) que incluye: Mango con tuerca de conexión (Nº 35324), acoples para soldar 2 - 4 mm (Nº 35327) / 4 - 6 mm (Nº 35328) / 6 - 9 mm (No 35329), puntas para soldar tubos 2 - 4 mm (Nº 35347) / 4 - 6 mm (Nº 35348), acople con palanca de aletas para cortar (Nº 35338), Puntas de corte 3 - 25 mm (Nº 35341), boquilla para calentamiento previo 3 - 100 mm (Nº 35339), Conjunto de 10 piezas para limpieza de boquillas (Nº 510105), llave para soplete (Nº 510106), encendedor de seguridad (Nº 32077), piedras de repuesto (Nº 32088), maleta de acero (Nº 35800)



🌀 Tamaño nominal	📏 kg	Nº
Juego RE 17 para soldadura de tubos	4.3	35479
Juego RE 17 para soldadura de tubos	4.8	35480
Como el juego Nº 35479, pero además incluye los acoples para soldar 0,5-1 mm (Nº 35325) / 1-2 mm (Nº 35326) y las puntas para corte 3 - 25 mm (Nº 35341) / 25-50 mm (Nº 35344)		
Maleta de acero para RE 17 (vacía)	1.70	35800
Mango RE 17 con tuerca de conexión al quemador	0.47	35324
Conexión: oxígeno R 1/4", gas R 3/8" L		

Acoples RE 17 para Soldadura

Rango para soldadura mm	📏 kg	Nº
Acople para soldadura 0.5 - 1	140	35325
Acople para soldadura 1 - 2	150	35326
Acople para soldadura 2 - 4	170	35327
Acople para soldadura 4 - 6	190	35328
Acople para soldadura 6 - 9	220	35329
Acople para soldadura 9 - 14	260	35334



Acople RE 17 para Soldadura de Tubos, Flexible

Acople para soldadura de tubos, completo Puntas flexibles de cobre anterior

Rango para soldadura mm	📏 g	Nº	Rango para soldadura mm	📏 g	Nº
1 - 2	130	35346	1 - 2	40	35475
2 - 4	140	35347	2 - 4	40	35476
4 - 6	150	35348	4 - 6	50	35477



Acople RE 17 para Corte con Palanca de Aletas

Modelo	📏 g	Nº
Acople para corte, sin puntas	820	35338

RE 17 Cutting Tips and Heating Nozzle

Modelo	Rango para corte mm	📏 g	Nº
Punta para corte	3 - 25	10	35341
Punta para corte	25 - 50	20	35344
Punta para corte	50 - 100	20	35345
Boquilla de calentamiento	3 - 100	50	35339



Unión

Accesorios para soldadura



Mangueras para Oxiacetileno

Máxima calidad según la norma **DIN 8541**, reforzadas, duraderas y flexibles, de caucho, con manguitos y tuercas de conexión ya montados



Mangueras para Oxígeno

L m	Entrada	Salida	Ø interno x grosor de pared mm	kg	Nº
5	R 1/4"	R 1/4"	6.0 x 3.5	1.1	33311
10	R 1/4"	R 1/4"	6.0 x 3.5	1.9	33314

Mangueras para Acetileno

L m	Entrada	Salida	Ø interno x grosor de pared mm	kg	Nº
2.5	R 3/8"	R 3/8" L	6.0 x 3.5	0.5	35203
5	R 3/8"	R 3/8" L	6.0 x 3.5	1.1	33312
10	R 3/8"	R 3/8" L	6.0 x 3.5	1.9	33315

Mangueras Dobles A/S

L m	Conexión para Oxígeno	Conexión Salida	Ø interno x grosor de pared Oxígeno / Acetileno	kg	Nº
2.5	R 1/4"	R 3/8" L	6.0 x 3.5	0.9	35221
5	R 1/4"	R 3/8" L	6.0 x 3.5	2.0	35222
10	R 1/4"	R 3/8" L	6.0 x 3.5	3.8	35223
40*	R 1/4"	R 3/8" L	6.0 x 3.5	9.1	35230

