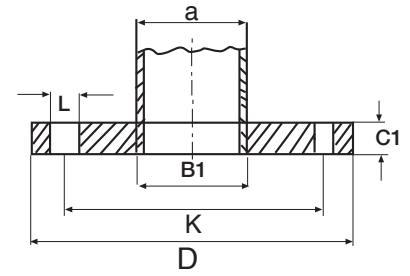




# Bridas planas de acero inoxidable

DIN-2576



## Presión nominal 10 Kg/cm<sup>2</sup> (PN 16 Kg/cm<sup>2</sup> Ø ≤ DN 150)

Tubo		Brida					Tornillos			Peso aprox. Kg	
Diámetro Nominal	a	B1	D	C1	K	Cant.	Rosca		L		
DN	Pulg.	mm	mm	mm	mm						mm
15	1/2"	18	19	95	14	65	4	M12	1/2"	14	0,684
		20	21								0,675
		21,3*	22								0,669
20	3/4"	23	24	105	16	75	4	M12	1/2"	14	0,965
		25,4	26								0,947
		26,9*	27,6								0,936
25	1"	28	29	115	16	85	4	M12	1/2"	14	1,15
		30	31								1,14
		33,7*	34,7								1,11
32	1 1/4"	38	39	140	16	100	4	M16	5/8"	18	1,66
		42,4*	43,1								1,62
40	1 1/2"	43	44	150	16	110	4	M16	5/8"	18	1,90
		44,5	45,5								1,89
		48,3*	49								1,86
50	2"	50,8	51,8	165	18	125	4	M16	5/8"	18	2,58
		53	54								2,56
		60,3*	61,1								2,47
		63,5	64,5								2,43
65	2 1/2"	73	74	185	18	145	4	M16	5/8"	18	3,2
		76,1*	77								3,0
80	3"	84	85	200	20	160	4/8	M16	5/8"	18	3,91
		88,9*	90,3								3,79
100	4"	104	105	220	20	180	8	M16	5/8"	18	4,31
		114,3*	115,9								4,03
125	5"	129	130,5	250	22	210	8	M16	5/8"	18	5,86
		139,7*	141,6								5,46
150	6"	154	155,5	285	22	240	8	M20	3/4"	22	6,8
		168,3*	170,5								6,57
200	8"	204	206	340	24	295	8	M20	3/4"	22	10,23
		219,1*	221,8								9,31
250	10"	254	256	395	26	350	12	M20	3/4"	22	13,8
		273*	276,2								11,9
300	12"	304	307	445	26	400	12	M20	3/4"	22	14,8
		323,9*	327,6								13,8
350	14"	355,6	359,7	505	28	460	16	M20	3/4"	22	20,6
400	16"	406,4	411	565	32	515	16	M24	7/8"	26	27,9
450	18"	457,2	462,5	615	38	565	20	M24	7/8"	26	35,6
500	20"	508*	513,6	670	38	620	20	M24	7/8"	26	41,1

**Calidad de material:** AISI-304 / 304-L, 316 / 316-L.

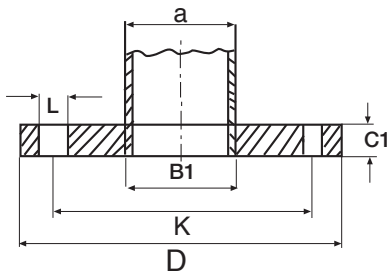
**Composición química:** Ver página 8.

**Características mecánicas:** Ver página 9.

**Tolerancias:** Ver página 51.

\* Estas dimensiones corresponden a ISO.

Bajo consulta se puede fabricar bridas con espesor reducido, y en presiones nominales PN-6 (DIN 2573), PN-16 (DIN-2502) y PN-25-40 (DIN-2503)



## Bridas planas de acero inoxidable

EN-1092-1. Tipo 01

### Presión nominal 10 Kg/cm<sup>2</sup>

	Tubo		Brida				Tornillos			Peso aprox. Kg	
	Diámetro Nominal		a mm	B1 mm	D mm	C1 mm	K mm	Cant.	Rosca		L mm
	DN	Pulg.									
PN-40	15	1/2"	21,3	22	95	14	65	4	M12	14	0,5
	20	3/4"	26,9	27,5	105	16	75	4	M12	14	1,0
	25	1"	33,7	34,5	115	16	85	4	M12	14	1,0
	32	1 1/4"	42,4	43,5	140	18	100	4	M16	18	2,0
	40	1 1/2"	48,3	49,5	150	18	110	4	M16	18	2,0
PN-16	50	2"	60,3	61,5	165	19	125	4	M16	18	2,5
	65	2 1/2"	76,1	77,5	185	20	145	8 (1)	M16	18	3,0
	80	3"	88,9	90,5	200	20	160	8	M16	18	3,5
	100	4"	114,3	116	220	22	180	8	M16	18	4,5
	125	5"	139,7	141,5	250	22	210	8	M16	18	5,5
	150	6"	168,3	170,5	285	24	240	8	M20	22	7,0
PN-10	200	8"	219,1	221,5	340	24	295	8	M20	22	9,5
	250	10"	273	276,5	395	26	350	12	M20	22	12,0
	300	12"	323,9	327,5	445	26	400	12	M20	22	13,5
	350	14"	355,6	359,5	505	28	460	16	M20	22	20,5
	400	16"	406,4	411	565	32	515	16	M24	26	27,5
	450	18"	457,0	462	615	36	565	20	M24	26	33,5
	500	20"	508	513,5	670	38	620	20	M24	26	40,0
	600	24"	610	616,5	780	42	725	20	M27	30	54,5

**Calidad de material:** AISI-304 / 304-L, 316 / 316-L.

**Composición química:** Ver página 8.

**Características mecánicas:** Ver página 9.

**Tolerancias:** Ver página 53.

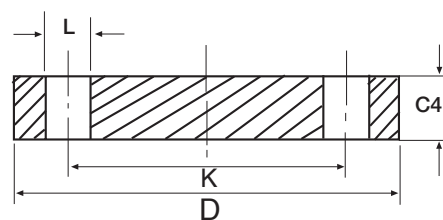
(1) Si se requieren 4 taladros, pueden suministrarse si existe acuerdo entre el fabricante y el comprador





