SPXFLOW

SITASA
Suministros Industriales S.A.

Productos Johnson Pump

PROGRAMA DE BOMBAS INDUSTRIALES

Johnson Pump®

Bienvenido al Mundo de las Bombas

Johnson Pump, miembro de SPX, lleva más de 75 años desarrollando, fabricando y comercializando bombas para uso industrial. Esta experiencia y especialización, junto con nuestra amplia gama de productos, nos convierte en uno de los fabricantes de bombas más fiables del mundo.

En SPX creemos en la "economía del ciclo de vida". La compra de una bomba no es una transacción aislada – la bomba debe seguir funcionando durante mucho tiempo. Por tanto, el servicio y el mantenimiento son muy importantes para nosotros, al igual que ofrecer a nuestros clientes una solución adecuada para cada aplicación. Por todo ello, Johnson Pump es mucho más que un fabricante de bombas – ¡Somos su proveedor de soluciones!

Based in Charlotte, North Carolina, SPX FLOW (NYSE: FLOW) is a multi-industry manufacturing company with operations in more than 35 markets worldwide. SPX FLOW's innovative, world-class products and highly-engineered solutions are helping to meet the needs of a constantly developing world and growing global population. You'll find our innovative solutions in everything from dairy plants and power plants to oil and gas pipelines, and the power grid. SPX FLOW is really everywhere you look.

We help our customers around the globe expand and enhance their food and beverage, power and energy and industrial production processes. For more information, please visit www.spxflow.com

Nuestros modelos de bombas incluyen:

Bombas centrífugas
- De acuerdo con ISO, EN, API
- Varias etapas
- Arrastre magnético
- Autoaspirantes

Bombas de desplazamiento positivo
- Bombas de engranajes internos
- Bombas lobulares
- Bombas de rodete flexible
- Bombas de diafragma

CALIDAD

Los departamentos de investigación de SPX FLOW están siempre ocupados en experimentar con nuevas materias primas, perfeccionar los principios del bombeo y desarrollar nuevos productos. Nuestros esfuerzos de I+D se materializan en nuestras cinco plantas de fabricación, donde garantizamos la calidad de nuestro trabajo de acuerdo con ISO 9001.

DISTRIBUCIÓN EN TODO EL MUNDO

Con nuestras 13 compañías comerciales y más de 60 distribuidores independientes en todo el mundo, trabajamos estrechamente con usted con el fin de ofrecerle la mejor solución para sus necesidades de transporte de líquidos.

Europa
- Bélgica
- Dinamarca
- Finlandia
- Francia
- Alemania
- Italia
- Holanda
- Noruega
- España
- Suecia
- Suiza
- Reino Unido

África

Américas

Asia

Australia

India

Medio Oriente

Distribuidores
- Vea la lista completa en nuestra página web www.johnson-pump.com, www.spxflow.com

Encontrar soluciones

El proceso de cualquier cliente, de alguna manera, es único; eso es algo extra que le coloca por delante del resto. Su proceso único puede requerir una solución no estándar. Nosotros en SPX escuchamos atentamente los requerimientos especiales de nuestros clientes. Con nuestra amplia gama de productos estándar de la marca Johnson Pump podemos ofrecer ese pequeño extra en soluciones de materiales y diseños que le permitan mantenerse por delante.

Desde nuestro personal de Ventas, de soporte Técnico o de Procesos hasta nuestro Departamento de I+D nos enorgullecemos de trabajar conjuntamente para encontrar una solución de trabajo adecuada a su especial necesidad. Además de bombas a través de SPX tendrá acceso a diferentes tecnologías para fluidos; desde válvulas y mezcladores a intercambiadores de calor y sistemas integrales.

Contacte hoy con su Oficina local de Johnson Pump para sus futuras inversiones.

REVESTIMIENTOS RESISTENTES A LA ABRASIÓN

Slurry de cal, pasta de celulosa, aguas negras y cualquier medio que pueda ocasionar un desgaste excesivo de la bomba. Revestimientos como Wolfram o Plasma Nitrurado en el cuerpo de bomba, rotores y rodetes pueden incrementar en gran medida la vida de servicio de sus bombas.

REDUCCIÓN DE RUIDO

Con un rodete especialmente diseñado somos capaces de reducir el nivel sonoro en aplicaciones de cargaderos donde se emplea un gran número de nuestras bombas centrífugas autoaspirantes FreFlow.