*Manguera de 40 m sin manguitos o tuercas de conexión

Manorreductor para Bombonas

Fabricado en latón prensado, resistente, con manómetro de gran tamaño según la norma **DIN 8549** (Ø 63 mm), con válvulas de cierre y seguridad, diseño global en una sola fase según **DIN 8546** con marca de umbral de pruebas



Contenido por botella bares	Presión de trabajo bares	Entrada	Salida	kg	Nº
Oxígeno 0 - 315 / 200	0 - 16 / 10	R 3/4"	R 1/4"	1.4	35634
Acetileno 0 - 40	0 - 2.5/1.5	R 3/4"	R 3/8" L	1.6	35794

Nº 35634



Nº 35794



Prevención Antirretroceso de Llama

Dispositivo supresor del retroceso de la llama, montado en el soporte, probado según el tipo de presión, con parallamas, bloqueo de caudal, válvula antirretorno y filtro de impurezas

Modelo	Presión max. de trabajo	Rosca conexión	g	Nº
Montado en mango, oxígeno	20 bares	R 1/4"	190	540320
Montado en mango, acetileno	1,5 bares	R 3/8" L	190	540321
Montado en reductor, oxígeno	20 bares	R 1/4"	190	540360
Montado en reductor, acetileno	1,5 bares	R 3/8" L	190	540365



N° 540320



N° 540321



N° 540360



N° 540365

Jaula de Protección para Manorreductor

Protección en caso de impacto, fabricado en acero, resistente, se acopla al manguito de conexión

Modelo	Color	g	Nº
Para manorreductor de oxígeno	azul	820	35146
Para manorreductor de acetileno	amarillo	820	35140



Tapón Protector de Goma

Con ranura, abierto

Modelo	Color	g	Nº
Para manorreductor de oxígeno	azul	50	511427
Para manorreductor de acetileno	rojo	50	511428



Codo para Rellenar Oxígeno

Adecuado para todas las bombonas de 0,67l, 2l, 3l, 5l, 10l, 20l y 50l hasta 200 bares

Modelo	g	Nº
max. 200 bares, conexión a botella R 3/4"	360	35199



Encendedores de Seguridad

Chispa potente, superficie de fricción en dura aleación que evita el desgaste

Modelo	g	Nº
Encendedor de seguridad con sistema giratorio	60	32077
Piedras de repuesto, lata con 5 unidades	15	32088



N° 32077



N° 32088



No. 540850



No. 540855

Espejo de Mano para Soldar

Modelo	g	Nº
Mango en alambre acero con enganche articulado de pinza / esfera	280	540850
Espejo de repuesto en acero	50	540851

Espejo de Soldadura con Imán

Modelo	g	Nº
Con enganche flexible de Tubo de metal /esfera	450	540855
Espejo de repuesto en acero	50	540851

4



Limpiador de Boquillas

Modelo	g	Nº
10 unidades, en estuche de tijera	20	510105



Llave de Soplete

Modelo	g	Nº
Con 11 SW	210	510106



Fundente para Soldadura y Recipiente para Ácido Clorhídrico

Modelo	g	Nº
Con tapón roscado y anillo de sujeción	40	530250



Piedra de Cloruro Amónico

Modelo	L x An x Al	g	Nº
Compacta	65 x 45 x 40 mm	15	530310



Soapstone Marker

Modelo	L x An x Al	g	Nº
Blanco, termorresistente	100 x 10 x 10 mm	30	561550



Nº 540620

Nº 540622



Nº 540640

Gafas para Soldar DIN EN 166

Con lentes termorresistente según norma DIN EN 169



Modelo	Lente	g	Nº
Gafas de seguridad de nylon	A 4	60	540620
	A 5	60	540621
Gafas de repuesto (un par)	A 4	30	540625
	A 5	10	540626
	transparentes, no se astillan	60	540622
Gafas de seguridad con anillo y rosca	A 4	90	540640
	A 5	90	540641
Replacement glass (Ø 50 mm)	A 4	30	540675
	A 5	10	540676

Almohadillas ROVLIES® para Limpieza

No metálicas, para limpiar superficies en soldadura de tubos de cobre con rapidez y sin marcas

CARACTERÍSTICAS ESPECIALES

- Menos daños por corrosión
- No son abrasivas (sin metal), para usar en seco o húmedo
- Elimina las capas de óxido, corrosión, suciedad superficial, residuos de aceite y grasa
- Resistente a los disolventes y flexible

