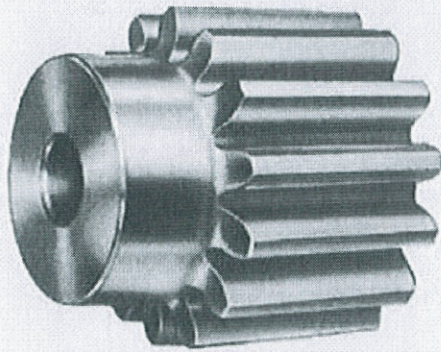


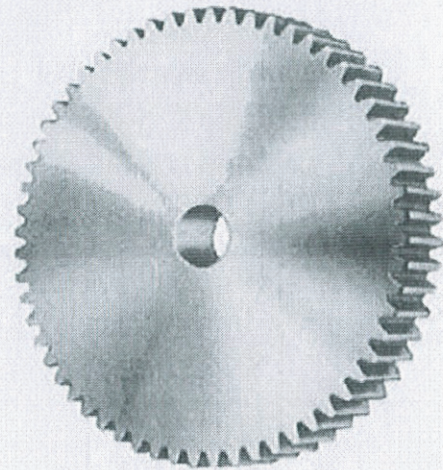
ENGRANAJES CILÍNDRICOS (DENTADO RECTO)

ÁNGULO DE PRESIÓN 20°

DIN 782



Modelo 1 (con cubo)



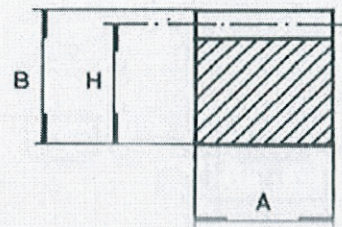
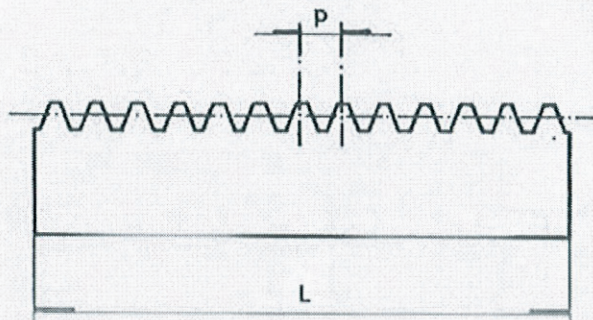
Modelo 2 (sin cubo)

CREMALLERAS STANDARD

DIN 782

(DENTADO RECTO)

ÁNGULO DE PRESIÓN 20°



	Módulo	Paso P	Ancho A	Altura total B	Altura primitiva H	Longitud (Standard de stock) L
F-114	1	3,14	10	10	9	1.000 m/m
	1,5	4,71	15	15	13,5	1.000
	2	6,28	20	20	18	1.000
	2,5	7,85	25	25	22,5	1.000
	3	9,42	30	30	27	1.000
F-111	3,5	10,99	35	35	31,5	1.000
	4	12,57	40	30	26	1.000
	5	15,71	50	40	35	1.000

ENGRANAJES CILÍNDRICOS (DENTADO RECTO)

ÁNGULO DE PRESIÓN 20°

DIN 782

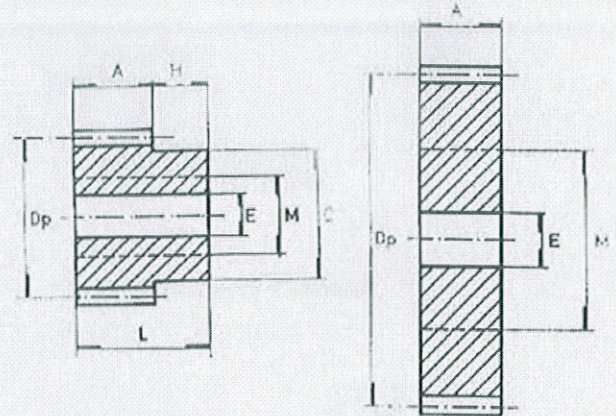
Material: Acero F-114

Modelo 1 (con cubo)

Modelo 2 (sin cubo)