## Bridas ciegas de acero inoxidable

DIN-2527 (EN-1092-1. Tipo 05)



### Presión nominal 10 Kg/cm<sup>2</sup> (PN 16 Kg/cm<sup>2</sup> Ø ≤ DN 150)

	Tubo		Brida		Tornillos			Peso aprox. Kg	Peso (kg) EN <sup>(1)</sup>		
	Diámetro Nominal		D mm	C4 mm	K mm	Cant.	Rosca			L mm	
	DN	Pulg.									
PN-40 <sup>(1)</sup>	15	1/2"	95	14/16 <sup>(1)</sup>	65	4	M12	1/2"	14	0,72	1,0
	20	3/4"	105	16/18 <sup>(1)</sup>	75	4	M12	1/2"	14	1,01	1,0
	25	1"	115	16/18 <sup>(1)</sup>	85	4	M12	1/2"	14	1,23	1,5
	32	1 1/4"	140	16/18 <sup>(1)</sup>	100	4	M16	5/8"	18	1,80	2,0
	40	1 1/2"	150	16/18 <sup>(1)</sup>	110	4	M16	5/8"	18	2,09	2,5
PN-16 <sup>(1)</sup>	50	2"	165	18	125	4	M16	5/8"	18	2,88	
	65	2 1/2"	185	18	145	4	M16	5/8"	18	3,66	3,5
	80	3"	200	20	160	4/8 <sup>(1)</sup>	M16	5/8"	18	4,77	4,5
	100	4"	220	20	180	8	M16	5/8"	18	5,65	5,5
	125	5"	250	22	210	8	M16	5/8"	18	8,42	8,0
	150	6"	285	22	240	8	M20	3/4"	22	10,4	10,5
	200	8"	340	24	295	8	M20	3/4"	22	16,5	16,5
	250	10"	395	26	350	12	M20	3/4"	22	24,0	24,0
	300	12"	445	26	400	12	M20	3/4"	22	30,9	31
	350	14"	505	26	460	16	M20	3/4"	22	40,6	39,5
	400	16"	565	26	515	16	M24	7/8"	26	49,4	49,4
	450	18"	615	26/28 <sup>(1)</sup>	565	20	M24	7/8"	26	63	63
	500	20"	670	28	620	20	M24	7/8"	26	75,0	75,5
600	24"	780	30/34 <sup>(1)</sup>	725	20	M27	1 1/4"	30	109,2	124	

<sup>(1)</sup> Dimensiones según EN-1092-1. Tipo 05.

**Calidad de material:** AISI-304 / 304-L, 316 / 316-L.

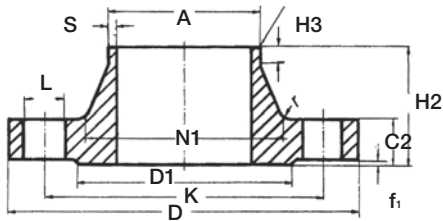
**Composición química:** Ver página 8.

**Características mecánicas:** Ver página 9.

**Tolerancias:** Ver páginas 51 y 53.

Bajo consulta se pueden fabricar en: PN-6, PN-16, PN-25 y PN-40





## Bridas con cuello de acero inoxidable

### Presión nominal 10 DIN 2632

Tubo		Brida				Cuello				Resalte		Tornillos			Peso Kgs
DN	A	D	C2	K	H2	N1	s	r	H3	D1	f <sub>1</sub>	Cantidad	Rosca	L	
10 a 50 Los diámetros nominales de 10 a 150, son iguales que la tabla DIN 2633, Presión nominal 16															
200	219,1	340	24	295	62	235	5,9	10	16	268	3	8	M20	22	11,3
250	273	395	26	350	68	292	6,3	12	16	320	3	12	M20	22	14,7
300	323,9	445	26	400	68	344	7,1	12	16	370	4	12	M20	22	17,4
350	355,6	505	26	460	68	385	7,1	12	16	430	4	16	M20	22	23,6
400	406,4	565	26	515	72	440	7,1	12	16	482	4	16	M24	26	28,6
450	457,2	615	28	565	72	488	7,1	12	16	532	4	20	M24	26	31'5
500	508	670	28	620	75	542	7,1	12	16	585	4	20	M24	26	38,1

### Presión nominal 16 DIN 2633

Tubo		Brida				Cuello				Resalte		Tornillos			Peso Kgs
DN	A	D	C2	K	H2	N1	s	r	H3	D1	f <sub>1</sub>	Cantidad	Rosca	L	
10	17,2	90	14	60	35	28	1,8	4	6	40	2	4	M12	14	0,580
15	21,3	95	14	65	35	32	2	4	6	45	2	4	M12	14	0,648
20	26,9	105	16	75	38	40	2,3	4	6	58	2	4	M12	14	0,952
25	33,7	115	16	85	38	45	2,6	4	6	68	2	4	M12	14	1,14
32	42,4	140	16	100	40	56	2,6	6	6	78	2	4	M16	18	1,69
40	48,3	150	16	110	42	64	2,6	6	7	88	3	4	M16	18	1,86
50	60,3	165	18	125	45	75	2,9	6	8	102	3	4	M16	18	2,53
65	76,1	185	18	145	45	90	2,9	6	10	122	3	4	M16	18	3,06
80	88,9	200	20	160	50	105	3,2	8	10	138	3	8	M16	18	3,70
100	114,3	220	20	180	52	131	3,6	8	12	158	3	8	M16	18	4,62
125	139,7	250	22	210	55	156	4	8	12	188	3	8	M16	18	6,30
150	168,3	285	22	240	55	184	4,5	10	12	212	3	8	M20	22	7,75
200	219,1	340	24	295	62	235	5,9	10	16	268	3	12	M20	22	11,0
250	273	405	26	355	70	292	6,3	12	16	320	3	12	M24	26	15,6
300	323,9	460	28	410	78	344	7,1	12	16	378	4	12	M24	26	22,0
350	355,6	520	30	470	82	390	8	12	16	438	4	16	M24	26	31,2
400	406,4	580	32	525	85	445	8	12	16	490	4	16	M27	30	39,3
450	457,2	640	34	585	85	490	8	12	16	550	4	20	M27	30	44,3
500	508	715	34	650	90	548	8	12	16	610	4	20	M30	33	61,0