Modelo				Nº
ROVLIES®	1(10)		80	45268
ROVLIES® expositor mostrador	36(10)	2,180		045268D



Limpiatubos Internos para Tubo de Cobre

Para una limpieza rápida de la superficie de soldadura, Mango de plástico resistente

		Nº			Nº
mm	g		mm	g	
8	60	854179	16	120	854184
10	70	854180	18	120	854185
12	80	854181	22	140	854186
14	90	854182	28	140	854187
15	100	854183	35	160	854188



Limpiatubos Externos para Tubo de Cobre

Para una limpieza rápida de la superficie de soldadura, alojamiento resistente

		Nº			Nº
mm	g		mm	g	
8	80	854189	16	130	854194
10	90	854190	18	140	854195
12	100	854191	22	150	854196
14	110	854192	28	160	854197
15	120	854193	35	170	854198



Cepillos Manuales de Alambre

Modelo	Filas de púas		Nº
		g	
Acero estándar	3 filas	130	561351
Acero estándar	4 filas	130	561352



Alfombra Ignífuga

Termorresistente e ignífuga hasta 1,000° C

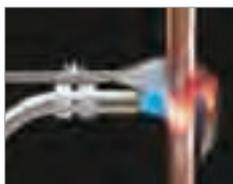
- Termorresistencia permanente hasta 900° por llama directa y escoria fundida
 - No se deforma, larga vida útil, sin amianto y sin riesgos para la salud
 - Bordes reforzados por adhesión
- Grosor: 1,4 mm
Peso: 1.000 g/m²



Modelo	L x An x Al		Nº
		g	
Alfombra ignífuga	330 x 500 mm	300	R3105000

Reflectores de Llama

- Fabricados en acero de alta calidad
- Protegen los materiales alrededor
- Mejor utilización del calor, ahorra tiempo y energía



Modelo	Ancho mm	Adaptador mm		Nº
			g	
65 / 15	65	8 – 15	100	31042
65 / 22	65	15 – 22	100	31043

Adaptación de la Soldadura Blanda a la norma DIN EN

Tipo estándar según DIN EN 29 453	Composición del material en % de peso	Rango de fusión °C	Para soldadura blanda en trabajos de fontanería			Fuente recomendada de calor
			Material del tubo	Material de los accesorios	Decapante recomendado según DIN EN 29454	
S -Sn97Cu3	Sn 97 %, Cu 3 %	230 - 250°	Cobre	Cobre, bronce industrial, latón	Parte 1 - 3.1.1, 3.1.2, 2.1.2 ó ROSOL 3	Soplete de cartucho, soldador termorresistente, quemador de propano / corriente inducida, quemador de acetileno / aire inducido, en caso de diámetro de tubo superior a 28 mm con quemador de propano / oxígeno y boquilla dispersora
S -Sn97Ag3	Sn 96,7 %, Ag 3,3 %	221 - 240°	Cobre	Cobre, bronce industrial, latón	Parte 1 - 3.1.1, 3.1.2, 2.1.2 ó ROSOL 1 S	

Soldadura Estándar según norma DIN EN

Tipo estándar según DIN EN 1044	Composición del material de soldadura en % de peso	Rango de fusión °C	Temperatura de trabajo °C	Apropiado para soldadura fuerte en instalaciones profesionales			Decapante recomendado según DIN EN 29454	Fuente de calor recomendada
				Material del tubo	Material de los accesorios	Decapante		
CP 203	P 5,9 - 6,5 / Cu resto	710 - 880°	730°	Cobre	Cobre Bronce industrial Latón	sin decapante con decapante	F-SH 1 o LP 5	Cartridge torch with MAPP [®] Gas, Propane / induced-air torch, Acetylene / induced-air torch, Larger pipe diameters above 28 mm with propane / oxygen torch with dispersion nozzle
CP 105	Ag 1,5 - 2,5 / P 5,9 - 6,5 / Cu resto	650 - 810°	710°	Cobre	Cobre Bronce industrial Latón	sin decapante con decapante	F-SH 1 o LP 5	
CP 104	Ag 4,0 - 6,0 / P 5,7 - 6,3 / Cu resto	650 - 810°	710°	Cobre	Cobre Bronce industrial Latón	sin decapante con decapante	F-SH 1 o LP 5	
CP 102	Ag 14,0 - 16,0 / P 4,7 - 5,3 / Cu resto	650 - 800°	710°	Cobre	Cobre Bronce industrial Latón	sin decapante con decapante	F-SH 1 o LP 5	
AG 106	Ag 33 - 35 / Cu 35 - 37 Sn 1,5 - 2,5 / Zn resto	630 - 730°	710°	Acero Cobre	Acero, Cobre Bronce industrial Latón	con decapante (U = recubierto en tubo desde 22 mm-Ø)	F-SH 1 o LP 5	
AG 104	Ag 44 - 46 / Cu 26 - 28 Sn 2,5 - 3,5 / Zn resto	640 - 680°	670°	Acero Cobre	Acero, Cobre Bronce industrial Latón	with flux (U = recubierto en tubo desde 22 mm-Ø)	F-SH 1 o LP 5	