MANEJO SEGURO DE AGUA CALIENTE

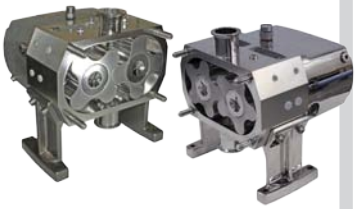
Para recirculación de agua caliente en un hospital combinamos un cuerpo de bomba modificado con un intercambiador de calor externo montado en el cierre mecánico para asegurar una operación segura.

PLANTAS DE AGUA DE ULTRAFILTRACIÓN

SPX FLOW ha colaborado con usuarios de plantas en el diseño de bombas de presión para Plantas de Osmosis inversa en un proceso innovador, donde el agua residual es purificada y utilizada como vapor de inyección para extracción de petróleo residual en campos de petrolíferos viejos.

MEJORANDO LAS CARACTERÍSTICAS DE FLUIDOS

Desarrollo de un nuevo rotor multilóbulo para un flujo uniforme de masa de salchichas y reducción de pulsaciones y vibraciones en las tuberías con líquidos de baja viscosidad.



Aplicaciones típicas de productos

Industria farmacéutica

Alimentos y bebidas

Horticultura

Industria química

Industria general

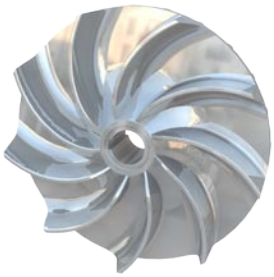
Industria petroquímica

Servicios de agua en edificios

Pasta papelera y papel

Construcción naval

Bombas Centrífugas Johnson Pump



Las bombas centrífugas son las más comunes y mejor establecidas en el mercado. Están disponibles en muchos modelos y pueden transferir fluidos con gran eficiencia dentro de un amplio rango de caudales y presiones. SPX FLOW Johnson Pump ofrece varias series de bombas centrífugas, muchas de las cuales cumplen las normas ISO, DIN y API.

El sistema Combi de SPX FLOW Johnson Pump es un programa modular de bombas centrífugas con un alto grado de intercambiabilidad de piezas entre las diferentes construcciones.

El diseño modular permite construir muchas variantes de diseño y ofrece un alto grado de intercambiabilidad de componentes entre los diversos tipos de bomba, e incluso entre las diferentes familias de bomba. Esto, unido a la amplia gama de materiales disponibles, facilita el diseño correcto para cada aplicación específica, lo que nos permite atender a los clientes de forma óptima.

SPX FLOW suministra una completa documentación de los equipos dependiendo de las necesidades del cliente y de las normas locales:

- Manuales de servicio y mantenimiento en papel o soporte electrónico (CD/DVD)
- Calidad y Medio ambiente
- Pruebas de funcionamiento
- Seguridad
- Trazabilidad de materiales

Bombas estándar

CombiNorm

Bomba de servicio o de uso general según EN 733

Caudal máx.	1500 m³/h (6600GPM)
Altura máx.	160 m (525 ft)
Presión de trabajo máx.	16 bar (232 psi)
Temperatura máx.	200 °C (392 °F)
Velocidad máx.	3600 rpm
Material:	hierro fundido, fundición nodular, bronce

CombiChem

Bomba química para trabajos pesados conforme a ISO 5199 y EN 22858

Caudal máx.	800 m³/h (3520 GPM)
Altura máx.	160 m (525 ft)
Presión de trabajo máx.	16 bar (232 psi)
Temperatura máx.	200 °C (392 °F)
Velocidad máx.	3600 rpm
Material:	hierro fundido, fundición nodular, bronce, acero inoxidable

Bombas autoaspirantes

CombiPrime H & V

Horizontal y vertical (codo de aspiración de posición variable), hidráulica de acuerdo con EN 733

Caudal máx.	500 m³/h (2200 GPM) [H] 800 m³/h (3520 GPM) [V]
Altura máx.	100 m (328 ft)
Presión de trabajo máx.	10 bar (145 psi)
Temperatura máx.	80 °C (176 °F)
Velocidad máx.	3600 rpm
Material:	hierro fundido, bronce

FreFlow

Horizontal

Caudal máx.	350 m³/h (1540 GPM)
Altura máx.	80 m (262 ft)
Presión de trabajo máx.	9 bar (131 psi)
Temperatura máx.	95 °C (203 °F)
Velocidad máx.	3600 rpm
Material:	hierro fundido, bronce, acero inoxidable

Bombas con arrastre magnético

CombiMag

Bombas sin cierre para trabajos pesados de acuerdo con ISO 5199 y EN 22858

Caudal máx.	550 m³/h (2420 GPM)
Altura máx.	160 m (525 ft)
Presión de trabajo máx.	16 bar (232 psi)
Temperatura máx.	300 °C (572 °F)
Velocidad máx.	3600 rpm
Material:	hierro fundido, fundición nodular, acero inoxidable, duplex, Alloy 20, Hastelloy C