Módulo 1

N° dientes Z	Ø Primitivo Dp	Ø Eje		Modelo	Ø Cubo	A	H
		Bruto	Máx.				
12	12	Ciego	6	1	8	10	8
15	15	"	6	1	10	10	8
20	20	"	10	1	15	10	8
25	25	11	12	1	24	10	8
30	30	11	15	1	26	10	8
35	35	11	15	1	28	10	8
40	40	11	18	1	30	10	8
45	45	11	20	1	35	10	8
50	50	11	20	1	40	10	8
55	55	11	25	1	45	10	8
60	60	11	25	1	50	10	8
65	65	11	25	1	55	10	8
70	70	11	30	1	60	10	8
75	75	11	30	1	65	10	8
80	80	12	30	1	70	10	8
85	85	12	35	1	75	10	8
90	90	12	35	1	80	10	8
95	95	12	35	1	85	10	8
100	100	12	35	1	90	10	8



Módulo 1,5

N° dientes Z	Ø Primitivo Dp	Ø Eje		Modelo	Ø Cubo	A	H
		Bruto	Máx.				
12	18	Ciego	8	1	13	15	10
15	22,5	"	10	1	17	15	10
20	30	"	15	1	25	15	10
25	37,5	12	18	1	30	15	10
30	45	12	18	1	30	15	10
35	52,5	12	20	1	35	15	10
40	60	12	24	1	40	15	10
45	67,5	12	30	1	50	15	10
50	75	12	30	1	50	15	10
55	82,5	12	35	1	60	15	10
60	90	12	35	1	60	15	10
65	97,5	12	35	1	60	15	10
70	105	12	35	1	60	15	10
75	112,5	12	35	1	60	15	10
80	120	12	35	1	60	15	10
85	127,5	12	35	1	60	15	10
90	135	12	35	1	60	15	10
95	142,5	12	35	1	60	15	10
100	150	15	40	1	70	15	10

Módulo 2

N° dientes Z	Ø Primitivo Dp	Ø Eje		Modelo	Ø Cubo	A	H
		Bruto	Máx.				
12	24	Ciego	11	1	19	20	10
15	30	"	15	1	25	20	10
20	40	"	20	1	35	20	10
25	50	12	25	1	40	20	10
30	60	12	27	1	45	20	10
35	70	12	27	1	45	20	10
40	80	12	30	1	50	20	10
45	90	12	35	1	60	20	10
50	100	12	40	1	70	20	10
55	110	12	40	1	70	20	10
60	120	12	40	1	70	20	10
65	130	12	45	1	80	20	10
70	140	12	45	1	80	20	10
75	150	15	45	1	80	20	10
80	160	15	45	1	80	20	10
85	170	15	45	1	80	20	10
90	180	15	45	1	80	20	10
95	190	15	45	1	80	20	10
100	200	20	45	2	—	20	—

Para otro número de dientes u otras construcciones, rogamos consultar.

ENGRANAJES CILÍNDRICOS (DENTADO RECTO)

ÁNGULO DE PRESIÓN 20°

DIN 782

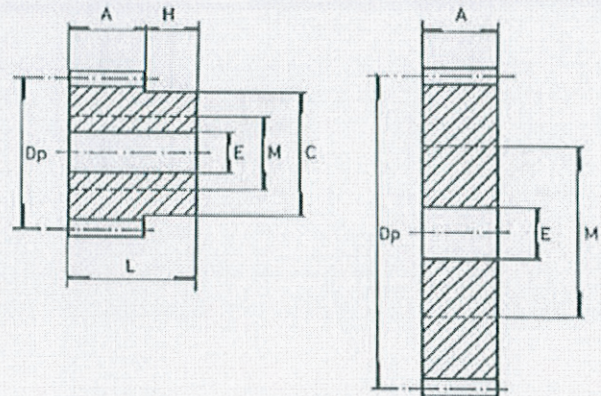
Material: Acero F-114

Modelo 1 (con cubo)

Modelo 2 (sin cubo)

Módulo 2,5

N° dientes Z	Ø Primitivo Dp	Ø Eje		Modelo	Ø Cubo	A	H
		Bruto	Máx.				
12	30	Ciego	15	1	23	25	10
15	37,5	"	15	1	28	25	10
20	50	"	25	1	40	25	10
25	62,5	12	30	1	50	25	10
30	75	12	35	1	60	25	10
35	87,5	12	35	1	70	25	10
40	100	12	40	1	70	25	10
45	112,5	12	40	1	85	25	10
50	125	12	40	1	90	25	10
55	137,5	12	45	1	110	25	10
60	150	12	45	1	110	25	10
65	162,5	12	45	1	120	25	10
70	175	12	50	1	125	25	10
75	187,5	15	50	1	140	25	
80	200	15	—	2	—	25	
85	212,5	15	—	2	—	25	
90	225	15	—	2	—	25	
95	237,5	15	—	2	—	25	
100	250	20	—	2	—	25	