4



Uniones en Soldadura

Material	Material de Soldadura Requerido	Rango de Fusión	Temperatura de Trabajo	Norma
Cobre-Cobre 	S 34 Cu / S 34 Cu U S 94 / S 94 XN / S1 S 2 / S 5 S 15	630 °C - 730 °C 710 °C - 880 °C 650 °C - 810 °C 650 °C - 800 °C	710 °C 730 °C 710 °C 710 °C	DIN EN 1044
Cobre-Acero al Carbono 	S 34 Cu / S 34 Cu U S 45 Cu / S 45 Cu U	630 °C - 730 °C 640 °C - 680 °C	710 °C 670 °C	DIN EN 1044
Cobre-Latón 	S 94 / S 94 XN / S1 S 2 S 5 S 15	710 °C - 880 °C 650 °C - 810 °C 650 °C - 810 °C 650 °C - 810 °C	730 °C 730 °C 710 °C 710 °C	DIN EN 1044
Latón-Acero al Carbono 	S 34 Cu / S 34 Cu U S 45 Cu / S 45 Cu U	600 °C - 690 °C 595 °C - 630 °C	680 °C 610 °C	DIN EN 1044
Latón-Latón 	S 94 / S 94 XN S 1 (nicht genormt) S 2 / S 5 S 15	710 °C - 880 °C 710 °C - 880 °C 650 °C - 810 °C 650 °C - 810 °C	730 °C 730 °C 710 °C 710 °C	DIN EN 1044
Acero al Carbono-Acero al Carbono 	S 34 Cu / S 34 Cu U S 45 Cu / S 45 Cu U	630 °C - 730 °C 640 °C - 680 °C	710 °C 670 °C	DIN EN 1044

1) MAPP[®] es una marca registrada de MESSER GRIESHEIM GMBH, Frankfurt am Main

Materiales para Soldadura Blanda de Accesorios

Materiales de calidad para soldadura blanda según norma DIN EN 29453 para unir tubos de cobre a accesorios de cobre, bronce industrial y latón en trabajos de fontanería para agua fría y caliente, según norma DVGW (ficha técnica GW 2), sin decapante, usar con la correspondiente pasta ROSOL para soldadura de accesorios



Nº 45252

Material para Soldadura Blanda de Accesorios 1 S

Material de aportación de calidad para soldadura blanda S-Sn97Ag3, rango de fusión 221 °C – 240 °C, usar con la pasta ROSOL 1 S para soldadura de accesorios

Ø del hilo	Descripción	g	Nº
2 mm	carrete de 250 g	270	45252
3 mm	carrete de 250 g	270	45250

Material para Soldadura Blanda de Accesorios 3

Material de aportación de calidad para soldadura blanda S-Sn97Cu3, rango de fusión 230 °C – 250 °C, usar con la pasta ROSOL 3 para soldadura de accesorios

Ø del hilo	Descripción	g	Nº
2 mm	carrete de 250 g	270	45257
3 mm	carrete de 250 g	270	45255