### Presión nominal 25 DIN 2634

Tubo		Brida				Cuello				Resalte		Tornillos			Peso Kgs
DN	A	D	C2	K	H2	N1	s	r	H3	D1	f <sub>1</sub>	Cantidad	Rosca	L	
10 a 50 Los diámetros nominales de 10 a 150, son iguales que la tabla DIN 2633, Presión nominal 16															
200	219,1	360	30	310	80	244	6,3	10	16	278	3	12	M24	26	17,0
250	273	425	32	370	88	298	7,1	12	18	335	3	12	M27	30	24,4
300	323,9	485	34	430	92	352	8	12	18	395	4	16	M27	30	31'2
350	355,6	555	38	490	100	398	8	12	20	450	4	16	M30	33	47,2
400	406,4	620	40	550	110	452	8,8	12	20	505	4	16	M33	36	61,7
450	457,2	670	42	600	125	500	8,8	12	20	550	4	20	M33	36	71,9
500	508	730	44	660	125	558	10	12	20	615	4	20	M33	36	89,6

Calidad de material: AISI-304 / 304-L, 316 / 316-L.

Composición química: Ver página 8.

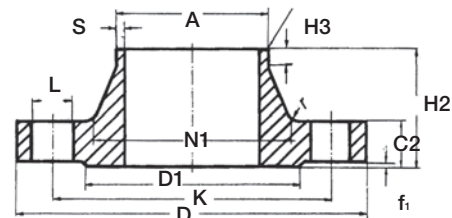
Características mecánicas: Ver página 9.

Tolerancias: Ver página 51.





## Bridas con cuello de acero inoxidable



### Presión nominal 40 DIN 2635

Tubo		Brida				Cuello				Resalte		Tornillos			Peso
DN	A	D	C2	K	H2	N1	s	r	H3	D1	fi	Cantidad	Rosca	L	Kgs
10	17,2	90	16	60	35	28	1,8	4	6	40	2	4	M12	14	0,661
15	21,3	95	16	65	38	32	2	4	6	45	2	4	M12	14	0,746
20	26,9	105	18	75	40	40	2,3	4	6	58	2	4	M12	14	1,06
25	33,7	115	18	85	40	46	2,6	4	6	68	2	4	M12	14	1,29
32	42,4	140	18	100	42	56	2,6	6	6	78	2	4	M16	18	1,88
40	48,3	150	18	110	45	64	2,6	6	7	88	3	4	M16	18	2,33
50	60,3	165	20	125	48	75	2,9	6	8	102	3	4	M16	18	2,82
65	76,1	185	22	145	52	90	2,9	6	10	122	3	8	M16	18	3,74
80	88,9	200	24	160	58	105	3,2	8	12	138	3	8	M16	18	4,75
100	114,3	235	24	190	65	134	3,6	8	12	162	3	8	M20	22	6,52
125	139,7	270	26	220	68	162	4	8	12	188	3	8	M24	26	9,07
150	168,3	300	28	250	75	192	4,5	10	12	218	3	8	M24	26	11,8
200	219,1	375	34	320	88	244	6,3	10	16	285	3	12	M27	30	21,5
250	273	450	38	385	105	306	7,1	12	18	345	3	12	M30	33	43,9
300	323,9	515	42	450	115	362	8	12	18	410	4	16	M30	33	49,7
350	355,6	580	46	510	125	408	8,8	12	20	465	4	16	M33	36	68,1
400	406,4	660	50	585	135	462	11	12	20	535	4	16	M33	39	96,5
450	457,2	685	50	610	135	500	12,5	12	20	560	4	20	M33	39	99,7
500	508	755	52	670	140	562	14,2	12	20	615	4	20	M39	42	117

### Bridas EN 1092-1. Tipo 11

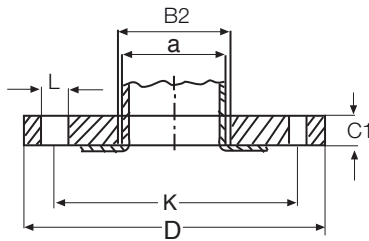
	Tubo		Brida					Tornillos			Peso Kgs
	DN	A	D	C2	K	H2	N1	Cantidad	Rosca	L	
PN-40	10	17,2	90	16	60	35	28	4	M12	14	0,5
	15	21,3	95	16	65	38	32	4	M12	14	1,0
	20	26,9	105	18	75	40	40	4	M12	14	1,0
	25	33,7	115	18	85	40	46	4	M12	14	1,0
	32	42,4	140	18	100	42	56	4	M16	18	2,0
	40	48,3	150	18	110	45	64	4	M16	18	2,0
PN-16	50	60,3	165	18	125	45	74	4	M16	18	2,5
	65	76,1	185	18	145	45	92	8	M16	18	3,0
	80	88,9	200	20	160	50	105	8	M16	18	4,0
	100	114,3	220	20	180	52	131	8	M16	18	4,5
	125	139,7	250	22	210	55	156	8	M16	18	6,5
	150	168,3	285	22	240	55	184	8	M20	22	7,5
PN-10	200	119,1	340	24	295	62	234	8	M20	22	11,5
	250	273	395	26	350	68	292	12	M20	22	15,5
	300	323,9	445	26	400	68	342	12	M20	22	18
	350	355,6	505	26	460	68	385	16	M20	22	24,5
	400	406,4	565	26	515	72	440	16	M24	26	29,5
	450	457	615	28	565	72	488	20	M24	26	34
500	508	670	28	620	75	542	20	M24	26	39,5	

Calidad de material: AISI-304 / 304-L, 316 / 316-L.

Composición química: Ver página 8.

Características mecánicas: Ver página 9.

Tolerancias: Ver páginas 51 y 53.