Módulo 3

N° dientes Z	Ø Primitivo Dp	Ø Eje		Modelo	Ø Cubo	A	H
		Bruto	Máx.				
12	36	15	16	1	28	30	10
15	45	15	20	1	35	30	10
20	60	15	30	1	50	30	15
25	75	15	35	1	60	30	15
30	90	15	35	1	60	30	15
35	105	15	40	1	70	30	15
40	120	15	45	1	80	30	15
45	135	20	80	2	—	30	—
50	150	20	90	2	—	30	—
55	165	20	100	2	—	30	—
60	180	20	110	2	—	30	—
65	195	20	115	2	—	30	—
70	210	25	125	2	—	30	—
75	225	25	135	2	—	30	—
80	240	25	145	2	—	30	—
85	255	25	—	2	—	30	—
90	270	25	—	2	—	30	—
95	285	25	—	2	—	30	—
100	300	25	—	2	—	30	—

Módulo 3,5

N° dientes Z	Ø Primitivo Dp	Ø Eje		Modelo	Ø Cubo	A	H
		Bruto	Máx.				
12	42	15	20	1	30	35	10
15	52,5	15	20	1	40	35	10
20	70	15	25	1	60	35	15
25	87,5	15	20	1	70	35	15
30	105	15	35	1	80	35	15
35	122,5	15	40	1	90	35	15
40	140	15	—	1	—	35	—
45	157,5	20	—	2	—	35	—
50	175	20	—	2	—	35	—
55	192,5	20	—	2	—	35	—
60	210	20	—	2	—	35	—
65	227,5	20	—	2	—	35	—
70	245	25	—	2	—	35	—
75	262,5	25	—	2	—	35	—
80	280	25	—	2	—	35	—
85	297,5	25	—	2	—	35	—
90	315	25	—	2	—	35	—
95	332,5	25	—	2	—	35	—
100	350	25	—	2	—	35	—

Para otro número de dientes u otras construcciones, rogamos consulten.

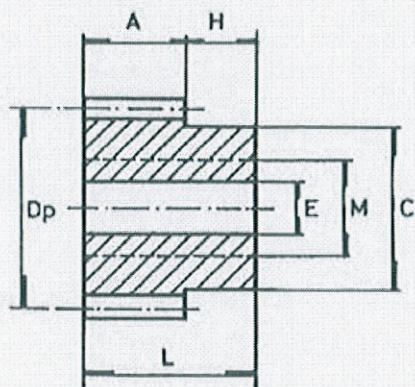
ENGRANAJES CILÍNDRICOS (DENTADO RECTO)

Módulo 4

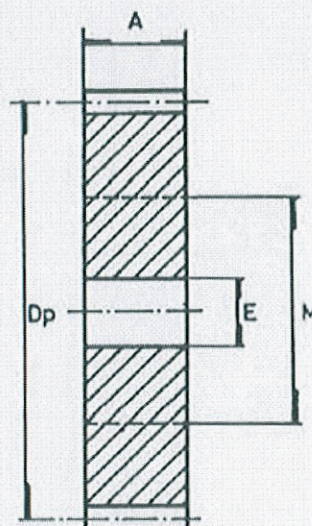
N° dientes Z	Ø Primitivo Dp	Ø Eje		Modelo	Ø Cubo	A	H
		Bruto	Máx.				
12	48	15	22	1	38	40	15
15	60	15	30	1	50	40	15
20	80	15	40	1	60	40	15
25	100	15	45	1	75	40	15
30	120	15	50	1	80	40	15
35	140	15	60	1	100	40	15
40	160	20	90	2	—	40	—
45	180	20	100	2	—	40	—
50	200	20	110	2	—	40	—
55	220	20	120	2	—	40	—
60	240	25	130	2	—	40	—
65	260	25	140	2	—	40	—
70	280	25	150	2	—	40	—
75	300	25	—	2	—	40	—
80	320	25	—	2	—	40	—

