

ROTHENBERGER

pipetool technologies at work



STASA

Suministros Industriales del Tajo, S.A.

Corte manual

Herramienta de corte y biselado 246 - 248

Corte eléctrico

Sierra orbital circular 249

Soldadura socket

Unidad de soldadura socket 250 - 252

Soldadura por aire caliente

Unidad de soldadura por aire caliente 253

Soldadura por electrofusión

Unidad de soldadura por electrofusión 254 - 255

Soldadura en obra y taller

Máquinas de soldadura de tuberías de plástico 256 - 258

Accesorios ROWELD® P 110 259

Accesorios ROWELD® P 160 SANILINE 260

Accesorios ROWELD® P 250 A 261

Descripción general sistema hidráulico 262 - 263

Soldadura a tope con placa de calentamiento

Máquinas de soldadura a tope con placa de calentamiento 264 - 267

Sierras de cinta

Máquinas de sierra de cinta 268

Mantenimiento y reparación 269

ROWELD® Soldadura de tuberías de plástico

Corte manual

ROCUT® 110 / ROCUT® 160

Herramienta de corte y biselado para corte en ángulo recto y biselado (15°), Ø 32 - 160 mm



Perfil del producto

ÁMBITO DE APLICACIÓN

Se adapta a tuberías de PVC, PE, PP, PEX, PB y PVDF de paredes finas o gruesas, así como a desagües con aislamiento acústico. Máxima precisión en una única operación.

CARACTERÍSTICAS ESPECIALES

- Una única herramienta para corte, biselado y escariado
- Vida útil muy larga con óptima geometría de corte
- Accesorios especiales para tuberías de PE, PP, PEX, PB y con aislamiento acústico

CARACTERÍSTICAS ESPECIALES

- Biselado uniforme de toda la circunferencia de la tubería
- Presión de fijación a tubería ajustable de forma continua
- Escariador interno integrado almacenado en el mango
- Corte de tubería sin biselado posible, dado que la cuchilla de corte puede montarse con una compensación de 180°

DATOS TÉCNICOS

ROCUT® 110: Ø 32 - 110 mm
ROCUT® 160: Ø 110 - 160 mm

Cuchilla de corte de carburo con ángulo afilado de 15° y escariador de tubería interno retráctil con cuchilla HSS giratorio

Una única herramienta para corte, biselado y escariado

Cuchilla de corte de carburo

Vida útil muy larga con óptima geometría de corte

Rueda cortadora

Accesorios especiales para tuberías PE, PP, PEX, PB y con aislamiento acústico

Escariador interno integrado almacenado en el mango

Siempre a mano

Fijación a tubería centrada y segura, incluso en tuberías no redondas

Presión de fijación a tubería ajustable de forma continua

Con copia automática patentada (estándar en ROCUT® 160, opcional en ROCUT® 110)

Biselado uniforme en toda la circunferencia de tubería

9



Conjuntos ROCUT® 110 / ROCUT® 160

Conjunto ROCUT® 110 (N° 55035) / (N° 55037) incluye: ROCUT® 110 (N° 55020), escariador interno (N° 55018), conjunto de fijación 50, 75 y 110 mm, con eje de cuchilla de corte estándar y pieza de cuchilla de corte (N° 55029), rueda de corte (N° 54950) (para tuberías con aislamiento acústico), maletín de plástico (N° 55016), con conjunto (N° 55037) no incluye N° 55029

Conjunto ROCUT® 160 (N° 55063) incluye: ROCUT® 160 (N° 55030), escariador interno (N° 55018), 2 conjuntos de fijaciones, eje de cuchilla de corte con copia y pieza de cuchilla de corte HM (N° 55019), maletín de plástico (N° 55017)



N° 55035



N° 55063

Funcionamiento portátil



Fijación en mesa paralela



ROCUT® 160 con rueda de corte



ROCUT® 110 con cuchilla de corte (N° 54950) (accesorios especiales)



Modelo	Gama de trabajo Ø mm	kg	N°
Conjunto ROCUT® 110	50, 75, 110	3.9	55035
Conjunto ROCUT® 110 para tuberías con aislamiento	58, 78, 110	3.9	55037

Modelo	Gama de trabajo Ø mm	kg	N°
Conjunto ROCUT® 160	110, 125, 160	5.6	55063

ACCESORIOS

Modelo	g	N°
Cuchilla para escariador interno	10	21652
Maletín de plástico para ROCUT® 110	850	55016
Maletín de plástico para ROCUT® 160	1,400	55017
Escariador interno con cuchilla	150	55018

Mordazas en 248



ROWELD® Soldadura de tuberías de plástico

Corte manual



ROCUT® 110 con rueda de corte (N° 54950) (accesorios especiales)



ROCUT® 110

Unidad básica Ø 32 - 110 mm

Para su uso con conjuntos de fijaciones Ø 32 - 100 mm, sin escariador interno, con eje de cuchilla de corte y cuchilla estándar (N° 55029)

Modelo	mm	g	N°
Unidad básica ROCUT® 110	110	2,450	55020
Conjunto de fijación*	100	110	55048
Conjunto de fijación*	90	150	55021
Conjunto de fijación*	80	170	55047
Conjunto de fijación*	78	180	55062
Conjunto de fijación*	75	210	55022
Conjunto de fijación*	63	220	55023
Conjunto de fijación*	58	230	55013
Conjunto de fijación*	56	270	55024
Conjunto de fijación*	50	290	55025
Conjunto de fijación*	40	300	55027
Conjunto de fijación*	32	330	55026

* Conjunto de fijación (1 conjunto = 2 segmentos semicirculares)



ROCUT® 160 con cuchilla



ROCUT® 160

Unidad básica Ø 110 - 160 mm

Eje de cuchilla de corte con corte automático y cuchilla (N° 5.5019), para su uso con conjuntos de fijaciones Ø 110 - 140 mm, sin escariador interno

Modelo	mm	g	N°
Unidad básica ROCUT® 160	160	3,450	55030
Conjunto de fijación*	140	180	55031
Conjunto de fijación*	125	250	55032
Conjunto de fijación*	110	310	55033

* Conjunto de fijación (1 conjunto = 2 segmentos semicirculares)

9

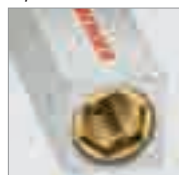


N° 54960



N° 54961

Con copia automática



N° 55029

N° 55019

HM Pieza de cuchilla de cortes

ROCUT® 110 y ROCUT® 160

Modelo	Profundidad de corte mm	g	N°
Eje de cuchilla de corte con copia automática y piezas de cuchilla de corte HM	7.5	110	54960
Eje de cuchilla de corte con copia automática y piezas de cuchilla de corte HM	12.5	120	54961
pieza de cuchilla de corte HM de repuesto 7.5 para corte y biselado a 15°	7.5	10	55029
pieza de cuchilla de corte HM de repuesto 12.5 para corte y biselado a 15°	12.5	20	55019



N° 54950



N° 055053D



N° 055054D



N° 055074D

Rueda de cortes

ROCUT® 110 y ROCUT® 160

Model	Profundidad de corte mm	g	N°
Eje de cuchilla de corte con Cuchilla (N° 55074)	16.0	130	54950
Cuchillas de repuesto (2 uds.)	8.6	10	055053D
Cuchillas de repuesto (3 uds.)	13.0	20	055054D
Cuchillas de repuesto (2 uds.)	16.0	20	055074D

ROCUT® UKS 160 / 355

Sierra orbital circular de alto rendimiento para Ø 160 - 355 mm



230 V

Perfil del producto

ÁMBITO DE APLICACIÓN

Para el corte de tuberías de PE, PP y PVC tanto en la obra como en taller

CARACTERÍSTICAS ESPECIALES

- Cortes en ángulo recto sin desajuste
- Los cortes pueden reproducirse exactamente gracias al límite de profundidad de corte ajustable y al ajuste preciso
- Funcionamiento eficaz y económico con alta velocidad de corte
- Funcionamiento seguro con protección de sierra

DATOS TÉCNICOS

Voltaje:	230 V 50 / 60 Hz
Alimentación:	1,520 W
Diámetros externos de tubería:	160 mm - 355 mm
Smin.:	8 mm
Smax.:	40 mm

Protección de sierra

Funcionamiento seguro

Fijación centrada

Centrado óptimo de tubería

Potente motor de 1520 W con alta velocidad de corte

Funcionamiento eficaz. Ahorra tiempo.