Nº 45257



Pastas Decapantes ROSOL para Soldadura

Materiales de calidad para soldadura blanda según norma DIN EN 29453, para soldar con varillas según DIN EN 29454-1 3.1.1.C, con marca de umbral de pruebas DVGW Reg.-Nº DV- 0101AT2247, para unir tubos de cobre a accesorios de cobre, bronce industrial y latón en trabajos de fontanería para agua fría y caliente, según norma DVGW (ficha técnica GW 7), composición 60% de metal en peso, los residuos que deja el decapante son 100% solubles en agua



Nº 45220

Nº 45225

ROSOL 1 S

Pasta para soldadura de accesorios

Material de calidad para soldadura blanda, composición del metal: S-Sn97Ag3, usar sólo con el material de aportación ROSOL 1 S para soldadura de accesorios

Modelo	g	Nº
ROSOL 1 S en bote de plástico de 250 g	270	45220

ROSOL 3

Pasta para soldadura de accesorios

Material de calidad para soldadura blanda, composición del metal: S-Sn97Cu3, usar sólo con el material de aportación ROSOL 3 para soldadura de accesorios

Modelo	g	Nº
ROSOL 3 en bote de plástico de 250 g	270	45225

Gel Decapante para Soldadura Blanda de Accesorios

Según norma DIN EN 29454-1 3.1.1.C, los residuos que deja el decapante son 100% solubles en agua, para unir tubos de cobre a accesorios de cobre, bronce industrial y latón en trabajos de fontanería para agua fría y caliente, según norma DVGW (fichas técnicas GW 2 + GW 7), también adecuado para trabajos de soldadura en general.

Modelo	g	Nº
Gel decapante para soldadura blanda in tubo de plástico 35 ml	45	45266





4



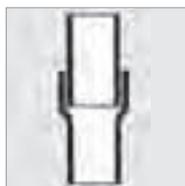
Inserción sencilla



Aporta la cantidad precisa de material



Sencillamente calentar, no gotea, no se pierde en sección transversal



Anillos S 5 para Soldadura Fuerte

Material de aportación de alta calidad y seguridad, composición con plata-fósforo, garantizado según norma DIN EN 1044, CP 105

CARACTERÍSTICAS ESPECIALES

- Ideal para soldadura capilar de tubo de cobre en sistemas de calefacción e instalaciones sanitarias
- Ajuste preciso al diámetro interno del tubo y accesorios tras su limpieza, según norma EN 1254
- Humectante en profundidad en los cepillos
- Particularmente eficiente al aportar la cantidad precisa de material
- La junta no requiere preparación ni trabajo posterior a la soldadura

DATOS TÉCNICOS

Aleación (% en peso):	Ag 1,5 - 2,5 / P 5,9 - 6,5 / Cu resto
Rango de fusión:	650 °C - 810 °C
Materiales a unir:	Cobre, bronce industrial, latón, bronce
Usar decapante con:	Bronce industrial, latón, bronce con pasta decapante LP 5 para soldadura fuerte
Tamaño del paquete:	Bolsa de plástico de 250 g

Ø externo mm	Cantidad aprox. de anillos	g	Nº
Anillos S 5 para soldadura fuerte, Ø 12 mm	395	260	40512
Anillos S 5 para soldadura fuerte, Ø 14 mm	268	260	40514
Anillos S 5 para soldadura fuerte, Ø 15 mm	244	260	40515
Anillos S 5 para soldadura fuerte, Ø 16 mm	228	260	40516
Anillos S 5 para soldadura fuerte, Ø 18 mm	186	260	40518
Anillos S 5 para soldadura fuerte, Ø 22 mm	106	260	40522
Anillos S 5 para soldadura fuerte, Ø 28 mm	79	260	40528
Anillos S 5 para soldadura fuerte, Ø 32 mm	60	260	40532

Pasta Decapante LP 5 para Soldadura Fuerte

Decapante para soldadura fuerte a temperaturas de trabajo por encima de 600 °C, según norma DIN EN 29454, Tipo e F-SH 1, con ensayos DVGW Reg.- Nº DV-0101-AT2245, en instalaciones de tubo de cobre para gas y agua, recomendada por la DVGW según las Fichas Técnicas GW 2 y GW 7, material para soldadura fuerte que contiene plata y para usar sobre cualquier material base de acero, cobre y aleaciones cúpricas, latón y bronce industrial, rango de temperatura de trabajo 550 °C - 800 °C, limpiar con cuidado los residuos del decapante