Módulo 5

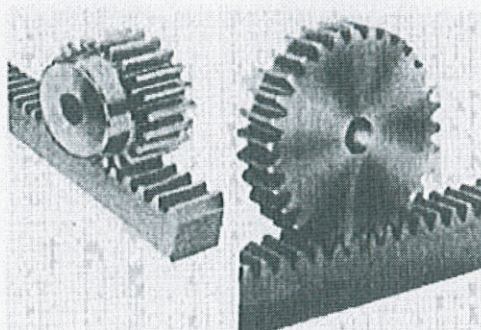
N° dientes Z	Ø Primitivo Dp	Ø Eje		Modelo	Ø Cubo	A	H
		Bruto	Máx.				
12	60	15	28	1	48	50	15
15	75	15	35	1	60	50	15
20	100	15	45	1	80	50	20
25	125	20	60	1	100	50	20
30	150	20	70	1	120	50	20
35	175	20	95	2	—	50	—
40	200	20	100	2	—	50	—
45	225	20	120	2	—	50	—
50	250	25	140	2	—	50	—
55	275	25	155	2	—	50	—
60	300	25	170	2	—	50	—
65	325	25	—	2	—	50	—
70	350	25	—	2	—	50	—
75	375	25	—	2	—	50	—
80	400	25	—	2	—	50	—



Modelo 1 (con cubo)

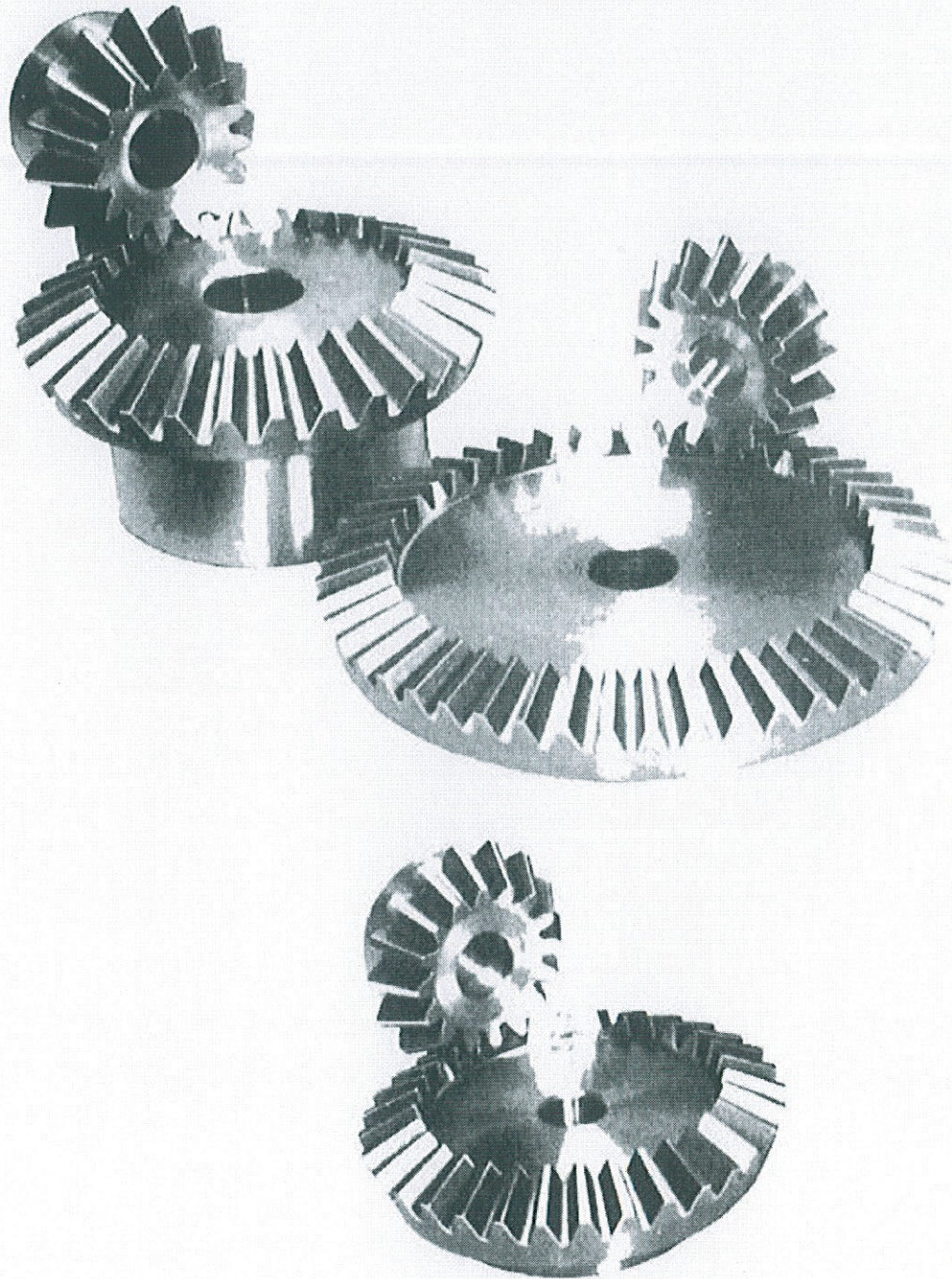


Modelo 2 (sin cubo)



Para otro número de dientes u otras construcciones, rogamos consulten.