CombiMagBloc

Bomba sin cierre con acoplamiento cerrado para trabajos pesados de acuerdo con ISO 5199 y EN 22858

Caudal máx.	280 m³/h (1230 GPM)
Altura máx.	140 m (459 ft)
Presión de trabajo máx.	16 bar (232 psi)
Temperatura máx.	200 °C (392 °F)
Velocidad máx.	3600 rpm
Material:	hierro fundido, fundición nodular, acero inoxidable, duplex, Alloy 20, Hastelloy C

Bombas para aceite térmico / agua caliente

CombiTherm

Para aplicaciones de aceite térmico (DIN 4754) y agua caliente (especificaciones y dimensiones conforme a EN 733)

Caudal máx.	400 m³/h (1761 GPM)
Altura máx.	160 m (525 ft)
Presión de trabajo máx.	16 bar (232 psi)
Temperatura máx.	Aceite térmico 350° C (662° F) Agua caliente 190° C (374° F)

CombiPro
Bomba de proceso para trabajos pesados de acuerdo con API 610, API 682 y API 685

Caudal máx.	350 m³/h (1540 GPM)
Altura máx.	160 m (525 ft)
Presión de trabajo máx.	35 bar (508 psi)
Temperatura máx.	350 °C (662 °F)
Velocidad máx.	3600 rpm
Material:	acero, 13% Cr-acero, acero inoxidable (316)

Bombas monobloc

CombiBloc
Bomba compacta con acoplamiento cerrado

Caudal máx.	850 m³/h (3740 GPM)
Altura máx.	105 m (344 ft)
Presión de trabajo máx.	10 bar (145 psi)
Temperatura máx.	120 °C (248 °F)
Velocidad máx.	3600 rpm
Material:	hierro fundido, bronce, acero inoxidable

Bombas de tipo Vortex

CombiDirt
Bomba horizontal o vertical que utiliza el principio Vortex, maneja contenido gaseoso

Caudal máx.	420 m³/h (1850 GPM)
Altura máx.	40 m (130 ft)
Presión de trabajo máx.	10 bar (145 psi)
Temperatura máx.	80 °C (176 °F)
Velocidad máx.	1800 rpm
Max. free passage	100 mm (3.94")
Material:	hierro fundido, fundición nodular, acero inoxidable, super duplex

KGE
Horizontal

Caudal máx.	100 m³/h (440 GPM)
Altura máx.	60 m (197 ft)
Presión de trabajo máx.	8 bar (116 psi)
Temperatura máx.	95 °C (203 °F)
Velocidad máx.	3600 rpm
Material:	hierro fundido

Bombas de varias etapas

MCH & MCV
Horizontales y verticales

Caudal máx.	100 m³/h (440 GPM)
Altura máx.	340 m (1120 ft)
Presión de trabajo máx.	40 bar (580 psi)
Temperatura máx.	150° C (302 °F) [MCH] 120°C (248 °F) [MCV]
Velocidad máx.	3600 rpm
Material:	hierro fundido, bronce

MCHZ
Horizontal, autoaspirante

Caudal máx.	100 m³/h (440 GPM)
Altura máx.	340 m (1120 ft)
Presión de trabajo máx.	40 bar (580 psi)
Temperatura máx.	120 °C (248 °F)
Velocidad máx.	3600 rpm
Material:	hierro fundido

MDR
Bomba sin cierre

Caudal máx.	30 m³/h (130 GPM)
Altura máx.	24 m (78 ft)
Presión de trabajo máx.	3 bar (43 psi)
Temperatura máx.	100 °C (212 °F)
Velocidad máx.	2800 rpm
Material:	PP, PVDF

Bombas en línea

CombiLine
Bomba circulatoria con acoplamiento cerrado en eje de motor prolongado

Caudal máx.	500 m³/h (2200 GPM)
Altura máx.	35 m (115 ft)
Presión de trabajo máx.	10 bar (145 psi)
Temperatura máx.	140 °C (284 °F)
Velocidad máx.	1800 rpm
Material:	hierro fundido

CombiLineBloc
Bomba circulatoria con acoplamiento cerrado en semi-eje a motor IEC

Caudal máx.	450 m³/h (1980 GPM)
Altura máx.	100 m (328 ft)
Presión de trabajo máx.	10 bar (145 psi)
Temperatura máx.	120 °C (248 °F)
Velocidad máx.	3600 rpm
Material:	hierro fundido, bronce