Descripción	g	Nº
LP 5 en botella de plástico de 160 g	180	40500

Polvo Decapante HKM para Soldadura Fuerte

Decapante para soldadura fuerte a temperaturas de trabajo por encima de 800 °C, según norma DIN EN 29454, Tipo F-SH 2, temperatura de trabajo 750 °C - 1.100 °C, para cobre y aleaciones cúpricas, latón, bronce industrial, níquel-plata, bronce, acero y acero galvanizado, hierro gris y hierro fundido maleable, para soldar cobre y latón en ambientes secos, se puede mezclar con agua para conseguir una pasta, limpiar con cuidado los residuos del decapante

Descripción	g	Nº
HKM en botella de plástico de 160 g	180	35611

Cepillo para el Decapante

Descripción	Ancho mm	Largo mm	g	Nº
Cepillo para el decapante	13	140	20	530261



Materiales de Aportación para Soldadura Fuerte

Para instalación de tubo de cobre

Los materiales especiales de aportación ROTHENBERGER ROLOT responden especialmente bien en la instalación de tubo de cobre para sistemas de agua caliente o fría, para sistemas abiertos o cerrados de calefacción, para instalaciones de gas según la Ficha Técnica GW 2 de la DWGW (gas líquido, natural y ciudad), además de para aplicaciones de refrigeración y en tubos de lubricación. ROTHENBERGER ROLOT es particularmente apropiado para la soldadura capilar en tubo de cobre sin accesorios. Este material de cobre / fósforo / plata se adapta mejor, por lo que se recomienda para uniones que vayan a soportar una combinación de cargas térmicas y mecánicas altas.

CARACTERÍSTICAS ESPECIALES

- Antiespumante. Termorresistente hasta 200 °C
- No requiere decapante para unión de cobre / cobre
- Usar el decapante LP 5 para unir latón, bronce industrial, cobre, estaño y aleaciones de cobre / estaño
- No emplear con materiales que contengan sulfuro, con aleaciones de hierro / níquel, ni con aleaciones cúpricas que contengan níquel
- Fabricado con tecnologías nuevas que respetan el medio ambiente, no produce corrosión, no deja cal, mejores propiedades de fluidez y distribución



ROLOT® S 94 CP 203

Material de aportación de calidad para soldadura fuerte con **garantía según norma DIN EN 1044**, gracias a su bajo contenido en fósforo el rango de fusión es amplio y se refuerzan más las uniones soldadas, material de aportación estándar para instalación de tubo de cobre sin problemas especiales, particularmente adecuado para la soldadura capilar al instalar tubo de cobre sin accesorios.

DATOS TÉCNICOS

Aleación (% en peso): P5,9 – 6,5 Cu resto
Rango de fusión: 710 °C – 880 °C
Temperatura de trabajo: 730 °C
Materiales a unir: Cobre, bronce industrial, latón, bronce
Requiere decapante con: Bronce industrial, latón, bronce con LP 5

Garantizado según DIN EN 1044



Contenido	Calibre mm	Longitud mm	g	Nº
Caja de 1 kg	2 x 2	500	1,025	40094
Caja de 1 kg	3 x 3	500	1,025	40095
Bolsa de plástico de 5 kg	2 x 2	500	5,025	040094A
400 g blister	2 x 2	500	420	100000133

ROLOT® S 94 XN CP 203

Material de aportación de calidad para soldadura fuerte con **garantía según norma DIN EN 1044**, un método de fabricación especial hace que se adapte mejor, con una fusión uniforme en la pieza soldada, buen resultado capilar y hermético, ideal la soldadura capilar en instalaciones sanitarias, de calefacción y de gas

DATOS TÉCNICOS

Aleación (% en peso): P5,9 – 6,5 Cu resto
Rango de fusión: 710 °C – 880 °C
Temperatura de trabajo: 730 °C
Materiales a unir: Cobre, bronce industrial, latón, bronce
Requiere decapante con: Bronce industrial, latón, bronce con LP 5