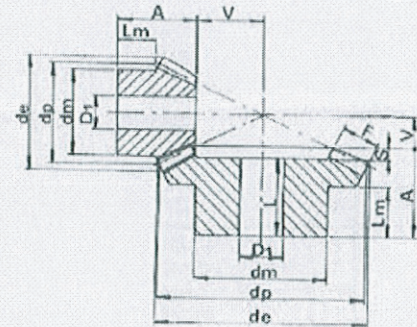
ENGRANAJES DE MÓDULO CÓNICOS



ENGRANAJES MÓDULO CÓNICO

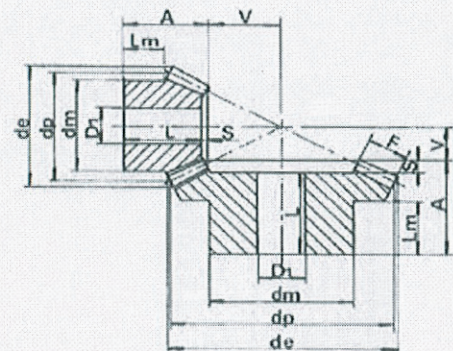
MATERIAL C 43											
M	Z	d_e	d_f	F	A	d_m	D_1	L	V	S	Lm
1	16	16	18,1	4,3	12	13,3	4	10,8	8	1,2	7
	24	24	24,8	4,3	14,8	20,3	5	13,3	5,2	1,5	9,3
1,5	16	24	27,1	8	20,3	20,3	8	18,3	10,7	2	11,8
	24	36	37,2	8	24,9	28,3	8	22,7	7,1	2,2	16
2	16	32	36,2	10	25,2	25,3	8	22,7	14,8	2,5	13,8
	24	48	49,7	10	27,2	32,3	8	24,7	9,8	2,5	16
2,5	16	40	45,2	13	30,8	32,3	12	27,8	18,2	3	16,4
	24	60	62,2	13	34	45,3	16	30,8	12,0	3,2	20
3	16	48	54,3	14,5	32,4	40,3	12	28,9	22,6	3,5	16,4
	24	72	74,5	14,5	36,2	55,3	16	32	14,8	4,2	20
3,5	16	56	63,3	18	40,4	45,3	16	36,4	25,6	4	20,4
	24	84	86,9	18	44,2	55,3	20	40	16,8	4,2	25
4	16	64	72,4	18	46,8	50,3	16	41,8	31,2	5	25,4
	24	96	99,3	18	45,5	60,3	20	40	20,5	5,5	25
4,5	16	72	81,4	20	47,6	60,3	20	41,6	35,4	6	25,1
	24	108	111,7	20	57,8	80,3	25	51,3	23,2	6,5	35
5	16	80	90,5	24	54,1	60,3	25	48,1	37,9	6	25,4
	24	120	124,1	24	61,1	80,3	30	54,5	24,9	6,6	35

RELACIÓN 1:1,5



MATERIAL C 43											
M	Z	d_e	d_f	F	A	d_m	D_1	L	V	S	Lm
1,5	16	24	26,68	8	19,5	21	10	17	16,33	1,5	11,3
	32	48	49,34	8	20,0	32	12	17	7,45	3	10
2	16	32	35,57	10	23,0	26	10	21	22,41	2	12,2
	32	64	65,78	10	25,0	40	12	21	10,21	4	10
2,5	16	40	44,47	12	27,5	34	12	25	28,38	2,5	14,4
	32	80	82,23	12	25,0	50	15	20	14,10	5	10
3	16	48	53,36	15	28,0	40	15	25	33,64	3	11,6
	32	96	98,68	15	30,0	60	15	24	15,31	6	10
3,5	16	56	62,26	18	33,5	48	15	30	38,83	3,5	14,4
	32	112	115,12	18	31,0	70	20	24	17,77	7	10
4	16	64	71,15	20	36,0	50	20	32	44,81	4	13,4
	32	128	131,57	20	32,0	80	20	24	20,42	8	10
4,5	16	72	80,05	22	39,5	60	20	35	51,00	4,5	15,4
	32	144	148,00	22	36,0	90	25	27	23,21	9	10
5	16	80	88,94	25	50,0	60	20	45	56,06	5	21,1
	32	160	164,46	25	38,0	100	25	28	25,52	10	10