## Bridas locas cincadas

DIN 2642

Presión nominal 10 Kg/cm<sup>2</sup> (PN 16 Kg/cm<sup>2</sup> Ø ≤ DN 150)

Tubo		Brida					Tornillos			Peso aprox. Kg	
DN	pulg.	a mm	B2 mm	D mm	C1 mm	K mm	cant.	rosca	L mm		
15	1/2"	18 20 21,3*	20 22 23,3	95	14	65	4	M12	1/2"	14	0,69
20	3/4"	23 25,4 26,9*	26 28,4 29,9	105	14	75	4	M12	1/2"	14	0,82
25	1"	28 30 33,7*	31 33 36,7	115	16	85	4	M12	1/2"	14	1,12
32	1 1/4"	38 42,4*	42 46,4	140	16	100	4	M16	5/8"	18	1,66
40	1 1/2"	43 48,3*	50 54	150	16	110	4	M16	5/8"	18	1,88
50	2"	50,8 53 60,3* 63,5	56 58 65 68	165	16	125	4	M16	5/8"	18	2,23
65	2 1/2"	73 76,1*	78 81	185	16	145	4	M16	5/8"	18	2,66
80	3"	84 88,9*	89 94	200	18	160	4/8	M16	5/8"	18	3,36
100	4"	104 114,3	109 119,3	220	18	180	8	M16	5/8"	18	3,7
125	5"	129 139,7*	134 145	250	18	210	8	M16	5/8"	18	4,6
150	6"	154 168,3*	159 173	285	18	240	8	M20	3/4"	22	5,7
200	8"	204 219,1*	210 225	340	20	295	8	M20	3/4"	22	7,5
250	10"	254 273*	260 279	395	22	350	12	M20	3/4"	22	10,4
300	12"	304 323,9*	312 329	445	26	400	12	M20	3/4"	22	14,0
350	14"	354 355,6*	360 362	505	28	460	16	M20	3/4"	22	18,5
400	16"	406,4*	413	565	32	515	16	M24	7/8"	26	25,0
450	18"	457,2	467	615	38	565	20	M24	7/8"	26	30,6
500	20"	508*	517	670	38	620	20	M24	7/8"	26	37,0

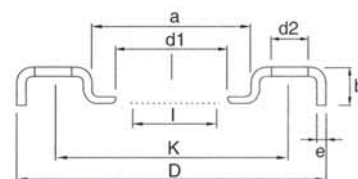
\* Estas dimensiones corresponden a ISO.

**Calidad del material:** Acero cincado.**Tolerancias:** Ver página 51

\* Bajo pedido se pueden suministrar en las siguientes calidades: AISI-304 / 304-L, 316 / 316-L



## Bridas prensadas de acero inoxidable



### Brida prensada DIN 2642 PN-10

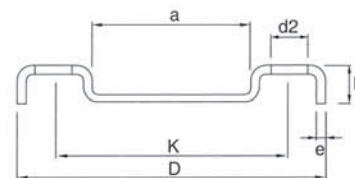
DN	METRICO	ISO	D	d1	k	a	e	b	d2	n°
15	18x15	21,3	95	24	65	38	3	11,5	13,5	4
20	23x20	26,9	105	30	75	48	3	14,0	13,5	4
25	28x25	33,7	115	37	85	53	3	16,0	13,5	4
32	35x32	42,4	140	46	100	68	3	16,0	17,5	4
40	43x40	48,3	150	54	110	77	3	17,5	17,5	4
50	53x50	60,3	165	65	125	91	3	19,5	17,5	4
65	73x70	76,1	185	81	145	108	4	21,0	17,5	4
80	84x80	88,9	200	94	160	123	4	22,0	17,5	8
100	104x100	114,3	220	119	180	141	4	23,0	17,5	8
125	129x125	139,7	250	145	210	168	5	25,0	17,5	8
150	154x150	168,3	285	173	240	192	5	27,0	21,5	8
200	204x200	219,1	340	225	295	245	6	31,0	21,5	8
250	254x250	273,1	395	279	350	295	6	31,0	22,0	12
300	304x300	323,9	445	329	400	345	6	34,0	22,0	12
350		355,6	505	363	460	393	8	36,0	22,0	16
400		406,4	565	414	515	443	8	38,0	26,0	16

### Brida prensada DIN 2642 PN-16

DN	METRICO	ISO	D	d1	k	a	e	b	d2	n°
200	204x200	219,1	340	225	295	245	6	31,0	22,0	12
250	254x250	273,1	405	279	355	295	6	31,0	26,0	12
300	304x300	323,9	460	329	410	345	6	34,0	26,0	12
350		355,6	520	363	470	393	8	36,0	26,0	16
400		406,4	580	414	525	443	8	38,0	30,0	16

### Brida prensada ciega DIN 2527 PN-10

DN	D	k	a	e	b	d2	n°
15	95	65	38	3	11,5	13,5	4
20	105	75	48	3	14,0	13,5	4
25	115	85	53	3	16,0	13,5	4
32	140	100	68	3	16,5	17,5	4
40	150	110	77	4	17,5	17,5	4
50	165	125	91	4	19,5	17,5	4
65	185	145	108	4	21,0	17,5	4
80	200	160	123	5	22,0	17,5	8
100	220	180	141	6	23,0	17,5	8
125	250	210	168	6	25,0	17,5	8
150	285	240	192	6	27,0	21,5	8
200	340	295	245	8	31,0	21,5	8
250	395	350	295	6	31,0	22,0	12
300	445	400	345	6	34,0	22,0	12
350	505	460	393	8	36,0	22,0	16
400	565	515	443	8	38,0	26,0	16



### Brida prensada ciega DIN 2527 PN-16

DN	D	k	a	e	b	d2	n°
200	340	295	245	8	31,0	22,0	12
250	405	355	295	6	31,0	26,0	12
300	460	410	345	6	34,0	26,0	12
350	520	470	393	8	36,0	26,0	16
400	580	525	443	8	38,0	30,0	16

**Calidad de material:** AISI-304 / 304-L, 316 / 316-L.

**Composición química:** Ver página 8.

**Características mecánicas:** Ver página 9.

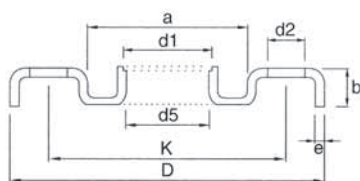
**Tolerancias:** Ver página 51.