Profundidad de corte ajustable con ajuste preciso

Cortes que pueden reproducirse exactamente

Nº 55505



Nº 55655



Modelo



Nº

ROCUT® UKS 160 / 355, completo con Sierra HM (Nº 55505), sin caja de transporte	15.4	55620
Sierra HM de repuesto 180 x 30 mm con separador	0.6	55505
Caja de transporte 700 x 350 x 500 mm	17.5	55655

Fijación ancha con revestimiento de goma y rodillos de guía

Corte en ángulo recto sin desajuste

Seis rodillos de guía revestidos de goma garantizan cortes en ángulo recto sin desajustes



Fijación segura y óptimo centrado de tubería garantizado por el dispositivo de fijación central



ROWELD® Soldadura de tuberías de plástico

Soldadura socket

ROWELD® P 63 S-6 Espada

Unidad de soldadura socket Ø 20 - 63 mm



Perfil del producto

ÁMBITO DE APLICACIÓN

Unidad de soldadura socket para su uso con matrices de calentamiento de Ø 20 - 63 mm con tres combinaciones que pueden utilizarse simultáneamente de enchufes de soldadura, tuberías y accesorios de hasta Ø 63 mm

CARACTERÍSTICAS ESPECIALES

- Mayor flexibilidad y más combinaciones para su uso diario
- Vida útil larga. Según normativa DVS
- Toda la información importante a la vista
- Funcionamiento seguro con control de temperatura según normativa DVS

CARACTERÍSTICAS ESPECIALES

- Ligera y práctica para un uso sin fatiga
- Sencillo de utilizar incluso en espacios cerrados
- Soporte de suelo disponible en todo momento

DATOS TÉCNICOS

Alimentación	800 W
Modelo:	Controlado termostática o electrónicamente
Diámetro de tubería:	Para enchufes, tuberías y accesorios desde Ø 20 - 63 mm
Voltaje:	230 V 50 / 60 Hz 110 / 115 V 50 / 60 Hz

3 perforaciones para el montaje de matrices de calentamiento

Mayor flexibilidad y combinaciones para su uso diario

Matrices de calentamiento (Ø 20 - 63 mm) de gran calidad PTFE antiadherente

Larga vida útil según normativa DVS

Los aisladores evitan el transporte de calor hasta la carcasa

Protección térmica eficiente

Luces de control para controles e intervalos

Toda la información importante a la vista

Selector de temperatura para el control y la supervisión electrónica de la temperatura

Proceso seguro gracias al control de temperatura según DVS

Protección automática frente a sobrecalentamientos

Unidad segura

Placa de calentamiento con forma de espada especialmente estrecha

Fácil de usar incluso en lugares cerrados

La unidad cuenta con un soporte de suelo integrado y retráctil

Soporte de suelo disponible en todo momento

Conjunto ROWELD® P 63 S-6 Espada

El set P-63 S-6 incluye: matrices de calentamiento, llave Allen del 6 (Nº 321216), tornillos de cabeza Allen y fijación de montaje en mesa en maletín de plástico



Fig. P 63 S-6, control termostático

Temperatura constante controlada electrónicamente



Fig. P 63 S-6, control electrónico

Modelo	Potencia Gama de trabajo Ø mm	Vatios control	Descripción	kg	230 V	110/115 V
Conjunto P 63 S-6	20, 25, 32	800	termostático	4.30	053892X	053894X
Conjunto P 63 S-6	20, 25, 32, 40, 50, 63	800	termostático	5.30	053893X	053889X
Conjunto P 63 S-6	20, 25, 32	800	electrónico	4.30	053890X	053886X
Conjunto P 63 S-6	20, 25, 32, 40, 50, 63	800	electrónico	5.30	053891X	053887X
Unidad P 63 S-6		800	termostático	1.78	053897X	
Unidad P 63 S-6		800	electrónico	1.78	053896X	

Matrices de calentamiento (Forma A) para P 63 S-6

Con recubrimiento de Teflón de gran calidad antiadherente. Larga vida útil y fabricado según normativa DVS



Gama de trabajo Ø mm	g	Nº
20	80	53511
25	100	53512
32	170	53513

Gama de trabajo Ø mm	g	Nº
40	260	53514
50	370	53515
63	600	53516

Conjunto P 63 S-6 con control termostático



Funcionamiento seguro en mesa de trabajo, soporte integrado para soporte de montaje en mesa



ROWELD® Soldadura de tuberías de plástico

Soldadura socket

ROWELD® P 125

Unidad de soldadura socket para su uso con matrices de calentamiento para Ø 16 - 125 mm, así como placas adaptadoras para soldadura a tope

Con tres combinaciones que pueden utilizarse simultáneamente para trabajar con o sin montaje en mesa de trabajo



N° 55321



Conjunto ROWELD® P 125 (Forma A)



En maletín de transporte con unidad de soldadura socket (1.300 vatios), matrices de calentamiento, placa adaptadora (1 conjunto = 2 placas), llave Allen del 5, tornillos cilíndricos, clavija de enchufe, abrazadera de mesa y soporte

Perfil del producto

CARACTERÍSTICAS ESPECIALES

- Fiabilidad de proceso con control de temperatura según Normativa DVS, CEN e ISO
- Con recubrimiento de Teflón antiadherente de gran calidad. Larga vida útil y fabricado según normativa DVS
- Control y supervisión electrónica de temperatura. Prevención frente a ajustes de temperatura no deseados.
- Ahorra tiempo y dinero gracias a su sistema de intercambio rápido de matrices de calentamiento.
- Distribución óptima de temperatura en todo el área de trabajo
- 4 perforaciones para el montaje de espigas y enchufes de calentamiento



9



Espigas /enchufes de calentamiento

Placa adaptadora



El conjunto (N° 55546) incluye: Unidad básica, abrazadera de montaje en mesa de trabajo, espigas / enchufes de calentamiento 63, 75, 90, 100 y 125 mm, maletín de acero

Espigas / enchufes de calentamiento

Modelo	kg	N°	Modelo	kg	N°
16	0.06	55585	40	0.26	55592
17	0.06	55586	50	0.37	55593
18	0.08	55587	63	0.60	55594
19	0.08	55588	75	0.89	55595
20	0.08	55589	90	1.33	55596
25	0.10	55590	110	2.07	55597
32	0.17	55591	125	2.33	55598

Modelo	Potencia vatios	mm	Modelo control	kg	230 V 50/60 Hz
P 125	1,300	16 - 125	electrónico	3.10	55321
Conjunto P 1251,300		63 - 125	electrónico	17.05	55546

ACCESORIOS

Modelo	kg	N°	Modelo	kg	N°
Abrazadera de montaje en mesa de trabajo para P 125	0.45	55524	Soporte de suelo para ROWELD® P 125	0.44	55539
Llave Allen del 6 para P 125	0.02	321215	Pasador de enchufe para espigas de calentamiento para P 125	0.01	55549
Maletín de transporte para conjunto ROWELD® P 125	4.70	55555			
Llave Allen del 5, M 6 x 40 para espigas / enchufes de calentamiento y chapa adaptadora para P 125				0.01	81957
Placa adaptadora para soldadura a tope ROWELD® P 125 Ø 160 mm (1 conjunto = 2 piezas) recubrimiento				1.15	55536

ROWELD® Soldadura de tuberías de plástico

Soldadura por aire caliente



ROWELD® Quick S / WG 1600 E

Perfil del producto

ÁMBITO DE APLICACIÓN

Procesamiento de materiales de cubierta. Soldadura de láminas, películas, toldos, en astilleros y construcción de basureros. Contracción de accesorios y manguitos en la industria eléctrica. Reparación y procesamiento de piezas de plástico en talleres de reparación de automóviles. Soldadura por aire caliente, formado y contracción de termoplásticos en taller o en obra.