Garantizado según DIN EN 1044



Contenido	Calibre mm	Longitud mm	g	Nº
Caja de 1 kg	2 x 2	500	1,025	040097X

ROLOT® S 1 CP 203

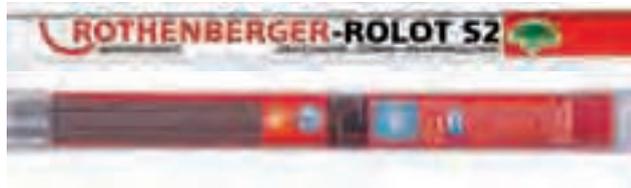
Material de aportación de calidad especial para soldadura fuerte, sin homologar, similar a la norma **DIN EN 1044**, CP 203, destinado para sistemas de tubo de cobre con una carga normal, además de para soldar cuando hay falta o pérdida del material base en tubo de cobre sin accesorios.

DATOS TÉCNICOS

Rango de fusión: 710 °C – 880 °C
Temperatura de trabajo: 730 °C
Materiales a unir: Cobre, bronce industrial, latón, bronce
Requiere decapante con: Bronce industrial, latón, bronce con LP 5



Contenido	mm	Longitud mm	g	Nº
Caja de 1 kg	2	500	1,025	40102



Contenido	Calibre mm	Longitud mm	g	Nº
Caja de 1 kg	2 x 2	500	1,025	40202
Caja de 1 kg	3 x 3	500	1,025	40203
Estuche de 400 g	2 x 2	500	420	1000000135

Garantizado según DIN EN 1044



Contenido	Calibre mm	Longitud mm	g	Nº
Caja de 1 kg	2 x 2	500	1,025	40212
Caja de 1 kg	3 x 3	500	1,025	40213
Estuche de 400 g	2 x 2	500	420	1000000134

Garantizado según DIN EN 1044



Contenido	Calibre mm	Calibre mm	g	Nº
Caja de 1 kg	2 x 2	500	1,025	40005
Estuche de 400 g	2 x 2	500	420	1000000136

ROLOT® S 2 CP 105

Material de aportación de calidad especial para soldadura fuerte, sin homologar, similar a la norma **DIN EN 1044**, con bajo contenido de plata, se ajusta perfectamente a los sistemas de tubo de cobre con una carga normal, ideal para soldadura capilar cuando hay falta o pérdida del material base.

DATOS TÉCNICOS

Rango de fusión:	710 °C – 820 °C
Temperatura de trabajo:	720 °C
Materiales a unir:	Cobre, bronce industrial, latón, bronce
Requiere decapante con:	Bronce industrial, latón, bronce con la pasta decapante LP 5

ROLOT® S 2 CP 105

Material de aportación plata / fósforo para soldadura fuerte de seguridad, con **garantía según norma DIN EN 1044**, ideal para soldadura capilar en instalaciones sanitarias, de calefacción y de gas

DATOS TÉCNICOS

Aleación (% peso):	Ag 1,5 – 2,5 / P 5,9 – 6,5 / Cu resto
Rango de fusión:	650 °C – 810 °C
Temperatura de trabajo:	710 °C
Materiales a unir:	Cobre, bronce industrial, latón, bronce
Requiere decapante con:	Bronce industrial, latón, bronce con la pasta decapante LP 5 para soldadura fuerte

ROLOT® S 5 CP 104

Material de aportación de calidad especialmente alta para soldadura fuerte, sin homologar, **similar a la norma DIN EN 1044**, con bajo contenido de plata, ideal para soldadura capilar y cuando hay falta o pérdida del material base en instalaciones sanitarias, de calefacción y de gas.

DATOS TÉCNICOS

Rango de fusión:	710 °C – 820 °C
Temperatura de trabajo:	720 °C
Materiales a unir:	Cobre, bronce industrial, latón, bronce
Requiere decapante con:	Bronce industrial, latón, bronce con la pasta decapante LP 5 para soldadura fuerte

ROLOT® S 5 CP 104

Material de aportación plata / fósforo de alta calidad para soldadura fuerte de seguridad, con **garantía según norma DIN EN 1044**, para usar en sistemas de tubo de cobre con una carga superior a la normal, ideal para soldadura capilar y cuando hay falta o pérdida del material base en instalaciones sanitarias, de calefacción y de gas