Dimensiones en mm.





## Bridas prensadas de acero inoxidable

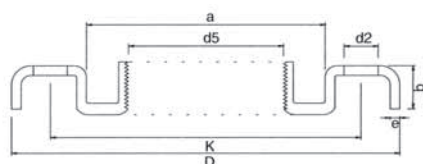


### Brida prensada con cuello para soldar DIN 2632 PN-10

DN	d1/d5	D	d1	k	a	e	b	d2	n°
40	43x40	150	54	110	77	4	17,5	17,5	4
50	53x50	165	65	125	91	4	19,5	17,5	4
65	73x70	185	81	145	108	4	21,0	17,5	8
80	84x80	200	94	160	123	5	22,0	17,5	8
100	104x100	220	119	180	141	6	23,0	17,5	8
125	129x125 123x120	250	145	210	168	6	25,0	17,5	8
150	154x150	285	173	240	192	6	27,0	21,5	8
200	204x200	340	225	295	245	6	31,0	21,5	8
250	254x250	395	279	350	295	6	31,0	22,0	12
300	304x300	445	329	400	345	6	34,0	22,0	12
350	355,6	505	363	460	393	8	36,0	22,0	16
400	406,4	565	414	515	443	8	38,0	22,0	16

### Brida prensada con cuello para soldar DIN 2633 PN-16

DN	d1/d5	D	d1	k	a	e	b	d2	n°
200	204x200	340	225	295	245	6	31,0	22,0	12
250	254x250	405	279	355	295	6	31,0	26,0	12
300	304x300	460	329	410	345	6	34,0	26,0	12
350	355,6	520	363	470	393	8	36,0	26,0	16
400	406,4	580	414	525	443	8	38,0	30,0	16



### Brida prensada roscada DIN 2566 PN-10

DN	d5	D	k	a	e	b	d2	n°
25	1"	115	85	53	3	16,0	13,5	4
32	1 1/4"	140	100	68	3	16,0	17,5	4
40	1 1/2"	150	110	77	4	17,5	17,5	4
50	2"	165	125	91	4	19,5	17,5	4
65	2 1/2"	185	145	108	4	21,0	17,5	4
80	3"	200	160	123	5	22,0	17,5	8
100	4"	220	180	141	6	23,0	17,5	8
125	5"	250	210	168	6	25,0	17,5	8
150	6"	285	240	192	6	27,0	21,5	8
200	8"	340	295	245	8	31,0	21,5	8

**Calidad de material:** AISI-304 / 304-L, 316 / 316-L.

**Composición química:** Ver página 8.

**Características mecánicas:** Ver página 9.

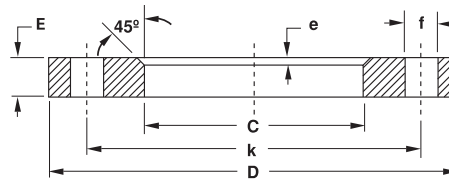
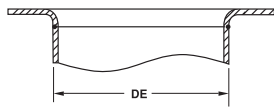
**Tolerancias:** Ver página 51.

Dimensiones en mm.



## Bridas locas de Aluminio

PN 10 - DIN 2642



Diámetro Nominal		Tubo	TUBERIA ESPESOR 1 A 3 mm							TUBERIA S/ISO R64			peso aprox. Kg		
DN	pulg.		Brida			Agujeros				Peso	Diámetro Nominal	Tubo		Brida	
DN	pulg.	DE	ØC	ØD	E	e	ØK	Øf	nr.	Kg.	DN	Pulg.	DE	ØC	
15	1/2"	18-20	24	95	12	4	65	14	4	0,190	15	1/2"	21,3	24	0,190
20	3/4"	23-25	30	105	12	4	75	14	4	0,220	20	3/4"	26,9	30	0,220
25	1"	28-30	34	115	12	4	85	14	4	0,270	25	1"	33,7	36	0,270
32	1 1/4"	35-38	40	140	16	4	100	18	4	0,540	32	1 1/4"	42,2	46	0,530
40	1 1/2"	43-44,5	48	150	16	4	110	18	4	0,610	40	1 1/2"	48,3	54	0,590
50	2"	50,8-53	58	165	16	4	125	18	4	0,730	50	2"	60,3-63,5	65	0,700
65	2 1/2"	73	77	185	16	4	145	18	4	0,900	65	2 1/2"	76,1	81	0,870
80	3"	84-86	90	200	18	5	160	18	8	1,080	80	3"	88,9	94	1,050
100	4"	104-106	110	220	18	5	180	18	8	1,230	100	4"	114,3	119	1,160
125	5"	129-131	135	250	18	5	210	18	8	1,520	125	5"	139,7	144	1,450
150	6"	154-156	160	285	18	5	240	22	8	1,900	150	6"	168,3	173	1,700
200	8"	204-206	212	340	20	5	295	22	8	2,710	200	8"	219,1	225	2,500
250	10"	254-256	262	395	22	5	350	22	12	3,700	250	10"	273	279	3,250
300	12"	304-306	312	445	22	5	400	22	12	4,250	300	12"	323,9	329	3,800
350	14"	354	362	505	22	5	460	22	16	5,250	350	14"	355,6	362	5,250
400	16"	406	413	565	25	6	515	25	16	7,200	400	16"	406,4	413	7,200
450	18"	456	466	615	25	6	565	25	20	7,600	450	18"	457,2	467	7,600
500	20"	506	517	670	28	6	620	25	20	9,600	500	20"	508	517	9,600
600	24"	606	620	780	30	6	725	30	20	12,750	600	24"	610	620	12,750
700	28"	706	721	895	32	6	840	30	24	17,000	700	28"	711	721	17,100
800	32"	806	824	1015	36	7	950	33	24	25,600	800	32"	813	824	25,600

**Calidad del material:** Ver composición en página 48.

**Acabado:** Ver página 48.

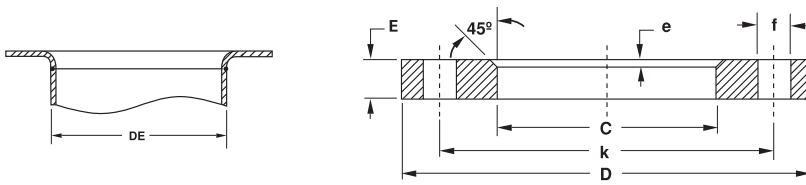
Las dimensiones de las bridas son iguales tanto para tubería métrica como tubería ISO, exceptuando el diámetro interior que se indica en la tabla.