CARACTERÍSTICAS ESPECIALES

- Permite un funcionamiento continuo
- Ligero, práctico y robusto
- Temperatura de soldadura de hasta 700° C, ajustable de forma continua
- Boquillas con sistema de clip, sin tornillos
- Sencillo montaje de boquillas en cualquier aplicación



N° 55760

Modelo		230 V 50 / 60 Hz
ROWELD® Quick S completo	1.4	55760
ROWELD HG 1600 E	1.5	55770
Varilla Soldadura PVC	1	943010000

CARACTERÍSTICAS ESPECIALES

- Mantenimiento sencillo: fácil sustitución del conjunto calentador
- Unidad de soldadura por gas caliente ideal para un uso estático en taller, potente y ligera (700 g) (WG 1600 E)
- Protección activa de dispositivo para garantizar una larga vida útil. En caso de producirse un fallo en el suministro de aire, un circuito de seguridad reduce la capacidad de calentamiento y apaga la unidad completamente pasados 30 segundos (WG 1600 E)

DATOS TÉCNICOS

Caudal de aire requerido:

80 - 250 l / min
Recomendamos el compresor de aire V 26, (N° 53378) para el WG 1600 E

Elemento de calentamiento:

1500 Vatios elemento de calentamiento con control electrónico de temperatura



N° 55780

Modelo		230 V 50 / 60 Hz
ROWELD® WG 1600 E completo con boquilla tubular de 5 mm (N° 55769)	700	55780

Boquillas y accesorios para Quick S y WG 1600E



Modelo	N° pieza			N°
Boquilla tubular universal	1	5.0	40	55769
Boquilla de ranura ancha, inclinada	2	20.0	50	55778
Boquilla de ranura ancha	3	40.0	60	55779
Boquilla para varilla de soldadura redonda	4	3.0	20	55773
Boquilla para varilla de soldadura redonda		4.0	20	55774
Boquilla para varilla de soldadura redonda		5.0	20	55775
Boquilla triangular para varilla de soldadura perfilada	5	5.0	20	55776
Boquilla triangular para varilla de soldadura perfilada		7.5	20	55777
Boquilla	6		20	55772
Reflector de contracción	7		60	55783

Modelo	N° pieza		N°
Rodillo de presión, 45 mm para soldadura de láminas por solapamiento	8	210	55816
Conjunto de rasqueta universal para preparar juntas de soldadura (formado por mango y cuchilla cuchillas con forma de triángulo, corazón y multiforma)	9	210	53380
Destornillador Phillips para el montaje de boquillas	10	40	73152
Placa de calentamiento (1.500 vatios)	11	80	55800
Repuesto de carbono (1 conjunto = 2 piezas) para Quick S		10	55793
Tubería de plástico reforzado de 3 m (f. WG 1600 E)	12	350	55782
Maletín de acero para ROWELD® HG 1600 E		4,400	55799

ROWELD® Soldadura de tuberías de plástico

Soldadura por electrofusión

ROWELD® ROFUSE Sani 160

Unidad universal de soldadura por electrofusión para tuberías de desagüe con enchufes de soldadura de hasta Ø 160 mm



Perfil del producto

ÁMBITO DE APLICACIÓN

Unidad universal de soldadura por electrofusión para accesorios de tuberías de desagüe de PE y PP, para accesorios de 230 V. Para las siguientes marcas: Geberit, Akatherm-EUR, Coes, Valsir, WAVIN-Duo, Aquatherm y Vulcathene-Euro

CARACTERÍSTICAS ESPECIALES

- Unidad de soldadura controlada mediante microprocesador con compensación automática de temperatura
- Supervisión visual del proceso de soldadura
- Amplio radio de funcionamiento
- Maletín robusto resistente a los impactos (IP 44)
- Configuración automática de parámetros de soldadura

Visualización clara y digital

Supervisión visual del proceso de soldadura



Cable de soldadura de 3 m

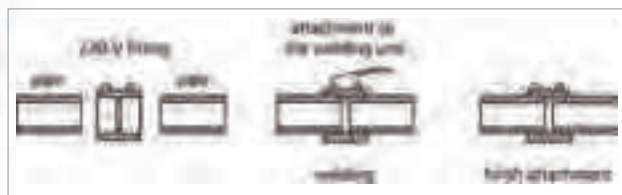
Amplio radio de funcionamiento

DATOS TÉCNICOS

Voltaje de entrada:	230 V
Tolerancia:	186 V - 275 V
Frecuencia:	40 Hz - 70 Hz
Voltaje de salida:	230 V
Clase de protección:	IP 44
Rango de temperatura:	-5 °C up to + 40 °C
Corriente de salida máx.:	5 A
Peso:	1.2 kg
Dimensiones:	120 x 160 x 77 mm
Cable de soldadura:	3 m

Microprocesador

Unidad de soldadura controlada con compensación automática de temperatura



Modelo



Nº

ROWELD® ROFUSE Sani 160 con bolsa de transporte 1.2 **54230**

9



ROWELD® UNIVERSAL PRO

Perfil del producto

CARACTERÍSTICAS ESPECIALES

- Universales: válidos para todos los manguitos del mercado, todos los fabricantes
- Ligeros y manejables
- Precisos: corrección automática de los tiempos de soldadura en función de la temperatura ambiente.
- Memoria: todos los equipos ofrecen de serie una memoria interna capaz de almacenar la información de las uniones. Esta información puede posteriormente imprimirse o volcarse a PC sin ningún accesorio añadido.
- Grupo electrógeno necesario: potencia superior a 4,5 KVA, y regulación electrónica.

Polivalente

válida para todos los manguitos del mercado



DATOS TÉCNICOS

Tensión:	230 v +/- 10%
Tensión de Soldadura:	8-44 v
Frecuencia:	50 Hz +/- 10%
Pot. Máxima:	3,4 KVA
Sistema de soldadura:	Control en tensión
Sistema operativo:	Manual - lápiz óptico
T ambiente:	-10°C / +45°C
Nivel de protección:	IP 54
Salida a impresoras:	RS 232 Serial
Memoria:	300 soldaduras
Dimensiones:	290 x 190 x 250 mm
Peso:	16 kg
Capacidad soldadura manguitos:	PE 315 mm PP-R 160 mm
Aplicación:	AGUA
Equipamiento de serie:	Conectores 4 + 4,7 mm, cable para PC

Modelo

Nº

ROFUSE II **35500016**
 Conector 4 mm incluido **R54081200**
 Conector 4,7 mm incluido **R54081300**

ROWELD® Soldadura de tuberías de plástico

Soldadura por electrofusión

ROWELD® ROFUSE

Unidad universal de soldadura por electrofusión Ø 630 mm



Perfil del producto

ÁMBITO DE APLICACIÓN

Para accesorios de PE- y PP desde < 48 V, hasta Ø 710 mm

CARACTERÍSTICAS ESPECIALES

- Posibilidad de introducción de datos mediante escáner de códigos de barras en todas las unidades ROFUSE. En ROFUSE+, ROFUSE Print+ y ROFUSE básico de 48V también es posible la introducción de datos manual
- Sencilla transferencia de datos mediante puerto USB en el caso de Rofuse Print+ y mediante puerto en serie en el caso del ROFUSE básico de 48 V
- Sistema de supervisión de soldadura

ROWELD® ROFUSE / ROFUSE+

- Visualización de 4 x 20, caracteres con tamaño de letra de 5 mm e iluminación LED

DATOS TÉCNICOS

Voltaje de entrada:	230 V						
Tolerancia:	186 V - 290 V						
Frecuencia:	40 Hz - 70 Hz						
Voltaje de salida:	8 V - 48 V						
Clase de protección:	IP 54						
Gama de temperatura:	-20 °C bis + 60 °C						
Peso:	16.5 kg						
Dimensiones:	230 x 295 x 330 mm						
Escáner de código de barras:	Sí						
Registro:	<table border="0"> <tr> <td>ROFUSE/ROFUSE+:</td> <td>No</td> </tr> <tr> <td>ROFUSE 48 V basic:</td> <td>500 registros</td> </tr> <tr> <td>ROFUSE Print+:</td> <td>1.800 registros</td> </tr> </table>	ROFUSE/ROFUSE+:	No	ROFUSE 48 V basic:	500 registros	ROFUSE Print+:	1.800 registros
ROFUSE/ROFUSE+:	No						
ROFUSE 48 V basic:	500 registros						
ROFUSE Print+:	1.800 registros						

4 x 20 caracteres con tamaño de letra de 9 mm y LED

Fácil manejo

Mediante puerto USB

Sencilla transferencia de datos

Sistema de supervisión de soldadura

ROWELD® ROFUSE Print+:

- Registro automático de 1.800 soldaduras
- Recuperación por: nº encargo, código soldador ISO, código tubería, código 2 accesorios y datos adicionales
- Salida de datos por menú de impresión a través del puerto USB a PC e impresora
- Visualización de 4 x 20 caracteres con tamaño de letra de 9 mm e iluminación LED

Escáner de código de barras

Entrada de datos



Modelo	kg	Nº
ROWELD® ROFUSE	16.5	54051
ROWELD® ROFUSE+	16.5	54052
ROWELD® ROFUSE 48 V básico	16.0	54130
ROWELD® ROFUSE Print+	16.5	054053K
ROWELD® ROFUSE Print+ PC-Software	0.4	54056