Bombas verticales

CombiFlex, -Universal, -Bloc
Bomba con codo de aspiración de posición variable, hidráulica de acuerdo con EN 7333

Caudal máx.	1500 m³/h (6600 GPM)
Altura máx.	160 m (525 ft)
Presión de trabajo máx.	25 bar (363 psi)
Temperatura máx.	200 °C (392 °F)
Velocidad máx.	3600 rpm
Material:	hierro fundido, fundición nodular,

Bombas sumergibles

CombiSump
Bomba vertical con motor seco EN 733, EN 22858 y API 610

Caudal máx.	1500 m³/h (6600 GPM)
Altura máx.	160 m (525 ft)
Presión de trabajo máx.	16 bar (232 psi) [35 bar (508 psi) API610]
Temperatura máx.	160 °C (320 °F)
Velocidad máx.	3600 rpm

CombiWell
Bomba vertical con motor seco para unidades de pintura por pulverización y desengrase con disolvente

Caudal máx.	300 m³/h (1320 GPM)
Altura máx.	45 m (148 ft)
Presión de trabajo máx.	10 bar (145 psi)
Temperatura máx.	80 °C (176 °F)
Velocidad máx.	3000 rpm

Bombas de desplazamiento positivo Johnson Pump

Las bombas lobulares son fáciles de limpiar y ofrecen un trato suave del producto. Tienen pocas cavidades, lo que reduce el riesgo de crecimiento bacteriano y las hace particularmente adecuadas para el transporte de fluidos sensibles – desde cola hasta fresas enteras.

Las bombas de rodete flexible tienen unas buenas características de aspiración y capacidad para bombear partículas sólidas. Las bombas de rodete flexible tienen una gran variedad de aplicaciones en todos los tipos de industrias.

Las bombas neumáticas de doble membrana se usan en todo tipo de industrias para transportar una gran variedad de líquidos. Limpios o contaminados, ligeros o viscosos, abrasivos o agresivos.

Las bombas de engranajes internos se pueden usar en todos los tipos de aplicaciones de fabricación para transportar líquidos ligeros y viscosos, desde chocolate a gasóleo.

SPX FLOW suministra una completa documentación de los equipos dependiendo de las necesidades del cliente y de las normas locales:

- Manuales de servicio y mantenimiento en papel o soporte electrónico (CD/DVD)
- Calidad y Medio ambiente
- Pruebas de funcionamiento
- Seguridad
- Trazabilidad de materiales
- Higiene y limpieza

Bombas de rodete flexible

F-19 12/24 V DC
Bomba autoaspirantes de bronce para trabajos extra pesados

Caudal máx.	55 ℓ/min (14.5 GPM)
Presión diferencial max.	1.2 bar (17.4 psi)
Temperatura máx.	55 °C (130 °F)
Material:	PTMT (poliéster termoplástico) o bronce

Bombas de engranajes internos, autoaspirante

TopGear TG L
Para líquidos de baja viscosidad

Caudal máx.	8 m³/h (35 GPM)
Presión diferencial max.	25 bar (363 psi)
Temperatura máx.	250 °C (480 °F)
Viscosidad max.	60 000 mPas / cP
Material:	fundición nodular

Proteja sus valiosos equipos de los residuos peligrosos.

Un filtro con la apropiada cesta antes de su equipo puede proteger su inversión del potencial daño por sólidos. En impulsión un filtro puede asegurar un producto homogéneo y/o recuperar valiosos sólidos. **TopFilter** es nuestra gama de filtros simples o dobles para una protección efectiva del coste de los equipos en redes de tuberías, eliminación de sólidos en los líquidos y recuperación de sólidos valiosos.

Ofrecemos las siguientes opciones de filtros:

Filtros simples para aplicaciones donde el flujo puede ser interrumpido momentáneamente para realizar la limpieza de la cesta del filtro.

Filtros dobles para aplicaciones que requieren un flujo ininterrumpido con una mínima pérdida de carga. El flujo es desviado a una segunda cesta mientras se realiza la limpieza de la primera cesta.

Filtros multicesta que ahorran espacio, ofrecen una amplia área de filtrado con mínima pérdida de carga en un diseño compacto y de fácil mantenimiento.