Dimensiones en mm.



# Bridas planas locas de aluminio

para tubos PE/PVC/PP/ABS



## DIN-2223 PN-10 PN-16\*

DN/ND	D	C	Tubo DE	E	k	f	e	n° taladros
15/28*	95	28	20	12	65	14	4	4
20/34*	105	34	25	12	75	14	4	4
25/42*	115	42	32	12	85	14	4	4
32/51*	140	51	40	16	100	18	4	4
40/62*	150	62	50	16	110	18	4	4
50/78*	165	78	63	16	125	18	4	4
65/92*	185	92	75	20	145	18	4	4
80/108*	200	108	90	22	160	18	5	8
80/110*	200	110	110	22	160	18	5	8
100/128*	220	128	110	22	180	18	5	8
100/133*	220	133	110	22	180	18	5	8
100/135*	220	135	125	22	180	18	5	8
125/158*	250	158	140	22	210	18	5	8
125/167*	250	167	140	22	210	18	5	8
150/178*	285	178	160	24	240	22	5	8
150/188*	285	188	160	24	240	22	5	8
150/190*	285	190	180	24	240	22	5	8
200/235	340	235	200	26	295	22	5	8
200/238	340	238	225	26	295	22	5	8
200/250	340	250	225	26	295	22	5	8
250/288	395	288	250	28	350	22	5	12
250/294	395	294	280	28	350	22	5	12
300/338	445	338	315	28	400	22	5	12

**Calidad del material:** Ver composición en página 48.

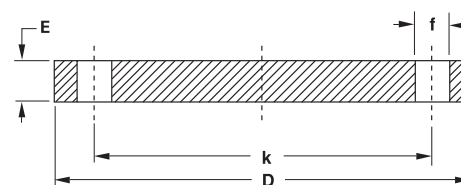
**Acabado:** Ver página 48.

Dimensiones en mm.



## Bridas ciegas de aluminio

DIN 2527- PN 10



Diámetro Nominal		Brida		Agujeros			Peso Kg
DN	pulg.	Ø D mm	E mm	Ø K mm	Ø f mm	nr.	
15	1/2"	95	12	65	14	4	0,200
20	3/4"	105	12	75	14	4	0,270
25	1"	115	12	85	14	4	0,300
32	1 1/4"	140	16	100	18	4	0,600
40	1 1/2"	150	16	110	18	4	0,700
50	2"	165	16	125	18	4	0,850
65	2 1/2"	185	16	145	18	4	1,080
80	3"	200	18	160	18	8	1,350
100	4"	220	18	180	18	8	1,700
125	5"	250	18	210	18	8	2,210
150	6"	285	18	240	22	8	2,900
200	8"	340	20	295	22	8	4,600
250	10"	395	22	350	22	12	6,700
300	12"	445	22	400	22	12	8,600
350	14"	505	22	460	22	16	10,700
400	16"	565	25	515	25	16	14,500
450	18"	615	25	565	25	20	16,000
500	20"	670	28	620	25	20	22,400

## Bridas de aluminio

### Composición química

Si= 11,5-13,5%	Zn ≤ 0,5%
Cu ≤ 0,8%	Ni ≤ 0,3%
Fe ≤ 0,8%	Ti ≤ 0,15%
Mn= 0,2-0,4%	Sn ≤ 0,10%
Mg ≤ 0,3%	Pb ≤ 0,15%
Al: resto	

**Acabado:** Cuando las bridas se instalan en ambientes húmedos, enterradas o se quiere evitar oxidación por razones estéticas, se suelen recubrir con un esmalte compuesto por polvos aplicados electrostáticamente y recocidas en horno formando una película adhesiva, muy resistente. Antes de aplicar estos polvos, las bridas se someten a una limpieza superficial por medios mecánicos y químicos.

**Acabados:**  
1) Gris  
2) Epoxy-Poliester

Propiedades mecánicas	20° C	50° C	100° C	150° C
Carga de rotura MPa	180 - 215	170 - 180	160- 170	130 - 140
Límite elástico MPa	100 - 130	-	-	-
Alargamiento %	2 - 5	4	5	6
Dureza BRINNELL H.B.	60 - 75	55	50	45

# Formas de las superficies de junta

DIN 2526

## Campo de aplicación

Esta norma contiene las denominaciones y abreviaturas de las formas de las superficies de juntas necesarias para cada una de las clases de junta.

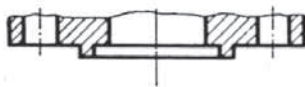
**Forma A**  
Superficie de junta



**Forma B**  
Superficie de junta ▽



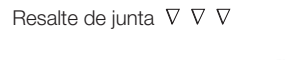
**Forma F**  
Brida macho según DIN 2512



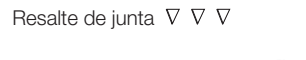
**Forma N**  
Brida hembra según DIN 2512



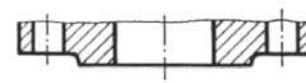
**Forma C**  
Resalte de junta ▽



**Forma D**  
Resalte de junta ▽ ▽



**Forma E**  
Resalte de junta ▽ ▽ ▽



**Forma M**  
Chafán para junta de membrana soldada según DIN 2695



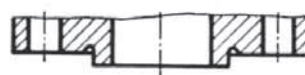
**Forma L**  
Entalladura para junta lenticular según DIN 2696



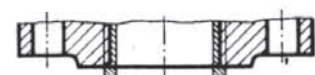
**Forma V 13**  
Brida con resalte según DIN 2513



**Forma V 14**  
Brida de resalte según DIN 2514



**Forma V 14**  
Brida de resalte según DIN 2517 para junta de tubo contra tubo



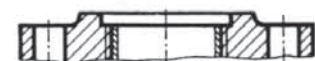
**Forma R 13**  
Brida de rebaje según DIN 2513



**Forma R 14**  
Brida de rebaje según DIN 2514



**Forma R 14**  
Brida de rebaje según DIN 2517 para junta de tubo contra tubo



Indicar en los pedidos la forma de la cara de junta.