Modelo	kg	Nº
ROWELD® ROFUSE Print+ PC-Software para WIN 9X/2000/XP/Vista/Win 7	0.4	54056
Conjunto adaptador FF redondo 4.0	0.1	54058
Pasador de fijación de adaptador	0.1	54059
ROWELD® ROFUSE Print+ DATA Memory	0.3	54067
Conjunto adaptador FF plano	0.1	54057
Maletín de transporte de aluminio	3.1	54054

Silenciador para soldadura eléctrica por enchufe

Para una preparación segura y rápida de la tubería, en maletín de transporte

Modelo	Descripción	Nº
Tamaño I	DA 32 - DA 110	53240
Tamaño II	DA 110 - DA 500	53250



Nº 53240

ROWELD® Soldadura de tuberías de plástico

Soldadura en obra y taller

ROWELD® P 110

Máquina de soldadura de tuberías de plástico Ø 20 - 110 mm



Perfil del producto

ÁMBITO DE APLICACIÓN

Para soldadura a tope de tuberías y accesorios de PE, PP, PB y PVDF. Especialmente adaptada a tareas de instalación y a tareas realizadas en espacios cerrados – también en redes de tuberías

CARACTERÍSTICAS ESPECIALES

- Posibilidad de elaboración de curvas segmentadas
- Ajuste de presión preciso
- Posibilidad de desbastado por una o dos caras

CARACTERÍSTICAS ESPECIALES

- Producción de juntas de tuberías y accesorios
- Sujeción segura y sencilla alineación axial de tubería

DATOS TÉCNICOS

Diámetro de tubería: Ø 20 - 90 mm (SDR 41 - SDR 7.25)
Ø 20 - 110 mm (SDR 41 - SDR 11)

Peso: 8,5 kg

Tamaño: longitud total 450 mm

Pueden utilizarse elementos de fijación básicos estrechos

Pueden lograrse curvas segmentadas

Parada mecánica ajustable desde ambos lados

Posibilidad de desbastado por una o dos caras

Anchas abrazaderas reductoras de aluminio (Ø 20 - 90 mm) para tuberías y juntas de tubería

Sujeción segura y sencilla alineación axial de tubería

Ángulos de los anchos elementos básicos de fijación ajustables en ambos lados (15° cada uno)

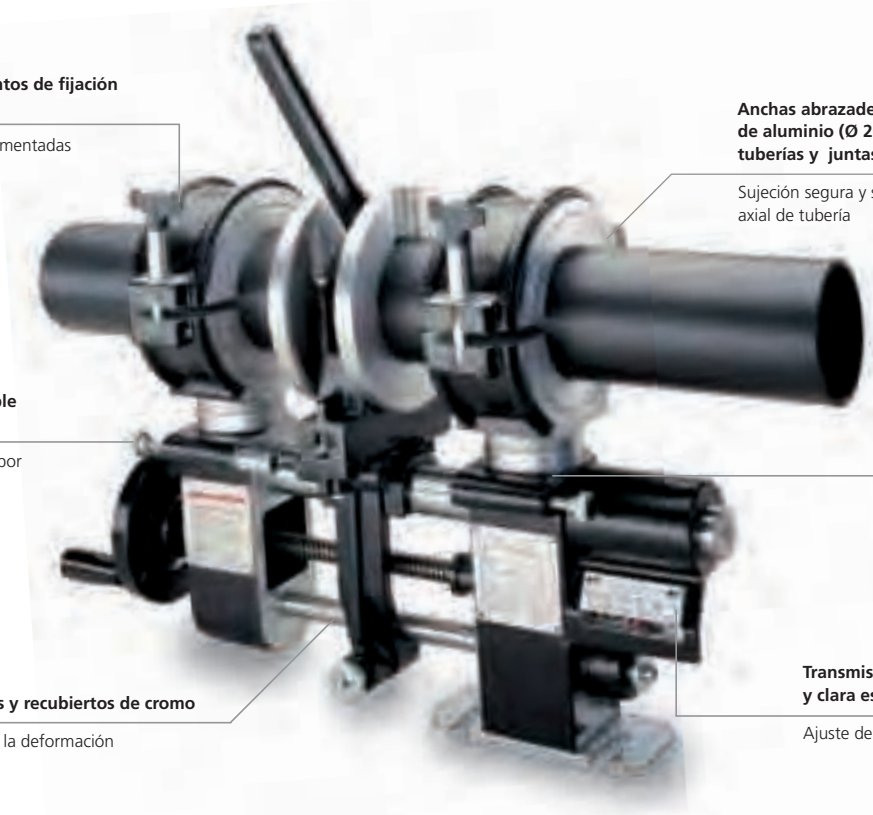
Pueden lograrse curvas segmentadas

Transmisión de fuerza directa y clara escala de fuerza

Ajuste de presión preciso

Ejes guía endurecidos y recubiertos de cromo

Totalmente resistente a la deformación



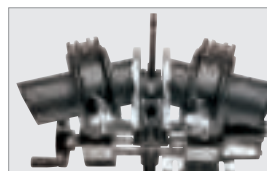
Elemento de calentamiento rectangular



Juntas entre accesorios y tuberías con elementos de fijación estrechos y anchos



Ajustando los ángulos de los elementos básicos de fijación en ambos lados (15° en cada lado) pueden obtenerse curvas segmentadas



El envío incluye (N° 55844): máquina básica (N° 55787) abrazaderas de montaje en mesa de trabajo, unidad manual de desbastado (N° 55826), placas de calentamiento con control electrónico, conjunto de fijación básico R/R (N° 55807) (Ø 110 mm) y conjunto de fijación básico R/F, izquierda (N° 55808) (Ø 110 mm), abrazaderas reductoras R/R y R/F para Ø 40 - 90 mm, herramientas de montaje, abrazadera de montaje en mesa de trabajo (N° 55524), caja de transporte (N° 55832)

Modelo	Gama de trabajo Ø mm	Control de temperatura	kg	230 V 50/60 Hz	110/115 V 50/60 Hz
ROWELD® P 110 completo	40, 50, 56, 63, 75, 90, 110	electrónico	43	55844	55924

Accesorios en página 259

ROWELD® Soldadura de tuberías de plástico

Soldadura en obra y taller

ROWELD® P 160 SANILINE

Soldadora de tuberías sanitarias de plástico desde Ø 40 - 160 mm



Perfil del producto

ÁMBITO DE APLICACIÓN

Para la soldadura a tope de tuberías y accesorios de PP, PB y PVDF. Especialmente adaptada para ramales de 45° y codos estancos. Puede utilizarse en obra o en taller.

CARACTERÍSTICAS ESPECIALES

- Versátil en situaciones difíciles gracias a placas de calentamiento extraíbles
- Fijación segura de tuberías, accesorios, ramales estrechos de 45° y codos de 90°
- Protección frente a activación involuntaria y descarrilamiento de la unidad de desbastado
- Preciso ajuste de presión

CARACTERÍSTICAS ESPECIALES

- Fuerza de arrastre mínima
- Un 40% más de estabilidad con una distribución de fuerzas optimizada simultáneamente
- Permite fijar los accesorios de las instalaciones sanitarias más utilizadas

DATOS TÉCNICOS

Diámetro de tubería: Ø 40 - 110 mm (SDR 41 - 7.25)
 Ø 40 - 140 mm (SDR 41 - 11)
 Ø 40 - 160 mm (SDR 41 - 17.6)

Peso: 34,4 kg

Placa de calentamiento: 800 W

Unidad de desbastado: 1.050 W

Placa de calentamiento extraíble de larga vida útil y fabricada según normativa DVS, CEN y ISO. Recubrimiento de Teflón antiadherente de gran calidad

Versátil en situaciones difíciles

Abrazaderas reductoras antideslizantes para Ø 40 - 140 mm con ajuste de fuerza de fijación

Fijación segura de tuberías, accesorios, ramales de 45° y codos de 90°

Múltiples posibilidades de fijación

Posibilidad de fijación de los accesorios de instalaciones sanitarias más utilizados

Transmisión de fuerza directa y clara escala de fuerza

Preciso ajuste de presión

Revolucionario diseño de base inclinada

Mayor estabilidad con distribución de fuerza optimizada simultáneamente

Carro de máquina de funcionamiento suave

Mínima fuerza de arrastre



Fijación de desbastadora (N° 54040) (accesorios especiales)