Tamaños de malla 20 – 300 mesh (910 – 50 µm), elementos de filtración plisados están disponibles para filtraciones

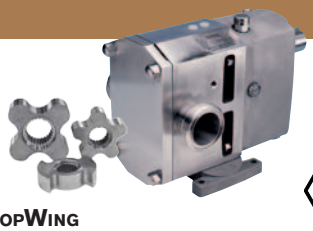
Bombas lobulares

TopLobePlus
Bomba tri-lobular higiénica

Caudal máx.	124 m³/h (547 GPM)
Presión diferencial max.	10 bar (145 psi)
Temperatura máx.	100 °C (212 °F)
Viscosidad max.	100 000 mPas / cP
Material:	acero inoxidable 316L,

TopLobe
Bomba tri-lobular higiénica

Caudal máx.	125 m³/h (550 GPM)
Presión diferencial max.	22 bar (319 psi)
Temperatura máx.	70 °C (158 °F)
Viscosidad max.	100 000 mPas / cP
Material:	acero inoxidable 316L, duplex



TopWing
Bomba higiénica de pistón rotativo o multi-lobular

Caudal máx.	156 m³/h (687 GPM)
Presión diferencial max.	15 bar (218 psi)
Temperatura máx.	150 °C (300 °F)
Viscosidad max.	80 000 mPas / cP
Material:	acero inoxidable 316L, duplex

Bombas neumáticas de doble membrana

FIP & FB
Versiones industriales/higiénicas de acero inoxidable y bronce

Caudal máx.	37.5 m³/h (165 GPM)
Presión diferencial max.	4 bar (58 psi)
Temperatura máx.	55 °C (130 °F)
Material:	bronce, acero inoxidable, acero inoxidable pulido

TopAir
Multiuso con flujo periférico

Caudal máx.	48 m³/h (211 GPM)
Presión diferencial max.	7 bar (102 psi)
Temperatura máx.	120 °C (248 °F)
Viscosidad max.	10 000 mPas / cP
Material:	PP, aluminio, hierro fundido, acero inoxidable, PTFE, PVDF, PVC

OptiFlo
Multiuso con flujo central

Caudal máx.	8 m³/h (36 GPM)
Presión diferencial max.	7 bar (102 psi)
Temperatura máx.	85 °C (185 °F)
Viscosidad max.	6 000 mPas / cP
Material:	PP, aluminio, acero inoxidable

TopGear TG G
Para uso general pesado

Caudal máx.	130* m³/h (570 GPM)
Presión diferencial max.	16 bar (230 psi)
Temperatura máx.	300 °C (570 °F)
Viscosidad max.	80 000 mPas / cP
Material:	hierro fundido

* Max. 260 m³/h (1145 GPM) con SRT bajo petición

TopGear TG H
Para aplicaciones muy exigentes

Caudal máx.	130 m³/h (570 GPM)
Presión diferencial max.	16 bar (230 psi)
Temperatura máx.	300 °C (570 °F)
Viscosidad max.	80 000 mPas / cP
Material:	acero inoxidable, acero moldeado, hierro dúctil

TopGear MAG
Sin cierre, con arrastre magnético

Caudal máx.	80 m³/h (350 GPM)
Presión diferencial max.	16 bar (230 psi)
Temperatura máx.	250 °C (480 °F)
Viscosidad max.	10 000 mPas / cP
Material:	hierro fundido, acero inoxidable

TopFilter – Filtros

TopFilter TFOV
Filtro individual

Tamaño conexión	20 – 150 mm (¾" – 6")
Presión diferencial max.	50 bar (725 psi)
Conexiones	
Roscado:	BSP, NPT
Con brida:	BS10, BS4504, ANSI, DIN
Temperatura máx.	200 °C (392 °F)
Material:	Hierro fundido, acero fundido, bronce, acero inoxidable

TopFilter TFOVM
Filtro individual, multicesta

Tamaño conexión	200 – 250 mm (8" – 10")
Presión diferencial max.	13.8 bar (200 psi)
Conexiones	
Roscado:	BSP, NPT
Con brida:	BS10, BS4504, ANSI, DIN
Temperatura máx.	200 °C (392 °F)
Material:	Hierro fundido, acero fundido, bronce, acero inoxidable

TopFilter TFOW
Filtro doble

Tamaño conexión	20 – 200 mm (¾" – 8")
Presión diferencial max.	50 bar (725 psi)
Conexiones	
Roscado:	BSP, NPT
Con brida:	BS10, BS4504, ANSI, DIN
Temperatura máx.	200 °C (392 °F)
Material:	Hierro fundido, acero fundidol, bronce, acero inoxidable

Sitasa Suministros Industriales, S.A.

C/ Jarama 52, Polígono Industrial, 45007 Toledo (Spain)

Telf: (34) 925 23 22 00
Fax: (34) 925 23 21 47
sitasa@sitasa.com
www.sitasa.com

AENOR
Empresa Registrada
UNE-EN ISO 9001
ES-1584/2001

CERTIFIED IQNet MANAGEMENT SYSTEM