# Caras de junta con encaje

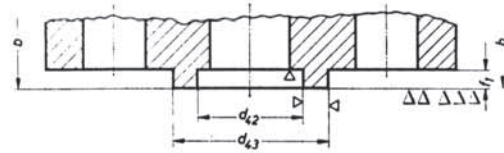
DIN 2512-2513 / PN 10 a 100 Kg/cm<sup>2</sup>

## DIN 2512

### Macho

Forma F ▽ ▽

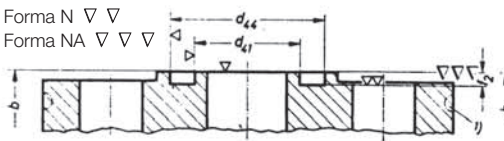
Forma FA ▽ ▽ ▽



### Hembra

Forma N ▽ ▽

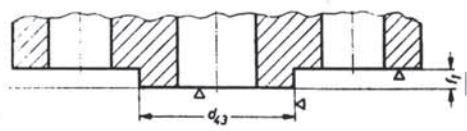
Forma NA ▽ ▽ ▽



## DIN 2513

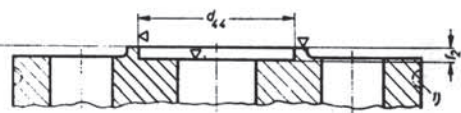
### Resalte

Forma V 13



### Rebaje

Forma VR 13



Medidas en mm

Diámetro nominal	Macho o resalte			Hembra o rebaje		
	d 42	d 43	f1	d 41	d 44	f2
	+0,5	-0,5	+0,5	-0,5	+0,5	-0,5
4/6 *	20	30	4	19	31	3
8*	22	32	4	21	33	3
10	24	34	4	23	35	3
15	29	39	4	28	40	3
20	36	50	4	35	51	3
25	43	57	4	42	58	3
32	51	65	4	50	66	3
40	61	75	4	60	76	3
50	73	87	4	72	88	3
65	95	109	4	94	110	3
80	106	120	4	105	121	3
100	129	149	4,5	128	150	3,5
125	155	175	4,5	154	176	3,5
150	183	203	4,5	182	204	3,5
(175)	213	233	4,5	212	234	3,5
200	239	259	4,5	238	260	3,5
250	292	312	4,5	291	313	3,5
300	343	363	4,5	342	364	3,5
350	395	421	5	394	422	4
400	447	473	5	446	474	4
500	549	575	5	548	576	4
600	649	675	5	648	676	4
700	751	777	5	750	778	4
800	856	882	5	855	883	4
900	961	987	5	960	988	4
1000	1061	1091	5	1060	1092	5

Las medidas nominales entre paréntesis deben evitarse.

\* Sólo para técnica del frío.

1) Las bridas hembra o de rebaje pueden ser marcadas a petición del cliente con una ranura de torno en el borde exterior.

b= Esta medida es la de la norma de la brida.





# Tolerancias dimensionales para bridas

DIN 2519

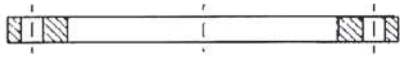
Medidas	Dimensiones	Tolerancia (mm)		
		Mecanizada		Sin mecanizar
<b>Diámetro exterior</b>	Hasta 200 mm	± 1		± 2
	De 200 a 300 mm	± 1,5		± 2
	De 300 a 400 mm	± 2		± 3
	Más de 400 mm	± 2		± 5
<b>Agujero central</b>	Hasta 100 mm	Las demás + 0,5	Bridas con cuello para soldar	
	De 100 a 400 mm	+ 1	- 1,0	
	Más de 400 mm	+ 1,5	- 1,5 - 2,0	
<b>Espesor de la brida</b>	Hasta 10 mm	Ambas superficies ± 0,5	Una superficie ± 0,1	+ 1,5 - 1
	De 10 hasta 20 mm	± 0,8	± 1,3	+ 2 - 1,5
	De 20 hasta 30 mm	± 1	± 1,5	+ 3 - 2
	De 30 hasta 50 mm	± 1	± 1,5	+ 4 - 3
	Más de 50 mm	± 1,5	± 2	+ 5 - 4
<b>Altura</b>	Hasta DN 80	± 1,5		
	De DN 80 hasta DN 250	± 2		
	Más de DN 250	± 3		
<b>Espesor del cuello</b>	Hasta DN 100	+ 1,0		+ 1,5
	De DN 100 hasta DN 400	+ 1,5		+ 2,0
	Más de DN 400	+ 2,0		+ 2,5
<b>Diámetro de resalte</b>	Hasta DN 80	- 1		
	De DN 80 hasta DN 300	- 2		
	Más de DN 300	- 3		
<b>Diámetro entre centros de orificios</b>	Para juntas de forma se ha de garantizar la concentricidad del círculo de orificios y del agujero central. Las tolerancias para el diámetro del círculo de orificios, distancia entre orificios y diámetro de orificios de tornillos, vienen dadas por la diferencia entre el diámetro del tornillo roscado y el orificio.			



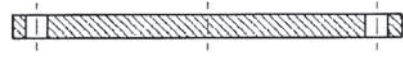
## Tipos de brida

EN 1092-1:2001

**Tipo 01**  
Brida plana para soldar



**Tipo 05**  
Brida ciega



**Tipo 11**  
Brida con cuello para soldar



Nota: Estos croquis son sólo esquemáticos, no se muestra, en particular, ningún detalle de las superficies a acoplar.