Conjunto de fijación básico (N° 54082) (accesorios especiales)



N° 54004

Fig. ROWELD® P 160 SANILINE edición especial (N° 54004), envío similar a N° 54000, exceptuando estructura de transporte desmontable (N° 56051) en lugar de N° 54015

El envío incluye (N° 54000/54001): Unidad básica con desbastadora eléctrica, elemento de calentamiento con ajuste eléctrico, desmontable. Conjunto básico de fijación derecha e izquierda Ø 160 mm (N° 54082), soporte de tubería Ø 160 mm, conjunto de abrazadera reductora y soporte para Ø 40, 50, 63, 75, 90, 110 y 125 mm en maletín (N° 54020), herramientas de instalación, y estructura de transporte (N° 54015)

Modelo	Gama de trabajo Ø mm	Control de temperatura	kg	230 V 50/60 Hz	110/115 V 50/60 Hz
ROWELD® P 160 SANILINE completo	40, 50, 63, 75, 90, 110, 125, 160	electrónico	57.4	54000	54001
ROWELD® P 160 SANILINE edición especial	40, 50, 63, 75, 90, 110, 125, 160	electrónico	61.2	54004	

Accesorios en página 260

ROWELD® Soldadura de tuberías de plástico

Soldadura en obra y taller

ROWELD® P 250 A

Soldadora de tuberías de plástico Ø 40 - 250 mm



Perfil del producto

ÁMBITO DE APLICACIÓN

Para su uso en obra y taller. Especialmente adaptada a instalaciones sanitarias, colocación de desagües y acondicionamiento de chimeneas con revestimiento PVDF

CARACTERÍSTICAS ESPECIALES

- Versátil en situaciones difíciles con placas de calentamiento desmontables
- Protección frente a activación involuntaria y descarrilamiento de la unidad de desbastado
- Posibilidad de desbastado por una o dos caras
- Resistente a la deformación. Mínima pérdida de arrastre y transferencia de presión

CARACTERÍSTICAS ESPECIALES

- Ajuste preciso de presión de soldadura en clara escala de fuerza
- Transferencia fiable y resistente de la presión de soldadura
- Mesa de trabajo estable siempre disponible

DATOS TÉCNICOS

Diámetro de tubería: Ø 40 - 110 mm (SDR 41 - SDR 7.25)
 Ø 40 - 125 mm (SDR 41 - SDR 11)
 Ø 40 - 200 mm (SDR 41 - SDR 17.6)
 Ø 40 - 225 mm (SDR 41 - SDR 26)
 Ø 40 - 250 mm (SDR 41 - SDR 33)

Peso: 36.4 kg
Unidad desbastado: 450 W
Placa de calentamiento: 1,200 W

Unidad de desbastado de seguridad y par motor alto (450 vatios). Se bloquea en posición de trabajo

Protección frente a activación involuntaria y descarrilamiento de la unidad de desbastado

Tope mecánico ajustable desde ambos lados

Posibilidad de desbastado por una o dos caras

Placa de calentamiento extraíble

Versátil en situaciones difíciles



Conjunto de fijación básico resistente Ø 250 mm con reductores para Ø 180 - 225 mm, soportes de tubería y conjunto de Ø 160 mm con reductores para soportes de tubería de Ø 40 - 140 mm

Transferencia fiable y resistente a la deformación de la presión de soldadura



Carro de máquina de funcionamiento suave, endurecido y con bola cromada en eje guía

Resistente a la deformación para fuerza de arrastre mínima y baja pérdida de transferencia de presión

Máquina básica con desbastadora eléctrica, soporte para placa de calentamiento, placa de calentamiento con ajuste electrónico, conjunto de fijación básico Ø 160 mm y 250 mm piezas de soporte de Ø 160 mm y 250 mm, reductores y piezas de soporte desde Ø 40 - 140 mm y Ø 180 - 225 mm, herramientas de instalación, caja de transporte de acero 800 x 520 x 765 mm (LxWxH) y maletín de transporte de acero para piezas reductoras y de soporte

Modelo	Gama de Ø mm	Control de temperatura	kg	230 V 50/60 Hz	110/115 V 50/60 Hz
ROWELD® P 250 A Set	40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 160, 180, 200, 225, 250	electrónico	131.0	55795	55796
Máquina básica ROWELD® P 250 pA			36.1	55768	55738

Accesorios en página 261

Basic Machine ROWELD® P 110

Modelo	kg	Nº
Máquina básica ROWELD® P 110 con abrazadera para montaje en mesa de trabajo	6.8	55787



Conjunto de fijación básico 110 mm

Modelo	kg	Nº
Para juntas / tuberías anchas (1 conjunto = 2 abrazaderas)	2.5	55807
Para juntas / accesorios estrechos, izquierda (1 abrazadera)	1.0	55808
Para juntas / accesorios estrechos, derecha (1 abrazadera)	1.0	55809



Nº 55807

Nº 55808 / Nº 55809

Piezas reductoras de abrazadera, anchas

Cada conjunto incluye 4 medias carcasas de aluminio

mm	kg	Nº	mm	kg	Nº
20	1.9	55318	56	1.6	55122
25	1.9	55126	63	1.4	55121
32	1.8	55125	75	1.6	55120
40	1.7	55124	90	1.1	55119
50	1.7	55123			



Piezas reductoras de abrazadera, estrechas

Cada conjunto incluye 4 medias carcasas de aluminio

mm	kg	Nº	mm	kg	Nº
20	0.6	55319	56	0.5	55130
25	0.6	55134	63	0.5	55129
32	0.5	55133	75	0.4	55128
40	0.5	55132	90	0.3	55127
50	0.5	55131			



Unidad desbastadora manual

Modelo	kg	Nº
Con soporte de máquina	1.90	55826
Cuchilla de repuesto (1 conjunto = 2 cuchillas)	0.05	55152



Placa de calentamiento

Con recubrimiento de Teflón antiadherente, 180 x 130 mm, 800 vatios

Modelo	kg	230 V 50/60 Hz	110/115 V 50/60 Hz
Fijación de mesa	2,6	55324	55918
con control electrónico	0,7	55524	55524



Unidad de fijación adaptada para resaltes

Para la soldadura centrada de resaltes

Modelo	kg	Nº
Unidad de fijación adaptada para resaltes	1.50	55199
Maletín de acero (540 x 345 x 355 mm)	14.20	55832
Llave Allen SW 6	0.03	321216
Llave Allen W 8	0.05	321218



ROWELD® Soldadura de tuberías de plástico

Accesorios ROWELD® P 160 SANILINE

ROWELD® P 160 SANILINE

Máquina básica

Máquina básica incluye: unidad desbastado (1,050 W), placa de calentamiento (800 W), conjunto básico fijación Ø160mm soportes tubería Ø 160 mm

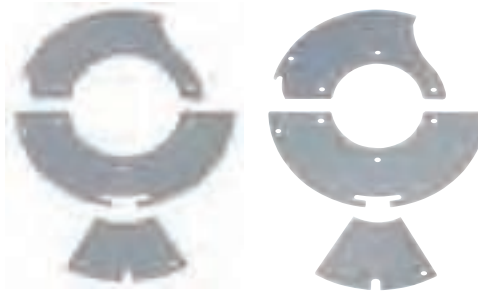


Modelo	kg	230 V 50/60 Hz	110/115 V 50/60 Hz
ROWELD® P 160 SANILINE Máquina básica	34.4	54005	54006

Piezas reductoras de abrazadera

El conjunto incluye: piezas reductoras (4 medias carcasas), soportes de tubería

Tamaño nominal	kg	Nº	Tamaño nominal	kg	Nº
40	1.6	54083	90	1.6	54088
50	1.6	54084	110	1.7	54089
56	1.6	54085	125	1.5	54090
63	1.6	54086	140	1.5	54091
75	1.6	54087			



Adaptador de desbastado (accesorios especiales)

Ø 40 - 75 mm para el desbastado de ramales de 45°, cuchillas desmontables

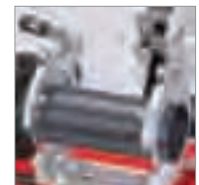
Modelo	kg	Nº
Fijación desbastadora para ramales de 45° (Ø 40 - 75 mm)	0.63	54040



Conjunto de fijación básico (accesorios especiales)

Para posición de fijación externa, especialmente adaptado para la soldadura de tubos de presión, incluye 2 fijaciones básicas, izquierda y derecha, hasta Ø 160 mm