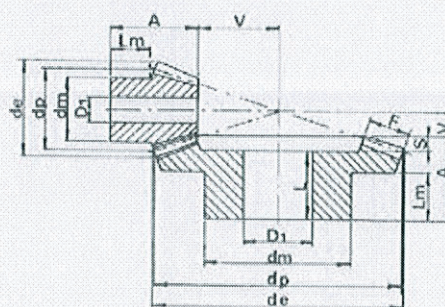
RELACIÓN 1:2



ENGRANAJES MÓDULO CÓNICO

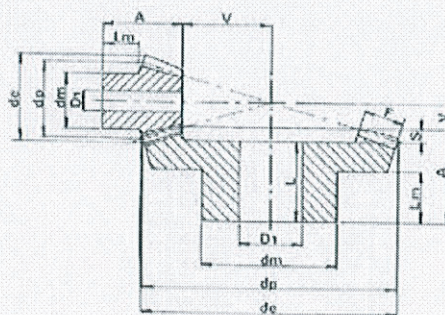
MATERIAL C 43											
M	Z	d_s	d_e	F	A	d_m	D_1	L	V	S	Lm
1,5	16	24	26,68	12	24	20	10	23	22,44	1	11,7
	48	72	72,95	12	20	50	15	17	7,27	3	10
2	16	32	35,80	15	28,5	26	12	27	33,26	1,5	12,4
	48	96	97,26	15	23	60	15	19	9,90	4	10
2,5	16	40	44,74	18	32	32	15	30	42,41	2	13
	48	120	121,58	18	26	70	20	21	13,23	5	10
3	16	48	53,69	18	32	40	15	30	54,25	2	12,1
	48	144	145,90	18	29	80	20	23	16,20	6	10
3,5	16	56	62,64	22	38	48	15	35,5	62,29	2,5	14
	48	168	170,21	22	31	90	20	24	18,48	7	10
4	16	64	71,59	25	41,5	55	20	38,5	71,23	3	15,2
	48	192	194,53	25	33	100	22	25	21,30	8	10
4,5	16	72	80,53	28	53	60	20	50	80,27	3	23,4
	48	216	218,84	28	49	100	25	40	23,93	9	18
5	16	80	89,48	35	60	60	20	57	85,61	3	22,5
	48	240	243,16	35	50	150	28	40	25,45	10	20

RELACIÓN 1:3



MATERIAL C 43											
M	Z	d_s	d_e	F	A	d_m	D_1	L	V	S	Lm
1,5	16	24	26,91	12	25	18	10	24	36,02	1	12,2
	64	96	96,73	12	22	70	15	19	8,53	3	10
2	16	32	35,88	15	24	25	12	23	49,07	1	8,5
	64	128	128,97	15	24	80	20	20	11,79	4	10
2,5	16	40	44,85	18	30,5	30	15	26	61,99	1,5	8,2
	64	160	161,21	18	29	90	20	24	13,77	5	10
3	16	48	53,82	22	34	40	15	32	74,05	2	11
	64	192	193,45	22	30	100	20	24	16,41	6	10
3,5	16	56	62,80	25	45	48	15	43	87,13	2	19,1
	64	224	225,70	25	50	100	25	43	19,32	7	10
4	16	64	71,76	30	50	50	20	48	98,21	2	18,5
	64	256	257,94	30	50	120	28	42	21,72	8	20
4,5	16	72	80,73	32	53	55	20	50,5	112,08	2,5	19
	64	288	290,18	32	53	130	30	44	24,83	9	23
5	16	80	89,70	35	58	60	20	55,5	125,06	2,5	20,6
	64	320	322,42	35	58	150	30	48	27,65	2,5	25

RELACIÓN 1:4





Suministros Industriales del Tajo, S.A.

C/ Jarama 52, Polígono Industrial, 45007 Toledo (Spain)

Telf: (34) 925 23 22 00

Fax: (34) 925 23 21 47

sitasa@sitasa.com

www.sitasa.com