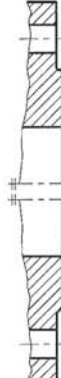
## Tipos de refrentados

EN 1092-1:2002

**Tipo A**  
Cara de unión plana



**Tipo B**  
Cara de unión con resalte (B1 y B2)



**Tipo C**  
Lengua



**Tipo D**  
Arandela



**Tipo E**  
Encastrado macho



**Tipo F**  
Encastrado hembra



**Tipo G**  
Encastrado hembra para junta tórica



**Tipo H**  
Encastrado macho para junta tórica





## Tolerancias, brida plana

EN-1092-1 Tipo 01

### Diámetro exterior (D)

≤ DN 150:	± 2,0 mm
> DN 150 ≤ DN 500 :	± 3,0 mm
> DN 500 ≤ DN 1200 :	± 5,0 mm

### Espesor de la brida (C1)

Mecanizada en ambas caras

≤ 18 mm espesor:	± 1,0 mm
> 18 ≤ 50 mm espesor:	± 1,5 mm

Mecanizada solo en la cara frontal

$\left\{ \begin{array}{l} \leq 18 \text{ mm espesor:} \\ > 18 \leq 50 \text{ mm espesor:} \end{array} \right\}$	$\left\{ \begin{array}{l} + 2,0 \text{ mm} \\ - 1,3 \text{ mm} \end{array} \right\}$
	$\left\{ \begin{array}{l} + 4,0 \text{ mm} \\ - 1,5 \text{ mm} \end{array} \right\}$

### Diámetro orificio de la brida (B1)

≤ DN 100:	$\left\{ \begin{array}{l} + 0,5 \text{ mm} \\ 0 \end{array} \right\}$
> DN 100 ≤ DN 400:	$\left\{ \begin{array}{l} + 1 \text{ mm} \\ 0 \end{array} \right\}$
> DN 400 ≤ DN 600:	$\left\{ \begin{array}{l} + 1,5 \text{ mm} \\ 0 \end{array} \right\}$

### Diámetro círculo bulones (K)

Bulones M10 a M24:	± 1,0 mm
--------------------	----------

## Tolerancias, brida con cuello

EN-1092-1 Tipo 11

### Diámetro exterior (D)

≤ DN 150:	± 2,0 mm
> DN 150 ≤ DN 500 :	± 3,0 mm
> DN 500 ≤ DN 1200 :	± 5,0 mm

### Diámetro círculo bulones (K)

Bulones M10 a M24:	± 1,0 mm
Bulones M27 a M45:	± 1,5 mm

### Diámetro del refrentado (d1)

≤ DN 250:	$\left\{ \begin{array}{l} + 2,0 \text{ mm} \\ - 1,0 \text{ mm} \end{array} \right\}$
> DN 250:	$\left\{ \begin{array}{l} + 3,0 \text{ mm} \\ - 1,0 \text{ mm} \end{array} \right\}$

### Diámetro del cuello (N1)

≤ DN 50:	$\left\{ \begin{array}{l} 0 \text{ mm} \\ - 2,0 \text{ mm} \end{array} \right\}$
> DN 50 ≤ DN 150:	$\left\{ \begin{array}{l} 0 \text{ mm} \\ - 4,0 \text{ mm} \end{array} \right\}$
> DN 150 ≤ DN 300:	$\left\{ \begin{array}{l} 0 \text{ mm} \\ - 6,0 \text{ mm} \end{array} \right\}$
> DN 300 ≤ DN 600:	$\left\{ \begin{array}{l} 0 \text{ mm} \\ - 8,0 \text{ mm} \end{array} \right\}$
> DN 600 ≤ DN 1200:	$\left\{ \begin{array}{l} 0 \text{ mm} \\ - 10,0 \text{ mm} \end{array} \right\}$

### Diámetro exterior del cuello (A)

≤ DN 125:	$\left\{ \begin{array}{l} + 3,0 \text{ mm} \\ 0 \text{ mm} \end{array} \right\}$
> DN 125 ≤ DN 1200:	$\left\{ \begin{array}{l} + 4,5 \text{ mm} \\ 0 \text{ mm} \end{array} \right\}$
> DN 1200:	$\left\{ \begin{array}{l} + 6,0 \text{ mm} \\ 0 \text{ mm} \end{array} \right\}$

### Altura de la brida (H2)

≤ DN 80:	± 1,5 mm
> DN 80 ≤ DN 250:	± 2,0 mm
> DN 250:	± 3,0 mm

### Espesor de la brida (C2)

Mecanizada en ambas caras

≤ 18 mm espesor:	± 1,0 mm
> 18 ≤ 50 mm espesor:	± 1,5 mm
> 50 mm espesor:	± 2,0 mm

Mecanizada solo en la cara frontal

≤ 18 mm espesor:	$\left\{ \begin{array}{l} + 2,0 \text{ mm} \\ - 1,3 \text{ mm} \end{array} \right\}$
> 18 ≤ 50 mm espesor:	$\left\{ \begin{array}{l} + 4,0 \text{ mm} \\ - 1,5 \text{ mm} \end{array} \right\}$
> 50 mm espesor:	$\left\{ \begin{array}{l} + 7,0 \text{ mm} \\ - 2,0 \text{ mm} \end{array} \right\}$

## Tolerancias, brida ciega

EN-1092-1 Tipo 05

### Diámetro exterior (D)

≤ DN 150:	± 2,0 mm
> DN 150 ≤ DN 500 :	± 3,0 mm
> DN 500 ≤ DN 1200 :	± 5,0 mm

### Diámetro círculo bulones (K)

Bulones M10 a M24:	± 1,0 mm
--------------------	----------

### Espesor de la brida (C4)

Mecanizada en ambas caras

≤ 18 mm espesor:	± 1,0 mm
> 18 ≤ 50 mm espesor:	± 1,5 mm

Mecanizada solo en la cara frontal

≤ 18 mm espesor:	$\left\{ \begin{array}{l} + 2,0 \text{ mm} \\ - 1,3 \text{ mm} \end{array} \right\}$
> 18 ≤ 50 mm espesor:	$\left\{ \begin{array}{l} + 4,0 \text{ mm} \\ - 1,5 \text{ mm} \end{array} \right\}$









# Suministros Industriales del Tajo, S.A.

C/ Jarama 52, Polígono Industrial, 45007 Toledo (Spain)

Telf: (34) 925 23 22 00

Fax: (34) 925 23 21 47

[sitasa@sitasa.com](mailto:sitasa@sitasa.com)

[www.sitasa.com](http://www.sitasa.com)