Modelo	kg	Nº
Basic conjunto de fijación Ø 160 mm	5,3	54082



9



ROWELD® P 160 SANILINE

Kit de conversión

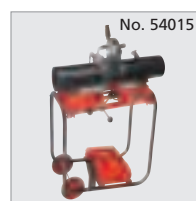
Convierte el sistema ROWELD® P 160 SANILINE existente mediante un nuevo sistema de fijación universal

El conjunto (Nº 54080) incluye: conjunto básico de fijación Ø 160 mm izquierda y derecha, (Nº 54082) así como dos conjuntos de fijaciones reductoras (izquierda y derecha) para los diámetros 40, 50, 63, 75, 90, 110 y 125 mm

Modelo	Gama de trabajo Ø mm	kg	Nº
Kit de conversión	40, 50, 63, 75, 90 110, 125, 160	11.20	54080
Carro y subestructura de transporte		11.30	54015
Carro doblado		20.00	56051
Maletín acero para piezas reductoras		2.32	54020
Llave de tipo abierto SW 17 DIN 894		0.05	310411
Cuchillas unidad desbastado 75 mm (conjunto = 2 cuchillas)		0.10	55685
Cuchillas 35 mm para adaptador desbastado		0.01	55686
Placa de calentamiento 230 V / 115 V / 110 V		1.92	55316/55851
Cuchilla desbastado carburo 75 mm conjunto = 2 cuchillas		0.05	55684



No. 54080



No. 54015



Conjunto de fijación básico

Conjunto incluye: 2 abrazaderas básicas y 2 horquillas de soporte

mm	kg	Nº	mm	kg	Nº
160	7.25	55742	250	10.10	55717

Nº 55742

Nº 55717



Conjunto de piezas reductoras de abrazadera

Cada conjunto está formado por: Piezas de fijación de tubería (4 medias carcassas metálicas) y piezas de horquillas de soporte (2 medias carcassas metálicas) para conjunto de fijación básico (Nº 55742)

mm	kg	No.	mm	kg	No.
32	1.89	55753	110	1.26	55746
40	1.89	55752	114	1.20	55745
50	1.81	55751	125	1.06	55744
56	1.83	55750	140	0.80	55743
63	1.75	55749	180	2.46	55721
75	1.68	55748	200	2.03	55718
90	1.50	55747	225	1.41	55719



Placa de calentamiento

Recubrimiento de Teflón antideslizante. Ø 300 mm, 1,500 vatios

Modelo	kg	230 V / 110 V / 115 V	
		50 / 60 Hz	50 / 60 Hz
Control electrónico	5.35	55317	55854
Cuchilla de repuesto (1 conjunto = 2 piezas)	0.10		55163
Caja de transporte, cubierta protectora roja	25.00	55759	55759
Maletín de transporte de acero	2.82	54020	54020



230 V

115 V

110 V

Nº 55317 / Nº 55854

Placas de calentamiento ROWELD® HE

Placas de calentamiento para soldadura a tope de tuberías y accesorios de PE, PP, PVDF y PB con Ø 20 - 250 mm

Placas de calentamiento de tuberías de plástico para trabajar con manos libres o con montaje en mesa de trabajo mediante abrazadera

CARACTERÍSTICAS ESPECIALES

- Larga vida útil y fabricación según normativa DVS
- Fiabilidad de proceso gracias al control de temperatura según normativa DVS, CEN e ISO
- Control y supervisión electrónica de temperatura. Prevención frente a un ajuste de temperatura involuntario.
- Ahorra tiempo y dinero gracias al rápido sistema de sustitución de placas de calentamiento

Potencia vatios	Placas calent. Ø mm	Modelo control	kg	230 V / 110/115 V	
				50/60 Hz	50/60 Hz
500	120/45°	electrónico	1.80	55518	55517
800	200	electrónico	3.25	55316	55851
1,500	300	electrónico	5.35	55317	55854
		Abrazadera de montaje en mesa de trabajo	0.45	55524	55524
		Maletín de transporte para Ø 200 mm Placa de calentamiento	2.80	55525	55525
		Maletín de transporte para Ø 300 mm Placa de calentamiento	5.90	55528	55528



230 V

115 V

110 V

Para ROWELD® P 250 A véase 258

ROTHENBERGER


261

ROWELD® Soldadura de tuberías de plástico

Descripción general sistema hidráulico

Nuevo sistema de control hidráulico ROWELD® para placa de calentamiento- Soldadura a tope

La unidad hidráulica ROWELD® está disponible en su versión básica **ECO** y **Premium**. Las unidades Premium se dividen en las categorías **Premium**, **Premium Plus** y **Premium CNC**.

Todo a la vista				
	ECO	Premium	Premium Plus	Premium CNC
Control de temperatura	—	●	●	●
Lectura presión analógica	●	—	—	—
Lectura presión digital	—	●	●	●
Función manten. presión	—	●	●	●
Sistema registro	—	—	●	●
Sensor posición	—	—	—	●
Cálculo autom. parámetros	—	—	—	●
Control CNC	—	—	—	●
Pant. Táctil	—	—	●	●
Pant. color 3.5"	—	—	●	●
Idioma menú Multi-lingual	—	—	●	●
Puerto USB	—	—	●	●

9



ROWELD® ECO

Especialmente diseñado para su uso fuera de las tuberías de presión, con presión de trabajo ajustable en todo momento y presión constante de soldadura durante ciclo de soldadura.



ROWELD® Premium

Todas las secuencias de funcionamiento se controlan y supervisan mediante la pantalla multifunción ROWELD® Premium, por ejemplo, el control de temperatura integrado para la placa de calentamiento.



ROWELD® Soldadura de tuberías de plástico

Descripción general sistema hidráulico

ROWELD® Premium Plus

Esta unidad permite registrar y guardar precisos parámetros de soldadura según normativa DVS, así como según otras normativas, directrices o requisitos.



ROWELD® Premium CNC

El control eléctrico-hidráulico de ROWELD® Premium, más los sistemas de registro de ROWELD® DATALINE 2.0, más un sistema de sensores de posición dan como resultado el sistema de control ROWELD® Premium CNC para el control exacto y la conformidad de los parámetros de soldadura de acuerdo con las especificaciones indicadas

Dependiendo de las necesidades del cliente y del sistema de soldadura a tope ROWELD® deseado, la unidad ROWELD® Premium CNC puede utilizarse tanto con máquinas totalmente automáticas con expulsión automática de placas de calentamiento como con máquinas semi-automáticas con expulsión manual de placas de calentamiento según señal acústica



ROWELD® Soldadura de tuberías de plástico

Soldadura a tope con placa de calentamiento

ROWELD® P 250 B Premium Plus/Premium CNC SA/VA



Máquina compacta para soldadura a tope con placa de calentamiento Ø 90 - 250 mm

Perfil del producto

ÁMBITO DE APLICACIÓN

SDR 41 - 7.4

Para su uso en obra, en zanjas y puentes de tubos y en taller. Para la soldadura de tuberías y accesorios en todas las gamas de presión (SDR 41 - 7.4) fabricados en PE, PP y PVDF. Las máquinas Roweld para la soldadura de tuberías de plástico están especialmente recomendadas para la soldadura de tuberías de pared gruesa

P 250 B Premium Plus:

Módulo adicional de registro integrado en el control hidráulico Premium para un registro rápido y preciso de los parámetros de soldadura según normativa DVS y otras directrices y normas internacionales. Sencilla transferencia de datos mediante USB.