DATOS TÉCNICOS

Aleación (% peso):	Ag 4 – 6 / P 5,7 – 6,3 / Cu resto
Rango de fusión:	650 °C – 810 °C
Temperatura de trabajo:	710 °C
Materiales a unir:	Cobre, bronce industrial, latón, bronce
Requiere decapante con:	Bronce industrial, latón, bronce con la pasta decapante LP 5 para soldadura fuerte

ROLOT® S 15 CP 102

Material de aportación de plata de calidad especialmente alta para soldadura fuerte, con **garantía según norma DIN EN 1044**, especialmente indicado para soldadura capilar cuando hay falta o pérdida del material base y vaya a soportar una combinación de cargas térmicas y mecánicas altas en los sistemas de calefacción y aire acondicionado, además de en instalaciones sanitarias complejas

Garantizado según DIN EN 1044



DATOS TÉCNICOS

Aleación (% peso): Ag 14,0 – 16,0 / P 4,7 – 5,3 / Cu resto
Rango de fusión: 650 °C – 800 °C
Temperatura de trabajo: 710 °C
Materiales a unir: Cobre, bronce industrial, latón, bronce
Requiere decapante con: Bronce industrial, latón, bronce con la pasta decapante LP 5 para soldadura fuerte

Contenido	Calibre mm	Longitud mm	g	Nº
Caja de 1 kg	2 x 2	500	1,025	40015

Material de Aportación de Plata Ag 106 para Soldadura Fuerte S 34 Cu / S 34 Cu U recubierta con decapante

No contiene cadmio, material de aportación de plata para soldadura fuerte de calidad **garantizado según DIN EN 1044**, sencillo (S 34 Cu) o recubierto con decapante según DIN EN 29454 F-SH 1(S 34 Cu U), ámbito de aplicación universal para soldadura cuando hay falta o pérdida del material base, además de en instalaciones de agua potable, termorresistente hasta 200 °C

Garantizado según DIN EN 1044



DATOS TÉCNICOS

Aleación (% peso): Ag 33,0 – 35,0 / Cu 35,0 – 37,0 / Sn 1,5 – 2,5 / Zn resto
Rango de fusión: 630 °C – 730 °C
Temperatura de trabajo: 710 °C
Materiales a unir: Acero, hierro fundido maleable, cobre, bronce industrial, aleaciones de cobre y níquel
Requiere decapante con: para S 34 Cu generalmente con la pasta decapante LP 5 para soldadura fuerte

Contenido	mm	g	S 34 Nº	S 34 U Nº
Bolsa de plástico de 100 g	2	110	44910	44915
Bolsa de plástico de 250 g	2	260	44911	44916
Bolsa de plástico de 1000 g	2	1,010	44912	44917

Material de Aportación de Plata Ag 104 para Soldadura Fuerte S 45 Cu / S 45 Cu U recubierta con decapante

No contiene cadmio, material de aportación de plata para soldadura fuerte de calidad **garantizado según DIN EN 1044**, sencillo (S 45 Cu) o recubierto con decapante según **DIN EN 29454 F-SH 1(S 45 Cu U)**, ámbito de aplicación universal para soldadura cuando hay falta o pérdida del material base, excepto en instalaciones de agua potable, termorresistente hasta 200 °C

Garantizado según DIN EN 1044



DATOS TÉCNICOS

Aleación (% peso): Ag 44,0 – 46,0 / Cu 26,0 – 28,0 / Sn 2,5 – 3,5 / Zn resto
Rango de fusión: 640 °C – 680 °C
Temperatura de trabajo: 670 °C
Materiales a unir: Acero, hierro fundido maleable, cobre, bronce industrial, aleaciones de cobre y níquel
Requiere decapante con: para S 45 generalmente con la pasta decapante LP 5 para soldadura fuerte

Contenido	mm	g	S 45 Nº	S 45 U Nº
100 g plastic bag	2	110	45050	45055
250 g plastic bag	2	260	45051	45056
1000 g plastic bag	2	1,010	45052	45057

SITASA

Suministros Industriales del Tajo, S.A.

C/ Jarama 52, Polígono Industrial, 45007 Toledo (Spain)

Tel: (34) 925 23 22 00

Fax: (34) 925 23 21 47

www.sitasa.com

sitasa@sitasa.com