P 250 B Premium Plus CNC SA/VA:

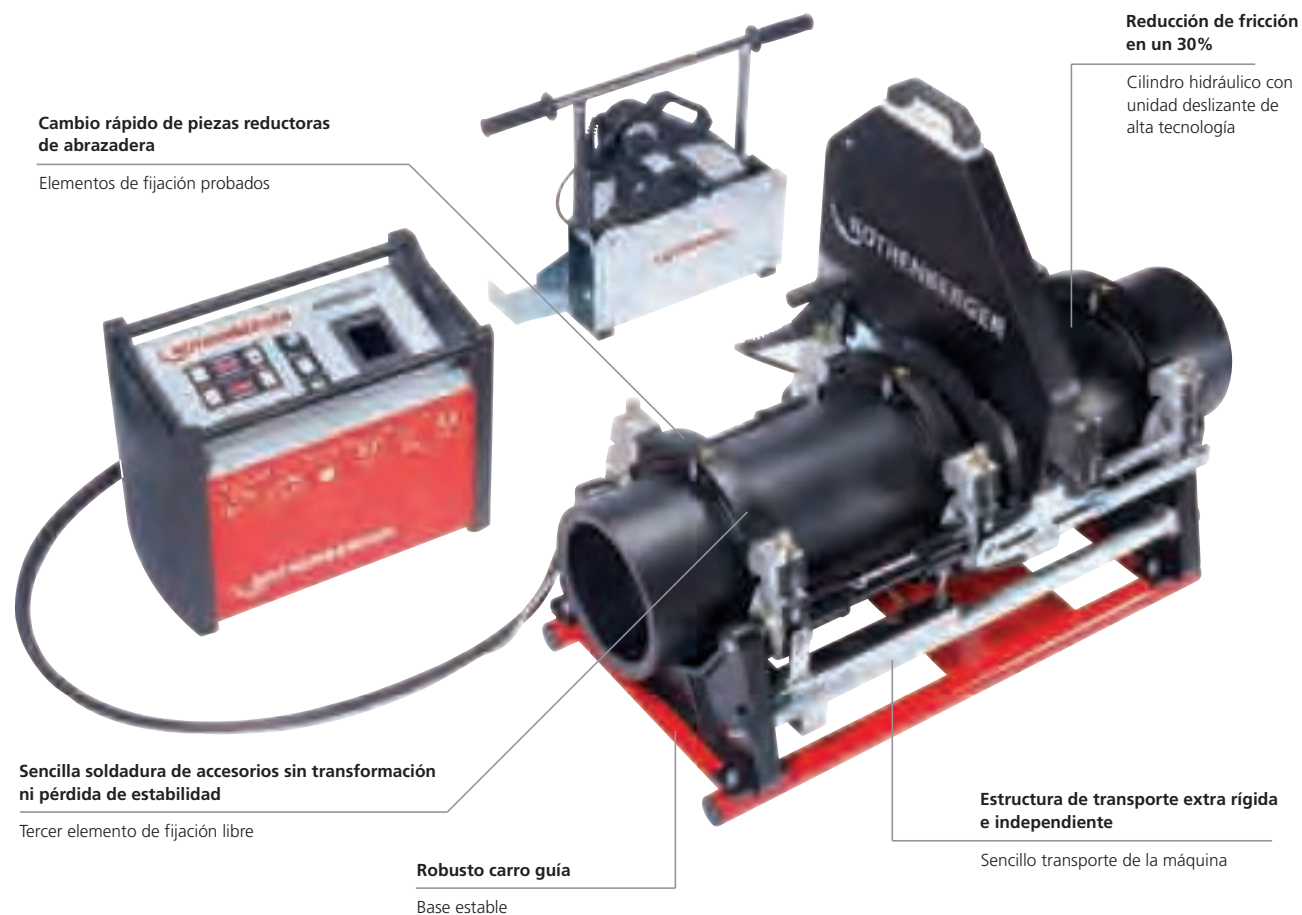
Módulo adicional de control CNC con pantalla táctil integrado en el control hidráulico Premium para un registro rápido y preciso de los parámetros de soldadura según normativa DVS y otras directrices y normas internacionales relativas al control del proceso de soldadura.

CARACTERÍSTICAS ESPECIALES

- Reducción de fuerza de fricción en un 30% (unidad deslizante de alta tecnología)
- Estructura de transporte extra rígida e independiente
- Fácil soldadura de accesorios sin transformación ni pérdida de estabilidad
- Cambio rápido de piezas reductoras de abrazadera

DATOS TÉCNICOS

Diámetro de tubería: Ø 90 - 250 mm (SDR 41 - 7.4)
Peso: 59.0 kg



ROWELD® Soldadura de tuberías de plástico

Soldadura a tope con placa de calentamiento

ROWELD® P 500 B Premium / Premium Plus / Premium CNC



Máquina de soldadura a tope con placa de calentamiento Ø 200 - 500 mm

Perfil del producto

ÁMBITO DE APLICACIÓN

Soldadura a tope de tuberías y accesorios de PE y PP en toda la gama de presiones y en todas las series SDR. Para su uso en obra, en zanja o en taller

DATOS TÉCNICOS

Unidad desbastadora:	1,200 W, 400 V 50/60 Hz
Elevador (opcional):	450 W, 400 V 50/60 Hz
Unidad hidráulica:	1.1 kW (0 - 135 bar) 230 V 50/60 Hz
Placa de calentamiento:	4,000 W, 400 V 50/60 Hz

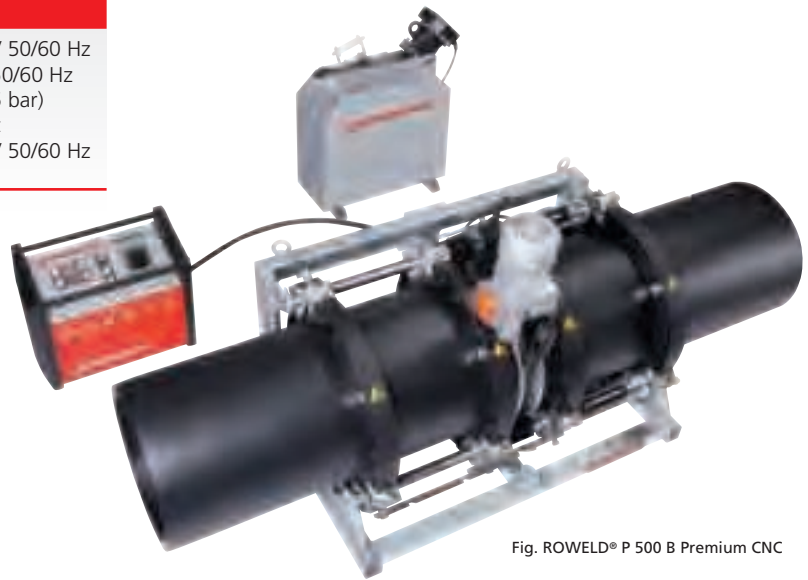


Fig. ROWELD® P 500 B Premium CNC

ROWELD® P 630 B Premium / Premium Plus / Premium CNC



Máquina de soldadura a tope con placa de calentamiento Ø 315 - 630 mm

Perfil del producto

ÁMBITO DE APLICACIÓN

Soldadura a tope de tuberías y accesorios de PE y PP en toda la gama de presiones y en todas las series SDR. Para su uso en obra, en zanja o en taller

DATOS TÉCNICOS

Unidad desbastadora:	1,100 W, 400 V 50/60 Hz
Elevador (opcional):	450 W, 230 V 50/60 Hz
Unidad hidráulica:	1.1 kW (4 - 135 bar) 400 V 50/60 Hz
Placa de calentamiento:	8,000 W, 400 V 5 /60 Hz

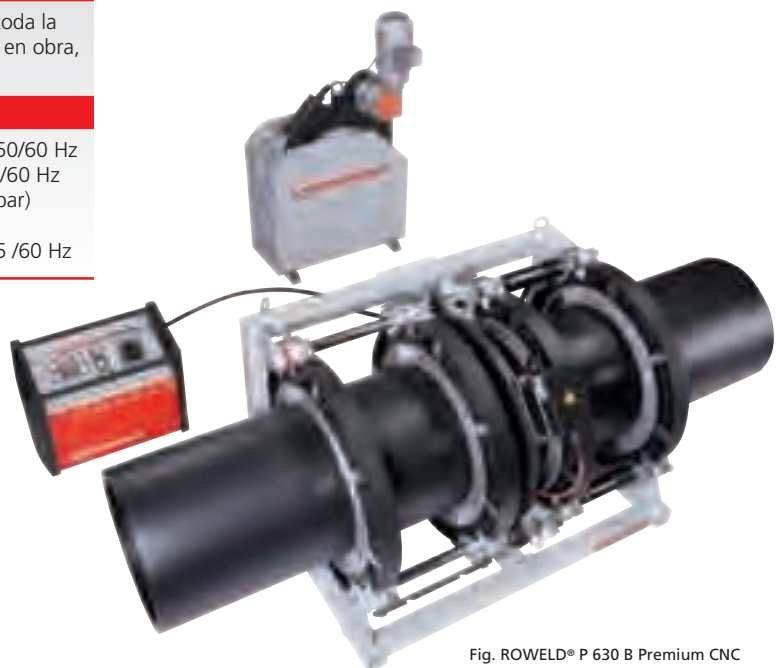


Fig. ROWELD® P 630 B Premium CNC

ROWELD® Soldadura de tuberías de plástico

Soldadura a tope con placa de calentamiento

ROWELD® P 800 B / P 1200 B

Máquinas de soldadura a tope con placa de calentamiento Ø 500 - 1,200 mm



Perfil del producto

ÁMBITO DE APLICACIÓN

Para soldadura de tuberías de plástico en obra y taller

De Ø 500 - 800 mm (P 800 B)

De Ø 710 - 1,200 mm (P 1200 B)

DATOS TÉCNICOS

P 800 B

Unidad desbastadora: 3,000 W, 400 V 50 / 60 Hz

Unidad hidráulica: 1,500 W, (4 - 135 bar)

400 V, 50 / 60 Hz

Placa de calentamiento: 12,000 W, 400 V 50 / 60 Hz

Peso: 1,550 kg

P1200 B

Unidad desbastadora: 3,000 W, 400 V 50 / 60 Hz

Unidad hidráulica: 1,500 W, (4 - 135 bar)

400 V, 50 / 60 Hz

Placa de calentamiento: 22,000 W, 400 V 50 / 60 Hz

Peso: 1,906 kg



3 fijaciones principales ajustables

Posibilidad de unión de codos, piezas en T y accesorios en V

Máquina básica ligera y resistente

Posibilidad de soldadura de tuberías en ejes

Diseño compacto

Para su uso directamente en zanja

Fig. ROWELD® P 1200 B

9



ROWELD® Soldadura de tuberías de plástico

Soldadura a tope con placa de calentamiento

ROWELD® P 315 W / P 315 W CNC

Máquina de soldadura a tope con placa de calentamiento Ø 90 - 315 mm



Perfil del producto

ÁMBITO DE APLICACIÓN

- Máquina de soldadura a tope de gran rendimiento para producción unitaria y en serie
- Para soldadura a tope de tuberías y accesorios de PE, PP y PVDF
- Máquina universal para soldadura de banda continua tubo/tubo, tubo/accesorio con presellado
- Perfecta para la prefabricación de segmentos de tubo y piezas en T

DATOS TÉCNICOS

Unidad hidráulica eléctrica:	400 W 230 V / 400 V 50/60 Hz
Unidad desbastadora eléctrica:	700 W
Placa de calentamiento:	3,000 W, 400 V 50/60 Hz
Peso:	P 315 W completo: 523 kg P 315 W básico: 385 kg P 315 W CNC completo: 523 kg P 315 W CNC básico: 385 kg



Fig. ROWELD® P 315 W CNC

ROWELD® P 630 W

Máquina de soldadura de tuberías de plástico Ø 315 - 630 mm



Perfil del producto

ÁMBITO DE APLICACIÓN

Para soldadura de tuberías de plástico (PE y PP). Todas las gamas de presión y series SDR

CARACTERÍSTICAS ESPECIALES

- Transferencia de fuerza de soldadura fiable y resistente a la deformación. Control exacto de presión de soldadura.
- Placa de calentamiento de larga duración según normativa DVS, CEN e ISO
- Máquina de soldadura en taller con herramienta rotatoria para la fabricación de codos de hasta 22.5°. Posibilidad de producción de segmentos en serie.

DATOS TÉCNICOS

Unidad eléctrica hidráulica:	2,250 W 400 V, 50/60 Hz
Unidad desbastadora eléctrica:	3 kW 400 V, 50/60 Hz
Placa de calentamiento:	14 kW 400 V, 50/60 Hz

Placa de calentamiento de larga duración según normativa DVS, CEN e ISO

Placa de calentamiento con control eléctrico con recubrimiento antiadherente de gran calidad y posibilidad de posicionamiento hidráulico

Control exacto de fuerza de soldadura

Unidad hidráulica para uso continuo con gran constancia de presión, sin pérdida de presión durante la soldadura



ROWELD® Soldadura de tuberías de plástico

Sierras de cinta

Sierra de cinta ROWELD® para tuberías de plástico

Sierra de cinta especialmente estable para taller. Permite un corte de ángulo exacto en tuberías, accesorios y perfiles de PE, PP, PB, PVDF y PVC desde 50 - 1,600 mm. Ideal para producción unitaria o en serie de codos y piezas en T en funcionamiento continuo



ROWELD® BS 450

Gama de trabajo **BS 450**: 50 - 450 mm



Perfil del producto

CARACTERÍSTICAS ESPECIALES

- Bastidor de máquina y armazón de sierra de sólido acero resistente a la deformación
- Flexión de sierra mediante rodamientos de bolas
- Dispositivo de fijación con soporte de resorte y apagado por rotura de cinta
- Brazo de corte continuamente pivotante de 0° - 45°
- Interruptor principal ON - OFF e interruptor de protección de motor

DATOS TÉCNICOS

Motor accionador: 400 V, 1,25 kW, 50/60 Hz
Peso: 160 kg
Dimensiones: 1,200 x 1,400 x 1,800 mm (L x W x H)



ROWELD® BS 630 Plus / BS 800 Plus

Gama de trabajo **BS 630**: 200 - 630 mm/**BS 800**: 400 - 800 mm



Perfil del producto

CARACTERÍSTICAS ESPECIALES

- Pieza curva de sierra de doble cara
- Cortes con 0° - 45° en ambos lados para la fabricación de piezas en T de forma sencilla
- Guiado preciso que garantiza un corte seguro
- Avance ajustable de forma continua mediante accionamiento eléctrico
- Límite de profundidad de corte
- Los ajustes de grado y ángulo pueden verse en la parte frontal de la escala de ángulo
- Detección de corte láser

DATOS TÉCNICOS

Motor accionador: 400 V, 2,5 kW, 50/60 Hz
Peso: **BS 630 Plus:** 650 kg / **BS 800 Plus:** 650 kg
Dimensiones: **BS 630 Plus:** 2,300 x 2,800 x 2,050 mm (L x W x H)
BS 800 Plus: 2,500 x 4,000 x 2,350 mm (L x W x H)



ROWELD® BS 1200 Plus

Gama de trabajo **BS 1200**: 400 - 1,200 mm



Perfil del producto

CARACTERÍSTICAS ESPECIALES

- Pieza curva de sierra de doble cara
- Cortes con 0° - 45° en ambos lados para la fabricación de piezas en T de forma sencilla
- Guiado preciso que garantiza un corte seguro
- Avance ajustable de forma continua mediante accionamiento eléctrico
- Límite de profundidad de corte
- Los ajustes de grado y ángulo pueden verse en la parte frontal de la escala de ángulo
- Detección de corte láser

DATOS TÉCNICOS

Motor accionador: 400 V, 4,0 kW, 50/60 Hz
Peso: 2,200 kg
Dimensiones: 4,030 x 4,430 x 2,710 mm (L x W x H)



Servicio, mantenimiento y reparación

ROTHENBERGER ofrece el programa ROWELD®, un programa de tecnología de soldadura de gran calidad.

Nuestro Servicio de atención al cliente le ofrece un programa óptimo para ayudarle a mantener la calidad, disponibilidad y seguridad de nuestros productos. Gracias a la ampliación de nuestra red de servicio, podemos garantizarle un mantenimiento y/o una reparación de máquinas rápida, fiable y eficaz

Formación

- Ofrecemos cursos de soldadura en nuestro centro de formación y en planta, según las necesidades de nuestros clientes
- Organizamos seminarios sobre servicio en nuestro centro de servicio situado en Hessisch-Lichtenau

Alquiler de máquinas

Para ampliar nuestra gama de máquinas de soldadura y responder a sus necesidades en picos de demanda, también contamos con un servicio de alquiler de máquinas.

Si desea alquilar nuestras máquinas, solicite la descripción y las condiciones de dicho programa.

Servicio de repuestos

Existe un servicio de repuestos para todas las máquinas ROTHENBERGER ROWELD®.

Nuestro servicio exprés le hará llegar sus repuestos en 24 horas. Le rogamos incluya la siguiente información en la solicitud de repuestos:

- Modelo de máquina
- N° de serie
- Año de producción
- Descripción del repuesto
- N° de repuesto

y nos lo envíe al siguiente número de fax: 94-6210106

ROWELD® P 800 B con dispositivo extractor



Solicite nuestro catálogo especial 2010 / 2011 ROWELD®
Aleman: No. 90453
Inglés: No. 90454
Más información en: www.roweld-rothenberger.com

SITASA

Suministros Industriales del Tajo, S.A.

C/ Jarama 52, Polígono Industrial, 45007 Toledo (Spain)

Tel: (34) 925 23 22 00

Fax: (34) 925 23 21 47

www.sitasa.com

sitasa@sitasa.com

